Apparel Manufacturing Basics-1

Welcome to My Presentation

My Presentation Topics

Sewing,Sewing m/c & Tools

Presented By :

Md. Nayon Mia
Junior Instructor(Apparel Manufacturing Basics)
Pirganj Govt. Technical School & college ,Rangpur.

অ্যাপারেল ম্যানুফ্যাকচারিং বেসিকস- ২

শ্রেণী: নবম

তৃতীয় অধ্যায়

সেলাই ,মেশিন ও টুলস

এক নজরে

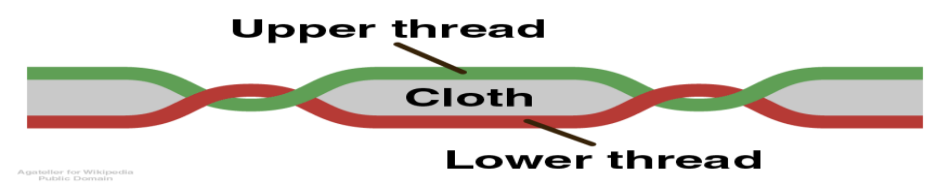
- সেলাই ও সিমের ধরন বর্ণনা করতে পারব ।
- সেলাই মেশিন সম্পর্কে ব্যাখ্যা করতে পারব ।
- এটাচমেন্ট ও টুলস সম্পর্কে ব্যাখ্যা করতে পারব ।
- সেলাই মেশিন রক্ষণাবেক্ষণ ও লুব্রিকেন্ট সম্পর্কে ব্যাখ্যা করতে পারব।

সেলাইঃ

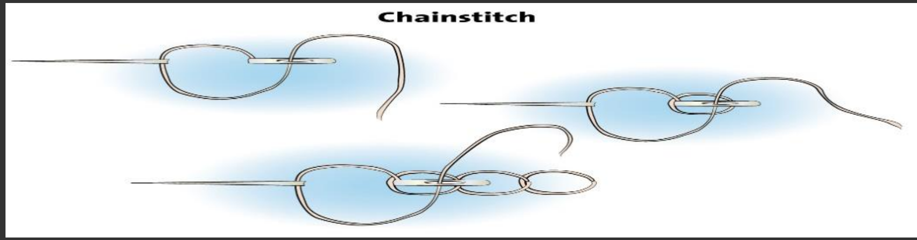
সেলাই হলো সুই এবং সুতো ব্যবহার করে কাপড়ের টুকরো একসাথে বেঁধে রাখার শিল্প।

গঠন পদ্ধতি অনুসারে সেলাই দুই প্রকার।

- লকস্টিচ সেলাই



- চেইন স্টিচ সেলাই



সেলাই মেশিনের এটাচমেন্ট বা গাইড

১।প্রেসার ফুট.

২।প্লেইন প্রেসার ফুট
৩।কমপেনসিটিং প্রেসার ফুট.

৪।সিঙ্গেল জিপার প্রেসার ফুট
৫।গেদারিং প্রেশার ফুট
৬।ট্রাক্টর প্রেসার ফুট .

৭।টু নিডল প্রেসার ফুট
৮।গাইড .

৯।প্লাকেট ফোল্ডার .

১০পাইপিং ফোল্ডার

ফিড মেকানিজম ছয় প্রকার

১।ড্রপ ফিড পদ্ধতি (Drop feed system)
২।ডিফারেন্সিয়াল বটম ফিড (Differential bottom feed).
৩।অ্যাডজাস্টেবল টপ ফিড সিস্টেম (Adjustable top feed system)
৪।নিডেল ফিড (Needle feed)
৫।ইউনিশন ফিড (Unision feed).
৬।পুলার ফিড (Puller

সিম

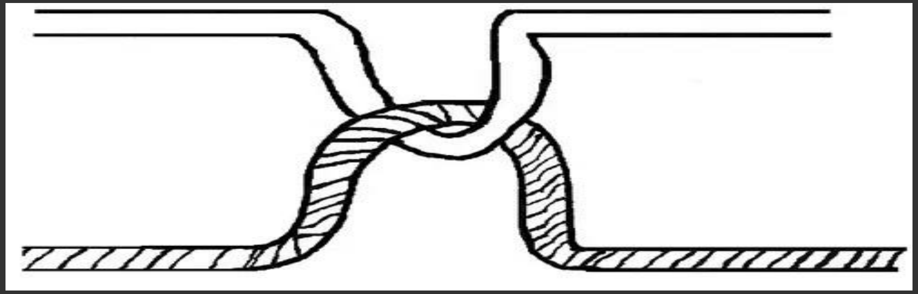
যে রেখা বরাবর এক বা একাধিক পড়তা কাপড় জোড়া লাগানো হয় তাকে সীম বলে

সিম ৮ প্রকার।

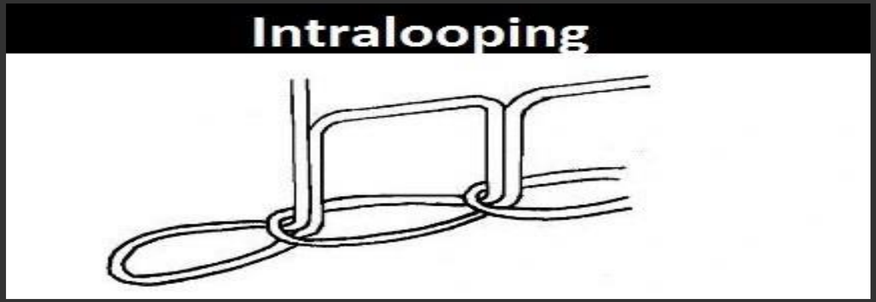
- ❖ সুপার ইম্পোজড সিম
- ❖ ল্যাপড সিম
- ❖ বাউন্ড সিম
- ❖ ফ্লাট সিম
- ❖ ডেকোরেটিভ সিম
- ❖ প্রান্ত নিটেনিং সিম
- ❖ অ্যাপ্লাইড সিম
- ❖ ইনক্লোজড সিম

স্টিচ ক্লাস এর ধারণা
স্টিচ হল সেলাইয়ের একক। সুই সুতার সাহায্যে এক বা একাধিক সুতা পরস্পর কাপরে একবার আবদ্ধ করলেই একটি স্টিচ তৈরি হয় । স্টিসিং হয় তিনভাবে।

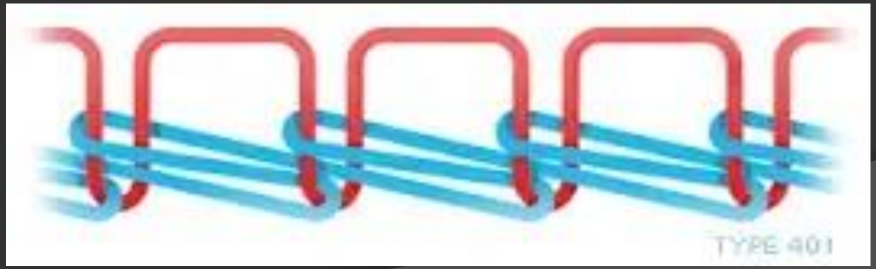
১।ইন্টারলেসিং



২।ইন্ট্রালুপিং

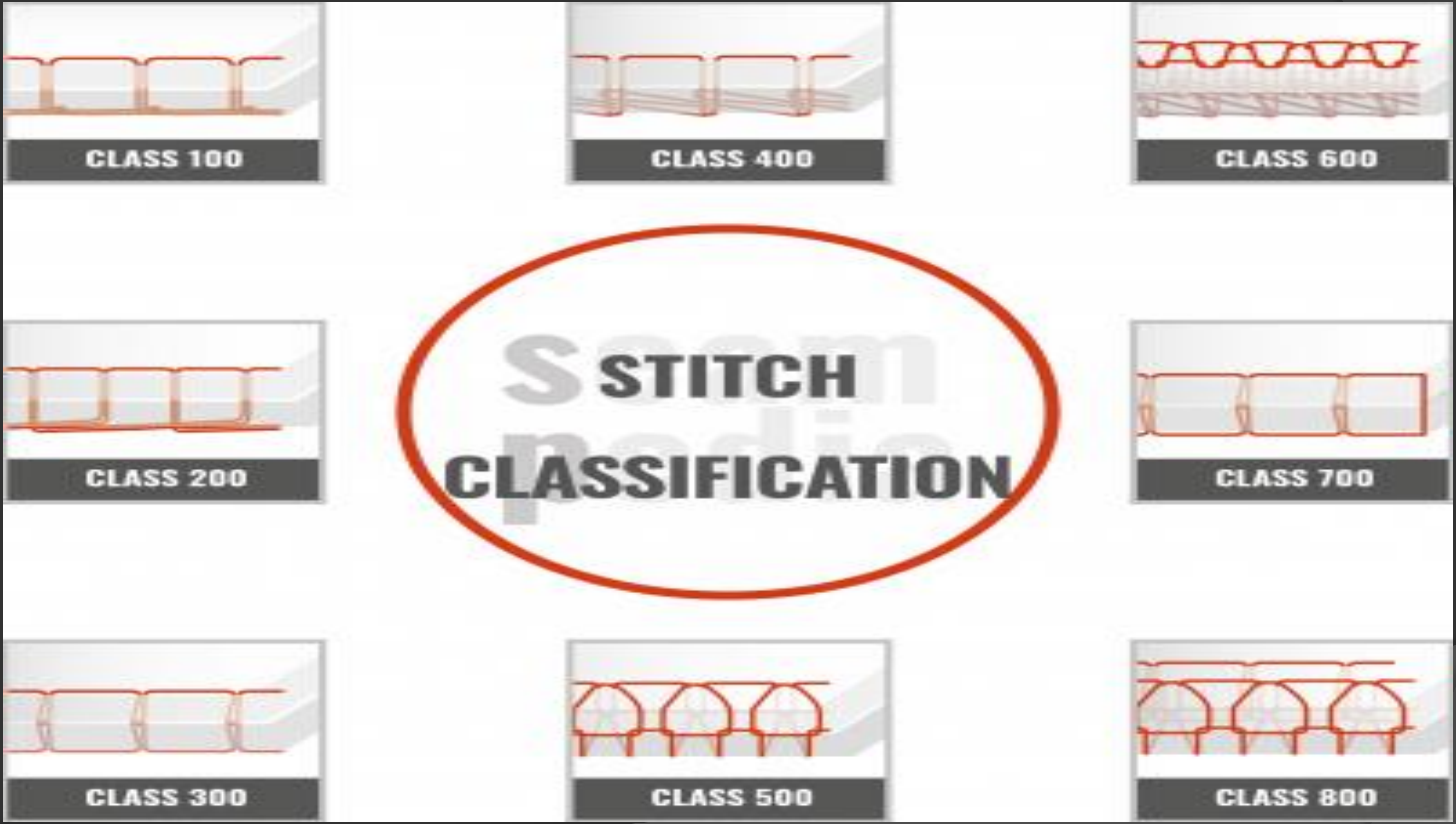


.
৩।ইন্টারলূপিং



স্টিচ ক্লাশ ছয় প্রকার।

১ স্টিচ ক্লাস-১০০ (Stitch class 100) চেইন স্টিচ
২। স্টিচ ক্লাস-২০০ (Stitch Class-200) হ্যান্ড স্টিচ
৩। স্টিচ ক্লাস-৩০০ (Stitch class-300) লক স্টিচ
৪। স্টিচ ক্লাস-৪০০ (Stitch class-400) মাল্টি থ্রেড চেইন স্টিচ
৫। স্টিচ ক্লাস-৫০০ (Stitch class-500) ওভার অ্যাজ স্টিচ
৬। স্টিচ ক্লাস-৬০০ (Stitch class-600) কাভারিং চেইন স্টিচ।

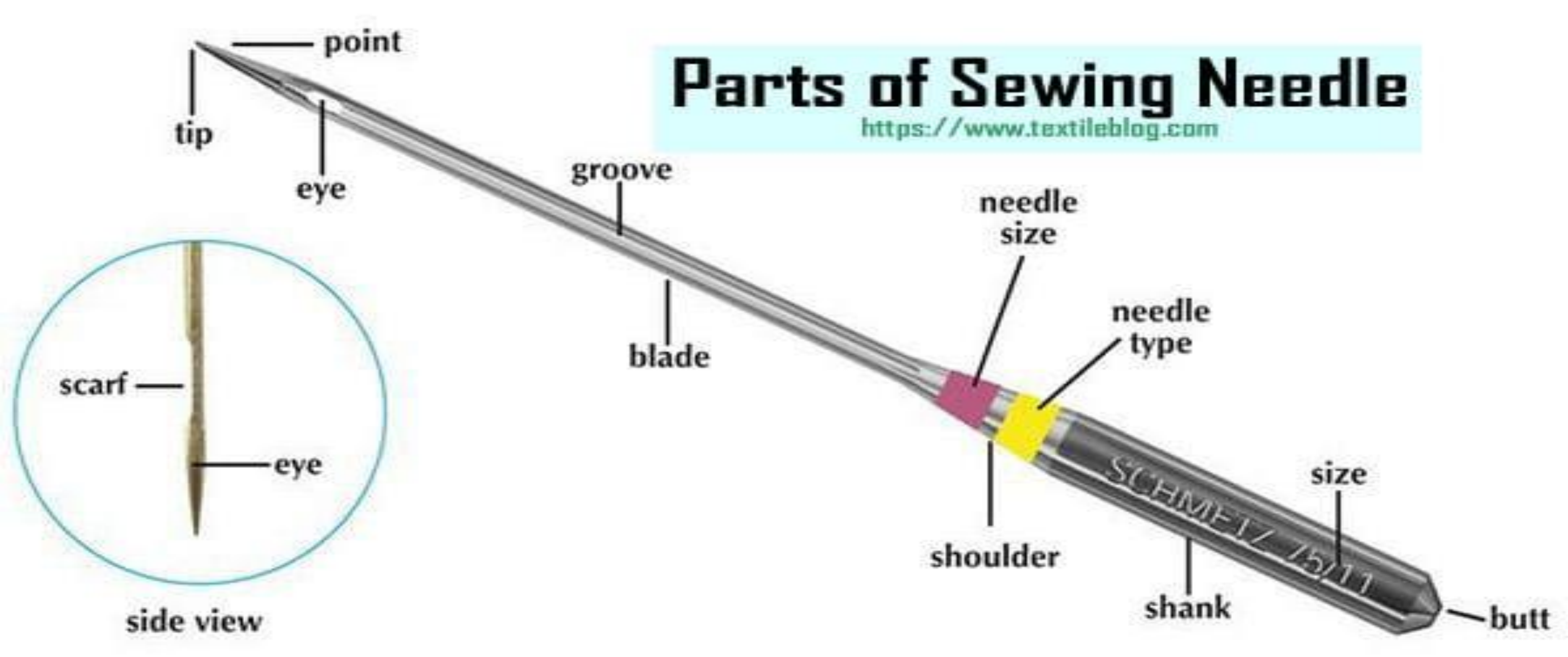

CLASS 100
CLASS 400
CLASS 600
STITCH
CLASSIFICATION
CLASS 200
CLASS 700
CLASS 300
CLASS 500
CLASS 800

গঠন পদ্ধতি অনুসারে সেলাই মেশিন দুই প্রকার।

- লকস্টিচ মেশিন

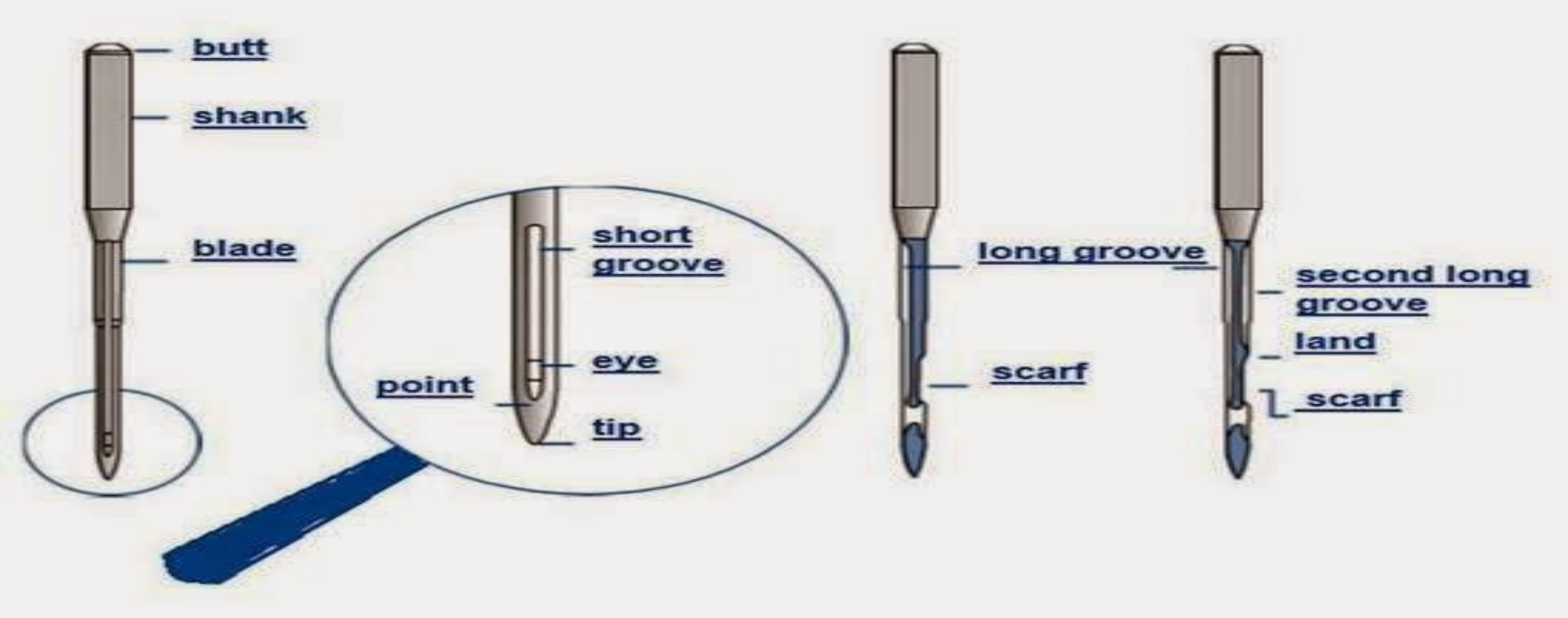
- চেইন স্টিচ মেশিন

নিডেল



একটি নিডেলের বিভিন্ন অংশ

নিডেল



একটি নিডেলের বিভিন্ন অংশ

নিডেলের কয়েকটি সাধারণ ত্রুটি

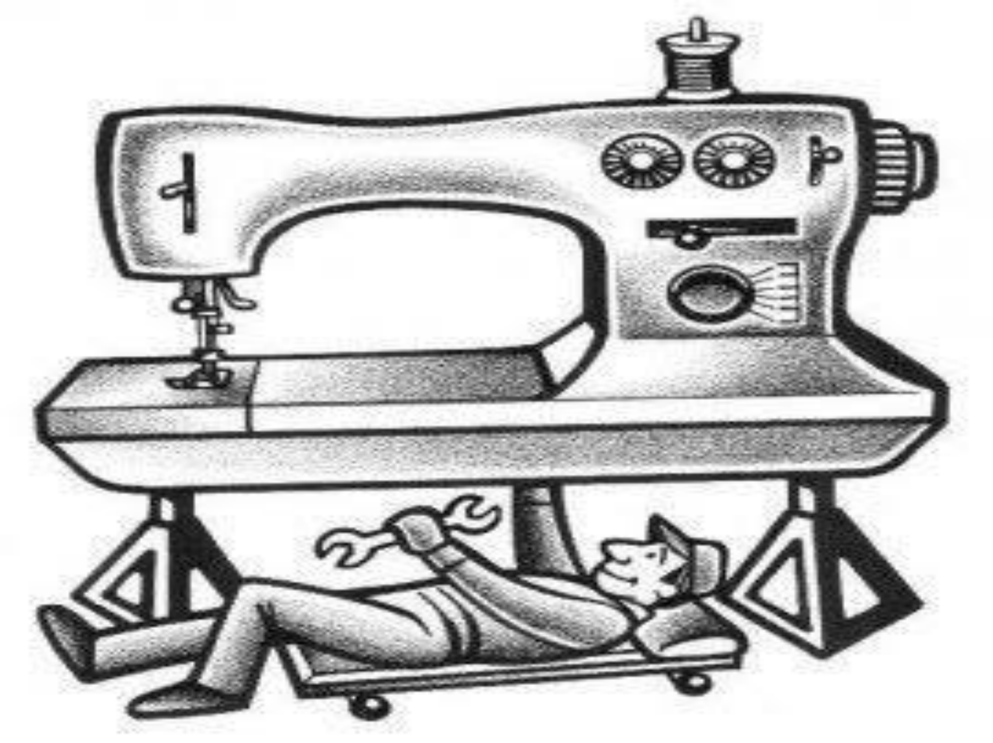
- নিডলের টিপের সূচালো অংশ ক্ষয় হয়ে যাওয়া
- নিভেলের পয়েন্ট খারাপ হওয়া
- নিডেলের লং গ্রুপ ধারালো থাকা
- নিডেল বাঁকা হওয়া
- নিডেল মরিচা পড়া

সেলাই মেশিন রক্ষণাবেক্ষণ এর প্রকারভেদ

- প্রিভেন্টিভ মেইনটেনেন্স

- তেলের লেভেল চেক।
- ববিন কেস এরিয়া পরিস্কার।
- মেশিনের বডি তল এবং টেবিল পরিস্কার।
- নিডিল পয়েন্টের সঠিক অবস্থান নিশ্চিত করা ।
- ফিট চেক করা এবং পরিবর্তন করার প্রয়োজন হলে পরিবর্তন করা।
- থ্রোট পেলেট পরিস্কার করা।
- গ্রুভ এবং নাইফ পরিস্কার করা ।
- ব্রাশ দ্বারা ফিট ডগ পরিস্কার করা।
- মেশিন ট্রায়াল রান করে দেখা ঠিক আছে কিনা ।

ব্রেক ডাউন মেইনটেনেন্স



সেলাই মেশিনের যত্ন

- মেশিন ভাল আবহাওয়া রাখতে হবে ।
- প্রতিদিন মেশিন পরিষ্কার করতে হবে।
- প্রতিদিন মেশিনের তেল দিতে হবে।
- কাজ শেষে মেশিন পুনরায় পরিষ্কার করতে হবে ।
- মেশিন কভার দিয়ে মেশিন ঢেকে রাখতে হবে ।

সেলাই মেশিনে লুব্রিকেন্ট

- এটি মেশিনের চলমান অংশগুলির মধ্যে ঘর্ষণ হ্রাস করে।
- তাপমাত্রার তারতম্য এবং ক্ষয়ক্ষতির কারণে কিছু মেশিনের যন্ত্রাংশ সময়ের সাথে সাথে ভঙ্গুর হয়ে যেতে পারে।
- সময়ের সাথে সাথে মেশিনের যন্ত্রাংশগুলিতে মরিচা পড়তে পারে, যদিও তেল ব্যবহার এটি প্রতিরোধ বা বিলম্বিত করতে সাহায্য করতে পারে

ধন্যবাদ