গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়
বিদ্যুৎ বিভাগ
উন্নয়ন-২ শাখা
www.powerdivision.gov.bd



স্মারক নম্বর: ২৭.০০.০০০০.০০০.০৭২.৩৩.০০১২.২৬.৫২২

তারিখ: ৩০ আশ্বিন ১৪৩৩ / ১৫ অক্টোবর ২০২৬

বিষয়: অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগের এস. আর. ও নং-২০৮-আইন/২০২৪/৬০/কাস্টমস তারিখ: ১৫ জ্যৈষ্ঠ ১৪৩১/২৯ মে ২০২৪ অনুযায়ী আন্তর্জাতিক দরপত্রের বিপরীতে বৈদেশিক মুদ্রার বিনিময়ে বাংলাদেশের অভ্যন্তরে সরবরাহের উদ্দেশ্যে পণ্য উৎপাদনের ব্যবহার্য কাঁচামাল রেয়াতি সুবিধায় আমদানির জন্য পরিশিষ্ট-১ অনুযায়ী প্রত্যয়ন পত্র ইস্যুকরণ

সূত্র: বাপবিবো'র স্মারক নম্বর: ২৭.১২.০০০০.২১২.০৩৭.০১৭.২৬.২০১; তারিখ: ০৬ অক্টোবর ২০২৬

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রস্থ স্মারকে বাপবিবো কর্তৃক বাস্তবায়নাধীন 'বাপবিবো'র বৈদ্যুতিক বিতরণ ব্যবস্থার আধুনিকায়ন ও ক্ষমতাবর্ধণ (খুলনা বিভাগ) (১ম সংশোধিত) [Modernization and Capacity Enhancement of BREB Network (Khulna Division) (1st Revised)]' শীর্ষক প্রকল্পের প্যাকেজ নং-MCEP/BREB/KD-W-3 এর আওতায় ৫টি ৩৩/১১ কেভি ২x১০/১৪ এমভিএ জিআইএস টাইপ বৈদ্যুতিক উপকেন্দ্র নির্মাণের জন্য আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে Reverie Power & Automation Engineering Ltd. (মুসক নিবন্ধন নম্বর: ০০০১৩৫৮৭৫-০৩০৬) এর সাথে ২৬/১০/২০২৫ তারিখে চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়। চুক্তি মোতাবেক মালামাল সরবরাহের জন্য উৎপাদনে ব্যবহার্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল আমাদানির লক্ষ্যে অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ কর্তৃক জারীকৃত এস. আর. ও নং- ২০৮-আইন/২০২৪/৬০/কাস্টমস, ১৫ জ্যৈষ্ঠ/১৪৩১, ২৯ মে ২০২৪ অনুযায়ী কাস্টমস শুল্ক, রেগুলেটরি শুল্ক, মূল্য সংযোজন কর, আগাম কর ও সম্পূরক শুল্ক অব্যাহতি প্রদানের মাধ্যমে ছাড়করণের পরবর্তী প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য চালানভিত্তিক ০১ (এক)টি প্রত্যয়ন পত্র নির্দেশক্রমে এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তি: বর্ণনা মোতাবেক- ০৩ (তিন) পাতা

১৫.১০.২৬

মোছাঃ মোরশেদা খাতুন
উপসচিব
ফোন: ০২-৫৫১০০২১১
ই-মেইল: dev-2@pd.gov.bd

কমিশনার
ঢাকা কাস্টমস হাউজ, ঢাকা

স্মারক নম্বর: ২৭.০০.০০০০.০০০.০৭২.৩৩.০০১২.২৬.৫২২

তারিখ: ৩০ আশ্বিন ১৪৩৩ / ১৫ অক্টোবর ২০২৬

অনুলিপি: সদয় জ্ঞাতার্থে/কার্যার্থে (জ্যেষ্ঠতার ক্রমনুসারে নয়):

০১। চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড (বাপবিবো), ঢাকা
০২। সচিবের একান্ত সচিব, বিদ্যুৎ বিভাগ
০৩। সিস্টেম এনালিস্ট/প্রোগ্রামার, বিদ্যুৎ বিভাগ (পত্রটি ওয়েবসাইটে আপলোডের অনুরোধসহ)

১৫.১০.২৬

মোছাঃ মোরশেদা খাতুন
উপসচিব

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
Bangladesh Rural Electrification Board
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 Certified

প্রকল্প পরিচালক-এর দপ্তর
এমসিইপি (খুলনা ডিভিশন) প্রকল্প
বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
এক্সিকিউটিভ বিল্ডিং (৬ষ্ঠ তলা)
নিকুঞ্জ-২, খিলক্ষেত, ঢাকা-১২২৯
টেলিফোনঃ ০২-৮৯০০৩৩৬
ইমেইল: pdmcep.kd.reb@gmail.com

স্মারক নং-২৭.১২.০০০০.২১২.০৩৭.০১৭.২৬.২০১

তারিখঃ ২১ আশ্বিন, ১৪৩৩ বঙ্গাব্দ।
০৬ অক্টোবর, ২০২৬ খ্রিষ্টাব্দ।

সচিব
বিদ্যুৎ বিভাগ
বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা।
[দৃষ্টি আকর্ষণঃ অতিরিক্ত সচিব (উন্নয়ন), বিদ্যুৎ বিভাগ, বিজ্বাখস মন্ত্রণালয়।]

বিষয়ঃ আন্তর্জাতিক দরপত্রের বিপরীতে বৈদেশিক মুদ্রার বিনিময়ে বাংলাদেশের অভ্যন্তরে সরবরাহের উদ্দেশ্যে পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল আমদানির ক্ষেত্রে অর্থ মন্ত্রণালয়ের অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগের প্রজ্ঞাপন- এস. আর. ও. নং-২০৮-আইন/২০২৪/৬০/কাস্টমস, তারিখঃ ১৫ই জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩১/ ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ অনুযায়ী শুল্ক/কর অব্যহতির সুবিধা পাওয়ার জন্য চালানভিত্তিক পরিশিষ্ট-১ ইস্যুকরণ প্রসঙ্গে।

সূত্রঃ ১। চুক্তি নম্বরঃ MCEP/BREB/KD-W-3/52/2025-2026; তারিখঃ ২৬/১০/২০২৫ খ্রিঃ।
২। অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ হতে জারিকৃত এস. আর. ও. নং-২০৮-আইন/২০২৪/৬০/কাস্টমস, তারিখঃ ২৯/৫/২০২৪ খ্রিঃ।
৩। বিদ্যুৎ বিভাগের স্মারক নং-২৭.০০.০০০০.০০০.০৭২.৩১.০০২৪.২৫.৩৫৪; তারিখঃ ৪/১২/২০২৫ খ্রিঃ।
৪। কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, ঢাকা (পূর্ব) এর নথি নং-০৮.০১.২৬০০.০০০.০১৬.০২.১৪০.২৬/২৬১১; তাং: ১৮/০৬/২০২৬ খ্রিঃ।

উপর্যুক্ত বিষয়ের প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, বাপবিবো কর্তৃক বাস্তবায়নাধীন "বাপবিবো'র বৈদ্যুতিক বিতরণ ব্যবস্থার আধুনিকায়ন ও ক্ষমতাবর্ধন (খুলনা বিভাগ) (১ম সংশোধিত)" [Modernization and Capacity Enhancement of BREB Network (Khulna Division) (1st Revised)]" প্রকল্পের প্যাকেজ নং-MCEP/BREB/KD-W-3 এর আওতায় ৫টি ৩৩/১১ কেভি ২X১০/১৪ এমভিএ জিআইএস টাইপ বৈদ্যুতিক উপকেন্দ্র নির্মাণের জন্য আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে Reverie Power & Automation Engineering Ltd. (মুসক নিবন্ধন নম্বর ০০০১৩৫৮৭৫-০৩০৬) শীর্ষক বাংলাদেশী প্রতিষ্ঠানের সাথে মার্কিন ডলার মুদ্রায় সূত্র-১ এ বর্ণিত টার্ণ-কী চুক্তি স্বাক্ষরিত হয় (সংযুক্ত-১)।

২। বর্ণিত চুক্তির প্রাইস সিডিউল-২ এর আওতায় 33/11KV 10/14MVA Power Transformer: 10 Nos; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Incoming Feeder: 10 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Bus Sectionalizer: 5 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33/11KV 1250A Transformer Feeder: 10 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Outgoing Feeder: 5 Set; AC Distribution Panel: 5 Set; DC Distribution Panel: 10 Set এবং LV Control Panel: 10 Set বাংলাদেশের অভ্যন্তরে উৎপাদন ও সরবরাহ করা হবে। উক্ত আইটেমসমূহ উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল চুক্তিবদ্ধ ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে আমদানি প্রক্রিয়াধীন রয়েছে। আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে মার্কিন ডলার মুদ্রায় স্বাক্ষরিত চুক্তির আওতায় বাংলাদেশের অভ্যন্তরে সরবরাহতব্য মালামাল উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল আমদানি করা হচ্ছে বিধায় সূত্র-২ এ বর্ণিত এস. আর. ও. অনুযায়ী এ আমদানিতে উৎপাদনকারী শুল্ক/কর অব্যহতির সুবিধা পাবে (সংযুক্ত-২)। আলোচ্য শুল্ক/কর অব্যহতির সুবিধা প্রাপ্তির ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট মন্ত্রণালয়ের যুগ্মসচিব বা তদুর্দ্ধ পর্যায়ের কর্মকর্তা কর্তৃক উক্ত এস. আর. ও. তে বর্ণিত পরিশিষ্ট-১ অনুযায়ী চালানভিত্তিক প্রত্যয়ন পত্র ইস্যুকরণের প্রয়োজনীয়তা রয়েছে। বর্তমানে আমদানি প্রক্রিয়াধীন কাঁচামালের বিপরীতে পরিশিষ্ট-১ ইস্যুর বিষয়ে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য চুক্তিবদ্ধ প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আবেদন করা হয়েছে (সংযুক্ত-৩)। এরূপ চুক্তিবদ্ধ প্রতিষ্ঠানের আবেদনের প্রেক্ষিতে চালানভিত্তিক প্রত্যয়ন পত্র (পরিশিষ্ট-১) প্রদানের লক্ষ্যে বিদ্যুৎ বিভাগে প্রস্তাব প্রেরণের জন্য সূত্র-৩ এর মাধ্যমে বিদ্যুৎ বিভাগ হতে পত্র পাওয়া গিয়েছে।

৩। আলোচ্য চুক্তির আওতায় বাংলাদেশের অভ্যন্তরে উৎপাদন ও সরবরাহতব্য মালামালের একক ইউনিট উৎপাদনের জন্য ব্যবহার্য কাঁচামালের পরিমাণ সম্বলিত পরিশিষ্ট-২ সূত্র-৪ মোতাবেক কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, ঢাকা (পূর্ব) হতে প্রত্যয়ন করা হয়েছে (সংযুক্ত-৪)। বাংলাদেশের অভ্যন্তরে উৎপাদনপূর্বক সরবরাহতব্য মালামাল উৎপাদনের জন্য পরিশিষ্ট-২ অনুযায়ী বর্তমানে আমদানি প্রক্রিয়াধীন কাঁচামালের পরিমাণ ও আমদানির তথ্যাদি চালানভিত্তিক নিম্নে উল্লেখ করা হলোঃ

ক্রম	চুক্তিকৃত আইটেম ও পরিমাণ	চুক্তিকৃত আইটেম উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল	এইচএস কোড	কাঁচামাল আমদানির চালানভিত্তিক এয়ারওয়ে বিল/ এলসি/ ইনভয়েস নম্বর ও তারিখ	চুক্তি অনুযায়ী অপচয়সহ মোট কাঁচামালের পরিমাণ	ইতোপূর্বে প্রত্যয়নকৃত কাঁচামালের পরিমাণ	অত্র চালানে প্রত্যয়নের জন্য সুপারিশকৃত কাঁচামালের পরিমাণ
(১)	(২)	(৩)		(৪)	(৫)	(৬)	(৭)
১	33/11KV 10/14MVA Power Transformer: **10 Nos**; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Incoming Feeder: **10 Set**; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Bus Sectionalizer: **5 Set**; Protection, Control and Metering Panel for 33/11KV 1250A Transformer Feeder: **10 Set**; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Outgoing Feeder: **5 Set**; AC Distribution Panel: **5 Set**; DC Distribution Panel: **10 Set এবং** LV Control Panel: **10 Set**	Miniature Circuit Breaker (MCB)	৮৫৩৬.৩০.৯০	**এয়ারওয়ে বিল:** HAWB: HXS2603401 তাং-২৬/০৯/২০২৬ **এলসিঃ** ১৪০৭২৬০১০০৮৬ তাং-২১/০৭/২০২৬ **ইনভয়েসঃ** WISE-REV-CI-260917 তাং-১৭/০৯/২০২৬	**১২০০ পিস** (একক Power Transformer বাবদ ১৫ পিস X ১০টি = **১৫০ পিস** + একক Incoming Feeder এর প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ১০ সেট = **১৫০ পিস** + একক Sectionalizer এর প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ৫ সেট = **৭৫ পিস** + একক Transformer Feeder এর প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ১০ সেট= **১৫০ পিস** + একক Outgoing Feeder এর প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ৫ সেট = **৭৫ পিস** + একক AC Distribution প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ৫ সেট = **৭৫ পিস** + একক DC Distribution প্যানেল বাবদ ৩৫ পিস X ১০ সেট = **৩৫০ পিস** + একক LV Control প্যানেল বাবদ ৩৫ পিস X ৫ সেট = **১৭৫ পিস**)	০.০০	**১০৪০ পিস** (Transformer বাবদ **১৫০ পিস** + Incoming Feeder এর প্যানেল বাবদ **১৫০ পিস** + Sectionalizer এর প্যানেল বাবদ **৭৫ পিস** + Transformer Feeder এর প্যানেল বাবদ **১৫০ পিস** + Outgoing Feeder এর প্যানেল বাবদ **৭৫ পিস** + AC প্যানেল বাবদ **৭৫ পিস** + DC প্যানেল বাবদ **২৪০ পিস** + LV Control প্যানেল বাবদ **১২৫ পিস**)
	AC Distribution Panel: **5 Set**; DC Distribution Panel: **10 Set**	Auxiliary Contact	৮৫৩৬.৯০.৯০		**৪২৫ পিস** (একক AC Distribution প্যানেল বাবদ ১৫ পিস X ৫ সেট = **৭৫ পিস** + একক DC Distribution প্যানেল বাবদ ৩৫ পিস X ১০ সেট = **৩৫০ পিস**)	০.০০	**২৬০ পিস** (AC প্যানেল বাবদ **৭৫ পিস** + DC প্যানেল বাবদ **১৮৫ পিস**)

উল্লেখ্য, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, ঢাকা (পূর্ব) হতে জারিকৃত পরিশিষ্ট-২ এ উল্লেখিত একক ইউনিট পণ্য উৎপাদনের জন্য ব্যবহার্য কাঁচামালের পরিমাণের ভিত্তিতে চুক্তি অনুযায়ী অপচয়সহ মোট কাঁচামালের পরিমাণ নির্ণয় করে উপর্যুক্ত ছকের কলাম-৫ এ উল্লেখ করা হয়েছে এবং চুক্তির অনুযায়ী প্রাপ্যতার মধ্যে সীমাবদ্ধ থেকে কলাম-৭ এ বর্ণিত পরিমাণ কাঁচামাল আমদানির ক্ষেত্রে চালানভিত্তিক পরিশিষ্ট-১ ইস্যু করা যেতে পারে। আরও উল্লেখ্য যে, সূত্রস্থ চুক্তির বিপরীতে উক্ত কাঁচামাল পূর্বে আমদানি করা হয়নি।

৪। এমতাবস্থায়, উপর্যুক্ত ছকের কলাম-৭ এ বর্ণিত পরিমাণ কাঁচামাল আমদানির ক্ষেত্রে অর্থ মন্ত্রণালয়ের অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগের প্রজ্ঞাপন- এস. আর. ও. নং-২০৮-আইন/২০২৪/৬০/কাস্টমস, তারিখঃ ১৫ই জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩১/ ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ অনুযায়ী শুল্ক/কর অব্যহতির সুবিধা পাওয়ার জন্য এতদসংগে সংযুক্ত চালানভিত্তিক পরিশিষ্ট-১ ঢাকা কাস্টমস হাউস বরাবর ইস্যুকরণের সদয় প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুরোধ জানানো হলো।

চেয়ারম্যান মহোদয়ের অনুমোদনক্রমে

সংযুক্তিঃ

১) প্রাইস সিডিউলসহ সূত্রস্থ চুক্তি/কার্যাদেশের কপি।
২) অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ হতে জারিকৃত এস. আর. ও. এর কপি।
৩) চুক্তিবদ্ধ ঠিকাদারী প্রতিষ্ঠানের আবেদন/ এয়ারওয়ে বিল/ এলসি/ ইনভয়েস এর কপি।
৪) কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, ঢাকা (পূর্ব) হতে জারিকৃত পরিশিষ্ট-২ এর কপি।
৫) বিদ্যুৎ বিভাগের যুগ্মসচিব বা তদুর্দ্ধ পর্যায়ের কর্মকর্তা কর্তৃক প্রত্যয়নের জন্য চালানভিত্তিক ড্রাফট পরিশিষ্ট-১ এর কপি।

২০/২৫

(মোঃ শফিকুর রহমান)
সদস্য (বিতরণ ও পরিচালন)-অ.দা.
বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

পরিশিষ্ট-১

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়
বিদ্যুৎ বিভাগ

প্রত্যয়ন পত্র

প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে 'মেসার্স রিভেরী পাওয়ার এন্ড অটোমেশন ইঞ্জিনিয়ারিং লিমিটেড' একটি মুসক নিবন্ধিত শিল্পোৎপাদক প্রতিষ্ঠান যার মুসক নিবন্ধন নম্বর ০০০১৩৫৮৭৫-০৩০৬। প্রতিষ্ঠানটি বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রালয়ের অধীন বিদ্যুৎ বিভাগের আওতাভুক্ত বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড কর্তৃক বাস্তবায়নাধীন "বাপবিবো'র বৈদ্যুতিক বিতরণ ব্যবস্থার আধুনিকায়ন ও ক্ষমতাবর্ধন (খুলনা বিভাগ) (১ম সংশোধিত) [Modernization and Capacity Enhancement of BREB Network (Khulna Division) (1st Revised)]" প্রকল্পের আওতায় স্মারক নং-২৭.১২.০০০০.২১২.০৭.০০৩.২৩.৯৬; তারিখঃ ২১/০৮/২০২৩খ্রিঃ; প্যাকেজ নম্বরঃ MCEP/BREB/KD-W-3; প্যাকেজের নামঃ Design, Supply, Installation, Testing and Commissioning etc. all complete as required of 33/11 kV GIS Substation including civil works with land development and other related works (Turn-key) শীর্ষক দরপত্রের বিপরীতে প্রাইস সিডিউল-২ এর আওতায় 33/11KV 10/14MVA Power Transformer: 10 Nos; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Incoming Feeder: 10 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Bus Sectionalizer: 5 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33/11KV 1250A Transformer Feeder: 10 Set; Protection, Control and Metering Panel for 33KV 2000A Outgoing Feeder: 5 Set; AC Distribution Panel: 5 Set; DC Distribution Panel: 10 Set **এবং** LV Control Panel: 10 Set শীর্ষক পণ্য সরবরাহের জন্য কার্যাদেশপ্রাপ্ত [চুক্তি নংঃ MCEP/BREB/KD-W-3/52/2025-2026; তারিখঃ ২৬/১০/২০২৫ খ্রিঃ)। কার্যাদেশের উল্লিখিত পণ্য উৎপাদনের নিমিত্তে প্রতিষ্ঠানটি এয়ারওয়ে বিল নম্বরঃ HAWB: HXS2603401; তারিখঃ ২৬/০৯/২০২৬ খ্রিঃ; এলসি নম্বরঃ ১৪০৭২৬০১০০৮৬; তারিখঃ ২১/০৭/২০২৬ খ্রিঃ; ইনভয়েস নম্বরঃ WISE-REV-CI-260917; তারিখঃ ১৭/০৯/২০২৬ খ্রিঃ এর মাধ্যমে Miniature Circuit Breaker (MCB) (এইচএস কোড: ৮৫৩৬.৩০.৯০): ১০৪০ পিস এবং Auxiliary Contact (এইচএস কোড: ৮৫৩৬.৯০.৯০): ২৬০ পিস কাঁচামাল আমদানি করিয়াছে। উল্লিখিত বিবরণ এবং পরিমাণ অনুযায়ী আমদানিকৃত কাঁচামাল এতদসংশ্লিষ্ট কার্যাদেশে উল্লিখিত পণ্য উৎপাদন কাজে ব্যবহৃত হইবে।

01.10.26
(মোঃ তোহিজ্জুল ইসলাম)
প্রকল্প পরিচালক
এমসিইপি (খুলনা বিভাগ)
বাপবিবো,ঢাকা।

(মোঃ শফিকুর রহমান)
প্রধান প্রকৌশলী (প্রকল্প)
ও
সদস্য (বিতরণ ও পরিচালন) ভ.দা.
বাপবিবো,ঢাকা।

প্রত্যয়নকারী কর্তৃপক্ষ

স্বাক্ষরঃ
নামঃ নাজনীন ওয়ারেস
পদবীঃ যুগ্মসচিব
বিদ্যুৎ বিভাগ
সীলঃ বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার