



কম্পিটেন্সি বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালস (সিবিএলএম)
সেফটি ম্যানেজমেন্ট ফর আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিজ

লেভেল - ০৩

মডিউল শিরোনামঃ অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার
করণ

মডিউল কোড: CBLM-OU-RMGT-SMR-03-L4-BN-V1



জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়,
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

কপিরাইট

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ,

প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়।

১১-১২ তলা, বিনিয়োগ ভবন

ই-৬/বি, আগারগাঁও, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা-১২০৭

ইমেইল: ec@nsda.gov.bd

ওয়েবসাইট: www.nstda.gov.bd

ন্যাশনাল স্কিলস পোর্টাল: <http://skillsportal.gov.bd>

এই কম্পিটেন্সি বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালটির (সিবিএলএম) স্বত্ব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ (এনএসডিএ) এর নিকট সংরক্ষিত। এনএসডিএ-এর যথাযথ অনুমোদন ব্যতীত অন্য কেউ বা অন্য কোন পক্ষ এ সিবিএলএমটির কোন রকম পরিবর্তন বা পরিমার্জন করতে পারবে না।

“অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার” সিবিএলএমটি এনএসডিএ কর্তৃক অনুমোদিত সেফটি ম্যানেজমেন্ট ফর আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিজ লেভেল – ০৩ অকুপেশনের কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড ও কারিকুলামের ভিত্তিতে প্রণয়ন করা হয়েছে। এতে সেফটি ম্যানেজমেন্ট ফর আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিজ লেভেল – ০৩ স্ট্যান্ডার্ডটি বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় তথ্য সন্নিবেশিত হয়েছে।

ইনস্ট্রাকশনাল এন্টিভিটি তৈরি করার ক্ষেত্রে সিবিএলএম ডেভেলপার/শিক্ষক/প্রশিক্ষক/এসেসর এ সিবিএলএমটিকে মূল রেফারেন্স পয়েন্ট হিসাবে ব্যবহার করবে। এটি প্রশিক্ষার্থী, প্রশিক্ষকদের জন্য গুরুত্বপূর্ণ সহায়ক ডকুমেন্ট।

এ ডকুমেন্টটি সংশ্লিষ্ট বিশেষজ্ঞ প্রশিক্ষক/পেশাজীবীর দ্বারা এনএসডিএ কর্তৃক প্রণয়ন করা হয়েছে।

এনএসডিএ স্বীকৃত দেশের সকল সরকারি-বেসরকারি-এনজিও প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে সেফটি ম্যানেজমেন্ট ফর আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিজ লেভেল – ০৩ কোর্সের দক্ষতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের জন্য এ সিবিএলএমটি ব্যবহার করতে পারবে।

----- তারিখে অনুষ্ঠিত ----- কর্তৃপক্ষ সভায় অনুমোদিত।

সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা

এই মডিউলে প্রশিক্ষণ উপকরণ ও প্রশিক্ষণ কার্যক্রম সম্পর্কে বলা হয়েছে। এই কার্যক্রমগুলো প্রশিক্ষণার্থীকে সম্পন্ন করতে হবে। অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসওএ) সম্পর্কিত এক্সিভিটিগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করতে সক্ষম হয়েছে। এতে অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করতে পারা, অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করতে পারা, ফায়ার ড্রিল প্রদর্শন করতে পারা এবং সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করতে পারার দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।

এই মডিউলে বর্ণিত শিখনফল অর্জনের জন্য আপনাকে ধারাবাহিকভাবে শিক্ষা কার্যক্রম সম্পন্ন করতে হবে। এইসব কার্যক্রম একটি নির্দিষ্ট শ্রেণীকক্ষে বা অন্যত্র সম্পন্ন করা যেতে পারে। বর্ণিত শিখনফল তথা জ্ঞান ও দক্ষতা অর্জনের জন্য এসব কার্যক্রমের পাশাপাশি সংশ্লিষ্ট অনুশীলন ও সম্পন্ন করতে হবে।

শিখন কার্যক্রমের ধারা জানার জন্য "শিখন কার্যক্রম" অংশটি অনুসরণ করুন। ধারাবাহিকভাবে জানার জন্য সূচিপত্র, তথ্যপত্র, কার্যক্রম পত্র, শিখন কার্যক্রম, শিখনফল এবং উত্তরপত্রে পৃষ্ঠা নম্বর ব্যবহার করা হয়েছে। নির্দিষ্ট পাঠের সাথে সঠিক সহায়ক উপাদান সম্পর্কে জানার জন্যে শিখন কার্যক্রম অংশটি দেখতে হবে। এই শিখন কার্যক্রম অংশ আপনার সক্ষমতা অর্জন অনুশীলনের রোডম্যাপ হিসাবে কাজ করে।

তথ্যপত্রটি পড়ুন। এতে কার্যক্রম সম্পর্কে সঠিক ধারণা এবং সুনির্দিষ্টভাবে কাজ করার ধারণা পাওয়া যাবে। 'তথ্যপত্রটি পড়া শেষ করে 'সেলফ চেক শীট' এ উল্লেখিত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। শিখন গাইডের তথ্যপত্রটি অনুসরণ করে 'সেলফ চেক শীট' সমাপ্ত করুন। 'সেলফ চেক' শীটে দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর সঠিক হয়েছে কি না তা জানার জন্য 'উত্তর পত্র' দেখুন।

জব শীটে নির্দেশিত ধাপ অনুসরণ করে যাবতীয় কার্য সম্পাদন করুন। এখানেই আপনি নতুন সক্ষমতা অর্জনের পথে আপনার নতুন জ্ঞান কাজে লাগাতে পারবেন।

এই মডিউল অনুযায়ী কাজ করার সময় নিরাপত্তা বিষয়টি সম্পর্কে সচেতন থাকবেন। কোনো প্রশ্ন থাকলে ফ্যাসিলিটেটরকে প্রশ্ন করতে সংকোচ করবেন না।

এই শিখন গাইডে নির্দেশিত সকল কাজ শেষ করার পর অর্জিত সক্ষমতা মূল্যায়ন করে নিশ্চিত হবেন যে, আপনি পরবর্তী মূল্যায়নের জন্য কতটুকু উপযুক্ত। প্রয়োজনীয় সব সক্ষমতা অর্জন হয়েছে কিনা তা জানার জন্য মডিউলের শেষে সক্ষমতা মান এর একটি চেকলিস্ট দেওয়া হয়েছে। এই তথ্যটি কেবলমাত্র আপনার নিজের জন্য।

সূচিপত্র

কপিরাইট	ii
সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা	vi
মডিউল কন্টেন্ট	১
শিখনফল (Learning Outcome)- ১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করতে পারবে	২
শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) -১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা।	3
ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ১: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা।	4
সেলফ চেক (Self Check)- ১: : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা	13
উত্তরপত্র (Answer Key)-১: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা	14
জব শীট ১.১: অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত ও তালিকাভুক্ত করা	15
স্পেশিফিকেশন শীট ১.১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা।	16
শিখনফল (Learning Outcome)- ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করতে পারবে	১৭
শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা	18
ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা	19
সেলফ চেক শীট (Self Check Sheet)-২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা	25
উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা	26
জব শীট ২.১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা	27
স্পেশিফিকেশন শীট ২.১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা	28
শিখনফল (Learning Outcome)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবে	২৯
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা।	30
ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা।	31
উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা	54
জব শীট ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা	55
স্পেশিফিকেশন শীট ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা	56
শিখনফল (Learning Outcome)-৪: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা	৫৭
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা।	58
ইনফরমেশন শীট (Information Sheet): ৪: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা।	59
সেলফ চেক শীট (Self Check Sheet)-৪: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবেন।	65
উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবেন।	66
জব শীট ৩: গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখা	67
স্পেশিফিকেশন শীট ৩: গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখুন।	68
দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency)	৬৯
রেফারেন্স	৭০
সিবিএলএম প্রনয়ন	৭১

মডিউল কন্টেন্ট

ইউ ও সি শিরোনাম	অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার করা
ইউ ও সি কোড	OSU03I10L3V1
মডিউল শিরোনাম	অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার করন
মডিউলের বর্ণনা	<p>অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসওএ) সম্পর্কিত এক্টিভিটিগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করতে সক্ষম হয়েছে।</p> <p>এতে অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করতে পারা, অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করতে পারা, ফায়ার ড্রিল প্রদর্শন করতে পারা এবং সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করতে পারার দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।</p>
নমিনাল সময়	২৫ ঘন্টা
শিখনফল	<p>এই মডিউলটি সম্পন্ন করার পর প্রশিক্ষণার্থীগন নিম্ন বর্ণিত কাজ গুলো করতে পারবে।</p> <ol style="list-style-type: none">১. অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করতে পারবে।২. অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করতে পারবে।৩. অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবে।৪. সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট ক্রাইটেরিয়া: (Assessment Criteria)

১. পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) অনুসরণ করা হয়েছে।
২. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
৩. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি তালিকাভুক্ত করা হয়েছে।
৪. ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) ব্যবহার করা হয়েছে।
৫. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো সংগ্রহ করা হয়েছে।
৬. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা করা হয়েছে।
৭. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে।
৮. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ বোধগম্য হয়েছে।
৯. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
১০. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন করা হয়েছে।
১১. পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ করা হয়েছে।
১২. অগ্নি মহড়া পরিচালিত হয়েছে।
১৩. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করা হয়েছে।
১৪. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি যথাস্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে।
১৫. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করা হয়েছে।

শিখনফল (Learning Outcome)- ১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) অনুসরণ করা হয়েছে। ২. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যাখ্যা করা হয়েছে। ৩. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি তালিকাভুক্ত করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্র বা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২. সিবিএলেএম ৩. হ্যান্ডআউটস ৪. ল্যাপটপ ৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল ও ইরেজার ৭. ইন্টারনেট সুবিধা ৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯. অডিও ভিডিও ভিভাইস ১০. প্রয়োজনীয় টুলস ১১. প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ১. পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) ২. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি
এক্টিভিটি	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত ও তালিকাভুক্ত করুন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. আলোচনা (Discussion) ২. উপস্থাপন (Presentation) ৩. প্রদর্শন (Demonstration)
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. লিখিত অতীক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) -১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা।

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষার্থীগণ কোন শিক্ষাউপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শীট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শীট ১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেক্স-চেক শীট ১ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ১ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক/অ্যাক্টিভিটি	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক/অ্যাক্টিভিটি সম্পন্ন করুন টাস্ক শীট ১: অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত ও তালিকাভুক্ত করা

ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ১: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা।

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করা, বর্ণনা করা ও তথ্যগুলো কর্মক্ষেত্রে প্রয়োগ করতে পারবে।

১.১ পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ)

১.২ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি

১.১ পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএইচএস)

ওএসএইচ (Occupational Safety and Health)

OSH, যার অর্থ পেশাগত নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য, কর্মক্ষেত্রে কর্মীদের নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য নিশ্চিত করার জন্য একটি গুরুত্বপূর্ণ ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থা। দীর্ঘ সময় ধরে কারখানায় কাজ করার ফলে কর্মীরা প্রায়শই নিম্ন পিঠে ব্যথা অনুভব করে এবং অসাবধানতার কারণে বিভিন্ন সরঞ্জাম ও মেশিন ব্যবহার করার সময় আহত হয়।



OSH-এর প্রধান উদ্দেশ্য হল

- ক. **পেশাগতভাবে নিরাপদ ও স্বাস্থ্যকর কর্ম পরিবেশ তৈরি করা:** OSH কর্মক্ষেত্রে দুর্ঘটনা, আঘাত, এবং অসুস্থতা রোধ করার জন্য প্রচেষ্টা চালায়। এটি কর্মীদের সুস্থ ও নিরাপদে কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয় সরঞ্জাম, প্রশিক্ষণ এবং সুরক্ষা ব্যবস্থা প্রদান করে।
- খ. **কর্মীদের স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা ঝুঁকি হ্রাস করা:** OSH কর্মক্ষেত্রে বিদ্যমান বিভিন্ন ঝুঁকি চিহ্নিত করে এবং সেগুলো নিয়ন্ত্রণ করার জন্য ব্যবস্থা গ্রহণ করে। এটি কর্মীদের স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা বিষয়ে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য প্রশিক্ষণ ও প্রচারণাও চালায়।
- গ. **উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি করা:** OSH কর্মক্ষেত্রে দুর্ঘটনা ও অসুস্থতা হ্রাস করে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধিতে সাহায্য করে। সুস্থ ও নিরাপদ কর্মীরা আরও বেশি মনোযোগ দিয়ে কাজ করতে পারে এবং তাদের কর্মদক্ষতা বৃদ্ধি পায়।
- ঘ. **আইনি বাধ্যবাধকতা পূরণ করা:** OSH বিভিন্ন আইন ও নিয়মকানুন মেনে চলার মাধ্যমে কর্মক্ষেত্রে সুরক্ষা ও স্বাস্থ্য নিশ্চিত করে।

OSH-এর গুরুত্ব

OSH কর্মীদের জন্য নিরাপদ ও স্বাস্থ্যকর কর্ম পরিবেশ তৈরি করার জন্য অপরিহার্য। এটি কর্মীদের দুর্ঘটনা, আঘাত, এবং অসুস্থতা থেকে রক্ষা করে এবং তাদের সুস্থ ও উৎপাদনশীল থাকতে সাহায্য করে। OSH কর্মক্ষেত্রে নীতি ও পদ্ধতি বাস্তবায়নের মাধ্যমে প্রতিষ্ঠানের সামগ্রিক খ্যাতি ও ভাবমূর্তি উন্নত করতে পারে।

পেশাগত স্বাস্থ্য ও সুরক্ষার মৌলিক নীতি – কর্মক্ষেত্রে কাজ করার জন্য স্বাস্থ্য ও সুরক্ষার কিছু মৌলিক নীতি আছে সে গুলো হল-

চলাচলের রাস্তা সবসময় বাধামুক্ত রাখা

ক. **জরুরী অবস্থায় সহজে বেরিয়ে যাওয়ার**

জন্য: চলাচলের রাস্তা বাধামুক্ত রাখা জরুরী অবস্থায় সহজে বেরিয়ে যাওয়ার জন্য গুরুত্বপূর্ণ।

খ. **দুত প্রতিক্রিয়া জানাতে:** আগুন লাগলে বা

অন্য কোনো জরুরী অবস্থা দেখা দিলে, অগ্নিনির্বাপক বা অন্যান্য জরুরি কর্মীদের দুত

ঘটনাস্থলে পৌঁছাতে হবে। বাধামুক্ত রাস্তা তাদের দুত প্রতিক্রিয়া জানাতে সাহায্য করে।

গ. **নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে:** জরুরী অবস্থায়, কর্মীদের দুত এবং নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে হবে। বাধামুক্ত রাস্তা তাদের নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে সাহায্য করে।



পিপিই পরিধান করে কাজ করা

পিপিই (ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম) কর্মীদের বিভিন্ন ধরণের ঝুঁকি থেকে রক্ষা করার জন্য ব্যবহৃত হয়। পিপিই বিভিন্ন ধরণের হতে পারে, যেমন:

- হাতের সুরক্ষা: দস্তানা
- চোখের সুরক্ষা: চশমা, গগলস
- শ্রবণ সুরক্ষা: ইয়ারপ্লাগ, ইয়ারমাফ
- শ্বাসযন্ত্রের সুরক্ষা: মাস্ক, রেসপিরেটর
- শরীরের সুরক্ষা: অ্যাপ্রোন, ওভারঅল, হেলমেট



বিশুদ্ধ খাবার পানি, পর্যাপ্ত টয়লেট এবং ধোঁত করনের ব্যবস্থা থাকা

কর্মীদের জন্য বিশুদ্ধ খাবার পানি, পর্যাপ্ত টয়লেট এবং ধোঁয়ার ব্যবস্থা থাকা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।



কারণ:

- ক. **স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা:** বিশুদ্ধ খাবার পানি কর্মীদের সুস্থ রাখে এবং পানিবাহিত রোগের ঝুঁকি কমায়। পর্যাপ্ত টয়লেট এবং ধোয়ার ব্যবস্থা কর্মীদের ব্যক্তিগত স্বাস্থ্যবিধি বজায় রাখতে সাহায্য করে।
- খ. **কর্মক্ষমতা:** সুস্থ ও পরিষ্কার কর্মীরা বেশি কর্মক্ষম হয়।
- গ. **আইনি বাধ্যবাধকতা:** অনেক দেশে কর্মক্ষেত্রে বিশুদ্ধ খাবার পানি, পর্যাপ্ত টয়লেট এবং ধোয়ার ব্যবস্থা সরবরাহ করা আইনি বাধ্যবাধকতা।



পর্যাপ্ত আলো এবং বাতাসের ব্যবস্থা রাখা

কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত আলো এবং বাতাসের ব্যবস্থা রাখা কর্মীদের স্বাস্থ্য, নিরাপত্তা এবং উৎপাদনশীলতার জন্য গুরুত্বপূর্ণ।

আলো

- ক. **পর্যাপ্ত আলো:** কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত আলো থাকা উচিত যাতে কর্মীরা তাদের কাজ সহজে ও নিরাপদে করতে পারে।
- খ. **আলোর ধরণ:** কাজের ধরণ অনুযায়ী আলোর ধরণ নির্বাচন করা উচিত।
- গ. **চোখের ক্লান্তি:** অতিরিক্ত তীব্র বা অস্পষ্ট আলো চোখের ক্লান্তি, মাথাব্যথা এবং অন্যান্য স্বাস্থ্য সমস্যা সৃষ্টি করতে পারে।



বাতাস

- ক. **পর্যাপ্ত বাতাস:** কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত বাতাস চলাচল থাকা উচিত যাতে কর্মীরা স্বাস্থ্যকর পরিবেশে কাজ করতে পারে।
- খ. **দূষিত বাতাস:** ধোঁয়া, ধুলো, রাসায়নিক বা অন্যান্য দূষিত বাতাস কর্মীদের স্বাস্থ্যের জন্য ক্ষতিকর।
- গ. **বায়ুচলাচল:** কর্মক্ষেত্রে নিয়মিত বায়ুচলাচল নিশ্চিত করা উচিত।



অগ্নি নিরাপত্তার উপকরণ সমূহের অবস্থান সম্পর্কে অবগত থাকা

কর্মক্ষেত্রে অগ্নি নিরাপত্তার উপকরণ সমূহের অবস্থান সম্পর্কে অবগত থাকা কর্মীদের নিরাপত্তার জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

কারণ:

- ক. আগুন লাগলে দ্রুত প্রতিক্রিয়া জানানো: অগ্নি নিরাপত্তার উপকরণ সমূহের অবস্থান সম্পর্কে জানলে কর্মীরা আগুন লাগলে দ্রুত প্রতিক্রিয়া জানাতে পারে।
- খ. নিজে থেকে এবং অন্যদের রক্ষা করা: অগ্নি নিরাপত্তার উপকরণ ব্যবহার করে কর্মীরা নিজে থেকে এবং অন্যদের আগুন থেকে রক্ষা করতে পারে।
- গ. জরুরী অবস্থায় স্থানান্তরিত হওয়া: অগ্নি নিরাপত্তার উপকরণ সমূহের অবস্থান সম্পর্কে জানলে কর্মীরা জরুরী অবস্থায় দ্রুত ও নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে পারে।



মেশিন সমূহ পরিষ্কার করে রাখা

মেশিন সমূহ পরিষ্কার করে রাখা গুরুত্বপূর্ণ কারণ

- ক. নিরাপত্তা: পরিষ্কার মেশিন ব্যবহার করা নিরাপদ। নোংরা মেশিনে ধুলো, ময়লা, এবং তেল জমা হতে পারে যা আগুন লাগার ঝুঁকি বাড়িয়ে তোলে।
- খ. কার্যক্ষমতা: পরিষ্কার মেশিন ভালোভাবে কাজ করে। নোংরা মেশিনের কর্মক্ষমতা কমে যেতে পারে এবং তা বিকল হতে পারে।
- গ. উৎপাদনশীলতা: পরিষ্কার মেশিন দ্রুত এবং সাবলীলভাবে কাজ করে। নোংরা মেশিন ধীর গতিতে কাজ করে এবং তা উৎপাদনশীলতা কমিয়ে দিতে পারে।
- ঘ. দীর্ঘস্থায়িত্ব: পরিষ্কার মেশিন দীর্ঘস্থায়ী হয়। নোংরা মেশিন দ্রুত জীর্ণ হতে পারে।



দুর্ঘটনা ঘটলে প্রাথমিক চিকিৎসা সম্পর্কে অবগত থাকা।



কর্মক্ষেত্রে নেশা জাতীয় দ্রব্য গ্রহণ না করা



নিরাপত্তা বিঘ্নের কোন কারন ঘটলে সঙ্গে সঙ্গে
উর্ধতন কর্তৃপক্ষ কে জানানো



অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি স্বাস্থ্য ও পরিবেশ স্ট্যান্ডার্ড

কাজ করার সময় বিভিন্ন স্ট্যান্ডার্ড বজায় রেখে কাজ করতে হবে। কারখানার বিভিন্ন সিম্বল এবং সাইনসমূহ এসকল স্ট্যান্ডার্ড বজায় রাখার ব্যাপারে দিকনির্দেশনা প্রদান করে।

ক. পেশাগত স্বাস্থ্য ও সুরক্ষা স্ট্যান্ডার্ড

পেশাগত স্বাস্থ্য ও সুরক্ষা (OSH) কর্মক্ষেত্রে কর্মীদের নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য নিশ্চিত করার জন্য গুরুত্বপূর্ণ। নিম্নে OSH-এর কিছু গুরুত্বপূর্ণ মান উল্লেখ করা হল:

পর্যাপ্ত আসন ব্যবস্থ্যা এবং জায়গার পরিমান

কর্মীদের কাজের ধরন অনুযায়ী পর্যাপ্ত আসন ব্যবস্থার প্রয়োজন:

- দীর্ঘক্ষণ বসে থাকার কাজ:** যারা দীর্ঘক্ষণ বসে কাজ করেন, তাদের জন্য আরামদায়ক চেয়ার এবং টেবিল প্রয়োজন। চেয়ারটি এমন হতে হবে যাতে পিঠ, কোমর এবং ঘাড়ের ভালো সাপোর্ট থাকে। টেবিলটি এমন উচ্চতায় হতে হবে যাতে কাজ করার সময় কোমর বাঁকাতে না হয়।
- দাঁড়িয়ে কাজ:** যারা দাঁড়িয়ে কাজ করেন, তাদের জন্য বিশেষভাবে তৈরি করা স্ট্যান্ডিং ডেস্ক ব্যবহার করা যেতে পারে। এছাড়াও, কাজের সময় মাঝে মাঝে বসার জন্য আরামদায়ক চেয়ার রাখা যেতে পারে।
- শারীরিক পরিশ্রমের কাজ:** যারা শারীরিক পরিশ্রমের কাজ করেন, তাদের জন্য বিশ্রাম নেওয়ার জন্য পর্যাপ্ত আসন ব্যবস্থার প্রয়োজন।

কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত জায়গা থাকা উচিত যাতে কর্মীরা সহজে ও নিরাপদে চলাফেরা করতে পারে।

ক. জরুরী অবস্থায় সহজে বেরিয়ে যাওয়ার জন্য কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত প্রস্থের পথ থাকা উচিত।

খ. কর্মীদের কাজের টেবিল ও চেয়ারের মধ্যে পর্যাপ্ত জায়গা থাকা উচিত যাতে তারা সহজে চলাফেরা করতে পারে।

গ. কর্মক্ষেত্রে যন্ত্রপাতি স্থাপনের সময় কর্মীদের নিরাপত্তার বিষয়টি বিবেচনা করা উচিত।

পর্যাপ্ত আলো বাতাস , হাঁটা ও বাহির হওয়ার পথ

কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত আলো ও বাতাসের ব্যবস্থা থাকা জরুরি।

ক. প্রাকৃতিক আলোর ব্যবস্থা: যতটা সম্ভব জানালা ব্যবহার করে প্রাকৃতিক আলোর ব্যবস্থা করা উচিত।

খ. কৃত্রিম আলো: প্রাকৃতিক আলো পর্যাপ্ত না হলে, কৃত্রিম আলোর ব্যবস্থা করতে হবে। কৃত্রিম আলোর উজ্জ্বলতা এবং রঙের দিকে খেয়াল রাখা উচিত।

গ. বাতাসের ব্যবস্থা: কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত বাতাস চলাচলের ব্যবস্থা থাকা উচিত। এজন্য জানালা খোলা রাখা, পাখা বা এয়ার কন্ডিশনার ব্যবহার করা যেতে পারে।

কর্মীদের সহজে হাঁটাচলা করার জন্য প্রশস্ত ও নিরাপদ পথ থাকা উচিত।

ক. কর্মক্ষেত্রের বিভিন্ন অংশে যাওয়ার জন্য প্রশস্ত ও নিরাপদ পথ থাকা উচিত।

খ. পথগুলোতে কোন বাধা থাকা উচিত নয়।

গ. জরুরী অবস্থায় সহজে বেরিয়ে যাওয়ার জন্য কর্মক্ষেত্রে পর্যাপ্ত প্রস্থের পথ থাকা উচিত।



পর্যাপ্ত আসন ব্যবস্থা এবং জায়গার পরিমাণ



পর্যাপ্ত আলো বাতাস , হাঁটা ও বাহির হওয়ার পথ

ব্যক্তি গত নিরাপত্তা ও অগ্নি নির্বাপনের ব্যবস্থা: কর্মীদের জন্য ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সরঞ্জাম (PPE) সরবরাহ করা উচিত। কর্মক্ষেত্রে অগ্নি নির্বাপনের ব্যবস্থা থাকা জরুরি।



পর্যাপ্ত বিশুদ্ধ খাবার পানি, টয়লেট এবং ধোত করনের ব্যবস্থা



ব্যক্তি গত নিরাপত্তা ও অগ্নি নির্বাপনের ব্যবস্থা

১.২. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতির সনাক্তকরণ, ব্যাখ্যা এবং তালিকা করা

গার্মেন্টস কারখানায় ব্যবহৃত কিছু ফায়ার ফাইটিং টুলস এবং ইকুইপমেন্ট ফায়ার এক্সটিংগুইশার

এটি সবচেয়ে সাধারণ এবং গুরুত্বপূর্ণ ফায়ার সেফটি টুল। বিভিন্ন ধরনের আগুন নেভানোর জন্য বিভিন্ন ধরনের ফায়ার এক্সটিংগুইশার ব্যবহার করা হয়। বিভিন্ন ধরনের আগুন নেভানোর জন্য বিভিন্ন ধরনের ফায়ার এক্সটিংগুইশার ব্যবহার করা হয়।

ফায়ার এক্সটিংগুইশার ব্যবহারের সতর্কতা:

- ব্যবহারের আগে নির্দেশাবলী পড়ুন।
- আগুনের ধরনের জন্য উপযুক্ত এক্সটিংগুইশার ব্যবহার করুন।
- আগুনের দিকে মুখ করে দাঁড়ান।
- আপনার পিঠে বাতাস রাখুন।
- আগুন থেকে নিরাপদ দূরত্বে থাকুন।
- এক্সটিংগুইশার সম্পূর্ণভাবে ব্যবহার করার পরেও আগুন নিয়ন্ত্রণে না আসলে ফায়ার সার্ভিসে কল করুন।



ফায়ার হাইড্রেন্ট

ফায়ার হাইড্রেন্ট হলো একটি পানি সরবরাহ ব্যবস্থা যা অগ্নিনির্বাপনের জন্য ব্যবহার করা হয়। এটি ভূগর্ভস্থ পানি সরবরাহ ব্যবস্থার সাথে সংযুক্ত থাকে এবং আগুন নেভানোর জন্য প্রয়োজনীয় পানি সরবরাহ করে।



ফায়ার হাইড্রেন্ট

ফায়ার হাইড্রেন্টের বৈশিষ্ট্য:

- অবস্থান:** ফায়ার হাইড্রেন্ট সাধারণত রাস্তার ধারে, ভবনের বাইরে, বা কারখানার বাইরে স্থাপন করা হয়।
- নকশা:** ফায়ার হাইড্রেন্টে একটি ঢাকনা, একটি হাইড্রেন্ট পোস্ট, এবং একটি বা একাধিক ভাল্ব থাকে।
- কার্যপ্রণালী:** আগুন লাগলে, অগ্নিনির্বাপক কর্মীরা হাইড্রেন্টের ঢাকনা খুলে হোস সংযুক্ত করে। তারপর ভাল্ব খুলে পানি সরবরাহ করা হয়।
- প্রকারভেদ:** বিভিন্ন ধরনের ফায়ার হাইড্রেন্ট রয়েছে, যেমন:
 - **ওয়েট ব্যারেল হাইড্রেন্ট:** এই ধরনের হাইড্রেন্টে পানি সবসময় উপস্থিত থাকে।

- **ড্রাই ব্যারেল হাইড্রেন্ট:** এই ধরনের হাইড্রেন্টে পানি শুধুমাত্র ব্যবহারের সময় উপস্থিত থাকে।

ফায়ার হাইড্রেন্টের গুরুত্ব:

- ফায়ার হাইড্রেন্ট অগ্নিনির্বাণে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।
- এটি দ্রুত ও সহজে পানি সরবরাহ করে আগুন নিয়ন্ত্রণে সাহায্য করে।
- ফায়ার হাইড্রেন্ট ব্যবহারের ফলে সম্পত্তির ক্ষয়ক্ষতি ও প্রাণহানি রোধ করা সম্ভব।

ফায়ার হাইড্রেন্ট ব্যবহারের সাবধানতা:

- ফায়ার হাইড্রেন্ট কেবলমাত্র অগ্নিনির্বাণের জন্য ব্যবহার করা উচিত।
- অন্য কোনো কাজে ফায়ার হাইড্রেন্ট ব্যবহার করা উচিত নয়।
- ফায়ার হাইড্রেন্টের ঢাকনা খুলে রাখা উচিত নয়।
- ফায়ার হাইড্রেন্টের কাছে কোনো বাধা সৃষ্টি করা উচিত নয়।

ইমার্জেন্সি লাইট

বিদ্যুৎ চলে গেলে ইমার্জেন্সি লাইট কারখানার ভিতরে আলো সরবরাহ করে।



রাইজার

রাইজার হলো একটি উল্লম্ব পানির পাইপ যা কারখানার বিভিন্ন তলায় পানি সরবরাহ করে। এটি সাধারণত ভবনের বাইরের অংশে স্থাপন করা হয় এবং প্রতিটি তলায় পানি সরবরাহের জন্য শাখা পাইপ লাইন সংযুক্ত থাকে।



ব্রিডিং অ্যাপারেটাস

এটি একটি শ্বাসযন্ত্র যা ধোঁয়া এবং আগুন থেকে শ্বাস নেওয়ার জন্য ব্যবহার করা হয়।



ফায়ার হুক হলো আগুন নেভানোর জন্য ব্যবহৃত একটি হাতিয়ার। এটি একটি লম্বা কাঠের বা ধাতুর দাঁড়ের সাথে একটি ধাতব হুক থাকে। ফায়ার হুক বিভিন্ন কাজের জন্য ব্যবহার করা হয়, যেমন:

- ক. **জ্বলন্ত দ্রব্য সরানো:** ফায়ার হুক ব্যবহার করে জ্বলন্ত দ্রব্যকে আগুনের উৎস থেকে সরিয়ে ফেলা যায়।



- খ. **দরজা ও জানালা ভাঙা:** ফায়ার হক ব্যবহার করে আগুনে আটকা পড়া লোকদের উদ্ধার করার জন্য দরজা ও জানালা ভাঙা যায়।
- গ. **আগুনের ছোট আগুন নেভানো:** ফায়ার হক ব্যবহার করে ছোট আগুন নেভানো যায়।

লক কাটার

এটি জরুরী অবস্থায় দরজা ভাঙার জন্য ব্যবহার করা হয়।



ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট

ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট হলো ছোট আগুন নেভানোর জন্য ব্যবহার করা একটি কার্যকর হাতিয়ার। এটি অগ্নি প্রতিরোধী কাপড় দিয়ে তৈরি এবং এটি একটি ছোট, পোর্টেবল ব্যাগে সংরক্ষণ করা হয়।



সেলফ চেক (Self Check)- ১: : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা

প্রশিক্ষার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

সংক্ষিপ্ত প্রশ্নঃ

১. ওএইচএস কী?

উত্তরঃ

২. ব্রিডিং অ্যাপারেটাস এর কাজ কি?

উত্তরঃ

৩. নিচের টেবিলের ডান কলামের সাইনগুলো দ্বারা কি বোঝায় তা ডানকলামে ঘরে লিখো।

উত্তরঃ

উত্তরপত্র (Answer Key)-১: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত করা

১. ওএইচএস কী?




উত্তরঃ ওএইচএস হল পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তার সংক্ষিপ্ত রূপ। এটি কর্মক্ষেত্রে কর্মীদের স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা নিশ্চিত করার জন্য একটি ব্যবস্থা। ওএইচএস কর্মীদের আঘাত ও অসুস্থতা থেকে রক্ষা করে এবং তাদের কর্মক্ষেত্রে স্বাস্থ্যকর ও নিরাপদ পরিবেশ তৈরি করে।

২. ব্রিডিং অ্যাপারেটাস এর কাজ কি?

উত্তরঃ এটি একটি শ্বাসযন্ত্র যা ধোঁয়া এবং আগুন থেকে শ্বাস নেওয়ার জন্য ব্যবহার করা হয়।

৩. নিচের টেবিলের ডান কলামের সাইনগুলো দ্বারা কি বোঝায় তা ডানকলামে ঘরে লিখো।

উত্তরঃ

নিরাপত্তার এই চিহ্ন কোথায় বিষাক্ত পদার্থ আছে তা নির্দেশ করে।	
জরুরী বহির্গমন সাইনঃ জরুরী বহির্গমনের জন্য এ সাইন ব্যবহার করতে হবে।	
নিরাপত্তার এই চিহ্ন পানীয় জলের সরবরাহ এটাই নির্দেশ করে।	

স্পেসিফিকেশন শীট ১.১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা।

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	ফায়ারফাইটিং স্যুট		জোড়া	০১
২	ফায়ারফাইটিং হেলমেট		সংখ্যা	০১
৩	ফায়ারফাইটিং বুট		জোড়া	০১
৪	ফায়ারফাইটিং গ্লাভস		জোড়া	০১
৫	শ্বাসযন্ত্র		সংখ্যা	০১
৬	ফায়ারফাইটিং স্যুট		সংখ্যা	০১

প্রয়োজনীয় টুলস এবং ইকুইপমেন্টস:

ক্রম	টুলস এবং ইকুইপমেন্টস এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	ফায়ার এক্সটিংগুইশার		সংখ্যা	০১
২	ফায়ার হাইড্রেন্ট		সংখ্যা	০১
৩	ইমার্জেন্সি লাইট		সংখ্যা	০১
৪	রাইজার		সংখ্যা	০১
৫	ব্রিডিং অ্যাপারেটাস		সংখ্যা	০১
৬	ফায়ার হুক		সংখ্যা	০১
৭	লক কাটার		সংখ্যা	০১
৮	ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট		সংখ্যা	০১

শিখনফল (Learning Outcome)- ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদন্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১ ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) ব্যবহার করা হয়েছে। ২ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো সংগ্রহ করা হয়েছে। ৩ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা করা হয়েছে। ৪ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> ১ কর্মক্ষেত্র বা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২ সিবিএলেএম ৩ হ্যান্ডআউটস ৪ ল্যাপটপ ৫ মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬ কাগজ, কলম, পেন্সিল ও ইরেজার ৭ ইন্টারনেট সুবিধা ৮ হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯ অডিও ভিডিও ভিভাইস ১০ প্রয়োজনীয় টুলস ১১ প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ১ ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) ২ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি। ৩ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা। ৪ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহার
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা।
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১ আলোচনা (Discussion) ২ উপস্থাপন (Presentation) ৩ প্রদর্শন (Demonstration) ৪ নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) ৫ স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) ৬ প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) ৭ সমস্যা সমাধান (Problem Solving) ৮ ব্রেইনস্টর্মিং (Brainstorming)
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন।
২. ইনফরমেশন শীট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শীট ২ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শীট ২ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ১ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শীট ও স্পেসিফিকেশন শীট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শীট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শীট ২.১: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করুন

ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করা, বর্ণনা করা ও তথ্যগুলো কর্মক্ষেত্রে প্রয়োগ করতে পারবে।

২.১ ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE)



২.২ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি

২.৩ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা

২.৪ অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহার

২.১ ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (পিপিই)

গার্মেন্টস কারখানার ফায়ারফাইটারদের অগ্নিনির্বাপনের সময় নিরাপত্তায় রাখার জন্য বিশেষ ধরনের ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (পিপিই) ব্যবহার করা হয়। এই পিপিইগুলো তাদের তীব্র তাপ, ধোঁয়া, এবং ক্ষতিকর রাসায়নিক থেকে রক্ষা করে। এর মধ্যে প্রধান পিপিইগুলো হলো

<p>ফায়ারফাইটিং স্যুট: এটি একটি টেকসই এবং অগ্নিরোধী পোশাক যা ফায়ারফাইটারকে তাপ, ধোঁয়া, এবং জ্বলন্ত তরল থেকে রক্ষা করে।</p> <ul style="list-style-type: none">▪ স্যুটটি সাধারণত অ্যালুমিনাইজড ফাইবার, প্যারা-অ্যারামিড, বা নোমেক্সের মতো উপাদান দিয়ে তৈরি হয়।▪ স্যুটের সাথে একটি হেলমেট, বুট, গ্লাভস, এবং শ্বাসযন্ত্রও থাকে।	
<p>ফায়ারফাইটিং হেলমেট: এটি ফায়ারফাইটারের মাথাকে আঘাত, তাপ, এবং ধোঁয়া থেকে রক্ষা করে।</p> <ul style="list-style-type: none">▪ হেলমেটটি সাধারণত অগ্নিরোধী প্লাস্টিক বা ধাতু দিয়ে তৈরি হয়।▪ হেলমেটের সাথে একটি ফেস শিল্ডও থাকে যা ফায়ারফাইটারের মুখ এবং চোখকে রক্ষা করে।	

<p>ফায়ারফাইটিং বুট: এগুলো ফায়ারফাইটারের পা এবং পায়ের আঙ্গুলকে আঘাত, তাপ, এবং জ্বলন্ত তরল থেকে রক্ষা করে।</p> <ul style="list-style-type: none"> বুটগুলো সাধারণত অগ্নিরোধী চামড়া বা রাবার দিয়ে তৈরি হয়। বুটগুলোতে স্টিলের টো-ক্যাপ এবং প্লেট থাকে যা পা এবং পায়ের আঙ্গুলকে আঘাত থেকে রক্ষা করে। 	
<p>ফায়ারফাইটিং গ্লাভস: এগুলো ফায়ারফাইটারের হাতকে তাপ, ধোঁয়া, এবং ক্ষতিকর রাসায়নিক থেকে রক্ষা করে। গ্লাভসগুলো সাধারণত অগ্নিরোধী চামড়া বা কেভলার দিয়ে তৈরি হয়। গ্লাভসগুলোতে দীর্ঘ হাতা থাকে যা ফায়ারফাইটারের কজিকেও রক্ষা করে।</p>	
<p>শ্বাসযন্ত্র: এটি ফায়ারফাইটারকে ধোঁয়া, এবং ক্ষতিকর রাসায়নিক থেকে রক্ষা করে।</p> <ul style="list-style-type: none"> বিভিন্ন ধরনের শ্বাসযন্ত্র ব্যবহার করা হয়, যেমন স্বয়ংসম্পূর্ণ শ্বাসযন্ত্র (SCBA) এবং এয়ার-লাইন রেসপিরেটর। SCBA ফায়ারফাইটারকে একটি স্বতন্ত্র ব্যবস্থায় বায়ু সরবরাহ করে, যখন এয়ার-লাইন রেসপিরেটর কারখানার বাইরে থেকে বায়ু সরবরাহ করে। 	

২.২ ফায়ারফাইটারদের ব্যবহৃত সরঞ্জাম এবং যন্ত্রপাতি

কিছু সাধারণ সরঞ্জাম এবং যন্ত্রপাতির তালিকা দেওয়া হলো:

- ক. হ্যান্ডহেল্ড ফায়ার এক্সটিংগুইশার (Fire Extinguisher)
- খ. হেলমেট (Firefighter Helmet)
- গ. ব্রেন্ড পিপি ইকুইপমেন্ট (Breathing Protection Equipment)
- ঘ. ফায়ার ফাইটিং হোস (Fire Hose)
- ঙ. পাম্পিং ইউনিট (Pumping Unit)
- চ. সুরক্ষা গ্লাভস (Fireproof Gloves)
- ছ. সুরক্ষা জ্যাকেট (Fireproof Jacket)
- জ. অক্সিজেন সিলিন্ডার (Oxygen Cylinder)

- ঝ. কাটিং টুলস (Cutting Tools)
- ঞ. ল্যাডার (Firefighter Ladder)
- ট. হালকা এবং ভারী ডিউটি টুলস (Light and Heavy Duty Tools)
- ঠ. নোকলেক (Nozzle)
- ড. চেইনসো (Chainsaw)
- ঢ. রেসকিউ বোর্ড (Rescue Board)
- ণ. হইল বারো (Wheel Barrow)
- ত. সেন্সর এবং মিটার (Sensors and Meters for gas and temperature detection)
- অঅ. রেডিও কমিউনিকেশন ডিভাইস (Radio Communication Device)
- ইই. রেসকিউ রোড, সট্রাপ এবং রেসকিউ স্যুট (Rescue Rope, Strap, and Rescue Suit)

২.৩ অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা

সরঞ্জামের ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা করার জন্য কয়েকটি ধাপ রয়েছে যা নিয়মিত অনুসরণ করা উচিত:

ক. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জামের পরিদর্শন (Inspection)

- **ফায়ার এক্সটিংগুইশার:** ফায়ার এক্সটিংগুইশারের পেন্সিল লেভেল চেক করতে হবে। কিপড, সিলিন্ডার বা ভ্যালভের কোনও ক্ষতি হয়েছে কিনা দেখুন।
- **ফায়ার হোস এবং নোজল:** ফায়ার হোসের ভালভাবে সঞ্চিত না হওয়া এবং নোজলটির সঠিক কার্যকারিতা নিশ্চিত করুন। কোনো লিক বা ব্লকেজ নেই কি না তা পরীক্ষা করুন।
- **ব্রেড পিপি ইকুইপমেন্ট:** অক্সিজেন সিলিন্ডারের চাপ পরীক্ষা করুন এবং ব্রেড মাস্কে কোনও ফুটো বা ক্ষতি হয়নি কিনা যাচাই করুন।
- **গ্লাভস এবং স্যুট:** পোশাক এবং গ্লাভসের আগুন প্রতিরোধ ক্ষমতা পরীক্ষা করুন, কোন ছিঁড়া বা ক্ষতি হয়নি তা নিশ্চিত করুন।

খ. ফাংশনালিটি টেস্ট (Functionality Test)

- **অক্সিজেন সিলিন্ডার:** অক্সিজেন সিলিন্ডারের ফিলাপ এবং চাপ পরীক্ষা করুন। সিলিন্ডারটি যথাযথভাবে ফাংশন করছে কিনা তা নিশ্চিত করতে হবে।
- **পাম্পিং ইউনিট:** পাম্পিং ইউনিটের চাপ এবং পানি প্রবাহ সঠিক আছে কিনা পরীক্ষা করুন। পাম্পের সিস্টেমে কোনো ব্লকেজ বা ত্রুটি নেই কিনা তা দেখুন।
- **সেন্সর এবং মিটার:** তাপমাত্রা ও গ্যাস সেন্সরগুলির কার্যকারিতা পরীক্ষা করুন। সেন্সর থেকে সঠিক সিগন্যাল আসছে কিনা এবং প্রক্রিয়া সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা পরীক্ষা করুন।

গ. পরিষ্কার ও রক্ষণাবেক্ষণ (Cleaning & Maintenance)

- **সরঞ্জামের পরিষ্কারকরণ:** সরঞ্জামগুলির নিয়মিত পরিষ্কার করতে হবে যাতে কোনো ধুলো বা ময়লা তাদের কার্যকারিতায় বাধা না দেয়।
- **ব্যাটারি চেক করা:** যেকোনো ব্যাটারি চালিত সরঞ্জাম যেমন সাইরেন, লাইট বা কম্পিউটার সিস্টেমের ব্যাটারি পর্যাপ্ত শক্তি ধারণ করছে কিনা পরীক্ষা করুন।
- **শিকল এবং রোড পরীক্ষা:** রেসকিউ রোড, শিকল এবং স্ট্র্যাপের তন্তু ঠিক আছে কিনা এবং তাদের অবস্থাও যাচাই করতে হবে।

ঘ. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জামের প্রশিক্ষণ

- **ব্যবহারিক প্রশিক্ষণ:** ফায়ারফাইটারদের নিয়মিত প্রশিক্ষণের মাধ্যমে এসব সরঞ্জাম কীভাবে সঠিকভাবে ব্যবহার করতে হয়, তা শেখানো উচিত।

- **সিমুলেশন টেস্ট:** নিয়মিত ফায়ার সিমুলেশন প্রশিক্ষণ চালানো উচিত, যাতে প্রকৃত পরিস্থিতিতে সরঞ্জামগুলির কার্যকারিতা যাচাই করা যায়।
৬. **প্রতিবেদন এবং রেকর্ড রক্ষণাবেক্ষণ (Reporting & Documentation)**
- **পরিদর্শন রেকর্ড:** সব সরঞ্জামের পরীক্ষার ফলাফল এবং পরিদর্শন রেকর্ড রাখা উচিত যাতে পরবর্তী সময়ে কোনো সমস্যা হলে তা সনাক্ত করা সহজ হয়।
 - **মেরামত বা প্রতিস্থাপন:** যদি কোন সরঞ্জামের ক্ষতি বা ত্রুটি পাওয়া যায়, তবে তার দ্রুত মেরামত বা প্রতিস্থাপন করা উচিত এবং সেই সম্পর্কে রেকর্ড রাখা উচিত।

২.৪ ফায়ার এক্সটিংগুইসার এর ব্যবহার



ফায়ার হোজ রিল ব্যবহারের পদ্ধতি:

নিরাপত্তা সরঞ্জাম:

ফায়ার হোজ রিল ব্যবহার করার আগে, নিম্নলিখিত নিরাপত্তা সরঞ্জামগুলি পরুন:

- ব্রিডিং অ্যাপারেটাস (শ্বাসযন্ত্র)
- হেলমেট
- গ্লাভস (হাতমোজা)
- ফায়ার পুফ পোশাক

পানিতে পিছলে যাবে না এমন জুতা পরুন।

হোজ রিল খোলা এবং পানি চালু করা:

হোজ রিলটি খুলুন।

পানির সরবরাহ চালু করুন।



নোজেল সং যুক্ত করা এবং আগুনে পানি স্প্রে করা:

হোজের শেষ প্রান্তে একটি উপযুক্ত নোজেল সংযুক্ত করুন।

আগুনের দিকে হোজের নোজেল ধরে পানি স্প্রে করুন।



আগুন নেভানো:

আগুনের গোড়া থেকে শুরু করে উপরে এবং বাইরের দিকে পানি স্প্রে করুন।

আগুন সম্পূর্ণভাবে নেভানো পর্যন্ত পানি স্প্রে করতে থাকুন

ব্যবহারের পর:

ব্যবহারের পর পানির সরবরাহ বন্ধ করুন।

হোজটি রিল করুন।

সরঞ্জাম পরিষ্কার করুন এবং সঠিকভাবে সংরক্ষণ করুন।



টিপস

- হোজ রিল ব্যবহার করার আগে, এর কার্যকারিতা এবং নিয়ন্ত্রণ সম্পর্কে প্রশিক্ষণ নিন।
- আগুনের বিরুদ্ধে লড়াই করার সময়, সর্বদা একজন অভিজ্ঞ সহকর্মীর সাথে থাকুন।
- আপনার শারীরিক সীমাবদ্ধতা সম্পর্কে সচেতন থাকুন এবং অতিরিক্ত পরিশ্রম এড়িয়ে চলুন।
- জরুরী অবস্থায়, স্থানীয় ফায়ার ডিপার্টমেন্টের সাথে যোগাযোগ করতে দ্বিধা করবেন না।

ফায়ার শোভেল ব্যবহারের পদ্ধতিঃ

ফায়ার শোভেল ব্যবহার করা হয় মূলত আগুনে জ্বলন্ত জিনিসপত্র সরানোর জন্য, আগুনের আশেপাশের জ্বলন্ত উপাদান সরিয়ে আগুনের বিস্তার রোধ করার জন্য এবং ছোট আগুন নেভানোর জন্য। ফায়ার শোভেল ব্যবহারের পদ্ধতি নিম্নরূপ-

- ফায়ার শোভেল টি হাতে নিন।
- আগুনে জ্বলন্ত জিনিসপত্র ফায়ার শোভেল টির উপরে তুলুন।
- জ্বলন্ত জিনিসপত্রগুলো আগুন থেকে নিরাপদ দূরত্বে সরিয়ে ফেলুন।
- ছোট আগুন নেভানোর জন্য, ফায়ার শোভেল টি দিয়ে জ্বলন্ত জিনিসপত্রগুলো মাটিতে চাপিয়ে ধরুন।

ফায়ার হক ব্যবহারের পদ্ধতিঃ

ফায়ার হক ব্যবহার করা হয় জ্বলন্ত জিনিসপত্র ভাঙার জন্য, আগুনে জ্বলন্ত জিনিসপত্র টেনে সরানোর জন্য এবং দরজা ও জানালা ভাঙার জন্য। ফায়ার হক ব্যবহারের পদ্ধতি নিম্নরূপ-

- ফায়ার হকটি হাতে নিন।
- ফায়ার হকটির দীর্ঘ প্রান্ত দিয়ে জ্বলন্ত জিনিসপত্র ভাঙুন।
- ফায়ার হকটির বাঁকানো প্রান্ত দিয়ে জ্বলন্ত জিনিসপত্র টেনে সরান।
- দরজা ও জানালা ভাঙার জন্য, ফায়ার হকটির বাঁকানো প্রান্ত দিয়ে দরজা ও জানালার উপরে আঘাত করুন।

সেলফ চেক শীট (Self Check Sheet)-২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা

প্রশিক্ষার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

সংক্ষিপ্ত প্রশ্নঃ

১. ফায়ার হকের কাজ কী?

উত্তরঃ

২. গার্মেন্টস কারখানার ফায়ারফাইটারদের ব্যবহৃত ৩ টি ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (পিপিই) এর নাম লিখো।

উত্তরঃ

৩. গার্মেন্টস কারখানার ফায়ারফাইটারদের ব্যবহৃত ২ ধরনের শ্বাসযন্ত্র নাম লিখো।

উত্তরঃ

৪. ফায়ার এক্সটিংগুইসার ব্যবহারের ৪টি ধাপ কি কি?

উত্তরঃ

৫. ফায়ারফাইটিং হেলমেট: সাধারণত কি ম্যাটেরিয়াল দিয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তরঃ

৬. ফায়ারফাইটিং হেলমেট: সাধারণত কি ম্যাটেরিয়াল দিয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তরঃ

৭. স্বয়ংসম্পূর্ণ শ্বাসযন্ত্র (SCBA) এবং এয়ার-লাইন রেসপিরেটর এর মধ্যকার পার্থক্য কি?

উত্তরঃ

উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিচালনা করা

প্রশিক্ষার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

সংক্ষিপ্ত প্রশ্নঃ

১. ফায়ার হকের কাজ কী?

উত্তরঃ ফায়ার হক ব্যবহার করা হয় জ্বলন্ত জিনিসপত্র ভাঙার জন্য, আগুনে জ্বলন্ত জিনিসপত্র টেনে সরানোর জন্য এবং দরজা ও জানালা ভাঙার জন্য।

২. গার্মেন্টস কারখানার ফায়ারফাইটারদের ব্যবহৃত ৩ টি ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (পিপিই) এর নাম লিখো।

উত্তরঃ

ক. ফায়ারফাইটিং সুট

খ. ফায়ারফাইটিং হেলমেট

গ. ফায়ারফাইটিং বুট

৩. গার্মেন্টস কারখানার ফায়ারফাইটারদের ব্যবহৃত ২ ধরনের শ্বাসযন্ত্র নাম লিখো।

উত্তরঃ

ক. স্বয়ংসম্পূর্ণ শ্বাসযন্ত্র (SCBA)

খ. এয়ার-লাইন রেসপিরেটর।

৪. ফায়ার এক্সটিংগুইসার ব্যবহারের ৪টি ধাপ কি কি?

উত্তরঃ

ক. সেফটি পিনটি খুলে ফেলুন।

খ. আগুনের উৎসে তাক করুন।

গ. লিভারটি হালকাভাবে চাপ দিন।

ঘ. আগুনের একপাশ থেকে অন্যপাশে স্ট্রেপ করুন।

৫. ফায়ারফাইটিং সুট সাধারণত কি ম্যাটেরিয়াল দিয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তরঃ সাধারণত অগ্নিরোধী প্লাস্টিক বা ধাতু দিয়ে তৈরি হয়।

৬. ফায়ারফাইটিং হেলমেট: সাধারণত কি ম্যাটেরিয়াল দিয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তরঃ সাধারণত অ্যালুমিনাইজড ফাইবার, প্যারা-অ্যারামিড, বা নোমেক্সের মতো উপাদান দিয়ে তৈরি হয়।

৭. স্বয়ংসম্পূর্ণ শ্বাসযন্ত্র (SCBA) এবং এয়ার-লাইন রেসপিরেটর এর মধ্যকার পার্থক্য কি?

উত্তরঃ SCBA ফায়ারফাইটারকে একটি স্বতন্ত্র ব্যবস্থায় বায়ু সরবরাহ করে, যখন এয়ার-লাইন রেসপিরেটর কারখানার বাইরে থেকে বায়ু সরবরাহ করে।

স্পেসিফিকেশন শীট ২.১ : অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যবহার উপযোগিতা নিশ্চিত করা

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
৭	ফায়ারফাইটিং স্যুট		জোড়া	০১
৮	ফায়ারফাইটিং হেলমেট		সংখ্যা	০১
৯	ফায়ারফাইটিং বুট		জোড়া	০১
১০	ফায়ারফাইটিং গ্লাভস		জোড়া	০১
১১	শ্বাসযন্ত্র		সংখ্যা	০১
১২	ফায়ারফাইটিং স্যুট		সংখ্যা	০১

প্রয়োজনীয় টুলস এবং ইকুইপমেন্টস:

ক্রম	টুলস এবং ইকুইপমেন্টস এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
৯	ফায়ার এক্সটিংগুইশার		সংখ্যা	০১
১০	ফায়ার হাইড্রেন্ট		সংখ্যা	০১
১১	ইমার্জেন্সি লাইট		সংখ্যা	০১
১২	রাইজার		সংখ্যা	০১
১৩	ব্রিডিং অ্যাপারেটাস		সংখ্যা	০১
১৪	ফায়ার হুক		সংখ্যা	০১
১৫	লক কাটার		সংখ্যা	০১
১৬	ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট		সংখ্যা	০১

শিখনফল (Learning Outcome)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদন্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ বোধগম্য হয়েছে। ২. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ ব্যাখ্যা করা হয়েছে। ৩. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন করা হয়েছে। ৪. পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ করা হয়েছে। ৫. অগ্নি মহড়া পরিচালিত হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্র বা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২. সিবিএলেএম ৩. হ্যান্ডআউটস ৪. ল্যাপটপ ৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল ও ইরেজার ৭. ইন্টারনেট সুবিধা ৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯. অডিও ভিডিও ভিভাইস ১০. প্রয়োজনীয় টুলস ১১. প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ। ২. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন। ৩. পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ। ৪. অগ্নি মহড়া পরিচালনা।
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> ৫. অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করুন।
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. আলোচনা (Discussion) ২. উপস্থাপন (Presentation) ৩. প্রদর্শন (Demonstration) ৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) ৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) ৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) ৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving) ৮. ব্রেইনস্টর্মিং (Brainstorming)
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা।

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষার্থীগণ কোন শিক্ষাউপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শীট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শীট ৩ : অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা।
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শীট ৩ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ৩ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শীট ও স্পেসিফিকেশন শীট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শীট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন জব শীট ৩.১: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করুন।

ইনফরমেশন শীট (Information Sheet) ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা।

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করা, বর্ণনা করা ও তথ্যগুলো কর্মক্ষেত্রে প্রয়োগ করতে পারবে।

- ৩.১ অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ
- ৩.২ অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন
- ৩.৩ পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ
- ৩.৪ অগ্নি মহড়া পরিচালনা

৩.১ অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ

অগ্নি মহড়া (Fire Drill) বা অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ সাধারণত বিভিন্ন দৃষ্টিকোণ থেকে করা হয়, যাতে আগুনের ঘটনায় নিরাপত্তা ও উদ্ধার কার্যক্রমে কার্যকরী প্রস্তুতি নেওয়া যায়। নিম্নলিখিত কিছু গুরুত্বপূর্ণ শ্রেণীবিভাগ:

ক. প্রাথমিক অগ্নি মহড়া (Basic Fire Drill)

- **উদ্দেশ্য:** কর্মী বা অংশগ্রহণকারীদের সাধারণ আগুনের বিপদের প্রতি সচেতন করা এবং পরিস্থিতি অনুযায়ী সঠিক পদক্ষেপ গ্রহণে সক্ষম করা।
- **পদ্ধতি:** সাধারণ আগুনের ঘটনা বা অবস্থা তৈরি করা এবং পরিস্থিতি নিয়ন্ত্রণে আনতে আগুন নিভানোর যন্ত্রপাতি বা পানি ব্যবহার করা।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** অফিসের কর্মীরা, স্কুলের শিক্ষার্থী, বা অন্যান্য প্রতিষ্ঠান।

খ. পূর্ণাঙ্গ অগ্নি মহড়া (Full-Scale Fire Drill)

- **উদ্দেশ্য:** অগ্নি দুর্ঘটনার সমস্ত দিক (যেমন, উদ্ধার কার্যক্রম, নিরাপত্তা ব্যবস্থা, ফায়ার ব্রিগেডে যোগাযোগ) পর্যালোচনা করা।
- **পদ্ধতি:** একটি পূর্ণাঙ্গ অগ্নি দমনের মহড়া যেখানে আগুন নিয়ন্ত্রণের পাশাপাশি উদ্ধার কার্যক্রম, উদ্ধারকারী দলের প্রস্তুতি, এবং নিরাপদ স্থানান্তর নিশ্চিত করা হয়।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** ফায়ার ফাইটিং টিম, প্রথমিক চিকিৎসক, নিরাপত্তা কর্মী এবং কর্মচারীরা।

গ. অগ্নি প্রতিরোধী মহড়া (Fire Prevention Drill)

- **উদ্দেশ্য:** আগুনের প্রতিরোধ এবং আগুন লেগে যাওয়ার সম্ভাবনা কমানোর উপর ফোকাস করা।
- **পদ্ধতি:** আগুন লাগার আগেই যেসব কার্যক্রম গ্রহণ করা যায় (যেমন, নিরাপত্তা মান অনুযায়ী বিদ্যুৎ ব্যবস্থা, সঠিক দাহ্য পদার্থের ব্যবহার ইত্যাদি) তা পর্যালোচনা ও বাস্তবায়ন করা।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** টেকনিক্যাল কর্মী, মেইন্টেনেন্স টিম, এবং নিরাপত্তা বিশেষজ্ঞরা।

ঘ. আগ্রাসী অগ্নি মহড়া (Aggressive Fire Drill)


- **উদ্দেশ্য:** আগুনের ভয়াবহতার পরিপ্রেক্ষিতে তীব্র তৎপরতা ও দ্রুত কার্যক্রমের অভ্যাস তৈরি করা।
- **পদ্ধতি:** আগুনের বিস্তার বৃদ্ধি পেলে তা দ্রুত নিয়ন্ত্রণে আনার জন্য অত্যন্ত তৎপর হয়ে ফায়ার ফাইটিং সিস্টেম (যেমন, ফায়ার সুইচ, অটোমেটিক সিস্টেম) ব্যবহার করা।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** ফায়ার ফাইটিং টিম, পেশাদার উদ্ধারকারী দল।

ঙ. মিডিয়া অগ্নি মহড়া (Media Fire Drill)

- **উদ্দেশ্য:** গণমাধ্যমের মাধ্যমে সাধারণ জনগণকে অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কে সচেতন করা।
- **পদ্ধতি:** মিডিয়া আউটলেট এবং স্থানীয় টেলিভিশন চ্যানেলগুলোর মাধ্যমে অগ্নি দুর্ঘটনা এবং তা প্রতিরোধের কৌশল সম্পর্কে প্রচার চালানো।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** স্থানীয় কর্তৃপক্ষ, মিডিয়া কর্মী, নিরাপত্তা বিশেষজ্ঞ।
-

চ. ইভাকুয়েশন অগ্নি মহড়া (Evacuation Fire Drill)

- **উদ্দেশ্য:** কোনো স্থানে আগুন লাগলে নিরাপদ স্থানান্তরের জন্য কর্মীদের প্রস্তুত করা।
- **পদ্ধতি:** আগুনের কারণে বিল্ডিং বা কোনো প্রতিষ্ঠানে ইভাকুয়েশন পরিকল্পনা চালানো, যাতে সবাই দ্রুত নিরাপদ স্থানে চলে যেতে পারে।
- **অংশগ্রহণকারীরা:** কর্মীরা, শিক্ষার্থীরা, নাগরিকরা, নিরাপত্তা কর্মীরা।

		
প্রাথমিক অগ্নি মহড়া		

৩.২ অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন

অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন বলতে, আগুন বা অগ্নিকাণ্ডের বিপর্যয়ের ক্ষেত্রে বিভিন্ন ধরনের কার্যক্রম পরিচালনা করতে যে বিশেষজ্ঞ এবং প্রশিক্ষিত ব্যক্তি দল গঠন করা হয়, তা বোঝায়। এই দলটি অগ্নি মহড়া বা দুর্ঘটনা পরিস্থিতিতে নির্ধারিত ভূমিকা পালন করে এবং প্রতিটি সদস্যের দায়িত্ব থাকে নির্দিষ্ট কার্যক্রম সফলভাবে সম্পাদন করা।

ক. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন করার মূল উদ্দেশ্য

- **অগ্নি নিরাপত্তা নিশ্চিত করা:** সবার সুরক্ষা নিশ্চিত করার জন্য অগ্নি বিপর্যয়ের সময় কি কি পদক্ষেপ নিতে হবে, তা নিশ্চিত করার জন্য দল গঠন করা হয়।
- **বিপদের সময় দ্রুত প্রতিক্রিয়া জানানো:** আগুন লাগলে পরিস্থিতি মোকাবিলা এবং দ্রুত সঠিক ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য বিশেষজ্ঞ দলের সদস্যদের প্রয়োজন হয়।
- **ইভাকুয়েশন এবং উদ্ধার কার্যক্রম:** আগুন লাগলে অগ্নিদুর্ঘটনায় আটকে পড়া লোকদের উদ্ধার করতে এবং তাদের নিরাপদ স্থানে সরিয়ে নিতে একটি কার্যকর দল গঠন করা হয়।

ক. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠনের প্রধান সদস্যরা:

➤ ফায়ার ফাইটিং টিম (Fire Fighting Team):

- আগুন নিভানোর জন্য প্রশিক্ষিত দল। তাদের কাজ হল আগুন নিয়ন্ত্রণে আনা, দমকল বাহিনী আসার আগে যতটা সম্ভব আগুন নেভানো।

➤ এমারজেন্সি মেডিক্যাল টিম (Emergency Medical Team):

- আহতদের প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদান করা। তারা দাহ্য পদার্থের কারণে পুড়ে যাওয়া বা গ্যাঁটিয়া আহতদের চিকিৎসা দেন।

➤ ইভাকুয়েশন টিম (Evacuation Team):

- আগুন লাগলে কর্মী, ছাত্র বা সাধারণ মানুষকে নিরাপদ স্থানে সরিয়ে নিতে এই দল কাজ করে। তারা দ্রুত এবং কার্যকরভাবে প্রত্যেককে নিরাপদ স্থানে নিয়ে যায়।

➤ সেনসেটিভ ইন্সট্রাকশন টিম (Sensitive Instruction Team):

- অগ্নি মহড়া পরিচালনা ও পর্যবেক্ষণ করে এবং প্রয়োজনীয় নির্দেশনা দেয়, যাতে মহড়ার কার্যক্রম সঠিকভাবে চলে।

➤ সোশ্যাল কমিউনিকেশন টিম (Social Communication Team):

- স্থানীয় জনগণ বা মিডিয়ার সঙ্গে যোগাযোগ রক্ষা করে এবং তথ্য সরবরাহ করে।

খ. দল গঠনের গুরুত্ব:

- **সংগঠিত পদক্ষেপ:** একসঙ্গে কাজ করার মাধ্যমে দলের সদস্যরা দ্রুত, কার্যকরী এবং সঠিক পদক্ষেপ নিতে সক্ষম হন।
- **অগ্নি প্রতিরোধ ব্যবস্থা:** বিভিন্ন পরিস্থিতিতে সক্রিয় ভূমিকা পালন করার জন্য একাধিক দল গঠন করে, যাতে আগুনের পরবর্তী প্রতিক্রিয়া সঠিকভাবে পরিচালনা করা যায়।
- **প্রশিক্ষণ:** দল গঠন করে নিয়মিত মহড়া দিয়ে সদস্যদের দক্ষতা এবং প্রস্তুতি উন্নত করা হয়।

৩.৩ পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ

অগ্নি নির্বাপনের মহড়ায় পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ করা বলতে, একটি আগুনের দুর্ঘটনা বা অগ্নিকাণ্ডের ঘটনা মোকাবিলা করার জন্য বিভিন্ন দলের মধ্যে দায়িত্ব ও কাজ ভাগ করে দেওয়া বুঝায়। এতে প্রতিটি দলের সদস্যদের নির্দিষ্ট কাজের উপর দৃষ্টি দেওয়া হয়, যেন সুষ্ঠু ও কার্যকরীভাবে অগ্নি নির্বাপন ও উদ্ধার কার্যক্রম পরিচালনা করা যায়।

কিভাবে দায়িত্ব ভাগ করতে হয়:

ক. অগ্নি নির্বাপন দল:

- এই দলের প্রধান কাজ হলো আগুন নিভানো। আগুনের উৎস নির্ধারণ করে, তাতে প্রয়োজনীয় পানি বা অন্যান্য উপকরণ প্রয়োগ করা।
- দলে ফায়ার ফাইটাররা থাকেন যারা সঠিকভাবে আগুন নিয়ন্ত্রণে আনেন।

খ. উদ্ধার দল:

- এই দলটি আগুনে আটকা পড়া মানুষদের উদ্ধার করতে কাজ করে। তারা দ্রুত উদ্ধার অভিযানে অংশ নেয় এবং তাদের নিরাপদ স্থানে নিয়ে যায়।

গ. প্রাথমিক চিকিৎসা দল:

- এই দলটি আহত বা পুড়ে যাওয়া ব্যক্তিদের চিকিৎসা দেয়। তারা পরিস্থিতি অনুযায়ী প্রয়োজনীয় চিকিৎসা সেবা প্রদান করে থাকে।

ঘ. বিশ্বস্ত যোগাযোগ ও সমন্বয় দল:

- এই দলটি সব দলের মধ্যে যোগাযোগ রক্ষা করে। তারা পরবর্তী নির্দেশনা প্রদান, পরিস্থিতি পর্যবেক্ষণ এবং রিলিফ দলের জন্য তথ্য প্রদান করে থাকে।

ঙ. পরিস্থিতি পর্যবেক্ষণ দল:

- আগুনের পরিধি, বাতাসের গতি ও অন্যান্য পরিস্থিতি পর্যালোচনা করে এই দলটি। তাদের কাজ হলো নিরাপত্তা নিশ্চিত করা এবং অন্যান্য দলকে সতর্কতা প্রদান।

চ. ব্যাকআপ ও সরঞ্জাম সরবরাহ দল:

- এই দলটি অগ্নি নির্বাপনের জন্য প্রয়োজনীয় সরঞ্জাম (যেমন পানি, ফোম, সরঞ্জাম) সরবরাহ করে এবং প্রয়োজনে নতুন সরঞ্জাম আনে।

দায়িত্ব ভাগ করার পদ্ধতি:

- **প্রশিক্ষণ:** আগে থেকেই সদস্যদের প্রশিক্ষণ দিতে হবে, যাতে তারা তাদের নির্দিষ্ট কাজগুলি সঠিকভাবে করতে পারে।
- **পরিকল্পনা:** মহড়ার আগে একটি বিস্তারিত পরিকল্পনা তৈরি করতে হবে, যাতে সবাই জানে কোন কাজটি তাদের করতে হবে।
- **ব্যক্তিগত দায়িত্ব:** মহড়ায় অংশগ্রহণকারী প্রতিটি সদস্যের নির্দিষ্ট দায়িত্ব দেওয়া হয়, যাতে তারা পরিকল্পনা অনুযায়ী কাজ করতে পারে।
- **সমন্বয়:** একেকটি দলের মধ্যে সমন্বয়ের জন্য একজন সমন্বয়ক বা প্রধান নির্বাচন করা হয়, যিনি সবাইকে নির্দেশনা দিতে পারেন।

৩.৪ অগ্নি মহড়া পরিচালনা

অগ্নি মহড়া হলো অগ্নিকান্ড বা জরুরী অবস্থায় নিরাপদে স্থান ত্যাগ করার জন্য প্রশিক্ষণ। এটি আগুন নেভানো ও জরুরী পরিস্থিতি মোকাবেলা সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করে।

অগ্নি মহড়ার গুরুত্ব:

- **জীবন রক্ষা:** দ্রুত স্থান ত্যাগের মাধ্যমে জীবনহানি রোধ করে।
- **ক্ষয়ক্ষতি কমানো:** সম্পত্তির ক্ষয়ক্ষতি রোধে সহায়তা করে।
- **আত্মবিশ্বাস বৃদ্ধি:** জরুরী পরিস্থিতিতে কীভাবে কাজ করতে হবে তা শিখিয়ে আত্মবিশ্বাস বৃদ্ধি করে।
- **দক্ষতা বৃদ্ধি:** আগুন নেভানোর যন্ত্রপাতি ব্যবহারের দক্ষতা বৃদ্ধি করে।

অগ্নি মহড়ার প্রকারভেদ:

ক. পূর্বনির্ধারিত (Announced)

খ. পূর্বনির্ধারিত নয় এমন (Unannounced)



আগুন নির্বাপন মহড়া

পূর্বনির্ধারিত (Announced) অগ্নি মহড়া

পূর্বনির্ধারিত (Announced) অগ্নি মহড়া হল একটি পূর্বনির্ধারিত অগ্নিনির্বাপন অনুশীলন যেখানে কর্মীদের আগে থেকেই জানানো হয়। এটি কর্মীদের অগ্নিনির্বাপন প্রক্রিয়া এবং সরঞ্জাম ব্যবহারের সাথে পরিচয় করিয়ে দেওয়ার জন্য করা হয়। এটি কর্মীদের আগুনের সময় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হয় তা অনুশীলন করার সুযোগ দেয়।



ক. প্রস্তুতি

পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া:

- তারিখ এবং সময় নির্ধারণ: কারখানার কর্তৃপক্ষ পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়ার তারিখ এবং সময় নির্ধারণ করে। এটি কর্মীদের আগে থেকেই প্রস্তুত থাকার সুযোগ দেয়। সাধারণত, পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া মাসে একবার বা দুবার করা হয়।
- কর্মীদের অবহিতকরণ: কর্মীদের পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া সম্পর্কে অবহিত করা হয়। এটি কর্মীদের কী করণীয় তা সম্পর্কে জানতে সাহায্য করে। অবহিতকরণ মিটিং, ইমেইল, বা নোটিশের মাধ্যমে করা যেতে পারে।

অগ্নিনির্বাপন সরঞ্জাম পরীক্ষা:

- কার্যকারিতা নিশ্চিত করা: অগ্নিনির্বাপন সরঞ্জাম পরীক্ষা করা হয় এবং সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা নিশ্চিত করা হয়। এটি নিশ্চিত করে যে আগুনের সময় সরঞ্জামগুলি ব্যবহারের জন্য প্রস্তুত।

- পরীক্ষা করা সরঞ্জাম: অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র, হোজ, এবং অন্যান্য সরঞ্জাম পরীক্ষা করা হয়।

অন্যান্য প্রস্তুতি:

- অগ্নিনির্বাপন পরিকল্পনার পর্যালোচনা: অগ্নি মহড়ার আগে অগ্নিনির্বাপন পরিকল্পনার পর্যালোচনা করা হয়। এটি নিশ্চিত করে যে পরিকল্পনাটি আপডেট করা আছে এবং কর্মীরা এটি সম্পর্কে জানে।
- অগ্নিনির্বাপন টিমের প্রশিক্ষণ: অগ্নিনির্বাপন টিমকে নিয়মিত প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়। এটি নিশ্চিত করে যে টিমটি আগুনের সময় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হবে তা জানে।
- নিরাপদ স্থান নির্ধারণ: কর্মীদের জন্য নিরাপদ স্থান নির্ধারণ করা হয় যেখানে তারা আগুনের সময় আশ্রয় নিতে পারে।
- সচেতনতা বৃদ্ধি: কর্মীদের অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করা হয়। এটি কর্মীদের আগুনের ঝুঁকি কমাতে এবং আগুনের সময় সঠিকভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে সাহায্য করে।

পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া কর্মীদের অগ্নিনির্বাপন প্রক্রিয়া সম্পর্কে জানতে এবং আগুনের সময় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হবে তা অনুশীলন করার একটি গুরুত্বপূর্ণ সুযোগ।

খ. অনুশীলন

আগুনের সাইরেন:



- একটি নির্দিষ্ট সময়ে, আগুনের সাইরেন বাজানো হয়। এটি কর্মীদের সতর্ক করে দেয় যে আগুন লেগেছে।
- সাইরেনটি একটি স্পষ্ট এবং শ্রবণযোগ্য শব্দ হওয়া উচিত যাতে সকলে শুনতে পায়।
- সাইরেন বাজার পর কর্মীদের নির্দিষ্ট পদক্ষেপ গ্রহণ করার জন্য প্রশিক্ষণ দেওয়া উচিত।

কর্মীদের বেরিয়ে আসা:



- কর্মীরা তাদের কর্মস্থল থেকে দ্রুত এবং সাবধানে বেরিয়ে আসে।
- কর্মীদের নিয়মমেনে দ্রুত এবং আতংক সৃষ্টি না করে বেরিয়ে আসা গুরুত্বপূর্ণ।
- কর্মীদের বেরিয়ে আসার জন্য একটি নির্দিষ্ট পথ থাকা উচিত যা আগুনের উৎস থেকে দূরে এবং নিরাপদ।

- কর্মীদের বেরিয়ে আসার সময় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো মনে রাখা উচিত:
 - আতঙ্কিত হবেন না।
 - অন্যদের ধাক্কা দেবেন না।
 - লিফট ব্যবহার করবেন না।
 - প্রয়োজনে সহায়তার জন্য অন্যদের সাহায্য করুন।

নির্ধারিত স্থানে জড়ো হওয়া:



- কর্মীরা নির্ধারিত স্থানে জড়ো হয়।
- এটি কর্মীদের হিসাব করা এবং নিশ্চিত করা সহজ করে যে সবাই নিরাপদ।
- নির্ধারিত স্থানটি আগুনের উৎস থেকে দূরে এবং নিরাপদ হওয়া উচিত।
- কর্মীদের নির্ধারিত স্থানে জড়ো হওয়ার সময় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো মনে রাখা উচিত:
 - নির্ধারিত স্থানটি কোথায় তা জেনে রাখুন।
 - সহকর্মীদের সাথে যোগাযোগ রাখুন।
 - প্রয়োজনে, কর্মীদের নামের তালিকা তৈরি করুন।

অগ্নিনির্বাপন অনুশীলন:



- অগ্নিনির্বাপন কর্মীরা আগুন নেভানোর অনুশীলন করে।
- এটি নিশ্চিত করে যে অগ্নিনির্বাপন কর্মীরা আগুন নেভাতে প্রস্তুত।
- অনুশীলনটি বাস্তব আগুনের পরিস্থিতির অনুকরণ করে।
- অগ্নিনির্বাপন অনুশীলনের সময় নিম্নলিখিত বিষয়গুলো অন্তর্ভুক্ত করা উচিত:
 - বিভিন্ন ধরনের আগুন নেভানোর অনুশীলন।
 - অগ্নিনির্বাপন যন্ত্র ব্যবহারের অনুশীলন।
 - আহতদের উদ্ধারের অনুশীলন।

অগ্নিনির্বাপন সরঞ্জাম প্রশিক্ষণ:

- কর্মীদের অগ্নিনির্বাপন সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।
- এটি কর্মীদের আগুন নেভাতে সাহায্য করার জন্য প্রয়োজনীয় দক্ষতা শেখানোর জন্য জরুরী।

গ. মূল্যায়ন

পূর্বনির্ধারিত (Announced) অগ্নি মহড়া শেষে, কর্মীদের পারফরম্যান্স মূল্যায়ন করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। এটি ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করতে, উন্নতির সুযোগ খুঁজে বের করতে এবং সামগ্রিকভাবে অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া উন্নত করতে সাহায্য করে।

মূল্যায়ন প্রক্রিয়া:

- **পর্যবেক্ষণ:** মহড়া চলাকালীন, প্রশিক্ষিত পর্যবেক্ষকরা কর্মীদের পারফরম্যান্স পর্যবেক্ষণ করবেন।
- **মূল্যায়ন মানদণ্ড:** পর্যবেক্ষকরা নির্দিষ্ট মানদণ্ডের উপর ভিত্তি করে কর্মীদের মূল্যায়ন করবেন। এই মানদণ্ডগুলির মধ্যে থাকতে পারে:
 - সতর্কতা বার্তা শোনার পর দ্রুত প্রতিক্রিয়া জানানো
 - শান্ত এবং নিয়ন্ত্রিত আচরণ
 - নির্ধারিত পথ অনুসরণ করে দ্রুত স্থানান্তর
 - জরুরী সরঞ্জাম ব্যবহারে দক্ষতা
 - সহকর্মীদের সাথে সহযোগিতা এবং যোগাযোগ
- **ত্রুটি চিহ্নিতকরণ:** পর্যবেক্ষকরা কর্মীদের পারফরম্যান্সে ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করবেন এবং নথিভুক্ত করবেন।
- **প্রতিবেদন তৈরি:** মহড়া শেষে, পর্যবেক্ষকরা তাদের পর্যবেক্ষণ এবং মূল্যায়নের উপর ভিত্তি করে একটি প্রতিবেদন তৈরি করবেন।
- **সংশোধনমূলক পদক্ষেপ:** প্রতিবেদনে চিহ্নিত ত্রুটিগুলির উপর ভিত্তি করে, সংশোধনমূলক পদক্ষেপগুলি নির্ধারণ করা হবে এবং বাস্তবায়িত করা হবে।

মূল্যায়নের গুরুত্ব:

অগ্নি মহড়ার মূল্যায়ন একটি গুরুত্বপূর্ণ প্রক্রিয়া যা ত্রুটি চিহ্নিত করতে, উন্নতির সুযোগ খুঁজে বের করতে এবং অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া উন্নত করতে সাহায্য করে।

মূল্যায়নের মাধ্যমে নিম্নলিখিত বিষয়গুলি নিশ্চিত করা যায়:

- ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে কি?
- উন্নতির সুযোগ গুলি খুঁজে বের করা হয়েছে কি?
- কর্মীরা অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কে সচেতন কি?
- অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া গুলি কার্যকর কি?
- জরুরী পরিস্থিতিতে কর্মীরা প্রস্তুত কি?

মূল্যায়নের ফলাফল ব্যবহার করে অগ্নি মহড়া আরও কার্যকর করা যায়। এছাড়াও, এটি অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া ও কর্মীদের প্রশিক্ষণ উন্নত করতে সাহায্য করে।

মূল্যায়নের কিছু গুরুত্বপূর্ণ দিক:

- পরিকল্পিত ও ব্যবস্থিত হওয়া প্রয়োজন।
- নিরপেক্ষ ও ন্যায্য হওয়া প্রয়োজন।
- সকল পক্ষের অংশগ্রহণ নিশ্চিত করা প্রয়োজন।
- ফলাফল ও সুপারিশ গুলি দলিলভুক্ত করা প্রয়োজন।

অগ্নি মহড়ার মূল্যায়ন একটি চলমান প্রক্রিয়া। এটি অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া ও কর্মীদের প্রস্তুতি উন্নত করতে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।

মূল্যায়নের ধরণ

অগ্নি মহড়ার মূল্যায়ন বিভিন্ন ধরণের হতে পারে। কয়েকটি সাধারণ ধরণ নিম্নরূপ:

ক. পর্যবেক্ষণমূলক মূল্যায়ন:

- পর্যবেক্ষকরা কর্মীদের পারফরম্যান্স পর্যবেক্ষণ করবেন।
- ত্রুটি ও সুযোগ গুলি চিহ্নিত করা হবে।
- পর্যবেক্ষণ গুলি দলিলভুক্ত করা হবে।

খ. লিখিত মূল্যায়ন:

- কর্মীদের মহড়া সম্পর্কে তাদের চিন্তাভাবনা ও অভিজ্ঞতা লিখতে বলা হবে।
- লিখিত মূল্যায়ন গুলি বিশ্লেষণ করা হবে।
- ত্রুটি ও সুযোগ গুলি চিহ্নিত করা হবে।

গ. মৌখিক মূল্যায়ন:

- কর্মীদের মহড়া সম্পর্কে তাদের চিন্তাভাবনা ও অভিজ্ঞতা নিয়ে আলোচনা করার জন্য একটি মিটিং করা হবে।
- মিটিং টি একজন সুবিধাগ্রাহী দ্বারা পরিচালিত হবে।
- ত্রুটি ও সুযোগ গুলি চিহ্নিত করা হবে।

মূল্যায়নের ধরণ নির্ভর করবে মহড়ার ধরণ, অংশগ্রহণকারীদের সংখ্যা ও উপলব্ধ সম্পদের উপর।

অগ্নি মহড়ার মূল্যায়ন একটি গুরুত্বপূর্ণ প্রক্রিয়া। বিভিন্ন ধরণের মূল্যায়ন ব্যবহার করে অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া ও কর্মীদের প্রস্তুতি উন্নত করা যায়।

মূল্যায়নের ফলাফল:

- মূল্যায়নের ফলাফল কর্মীদের প্রশিক্ষণ এবং অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া উন্নত করতে ব্যবহার করা হবে।

পূর্বনির্ধারিত (Announced) অগ্নি মহড়া এর সুবিধা:

ক. প্রশিক্ষণ এবং পরিচয়:

- কর্মীদের অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়া ও সরঞ্জাম সম্পর্কে প্রশিক্ষণ ও পরিচয় করিয়ে দেওয়া হয়।
- জরুরী পরিস্থিতিতে কী করতে হবে তা শিখতে ও অনুশীলন করতে সাহায্য করে।

খ. আত্মবিশ্বাস এবং দক্ষতা বৃদ্ধি:

- কর্মীদের আত্মবিশ্বাস ও দক্ষতা বৃদ্ধি করে।
- জরুরী পরিস্থিতিতে কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হবে তা জানার ফলে আত্মবিশ্বাসী বোধ করে ও কার্যকর ভাবে কাজ করে।

গ. প্রতিক্রিয়া উন্নত করুন:

- কর্মীদের আগুনের সময় প্রতিক্রিয়া উন্নত করে।
- দ্রুত ও নিয়ন্ত্রিতভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে ও জরুরী পরিস্থিতিতে কী করতে হবে তা মনে রাখতে সাহায্য করে।

অন্যান্য সুবিধা:

- যোগাযোগ ও সমন্বয় উন্নত করে।
- ত্রুটি ও দুর্বলতা চিহ্নিত করে।
- সমস্যা সমাধানের সুযোগ তৈরি করে।
- আইনি দায় কমাতে সাহায্য করে।

পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া অনেক সুবিধা প্রদান করে। এটি কর্মীদের প্রস্তুত করে এবং জরুরী পরিস্থিতিতে ক্ষয়ক্ষতি কমাতে সাহায্য করে।

সুবিধা:

- **ত্রুটি এবং ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করুন:** মহড়া প্রতিষ্ঠানটিকে তাদের অগ্নি নিরাপত্তা প্রক্রিয়ায় ত্রুটি এবং ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করতে সাহায্য করে।
- **যোগাযোগ এবং সমন্বয় উন্নত করুন:** মহড়া কর্মীদের মধ্যে যোগাযোগ এবং সমন্বয় উন্নত করতে সাহায্য করে।
- **সচেতনতা বৃদ্ধি:** মহড়া কর্মীদের মধ্যে অগ্নি নিরাপত্তা সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করতে সাহায্য করে।
- **নিয়ন্ত্রক কর্তৃপক্ষের সাথে মেনে চলা:** নিয়মিত মহড়া প্রতিষ্ঠানটিকে নিয়ন্ত্রক কর্তৃপক্ষের সাথে মেনে চলতে সাহায্য করে।

পূর্বনির্ধারিত নয় (Unannounced) অগ্নি নির্বাচন মহড়া

একটি পূর্বনির্ধারিত নয় এমন (Unannounced) অগ্নি মহড়া হল একটি অপ্রত্যাশিত অগ্নিনির্বাচন অনুশীলন যেখানে কর্মীদের আগে থেকেই জানানো হয় না। এটি কর্মীদের বাস্তব আগুনের পরিস্থিতিতে কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাবে তা পরীক্ষা করার জন্য করা হয়। এটি কর্মীদের সতর্কতা এবং প্রস্তুতি পরীক্ষা করে।

পূর্বনির্ধারিত নয় এমন (Unannounced) অগ্নি মহড়া এর ধাপ:

ক. অনুশীলন:

অঘোষিত (Unannounced) অগ্নি মহড়া:

অঘোষিত অগ্নি মহড়া বাস্তব অগ্নিকাণ্ডের অনুকরণ করে এবং কর্মীদের প্রকৃত পরিস্থিতিতে কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হবে তা পরীক্ষা করে।

প্রক্রিয়া:

ক. মহড়ার সময় নির্ধারণ:

- কারখানার কর্তৃপক্ষ একটি অঘোষিত অগ্নি মহড়ার সময় নির্ধারণ করে।
- কর্মীদের আগে থেকেই জানানো হয় না।

খ. সাইরেন বাজানো:

- একটি নির্দিষ্ট সময়ে, আগুনের সাইরেন বাজানো হয়।

- গ. কর্মীদের বেরিয়ে আসা:
- কর্মীরা তাদের কর্মস্থল থেকে দ্রুত এবং সাবধানে বেরিয়ে আসে।
- ঘ. নির্ধারিত স্থানে জড়ো হওয়া:
- কর্মীরা নির্ধারিত স্থানে জড়ো হয়।
- ঙ. অগ্নিনির্বাপন অনুশীলন:
- অগ্নিনির্বাপন কর্মীরা আগুন নেভানোর অনুশীলন করে।
- চ. অগ্নিনির্বাপন প্রশিক্ষণ:
- কর্মীদের অগ্নিনির্বাপন সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।

অঘোষিত অগ্নি মহড়ার সুবিধা:

- বাস্তব পরিস্থিতির অনুকরণ করে।
- কর্মীদের প্রকৃত পরিস্থিতিতে প্রতিক্রিয়া জানানোর দক্ষতা পরীক্ষা করে।
- ত্রুটি ও দুর্বলতা চিহ্নিত করে।
- সমস্যা সমাধানের সুযোগ তৈরি করে।

অঘোষিত অগ্নি মহড়ার গুরুত্ব:

- **বাস্তব পরিস্থিতির অনুকরণ:** অঘোষিত মহড়া বাস্তব আগুনের পরিস্থিতির অনুকরণ করে, কর্মীদের প্রকৃত জরুরী পরিস্থিতিতে কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হবে তা শেখানোর জন্য।
- **আতঙ্ক নিয়ন্ত্রণ:** কর্মীদের আতঙ্ক নিয়ন্ত্রণে রাখতে এবং শান্তভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে শেখানোর জন্য।
- **প্রস্তুতি পরীক্ষা:** কর্মীদের প্রস্তুতি এবং জরুরী পরিস্থিতিতে প্রতিক্রিয়া জানানোর দক্ষতা পরীক্ষা করে।
- **ত্রুটি চিহ্নিতকরণ:** ত্রুটি এবং ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করে যা প্রশিক্ষণ এবং প্রক্রিয়া উন্নত করতে ব্যবহার করা যেতে পারে।

অঘোষিত অগ্নি মহড়া পরিচালনার সময় কিছু বিষয় মনে রাখা উচিত:

কর্মীদের নিরাপত্তা:

- মহড়ার পূর্বে কর্মীদের নিরাপত্তা বিষয়ে প্রশিক্ষণ দেওয়া প্রয়োজন।
- মহড়ার সময় তাদের জন্য নিরাপদ পথ নির্ধারণ করা প্রয়োজন।
- প্রয়োজনে তাদের জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম প্রদান করা প্রয়োজন।
- মহড়ার পর তাদের স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা নিশ্চিত করা প্রয়োজন।

স্পষ্ট যোগাযোগ:

- মহড়ার পূর্বে কর্মীদের মহড়ার উদ্দেশ্য ও পদ্ধতি সম্পর্কে জানানো প্রয়োজন।
- মহড়ার সময় স্পষ্ট এবং সংক্ষিপ্ত নির্দেশাবলী প্রদান করা প্রয়োজন।
- মহড়ার পর তাদের মতামত ও অভিজ্ঞতা জিজ্ঞাসা করা প্রয়োজন।

বাস্তবসম্মত পরিস্থিতি:

- মহড়ার সময় বাস্তব অগ্নিকান্ডের সাথে সাদৃশ্যপূর্ণ পরিস্থিতি তৈরি করা প্রয়োজন।
- ধোঁয়া, আলো ও শব্দ ব্যবহার করে পরিস্থিতিকে আরও বাস্তবসম্মত করা যায়।
- মহড়ার সময় বিভিন্ন ধরনের জরুরী পরিস্থিতি অনুকরণ করা যায়।

পর্যবেক্ষণ এবং মূল্যায়ন:

- মহড়া পর্যবেক্ষণ করার জন্য প্রশিক্ষিত পর্যবেক্ষক নিয়োগ করা প্রয়োজন।
- পর্যবেক্ষকদের মহড়ার সময় কর্মীদের কাজ ও প্রতিক্রিয়া পর্যবেক্ষণ করা প্রয়োজন।
- মহড়ার পর একটি পর্যালোচনা করা প্রয়োজন এবং উন্নতির জন্য সুযোগগুলি চিহ্নিত করা প্রয়োজন।

অন্যান্য গুরুত্বপূর্ণ বিষয়:

- মহড়ার পূর্বে একটি পরিকল্পনা তৈরি করা প্রয়োজন।
- প্রয়োজনীয় সরঞ্জাম ও সরবরাহ উপলব্ধ থাকা প্রয়োজন।
- মহড়ার পর একটি রিপোর্ট তৈরি করা প্রয়োজন।

মূল্যায়ন:

পূর্বনির্ধারিত নয় এমন (Unannounced) অগ্নি মহড়া শেষে, কর্মীদের পারফরম্যান্স মূল্যায়ন করা হয়।

মূল্যায়নের উদ্দেশ্য:

- মহড়ার কার্যকারিতা মূল্যায়ন করা।
- কর্মীদের প্রস্তুতি ও দক্ষতা মূল্যায়ন করা।
- ত্রুটি ও দুর্বলতা চিহ্নিত করা।
- প্রশিক্ষণের প্রয়োজনীয়তা নির্ধারণ করা।

মূল্যায়ন পদ্ধতি:

- পর্যবেক্ষণ
- লিখিত মূল্যায়ন
- মৌখিক মূল্যায়ন

পর্যবেক্ষণ:

- মহড়ার সময় কর্মীদের কাজ ও প্রতিক্রিয়া পর্যবেক্ষণ করা হয়।
- পর্যবেক্ষকরা একটি চেকলিস্ট ব্যবহার করে ডেটা সংগ্রহ করে।

লিখিত মূল্যায়ন:

- কর্মীদের মহড়া সম্পর্কে তাদের চিন্তাভাবনা ও অভিজ্ঞতা লিখতে বলা হয়।
- লিখিত মূল্যায়ন গুলি বিশ্লেষণ করা হয়।

মৌখিক মূল্যায়ন:

- কর্মীদের মহড়া সম্পর্কে তাদের চিন্তাভাবনা ও অভিজ্ঞতা নিয়ে আলোচনা করার জন্য একটি মিটিং করা হয়।
- মিটিং টি একজন সুবিধাগ্রাহী দ্বারা পরিচালিত হয়।

মূল্যায়নের ফলাফল:

- মূল্যায়নের ফলাফল ব্যবহার করে ত্রুটি ও দুর্বলতা গুলি সংশোধন করা হয়।
- প্রশিক্ষণের প্রয়োজনীয়তা নির্ধারণ করা হয়।

অঘোষিত অগ্নি মহড়া শেষে কর্মীদের পারফরম্যান্স মূল্যায়ন করা একটি গুরুত্বপূর্ণ প্রক্রিয়া। এটি মহড়ার কার্যকারিতা উন্নত করতে এবং কর্মীদের প্রস্তুতি ও দক্ষতা বৃদ্ধি করতে সাহায্য করে।

পূর্বনির্ধারিত নয় এমন (Unannounced) অগ্নি মহড়া এর সুবিধা:

- এটি কর্মীদের বাস্তব আগুনের পরিস্থিতিতে কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাবে তা পরীক্ষা করার একটি কার্যকর উপায়।
- এটি কর্মীদের সতর্কতা এবং প্রস্তুতি বৃদ্ধি করে।

- এটি আগুনের সময় কর্মীদের প্রতিক্রিয়া উন্নত করতে সাহায্য করে।

অগ্নি মহড়া পরিচালনার বিভিন্ন দল এবং তাদের দায়িত্ব

সুষ্ঠু ভাবে অগ্নি নির্বাপণ, উদ্ধারকার্য পরিচালনা ও আহত ব্যক্তিদের প্রাথমিক চিকিৎসা দানের লক্ষ্যে অগ্নি নির্বাপক দলকে তিন ভাবে বাগ করা হয়েছে। যথাঃ

- ক. অগ্নি নির্বাপক দল (Firefighters)
- খ. উদ্ধারকারী দল (Rescue team)
- গ. প্রাথমিক চিকিৎসা দল (First aid team)

গার্মেন্টস কারখানার অগ্নি নির্বাপক দল:



গঠন:

- প্রতিটি গার্মেন্টস কারখানার একটি অগ্নি নির্বাপক দল থাকা আবশ্যিক।
- এই দলটি কারখানার কর্মীদের দ্বারা গঠিত।
- দলের সদস্যদের সংখ্যা কারখানার আকার এবং কর্মীর সংখ্যার উপর নির্ভর করে।
- দলের নেতৃত্বে থাকেন একজন অগ্নি নির্বাপক কর্মকর্তা।

প্রশিক্ষণ:

- অগ্নি নির্বাপক দলের সদস্যদের নিয়মিত প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।
- প্রশিক্ষণে অগ্নি নির্বাপণের বিভিন্ন পদ্ধতি, অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহার এবং জরুরী অবস্থায় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হয় তা শেখানো হয়।

দায়িত্ব:

- অগ্নি নির্বাপক দলের প্রধান দায়িত্ব হলো কারখানায় আগুন লাগলে তা দ্রুত নেভানো।
- দলের সদস্যরা আগুন লাগার সংকেত দেওয়া, বৈদ্যুতিক সংযোগ বিচ্ছিন্ন করা, আগুনের উৎস স্থল চিহ্নিত করা, প্রয়োজনে পানির পাম্প চালু করা এবং অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র ব্যবহার করে আগুন নেভানোর কাজ করে।
- দলের সদস্যদের জরুরী অবস্থায় কর্মীদের সাহায্য করার জন্যও প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।

পোশাক:

- অগ্নি নির্বাপক দলের সদস্যরা হলুদ রঙের এপ্রোন এবং লাল রঙের টুপি পরে।
- এপ্রোনের পেছনে "আগুন" (Fire) লেখা থাকে।

গুরুত্ব:

- গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নি নির্বাপক দলের ভূমিকা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

- দুত এবং কার্যকরভাবে আগুন নেভানোর মাধ্যমে তারা জীবন ও সম্পত্তির ক্ষয়ক্ষতি রোধ করতে পারে।

ক. গার্মেন্টস কারখানার উদ্ধারকারী দল:



গঠন:

- প্রতিটি গার্মেন্টস কারখানার একটি উদ্ধারকারী দল থাকা আবশ্যিক।
- এই দলটি কারখানার কর্মীদের দ্বারা গঠিত।
- দলের সদস্যদের সংখ্যা কারখানার আকার এবং কর্মীর সংখ্যার উপর নির্ভর করে।
- দলের নেতৃত্বে থাকেন একজন উদ্ধারকারী কর্মকর্তা।

প্রশিক্ষণ:

- উদ্ধারকারী দলের সদস্যদের নিয়মিত প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।
- প্রশিক্ষণে উদ্ধারকাজের বিভিন্ন পদ্ধতি, উদ্ধার সরঞ্জাম ব্যবহার এবং জরুরী অবস্থায় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হয় তা শেখানো হয়।

দায়িত্ব:

- উদ্ধারকারী দলের প্রধান দায়িত্ব হলো অগ্নিকান্ডের সময় আটকে পড়া লোকদের দ্রুত উদ্ধার করা।
- দলের সদস্যরা আগুন লাগার সংকেত দেওয়া, কর্মীদের দ্রুত ফ্লোর খালি করতে সাহায্য করা, বের হবার পথ বাধামুক্ত রাখা, আটকে পড়া লোকদের খুঁজে বের করা এবং উদ্ধার করার কাজ করে।
- দলের সদস্যদের প্রাথমিক চিকিৎসার প্রশিক্ষণও দেওয়া হয় যাতে তারা উদ্ধারকৃত ব্যক্তিদের প্রয়োজনে প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদান করতে পারে।

পোশাক:

- উদ্ধারকারী দলের সদস্যরা হলুদ রঙের এপ্রোন এবং লাল রঙের টুপি পরে।
- এপ্রোনের পেছনে "উদ্ধার" (Rescue) লেখা থাকে।

গুরুত্ব:

- গার্মেন্টস কারখানায় উদ্ধারকারী দলের ভূমিকা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।
- দুত এবং কার্যকরভাবে আটকে পড়া লোকদের উদ্ধার করার মাধ্যমে তারা জীবন রক্ষা করতে পারে।

গ. প্রাথমিক চিকিৎসা দল (First aid team)



গঠন:

- প্রতিটি গার্মেন্টস কারখানার একটি প্রাথমিক চিকিৎসা দল থাকা আবশ্যিক।
- এই দলটি কারখানার কর্মীদের দ্বারা গঠিত।
- দলের সদস্যদের সংখ্যা কারখানার আকার এবং কর্মীর সংখ্যার উপর নির্ভর করে।
- দলের নেতৃত্বে থাকেন একজন প্রাথমিক চিকিৎসা কর্মকর্তা।

প্রশিক্ষণ:

- প্রাথমিক চিকিৎসা দলের সদস্যদের নিয়মিত প্রশিক্ষণ দেওয়া হয়।
- প্রশিক্ষণে বিভিন্ন ধরনের আঘাত ও অসুস্থতার প্রাথমিক চিকিৎসা, প্রাথমিক চিকিৎসা সরঞ্জাম ব্যবহার এবং জরুরী অবস্থায় কীভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে হয় তা শেখানো হয়।

দায়িত্বঃ

- প্রাথমিক চিকিৎসা দলের প্রধান দায়িত্ব হলো কারখানায় কর্মরত ব্যক্তি আহত বা অসুস্থ হলে তাদের দ্রুত প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদান করা।
- দলের সদস্যরা আহত ব্যক্তির অবস্থা নিরূপণ করা, প্রয়োজনে প্রাথমিক চিকিৎসা প্রদান করা এবং ডাক্তারের কাছে পাঠানোর ব্যবস্থা করার কাজ করে।

পোশাক:

- প্রাথমিক চিকিৎসা দলের সদস্যরা সাদা রঙের এপ্রোন এবং লাল রঙের টুপি পরে।
- এপ্রোনের পেছনে "প্রাথমিক চিকিৎসা" (First Aid) লেখা থাকে।

অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা

অগ্নি মহড়া হলো একটি পরিকল্পিত অনুশীলন যা কর্মীদের জরুরী অবস্থায় নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে এবং আগুন নেভানোর সরঞ্জাম ব্যবহার করতে প্রশিক্ষণ দেয়। নিয়মিত অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা গুরুত্বপূর্ণ কারণ এটি:

- জরুরী অবস্থায় কর্মীদের প্রস্তুতি নিশ্চিত করে।
- আগুন নেভানোর সরঞ্জাম ব্যবহার করার অভিজ্ঞতা প্রদান করে।
- স্থানান্তরের পথ এবং প্রক্রিয়া সম্পর্কে কর্মীদের সচেতন করে তোলে।
- আগুনের ঝুঁকি এবং প্রতিরোধ সম্পর্কে সচেতনতা বৃদ্ধি করে।

অগ্নি মহড়া পরিচালনার পদক্ষেপ:

ক. কাজের উপযোগী পিপিই সংগ্রহ ও ব্যবহার করুন:

- কাজের ধরনের উপর নির্ভর করে সঠিক পিপিই নির্বাচন করুন।

- পিপিই সঠিকভাবে পরা এবং ব্যবহার করার বিষয়ে কর্মীদের প্রশিক্ষণ দিন।
- পিপিই নিয়মিত পরিদর্শন এবং রক্ষণাবেক্ষণ করুন।



চিত্রঃ ফায়ার ফাইটারদের ব্যবহৃত পিপিই

খ. মহড়ার তারিখ, সময় এবং স্থান নির্ধারণ করে কর্মীদের মহড়ার বিষয়ে অবহিত করুন:

মহড়ার তথ্য:

- তারিখ: মহড়ার তারিখ স্পষ্টভাবে নির্ধারণ করা।
- সময়: মহড়ার সময় সকল কর্মীদের জন্য সুবিধাজনক হতে হবে।
- স্থান: মহড়ার স্থান স্পষ্টভাবে নির্ধারণ করা।

কর্মীদের অবহিত করা:

- আগাম জানানো: মহড়ার তারিখ, সময় এবং স্থান সকল কর্মীকে আগাম জানিয়ে দিতে হবে।
- মাধ্যম: বিজ্ঞপ্তি, মিটিং, ইমেইল, বা অন্যান্য মাধ্যমে কর্মীদের অবহিত করা।

মহড়ার প্রশিক্ষণ:

- উদ্দেশ্য: মহড়ার উদ্দেশ্য স্পষ্টভাবে ব্যাখ্যা করা।
- প্রক্রিয়া: মহড়ার ধাপে ধাপে প্রক্রিয়া সম্পর্কে কর্মীদের প্রশিক্ষণ দেওয়া।
- ভূমিকা: মহড়ার সময় প্রত্যেক কর্মীর ভূমিকা ও কর্তব্য ব্যাখ্যা করা।

উদাহরণ:

- **বিজ্ঞপ্তি:** কারখানার সকল নোটিশ বোর্ডে মহড়ার তারিখ, সময়, স্থান এবং উদ্দেশ্য সম্বলিত বিজ্ঞপ্তি ঝুলিয়ে দেওয়া।
- **মিটিং:** মহড়ার পূর্বে সকল কর্মীদের সাথে মিটিং করে মহড়ার বিষয়ে আলোচনা করা।

- **ইমেইল:** সকল কর্মীকে মহড়ার বিষয়ে ইমেইল পাঠানো।

মনে রাখবেন, কর্মীদের আগাম অবহিত করা এবং প্রশিক্ষণ প্রদান করলে মহড়া আরও কার্যকর ও ফলপ্রসূ হবে।

টিপস:

- **মহড়ার নিয়মাবলী:** মহড়ার নিয়মাবলী স্পষ্টভাবে ব্যাখ্যা করা।
- **প্রশ্নোত্তর পর্ব:** কর্মীদের প্রশ্নের উত্তর দেওয়ার জন্য একটি প্রশ্নোত্তর পর্ব রাখা।
- **উৎসাহ প্রদান:** মহড়ায় অংশগ্রহণের জন্য কর্মীদের উৎসাহিত করা।



চিত্রঃ কর্মীদের অগ্নিমহড়ার ব্যাপারে অবহিত করা

গ. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরীক্ষা করুন এবং জরুরী প্রস্থান পথ পরিষ্কার এবং বাধামুক্ত রাখা:

মহড়ার পূর্বে পরীক্ষা:

- **অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র:**
 - যন্ত্রে পর্যাপ্ত চাপ আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
 - নোজল এবং হোস ঠিক আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
 - অগ্নিনির্বাপক দ্রব্যের মেয়াদ উত্তীর্ণ হয়নি তা নিশ্চিত করা।
- **সরঞ্জামাদি:**
 - অগ্নিনির্বাপক পোশাক, মুখোশ, এবং অন্যান্য সরঞ্জাম ঠিক আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
 - সরঞ্জাম ব্যবহারের জন্য প্রয়োজনীয় সকল জিনিসপত্র উপস্থিত আছে কিনা তা নিশ্চিত করা।

জরুরী প্রস্থান পথ:

- **পরিষ্কার এবং বাধামুক্ত:** জরুরী প্রস্থান পথ পরিষ্কার এবং বাধামুক্ত রাখা।
- **চিহ্ন:** জরুরী প্রস্থান পথের চিহ্ন স্পষ্টভাবে দৃশ্যমান হয় তা নিশ্চিত করা।
- **প্রকাশ:** জরুরী প্রস্থান পথে পর্যাপ্ত আলো আছে কিনা তা নিশ্চিত করা।

মনে রাখবেন, নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণের মাধ্যমে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র ও সরঞ্জাম এবং জরুরী প্রস্থান পথ কার্যকর ও নিরাপদ রাখা সম্ভব।

টিপস:

- **প্রশিক্ষণ:** কর্মীদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র ও সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রশিক্ষণ প্রদান করা।
- **মহড়া:** নিয়মিতভাবে অগ্নিনির্বাপণ মহড়া করা।
- **সচেতনতা বৃদ্ধি:** অগ্নিনির্বাপণের গুরুত্ব সম্পর্কে কর্মীদের মধ্যে সচেতনতা বৃদ্ধি করা।



চিত্রঃ অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদির পরীক্ষা এবং পরিষ্কার এবং বাধামুক্ত জরুরী প্রস্থান পথ

ঘ. মহড়া শুরুর জন্য একটি সংকেত প্রদান করুন যাতে কর্মীরা তাদের নির্ধারিত স্থানে জড়ো হবে:

স্পষ্ট ও সহজে শনাক্তযোগ্য সংকেত:

- **সাইরেন:** মহড়া শুরুর জন্য একটি স্পষ্ট এবং সহজে শনাক্তযোগ্য সাইরেন ব্যবহার করা।
- **মাইক্রোফোন:** মাইক্রোফোনের মাধ্যমে মহড়া শুরুর ঘোষণা দেওয়া।
- **দৃশ্যমান সংকেত:** লাল বাতি জ্বালিয়ে মহড়া শুরুর সংকেত দেওয়া।

পর্যাপ্ত সময়:

- **কর্মীদের জড়ো হওয়ার জন্য:** কর্মীদের তাদের নির্ধারিত স্থানে জড়ো হতে পর্যাপ্ত সময় দেওয়া।
- **ঘোষণার পুনরাবৃত্তি:** মহড়া শুরুর ঘোষণা একাধিকবার দেওয়া।

উদাহরণ:

- **সাইরেন:** ৩ মিনিট ধরে সাইরেন বাজানো।
- **মাইক্রোফোন:** "মহড়া শুরু হয়েছে। অনুগ্রহ করে দ্রুত আপনার নির্ধারিত স্থানে জড়ো হন।"
- **দৃশ্যমান সংকেত:** লাল বাতি জ্বালানো এবং "মহড়া" লেখা সাইনবোর্ড প্রদর্শন করা।

মনে রাখবেন, স্পষ্ট ও সহজে শনাক্তযোগ্য সংকেত এবং পর্যাপ্ত সময় প্রদান করলে কর্মীরা দ্রুত ও নিরাপদে তাদের নির্ধারিত স্থানে জড়ো হতে পারবে।

টিপস:

- **মহড়ার সময়সূচী:** মহড়ার সময়সূচী আগে থেকে কর্মীদের জানিয়ে দেওয়া।
- **নির্দেশাবলী:** মহড়ার সময় কী করতে হবে তার স্পষ্ট নির্দেশাবলী প্রদান করা।
- **নিয়মিত মহড়া:** নিয়মিতভাবে মহড়া করা যাতে কর্মীরা প্রস্তুত থাকে।



ঙ. নির্বাচিত কর্মীরা অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সঠিকভাবে ব্যবহার করছে কিনা সেদিকে লক্ষ্য রাখুন:

প্রশিক্ষণ প্রদান:

- বিভিন্ন ধরনের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র: বিভিন্ন ধরনের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং তাদের ব্যবহার সম্পর্কে প্রশিক্ষণ প্রদান করা।
- সরঞ্জাম ব্যবহার: অগ্নিনির্বাপক পোশাক, মুখোশ, এবং অন্যান্য সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রশিক্ষণ।
- নিরাপত্তা: অগ্নিনির্বাপনের সময় নিরাপত্তা বিধি মেনে চলার প্রশিক্ষণ।

মহড়ার তদারকি:

- কার্যক্রম: মহড়ার সময় নির্বাচিত কর্মীদের তদারকি করা।
- দক্ষতা: তাদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র ও সরঞ্জাম ব্যবহারের দক্ষতা মূল্যায়ন করা।
- ত্রুটি: তাদের ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করা এবং সংশোধন করার জন্য পরামর্শ দেওয়া।

মহড়ার মাধ্যমে:

- দক্ষতা বৃদ্ধি: নির্বাচিত কর্মীদের অগ্নিনির্বাপনের দক্ষতা বৃদ্ধি করা।
- আত্মবিশ্বাস বৃদ্ধি: তাদের আত্মবিশ্বাস বৃদ্ধি করা যাতে তারা বাস্তব অগ্নিকাণ্ডের সময় দ্রুত ও কার্যকরভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে পারে।
- সচেতনতা বৃদ্ধি: অগ্নিনির্বাপনের গুরুত্ব সম্পর্কে কর্মীদের মধ্যে সচেতনতা বৃদ্ধি করা।

মনে রাখবেন, নিয়মিত প্রশিক্ষণ এবং মহড়ার মাধ্যমে নির্বাচিত কর্মীদের অগ্নিনির্বাপণে দক্ষ করে তোলা সম্ভব।

টিপস:

- প্রশিক্ষণ সামগ্রী: আধুনিক প্রশিক্ষণ সামগ্রী ব্যবহার করা।
- নিয়মিত অনুশীলন: নিয়মিতভাবে অগ্নিনির্বাপণের অনুশীলন করা।
- প্রণোদনা: তাদের কাজের জন্য প্রণোদনা ও পুরস্কার প্রদান করা।
- সচেতনতামূলক প্রচারণা: কারখানায় অগ্নিনির্বাপণ বিষয়ে সচেতনতামূলক প্রচারণা চালানো।



চিত্রঃ অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রশিক্ষণ

চ. অগ্নি নির্বাপক দল, উদ্ধারকারী দল এবং মেডিকেল দল নিজ নিজ দায়িত্ব সঠিকভাবে পালন করছে কিনা তা মনিটরিং করুন:

দায়িত্ব নির্ধারণ:

- **অগ্নি নির্বাপক দল:**
 - অগ্নিনির্বাপন
 - কর্মীদের সাহায্য
 - জরুরি সরঞ্জাম ব্যবহার
- **উদ্ধারকারী দল:**
 - আটকা পড়া কর্মীদের উদ্ধার
 - জরুরী চিকিৎসা প্রদান
 - নিরাপদ স্থানে স্থানান্তর
- **মেডিকেল দল:**
 - আহতদের প্রাথমিক চিকিৎসা
 - অ্যাম্বুলেন্সে স্থানান্তর
 - জরুরি চিকিৎসার ব্যবস্থা

মহড়ার পর্যবেক্ষণ:

- **কার্যক্রম:** মহড়ার সময় তাদের কার্যক্রম পর্যবেক্ষণ করতে হবে।
- **দক্ষতা:** তাদের দক্ষতা, সমন্বয় এবং দ্রুত প্রতিক্রিয়া মূল্যায়ন করা।
- **ত্রুটি:** তাদের ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করা এবং সংশোধন করার জন্য পরামর্শ দেওয়া।

মহড়ার পর্যবেক্ষণের মাধ্যমে:

- **দক্ষতা বৃদ্ধি:** তাদের দক্ষতা ও কার্যকারিতা বৃদ্ধি করা।
- **সমন্বয় উন্নত:** বিভিন্ন দলের মধ্যে সমন্বয় উন্নত করা।
- **প্রস্তুতি নিশ্চিত:** বাস্তব অগ্নিকাণ্ডের সময় দ্রুত ও কার্যকরভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে তাদের প্রস্তুতি নিশ্চিত করা।

মনে রাখবেন, নিয়মিত মহড়া এবং তদারকির মাধ্যমে অগ্নি নির্বাপক, উদ্ধারকারী এবং মেডিকেল দলকে আরও কার্যকর ও দক্ষ করে তোলা সম্ভব।

টিপস:

- **প্রশিক্ষণ:** নিয়মিতভাবে তাদের প্রশিক্ষণ প্রদান করা।
- **সরঞ্জাম:** আধুনিক সরঞ্জাম সরবরাহ করা।
- **যোগাযোগ:** তাদের মধ্যে উন্নত যোগাযোগ ব্যবস্থা নিশ্চিত করা।
- **প্রণোদনা:** তাদের কাজের জন্য প্রণোদনা ও পুরস্কার প্রদান করা।

ছ. কর্মীরা জরুরী প্রস্থান পথ ব্যবহার করে দ্রুত সরিয়ে নেওয়ার অনুশীলন করুন:

কর্মী প্রশিক্ষণ:

- **জরুরী প্রস্থান পথ:** কর্মীদের কারখানার সকল জরুরী প্রস্থান পথ সম্পর্কে প্রশিক্ষণ দিতে হবে।
- **ব্যবহারের পদ্ধতি:** প্রতিটি প্রস্থান পথ কীভাবে ব্যবহার করতে হয়, কোন দিকে যেতে হবে, এবং কোন বাধা এড়াতে হবে তা শেখান।
- **সঙ্কেত:** অগ্নিসংকেত ও জরুরি স্থানান্তরের সঙ্কেত সম্পর্কে কর্মীদের অবগত করতে হবে।

মহড়া:

- **নিয়মিত মহড়া:** নিয়মিতভাবে জরুরি স্থানান্তরের মহড়া করা জরুরি।
- **বাস্তবসম্মত পরিবেশ:** মহড়া বাস্তবসম্মত পরিবেশে পরিচালনা করতে হবে যাতে কর্মীরা বাস্তব অগ্নিকাণ্ডের সময় কী করতে হবে তা শিখতে পারে।
- **দ্রুত স্থানান্তর:** মহড়ার সময় কর্মীদের দ্রুত এবং নিরাপদে স্থানান্তরিত হতে উৎসাহিত করতে হবে।
- **সমস্যা চিহ্নিতকরণ:** মহড়ার মাধ্যমে জরুরি স্থানান্তরের সময় কোন সমস্যা দেখা দেয় তা চিহ্নিত করা এবং সমাধান করা।

মহড়ার সময় কর্মীদের উৎসাহিত করার উপায়:

- **প্রতিযোগিতা:** দ্রুততম স্থানান্তরকারী দলকে পুরস্কার প্রদান করা।
- **সেরা কর্মীদের স্বীকৃতি:** মহড়ায় ভালো কর্মীদের স্বীকৃতি ও পুরস্কৃত করা।
- **সচেতনতা বৃদ্ধি:** অগ্নিনির্বাণ ও জরুরি স্থানান্তরের গুরুত্ব সম্পর্কে কর্মীদের মধ্যে সচেতনতা বৃদ্ধি করা।



চিত্রঃ জরুরী প্রস্থান পথ ব্যবহার করে সরে যাওয়া

জরুরী অবস্থা ও নিরাপদ বহির্গমন:

পোশাক কারখানাতে মূলত অগ্নিকাণ্ডের জন্যই জরুরী বহির্গমন পরিস্থিতির সৃষ্টি হয়। নিচে ইন্ডাস্ট্রিতে আগুন লাগলে করণীয় সম্পর্কে বিস্তারিত দেওয়া হলো-



পোশাক কারখানাতে মূলত অগ্নিকাণ্ডের জন্যই জরুরী বহির্গমন পরিস্থিতির সৃষ্টি হয়। নিচে ইন্ডাস্ট্রিতে আগুন লাগলে করণীয় সম্পর্কে বিস্তারিত দেওয়া হলো-

প্রাথমিক সতর্কতা:

- ফায়ার এলার্ম: আগুনের সংকেত পেলে অতি দ্রুত ফায়ার এলার্ম বাজানো। এটি সকল কর্মচারীকে অগ্নির মৌখিক সংকেত দেবে।
- অগ্নি ঘন্টা: অগ্নি ঘন্টা বাজানো হলে সকলে জানতে পারবে যে এখানে অগ্নি সংকেত পেয়েছে।

অগ্নি নিয়ন্ত্রণ:

- মেশিন বন্ধ: ফায়ার এলার্ম শোনার পর সকল মেশিনের সুইচ অফ করা জরুরি। এটি অগ্নির প্রসার বন্ধ করতে সাহায্য করবে।
- অগ্নি নির্বাপন: যদি সম্ভব হয়, সিঁড়ির সামনে রাখা অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র এবং পানি, বালি ইত্যাদি ব্যবহার করে অগ্নি নিবারণে চেষ্টা করতে হবে।

নিজের নিরাপত্তা:

- গায়ে আগুন লাগলে: আপনার গায়ের কাপড়ে আগুন ধরে গেলে অতি দ্রুত ফ্লোরে শুয়ে গড়াগড়ি দিতে হবে।
- ধৈর্য ধরে নামা: সকলে ধৈর্য ধারণ করে সিঁড়ি দিয়ে নামার সময় কোন ধরনের আতঙ্ক বা বিশ্রাঙ্কলা সৃষ্টি করা যাবে না।

অন্যদের সাহায্য:

- আটকা পড়া: পুরুষ এবং মহিলা বাথরুমে প্রদর্শন করে দেখতে যে কোন আটকা পড়া আছে কিনা তা পরিশোধ করা।
- ভয় পাওয়া: কারো ভয় পেলে তাকে সিঁড়ির সাহায্যে বাহিরে নেওয়া।

সচেতনতা বৃদ্ধি:

- নিয়মিত প্রশিক্ষণ: কর্মচারীদের নিয়মিত অগ্নিনির্বাপন প্রশিক্ষণ প্রদান করা।
- সচেতনতামূলক প্রচারণা: কারখানায় অগ্নিনির্বাপন বিষয়ে সচেতনতামূলক প্রচারণা চালানো।

এই পদক্ষেপগুলো বিস্তারিত পোশাক কারখানায় অগ্নিকাণ্ডের সময় সামগ্রিক সচেতনতা ও নিরাপত্তা নিশ্চিত করতে সাহায্য করবে।

টিপস:

- বহির্গমন পথ: কারখানার সকল বহির্গমন পথ স্পষ্ট ও বাধা মুক্ত রাখা।
- জরুরি আলো: বিদ্যুৎ চলে গেলে ব্যবহারের জন্য জরুরি আলো ব্যবস্থা রাখা।
- প্রথম চিকিৎসা: প্রাথমিক চিকিৎসার প্রশিক্ষিত কর্মী এবং প্রয়োজনীয় সরঞ্জামাদি রাখা।
- নিয়মিত মালিকানা: অগ্নিনির্বাপন যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদির নিয়মিত মালিকানা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা।

সেলফ চেক শীট (Self Check Sheet)-৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা

১. অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর:

২. কত ধরনের অগ্নি মহড়া আছে?

উত্তর:

৩. পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর:

৪. পূর্বনির্ধারিত নয় এমন অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর:

৫. অগ্নি মহড়ার সুবিধা কী?

উত্তর:

৬. অগ্নি মহড়া কতবার করা উচিত?

উত্তর:

৭. উদ্ধারকারী দলের পোশাকের বর্ণনা দাও।

উত্তরঃ

৮. গার্মেন্টস কারখানার অগ্নি নির্বাপক দল কাদের সমন্বয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তর:

উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করা

১. অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর: অগ্নি মহড়া হলো জরুরী অবস্থা, যেমন আগুন লাগলে, ভবন থেকে নিরাপদে বের হওয়ার জন্য কর্মীদের প্রশিক্ষণ প্রদানের একটি ব্যবস্থা।

২. কত ধরনের অগ্নি মহড়া আছে?

উত্তর: দুই ধরনের অগ্নি মহড়া আছে: পূর্বনির্ধারিত এবং পূর্বনির্ধারিত নয়।

৩. পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর: পূর্বনির্ধারিত অগ্নি মহড়া হলো কর্মীদের আগে থেকে জানিয়ে দেওয়া অগ্নি মহড়া, যা তাদের প্রশিক্ষণ এবং আত্মবিশ্বাস বৃদ্ধির জন্য করা হয়।

৪. পূর্বনির্ধারিত নয় এমন অগ্নি মহড়া কী?

উত্তর: পূর্বনির্ধারিত নয় এমন অগ্নি মহড়া হলো কর্মীদের আগে থেকে না জানিয়ে দেওয়া অগ্নি মহড়া, যা তাদের বাস্তব পরিস্থিতিতে প্রতিক্রিয়া পরীক্ষা করার জন্য করা হয়।

৫. অগ্নি মহড়ার সুবিধা কী?

উত্তর: অগ্নি মহড়ার সুবিধা হলো কর্মীদের প্রশিক্ষণ, আত্মবিশ্বাস ও প্রস্তুতি বৃদ্ধি, আগুন নেভানোর দক্ষতা অর্জন এবং জরুরী অবস্থায় সঠিকভাবে প্রতিক্রিয়া জানাতে শেখা।

৬. অগ্নি মহড়া কতবার করা উচিত?

উত্তর: নিয়মিতভাবে অগ্নি মহড়া করা উচিত, মাসে একবার বা দুবার।

৭. উদ্ধারকারী দলের পোশাকের বর্ণনা দাও।

উত্তরঃ

- উদ্ধারকারী দলের সদস্যরা হলুদ রঙের এপ্রোন এবং লাল রঙের টুপি পরে।
- এপ্রোনের পেছনে "উদ্ধার" (Rescue) লেখা থাকে।

৮. গার্মেন্টস কারখানার অগ্নি নির্বাপক দল কাদের সমন্বয়ে তৈরি করা হয়?

উত্তর: কারখানার কর্মীদের মধ্যে থেকে বাছাইকৃতদের কে নিয়ে।

জব শীট ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা

উদ্দেশ্যঃ এই জবটি সম্পন্ন করার মাধ্যমে একটি গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবেন। অগ্নি মহড়া পরিচালনার ধাপগুলো ধারাবাহিকভাবে সম্পন্ন করার মাধ্যমে কারখানায় অগ্নি দুর্ঘটনার ক্ষেত্রে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ নিতে পারবেন।

কাজের ধাপসমূহঃ

১. কাজের উপযোগী পিপিই সংগ্রহ ও ব্যবহার করুন।
২. মহড়ার তারিখ, সময় এবং স্থান নির্ধারণ করে কর্মীদের মহড়ার বিষয়ে অবহিত করুন।
৩. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরীক্ষা করুন এবং জরুরী প্রস্থান পথ পরিষ্কার এবং বাধামুক্ত রাখা।
৪. মহড়া শুরুর জন্য একটি সংকেত প্রদান করুন যাতে কর্মীরা তাদের নির্ধারিত স্থানে জড়ো হবে।
৫. নির্বাচিত কর্মীরা অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সঠিকভাবে ব্যবহার করছে কিনা সেদিকে লক্ষ্য রাখুন।
৬. অগ্নি নির্বাপক দল, উদ্ধারকারী দল এবং মেডিকেল দল নিজ নিজ দায়িত্ব সঠিকভাবে পালন করছে কিনা তা মনিটরিং করুন।
৭. কর্মীরা জরুরী প্রস্থান পথ ব্যবহার করে দ্রুত সরিয়ে নেওয়ার অনুশীলন করুন।
৮. মহড়ার শেষে, কর্মীদের মহড়ার পর্যালোচনা করুন।
৯. মহড়ার ফলাফল নথিভুক্ত করা।
১০. মহড়ার ত্রুটিগুলি চিহ্নিত করা এবং সংশোধন করুন।
১১. কর্মক্ষেত্রের আদর্শ অনুযায়ী ব্যবহৃত সরঞ্জাম, উপকরণ, এবং কাজের জায়গা পুনরায় ব্যবহার উপযোগী অবস্থায় রাখুন/ সংরক্ষণ করুন।

স্পেসিফিকেশন শীট ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা করা

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	হেলমেট		জোড়া	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।
২	আগুন প্রতিরোধী পোশাক		সংখ্যা	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।
৩	আগুন প্রতিরোধী জুতা		সংখ্যা	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।
৪	শ্বাসযন্ত্র		সংখ্যা	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।
৫	হ্যান্ড গ্লাভস		জোড়া	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র (ফায়ার এক্সটিউংগুসার, ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট)		সংখ্যা	প্রতি ২,০০০ বর্গফুটের জন্য একটি।
২	অগ্নি নির্বাপন হুক এবং শোভেল		সংখ্যা	প্রতিটি তলায় একটি।

শিখনফল (Learning Outcome)-8: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা

অ্যাসেসমেন্ট মানদন্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করা হয়েছে। ২. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি যথাস্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে। ৩. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্র বা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২. সিবিএলেএম ৩. হ্যান্ডআউটস ৪. ল্যাপটপ ৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল ও ইরেজার ৭. ইন্টারনেট সুবিধা ৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯. অডিও ভিডিও ভিভাইস ১০. প্রয়োজনীয় টুলস ১১. প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ১. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করা। ২. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি যথাস্থানে সংরক্ষণ করা। ৩. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করা।
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> ১. গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. আলোচনা (Discussion) ২. উপস্থাপন (Presentation) ৩. প্রদর্শন (Demonstration) ৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) ৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) ৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) ৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving) ৮. ব্রেইনস্টর্মিং (Brainstorming)
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা।

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষার্থীগণ কোন শিক্ষাউপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা।” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শীট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শীট ১ : ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর ধরণ সনাক্ত করতে পারা।
৩. সেলফ চেক প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শীট ১ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ১ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শীট ও স্পেসিফিকেশন শীট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শীট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শীট ৩: গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখা

ইনফরমেশন শীট (Information Sheet): ৪: সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করা।

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করা, বর্ণনা করা ও তথ্যগুলো কর্মক্ষেত্রে প্রয়োগ করতে পারবে।

৪.১ অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করা।

৪.২ অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি যথাস্থানে সংরক্ষণ করা।

৪.৩ কর্মক্ষেত্রে পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করা।

৪.১ অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরিষ্কার করা

নিয়মিত পরিষ্কার:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি নিয়মিত পরিষ্কার করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।
- এটি নিশ্চিত করে যে যন্ত্রগুলো সঠিকভাবে কাজ করবে এবং জরুরী অবস্থায় ব্যবহারের জন্য প্রস্তুত থাকবে।
- পরিষ্কার করার পদ্ধতি নির্ভর করবে কারখানার পরিবেশের উপর।
- ধুলো-বালি এবং ব্যবহার বেশি হলে বেশি বার পরিষ্কার করতে হবে।

পরিষ্কার করার পদক্ষেপ

প্রস্তুতি:

ক. পরীক্ষা:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্রে পর্যাপ্ত চাপ আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
- নোজল এবং হোস ঠিক আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
- অগ্নিনির্বাপক দ্রব্যের মেয়াদ উত্তীর্ণ হয়নি তা নিশ্চিত করা।
- অগ্নিনির্বাপক পোশাক, মুখোশ, এবং অন্যান্য সরঞ্জাম ঠিক আছে কিনা তা পরীক্ষা করা।
- সরঞ্জাম ব্যবহারের জন্য প্রয়োজনীয় সকল জিনিসপত্র উপস্থিত আছে কিনা তা নিশ্চিত করা।

খ. ত্রুটি পরীক্ষা:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদিতে কোনো ত্রুটি বা ফুটো আছে কিনা তা দেখুন।
- যদি কোনো ত্রুটি থাকে, তাহলে তা অবিলম্বে মেরামতের জন্য পাঠানো।

গ. মেরামত:

- যদি কোনো ত্রুটি থাকে, তাহলে অবিলম্বে মেরামত করুন।
- মেরামতের কাজ অভিজ্ঞ ও দক্ষ কর্মীদের দ্বারা করানো।
- মেরামতের পর পুনরায় পরীক্ষা করে নিশ্চিত করা যে যন্ত্র এবং সরঞ্জাম ঠিকভাবে কাজ করছে।

ধুলো পরিষ্কার:

ক. নরম ব্রাশ/স্পঞ্জ:

- একটি নরম ব্রাশ বা স্পঞ্জ ব্যবহার করে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি থেকে ধুলো পরিষ্কার করুন।
- ব্রাশ/স্পঞ্জটি পরিষ্কার এবং শুষ্ক হওয়া উচিত।

- ধুলো পরিষ্কার করার সময় যন্ত্রের কোনো অংশে আঘাত না করা গুরুত্বপূর্ণ।

খ. পরিষ্কার:

- কোনো ধুলো-বালি অবশিষ্ট না থাকে সেদিকে খেয়াল রাখুন।
- ধুলো পরিষ্কার করার পর যন্ত্র এবং সরঞ্জামগুলো একটি পরিষ্কার ও শুষ্ক কাপড় দিয়ে মুছে ফেলুন। মনে রাখবেন, নিয়মিতভাবে ধুলো পরিষ্কার করলে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি দীর্ঘস্থায়ী এবং কার্যকর থাকে।

টিপস:

- **ভ্যাকুয়াম ক্লিনার:** ধুলো পরিষ্কার করার জন্য একটি ভ্যাকুয়াম ক্লিনার ব্যবহার করা যেতে পারে।
- **কম্প্রেসড এয়ার:** ধুলো পরিষ্কার করার জন্য কম্প্রেসড এয়ার ব্যবহার করা যেতে পারে।
- **সাবধানতা:** ধুলো পরিষ্কার করার সময় যন্ত্রের কোনো অংশে জল লাগানো যাবে না।

জীবাণুনাশক:

ক. জীবাণুনাশক দ্রবণ:

- একটি জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি জীবাণুমুক্ত করুন।
- জীবাণুনাশক দ্রবণ নির্বাচন করার সময়, নিশ্চিত করুন যে এটি অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামের উপাদানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।
- জীবাণুনাশক দ্রবণ তৈরির জন্য নির্মাতার নির্দেশাবলী অনুসরণ করুন।

খ. নির্মাতার নির্দেশাবলী:

- জীবাণুনাশক দ্রবণ তৈরির জন্য নির্মাতার নির্দেশাবলী অনুসরণ করুন।
- সঠিক মাত্রা এবং পাতলাকরণ ব্যবহার করা গুরুত্বপূর্ণ।
- জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করার সময় সাবধানতা অবলম্বন করুন এবং নির্মাতার নির্দেশাবলী অনুসরণ করুন।

মনে রাখবেন, নিয়মিতভাবে জীবাণুনাশক করলে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি জীবাণুমুক্ত থাকে এবং দীর্ঘস্থায়ী হয়।

টিপস:

- **প্রতিরক্ষামূলক পোশাক:** জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করার সময় গ্লাভস, চশমা এবং মুখোশ পরুন।
- **ভালো বায়ুচলাচল:** জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করার সময় ভালো বায়ুচলাচল নিশ্চিত করুন।
- **জল ধোয়া:** জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করার পর যন্ত্র এবং সরঞ্জামগুলো জল দিয়ে ধুয়ে ফেলুন।

ক. শুকানো:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সম্পূর্ণভাবে শুকিয়ে যাওয়ার জন্য অপেক্ষা করুন।
- যন্ত্রগুলো একটি পরিষ্কার ও শুষ্ক স্থানে শুকানোর জন্য রাখুন।
- সরাসরি সূর্যের আলো বা তাপের সংস্পর্শে আসা থেকে যন্ত্রগুলোকে রক্ষা করুন।

খ. সংরক্ষণ:

- যন্ত্রগুলো একটি পরিষ্কার ও শুষ্ক স্থানে সংরক্ষণ করুন।
- আর্দ্রতা এবং ধুলোবালি থেকে যন্ত্রগুলোকে রক্ষা করুন।
- যন্ত্রগুলো সহজে অ্যাক্সেসযোগ্য স্থানে সংরক্ষণ করুন।

- নিয়মিতভাবে যন্ত্রগুলো পরীক্ষা করে নিশ্চিত করুন যে এগুলো সঠিকভাবে কাজ করছে। মনে রাখবেন, সঠিকভাবে শুকানো এবং সংরক্ষণ করলে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি দীর্ঘস্থায়ী এবং কার্যকর থাকে।

টিপস:

- **লগ রক্ষণাবেক্ষণ:** পরিষ্কার, জীবাণুনাশক, এবং শুকানোর কাজের একটি লগ রক্ষণাবেক্ষণ করা।
- **প্রশিক্ষণ:** কর্মীদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জাম পরিষ্কার, জীবাণুনাশক, এবং শুকানোর প্রশিক্ষণ প্রদান করা।
- **নিয়মিত মহড়া:** নিয়মিতভাবে অগ্নিনির্বাপণ মহড়া করা।

নিরাপত্তা

- পরিষ্কার করার সময় সর্বদা ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) ব্যবহার করুন।
- যদি কোনো জীবাণুনাশক দ্রবণ ব্যবহার করা হয়, তাহলে নির্মাতার নির্দেশাবলী অনুসারে সুরক্ষা সতর্কতা অবলম্বন করুন।

৪.২ গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখার পদ্ধতি:

ক. স্থান নির্বাচন:

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সহজলভ্য স্থানে সংরক্ষণ করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। যন্ত্রগুলো এমন স্থানে রাখা উচিত যেখানে সহজেই দেখা যায় এবং দ্রুত অ্যাক্সেস করা যায়।

নিম্নলিখিত স্থানগুলো অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি রাখার জন্য উপযুক্ত:

- প্রতিটি তলার প্রবেশপথের কাছে
- প্রধান কর্মক্ষেত্রের কাছে
- জরুরী প্রস্থান পথের কাছে
- স্টেয়ারওয়েলের কাছে
- লিফটের কাছে

যন্ত্রগুলো জরুরী প্রস্থান পথের বাধা সৃষ্টি করবে না তা নিশ্চিত করুন।

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সংরক্ষণের জন্য কিছু গুরুত্বপূর্ণ বিষয়:

- যন্ত্রগুলো স্পষ্টভাবে চিহ্নিত করা উচিত।
- যন্ত্রগুলো সহজে অ্যাক্সেসযোগ্য হতে হবে।
- যন্ত্রগুলো নিয়মিত পরিদর্শন এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা উচিত।
- কর্মীদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি ব্যবহার করার প্রশিক্ষণ দেওয়া উচিত।

খ. সংরক্ষণ পদ্ধতি:

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি একটি পরিষ্কার ও শুষ্ক স্থানে সংরক্ষণ করা উচিত। যন্ত্রগুলো সরাসরি সূর্যের আলো, বৃষ্টি, তাপ, ধুলো, ময়লা বা অন্যান্য দূষণকারী উপাদান থেকে দূরে রাখা উচিত।

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সংরক্ষণের জন্য কিছু গুরুত্বপূর্ণ বিষয়:

- যন্ত্রগুলো স্পষ্টভাবে চিহ্নিত করা উচিত।
- যন্ত্রগুলো সহজে অ্যাক্সেসযোগ্য হতে হবে।
- যন্ত্রগুলো নিয়মিত পরিদর্শন এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা উচিত।
- কর্মীদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি ব্যবহার করার প্রশিক্ষণ দেওয়া উচিত।

নিম্নলিখিত বিষয়গুলো নিশ্চিত করুন:

- যন্ত্রগুলো একটি নির্দিষ্ট এবং স্পষ্টভাবে চিহ্নিত স্থানে রাখা হয়।
- যন্ত্রগুলো সহজে অ্যাক্সেস করা যায় এবং কোন বাধা নেই।
- যন্ত্রগুলো ঠান্ডা, শুষ্ক এবং আর্দ্রতা-নিয়ন্ত্রিত পরিবেশে রাখা হয়।
- যন্ত্রগুলো সরাসরি সূর্যের আলো, বৃষ্টি, তাপ, ধুলো, ময়লা বা অন্যান্য দূষণকারী উপাদান থেকে দূরে রাখা হয়।
- যন্ত্রগুলো নিয়মিত পরীক্ষার করা হয়।
- যন্ত্রগুলো ক্ষতিগ্রস্ত হলে অবিলম্বে মেরামত করা হয়।
- যন্ত্রগুলোর রক্ষণাবেক্ষণের জন্য একজন দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি নিযুক্ত করা হয়।

গ. গুছিয়ে রাখার পদ্ধতি:

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সুন্দরভাবে গুছিয়ে রাখা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। যন্ত্রগুলো সহজে চিহ্নিত করা যায় এমনভাবে লেবেল করা উচিত এবং ব্যবহারের জন্য প্রস্তুত আছে কিনা তা নিয়মিত পরীক্ষা করা উচিত।

অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখার জন্য কিছু বিস্তারিত পদ্ধতি:

লেবেলিং:

- প্রতিটি যন্ত্র স্পষ্টভাবে চিহ্নিত করা উচিত।
- লেবেলে নিম্নলিখিত তথ্য অন্তর্ভুক্ত থাকা উচিত:
 - যন্ত্রের ধরণ
 - ব্যবহারের নির্দেশাবলী
 - মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ

নথিভুক্তকরণ:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সম্পর্কিত তথ্য নথিভুক্ত করা উচিত।
- নথিভুক্তকরণে নিম্নলিখিত তথ্য অন্তর্ভুক্ত থাকা উচিত:
 - যন্ত্রের ধরণ
 - মডেল
 - ক্রমিক সংখ্যা
 - স্থান
 - মেয়াদ উত্তীর্ণের তারিখ
 - রক্ষণাবেক্ষণ এবং মেরামতের রেকর্ড

কিছু গুরুত্বপূর্ণ টিপস:

- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি কখনোই লক করা উচিত নয়।
- যন্ত্রগুলো কখনোই নাগালের বাইরে রাখা উচিত নয়।
- যন্ত্রগুলো কখনোই অন্য কোন উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা উচিত নয়।
- কর্মীদের অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি ব্যবহারের প্রশিক্ষণ দেওয়া উচিত।
- কারখানায় নিয়মিত অগ্নিনির্বাপক মহড়া করা উচিত।
- অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি নিয়মিত পরীক্ষা করা উচিত।

উপরোক্ত পদ্ধতিগুলো অনুসরণ করে গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সঠিকভাবে গুছিয়ে রাখা সম্ভব।

৪.৩ কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করার পদ্ধতি

বর্জ্য পদার্থ:

ব্যবহারের পর অপ্রয়োজনীয় বা অব্যাবহৃত দ্রবদি বা জিনিসপত্রকে বর্জ্য পদার্থ বলে। যেমন বুট কাপড়, প্লাস্টিকের বোতল, খাবারের অবশিষ্টাংশ, ইত্যাদি।

বাংলাদেশের শিল্প কলকারখানা থেকে নির্গত দূষিত পানির শতকরা ১৭-২০ ভাগই আসে টেক্সটাইল ও গার্মেন্টস শিল্প হতে। টেক্সটাইল ও গার্মেন্টস শিল্পে ব্যবহৃত বিভিন্ন প্রকার রঞ্জক পদার্থের সাথে লবণ, ক্ষার, ভারী ধাতু, জারক ও বিজারক দ্রব্য, এসিড ইত্যাদি দূষক হিসেবে পরিবেশে যুক্ত হয়।

টেক্সটাইল ও গার্মেন্টস শিল্পের অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিবেশগত প্রভাব নিম্নে আলোচনা করা হলো :

- বর্জ্য তরলে বিদ্যমান বিভিন্ন প্রজাতির ভাসমান কঠিন পদার্থসমূহ তলানী হিসেবে জলাশয়ে সঞ্চিত হয়। ফলে মাছ ও জলজ প্রাণির ক্ষতি সাধন হয়।
- বর্জ্যের কলয়ডাল জাতীয় ও ভাসমান অপদ্রব্যসমূহ খাল, বিল, নদী প্রভৃতি জলাশয়ের পানিকে ঘোলাটে করে। ফলে সালোক-সংশ্লেষণ প্রক্রিয়া বাধাগ্রস্ত হয়।
- বর্জ্যের উচ্চ মাত্রার PH মান জলজ উদ্ভিদের বৃদ্ধি ও বিকাশকে বাধাগ্রস্ত করে।
- বর্জ্যে দ্রবীভূত খনিজ লবণ পানির লবণাক্ততা বৃদ্ধি করে। ফলে পানি সেচ কাজে অনুপযোগী হয়।
- ক্রোমিয়াম, অ্যানিলিন, সালফাইড জাতীয় পদার্থসমূহ মাছ ও অন্যান্য অনুজীবের প্রতি হুমকি হিসেবে কাজ করে।
- বর্জ্য দ্বারা দূষিত পানি মানব দেহে প্রাণঘাতী ক্যান্সার, হৃদরোগ, পেটের পীড়া ইত্যাদি রোগ সৃষ্টি করে।

বর্জ্য ব্যবস্থাপনা:

নির্দিষ্ট পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য সংগ্রহ করে বর্জ্যের ধরণ অনুযায়ী সুনির্দিষ্ট পদ্ধতিতে সংরক্ষণ, পুনর্ব্যবহার, পুনর্ব্যবহারযোগ্য পদার্থ থেকে নতুন দ্রব্য তৈরি, এবং পরিবেশের ক্ষতি না করে নিষ্কাশন করার প্রক্রিয়াটিকে বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বলে।

বর্জ্য ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব:

- পরিবেশ দূষণ রোধ
- জনস্বাস্থ্য রক্ষা
- জীববৈচিত্র্য রক্ষা
- সম্পদের সুষ্ঠু ব্যবহার



বর্জ্য পদার্থ সংরক্ষণ:

বর্জ্য পদার্থ কে আমরা যে কোন স্থানে না ফেলে বর্জ্য পদার্থের শ্রেণী অনুযায়ী নির্দিষ্ট স্থানে ফেলব এবং সঠিক ভাবে সঠিক স্থানে তা সংরক্ষণ করব। এজন্য আলাদা রঙের বীন, বক্স বা বুড়ি ব্যবহার করা হয়।

<p>কঠিন পদার্থের বর্জ্য –</p> <p>কঠিন পদার্থের বর্জ্য যেমন কাপড়ের বুট বা টুকরা, কাগজ ইত্যাদি সংগ্রহ করে প্রথমে বর্জ্যের ধরণ অনুযায়ী আলাদা করব।</p> <ul style="list-style-type: none">▪ সেগুলো সম্ভব হলে -<ul style="list-style-type: none">ব্যবহার কমান (Reduce) ২। পুনঃব্যবহার করা (Reuse) ৩। অন্য কিছুতে রূপান্তর করে ব্যবহার করা (Recycle)। এগুলোকে একসাথে 3R বলা হয়।▪ সম্ভব না হলে সুনির্দিষ্ট পদ্ধতিতে পুড়িয়ে ফেলব অথবা নির্দিষ্ট জায়গায় সংরক্ষণ করব	
<p>তরল পদার্থের বর্জ্য: তরল পদার্থের বর্জ্য যেমন বর্জ্য পানি, তৈল, গ্রিজ, রাসায়নিক পদার্থ ইত্যাদি কে তিন ভাবে সংরক্ষণ বা ব্যবস্থাপনা করা হয়।</p> <ul style="list-style-type: none">▪ যান্ত্রিক প্রক্রিয়ায়▪ জৈবিক প্রক্রিয়ায় অণুজীব পানিতে ছেড়ে▪ রাসায়নিক প্রক্রিয়ায় জীবাণুমুক্ত করে▪ সাধারণত Effluent Treatment & sewerage Treatment plant ব্যবহার করা হয়	
<p>হাজার্ডাস বা ক্ষতিকারক পদার্থের বর্জ্য – ভাঙ্গা নিডেল, মেশিনের পার্টস, ডাইস (রং কারক) ইত্যাদি পুড়িয়ে অথবা উচ্চ তাপমাত্রায় গলিয়ে সংরক্ষণ করা হয়।</p>	
<p>অর্গানিক পদার্থের বর্জ্য - অর্গানিক পদার্থের বর্জ্য যেমন ফলমূল, শাক, সবজি, বিভিন্ন ধরণের খাবারের উচ্ছিষ্ট ইত্যাদি বর্জ্য আমরা সাধারণত একটি নির্দিষ্ট স্থানে নির্দিষ্ট প্রক্রিয়ায় সংরক্ষণ করলে এটি প্রাকৃতিক জৈব ক্ষয় প্রক্রিয়ায় নষ্ট হয়ে যায়।</p>	

সেলফ চেক শীট (Self Check Sheet)-৪: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবেন।

১. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সংরক্ষণ করার জন্য সহজলভ্য স্থানগুলো কি কি?

উত্তর:

২. গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরিষ্কার করার মূল ৪টি পদক্ষেপ কি কি?

উত্তর:

৩. 3R বলতে কি বোঝায়?

উত্তর:

৪. তরল পদার্থের বর্জ্যকে কি কি পদ্ধতিতে সংরক্ষণ বা ব্যবস্থাপনা করা হয়?

উত্তর:

৫. অর্গানিক বর্জ্য বলতে কি বোঝায়?

উত্তর:

উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: অগ্নি মহড়া পরিচালনা সম্পাদন করতে পারবেন।

১. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সংরক্ষণ করার জন্য সহজলভ্য স্থানগুলো কি কি?

উত্তর:

- প্রতিটি তলার প্রবেশপথের কাছে
- প্রধান কর্মক্ষেত্রের কাছে
- জরুরী প্রস্থান পথের কাছে
- স্টেয়ারওয়েলের কাছে
- লিফটের কাছে

২. গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরিষ্কার করার মূল ৪টি পদক্ষেপ কি কি?

উত্তর:

- ক. প্রস্তুতি
- খ. ধুলো পরিষ্কার
- গ. জীবাণুনাশক
- ঘ. শুকানো

৩. 3R বলতে কি বোঝায়?

উত্তর:

- Reduce অর্থাৎ ব্যবহার কমানো।
- Reuse অর্থাৎ পুনঃব্যবহার করা।
- Recycle অর্থাৎ অন্য কিছুতে রূপান্তর করে ব্যবহার করা।

৪. তরল পদার্থের বর্জ্যকে কি কি পদ্ধতিতে সংরক্ষণ বা ব্যবস্থাপনা করা হয়?

উত্তর:

- যান্ত্রিক প্রক্রিয়ায়
- জৈবিক প্রক্রিয়ায় অণুজীব পানিতে ছেড়ে
- রাসায়নিক প্রক্রিয়ায় জীবাণুমুক্ত করে

৫. অর্গানিক বর্জ্য বলতে কি বোঝায়?

উত্তর: যেকোনোও জৈব বর্জ্য যেমন ফলমূল, শাক, সবজি, বিভিন্ন ধরনের খাবারের উচ্ছিষ্টকে অর্গানিক বর্জ্য বলা হয়।

জব শীট ৩: গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখা

উদ্দেশ্যঃ এই জবটি সম্পন্ন করার মাধ্যমে একটি গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নি মহড়া দলের সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার ও সংরক্ষণ করার মাধ্যমে তাদের কার্যকারিতা, দীর্ঘস্থায়িত্ব, নিরাপত্তা, দক্ষতা এবং প্রস্তুতি নিশ্চিত করা সম্ভব।

কাজের ধাপসমূহঃ

১. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি ব্যবহারের পর সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি থেকে ধুলো, ময়লা এবং ময়েশচার পরিষ্কার করুন।
২. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি পরিষ্কারক দ্রব্য দিয়ে ধুয়ে ফেলুন।
৩. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সাবধানে শুকিয়ে ফেলুন।
৪. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি ক্ষতিগ্রস্ত কোন অংশ আছে কিনা তা পরীক্ষা করুন।
৫. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি শুষ্ক এবং ঠান্ডা স্থানে সংরক্ষণ করুন।
৬. প্রত্যেকটি সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সঠিকভাবে স্থাপন করুন।
৭. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি সূর্যের আলো থেকে দূরে রাখুন এবং আর্দ্রতা থেকে রক্ষা করুন।
৮. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি নিয়মিত পরিদর্শন এবং করুন।
৯. প্রস্তুতকারকের নির্দেশাবলী অনুসারে অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণ করুন।
১০. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি কোন অংশ ক্ষতিগ্রস্ত হলে মেরামত করুন।
১১. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি বা এর কোনও অংশ প্রয়োজনে প্রতিস্থাপন করুন।
১২. কোম্পানির কর্মপদ্ধতি অনুযায়ী কর্তৃপক্ষকে রিপোর্ট করুন।
১৩. অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি নিয়মিত পরীক্ষা এবং রক্ষণাবেক্ষণের জন্য একটি যন্ত্র প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠানের নির্দেশনা এবং কোম্পানি পলিসির সমন্বয়ে শিডিউল প্রস্তুত করুন এবং তা যথাযথ ভাবে অনুসরণ করুন।

স্পেসিফিকেশন শীট ৩: গার্মেন্টস কারখানায় অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র এবং সরঞ্জামাদি গুছিয়ে রাখুন।

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	মাস্ক		জোড়া	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।
২	হ্যান্ড গ্লাভস		জোড়া	প্রতিজন কর্মীর জন্য একটি।

প্রয়োজনীয় সরঞ্জাম

ক্রম	টুলস এর নাম	স্পেসিফিকেশন	একক	পরিমাণ
১	পরিষ্কারক দ্রব্য		সংখ্যা	প্রয়োজনমতো
২	সাবান		সংখ্যা	১ টি
৩	ডিটারজেন্ট		সংখ্যা	১ টি
৪	ব্রাশ		সংখ্যা	২-৩ টি (বিভিন্ন আকারের)
৫	কাপড়		সংখ্যা	৪-৫ টি
৬	স্পঞ্জ		সংখ্যা	২-৩ টি
৭	তেল		সংখ্যা	১ লিটার
৮	লুব্রিকেন্ট		সংখ্যা	১ লিটার
৯	প্রতিরক্ষামূলক স্প্রে		সংখ্যা	১ ক্যান
১০	টুল বক্স		সংখ্যা	১ টি
১১	স্থায়ী র‍্যাক		সংখ্যা	১ টি

দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency)

প্রশিক্ষণার্থীর জন্য নির্দেশনা: প্রশিক্ষণার্থীর নিম্নোক্ত দক্ষতা প্রমাণ করতে সক্ষম হলে নিজেই কর্মদক্ষতা মূল্যায়ন করবে এবং সক্ষম হলে “হ্যাঁ” এবং সক্ষমতা অর্জিত না হলে “না” বোধক ঘরে টিকচিহ্ন দিন।

কর্মদক্ষতা মূল্যায়নের মানদণ্ড	হ্যাঁ	না
১. পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) অনুসরণ করা হয়েছে।		
২. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি সনাক্ত এবং ব্যাখ্যা করা হয়েছে।		
৩. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি তালিকাভুক্ত করা হয়েছে।		
৪. ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) ব্যবহার করা হয়েছে।		
৫. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো সংগ্রহ করা হয়েছে।		
৬. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলোর ব্যবহারযোগ্যতা পরীক্ষা করা হয়েছে।		
৭. অগ্নিনির্বাপক সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতিগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে।		
৮. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ বোধগম্য হয়েছে।		
৯. অগ্নি মহড়ার শ্রেণীবিভাগ ব্যাখ্যা করা হয়েছে।		
১০. অগ্নি মহড়ার জন্য দল গঠন করা হয়েছে।		
১১. পৃথক দলের জন্য দায়িত্ব ভাগ করা হয়েছে।		
১২. অগ্নি মহড়া পরিচালিত হয়েছে।		
১৩. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করা হয়েছে।		
১৪. অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি যথাস্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে।		
১৫. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ অপসারণ করা হয়েছে।		

আমি (প্রশিক্ষণার্থী) এখন আমার আনুষ্ঠানিক যোগ্যতা মূল্যায়ন করতে নিজেকে প্রস্তুত বোধ করছি।

স্বাক্ষর ও তারিখঃ

প্রশিক্ষকের স্বাক্ষর ও তারিখঃ

রেফারেন্স

১. https://www.bing.com/search?pglt=43&q=গার্মেন্টস+কারখানার+বর্জ্য+ব্যবস্থাওনা&cvid=63d400402c5d4d8db1f5c52dd56a0a9b&gs_lcrp=EgZjaHJvbWUyBggAEEUYOdIBCTEzOTcyajBqMagCALACAA&FORM=ANNTA1&PC=U531
২. অগ্নিকান্ডের কারণ, প্রতিরোধ ও তাৎক্ষণিক করণীয় - Click Info BD
৩. বর্জ্য পদার্থের প্রকারভেদ (Types of waste) | BengalStudents
৪. https://www.researchgate.net/publication/326175338_Fire_Safety_in_the_Ready-Made_Garment_Industry_in_Bangladesh_Five_Years_after_Rana_Plaza
৫. betterwork.org/wp-content/uploads/BWB-Fire-and-building-safety-in-the-garment-sector-of-Bangladesh2-1.pdf
৬. অগ্নি মহড়ার নীতিমালা কি? অগ্নি নির্বাপন পদক্ষেপ কি? (autogarment.com)
৭. What Is Occupational Health and Safety? (verywellhealth.com)
৮. Enhancing Effectiveness of Occupational Health and Safety of Garments and Textile Industry Workers in Chittagong, Bangladesh | SpringerLink
৯. <https://www.youtube.com/watch?v=gf1CgRCnY9Q>
১০. <https://www.youtube.com/watch?v=t93wShtCels>

সিবিএলএম প্রনয়ন

“অগ্নি সুরক্ষা সরঞ্জাম ও যন্ত্রপাতি ব্যবহার করণ” (অকুপেশন: সেফটি ম্যানেজমেন্ট ফর আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিজ) শীর্ষক কমপিটেন্সি বেসড লার্নিং ম্যাটারিয়াল (সিবিএলএম) টি – জাতীয় দক্ষতা সনদায়নের নিমিত্ত জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সমাহার কনসালটেন্টস লি: এর সহায়তায় প্যাকেজ SD-9C (তারিখ: ১৫ জানুয়ারী ২০২৪) এর অধিনে ২০২৪ এর আগষ্ট মাসে প্রণয়ন করা হয়েছে।

ক্রমিক নং	নাম ও ঠিকানা	পদবি	মোবাইল নম্বর ও ইমেইল
০১	শরীফ নওয়াজ	লেখক	০১৭৩৩৪৫৯৭৪৫ sharifnowaz@gmail.com
০২	সাইদুর রহমান	সম্পাদক	০১৭৮৬৪৭৭৭৬৭ saidur.bkmea@gmail.com
০৩	খান মোহাম্মদ মাহমুদ হাসান	কো – অর্ডিনেটর	০১৭৪০-৮৭৮৯৭ kmmhasan@gmail.com
০৪	মোঃ নজরুল ইসলাম	রিভিউয়ার	০১৭১১২৭৩৭০৮ ndewli@yahoo.com