



কম্পিউন্সি বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালস (সিবিএলএম)

## টেইলারিং এবং ডেসমেকিং

লেভেল –০২

মডিউল শিরোনামঃ পোটিকোট তৈরি করণ

(Module: Making Petticoat)

মডিউল কোড: CBLM- OU-INF-TDM-07-L2-V



জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ  
প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়,  
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার



## কপিরাইট

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ,  
প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়।  
১১-১২ তলা, বিনিয়োগ ভবন  
ই-৬/বি, আগারগাঁও, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা-১২০৭  
ইমেইল: [ec@nsda.gov.bd](mailto:ec@nsda.gov.bd)  
ওয়েবসাইট: [www.nstda.gov.bd](http://www.nstda.gov.bd)  
ন্যাশনাল স্কিলস পোর্টাল: <http://skillsportal.gov.bd>

এই কম্পিউটার বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালটির (সিবিএলএম) স্বত্ব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ (এনএসডিএ) এর নিকট সংরক্ষিত। এনএসডিএ-এর যথাযথ অনুমোদন ব্যতীত অন্য কেউ বা অন্য কোন পক্ষ এ সিবিএলএমটির কোন রকম পরিবর্তন বা পরিমার্জন করতে পারবে না।

“পেটিকোট তৈরি করা” সিবিএলএমটি এনএসডিএ কর্তৃক অনুমোদিত টেইলারিং এবং ডেসমেকিং লেভেল-২ অকুপেশনের কম্পিউটার স্ট্যান্ডার্ড ও কারিকুলামের ভিত্তিতে প্রণয়ন করা হয়েছে। এতে টেইলারিং এবং ডেসমেকিং লেভেল-২ স্ট্যান্ডার্ডটি বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় তথ্য সন্নিবেশিত হয়েছে।

এ ডকুমেন্টটি সংশ্লিষ্ট বিশেষজ্ঞ প্রশিক্ষক/পেশাজীবীর দ্বারা এনএসডিএ কর্তৃক প্রণয়ন করা হয়েছে।

এনএসডিএ স্বীকৃত দেশের সকল সরকারি-বেসরকারি-এনজিও প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে টেইলারিং এবং ডেসমেকিং লেভেল-২ কোর্সের দক্ষতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের জন্য এ সিবিএলএমটি ব্যবহার করতে পারবে।



----- তারিখে অনুষ্ঠিত ----- কর্তৃপক্ষ সভায় অনুমোদিত।



## সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা

এই মডিউলে প্রশিক্ষণ উপকরণ ও প্রশিক্ষণ কার্যক্রম সম্পর্কে বলা হয়েছে। এই কার্যক্রমগুলো প্রশিক্ষণার্থীকে সম্পন্ন করতে হবে। এই মডিউল সফলভাবে শেষ করলে আপনি পেটিকোট তৈরি করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহণ করা, কাপড় কাটতে পারা, পেটিকোট সেলাই করা এবং কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারার দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।

এই মডিউলে বর্ণিত শিখনফল অর্জনের জন্য আপনাকে ধারাবাহিকভাবে শিক্ষা কার্যক্রম সম্পন্ন করতে হবে। এইসব কার্যক্রম একটি নির্দিষ্ট শ্রেণীকক্ষে বা অন্যত্র সম্পন্ন করা যেতে পারে। বর্ণিত শিখনফল তথা জ্ঞান ও দক্ষতা অর্জনের জন্য এসব কার্যক্রমের পাশাপাশি সংশ্লিষ্ট অনুশীলন ও সম্পন্ন করতে হবে।

শিখন কার্যক্রমের ধারা জানার জন্য "শিখন কার্যক্রম" অংশটি অনুসরণ করুন। ধারাবাহিকভাবে জানার জন্য সূচিপত্র, তথ্যপত্র, কার্যক্রম পত্র, শিখন কার্যক্রম, শিখনফল এবং উত্তরপত্রে পৃষ্ঠা নম্বর ব্যবহার করা হয়েছে। নির্দিষ্ট পাঠের সাথে সঠিক সহায়ক উপাদান সম্পর্কে জানার জন্যে শিখন কার্যক্রম অংশটি দেখতে হবে। এই শিখন কার্যক্রম অংশ আপনার সক্ষমতা অর্জন অনুশীলনের রোডম্যাপ হিসাবে কাজ করে।

তথ্যপত্রটি পড়ুন। এতে কার্যক্রম সম্পর্কে সঠিক ধারণা এবং সুনির্দিষ্টভাবে কাজ করার ধারণা পাওয়া যাবে। 'তথ্যপত্রটি' পড়া শেষ করে 'সেলফ চেক শীট' এ উল্লিখিত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। শিখন গাইডের তথ্যপত্রটি অনুসরণ করে 'সেলফ চেক শিট' সমাপ্ত করুন। 'সেলফ চেক' শীটে দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর সঠিক হয়েছে কি না তা জানার জন্য 'উত্তর পত্র' দেখুন।

জব শীটে নির্দেশিত ধাপ অনুসরণ করে যাবতীয় কার্য সম্পাদন করুন। এখানেই আপনি নতুন সক্ষমতা অর্জনের পথে আপনার নতুন জ্ঞান কাজে লাগাতে পারবেন।

এই মডিউল অনুযায়ী কাজ করার সময় নিরাপত্তা বিষয়টি সম্পর্কে সচেতন থাকবেন। কোনো প্রশ্ন থাকলে ফ্যাসিলিটেটরকে প্রশ্ন করতে সংকোচ করবেন না।

এই শিখন গাইডে নির্দেশিত সকল কাজ শেষ করার পর অর্জিত সক্ষমতা মূল্যায়ন করে নিশ্চিত হবেন যে, আপনি পরবর্তী মূল্যায়নের জন্য কতটুকু উপযুক্ত। প্রয়োজনীয় সব সক্ষমতা অর্জন হয়েছে কিনা তা জানার জন্য মডিউলের শেষে সক্ষমতা মান এর একটি চেকলিস্ট দেওয়া হয়েছে। এই তথ্যটি কেবলমাত্র আপনার নিজের জন্য।



## সূচিপত্র

কপিরাইট.....	i
সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা.....	v
মডিউল কন্টেন্ট.....	১
শিখনফল (Learning Outcome)- ১ : পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করতে পারবে.....	৩
শিক্ষণ প্রশিক্ষণ কার্যক্রম/(Learning Activities) : ১- পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা.....	৫
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet) ১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা.....	৬
সেলফ চেক (Self Check)- ১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা.....	১০
উত্তরপত্র (Answer Key)-১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা.....	১১
টাস্ক শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন.....	১২
স্পেশিফিকেশন শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন.....	১৩
টাস্ক শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন.....	১৪
স্পেশিফিকেশন শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন.....	১৫
টাস্ক শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন.....	১৬
স্পেশিফিকেশন শিট ১.২: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন.....	১৭
টাস্ক শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন.....	১৮
স্পেশিফিকেশন শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন.....	১৯
শিখনফল -২: কাপড় কাটতে পারবে.....	২০
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: কাপড় কাটা.....	২১
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ২: কাপড় কাটা.....	২২
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: কাপড় কাটা.....	২৬
উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: কাপড় কাটা.....	২৭
টাস্ক শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন.....	২৮
স্পেশিফিকেশন শিট ২.২: পেটিকোট তৈরির জন্য কাপড় কাটা.....	২৯
শিখনফল -৩: পেটিকোট সেলাই করতে পারবে.....	৩০
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: পেটিকোট সেলাই করা.....	৩২
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৩: পেটিকোট সেলাই করা.....	৩৩
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: পেটিকোট সেলাই করা.....	৪১
উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: পেটিকোট সেলাই করা.....	৪২
টাস্ক শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন.....	৪৩
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন.....	৪৪
টাস্ক শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন.....	৪৫
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন.....	৪৬

টাস্ক শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন .....	৪৭
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন.....	৪৮
শিখনফল -৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করতে পারবে .....	৪৯
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা .....	৫০
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা .....	৫১
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা .....	৫৫
উত্তর পত্র (Answer Key)- ৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা .....	৫৬
টাস্ক শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন .....	৫৭
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন.....	৫৮
টাস্ক শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন.....	৫৯
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন .....	৬০
টাস্ক শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন.....	৬১
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন .....	৬২
দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency).....	৬৩
সিবিএলএম প্রনয়ন .....	৬৪

## মডিউল কন্টেন্ট

ইউ ও সি শিরোনাম	পেটিকোট তৈরি করা (Make Petticoat)
ইউ ও সি কোড	OU-INF-TDM-07-L2-V1
মডিউল শিরোনাম	পেটিকোট তৈরি করন (Making Petticoat)
মডিউলের বর্ণনা	পেটিকোট তৈরি করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা, কাপড় কাটতে পারা, পেটিকোট সেলাই করা এবং কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারার দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়	৩০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে <ol style="list-style-type: none"> <li>১. পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করতে পারবে</li> <li>২. কাপড় কাটতে পারবে</li> <li>৩. পেটিকোট সেলাই করতে পারবে</li> <li>৪. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারবে</li> </ol>

### অ্যাসেসমেন্ট ক্রাইটেরিয়া (Assessment Criteria)

১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা হয়েছে;
২. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত হয়েছে;
৩. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করা হয়েছে;
৪. শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করা হয়েছে;
৫. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতি অনুযায়ী শরীরের পরিমাপ রেকর্ড করা হয়েছে;
৬. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা হয়েছে;
৭. গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা হয়েছে;
৮. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি নেয়া হয়।
৯. প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা হয়েছে;
১০. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করা হয়েছে;
১১. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটা হয়েছে;
১২. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাডেল করা হয়েছে;
১৩. কর্মক্ষেত্রের মান অনুযায়ী সেলাই মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে;
১৪. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা হয়েছে;
১৫. সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা হয়েছে;
১৬. কাটা কাপড় এবং ম্যাটেরিয়ালস সংগ্রহ করা হয়েছে;
১৭. ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুসরণ করে পেটি কোটি সেলাই করা হয়েছে;
১৮. ডিজাইন অনুযায়ী ট্রিম সংযোগ করা হয়
১৯. প্রয়োজন অনুযায়ী ওভারলকিং করা হয়েছে;
২০. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করা হয়েছে; এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়েছে;
২১. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করা হয়
২২. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা হয়েছে

২৩. টুলস এন্ড এক্সেসরিজ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে
২৪. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতির অনুসারে বর্জ্য ডিসপোজ করা হয়েছে

**শিখনফল (Learning Outcome)- ১ : পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করতে পারবে**

<p>অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা হয়েছে</li> <li>২. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত হয়েছে</li> <li>৩. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করা হয়েছে</li> <li>৪. শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করা হয়েছে</li> <li>৫. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতি অনুযায়ী শরীরের পরিমাপ রেকর্ড করা হয়েছে</li> <li>৬. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা হয়েছে</li> <li>৭. গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা হয়েছে</li> </ol>
<p>শর্ত ও রিসোর্স</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ</li> <li>২. সিবিএলএম</li> <li>৩. হ্যান্ডআউটস</li> <li>৪. ল্যাপটপ/কম্পিউটার</li> <li>৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর</li> <li>৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার</li> <li>৭. ইন্টারনেট সুবিধা</li> <li>৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার</li> <li>৯. অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস</li> <li>১০. প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট</li> <li>১১. প্রয়োজনীয় উপকরণ</li> <li>১২. প্রয়োজনীয় পিপিই</li> </ol>
<p>বিষয়বস্তু</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ফিংগার গার্ড</li> <li>▪ এ্যাপ্রোন</li> <li>▪ স্কার্ফ</li> <li>▪ ফেস মাস্ক</li> <li>▪ সেফটি সু</li> </ul> </li> <li>২. গ্রাহকের চাহিদা             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ সিল্ক প্যানেল</li> <li>▪ রাউন্ড</li> </ul> </li> <li>৩. শরীরের পরিমাপ             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ লেংথ/লম্বা</li> <li>▪ উয়াইস্ট/কোমড়</li> </ul> </li> <li>৪. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল</li> <li>৫. কাপড়ের ধরন             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ সিল্ক</li> <li>▪ ভয়েল</li> <li>▪ পপলিন</li> </ul> </li> </ol>

অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারিত করুন</li> <li>২. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন</li> <li>৩. শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করুন ও পরিমাপ রেকর্ড করুন</li> <li>৪. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন</li> </ol>
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. আলোচনা (Discussion)</li> <li>২. উপস্থাপন (Presentation)</li> <li>৩. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice)</li> <li>৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice)</li> <li>৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work)</li> <li>৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving)</li> <li>৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)</li> </ol>
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test)</li> <li>২. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)</li> <li>৪. পোর্টফোলিও (Portfolio)</li> </ol>

## শিক্ষণ প্রশিক্ষণ কার্যক্রম/(Learning Activities) : ১- পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীগণ “পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ১ : পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শিট ১ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ১ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শিট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন টাস্ক শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন টাস্ক শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন টাস্ক শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন

## ইনফরমেশন শিট (Information Sheet) ১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা



**শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective):** এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-




- ১.১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)
- ১.২. গ্রাহকের চাহিদা
- ১.৩. শরীরের পরিমাপ
- ১.৪. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল
- ১.৫. কাপড়ের ধরন

### ১.১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)

মেকিং পেটিকোট বা অন্য যেকোনো কাপড় সেলাই করার সময় নিরাপত্তা এবং সুরক্ষা খুবই গুরুত্বপূর্ণ। এজন্য কিছু সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম ব্যবহারের প্রয়োজন রয়েছে, যা কাপড় সেলাইয়ের সময় দুর্ঘটনা থেকে রক্ষা করে।

- **ফিংগার গার্ড:** সেলাইয়ের কাজ করার সময় আঙুলে আঘাত থেকে রক্ষা করার জন্য এটি ব্যবহার করা হয়। এটি সেলাই মেশিনে হাত দেওয়ার সময় আঙুলকে নিরাপদে রাখে।
- **এ্যাপ্রোন:** কাজের সময় পোশাক পরিষ্কার রাখতে এবং শরীরের বিভিন্ন অংশ থেকে ফ্যাব্রিকের রোম ও ময়লা থেকে সুরক্ষা পেতে এ্যাপ্রোন পরিধান করা হয়।
- **স্কার্ফ:** মুখ ও গলাকে সুরক্ষিত রাখার জন্য স্কার্ফ ব্যবহার করা হয়, বিশেষ করে খুলা বা সুগন্ধি পদার্থ থেকে বাঁচতে।
- **ফেস মাস্ক:** শ্বাসকষ্ট এবং সুগন্ধি বা খুলাবালি থেকে রক্ষা পেতে ফেস মাস্ক ব্যবহার করা হয়। এটি স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য অপরিহার্য।
- **সেফটি সু:** সেলাইয়ের কাজের সময় পা সুরক্ষিত রাখতে এবং দ্রুত চলাচলের জন্য সেফটি সু পরিধান করা গুরুত্বপূর্ণ।

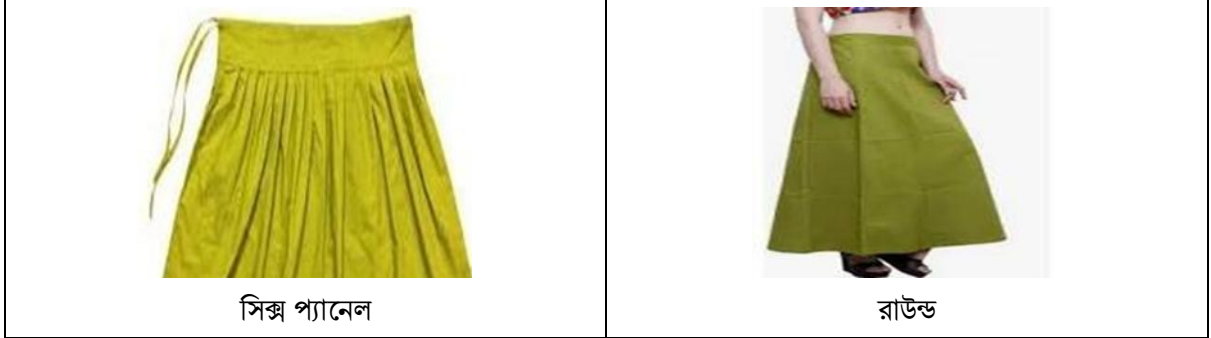
পিপিই		ব্যবহার
ফিংগার গার্ড		সেলাইয়ের সময় আঙুলে কাটা বা চোট লাগার সম্ভাবনা কমাতে এটি ব্যবহার করা হয়।
এ্যাপ্রোন		কাজের সময় শরীরকে পরিষ্কার রাখার জন্য এ্যাপ্রোন ব্যবহার করা হয়।

স্কার্ফ		মাথা বা গলায় পরিধান করা হয়, যাতে চুল বা খুলা কাপড়ে না লাগে।
ফেস মাস্ক		কাপড় কাটা বা সেলাইয়ের সময় খুলা বা গন্ধ থেকে রক্ষা পেতে ফেস মাস্ক ব্যবহার করা হয়।
সেফটি সু		পা সুরক্ষিত রাখার জন্য সেফটি সু পরিধান করা হয়, যাতে সেলাইয়ের সময় বা কাটা কাটির সময়ে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে।

## ১.২. গ্রাহকের চাহিদা

পেটিকোট তৈরি করার সময় গ্রাহকের বিশেষ চাহিদা এবং ডিজাইন অনুসারে সঠিক পরিমাপ এবং শৈলী নির্বাচন করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

- **সিক্স প্যানেল:** এটি একটি জনপ্রিয় পেটিকোট ডিজাইন, যেখানে পেটিকোটটির ৬টি আলাদা প্যানেল থাকে, যা পেটিকোটের আকার এবং আভা তৈরি করতে সাহায্য করে।
- **রাউন্ড:** গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী, পেটিকোটটি গোলাকার আকারে বা রাউন্ড ডিজাইনে তৈরি করা যায়। এটি সাধারণত ফেমিনিন এবং কোমল প্রভাব তৈরি করে।



## ১.৩. শরীরের পরিমাপ

পেটিকোট তৈরির জন্য সঠিক শরীরের পরিমাপ নেওয়া অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিক পরিমাপ নিলে পেটিকোটটি গ্রাহকের জন্য সঠিকভাবে ফিট হবে এবং ভালোভাবে পরা যাবে।

- **লেংথ/লম্বা:** পেটিকোটের লম্বা পরিমাপ নেওয়া, যাতে এটি গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী ঠিকভাবে সেলাই করা যায়।
- **উয়াইস্ট/কোমড়:** পেটিকোটের কোমড়ের পরিমাপ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি পেটিকোটের ফিটিং এবং কমফোর্টের জন্য সঠিকভাবে ডিজাইন করা উচিত।



### ১.৪. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল

যে পরিমাণ ফ্যাব্রিক প্রয়োজন হবে তা সঠিকভাবে গণনা করা একটি গুরুত্বপূর্ণ দক্ষতা। এর জন্য আপনাকে পরিমাপ অনুসারে ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করতে হবে, যাতে সঠিক পরিমাণ ফ্যাব্রিক ব্যবহার করে পেটিকোট তৈরি করা যায়।

**কৌশল:**

- প্রথমে শরীরের পরিমাপ নিন (যেমন কোমড়, লম্বা ইত্যাদি)।
- তারপর পেটিকোটের ডিজাইন ও স্টাইল অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করুন।
- সাধারণত, এক প্যানেলের জন্য এক ধরনের ফ্যাব্রিকের পরিমাণ জানা গেলে, পুরো পেটিকোটের জন্য প্রয়োজনীয় পরিমাণ গণনা করা সহজ হবে।

কুচি পেটিকোট মাপঃ

কুচি পেটিকোট তৈরি করতে সাধারণত ২টি মাপ লাগে। যথাঃ –

ক লম্বা বুলের মাপ

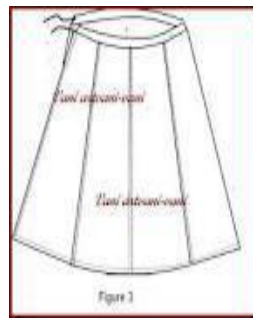
খ হিপের মাপ

ছয়ছাট পেটিকোট তৈরি করতে হবে ৩ টি মাপ লাগে। যথাঃ

লম্বা বা বুলের মাপ = ৩৮’’

হিপের মাপ = ৪০’’

বেল্ট মাপ= ২’’



বুল

### ১.৫. কাপড়ের ধরন

পেটিকোট তৈরি করতে সঠিক কাপড় নির্বাচন করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। কাপড়ের ধরন এবং গুণগত মান পেটিকোটের সৌন্দর্য এবং স্থায়িত্বে প্রভাব ফেলে।

- **সিল্ক:** সিল্ক কাপড় একটি উজ্জ্বল এবং মসৃণ কাপড় যা পেটিকোটের জন্য আদর্শ। এটি কোমল এবং শ্বাস-প্রশ্বাসযোগ্য, এবং পেটিকোটের আভা বাড়াতে সাহায্য করে।
- **ভয়েল:** ভয়েল কাপড় নরম এবং হালকা, যা পেটিকোটের জন্য আরামদায়ক এবং সহজে পরা যায়। এটি সাধারণত গ্রীষ্মকালে পেটিকোট তৈরিতে ব্যবহৃত হয়।
- **পপলিন:** পপলিন কাপড় খুবই শক্তিশালী এবং কমফোর্টেবল, যা পেটিকোট তৈরিতে ব্যবহৃত হয়। এটি সাধারণত স্থিতিশীল এবং সহজে ইপ্সি করা যায়।

## সেলফ চেক (Self Check)- ১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা

১. ফিংগার গার্ড কীভাবে কাজ করে?

উত্তর:

২. পেটিকোটের জন্য সঠিক পরিমাপ নেওয়ার কেন গুরুত্ব রয়েছে?

উত্তর:

৩. সিক্স প্যানেল পেটিকোট ডিজাইন কেমন হয়?

উত্তর:

৪. পেটিকোট তৈরিতে কাপড়ের ধরন কেন গুরুত্বপূর্ণ?

উত্তর:

৫. ফ্যাব্রিকের পরিমাণ কীভাবে গণনা করবেন?

উত্তর:

## উত্তরপত্র (Answer Key)-১: পেটিকোট তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা

১. ফিংগার গার্ড কীভাবে কাজ করে?

উত্তর: ফিংগার গার্ড সেলাইয়ের সময় আঙুলে আঘাত থেকে রক্ষা করে। এটি সেলাই মেশিনে হাত দেওয়ার সময় আঙুলকে নিরাপদে রাখে।

২. পেটিকোটের জন্য সঠিক পরিমাপ নেওয়ার কেন গুরুত্ব রয়েছে?

উত্তর: সঠিক পরিমাপ নেওয়া পেটিকোটের ফিটিং নিশ্চিত করে এবং গ্রাহকের জন্য আরামদায়ক ও সুন্দর পেটিকোট তৈরি করতে সাহায্য করে।

৩. সিল্ক প্যানেল পেটিকোট ডিজাইন কেমন হয়?

উত্তর: সিল্ক প্যানেল ডিজাইনটি পেটিকোটে ৬টি আলাদা প্যানেল থাকে, যা পেটিকোটের আকার ও আভা তৈরি করতে সাহায্য করে।

৪. পেটিকোট তৈরিতে কাপড়ের ধরন কেন গুরুত্বপূর্ণ?

উত্তর: কাপড়ের ধরন পেটিকোটের সৌন্দর্য এবং স্থায়িত্বে প্রভাব ফেলে, যেমন সিল্ক কাপড় কোমল এবং শ্বাস-প্রশ্বাসযোগ্য, যা পেটিকোটের আভা বাড়ায়।

৫. ফ্যাব্রিকের পরিমাণ কীভাবে গণনা করবেন?

উত্তর: শরীরের পরিমাপ ও ডিজাইন অনুসারে ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করা হয়, এবং সাধারণত এক প্যানেলের জন্য ফ্যাব্রিকের পরিমাণ জানলে পুরো পেটিকোটের জন্য প্রয়োজনীয় পরিমাণ হিসাব করা সহজ হয়।

## টাস্ক শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন

### পদক্ষেপ:

১. গ্রাহকের সাথে আলোচনা
  - গ্রাহকের পছন্দ এবং চাহিদা জানুন।
  - কাপড়ের ধরন, ডিজাইন এবং পেটিকোটের আকৃতি নিয়ে আলোচনা করুন।
  - সঠিক পরিমাপ এবং ফিটিং সম্পর্কে নিশ্চিত হন।
২. ডিজাইন এবং স্টাইল চিহ্নিত করা
  - গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী পেটিকোটের স্টাইল নির্বাচন করুন (যেমন সিক্স প্যানেল বা রাউন্ড ডিজাইন)।
  - আংশিক ডিজাইন এবং অঙ্গভঙ্গি অনুযায়ী স্টাইল নির্ধারণ করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস:

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
২	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৩	পিনস	পিস	১
৪	চিএকর	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল:

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিল্ক কাপড়	মিটার	২
২	ভয়েল কাপড়	মিটার	২
৩	পপলিন কাপড়	মিটার	২
৪	থ্রেড	রোল	১

## টাস্ক শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন

### পদক্ষেপ

১. ক্লায়েন্টের চাহিদা গ্রহণ: ক্লায়েন্টের পছন্দ, শখ এবং প্রয়োজন অনুযায়ী ডিজাইন নিশ্চিত করতে হবে। এটি অন্তর্ভুক্ত করবে তাদের শারীরিক পরিমাপ, পেটিকোটের ধরন (সাধারণ, ডিজাইন, ফ্রিল, ইত্যাদি), এবং ব্যবহৃত কাপড়ের ধরণ।
২. ডিজাইন তৈরি: ক্লায়েন্টের চাহিদা অনুযায়ী ডিজাইন শীট প্রস্তুত করা।
৩. ফ্যাব্রিকের নির্বাচন: ডিজাইন অনুযায়ী সঠিক ফ্যাব্রিক নির্বাচন করা।

স্পেশিফিকেশন শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	ফিংগার গার্ড	পিস	১
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	কাঁচি	পিস	১
৩	সেলাই স্কেল	পিস	১
৪	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১
৫	সুই এবং থ্রেড	প্যাকেট	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	ওভারলক মেশিন	পিস	১
৩	আয়রন	পিস	১
৪	ফ্যাব্রিক কাটার	পিস	১
৫	ফোল্ডিং টেবিল	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিল্ক	মিটার	৩
২	ভয়েল	মিটার	৩
৩	পপলিন	মিটার	২
৪	লেছ	মিটার	২
৫	ড্র স্ট্রিং	প্যাকেট	১

## টাস্ক শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন

### পদক্ষেপ

১. ক্লায়েন্টকে পরিমাপের জন্য প্রস্তুত করুন: ক্লায়েন্টকে সঠিকভাবে দাঁড়ানোর জন্য নির্দেশনা দিন। তাদের শারীরিক পরিমাপ নেওয়ার আগে নিশ্চয় করুন যে তারা আরামদায়ক পোশাক পরিহিত।
২. প্রয়োজনীয় পরিমাপগুলো নিন: পেটিকোট তৈরি করার জন্য ক্লায়েন্টের নিম্নলিখিত পরিমাপগুলি সঠিকভাবে নিন:
  - ওয়াইস্ট সাইজ: কোমরের চারপাশে সঠিকভাবে পরিমাপ করুন।
  - হিপ সাইজ: হিপের সবচেয়ে প্রশস্ত অংশের চারপাশে পরিমাপ করুন।
  - বডি লম্বা: মাথা থেকে পায়ের নিচ পর্যন্ত পরিমাপ করুন।
  - ওভার অল লম্বা: পেটিকোটের দৈর্ঘ্য পরিমাপ করুন।
৩. পরিমাপ রেকর্ড করুন: ক্লায়েন্টের সঠিক পরিমাপের তালিকা তৈরি করুন এবং সেই অনুযায়ী ডিজাইন ও ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্বাচন করুন।
৪. পরিমাপ নিশ্চিত করুন: ক্লায়েন্টকে তাদের পরিমাপ দেখে নেয়ার জন্য বলুন এবং নিশ্চিত করুন যে পরিমাপ সঠিক।
৫. পরিমাপ পর্যালোচনা এবং রেকর্ড সংরক্ষণ: সমস্ত পরিমাপ রেকর্ড করে সঠিকভাবে সংরক্ষণ করুন, যাতে পেটিকোট তৈরির সময় কোন ভুল না হয়।

স্পেশিফিকেশন শিট ১.২: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
২	কাঁচি	পিস	১
৩	সেলাই স্কেল	পিস	১
৪	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৫	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিঙ্ক	মিটার	৩
২	ভয়েল	মিটার	৩
৩	পপলিন	মিটার	২
৪	লেছ	মিটার	২
৫	ড্র প্লেট	প্যাকেট	১
	pen		
	pencil		
	Paper		

## টাস্ক শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন

### পদক্ষেপ

১. গ্রাহকের পরিমাপ সংগ্রহ করা: পূর্ববর্তী টাস্ক শিট অনুযায়ী, ক্লায়েন্টের সঠিক পরিমাপ নেওয়া হয়েছে। এই পরিমাপের ভিত্তিতে ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করতে হবে।
২. ফ্যাব্রিকের ধরন নির্ধারণ: পেটিকোট তৈরির জন্য সঠিক কাপড়ের নির্বাচন করা প্রয়োজন। বিভিন্ন ফ্যাব্রিক যেমন সিল্ক, ভয়েল, পপলিন ইত্যাদি থেকে একটি নির্বাচন করুন যা ডিজাইন এবং গ্রাহকের চাহিদার সাথে মানানসই।
৩. ফ্যাব্রিক পরিমাণ গণনা:
  - শরীরের পরিমাপ: ক্লায়েন্টের শরীরের পরিমাপের সাথে মিলিয়ে কাপড়ের পরিমাণ গণনা করুন। সাধারণত, শরীরের দৈর্ঘ্য ও প্রশস্ততার উপর ভিত্তি করে কাপড়ের পরিমাণ নির্ধারণ করা হয়।
  - অতিরিক্ত কাপড়ের পরিমাণ: কাপড় কাটার জন্য অতিরিক্ত পরিমাণ রাখুন, যেমন সেলাইয়ের জন্য অতিরিক্ত মার্জিন এবং ডিজাইনের জন্য অতিরিক্ত কাপড়।
  - ফ্রিল/রাফেল জন্য পরিমাণ: যদি পেটিকোটে ফ্রিল বা রাফেল থাকে, তবে এর জন্য আলাদা পরিমাণ কাপড় হিসাব করতে হবে।
৪. ফ্যাব্রিক সংগ্রহ করা: গণনা করা পরিমাণ অনুযায়ী ফ্যাব্রিক সংগ্রহ করুন। ফ্যাব্রিকের গুণমান পরীক্ষা করুন এবং নিশ্চিত করুন যে কাপড়ের পরিমাণ যথেষ্ট।
৫. কাপড়ের ধরনের সাথে ডিজাইন মেলানো: কাপড় সংগ্রহের পরে, ডিজাইন অনুযায়ী কাপড় কাটার প্রস্তুতি নিন।

স্পেশিফিকেশন শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
২	কাঁচি	পিস	১
৩	স্কেল	পিস	১
৪	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৫	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিল্ক	মিটার	৩
২	ভয়েল	মিটার	৩
৩	পপলিন	মিটার	২
৪	লেছ	মিটার	২
৫	ড্র স্ট্রিং	প্যাকেট	১

## শিখনফল -২: কাপড় কাটতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি নেয়া হয়।</li> <li>২. প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা হয়েছে</li> <li>৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করা হয়েছে</li> <li>৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটা হয়েছে</li> <li>৫. কাটিং কম্পোনেট চেক এবং বান্ডেল করা হয়েছে</li> </ol>
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ</li> <li>২. সিবিএলএম</li> <li>৩. হ্যান্ডআউটস</li> <li>৪. ল্যাপটপ/কম্পিউটার</li> <li>৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর</li> <li>৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার</li> <li>৭. ইন্টারনেট সুবিধা</li> <li>৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার</li> <li>৯. অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস</li> <li>১০. প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট</li> <li>১১. প্রয়োজনীয় উপকরণ</li> <li>১২. প্রয়োজনীয় পিপিই</li> </ol>
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ উয়াশিং</li> <li>▪ ডাইং</li> <li>▪ আয়রনিং</li> </ul> </li> <li>২. কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি</li> <li>৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি</li> <li>৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি</li> <li>৫. কাটিং কম্পোনেট <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ওয়াইস্ট ব্যান্ড</li> <li>▪ সাইড প্যানেল</li> <li>▪ মিডল প্যানেল</li> </ul> </li> <li>১. কাটিং কম্পোনেট চেক এবং বান্ডেল করার গুরুত্ব</li> </ol>
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন</li> </ol>
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. আলোচনা (Discussion)</li> <li>২. উপস্থাপন (Presentation)</li> <li>৩. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice)</li> <li>৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice)</li> <li>৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work)</li> <li>৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving)</li> <li>৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)</li> </ol>
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test)</li> <li>২. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)</li> <li>৪. পোর্টফলিও (Portfolio)</li> </ol>

## প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: কাপড় কাটা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীগণ “কাপড় কাটা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ২ : কাপড় কাটা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শিট ২ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ২ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শিট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন

## ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ২: কাপড় কাটা

**শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective):** এই ইনফরমেশন শীট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ২.১. কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি
- ২.২. কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি
- ২.৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি
- ২.৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি
- ২.৫. কাটিং কম্পোনেন্ট
- ২.৬. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বান্ডেল করার গুরুত্ব

### ২.১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুতি

পেটিকোট তৈরির জন্য কাপড় সঠিকভাবে প্রস্তুত করা প্রয়োজন, যাতে কাপড়ের গুণগত মান এবং মেকিং প্রক্রিয়া ভালো হয়। কাপড় প্রস্তুত করার জন্য কিছু গুরুত্বপূর্ণ পদক্ষেপ রয়েছে:

- **ওয়াশিং (Washing):** কাপড়ের ফাইবার এবং রঙ স্থিতিশীল করার জন্য প্রথমে কাপড় ধুয়ে নেওয়া উচিত। ধোয়ার মাধ্যমে কাপড়ের ফ্যাব্রিকের দাগ, গন্ধ ও অপরিষ্কারতা দূর করা হয়।
- **ডাইং (Dyeing):** যদি কাপড়ের রঙ পরিবর্তন করার প্রয়োজন হয়, তবে সঠিক ডাই ব্যবহার করে কাপড়ের রঙ করা হয়। সঠিক রঙ নির্বাচন মেকআপের সৌন্দর্য এবং ডিজাইনে সহায়ক হয়।
- **আয়রনিং (Ironing):** কাপড় সেলাইয়ের আগে আয়রন করা প্রয়োজন, যাতে এটি মসৃণ এবং সহজে সেলাই করা যায়। আয়রনিং কাপড়ের কুঁচকে যাওয়া দূর করে এবং সেলাই করার জন্য প্রস্তুত করে।

		
ওয়াশিং	ডাইং	আয়রনিং

## ২.২. কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি

কাপড় সেলাই করার আগে সঠিকভাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। এটি কাপড়ের সঠিক অবস্থান এবং সেলাইয়ের সঠিক পরিমাণ নিশ্চিত করতে সাহায্য করে।



- কাপড়ের শূন্যস্থান এবং সেলাইয়ের সীমারেখা অনুযায়ী কাপড় স্থাপন করুন।
- কাপড়ের দুটি স্তর একে অপরের ওপর পিন করুন, যাতে এটি সরছে না এবং সেলাই করার সময় সঠিকভাবে মিলিত থাকে।

## ২.৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি

কাপড়ের সঠিক পরিমাপ এবং কাটিংয়ের জন্য কাপড়ে মার্ক করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। মার্কিং করার সময় কাপড়ের দিক এবং প্যাটার্ন অনুযায়ী সঠিক স্থানে মার্কিং করুন।



- প্যাটার্ন অনুযায়ী কাপড়ে মার্কিং করার জন্য সাদা অথবা হালকা রঙের ক্রেয়ন বা ফ্যাব্রিক মার্কিং ব্যবহার করুন।
- সঠিক পরিমাপ অনুযায়ী সেলাইয়ের সীমানা, আর্মহোল, নেকলাইন এবং অন্যান্য অংশের মার্কিং করুন।

## ২.৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি

কাপড় কাটার সময়, মার্কিং অনুযায়ী সঠিকভাবে কাটতে হবে, যাতে পেটিকোটের ডিজাইন এবং আকার সঠিকভাবে ফুটে ওঠে।



- কাপড় কাটার আগে, পুরো প্যাটার্ন এবং মার্কিং চেক করে নিন।
- ধারালো কাটিং স্কিজ অথবা রোটোরি কাটার ব্যবহার করুন, যাতে কাপড়ের অংশ সঠিকভাবে এবং সোজাভাবে কাটা যায়।

## ২.৫. কাটিং কম্পোনেন্ট

পেটিকোট তৈরি করতে কিছু গুরুত্বপূর্ণ কাটিং কম্পোনেন্ট তৈরি করতে হবে। এগুলো হল:



- **ওয়াইস্ট ব্যান্ড (Waist Band):** এটি পেটিকোটের কোমরের অংশ, যা কোমড়ের আকার অনুযায়ী সেলাই করা হয়। সঠিক দৈর্ঘ্য এবং প্রস্থে কাটতে হবে, যাতে এটি আরামদায়ক এবং সুন্দরভাবে বসে।
- **সাইড প্যানেল (Side Panel):** পেটিকোটের সাইড প্যানেলগুলি পেটিকোটের আকার এবং ফিটিং তৈরি করতে সাহায্য করে। এটি সঠিকভাবে কেটে সেলাই করতে হবে।

- **মিডল প্যানেল (Middle Panel):** এটি পেটিকোটের প্রধান অংশ এবং সাধারণত সামনের এবং পেছনের অংশে থাকে। এটি সঠিকভাবে কেটে ফিটিং তৈরি করতে সাহায্য করে।

#### কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বান্ডেল করার গুরুত্ব

কাটিং কম্পোনেন্টগুলি সঠিকভাবে চেক এবং বান্ডেল করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিকভাবে কাটার পর, প্রতিটি কম্পোনেন্ট পৃথকভাবে চিহ্নিত করে এবং সেগুলোকে একত্রিত করে বান্ডেল করা উচিত। এটি মেকিং প্রক্রিয়া সহজ করে এবং সেলাইয়ের সময় কোন অংশ ভুল না হয়, তা নিশ্চিত করে।

- কাটিং কম্পোনেন্টগুলি চেক করে, প্রতিটি অংশের মাপ ও ডিজাইন সঠিক আছে কিনা যাচাই করুন।
- কাটিং কম্পোনেন্টগুলি বান্ডেল করে রাখুন, যাতে প্রতিটি প্যাটার্নের অংশ একসাথে থাকে এবং কোন কিছু মিস না হয়।

## সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: কাপড় কাটা

১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুতি কেন জরুরি?

উত্তর:

২. কাপড় পিন করার পদ্ধতি কীভাবে করবেন?

উত্তর:

৩. কাপড়ে মার্কিং করার পদ্ধতি কী?

উত্তর:

৪. কাপড় কাটার সময় কোন বিষয়টি লক্ষ্য রাখা উচিত?

উত্তর:

৫. কাটিং কম্পোনেন্টগুলির গুরুত্ব কী?

উত্তর:

## উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: কাপড় কাটা

১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুতি কেন জরুরি?

উত্তর: কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুতি যেমন উয়াশিং, ডাইং এবং আয়রনিং কাপড়ের গুণগত মান বৃদ্ধি করে এবং সেলাইয়ের কাজ সহজ ও মসৃণ করে।

২. কাপড় পিন করার পদ্ধতি কীভাবে করবেন?

উত্তর: কাপড়ের শূন্যস্থান এবং সেলাইয়ের সীমারেখা অনুযায়ী কাপড় স্থাপন করে, দুটি স্তর একে অপরের ওপর পিন করে সেলাই নিশ্চিত করুন।

৩. কাপড়ে মার্কিং করার পদ্ধতি কী?

উত্তর: কাপড়ে সঠিক মার্কিং করতে প্যাটার্ন অনুযায়ী সাদা বা হালকা রঙের ক্রেয়ন বা ফ্যাব্রিক মার্কার ব্যবহার করুন, এবং সেলাইয়ের সীমানা এবং অন্যান্য অংশ মার্ক করুন।

৪. কাপড় কাটার সময় কোন বিষয়টি লক্ষ্য রাখা উচিত?

উত্তর: কাপড় কাটার আগে, মার্কিং চেক করে এবং ধারালো কাটিং ফ্রিজ অথবা রোটোরি কাটার ব্যবহার করে কাপড় সঠিকভাবে কাটুন।

৫. কাটিং কম্পোনেন্টগুলির গুরুত্ব কী?

উত্তর: কাটিং কম্পোনেন্টগুলি যেমন ওয়াইস্ট ব্যান্ড, সাইড প্যানেল, এবং মিডল প্যানেল সঠিকভাবে চেক ও বাউন্ড করা প্রয়োজন, যাতে সেলাইয়ের সময় কোনো ভুল না হয়।

## টাস্ক শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন

### পদক্ষেপ

১. ফ্যাব্রিক প্রস্তুতি:
  - পেটিকোট তৈরির জন্য প্রয়োজনীয় কাপড় প্রস্তুত করুন। কাপড় ধুয়ে পরিষ্কার করুন এবং আয়রন দিয়ে ভাঁজ সরান।
  - কাপড়ের সঠিক ধরন এবং গুণমান চেক করুন, যাতে সেলাইয়ে কোনো সমস্যা না হয়।
২. মাপ অনুযায়ী কাপড় কাটা:
  - পূর্ববর্তী টাস্ক অনুযায়ী, ক্লায়েন্টের শরীরের সঠিক পরিমাপ নিন এবং সেই অনুযায়ী কাপড় কাটার পরিকল্পনা তৈরি করুন।
  - কাপড়ের উপরে মার্কিং করুন যেখানে কাটতে হবে, এবং সঠিকভাবে মাপ অনুযায়ী প্যাটার্ন স্থাপন করুন।
৩. প্যাটার্ন এবং কাপড় স্থাপন:
  - কাপড়ের উপর প্যাটার্ন সঠিকভাবে রাখুন এবং সেলাই করার জন্য তাতে সঠিক পরিমাণের সেলাই মার্জিন রাখুন।
  - প্যাটার্নের অংশগুলির উপর পিন দিয়ে সুরক্ষিত করুন যাতে কাটার সময় কাপড়ের স্থান পরিবর্তন না হয়।
৪. কাপড় কাটার প্রক্রিয়া:
  - সঠিকভাবে প্যাটার্ন অনুসরণ করে কাপড় কাটা শুরু করুন।
  - কাটার সময় বিশেষ খেয়াল রাখুন যেন কাপড়ের প্রতিটি অংশ ঠিকমত এবং সঠিক মাপ অনুযায়ী কাটা হয়।
  - কাঁচি বা কাটার যন্ত্র সঠিকভাবে ব্যবহার করুন যাতে কোনো ভুল না হয়।
৫. কাপড়ের অংশগুলির সঠিক শনাক্তকরণ:
  - প্রতিটি কাটানো অংশের নাম লিখে রাখুন (যেমন, সাইড প্যানেল, ওয়াইস্ট ব্যান্ড, মিডল প্যানেল, ইত্যাদি) যাতে সেলাই করার সময় কোন অংশ কোথায় সংযুক্ত করতে হবে তা পরিষ্কার হয়।
৬. কাটানো অংশগুলির প্রস্তুতি:
  - সব কাটানো অংশগুলো চেক করুন এবং নিশ্চিত করুন যে সঠিক পরিমাণ কাপড় কাটা হয়েছে।
  - সমস্ত কাটানো অংশ আলাদা করে রাখুন এবং সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুত করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ২.২: পেটিকোট তৈরির জন্য কাপড় কাটা

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
২	কাঁচি	পিস	১
৩	সেলাই স্কেল	পিস	১
৪	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৫	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
৩	আয়রন	পিস	১
৪	ফ্যাব্রিক কাটার	পিস	১
৫	টেবিল	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিল্ক	মিটার	৩
২	ভয়েল	মিটার	৩
৩	পপলিন	মিটার	২
৪	লেহ	মিটার	২
৫	ড্র স্ট্রিং	প্যাকেট	১

শিখনফল -৩: পেটি কোট সেলাই করতে পারবে

<p>অ্যাসেসমেন্ট মানদন্ড</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. কর্মক্ষেত্রের মান অনুযায়ী সেলাই মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে</li> <li>২. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা হয়েছে</li> <li>৩. সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা হয়েছে</li> <li>৪. কাটা কাপড় এবং ম্যাটেরিয়ালস সংগ্রহ করা হয়েছে</li> <li>৫. ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুসরণ করে পেটি কোটি সেলাই করা হয়েছে</li> <li>৬. ডিজাইন অনুযায়ী ট্রিম সংযোগ করা হয়</li> <li>৭. প্রয়োজন অনুযায়ী ওভারলকিং করা হয়েছে</li> <li>৮. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করা হয়েছে এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়েছে</li> <li>৯. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করা হয়</li> </ol>
<p>শর্ত ও রিসোর্স</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ</li> <li>২. সিবিএলএম</li> <li>৩. হ্যান্ডআউটস</li> <li>৪. ল্যাপটপ/কম্পিউটার</li> <li>৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর</li> <li>৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার</li> <li>৭. ইন্টারনেট সুবিধা</li> <li>৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার</li> <li>৯. অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস</li> <li>১০. প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট</li> <li>১১. প্রয়োজনীয় উপকরণ</li> <li>১২. প্রয়োজনীয় পিপিই</li> </ol>
<p>বিষয়বস্তু</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা</li> <li>২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI)</li> <li>৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব</li> <li>৪. থ্রেডিং পদ্ধতি</li> <li>৫. ট্রায়াল রান</li> <li>৬. মেশিনের ট্রাইয়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা</li> <li>৭. ম্যাটেরিয়ালস             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ থ্রেড</li> <li>▪ ড স্টিচিং</li> <li>▪ লেছ</li> </ul> </li> <li>৮. ট্রিম ও এক্সেসরিজ সংযোগের প্রয়োজনীয়তা</li> <li>৯. ওভারলকিং</li> <li>১০. সেলাই ত্রুটি সমূহ             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ লুজ স্টিচ</li> <li>▪ পাকারিং</li> </ul> </li> </ol>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ব্রোকেন স্টিচ</li> <li>▪ ফলস স্টিচ</li> <li>▪ ফ্লোটিং স্টিচ</li> <li>▪ আনইভেন স্টিচ</li> <li>▪ গ্রীজ/তেল স্পট</li> </ul> <p>১১. ত্রুটির কারনসমূহ  ১২. ত্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি  ১৩. ত্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি  ১৪. ফিনিশিং কাজ সমূহ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ আয়রনিং</li> <li>▪ ফোল্ডিং</li> <li>▪ হ্যাংগিং</li> <li>▪ প্যাকেজিং</li> </ul>
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<p>১. সকল ধাপ অনুসরণ করে ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী পেটিকোট সেলাই করুন  ২. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন  ৩. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন</p>
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<p>১. আলোচনা (Discussion)  ২. উপস্থাপন (Presentation)  ৩. প্রদর্শন (Demonstration)  ৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice)  ৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice)  ৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work)  ৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving)  ৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)</p>
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test)  ২. প্রদর্শন (Demonstration)  ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)  ৪. পোর্টফোলিও (Portfolio)</p>

## প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: পেটিকোট সেলাই করা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীগণ “পেটিকোট সেলাই করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ৩ : পেটিকোট সেলাই করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শিট ৩ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ৩ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শিট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন টাস্ক শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন টাস্ক শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন

## ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৩: পেটিকোট সেলাই করা

**শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective):** এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ৩.১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা
- ৩.২. স্টিচ পার ইঞ্চি (SPI)
- ৩.৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব
- ৩.৪. থ্রেডিং পদ্ধতি
- ৩.৫. ট্রায়াল রান
- ৩.৬. মেশিনের ট্রাইয়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা
- ৩.৭. ম্যাটেরিয়ালস
- ৩.৮. ট্রিম ও এক্সেসরিজ সংযোগের প্রয়োজনীয়তা
- ৩.৯. ওভারলকিং
- ৩.১০. সেলাই ত্রুটি সমূহ
- ৩.১১. ত্রুটির কারনসমূহ
- ৩.১২. ত্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি
- ৩.১৩. ত্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি
- ৩.১৪. ফিনিশিং কাজ সমূহ

### ৩.১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা

সেলাই মেশিনের সঠিক কার্যকারিতা নিশ্চিত করতে এবং দীর্ঘ সময় পর্যন্ত এর সেবা নিতে, নিয়মিত পরিষ্কার রাখা জরুরি। মেশিন পরিষ্কার না করলে, থ্রেড গুলির জমে থাকা বা ময়লা জমে যাওয়ার কারণে মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যেতে পারে এবং সেলাইয়ে ত্রুটি হতে পারে।

#### পরিষ্কারের পদ্ধতি:

- প্রথমেই ক্লিনিং করার উপকরণ সংগ্রহ করতে হবে।
- সেলাই মেশিন শুধুমাত্র একটি শুকনো কাপড় দিয়ে পরিষ্কার করা উচিত।
- থ্রেড নির্মূল, টুইজার সঙ্গে ফ্যাব্রিক টুকরা
- ইউনিট বন্ধ করা, নিরাপত্তার কারণে সুই অপসারণ
- শাটল পরিষ্কার করা, সেইসাথে ববিন কেস
- কোণে ধুলো জমে থাকা অপসারণের জন্য একটি সুচের ভেঁতা প্রান্ত ব্যবহার করে।
- ধুলো থেকে সুই প্লেটের নীচে কুলুঞ্জি পরিষ্কার করা
- সুই প্লেটটি খুলুন, নির্দেশাবলী অনুসারে শাটলটি বিচ্ছিন্ন করা;



প্রথমেই ক্লিনিং করার উপকরণ সংগ্রহ করতে হবে।



সেলাই মেশিন শুধুমাত্র একটি শুকনো কাপড় দিয়ে পরিষ্কার করা উচিত।



থ্রেড নির্মূল, টুইজার সঙ্গে ফ্যাব্রিক টুকরা



ইউনিট বন্ধ করা, নিরাপত্তার কারণে সুই অপসারণ



শাটল পরিষ্কার করা, সেইসাথে ববিন কেস



কোণে ধুলো জমে থাকা অপসারণের জন্য একটি সুচের ভৌতা প্রান্ত ব্যবহার করে।



ধুলো থেকে সুই প্লেটের নীচে কুণ্ডুজি পরিষ্কার করা



সুই প্লেটটি খুলুন, নির্দেশাবলী অনুসারে শাটলটি বিচ্ছিন্ন করা;

### ৩.২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI)

স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI) হল সেলাই মেশিনে প্রতি ইঞ্চিতে যে পরিমাণ সেলাই করা হয় তা নির্দেশ করে। এটি সেলাইয়ের ঘনত্বকে নিয়ন্ত্রণ করে এবং মেকিং প্রক্রিয়ায় সঠিক ফলাফল পেতে সহায়ক হয়। সাধারণত, বেশি

SPI মানে বেশি ঘন সেলাই এবং কম SPI মানে আলগা সেলাই। পেটিকোট তৈরি করার সময়, সঠিক SPI নির্বাচন করা গুরুত্বপূর্ণ, যাতে মেকিং টেকসই এবং সুন্দর হয়।



### ৩.৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব

থ্রেড টেনশন এবং SPI ঠিকমতো অ্যাডজাস্ট না করলে সেলাইয়ের গুণগত মান কমে যেতে পারে। যদি থ্রেড টেনশন অতিরিক্ত থাকে, তবে সেলাই কঠিন হয়ে যেতে পারে এবং যদি কম থাকে, তবে সেলাই খুলে যেতে পারে। সেলাইয়ের টেনশন এবং SPI ঠিকমতো অ্যাডজাস্ট করার মাধ্যমে সেলাই হবে মসৃণ এবং নিখুঁত।

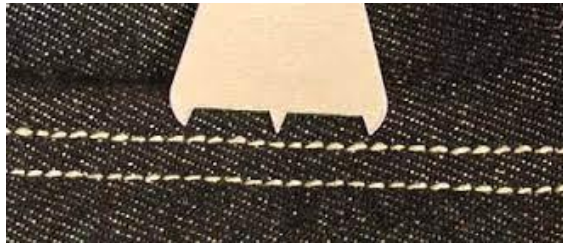
### ৩.৪. থ্রেডিং পদ্ধতি

সেলাই মেশিনে সঠিকভাবে থ্রেড করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। মেশিনের থ্রেডিং পদ্ধতি মেনে চললে সেলাই হবে আরো নিখুঁত। ভুলভাবে থ্রেডিং করলে সেলাইয়ে সমস্যা দেখা দিতে পারে। সেলাই মেশিনে থ্রেড ইনস্টল করার সময়, থ্রেডের গাইড এবং সুই হোল্ডার সঠিকভাবে অনুসরণ করা উচিত।

### প্রতি ইঞ্চিতে সেলাই দৈর্ঘ্য বা সেলাই কিভাবে পরিমাপ

সেলাইয়ের দৈর্ঘ্য এক ইঞ্চির মধ্যে পাওয়া থ্রেডের দৈর্ঘ্যের সংখ্যাকে পরিমাপ করা হয়।

A&E থেকে স্টিচ কাউন্টার পাওয়া যায় যা এই পরিমাপকে সহজ করে তোলে, তবে আপনি রাখতে পারেন সীমের পাশে একজন শাসক এবং একই কাজ সম্পাদন করুন।



স্টিচ কাউন্টার মেজারিং এসপিআই

SPI এর দৈর্ঘ্যের সংখ্যা গণনা করে পরিমাপ করা হয়

এক ইঞ্চির মধ্যে থ্রেড পাওয়া যায়। এই সীমে প্রায় ৯ টি এসপিআই সেলাই করা হয়েছে।

বোনা কাপড়ে সীমের শক্তি অনুমান করার সূত্র

৩০১ লকস্টিচ - আনুমানিক সীম শক্তি

= SPI X থ্রেড শক্তি (lbs.) X ১.৫\*

\* ১.৫ বেশিরভাগ সেলাই থ্রেডের গড় লুপ শক্তি অনুপাতের উপর ভিত্তি করে একটি ফ্যাক্টর।

= ১০ SPI X ৪.০ পাউন্ড X ১.৫ = ৬০ পাউন্ড শক্তি

### ৩.৫. ট্রায়াল রান

সেলাইয়ের আগে, একটি ছোট ট্রায়াল রান করা জরুরি। এটি সেলাইয়ের সঠিক পরিমাপ এবং মেশিনের সঠিক কাজের গ্যারান্টি দেয়। ট্রায়াল রান দিয়ে নিশ্চিত হওয়া যায় যে মেশিন ঠিকমতো চলছে এবং থ্রেড সঠিকভাবে সেলাই হচ্ছে।

### ৩.৬. মেশিনের ট্রাইয়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা

প্রতিটি মেশিন ব্যবহার করার আগে, মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা প্রয়োজন। এটি সেলাইয়ের সঠিকতা নিশ্চিত করে এবং সেলাইয়ের গুণমান পরীক্ষা করে। মেশিনে থ্রেড ইনস্টল করে, একটি পেটিকোটের ফ্যাব্রিকের টুকরো দিয়ে ট্রায়াল রান করুন।



### ৩.৭. ম্যাটেরিয়ালস

পেটিকোট তৈরির জন্য কিছু গুরুত্বপূর্ণ ম্যাটেরিয়ালস প্রয়োজন:

- **থ্রেড:** সেলাইয়ের জন্য উচ্চমানের থ্রেড ব্যবহার করতে হবে, যাতে এটি টেকসই এবং দৃঢ় হয়।
- **ড্র স্ট্রিং:** পেটিকোটের ফিটিং ঠিক করতে ড্র স্ট্রিং ব্যবহার করা হয়।
- **লেছ:** সেলাইয়ের নকশা বা ফিনিশিংয়ের জন্য লেছ (elastic) ব্যবহার করা হয়, যা পেটিকোটের টান বা ফিটিং সঠিক রাখতে সহায়ক।



### ৩.৮. ট্রিম ও এক্সেসরিজ সংযোগের প্রয়োজনীয়তা

পেটিকোট তৈরির সময়, ট্রিম এবং এক্সেসরিজ সংযোগ করা পেটিকোটের সৌন্দর্য বৃদ্ধি করতে সাহায্য করে। এছাড়া, পেটিকোটের ফিনিশিং কাজ সুন্দর এবং প্রাকৃতিক দেখতে হয়।



### ৩.৯. ওভারলকিং

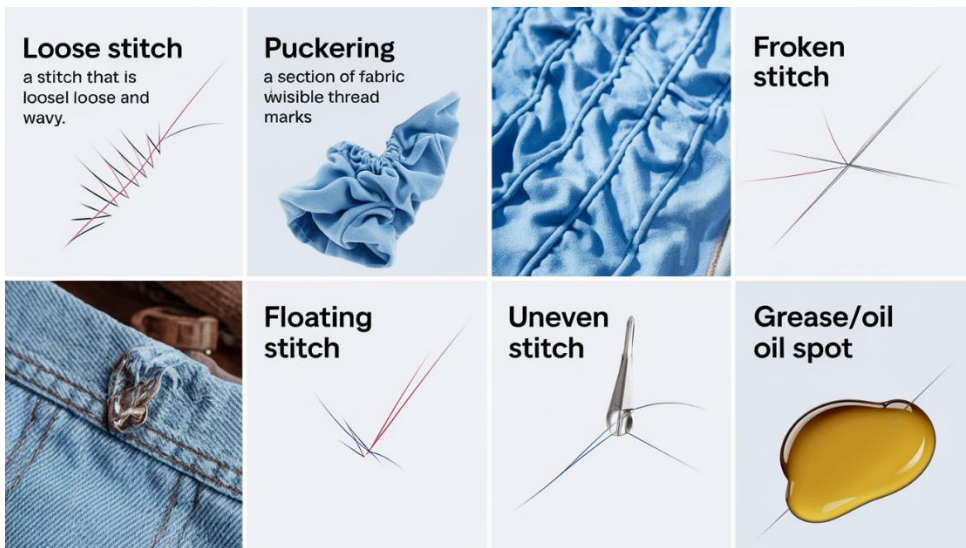
ওভারলকিং হল কাপড়ের সীমানা সেলাই করা, যাতে সীমানা ফেটে না যায় এবং কাপড়ের প্রান্তগুলো সুরক্ষিত থাকে। এটি কাপড়ের আকার ধরে রাখতে সাহায্য করে এবং পেটিকোটের আউটলুক সুন্দর করে। সেলাইয়ের পরে, ওভারলকিং করার মাধ্যমে কাপড়ের সীমানা সুরক্ষিত করা উচিত।



### ৩.১০. সেলাই ত্রুটি সমূহ

কখনও কখনও সেলাইয়ে বিভিন্ন ত্রুটি দেখা দেয়। সেলাইয়ের ত্রুটি সম্পর্কে জানলে তা দ্রুত সংশোধন করা যায়।

- লুজ স্টিচ: সেলাই অতি আলগা হয়, এর কারণ হল থ্রেড টেনশন কম থাকা।
- পাকারিং: সেলাইয়ের সীমানায় টান পড়ে এবং ত্রুটি হয়।
- ব্রোকেন স্টিচ: থ্রেড ভেঙে যাওয়ার কারণে সেলাইয়ে সমস্যা হয়।
- ফলস স্টিচ: সেলাইয়ের অস্বাভাবিক আকার।
- ফ্লোটিং স্টিচ: সেলাইয়ের সুই থ্রেডের ওপর উঠে যায়, সেলাই হতে পারে সঠিকভাবে।
- আনইভেন স্টিচ: সেলাই একমাত্রিক না হয়ে অসমান হয়।
- গ্রীজ/তেল স্পট: সেলাইয়ের সময় মেশিনে তেল বা গ্রীজ পড়ে যায়, যা কাপড়ে দাগ তৈরি করতে পারে।



### ৩.১১. ত্রুটির কারণসমূহ

সেলাইয়ের বিভিন্ন ত্রুটি হওয়ার পিছনে কিছু কারণ থাকে, যেমন:

- সেলাই মেশিনের অপরিষ্কার পরিষ্কার।
- থ্রেড টেনশন ঠিক না করা।
- কাপড় বা থ্রেডের ভুল নির্বাচন।
- সেলাই করার সময় অতি দ্রুত চলা।



### ৩.১২. ত্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি

সেলাই করার পর, সেলাইটি পরীক্ষা করে দেখুন। যদি কোন ত্রুটি থাকে, তবে তা শনাক্ত করুন এবং সংশোধন করুন। কাপড়ের সেলাইয়ের সীমানা পরীক্ষা করুন, যদি কিছু ভুল থাকে, তা ঠিক করুন।

### ৩.১৩. ত্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি

ত্রুটি সংশোধন করার জন্য প্রথমে সেলাই মেশিনের প্যারামিটার এবং থ্রেডিং পরীক্ষা করুন। তারপর সংশোধন করার জন্য সঠিক উপকরণ এবং কৌশল ব্যবহার করুন। সেলাইয়ের উপর ত্রুটির স্থান চিহ্নিত করুন এবং অতিরিক্ত চাপ দিয়ে সংশোধন করুন।



### ৩.১৪. ফিনিশিং কাজ সমূহ

পেটিকোট তৈরি করার পর ফিনিশিং কাজ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

- আয়রনিং: পেটিকোটের সেলাইয়ের পর আয়রন করে সেলাইগুলো সমান এবং মসৃণ করা উচিত।
- ফোল্ডিং: পেটিকোট সঠিকভাবে ফোল্ড করে রাখা উচিত যাতে সেটি ভালোভাবে প্যাক করা যায়।
- হ্যাংগিং: পেটিকোট সঠিকভাবে ঝুলিয়ে রাখুন যাতে এটি সহজে চাপমুক্ত থাকে।
- প্যাকেজিং: তৈরি হওয়া পেটিকোট প্যাকেজ করে গ্রাহকের কাছে পৌঁছানো উচিত।



## সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: পেটিকোট সেলাই করা

১. কেন সেলাই মেশিন পরিকার করা জরুরি?  
উত্তর:
২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI) কী?  
উত্তর:
৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা কেন গুরুত্বপূর্ণ?  
উত্তর:
৪. থ্রেডিং পদ্ধতি সঠিকভাবে কেন অনুসরণ করতে হবে?  
উত্তর:
৫. কাপড়ের সীমানা সুরক্ষিত করতে ওভারলকিং কেন প্রয়োজন?  
উত্তর:

## উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: পেটিকোট সেলাই করা

১. কেন সেলাই মেশিন পরীক্ষার করা জরুরি?

উত্তর: সেলাই মেশিন নিয়মিত পরীক্ষার না করলে থ্রেড জমে যায় এবং মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যেতে পারে, যা সেলাইয়ের ত্রুটি সৃষ্টি করতে পারে।

২. স্টিচ পার ইঞ্চি (SPI) কী?

উত্তর: স্টিচ পার ইঞ্চি (SPI) সেলাই মেশিনে প্রতি ইঞ্চিতে সেলাইয়ের পরিমাণ নির্দেশ করে, যা সেলাইয়ের ঘনত্ব নিয়ন্ত্রণ করে এবং মেকিং প্রক্রিয়ায় সঠিক ফলাফল পেতে সহায়ক হয়।

৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা কেন গুরুত্বপূর্ণ?

উত্তর: থ্রেড টেনশন এবং SPI সঠিকভাবে এডজাস্ট না করলে সেলাইয়ের গুণগত মান কমে যায়, যেমন সেলাই কঠিন বা খুলে যেতে পারে।

৪. থ্রেডিং পদ্ধতি সঠিকভাবে কেন অনুসরণ করতে হবে?

উত্তর: সঠিকভাবে থ্রেড করা না হলে সেলাইয়ের গুণমান কমে যেতে পারে এবং সেলাইয়ে সমস্যা দেখা দিতে পারে।

৫. কাপড়ের সীমানা সুরক্ষিত করতে ওভারলকিং কেন প্রয়োজন?

উত্তর: ওভারলকিং কাপড়ের সীমানা সেলাই করার মাধ্যমে ফেটে যাওয়া রোধ করে এবং পেটিকোটের আউটলুক সুন্দর ও স্থায়ীত্বপূর্ণ করে।

## টাস্ক শিট ৩.১: সকল খাপ অনুসরণ করে পেটিকোট ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন

### পদক্ষেপ

১. কাপড় প্রস্তুতি:
  - কাপড় সঠিকভাবে আয়রন করে সমতল করুন, যাতে সেলাইয়ের সময় কোনো ক্রিপ বা ভাঁজ না থাকে।
  - কাপড়ের উল্টাপিঠ এবং সঠিক দিক চিহ্নিত করুন।
২. মাপ অনুযায়ী কাপড় সেলাই করা:
  - পূর্বে নেওয়া শরীরের পরিমাপ অনুযায়ী সেলাইয়ের লাইন তৈরি করুন।
  - সেলাই মেশিনের সাহায্যে কাপড়ের প্রতিটি অংশ সেলাই করুন, যেমন সাইড প্যানেল, ফ্রন্ট প্যানেল, ব্যাক প্যানেল, ওয়াইস্ট ব্যান্ড, ইত্যাদি।
৩. ডিজাইন অনুসারে সেলাই:
  - ডিজাইনের ভিত্তিতে পেটিকোটের সেলাই প্রক্রিয়া অনুসরণ করুন, যেমন সোজা সেলাই, ফ্রিল সেলাই বা পিপিং সেলাই।
  - সেলাইয়ের জন্য প্রয়োজনীয় মার্জিন রেখে এগিয়ে যান যাতে পরবর্তীতে কোনো সমস্বয়ের সমস্যা না হয়।
৪. সেলাইয়ের সঠিকতা নিশ্চিত করা:
  - সেলাই করার পরে সেলাইয়ের কিউরিটি চেক করুন। নিশ্চিত করুন যে কোনো লুজ বা ভুল সেলাই নেই।
  - সেলাইয়ের পরবর্তী প্রক্রিয়াগুলি (যেমন ফিনিশিং, আয়রনিং) শুরু করার আগে সেলাই সঠিক কিনা পরীক্ষা করুন।
৫. ফিনিশিং এবং পরিষ্কার:
  - সেলাইয়ের পর কাপড়ের বাচক অংশ কেটে ফেলুন, যাতে কোনো অতিরিক্ত কাপড় বা থ্রেড না থাকে।
  - অতিরিক্ত থ্রেডগুলি পরিষ্কার করুন এবং সেলাইয়ের ভাঁজ পরিষ্কার করে আয়রন করুন।
৬. ফিনিশিং এবং পরিপূর্ণ করা:
  - পরিমাপ অনুযায়ী সঠিক ফিনিশিং প্রক্রিয়া অনুসরণ করুন, যেমন সেলাইয়ের প্রান্ত সোজা করা, ফ্রিল যোগ করা, অথবা সাইড সেলাই করে পেটিকোটের আকৃতি সঠিক করা।
৭. চেক এবং পর্যালোচনা:
  - শেষ করার পর, পেটিকোটটি পরিমাপ অনুযায়ী মাপিয়ে দেখুন। গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী ফিনিশিং কাজগুলো সম্পন্ন করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরণ করে পেটিকোট ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	ফিংগার গার্ড	পিস	১
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
২	কাঁচি	পিস	১
৩	সেলাই স্কেল	পিস	১
৪	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৫	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	ওভারলক মেশিন	পিস	১
৩	আয়রন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সিল্ক	মিটার	৩
২	ভয়েল	মিটার	৩
৩	পপলিন	মিটার	২
৪	লেছ	মিটার	২
৫	ড্র স্টিং	প্যাকেট	১

## টাস্ক শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন

### পদক্ষেপ

#### ১. সেলাই ত্রুটি শনাক্তকরণ:

- প্রথমে, পেটিকোটটি ভালভাবে পরীক্ষা করুন। সেলাইয়ের মাঝে কোনো ত্রুটি যেমন লুজ স্টিচ, ব্রোকেন স্টিচ, ফলস স্টিচ, ফ্লোটিং স্টিচ, ইত্যাদি দেখতে হবে।
- সেলাইয়ের উপর সোজাসুজি টান দিয়ে যেকোনো ত্রুটি লক্ষ্য করুন এবং সেগুলি চিহ্নিত করুন।

#### ২. ত্রুটির ধরন অনুযায়ী সংশোধন:

- লুজ স্টিচ: সেলাইয়ের থ্রেড টেনশন ঠিক না হলে লুজ স্টিচ হতে পারে। এই ক্ষেত্রে থ্রেড টেনশন বাড়িয়ে সেলাই আবার করুন।
- ব্রোকেন স্টিচ: যদি সেলাইয়ের থ্রেড ভেঙে যায়, তবে থ্রেডিং ঠিকভাবে না হওয়া বা মেশিনের থ্রেড টেনশন কম হওয়ার কারণে এটি ঘটে। সেলাই মেশিনের থ্রেড টেনশন ঠিক করে আবার সেলাই করুন।
- ফলস স্টিচ: মেশিনের সঠিক সেলাই পদ্ধতি ব্যবহার না করলে ফলস স্টিচ হতে পারে। সেলাই মেশিনের সঠিক সেটিংস চেক করে সঠিক স্টিচ প্যাটার্ন ব্যবহার করুন।
- ফ্লোটিং স্টিচ: সেলাইয়ের থ্রেডের তাপমাত্রা বা কাপড়ের সঠিক প্রকারের ব্যবহার না করলে ফ্লোটিং স্টিচ হতে পারে। উপযুক্ত তাপমাত্রায় সেলাই এবং সঠিক কাপড় ব্যবহার করুন।

#### ৩. সংশোধন করার পদ্ধতি:

- যে অংশে ত্রুটি দেখা গেছে, সেখানটি পুনরায় সেলাই করুন।
- যদি কোন অংশে থ্রেড ঘুরে গিয়ে সেলাইয়ের উপর প্রভাব ফেলে, তবে অতিরিক্ত থ্রেড ছেঁটে ফেলুন এবং পুনরায় সেলাই করুন।
- সেলাইয়ের শেষ প্রান্তগুলো সুতো দিয়ে শক্ত করে বাঁধুন যাতে সেলাই খুলে না যায়।

#### ৪. টেস্ট রান করুন:

- সংশোধন করা অংশগুলি ভালভাবে সেলাই হয়েছে কিনা তা পরীক্ষা করতে সেলাইয়ের কিছু অংশে হাত দিয়ে টান দিন বা সেলাইয়ের ওপর নরম চাপ দিন।
- সঠিক সেলাই হতে হলে এটি পুনরায় পরীক্ষা করুন এবং প্রয়োজন হলে আরও সংশোধন করুন।

#### ৫. ফিনিশিং কাজ:

- সেলাইয়ের পরে সেলাই অংশগুলি আয়রন করে মসৃণ করুন এবং অতিরিক্ত থ্রেডগুলি সাফ করুন।
- সংশোধিত অংশগুলো সঠিকভাবে চেক করে মেশিনের অন্যান্য ত্রুটি সমাধান করুন।

#### ৬. ফাইনাল টেস্ট:

- সেলাইয়ের পর সঠিক পরিমাপ ও গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী ফিটিং চেক করুন।
- মোমেন্ট মাপলে দেখুন, সেলাইয়ের কোনও সমস্যা নেই এবং কাপড় সঠিকভাবে সেলাই হয়েছে।

স্পেশিফিকেশন শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	কাঁচি	পিস	১
৩	সেলাই স্কেল	পিস	১
৪	মাপ নেয়ার ফিতা	পিস	১
৫	পিন এবং পিন কুশন	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
	পেটিকোট	পিস	১

## টাস্ক শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন

পদক্ষেপ

১. ফিনিশিং কাজের প্রস্তুতি:
  - প্রথমে, সেলাই কাজের পর সব অংশগুলো ঠিকমতো সেলাই হয়েছে কিনা পরীক্ষা করুন।
  - কাপড়ের অতিরিক্ত শ্বেডগুলো ছেঁটে ফেলুন এবং পুরো পেটিকোটটি মসৃণভাবে আয়রন করে নিন।
২. ফোল্ডিং এবং স্টিচিং:
  - ফিনিশিং স্টিচিং করতে হবে যেন কোন অংশ খুলে না যায়। সেলাইয়ের প্রান্তে ছোট সোজা বা নকশা স্টিচ ব্যবহার করতে হবে।
  - অতিরিক্ত ফ্যাব্রিক তুলে রেখে আয়রন করুন যাতে নকশার সৌন্দর্য ফুটে ওঠে।
৩. ফিনিশিং আয়রনিং:
  - সঠিক তাপমাত্রায় এবং উপযুক্ত কাপড়ের জন্য আয়রন ব্যবহার করুন। প্রতিটি অংশে ভালভাবে আয়রন করুন যাতে গঠন সঠিক থাকে।
  - সেলাইয়ের অংশে কোন ভাঁজ বা গুচ্ছ না হয়ে আয়রনিং করার সময় চেক করুন।
৪. হ্যাংগিং এবং প্যাকেজিং:
  - পেটিকোটটি প্রপারলি বুলানোর জন্য হ্যাংগার ব্যবহার করুন যাতে সেটি চাপে না পড়ে এবং সঠিক আকারে থাকে।
  - ফিনিশিং শেষে, পেটিকোটটি ভালভাবে প্যাকেজ করে ক্লায়েন্টের কাছে পৌঁছানোর জন্য প্রস্তুত করুন।
৫. গ্রাহকের পরামর্শ গ্রহণ:
  - ফিনিশিংয়ের পর, গ্রাহককে ডিজাইন এবং ফিনিশিং কাজের মান সম্পর্কে জানান এবং তার অনুমোদন নিন।
  - গ্রাহক যদি কোনও পরিবর্তন চায়, তবে সেই অনুযায়ী সংশোধন করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
৩	আয়রন	পিস	১
৪	ফোল্ডিং টেবিল	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
৫	ড্র স্ট্রিং	প্যাকেট	১
	পেটিকোট	পিস	১

**শিখনফল -৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করতে পারবে**

অ্যাসেসমেন্ট মানদন্ড	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা হয়েছে</li> <li>২. টুলস এন্ড এক্সেসরিজ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে</li> <li>৩. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতির অনুসারে বর্জ্য ডিসপোজ করা হয়েছে</li> </ol>
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ</li> <li>২. সিবিএলএম</li> <li>৩. হ্যান্ডআউটস</li> <li>৪. ল্যাপটপ</li> <li>৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর</li> <li>৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার</li> <li>৭. ইন্টারনেট সুবিধা</li> <li>৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার</li> <li>৯. অডিও ভিডিও ভিভাইস</li> </ol>
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব</li> <li>২. ৫ এস অব হাউজকিপিং</li> <li>৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি</li> <li>৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব</li> <li>৫. টুলস, এক্সেসরিজ ও মেশিন পরিষ্কার করার গুরুত্ব</li> <li>৬. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব</li> </ol>
অ্যাক্টিভিটি/টাস্ক/জব	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন</li> <li>২. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন</li> <li>৩. টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন</li> </ol>
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. আলোচনা (Discussion)</li> <li>২. উপস্থাপন (Presentation)</li> <li>৩. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice)</li> <li>৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice)</li> <li>৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work)</li> <li>৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving)</li> <li>৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)</li> </ol>
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> <li>১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test)</li> <li>২. প্রদর্শন (Demonstration)</li> <li>৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)</li> <li>৪. পোর্টফলিও (Portfolio)</li> </ol>

**প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা**

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীগণ “সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ৪ : সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেলফ-চেক শিট ৪ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ৪ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাস্ক শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাস্ক শিট অনুযায়ী জব/টাস্ক সম্পাদন করুন টাস্ক শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন টাস্ক শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন টাস্ক শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

## ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৪: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা

**শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective):** এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ৪.১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব
- ৪.২. ৫ এস অব হাউজকিপিং
- ৪.৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি
- ৪.৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব
- ৪.৫. টুলস, এক্সেরিজ ও মেশিন পরিষ্কা করার গুরুত্ব
- ৪.৬. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব

### ৪.১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব

কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি কর্মের পরিবেশকে নিরাপদ, স্বাস্থ্যকর এবং উৎপাদনশীল করে তোলে। পরিষ্কার কর্মক্ষেত্রের মাধ্যমে:



- স্বাস্থ্য সুরক্ষা: ধুলা, জীবাণু বা ময়লা থেকে সুরক্ষা পাওয়া যায়।
- কর্মের দক্ষতা: পরিষ্কার পরিবেশে কাজ করা সহজ হয় এবং কর্মীরা অধিক মনোযোগী থাকে।
- মেশিনের সুরক্ষা: মেশিনে ধুলা বা ময়লা জমলে তার কার্যক্ষমতা নষ্ট হতে পারে, ফলে এটি নিয়মিত পরিষ্কার করা উচিত।

পরিষ্কারের পদ্ধতি:

- সেলাই করার পর ডেস্ক, মেশিন, টেবিল পরিষ্কার করুন।
- কাপড়ের টুকরো বা শ্রেডের অবশিষ্টাংশ পরিষ্কার করুন।
- মেশিনের পর্দা, কাঁচি এবং অন্যান্য টুলস পরিষ্কার রাখুন।

### ৪.২. ৫ এস অব হাউজকিপিং

৫ এস হলো কর্মক্ষেত্রে শৃঙ্খলা ও সৃজনশীলতা বৃদ্ধির জন্য একটি পদ্ধতি। এটি পাঁচটি পদক্ষেপের মাধ্যমে কর্মক্ষেত্রের কার্যকারিতা বাড়ায়:



- সেইরি (Sort): অপ্রয়োজনীয় জিনিস সরিয়ে ফেলা।
- সেইতেন (Set in order): প্রয়োজনীয় জিনিসগুলো সঠিকভাবে স্থাপন করা।
- সেইসো (Shine): পরিষ্কার রাখা, যাতে সবকিছু সঠিকভাবে কাজ করে।
- সেইকেতসু (Standardize): নিয়মিত পরিষ্কার রাখার জন্য মানক ব্যবস্থা তৈরি করা।
- শিঅসুকে (Sustain): পরিষ্কার এবং সুস্থ কর্ম পরিবেশ বজায় রাখা।

এটি কর্মক্ষেত্রে অধিক উৎপাদনশীল এবং নিরাপদ করে তোলে।

### ৪.৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি

কর্মক্ষেত্রে বিভিন্ন ধরনের বর্জ্য পদার্থ জমে থাকে যেমন কাপড়ের টুকরা, থ্রেড, কাটা অংশ, প্লাস্টিক বা কাগজের প্যাকেজিং ইত্যাদি। এই বর্জ্য পদার্থ সঠিকভাবে ডিসপোজ করা প্রয়োজন:



- বিভাগীকরণ: বর্জ্য পদার্থগুলো আলাদা আলাদা করুন, যেমন প্রাকৃতিক উপকরণ, প্লাস্টিক, কাগজ ইত্যাদি।
- রিসাইক্লিং: রিসাইক্লেবল জিনিসগুলো পৃথক করে পুনরায় ব্যবহারযোগ্য বানান।
- ডাম্পিং: বিষাক্ত বা ক্ষতিকর বর্জ্য সঠিকভাবে নিষ্পত্তি করুন।

এটি পরিবেশের ক্ষতি রোধ করবে এবং স্বাস্থ্য নিরাপত্তা নিশ্চিত করবে।

### ৪.৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব

মেশিন, টুলস এবং অন্যান্য উপকরণের সঠিকভাবে স্টোর করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিকভাবে স্টোর না করলে এগুলি নষ্ট বা হারিয়ে যেতে পারে, যা কার্যক্রমে বাধা সৃষ্টি করবে।



- স্টোর করার নিয়ম: সব টুলস এবং উপকরণ নির্দিষ্ট স্থানে রাখা উচিত, যাতে সহজেই পাওয়া যায়।
- স্টোরেজ নিরাপত্তা: সরঞ্জাম এবং উপকরণ যেন নিরাপদে এবং সঠিকভাবে স্টোর করা হয়।
- টুলস পরিষ্কার রাখা: স্টোরিংয়ের আগে টুলস পরিষ্কার করা প্রয়োজন যাতে দীর্ঘস্থায়ী হয়।

#### ৪.৫. টুলস, এক্সেসরিজ ও মেশিন পরিষ্কার করার গুরুত্ব

টুলস, এক্সেসরিজ এবং মেশিনের সঠিকভাবে পরিষ্কার রাখা অত্যন্ত জরুরি:

- মেশিন পরিষ্কার: সেলাই মেশিন, কাটিং মেশিন ইত্যাদি নিয়মিত পরিষ্কার না করলে তা সঠিকভাবে কাজ করতে পারে না, যা সেলাইয়ের গুণমান কমিয়ে দেয়।
- টুলস পরিষ্কার: কাঁচি, পিন, ফ্যাব্রিক কাটার ইত্যাদি পরিষ্কার রাখা খুবই গুরুত্বপূর্ণ, যাতে সেগুলি সঠিকভাবে কাজ করতে পারে।
- এক্সেসরিজ পরিষ্কার: ফ্রক তৈরির জন্য ব্যবহৃত হোট এক্সেসরিজ যেমন বাটন, জিপার, ট্রিম ইত্যাদি পরিষ্কার রাখতে হবে যাতে এগুলি সঠিকভাবে যুক্ত করা যায় এবং দীর্ঘদিন স্থায়ী হয়।

#### ৪.৬. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব

মেশিনের সঠিক কার্যক্ষমতা বজায় রাখতে লুব্রিকেশন অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

- মেশিন লুব্রিকেশন: সেলাই মেশিন এবং অন্যান্য মেশিনের বিভিন্ন অংশে লুব্রিকেন্ট (তেল) প্রয়োগ করলে তা সঠিকভাবে চলতে সাহায্য করে।
- লুব্রিকেশনের গুরুত্ব:
  - মেশিনের বিভিন্ন যান্ত্রিক অংশের মধ্যে ঘর্ষণ কমায়।
  - মেশিনের জীবনকাল বাড়ায় এবং কার্যক্ষমতা বৃদ্ধি করে।
  - মেশিনের ঝটকা ও শব্দ কমিয়ে দেয়, যা দক্ষ সেলাইয়ের জন্য সাহায্য করে।

লুব্রিকেশনের পদ্ধতি:

- নিয়মিত মেশিনের তেল বা লুব্রিকেন্ট প্রয়োগ করুন।
- মেশিনের নির্দেশনা অনুসারে তেল প্রয়োগের পরিমাণ এবং স্থান নির্ধারণ করুন।

**সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-8: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা**

৬. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব কী?

উত্তর:

৭. ৫ এস অব হাউজকিপিং কী?

উত্তর:

৮. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি কী?

উত্তর:

৯. টুলস, এক্সেসরিজ ও মেশিন পরিষ্কার করার গুরুত্ব কী?

উত্তর:

১০. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব কী?

উত্তর:

## উত্তর পত্র (Answer Key)- 8: সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা

১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব কী?

উত্তর: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখা কর্মীদের স্বাস্থ্য সুরক্ষা এবং মেশিনের দীর্ঘস্থায়ীত্ব নিশ্চিত করে। এটি কর্মের দক্ষতা বৃদ্ধি করে এবং কাজের পরিবেশকে নিরাপদ রাখে।

২. ৫ এস অব হাউজকিপিং কী?

উত্তর: ৫ এস হলো কর্মক্ষেত্রে শৃঙ্খলা আনার জন্য একটি পদ্ধতি। এটি অপ্রয়োজনীয় জিনিস সরিয়ে, প্রয়োজনীয় জিনিস সঠিকভাবে স্থাপন এবং নিয়মিত পরিষ্কার রাখার মাধ্যমে কর্মস্থলকে নিরাপদ ও উৎপাদনশীল করে।

৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি কী?

উত্তর: বর্জ্য পদার্থকে সঠিকভাবে ডিসপোজ করা প্রয়োজন। রিসাইক্লিং উপকরণ আলাদা করে, ক্ষতিকর বর্জ্য নিষ্পত্তি করে এবং পরিবেশের ক্ষতি রোধ করা হয়।

৪. টুলস, এক্সেসরিজ ও মেশিন পরিষ্কার করার গুরুত্ব কী?

উত্তর: টুলস, এক্সেসরিজ এবং মেশিন পরিষ্কার রাখা জরুরি যাতে সেগুলি সঠিকভাবে কাজ করতে পারে। নিয়মিত পরিষ্কার না করলে সেলাইয়ের গুণমান কমে যেতে পারে এবং উপকরণ দ্রুত নষ্ট হতে পারে।

৫. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব কী?

উত্তর: মেশিন লুব্রিকেশন মেশিনের কার্যক্ষমতা এবং জীবনকাল বৃদ্ধি করে। এটি যান্ত্রিক অংশের মধ্যে ঘর্ষণ কমায়ে এবং মেশিনের ঝটকা ও শব্দও কমিয়ে দেয়, যা সেলাইয়ের গুণমান নিশ্চিত করে।

## টাস্ক শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন

### পদক্ষেপ:

১. টুলস ও মেশিন পরিষ্কার করুন:
  - সেলাই মেশিন, কাটিং টেবিল, আয়রন এবং অন্যান্য টুলস ও যন্ত্রপাতি পরিষ্কার করুন।
  - মেশিনের ওপর থেকে গ্রীস, তেল বা কাপড়ের রং সরানোর জন্য সঠিক ক্লিনিং উপকরণ ব্যবহার করুন।
  - মেশিনের ভেতরের ধুলো ও ময়লা পরিষ্কার করুন।
২. কাপড় ও অন্যান্য ম্যাটেরিয়াল পরিষ্কার করা:
  - যেকোনো কাপড়ের টুকরা বা ফ্যাব্রিকের অবশিষ্টাংশ ত্যাগ করুন যাতে কর্মক্ষেত্রে জঞ্জাল না হয়।
  - কাপড়গুলোর মধ্যে ময়লা বা ধুলো জমে না থাকে, এ জন্য তাদের যথাযথভাবে সংগ্রহ করুন।
৩. ফ্লোর পরিষ্কার করা:
  - কর্মক্ষেত্রের মেঝে বা ফ্লোর পরিষ্কার রাখুন। এর জন্য বাদু, পানির টুকরা, মপ ইত্যাদি ব্যবহার করুন।
  - যদি কাপড় বা কাঁচামালের টুকরা মেঝেতে পড়েছে, তা দ্রুত সরিয়ে ফেলুন।
৪. পরিষ্কার রাখতে টুলসের সঠিক সংরক্ষণ:
  - টুলস এবং মেশিনের সঠিক স্থান নির্ধারণ করে তা পরিষ্কার রাখুন।
  - টুলসগুলো ব্যবহার শেষে তাদের যথাস্থানে রাখুন যাতে পরবর্তী ব্যবহারকারীর জন্য প্রস্তুত থাকে।
৫. পরিষ্কার করার পরে স্থান এবং সরঞ্জামের পরিদর্শন:
  - পরিষ্কার করার পর, সমস্ত টুলস এবং মেশিনের কার্যক্ষমতা পরীক্ষা করুন।
  - নিশ্চিত করুন যে কোনো ময়লা বা আবর্জনা যেন পরিষ্কার না হয়ে থাকে এবং নিরাপত্তা সংকেত বা নির্দেশিকা যেন পরিষ্কার থাকে।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	ফিংগার গার্ড	টি/জোড়া	১
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	জোড়া	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই কাঁচি	পিস	১
২	সেলাই চিহ্নকারী	পিস	১
৩	মাপের ফিতা	পিস	১
৪	সেলাই পিন	পিস	১০
৫	সেলাই মাপের চার্ট	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	আয়রন/স্টিমার	পিস	১
৩	কাটিং টেবিল	পিস	১
৪	ফুট প্যাডল	পিস	১

## টাস্ক শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন

### পদক্ষেপ:

১. বর্জ্য পদার্থ শনাক্তকরণ:
  - কাজের জায়গায় ফেলে দেওয়া কাপড়ের টুকরা, থ্রেড, কাগজ, প্লাস্টিকের প্যাকেট, কাটিং অংশ ইত্যাদি সঠিকভাবে শনাক্ত করুন।
  - বর্জ্য পদার্থ সংগ্রহ করার জন্য আলাদা বক্স বা ব্যাগ ব্যবহার করুন। যেমন: কাপড়ের বর্জ্য, প্লাস্টিক, কাগজ আলাদাভাবে রাখা উচিত।
২. বর্জ্য বাছাই:
  - বর্জ্য পদার্থের মধ্যে যেগুলি পুনঃব্যবহারযোগ্য (যেমন কাপড়ের টুকরা) এবং যেগুলি নিষ্পত্তিযোগ্য (যেমন প্লাস্টিক বা রঙের বোতল) আলাদা করুন।
  - কিছু কাপড় বা ফ্যাব্রিকের অংশ পুনঃব্যবহার করা যেতে পারে, যেমন প্যাচওয়ার্ক বা ছোট আইটেম তৈরি করতে।
৩. বর্জ্য উপযুক্ত স্থানে ডিসপোজ করা:
  - কাপড় ও অন্যান্য পুনঃব্যবহারযোগ্য বর্জ্য পুনঃপ্রক্রিয়া করার জন্য নির্ধারিত স্থানে জমা করুন।
  - প্লাস্টিক, কাচ এবং অন্যান্য আবর্জনা স্থানীয় বর্জ্য ব্যবস্থাপনার নিয়ম অনুযায়ী ডিসপোজ করুন।
৪. বর্জ্য নিষ্পত্তির সঠিক পদ্ধতি:
  - সেলাইয়ের থ্রেড বা প্লাস্টিকের বর্জ্য পুড়ানোর বদলে সঠিক পুনঃপ্রক্রিয়াকরণ প্রক্রিয়ায় পাঠান।
  - প্রাকৃতিক কাপড়ের টুকরা বা থ্রেডের অংশ কম্পোস্ট করার জন্য ব্যবহৃত হতে পারে।
৫. পরিচ্ছন্নতার পর পরিদর্শন:
  - বর্জ্য পদার্থ সংগ্রহ এবং নিষ্পত্তি করার পর কর্মক্ষেত্র পরিপাটি এবং পরিষ্কার কিনা তা পরিদর্শন করুন।
  - নিশ্চিত করুন যে কোথাও বর্জ্য ছড়িয়ে নেই এবং পরিবেশ সুরক্ষিত আছে।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	ফ্যাব্রিক (পলিয়েস্টার/সিল্ক)		বাড়তি অংশ
২	ইলাস্টিক		বাড়তি অংশ
৩	বাটন		বাড়তি অংশ
৪	জিপার		বাড়তি অংশ
৫	লেছ		বাড়তি অংশ

## টাস্ক শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

### পদক্ষেপ:

১. টুলস পরিষ্কার:
  - প্রতিটি টুলস এবং যন্ত্রাংশ ব্যবহারের পর তা ভালোভাবে পরিষ্কার করুন।
  - কাপড়ের টুকরা, খ্লেড এবং ময়লা থেকে টুলস পরিষ্কার করতে বিশেষ ব্রাশ বা কাপড় ব্যবহার করুন।
  - সেলাই মেশিনের তন্তু পরিষ্কার করার জন্য মেশিনের নির্দেশিকা অনুসরণ করুন।
২. টুলস শুকানো:
  - পরিষ্কার করার পর টুলসগুলো সম্পূর্ণ শুকিয়ে নিন। যাতে টুলসের উপর কোনও পানি বা আর্দ্রতা না থাকে, যা জং বা ক্ষয় হতে পারে।
৩. টুলস সঠিকভাবে সংরক্ষণ:
  - প্রতিটি টুল এবং যন্ত্রাংশকে তাদের নির্ধারিত স্থানে সঠিকভাবে রাখুন।
  - সেলাই কাঁচি, সেলাই পিন, খ্লেড কাটিং মেশিন, ইত্যাদি নিরাপদ স্থানে রাখুন যাতে তা ক্ষতিগ্রস্ত না হয়।
৪. সেলাই মেশিনের যত্ন:
  - সেলাই মেশিনের ভেতরে ময়লা বা খ্লেড জমা হলে তা পরিষ্কার করুন।
  - মেশিনের তেল বা লুব্রিকেন্ট প্রয়োগ করার সময় মেশিনের ব্যবহার বিধি অনুসরণ করুন।
৫. টুলসের সঠিক ব্যবস্থাপনা:
  - টুলস গুলিকে একটি নির্দিষ্ট জায়গায় সংরক্ষণ করুন, যাতে এগুলি সহজে পাওয়া যায় এবং ভুলভাবে ব্যবহৃত না হয়।
  - ভারী বা তীক্ষ্ণ টুলস আলাদা স্থান বা বাক্সে রাখুন।
৬. বিশেষ নির্দেশিকা ও পরিচ্ছন্নতার রেকর্ড:
  - টুলসের যত্ন এবং পরিষ্কার করার জন্য একটি রেকর্ড রাখুন। এই রেকর্ড পরবর্তী সময়ে প্রয়োজনে কাজে লাগবে।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	ফিংগার গার্ড	টি/জোড়া	১
২	এ্যাপ্রোন	পিস	১
৩	স্কার্ফ	পিস	১
৪	ফেস মাস্ক	পিস	১
৫	সেফটি সু	জোড়া	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই কাঁচি	পিস	১
২	সেলাই চিহ্নকারী	পিস	১
৩	মাপের ফিতা	পিস	১
৪	সেলাই পিন	পিস	১০
৫	সেলাই মাপের চার্ট	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	আয়রন/স্টিমার	পিস	১

## দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency)

প্রশিক্ষণার্থীর জন্য নির্দেশনা: প্রশিক্ষণার্থী নিম্নোক্ত দক্ষতা প্রমাণ করতে সক্ষম হলে নিজেই কর্মদক্ষতা মূল্যায়ন করবে এবং সক্ষম হলে “হ্যাঁ” এবং সক্ষমতা অর্জিত না হলে “না” বোধক ঘরে টিকচিহ্ন দিন।

কর্মদক্ষতা মূল্যায়নের মানদণ্ড	হ্যাঁ	না
১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা হয়েছে;		
২. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত হয়েছে;		
৩. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করা হয়েছে;		
৪. শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করা হয়েছে;		
৫. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতি অনুযায়ী শরীরের পরিমাপ রেকর্ড করা হয়েছে;		
৬. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা হয়েছে;		
৭. গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা হয়েছে;		
৮. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি নেয়া হয়।		
৯. প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা হয়েছে;		
১০. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করা হয়েছে;		
১১. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটা হয়েছে;		
১২. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাউন্ডেল করা হয়েছে;		
১৩. কর্মক্ষেত্রের মান অনুযায়ী সেলাই মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে;		
১৪. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা হয়েছে;		
১৫. সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা হয়েছে;		
১৬. কাটা কাপড় এবং ম্যাটেরিয়ালস সংগ্রহ করা হয়েছে;		
১৭. ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুসরণ করে পেটি কোটি সেলাই করা হয়েছে;		
১৮. ডিজাইন অনুযায়ী ড্রিম সংযোগ করা হয়		
১৯. প্রয়োজন অনুযায়ী ওভারলকিং করা হয়েছে;		
২০. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করা হয়েছে; এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়েছে;		
২১. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করা হয়		
২২. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা হয়েছে		
২৩. টুলস এন্ড এক্সেসরিজ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে		
২৪. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতির অনুসারে বর্জ্য ডিসপোজ করা হয়েছে		

আমি (প্রশিক্ষণার্থী) এখন আমার আনুষ্ঠানিক যোগ্যতা মূল্যায়ন করতে নিজেকে প্রস্তুত বোধ করছি।

স্বাক্ষর ও তারিখঃ

প্রশিক্ষকের স্বাক্ষর ও তারিখঃ

## সিবিএলএম প্রনয়ন

“পেটিকোট তৈরি করণ” (অকুপেশন: টেইলারিং এবং ড্রেসমেকিং) শীর্ষক কমপিটেন্সি বেসড লার্নিং ম্যাটারিয়াল (সিবিএলএম) টি – জাতীয় দক্ষতা সনদায়নের নিমিত্ত জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সমাহার কনসালটেন্টস লি: এর সহায়তায় প্যাকেজ SD-9C (তারিখ: ১৫ জানুয়ারী ২০২৪) এর অধিনে ২০২৪ এর আগষ্ট মাসে প্রণয়ন করা হয়েছে।

ক্রমিক নং	নাম ও ঠিকানা	পদবি	মোবাইল নম্বর ও ইমেইল
০১	ইঞ্জিনিয়ার কানিজ ফাতেমা হিমু	লেখক	০১৭৫৬৮৫৩২৭০ kanijeng৬৮৫৩@gmail.com
০২	লায়লা হোসেন	সম্পাদক	০১৭১৫৩৬৬২৪৬ hossainlaila@aol.com
০৩	খান মোহাম্মদ মাহমুদ হাসান	কো – অর্ডিনেটর	০১৭৪০-৮৭৮৯৭ kmmhasan@gmail.com
০৪	সৈয়দ আজহারুল হক	রিভিউয়ার	০১৭১১০৪৭৮১৫ azharulhaque2008@gmail.com