



কম্পেটেন্সি বেজড কারিকুলাম (সিবিসি)

প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট
(পিপিএসসিএম)

লেভেল-৪

কারিকুলাম কোড: RTCBC0008L4V1

এনএসডিএ এর কার্যনির্বাহী কমিটির
২২/০২/১৯ তারিখে অনুষ্ঠিত ৫ম সভায় অনুমোদিত

Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

কপিরাইট

এ কারিকুলাম ডকুমেন্টটি **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সান্নাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** অকুপেশনের কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড এর ভিত্তিতে প্রণয়ন করা হয়েছে। কারিকুলামটিতে **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সান্নাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** স্ট্যান্ডার্ডটি বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় সকল তথ্য সন্নিবেশিত হয়েছে।

এটি কারিকুলাম ডেভেলপার, প্রশিক্ষক ও অ্যাসেসরদের জন্য গুরুত্বপূর্ণ সহায়ক ডকুমেন্ট হিসেবে ব্যবহার করা যাবে। এ ডকুমেন্টটি জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের প্রতিনিধি, বিষয় বিশেষজ্ঞ ও জাতীয় পর্যায়ের বিশেষজ্ঞ দ্বারা প্রণয়ন করা হয়েছে। দেশের সকল সরকারি-বেসরকারি প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠান **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সান্নাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** কোর্সের কম্পিটেন্সি বেজড প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের জন্য এ কারিকুলামটি ব্যবহার করতে পারবে।

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ এর যথাযথ অনুমোদন ব্যতিরেকে অন্য কেহ বা অন্য কোন পক্ষ এ কারিকুলাম ডকুমেন্টটির কোন রকম পরিবর্তন বা পরিমার্জন করতে পারবে না।

প্রাপ্তিস্থান

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ

প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়

৪২৩-৪২৮, শিল্প এলাকা- তেজগাঁও, ঢাকা

ইমেইলঃ ec@nsda.gov.bd

ওয়েবসাইটঃ www.nstda.gov.bd



Engr. B. M. Shariful Islam

Deputy Director (Skills Standard)

Principal

National Skills Development Authority (NSDA)

Prime Minister's Office, Dhaka

ভূমিকা

দেশের আর্থ-সামাজিক উন্নয়নে কর্মমুখী প্রশিক্ষণের গুরুত্ব অপরসীম। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি এবং দারিদ্র্য হ্রাসের জন্য চাহিদা নির্ভর কর্মমুখী প্রশিক্ষণ একটি গুরুত্বপূর্ণ ক্ষেত্র। বাংলাদেশে সরকারি ও বেসরকারি পর্যায়ে গড়ে ওঠা দক্ষতা উন্নয়ন সংক্রান্ত প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানসমূহ বাণিজ্যিক ভাবে দক্ষতা উন্নয়ন প্রশিক্ষণ প্রদান করছে। এই সমস্ত প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে পরিচালিত প্রশিক্ষণের সামগ্রিক সমন্বয় সাধনে অকুপেশন ভিত্তিক অভিন্ন প্রশিক্ষণ কারিকুলাম থাকা জরুরী। জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ অর্পিত ক্ষমতাবলে প্রশিক্ষণ কার্যক্রমের অভিন্ন কারিকুলাম প্রণয়ন করছে।

এ কারিকুলাম একটি অনুমোদিত ডকুমেন্ট যা শিল্প-কারখানা কর্তৃক স্বীকৃত জাতীয় সক্ষমতামান অনুসারে প্রণীত **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** - এর প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের সামগ্রিক বিষয়বস্তু বর্ণনা করে। এটি প্রশিক্ষকদের জন্য ব্যবহৃত একটি মৌলিক উপকরণ যার উপর ভিত্তি করে নির্দেশনামূলক কার্যক্রম, সক্ষমতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ উপকরণ, শ্রেণিকক্ষ পাঠ, ওয়ার্কশপ/ফিল্ড কার্যক্রম অ্যাসাইনমেন্ট, টেস্ট ইত্যাদি তৈরি করা যেতে পারে। এটি একজন নতুন প্রশিক্ষকের জন্য প্রশিক্ষণ ও শিখন প্রক্রিয়ার জন্য নিজেকে প্রস্তুত করার ক্ষেত্রে প্রথম ডকুমেন্ট হিসেবে ব্যবহৃত হতে পারে।

এই কাঠামোটি যে কোনো সিবিটি কারিকুলাম প্রণয়নে একটি সাধারণ নির্দেশিকা হিসেবে ব্যবহার করা যাবে। আশা করা যায় যে সিবিটি কারিকুলাম কাঠামোটি বাংলাদেশে বিভিন্ন স্কিলস ট্রেনিং প্রতিষ্ঠান কর্তৃক প্রশিক্ষণ কার্যক্রম বাস্তবায়নে সহায়ক হবে।



Engr. B. M. Shariful Islam

Deputy Director (Skills Standard)
Principal

National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

সূচীপত্র

কপিরাইটঃ	২
সংক্ষিপ্ত শব্দাবলী:	৫
সূচনা:	৬
অনুমোদন শিট:	৭
ডেলিডেশন ওয়ার্কশপে অংশগ্রহণকারী বিশেষজ্ঞগণের তালিকা:	৮
কোর্স ডিজাইন	৯
আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর	১২
জেনেরিক মডিউল সমূহ	১৮
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	১৯
কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ কর	১৯
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	২২
তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন কর	২২
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	২৭
কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান কর	২৭
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৩১
স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন কর	৩১
সেক্টর স্পেসিফিক মডিউল সমূহ	৩৪
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৩৫
আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর	৩৫
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৩৮
পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন কর	৩৮
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৪০
আরএমজিসেক্টরের ম্যানুয়ালসমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা কর	৪০
অকুপেশন স্পেসিফিক মডিউল সমূহ	৪২
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৪৩
টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা কর	৪৩
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৪৫
গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত কর	৪৫
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৪৭
প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর	৪৭
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৫০
গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ কর	৫০
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৫৩
গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা কর।	৫৩
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৫৫
সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ কর।	৫৫
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	৫৭
ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর।	৫৭
শব্দকোষ	৫৯

Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

সংক্ষিপ্ত শব্দাবলী

১. এনএসডিএ – জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
২. ওএসএইচ - পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা
৩. সিবিএলএম - সক্ষমতা ভিত্তিক শিখন উপকরণ
৪. পিপিই - ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম
৫. এসপিআই - স্টিচ পার ইঞ্চি
৬. এস ও পি - স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর

সূচনা

দেশে ও আন্তর্জাতিক শ্রম বাজারে চাহিদা মোতাবেক দক্ষ জনবল তৈরির লক্ষ্যে এনএসডি কর্তৃক বিভিন্ন অকুপেশন ও বিভিন্ন লেভেল এ কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড তৈরি করা হয়েছে।

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী প্রশিক্ষণ প্রদান ও এসেসমেন্ট এর লক্ষ্যে দক্ষ ও প্রশিক্ষিত প্রশিক্ষক অপরিহার্য। এই লক্ষ্যে প্রশিক্ষক অ্যাসেসরদের জন্য শিল্প কারখানার প্রতিনিধি নিয়োগকারীদের প্রতিনিধি একাডেমিক কার্যক্রম সংশ্লিষ্ট ব্যক্তিবর্গের সমন্বয় গঠিত বিশেষজ্ঞ কমিটির মাধ্যমে **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** স্ট্যান্ডার্ড তৈরি করা হয়েছে।

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ডকে প্রাতিষ্ঠানিক বাস্তবায়নের জন্য কম্পিটেন্সি বেইজড কারিকুলাম তৈরি করা হয়েছে। এই কারিকুলামে কোর্স ডিজাইন, কোর্স স্ট্রাকচার, কোর্স ডেলিভারি মেথড, প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি, সরঞ্জাম, ভৌত সুযোগ সুবিধা অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এ ছাড়াও প্রশিক্ষার্থীদের অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতির যোগ্যতা স্তর ও সনদায়ন প্রক্রিয়া উল্লেখ্য করা হয়েছে।

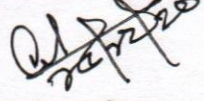
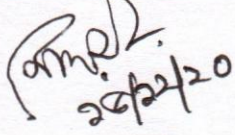

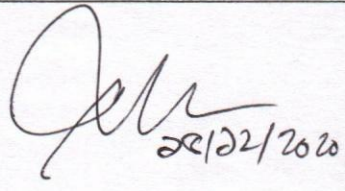
সামগ্রিক অর্থে এ কারিকুলাম **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** কোর্স বাস্তবায়নের জন্য একটি পরিপূর্ণ নির্দেশিকা।

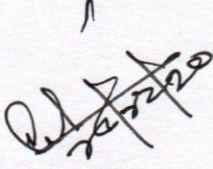
আশা করা যায় যে, এ কম্পিটেন্সি বেইজড কারিকুলামটি দেশের বিভিন্ন দক্ষতা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে যথাযথভাবে অনুসরণ করা হলে **প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)** কোর্স বাস্তবায়নে সহায়ক হবে এবং দেশে একটি সমন্বিত প্রশিক্ষণ ধারা প্রবর্তিত হবে।



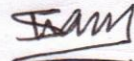
Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

অনুমোদন শিট:

সদস্য	স্বাক্ষর
দুলাল কৃষ্ণ সাহা নির্বাহী চেয়ারম্যান (সচিব) জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
মোহাম্মদ রেজাউল করিম সদস্য (নিবন্ধন ও সনদায়ন) অতিরিক্ত সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
মোঃ নূরুল আমিন সদস্য (প্রশাসন ও অর্থ) যুগ্ম সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
বেগম আলিফ রুদাভা সদস্য (পরিকল্পনা ও দক্ষতামান) এবং সদস্য (সমন্বয় ও মূল্যায়ন) যুগ্ম সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	



দুলাল কৃষ্ণ সাহা
নির্বাহী চেয়ারম্যান (সচিব)
জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
তারিখঃ


Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

ভেলিডেশন ওয়ার্কশপে অংশগ্রহণকারী বিশেষজ্ঞগণের তালিকা

ক্রমিক নং	অংশগ্রহণকারী নাম	পদবী ও প্রতিষ্ঠানের নাম
১.	জনাব মোহাম্মদ আবদুল্লাহ দেওয়ান	জেনারেল ম্যানেজার মাইক্রো ফাইবার
২.	জনাব শরীফ নওয়াজ	এক্সিকিউটিভ (কারিকুলাম ডেভেলপমেন্ট এন্ড ট্রেনিং)
৩.	জনাব মোঃ আব্দুল সাত্তার	সিনিয়র ম্যানেজার (প্ল্যানিং) করুনা নীট কম্পোজিট লিঃ
৪.	জনাব সৈয়দ আজহারুল হক	লেকচারার বি, জি, এম, ই, এ ইউনিভার্সিটি
৫.	জনাব মোঃ সাদিকুর রহমান	সিনিয়র ম্যানেজার (সাপ্লাই চেইন) জিএমএস কম্পোজিট নিটিং ইন্ডাস্ট্রি লিঃ
৬.	জনাব মোঃ আব্দুর রাজ্জাক	স্পেশালিস্ট -১ জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
৭.	জনাব মোঃ শাহাদাৎ হোসেন	স্পেশালিস্ট -২ জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
৮.	জনাব মোঃ আমির হোসেন	প্রোসেস এক্সপার্ট (সি, এস) জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ



Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

কোর্স ডিজাইন

কোর্সের নাম: প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম)

যোগ্যতার স্তর: জাতীয় দক্ষতা সার্টিফিকেট (এনএসসি)-৪

নমিনাল সময়কাল: ৩৬০ ঘন্টা

ইউনিট অফ কম্পেটেন্সির তালিকা

জেনেরিক

১. কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ কর
২. তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন কর
৩. কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান কর
৪. স্ব পরিচালিত দলে-কর্মসম্পাদন কর

সেক্টর স্পেসিফিক

১. আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর
২. পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন কর
৩. আরএমজি সেক্টরের ম্যানুয়াল সমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা কর

অকুপেশন স্পেসিফিক

১. টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা কর
২. গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত কর
৩. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর
৪. গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ কর
৫. গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা কর
৬. সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ কর
৭. ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর

কোর্সের বিবরণ

এটি একটি দক্ষতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ পাঠ্যক্রম যা প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম) পেশার কাজে কাজিক্ত জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাব বাড়ানোর জন্য বাংলাদেশের বেকার ও বঞ্চিত কর্মচারীদের জন্য প্রণয়ন করা হয়েছে যা কর্মস্থলে প্রয়োজনীয় দক্ষতামান পূরণ করে। পাঠ্যক্রমটিতে বিভিন্ন দক্ষতা যেমন টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা করা, গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত করা, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা, গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ করা, গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা, সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ করা, ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা, মৌলিক গাণিতিক ধারণা গুলির পাশাপাশি সুরক্ষা পদ্ধতির প্রয়োগ, যোগাযোগ এবং পরিচ্ছন্নতা বিষয়ক দক্ষতা অন্তর্ভুক্ত রয়েছে।

কোর্সের শিখনফল

এ কোর্সটি সফলভাবে সম্পন্ন করা হলে জাতীয় যোগ্যতা কাঠামোর অধীনে প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম), লেভেল-৪ এ সনদায়ন করা হবে। এছাড়াও এ কোর্সটির নিম্নলিখিত কর্মমুখী, অর্থনৈতিক, ও সামাজিক শিখনফল রয়েছে।

কর্মমুখী শিখনফল

- আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিতে কার্যকরভাবে কাজ করতে পারবে
- পেশাগত নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য বিধি (ওএসএইচ) প্রয়োগ করতে পারবে

অর্থনৈতিক শিখনফল

- দেশে ও বিদেশে প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট অফিসার হিসেবে চাকুরির সুযোগ সৃষ্টি হবে
- দক্ষতা উন্নয়ন কর্মকান্ডে অংশ গ্রহণ করে আর্থ- সামাজিক উন্নয়নে অবদান রাখতে পারবে

সামাজিক শিখনফল

- ব্যক্তিগত উন্নয়ন সাধনের মাধ্যমে সামাজিক মর্যাদা বৃদ্ধি পাবে
- পরিবর্তনশীল প্রযুক্তির সঙ্গে সংগতিপূর্ণ দক্ষ জনসম্পদের অংশীদারিত্ব বৃদ্ধি পাবে
- সমাজে দক্ষ ও প্রশিক্ষিত প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট (পিপিএসসিএম) এর যোগান বৃদ্ধি পাবে

শিক্ষার্থীর প্রাক যোগ্যতা (Entry Requirements)

- স্কুল সেকেন্ডারি সার্টিফিকেট (এসএসসি) বা সমমানের ডিগ্রী
- যোগ্যতার সফল সমাপ্তির জন্য প্রয়োজনীয় (মডেল চ্যালেঞ্জ পরীক্ষা হতে হবে)
- সংশ্লিষ্ট কাজে ২ বছরের কাজের অভিজ্ঞতা এবং বৃত্তিমূলক দক্ষতার উপর পরীক্ষায় উত্তীর্ণ
- ভাল নৈতিক চরিত্রের অধিকারী



Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

কোর্স কাঠামো

জেনেরিক কম্পিটেন্সি - ৬৫ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	নমিনাল সময়
১	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ কর	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. ওএসএইচ সম্পর্কিত ঝুঁকিগুলি সনাক্ত, নিয়ন্ত্রণ এবং রিপোর্ট করতে পারবে ২. নিরাপদে কাজ পরিচালনা করতে পারবে ৩. জরুরী অবস্থায় সাড়া প্রদান পদ্ধতি অনুসরণ করতে পারবে ৪. কর্মস্থলে স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা বজায় রাখবে এবং উন্নয়ন সাধন করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা
২	তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন কর	তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. তথ্যপ্রযুক্তির সর্বাধিক ব্যবহৃত সাধারণ উপকরণগুলো শনাক্ত এবং ব্যবহার করতে পারবে ২. কম্পিউটার পরিচালনা করতে পারবে ৩. ওয়ার্ড প্রসেসিং সফটওয়্যার নিয়ে কাজ করতে পারবে ৪. স্প্রেডশিট প্যাকেজ ব্যবহার করে ওয়ার্কশীট তৈরি করতে পারবে ৫. প্রেজেন্টেশন প্যাকেজ ব্যবহার করে প্রেজেন্টেশন তৈরি করতে পারবে ৬. ডকুমেন্ট প্রিন্ট করতে পারবে ৭. ইন্টারনেট এবং ইমেইল ব্যবহার করতে পারবে 	২০ ঘন্টা
৩	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান কর	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্রে যোগাযোগ এবং শিষ্টাচারের ব্যাখ্যা করতে পারবে ২. কর্মক্ষেত্রে ডকুমেন্টগুলি পড়বে এবং ব্যাখ্যা করতে পারবে ৩. দলের সদস্য হিসেবে কর্মসম্পাদন করতে পারবে ৪. কর্মক্ষেত্রে সভা এবং আলোচনায় অংশ নিতে পারবে ৫. কর্মক্ষেত্রে পেশাসংশ্লিষ্ট নৈতিকতা অনুশীলন করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা
৪	স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন কর	স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবে ২. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ কর এবং সহযোগিতা করতে পারবে ৩. দলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবে ৪. দলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা

সেক্টর স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি - ৪৫ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	নমিনাল সময়
১	আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর	আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. বিজনেস কমিউনিকেশন প্র্যাকটিসগুলোকে শনাক্ত করতে পারবে। ২. বাংলাদেশের আরএমজি ব্যবসার ইতিহাসের সাথে পরিচিত হইতে পারবে। ৩. আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহ শনাক্ত করতে পারবে। ৪. মূল রপ্তানি বাজারসমূহের তালিকা তৈরি করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা
২	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন কর	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. পরিমাপের যন্ত্রবাহাই ও পরীক্ষা করতে পারবে ২. গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবে ৩. সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা
৩	আরএমজিসেক্টরের ম্যানুয়ালসমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা কর	আরএমজিসেক্টরের ম্যানুয়ালসমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা করা	<ol style="list-style-type: none"> ১. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ শনাক্ত করতে পারবে স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে 	১৫ ঘন্টা



অকুপেশন স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি: ২৫০ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	নমিনাল সময়
১	টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা কর	টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা করা	১. ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর ধরণ সনাক্ত করতে পারবে। ২. টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস ব্যাখ্যা করতে পারবে। ৩. গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ এবং ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস ব্যাখ্যা করতে পারবে।	২৫ ঘন্টা
২	গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত কর	গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত করা	১. গার্মেন্টস এর জন্য ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্ত করতে পারবে। ২. বেসিক মেশিনসমূহ সনাক্ত করতে পারবে।	২০ ঘন্টা
৩	প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর	প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা	১. প্রোডাকশন, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ব্যাখ্যা করতে পারবে। ২. প্রডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামো, ভূমিকা এবং দায়িত্বসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে। ৩. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে।	২০ ঘন্টা
৪	গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ কর	গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ করা	১. গার্মেন্টস অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করতে পারবে ২. ওয়ার্ক স্ট্যান্ডার্ড কৌশলসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে ৩. প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি এবং টার্গেট হিসাব করতে পারবে ৪. এগ্রিগেট প্ল্যানিং এবং মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল ব্যাখ্যা করতে পারবে গার্মেন্টস ওয়াশিং এর কোয়ালিটি চেক করতে পারবে ৫. ফিনিশিং এবং প্যাকিং এর কোয়ালিটি ব্যাখ্যা করতে পারবে	৪৫ ঘন্টা
৫	গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা কর	গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা।	১. সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবে। ২. সাপ্লাই চেইন এর ধরন সমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে। ৩. প্রোডাক্ট সিলেকশন এবং প্রক্রিউরমেন্টের পদ্ধতিসমূহ প্রয়োগ করতে পারবে।	৫০ ঘন্টা
৬	সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ কর	সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ করা	১. সাপ্লাই মার্কেট বিশ্লেষণ করতে পারবে। ২. সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সমাধান করতে পারবে। ৩. ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক তালিকা করতে পারবে।	৫০ ঘন্টা
৭	ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর	প্রডাক্ট সেফটি এবং সমস্যার সমাধান করা	১. ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেম ব্যাখ্যা করতে পারবে ২. ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এ লীন টুলসমূহ প্রয়োগ করতে পারবে	৪০ ঘন্টা
মোট সময়ঃ				৩৬০

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল সংখ্যা
জেনেরিক কম্পিটেন্সি	
কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ কর	০১
তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন কর	০১
কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান কর	০১
স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন কর	০১
সেক্টর স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি	
আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর	০১
পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন কর	০১
আরএমজি সেক্টরের ম্যানুয়াল সমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশন সমূহের ব্যাখ্যা কর	০১
অকুপেশন স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি	
টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা কর	০১
গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত কর	০১
প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর	০১
গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ কর	০১
গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা কর	০১
সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ কর	০১
ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা কর	০১
মোট	১৪

কোর্স ডেলিভারী

১. ফেস টু ফেস
২. সেলফ পেসড লার্নিং
৩. অন দ্য জব
৪. অফ দ্য জব

কোর্স প্রশিক্ষণ পদ্ধতি

দক্ষতা এবং শিক্ষার্থীদের শেখার ক্ষমতা নির্ভর করে বিভিন্ন ধরনের পদ্ধতি প্রয়োগ করা যেতে পারে। শিক্ষার্থীদের দক্ষ করতে প্রশিক্ষকদের উপযুক্ত পদ্ধতি নির্বাচন করা উচিত। দক্ষতা প্রশিক্ষণের সময় ব্যবহৃত কয়েকটি সাধারণ পদ্ধতি হল:

- প্রদর্শন
- নির্দেশিত অনুশীলন
- স্বতন্ত্র অনুশীলন
- প্রজেক্ট ওয়ার্ক
- সমস্যা সমাধান
- সচিত্র আলোচনা
- আলোচনা
- ব্রেইনস্টর্মিং
- অংশগ্রহনমূলক পদ্ধতি
- দূরশিক্ষণ পদ্ধতি
- প্রজেন্টেশন



প্রয়োজনীয় রিসোর্স

১. সরঞ্জামাদি

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ
১.	কম্পিউটার	০২ টি
২.	ল্যাপটপ	০১ টি
৩.	মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর	০১ টি
৪.	ডিজিটাল ভিডিও ক্যামেরা	০১ টি
৫.	স্ক্যানার	০১ টি
৬.	প্রিন্টার	০১ টি
৭.	সিংগেল নিডল মেশিন	০২ টি
৮.	ওভার লক মেশিন	০২ টি

২. পিপিই

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ
১.	সেফটি গগলস	প্রয়োজন অনুযায়ী
২.	স্কার্ফ	প্রয়োজন অনুযায়ী
৩.	এপ্রোন	প্রয়োজন অনুযায়ী
৪.	মাস্ক	প্রয়োজন অনুযায়ী

৩. টুলস

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমাণ
১.	মেজারিং টেপ	২০ টি
২.	স্টিল স্কেল	০২ টি
৩.	ক্যালকুলেটর	২০ টি
৪.	জিএসএম কাটার	০২ টি
৫.	ওয়েট ব্যালান্স	০২ টি
৬.	সেট স্কয়ার	০২ টি



৪. মালামাল ও উপকরণ

ক্রমিক নং	বিবরণ	পরিমান
১.	ট্রিমস	প্রয়োজন অনুযায়ী
২.	এক্সেসসরিজ	প্রয়োজন অনুযায়ী
৩.	ফ্যাব্রিক	প্রয়োজন অনুযায়ী

প্রশিক্ষকের যোগ্যতা

১. ন্যূনতম জাতীয় দক্ষতা লেভেল – ৪ সনদ প্রাপ্ত
২. ট্রেইনিং অ্যান্ড অ্যাসেসমেন্ট মেথডলজি লেভেল – ৪ সনদ প্রাপ্ত

অ্যাসেসরের যোগ্যতা

১. ন্যূনতম জাতীয় দক্ষতা লেভেল – ৪ সনদ প্রাপ্ত
২. অ্যাসেসমেন্ট মেথডলজি লেভেল – ৪ সনদ প্রাপ্ত

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি

- লিখিত অভীক্ষা (Written Test)
- প্রদর্শন (Demonstration)
- সরাসরি পর্যবেক্ষন (Direct Observation)
- মৌখিক প্রশ্ন (Oral questioning)
- পোর্ট ফোলিও (Portfolio)



মডিউল অব ইন্সট্রাকশন
জেনেরিক মডিউল সমূহ

প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট
(পিপিএসসিএম)

লেভেল-৪

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করা
ইউনিট কোড	GU002L2V1
মডিউল শিরোনাম	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধি প্রয়োগ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে ওএসএইচ নীতিমালা ও পদ্ধতিসমূহ সনাক্ত করা, ব্যক্তিগত নিরাপত্তা ব্যবস্থা (পদক্ষেপ) প্রয়োগ করা, ঝুঁকি নিয়ন্ত্রণ করা, জরুরী অবস্থায় সাড়া প্রদান করা এবং কর্মক্ষেত্রে স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা বজায় রাখার দক্ষতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: ১. ওএসএইচ সম্পর্কিত ঝুঁকিগুলি সনাক্ত, নিয়ন্ত্রণ এবং রিপোর্ট করতে পারবে ২. নিরাপদে কাজ পরিচালনা করতে পারবে ৩. জরুরী অবস্থায় সাড়া প্রদান পদ্ধতি অনুসরণ করতে পারবে ৪. কর্মস্থলে স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা বজায় রাখবে এবং উন্নয়ন সাধন করতে পারবে

শিখনফল-১: ওএস এইচ সম্পর্কিত হাজার্ড গুলো সনাক্ত, নিয়ন্ত্রণ এবং রিপোর্ট করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	১. কর্মক্ষেত্রে নিয়মিত কাজ শুরু করার আগে এবং কাজের সময় ওএসএইচ ঝুঁকির জন্য পরীক্ষা করা হয়েছে ২. নিজের কর্ম দায়িত্বের আওতায় ঝুঁকি এবং অগ্রহণযোগ্য কর্মকান্ড শনাক্ত করেছেন এবং সংশোধন মূলক ব্যবস্থা নেওয়া হয়েছে ৩. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুসারে ওএসএইচ ঝুঁকি এবং ঘটনাগুলি যথাযথ ব্যক্তির কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে ৪. সুরক্ষা চিহ্ন এবং প্রতীকসমূহ শনাক্ত এবং মেনে চলা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • ওএইচএসএসের নীতি • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ওএইচএসএসের ঝুঁকি ▪ কর্ম দায়িত্ব

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ রিপোর্ট ▪ সুরক্ষা চিহ্ন এবং প্রতীকসমূহ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২ নিরাপদে কাজ পরিচালনা করা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. ওএসএইচ বিধিগুলি কর্মক্ষেত্রে প্রয়োগ হয়েছে ২. উপযুক্ত ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) নির্বাচন এবং পরিধান করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ওএসএইচ বিধি ▪ ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩: জরুরী অবস্থায় সাড়া প্রদান পদ্ধতি অনুসরণ করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. জরুরী পরিস্থিতি শনাক্ত এবং কর্মক্ষেত্রের রিপোর্টিংয়ের নিয়মানুযায়ী রিপোর্ট করা হয়েছে ২. জরুরী অবস্থার ধরন এবং কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী জরুরী পদ্ধতিগুলি অনুসরণ করা হয়েছে ৩. নিজের কর্মদায়িত্বের আওতায়, প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে, দুর্ঘটনা, অগ্নিকাণ্ড ও জরুরী পরিস্থিতি মোকাবেলার জন্য কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতিগুলি অনুসরণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● হ্যান্ডআউটস ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ জরুরী পরিস্থিতি ■ জরুরী অবস্থার ধরন ■ দুর্ঘটনা, অগ্নিকাণ্ড ও জরুরী পরিস্থিতি মোকাবেলা ■ কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতিগুলি
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪: কর্মস্থলে স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা বজায় রাখবে এবং উন্নয়ন সাধন করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্রে ঝুঁকি গুলি শনাক্ত করা এবং যথাযথ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা প্রয়োগ করা হয়েছে ২. ঝুঁকি মূল্যায়ন থেকে প্রাপ্ত সুপারিশগুলি নিজের কর্মদায়িত্বের আওতা অনুযায়ী বাস্তবায়িত হয়েছে ৩. ওএসএইচ কর্মক্ষমতা উন্নয়নের সুযোগ গুলি শনাক্ত করা হয়েছে এবং সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তার নিকট উত্থাপিত হয়েছে ৪. কোম্পানির নীতি অনুসারে সেফটি রেকর্ড সমূহ যথাযথ ভাবে সংরক্ষণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● হ্যান্ডআউটস ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ কর্মক্ষেত্রে ঝুঁকি

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ঝুঁকি মূল্যায়ন ▪ ওএসএইচ কর্মক্ষমতা উন্নয়ন ▪ কোম্পানির নীতি
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন কর
ইউনিট কোড	GU006L3V1
মডিউল শিরোনাম	তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণ দক্ষতাগুলো প্রদর্শন করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এইমডিউলটিতে কাজের আদর্শ পরিবেশ অনুযায়ী তথ্যপ্রযুক্তির বিভিন্ন উপকরণগুলো নিয়ে কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয়জ্ঞান, দক্ষতাও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে তথ্যপ্রযুক্তির উপকরণগুলো শনাক্ত করা, তাদের সম্পর্কে ধারণা করা এবং তাদেরকে দক্ষতার সাথে ব্যবহার করার সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহকে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. তথ্যপ্রযুক্তির সর্বাধিক ব্যবহৃত সাধারণ উপকরণগুলো শনাক্ত এবং ব্যবহার করতে পারবে ২. কম্পিউটার পরিচালনা করতে পারবে ৩. ওয়ার্ড প্রসেসিং সফটওয়্যার নিয়ে কাজ করতে পারবে ৪. স্প্রেডশিট প্যাকেজ ব্যবহার করে ওয়ার্কশীট তৈরি করতে পারবে ৫. প্রেজেন্টেশন প্যাকেজ ব্যবহার করে প্রেজেন্টেশন তৈরি করতে পারবে ৬. ডকুমেন্ট প্রিন্ট করতে পারবে ৭. ইন্টারনেট এবং ইমেইল ব্যবহার করতে পারবে

শিখনফল-১: তথ্যপ্রযুক্তির সর্বাধিক ব্যবহৃত সাধারণ উপকরণগুলো শনাক্ত এবং ব্যবহার করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. তথ্যপ্রযুক্তির আনুসঙ্গিক বিষয়াদি ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. তথ্যপ্রযুক্তির সাধারণভাবে ব্যবহৃত উপকরণগুলো শনাক্ত করা হয়েছে ৩. নিরাপদ কার্যপদ্ধতি এবং “ওএসএইচ” স্ট্যান্ডার্ডগুলো অনুসরণ করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ওএসএইচ স্ট্যান্ডার্ড • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ তথ্যপ্রযুক্তি ▪ উপকরণ ▪ ওএসএইচ স্ট্যান্ডার্ড
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার

	<ul style="list-style-type: none"> • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২: কম্পিউটার পরিচালনা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. পারিপার্শ্বিকতা পরীক্ষা করা হয়েছে এবং কম্পিউটার স্থাপন করা হয়েছে। ২. নিরাপত্তা বজায় রেখে পাওয়ার কর্ড/ অ্যাডাপ্টার কম্পিউটার এবং পাওয়ার আউটলেটের সাথে সংযুক্ত করা হয়েছে। ৩. মৃদুভাবে কম্পিউটার চালু করা হয়েছে ৪. প্রয়োজন অনুসারে পিসি ডেস্কটপ/ জিইউআই সেটিং বিন্যস্ত এবং পরিবর্তন করা হয়েছে। ৫. প্রয়োজন অনুসারে ফাইল এবং ফোল্ডারসমূহ তৈরি, খোলা, কপি করা, নাম পরিবর্তন করা এবং স্টোর করা হয়েছে। ৬. ফাইল এবং ফোল্ডারসমূহ প্রোপার্টিজগুলো ডিউ এবং সারচ করা হয়েছে। ৭. প্রয়োজন অনুসারে ডিস্কগুলো ডিফ্রাগমেন্ট এবং ফরম্যাট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কম্পিউটার • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ পারিপার্শ্বিকতা পরীক্ষা ▪ পিসি ডেস্কটপ/ জিইউআই ▪ ফাইল এবং ফোল্ডার ▪ ফরম্যাট
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. ওয়ার্ড প্রসেসিং সফটওয়্যার নিয়ে কাজ করতে পারবে

<p>অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড</p>	<ol style="list-style-type: none"> ১. ওয়ার্ড প্রসেসিং সফটওয়্যার টি নির্বাচন এবং চালু করা হয়েছে ২. বেসিক টাইপিং কৌশল প্রদর্শন করা হয়েছে ৩. ব্যক্তিগত ব্যবহারের এবং অফিস পরিবেশের প্রয়োজন অনুযায়ী ডকুমেন্ট গুলি তৈরি করা হয়েছে ৪. বিষয় বস্তুতে প্রবেশ করা হয়েছে। ৫. ডকুমেন্ট ফর্ম্যাট করা হয়েছে। ৬. প্যারাগ্রাফ এবং পেজসেটিং সম্পন্ন করা হয়েছে ৭. ডকুমেন্টের সংরক্ষণ এবং পুনরুদ্ধার কৌশল ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
<p>শর্ত ও রিসোর্স</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কম্পিউটার ● ওয়ার্ড প্রসেসিং সফটওয়্যার ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
<p>বিষয়বস্তু</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ কাজের নির্দেশাবলী ■ কাজের স্পেসিফিকেশন ■ উপকরণগুলো চিহ্নিত ■ উপযুক্ত সরঞ্জাম
<p>প্রশিক্ষণ পদ্ধতি</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
<p>অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি</p>	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪. স্প্রেডশীট প্যাকেজ ব্যবহার করে ওয়ার্ক শীট তৈরি করতে পারবে

<p>অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড</p>	<ol style="list-style-type: none"> ১. স্প্রেডশীট প্যাকেজ গুলি নির্বাচন করা এবং চালু করা হয়েছে ২. ব্যক্তিগত ব্যবহারের এবং অফিস পরিবেশের প্রয়োজন অনুযায়ী ওয়ার্কশীট তৈরি করা হয়েছে ৩. ডেটা ইনপুট করা হয়েছে ৪. লজিক্যাল অপারেশন ৫. গণনা এবং সম্পাদনার জন্য ফাংশন গুলি ব্যবহার করা হয়েছে ৬. প্রয়োজন অনুযায়ী শীট ফর্ম্যাট করা হয়েছে
------------------------------------	---

	<p>৭. চার্ট তৈরি করা হয়েছে</p> <p>৮. চার্ট / শিটের প্রিন্টিং করা হয়েছে</p>
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কম্পিউটার • স্প্রেডশীট সফটওয়্যার • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ স্প্রেডশীট প্যাকেজ ■ ওয়ার্কশীট ■ ডেটা ইনপুট ■ লজিক্যাল অপারেশন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৫. প্রেজেন্টেশন প্যাকেজ ব্যবহার করে প্রেজেন্টেশন তৈরি করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. উপযুক্ত প্রেজেন্টেশন সফটওয়্যার প্যাকেজ নির্বাচন এবং চালু করা হয়েছে ২. প্রেজেন্টেশনটি ব্যক্তিগত ব্যবহারের এবং অফিস পরিবেশের প্রয়োজন অনুযায়ী তৈরি করা হয়েছে ৩. প্রয়োজনীয়তা অনুসারে ইলাস্ট্রেশন, টেক্সট, সিম্বল, টেবিল এবং মিডিয়া প্রবেশ করানো হয়েছে ৪. প্রেজেন্টেশন ফরম্যাট এবং অ্যানিমেটেড করা হয়েছে ৫. প্রেজেন্টেশন প্রিন্টিং করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কম্পিউটার • প্রেজেন্টেশন সফটওয়্যার • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ প্রেজেন্টেশন সফটওয়্যার ■ ইলাস্ট্রেশন, টেক্সট, সিম্বল, টেবিল এবং মিডিয়া উপকরণগুলো ■ প্রেজেন্টেশন ফরম্যাট

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রেজেন্টেশন প্রিভিউ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল ৬. ডকুমেন্ট প্রিন্ট করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রিন্টার সঠিকভাবে কম্পিউটার এবং পাওয়ার আউটলেটের সাথে সংযুক্ত করা হয়েছে। ২. পাওয়ার আউটলেট এবং প্রিন্টার উভয়তেই পাওয়ার সুইচ অন করা হয়েছে। ৩. প্রিন্টার ইনস্টল এবং সংযুক্ত করা হয়েছে। ৪. সঠিক প্রিন্টার সেটিংস নির্বাচন করা হয়েছে এবং ডকুমেন্ট প্রিন্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কম্পিউটার • প্রিন্টার • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রিন্টার কানেকশন ▪ পাওয়ার আউটলেট ▪ পাওয়ার আউটলেট ▪ প্রিন্টার সেটিংস ▪ ডকুমেন্ট প্রিন্ট
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)



শিখনফল-৭. ইন্টারনেট এবং ইমেইল ব্যবহার করতে পারবে

<p>অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড</p>	<ol style="list-style-type: none"> ১. উপযুক্ত ইন্টারনেট ব্রাউজারগুলি নির্বাচন করা হয়েছে ২. সার্চ ইঞ্জিনগুলি তথ্য প্রবেশ করতে ব্যবহার করা হয়েছে। ৩. ভিডিও / তথ্যসমূহ ওয়েবসাইট / সোশ্যাল মিডিয়াতে শেয়ার করা / ডাউনলোড / আপলোড করা হয়েছে ৪. ওয়েব ভিত্তি করি সোর্সগুলো ব্যবহার করা হয়েছে। ৫. নতুন ইমেল এড্রেস তৈরি করার জন্য ইমেল সার্ভিস গুলো শনাক্ত এবং ব্যবহার করা হয়েছে। ৬. ডকুমেন্ট প্রস্তুত, এট্যাচ করে বিভিন্ন প্রাপকের কাছে পাঠানো হয়েছে। ৭. প্রয়োজন অনুসারে ইমেলপড়া, ফরোয়ার্ড করা, উত্তর দেওয়া এবং মুছে ফেলা হয়েছে। ৮. কাস্টম ইমেল ফোল্ডার গুলি তৈরি এবং ব্যবহার করা হয়েছে ৯. ইমেল বার্তা প্রিন্ট করা হয়েছে।
<p>শর্ত ও রিসোর্স</p>	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • ইন্টারনেট ফ্যাসেলেটিস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
<p>বিষয়বস্তু</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ইন্টারনেট ব্রাউজারগুলি ▪ সার্চ ইঞ্জিনগুলি তথ্য ▪ ভিডিও / তথ্যসমূহ ওয়েবসাইট / সোশ্যাল মিডিয়াতে শেয়ার করা / ডাউনলোড / আপলোড ▪ ইমেল এড্রেস ▪ ইমেল বার্তা প্রিন্ট
<p>প্রশিক্ষণ পদ্ধতি</p>	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
<p>অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি</p>	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান কর
ইউনিট কোড	GU005L3V1
মডিউল শিরোনাম	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে ইংরেজীতে তথ্য আদান প্রদান করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে কর্মক্ষেত্রের যোগাযোগ এবং শিষ্টাচারের ব্যাখ্যা করা, ডকুমেন্টগুলি পড়ে বোঝা, সভা এবং আলোচনায় অংশনেওয়া এবং পেশা সংশ্লিষ্ট নৈতিকতা অনুশীলন করার প্রয়োজনীয় দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: ১. কর্মক্ষেত্রের যোগাযোগ এবং শিষ্টাচারের ব্যাখ্যা করতে পারবে ২. কর্মক্ষেত্রের ডকুমেন্টগুলি পড়বে এবং ব্যাখ্যা করতে পারবে ৩. দলের সদস্য হিসেবে কর্মসম্পাদন করতে পারবে ৪. কর্মক্ষেত্রের সভা এবং আলোচনায় অংশ নিতে পারবে ৫. কর্মক্ষেত্রে পেশাসংশ্লিষ্ট নৈতিকতা অনুশীলন করতে পারবে

শিখনফল-১. কর্মক্ষেত্রের যোগাযোগ এবং শিষ্টাচারের ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মস্থলের কোড অব কন্ডাক্ট নির্দেশিকা অনুসারে ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. সুপারভাইজার এবং সহকর্মীদের সাথে যথাযথ লাইন অব কম্যুনিকেশন বজায় রাখা হয়েছে ৩. কর্মক্ষেত্রের কার্যকলাপে সৌজন্যতার সাথে তথ্য সংগ্রহ ও প্রকাশ করা হয়েছে ৪. নিত্য নৈমিত্তিক কর্মক্ষেত্রের নিয়মাবলী এবং বিষয়াদির উপর প্রশ্ন করা এবং প্রয়োজন অনুযায়ী উত্তর দেওয়া হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কোড অব কন্ডাক্ট নির্দেশিকা ▪ লাইন অব কম্যুনিকেশন

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ নিত্য নৈমিত্তিক কর্মক্ষেত্রের নিয়মাবলী
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. কর্মক্ষেত্রের ডকুমেন্টগুলি পড়বে এবং ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী কর্মক্ষেত্রের ডকুমেন্টগুলি ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. বুঝার জন্য প্রয়োজনে সহকর্মী/ সুপারভাইজারের সহায়তা নেওয়া হয়েছে ৩. দৃশ্যমান তথ্য/চিত্র/সাইনেজগুলো বোঝা এবং মেনে চলা হয়েছে ৪. যথাযথ উৎস থেকে সুনির্দিষ্ট এবং প্রাসঙ্গিক তথ্য অ্যাক্সেস করা হয়েছে ৫. ইনফরমেশন এবং আইডিয়া গুলি স্থানান্তর করতে উপযুক্ত মাধ্যম ব্যবহৃত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • স্ট্যান্ডার্ড • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ স্ট্যান্ডার্ড ▪ দৃশ্যমান তথ্য/চিত্র/সাইনেজ ▪ ইনফরমেশন এবং আইডিয়া
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)



শিখনফল-৩. দলের সদস্য হিসেবে কর্ম সম্পাদন করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দায়িত্ব, কর্তব্য, কর্তৃপক্ষ, উদ্দেশ্য এবং কার্য প্রয়োজনীয়তা সমূহ শনাক্ত করা হয়েছে এবং দলের সাথে তা স্পষ্ট করা হয়েছে। ২. অর্গানাইজেশন, স্পেসিফিকেশন, কর্মক্ষেত্রের নির্দিষ্ট পদ্ধতি এবং দলের প্রয়োজনীয়তা অনুসারে কার্য সম্পাদন করা হয়েছে। ৩. দলের লক্ষ্য এবং চাহিদাসমূহের অর্জন নিশ্চিত করার জন্য দলের সদস্যদের পারস্পারিক সহযোগিতা করা হয়েছে। ৪. স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর ব্যবহার করে নির্দিষ্ট রিপোর্টিং লাইন অনুসরণ করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর ■ দায়িত্ব, কর্তব্য, কর্তৃপক্ষ, উদ্দেশ্য ■ অর্গানাইজেশন, স্পেসিফিকেশন ■ দলের লক্ষ্য এবং চাহিদাসমূহের অর্জন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪ . কর্মক্ষেত্রের সভা এবং আলোচনায় অংশ নিতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. টিমের মিটিংয়ে যথা সময়ে উপস্থিত থেকেছেন এবং সভার নিয়ম-কানুন ও শিষ্টাচার মেনে চলেছেন ২. নিজস্ব মতামত দিয়েছেন এবং কোন বাধা না দিয়ে অন্যদের মতামত শুনেছেন ৩. মিটিংয়ের উদ্দেশ্যের সাথে সামঞ্জস্য রেখে ইনপুট দেওয়া হয়েছে এবং মিটিংয়ের আউটকাম গুলো ব্যখ্যা ও বাস্তবায়িত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ টিমের মিটিং

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সভার নিয়ম-কানুন ও শিষ্টাচার ▪ মিটিংয়ের উদ্দেশ্য ▪ মিটিংয়ের আউটকাম
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৫ . কর্মক্ষেত্রে পেশাদার নৈতিকতা অনুশীলন করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দলের সদস্য হিসাবে দায়িত্ব পালিত হয়েছে এবং অন্যদের কে দেওয়া কথা ও প্রতিশ্রুতি রক্ষা করা হয়েছে ২. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কাজ সম্পাদিত হয়েছে ৩. গোপনীয়তা সম্মানের সাথে বজায় রাখা হয়েছে ৪. কনফ্লিক্ট অব ইনটারেস্ট তৈরি করা এমন অনুচিত পরিস্থিতি এবং কাজ এড়িয়ে গিয়েছেন
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের দায়িত্ব ▪ কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি ▪ কনফ্লিক্ট অব ইনটারেস্ট
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	স্ব পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন-কর
ইউনিট কোড	GU004L3V1
মডিউল শিরোনাম	স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে কাজের আদর্শ পরিবেশ অনুযায়ী যোগাযোগ এবং পারস্পারিক সহযোগিতামূলক কর্মপরিবেশে কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষভাবে টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিতকরা, দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ এবং সহযোগিতা করা, দলের সদস্য হিসাবে কাজ করা এবং দলের সদস্য হিসাবে সমস্যা গুলি সমাধান করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবে ২. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ কর এবং সহযোগিতা করতে পারবে ৩. দলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবে ৪. দলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবে

শিখনফল-১. টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দলের লক্ষ্য এবং সহযোগিতা মূলক সিদ্ধান্ত গ্রহণের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে ২. দলের সদস্যদের ভূমিকা এবং দায়িত্বগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে ৩. দলের মধ্যে এবং অন্যান্য কর্মীদের সাথে সম্পর্ক সনাক্ত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ দলের লক্ষ্য ■ সিদ্ধান্ত গ্রহণের প্রক্রিয়াগুলি ■ দলের সদস্যদের ভূমিকা এবং দায়িত্বগুলি
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:

	<ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
--	---

শিখনফল-২. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ কর এবং সহযোগিতা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগের জন্য এবং কার্যকলাপ এবং উদ্দেশ্যগুলিতে অবদান রাখতে কার্যকর আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা ব্যবহৃত হয়েছে ২. দলের অর্জনে সহায়তা করতে যোগাযোগের আনুষ্ঠানিক এবং অনানুষ্ঠানিক রূপগুলি কার্যকর ভাবে ব্যবহৃত হয়েছে ৩. দলীয় কার্যক্রমে বৈচিত্র্য সম্মানিত এবং মূল্যায়িত হয়েছে ৪. দলের অন্যান্য সদস্যদের মতামত বোঝা এবং মূল্যায়িত করা হয়েছে ৫. কর্মক্ষেত্রের পরিভাষা যোগাযোগের ক্ষেত্রে সহায়তা করার জন্য সঠিকভাবে ব্যবহৃত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ ▪ আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা ▪ যোগাযোগের আনুষ্ঠানিক এবং অনানুষ্ঠানিক রূপগুলি ▪ দলীয় কার্যক্রম ▪ কর্মক্ষেত্রের পরিভাষা যোগাযোগ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)



Engr. B. M. Shariful Islam

Deputy Director (Skills Standard)

Principal

National Skills Development Authority (NSDA)

Prime Minister's Office, Dhaka

শিখনফল-৩. দলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দায়িত্ব, কর্তব্য, লক্ষ্য এবং কার্য প্রয়োজনীয়তা দলটির সাথে চিহ্নিত এবং স্পষ্ট করা হয়েছে ২. সাংগঠনিক এবং দলের প্রয়োজনীয়তা, নির্দিষ্টকরণ এবং কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুসারে কার্যক্রমসমূহ সঞ্চালিত হয়েছে। ৩. দলের লক্ষ্য, সচেতনতা এবং প্রয়োজনীয়তা অর্জন করে তা নিশ্চিত করার জন্য দলের সদস্যদের পারস্পারিক সহযোগিতা নিশ্চিত করা হয়েছে। ৪. মান সম্পন্ন অপারেটিং পদ্ধতি ব্যবহার করে সম্মত রিপোর্টিং লাইন অনুসরণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দায়িত্ব, কর্তব্য, লক্ষ্য এবং কার্য প্রয়োজনীয়তা ▪ দলের প্রয়োজনীয়তা, নির্দিষ্টকরণ ▪ মান সম্পন্ন অপারেটিং পদ্ধতি ▪ রিপোর্টিং লাইন অনুসরণ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪. দলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. দলের বর্তমান এবং ভবিষ্যতের সম্ভাব্য সমস্যাগুলি শনাক্ত করা হয়েছে। ২. সমস্যাগুলি এড়িয়ে যাওয়া এবং সমাধানের পদ্ধতিগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে। ৩. সমস্যাগুলি যাতে দলকে সহায়তা করে এমন ভাবে সমাধান করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের বর্তমান এবং ভবিষ্যতের সম্ভাব্য সমস্যাগুলি ▪ সমস্যাগুলি এড়িয়ে যাওয়া এবং সমাধানের পদ্ধতিগুলি
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার

	<ul style="list-style-type: none">• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)


Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

মডিউল অব ইন্সট্রাকশন
সেক্টর স্পেসিফিক মডিউল সমূহ

প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট
(পিপিএসসিএম)
লেভেল-৪



Engr. B. M. Shariful Islam
Deputy Director (Skills Standard)
Principal
National Skills Development Authority (NSDA)
Prime Minister's Office, Dhaka

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা কর
ইউনিট কোড	SURT001L2V1
মডিউল শিরোনাম	আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিতি ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে আরএমজি ব্যবসার চিত্র পরিচিত হওয়ার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে নির্দিষ্টভাবে বিজনেস কমিউনিকেশন, আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির পটভূমি, প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহ এবং মূল রপ্তানি বাজার সম্পর্কিত বিষয়াদি অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘণ্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. বিজনেস কমিউনিকেশন প্র্যাকটিসগুলোকে শনাক্ত করতে পারবে। ২. বাংলাদেশের আরএমজি ব্যবসার ইতিহাসের সাথে পরিচিত হইতে পারবে। ৩. আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহ শনাক্ত করতে পারবে। ৪. মূল রপ্তানি বাজারসমূহের তালিকা তৈরি করতে পারবে।

শিখনফল-১. বিজনেস কমিউনিকেশন প্র্যাকটিসগুলোকে শনাক্ত করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. আরএমজি সেক্টর সম্পর্কিত কমিউনিকেশনসের চাহিদাসমূহের সাথে পরিচিত হওয়া হয়েছে ২. কমিউনিকেশনসের রীতিসমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে। ৩. কমিউনিকেশন পলিসি এবং গাইডলাইনগুলো শনাক্ত এবং ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কমিউনিকেশনসের চাহিদাসমূহ ▪ কমিউনিকেশনসের রীতিসমূহ ▪ কমিউনিকেশন পলিসি ▪ কমিউনিকেশন গাইডলাইন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:

	<ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
--	---

শিখনফল-২. বাংলাদেশের আরএমজি ব্যবসার ইতিহাস উপলব্ধি করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. অতীত ইতিহাস, বর্তমান অবস্থা এবং ভবিষ্যত অবস্থানের প্রবণতা অনুসরণের দ্বারা বাংলাদেশের আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির সামগ্রিকতা উপলব্ধি করা হয়েছে ২. জনশক্তি এবং অর্থনীতিতে গুরুত্ব দিয়ে শ্রমবাজারে বাংলাদেশের আরএমজি খাতের গুরুত্ব বর্ণিত হয়েছে ৩. সেক্টরের সাম্প্রতিকতা এবং ভবিষ্যৎ প্রবণতা এবং এব সাথে সম্পর্কিত প্রযুক্তিসমূহ সংক্ষিপ্ত বিবরণী দেওয়া হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির সামগ্রিকতা ■ জনশক্তি এবং অর্থনীতি ■ সেক্টরের সাম্প্রতিকতা ■ সেক্টরের ভবিষ্যৎ প্রবণতা ■ সম্পর্কিত প্রযুক্তিসমূহ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. আরএমজি ইন্ডাস্ট্রির প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহ শনাক্ত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. আরএমজিসেক্টরের প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহের প্রকৃতি এবং বিস্তৃতি শনাক্ত করা ২. প্রত্যেকের স্বতন্ত্র এবং ডিপার্টমেন্ট ও প্রতিষ্ঠানের সাথে সম্পর্কিত ভূমিকাগুলো শনাক্ত করা ৩. বিভিন্ন ডিপার্টমেন্টে ব্যবহৃত মেশিনগুলো শনাক্ত করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম

	<ul style="list-style-type: none"> • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ আরএমজিসেস্টরের প্রধান ডিপার্টমেন্টসমূহ ▪ স্বতন্ত্র এবং ডিপার্টমেন্ট ও প্রতিষ্ঠানের সাথে সম্পর্কিত ভূমিকা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪. মূল রপ্তানি বাজারসমূহের তালিকা তৈরি করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. মূল রপ্তানি বাজারসমূহের বর্তমান অবস্থা এবং ভবিষ্যৎ সম্ভাবনা অনুযায়ী তাদের শ্রেণিবিভাগ করা ২. রপ্তানি মার্কেটিং এর প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ রপ্তানি বাজারসমূহ ▪ বর্তমান অবস্থা এবং ভবিষ্যৎ সম্ভাবনা ▪ রপ্তানি মার্কেটিং এর প্রক্রিয়া
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন কর
ইউনিট কোড	SURT002L3V1
মডিউল শিরোনাম	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টস সেক্টরের পরিমাপ এবং হিসাবের কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষভাবে পরিমাপক যন্ত্র বাছাই এবং পরীক্ষা করা, গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নেওয়া, সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করা এবং পরিমাপের যন্ত্রপাতিসমূহ রক্ষণাবেক্ষণ করার সাথে সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. পরিমাপের যন্ত্রবাছাই ও পরীক্ষা করতে পারবে ২. গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবে ৩. সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

শিখনফল-১. পরিমাপের যন্ত্রবাছাই ও পরীক্ষা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. নির্দেশনাসমূহ নিশ্চিত করে সংশ্লিষ্ট কাজে প্রয়োগ করা হয়েছে ২. কাজের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী যে সকল উপকরণসমূহ পরিমাপ করতে হবে তা শনাক্ত করা হয়েছে ৩. উপকরণ অনুযায়ী যথাযথ পরিমাপক যন্ত্র বাছাই করা হয়েছে ৪. সংশ্লিষ্ট ডকুমেন্ট থেকে স্পেসিফিকেশনসমূহ নেওয়া হয়েছে ৫. কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী টলারেন্স এবং ক্লিয়ারেন্স এর সীমা সমন্বয় করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ পরিমাপক যন্ত্র ▪ টলারেন্স এবং ক্লিয়ারেন্স
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
---------------------	--

শিখনফল-২. গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী যথার্থ পরিমাপসমূহ নেওয়া ২. পরিমাপের পদ্ধতি চিহ্নিত করা এবং কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিমাপের রূপান্তরকরণ করা ৩. পরিমাপসমূহ নিশ্চিত করা এবং কোম্পানি ফরম্যাট অনুযায়ী নথিভুক্ত করা
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ পরিমাপসমূহ ▪ পরিমাপের পদ্ধতি ▪ কোম্পানি ফরম্যাট
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. বেসিক অপারেশনের সাথে সংশ্লিষ্ট সাধারণ হিসাবসমূহ সম্পন্ন করা হয়েছে ২. কাজ সম্পাদন করতে অন্যান্য অপারেশনসমূহ ব্যবহার করা হয়েছে ৩. উপকরণের পরিমাপ হিসাব করতে যথাযথ সূত্র বাছাই করা হয়েছে ৪. হিসাবসমূহ করা এবং তা যাচাই করা হয়েছে ৫. উপকরণের পরিমানসমূহ হিসাব করা এবং প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী অন্যান্যদেরকে জানানো হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম

	<ul style="list-style-type: none"> ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ বেসিক অপারেশন ■ সাধারণ হিসাবসমূহ ■ উপকরণের পরিমাপ ■ হিসাবসমূহ
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	আরএমজিসেক্টরের ম্যানুয়ালসমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা কর
ইউনিট কোড	SURT003L3V1
মডিউল শিরোনাম	আরএমজিসেক্টরের ম্যানুয়ালসমূহের স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহের ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে আরএমজি সেক্টরের কোয়ালিটির পদ্ধতিসমূহ প্রয়োগ করা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী বাছাই করা, অনুসরণ করা এবং আদর্শ প্রক্রিয়াবজায় রাখার সম্পর্কিত সক্ষমতাগুলো অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: ১. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ শনাক্ত করতে পারবে ২. স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

শিখনফল-১. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ শনাক্ত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	১. স্যাম্পল অনুসারে উপযুক্ত ম্যানুয়াল সংগ্রহ করা ২. ম্যানুয়ালের গুরুত্ব সম্পর্কে অবহিত হওয়া ৩. ম্যানুয়াল থেকে প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ সংগ্রহ করা
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ স্যাম্পল ▪ উপযুক্ত ম্যানুয়াল ▪ কার্যপ্রক্রিয়া বাছাই ▪ প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ ▪ কর্মক্ষমতা পরিমাপের পদ্ধতি
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে: <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test)

	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
--	---

শিখনফল-২. স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. সংশ্লিষ্ট স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ শনাক্ত করা ২. শর্তাবলী এবং সংক্ষেপণসমূহ শনাক্ত করা ৩. সাইন এবং সিফলগুলো শনাক্ত করা ৪. শিডিউল ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন ব্যাখ্যা করা ,ডাইমেনশন ,
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> ● সিবিএলএম ● কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ■ সংশ্লিষ্ট স্কেচ এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ■ শর্তাবলী এবং সংক্ষেপণসমূহ ■ সাইন এবং সিফলগুলো ■ শিডিউলড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন ,ডাইমেনশন ,
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> ● প্রেজেন্টেশন ● লেকচার ● ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ● প্রদর্শন (Demonstration) ● মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

মডিউল অব ইন্সট্রাকশন
অকুপেশন স্পেসিফিক মডিউল সমূহ

প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট
(পিপিএসসিএম)
লেভেল-৪

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা কর
ইউনিট কোড	OUPPS001L4V1
মডিউল শিরোনাম	টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে টেক্সটাইল এবং গার্মেন্টস এর উৎপাদন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে নির্দিষ্টভাবে ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর প্রকারভেদ শনাক্তকরণ, টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস ব্যাখ্যা করা এবং গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ এবং ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস আত্মস্থ করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২৫ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর ধরণ সনাক্ত করতে পারবে। টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস ব্যাখ্যা করতে পারবে। গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ এবং ম্যানুফ্যাকচারিং প্রসেস ব্যাখ্যা করতে পারবে।

শিখনফল-১. ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর ধরণ সনাক্ত করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক সনাক্ত করা হয়েছে গার্মেন্টস এর কনস্ট্রাকশন অনুযায়ী ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর প্রকারভেদ এর তালিকা তৈরি করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম ফাইবার ইয়ার্ন ফেব্রিক কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক সনাক্ত করা গার্মেন্টস এর কনস্ট্রাকশন ব্যাখ্যা করা ফাইবার, ইয়ার্ন এবং ফেব্রিক এর প্রকারভেদ এর তালিকা তৈরি করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> প্রেজেন্টেশন লেকচার ডিসকাশন

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
---------------------	--

শিখনফল-২. টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. ম্যানুফ্যাকচারিং প্রক্রিয়া সমূহের তালিকা তৈরি করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ টেক্সটাইল ম্যানুফ্যাকচারিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা ▪ ম্যানুফ্যাকচারিং প্রক্রিয়া সমূহের তালিকা তৈরি করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ এবং উৎপাদন প্রক্রিয়া বর্ণনা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কনস্ট্রাকশন অনুযায়ী গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ সনাক্ত করা হয়েছে ২. স্যাম্পল অনুযায়ী গার্মেন্টস এর পার্টস সনাক্ত করা হয়েছে ৩. গার্মেন্টস ম্যানুফ্যাকচারিং এর পদ্ধতি সমূহ আত্মস্থ করা হয়েছে ৪. স্টাইল অনুসারে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্রেকডাউন এর তালিকা তৈরি করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কনস্ট্রাকশন অনুযায়ী গার্মেন্টস এর প্রকারভেদ সনাক্ত করা ▪ স্যাম্পল অনুযায়ী গার্মেন্টস এর পার্টস সনাক্ত করা

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ গার্মেন্টস ম্যানুফ্যাকচারিং এর পদ্ধতি সমূহ ব্যাখ্যা করা ▪ স্টাইল অনুসারে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্রেকডাউন এর তালিকা তৈরি করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত কর
ইউনিট কোড	OUPPS002L4V1
মডিউল শিরোনাম	গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিন সমূহ সনাক্ত করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টসের ম্যানুফ্যাকচারিং এর জন্য কাঁচামাল এবং মেশিনসমূহ সনাক্ত করণের জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সমূহকে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে নির্দিষ্টভাবে গার্মেন্টস এর জন্য ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্তকরণ এবং বেসিক মেশিন সমূহ সনাক্তকরণ সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. গার্মেন্টস এর জন্য ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্ত করতে পারবে। ২. বেসিক মেশিনসমূহ সনাক্ত করতে পারবে।

শিখনফল-১. গার্মেন্টস এর জন্য ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্ত করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. ট্রিমস এবং এক্সেসরিস ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্ত করা হয়েছে ৩. ট্রিমস এবং এক্সেসরিস এর তালিকা প্রস্তুত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ট্রিমস এবং এক্সেসরিস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ট্রিমস এবং এক্সেসরিস ব্যাখ্যা করা ▪ ট্রিমস এবং এক্সেসরিস সনাক্ত করা ▪ ট্রিমস এবং এক্সেসরিস এর তালিকা প্রস্তুত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration)

	<ul style="list-style-type: none"> • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
--	---

শিখনফল-২. বেসিক মেশিন সমূহ সনাক্ত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী বেসিক মেশিন সমূহ এর ধরন সনাক্ত করা হয়েছে ২. কাজের চাহিদা অনুসারে স্টিচ এবং সিম এর প্রকারভেদ সনাক্ত করা হয়েছে ৩. প্রোডাক্ট স্টাইল অনুসারী সুইং মেশিন এর তালিকা প্রস্তুত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • সুইং মেশিন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ বেসিক মেশিন সমূহ এর ধরন সনাক্ত করা ▪ স্টিচ এবং সিম এর প্রকারভেদ সনাক্ত করা ▪ সুইং মেশিন এর তালিকা প্রস্তুত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা
ইউনিট কোড	OUPPS003L4V1
মডিউল শিরোনাম	প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ব্যাখ্যা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে নির্দিষ্ট ভাবে প্রোডাকশন, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট আত্মস্বীকার, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামো, ভূমিকা এবং দায়িত্ব সমূহ ব্যাখ্যা করা, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাকশন, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ব্যাখ্যা করতে পারবে। ২. প্রডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামো, ভূমিকা এবং দায়িত্বসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে। ৩. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে।

শিখনফল-১. প্রোডাকশন, প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ব্যাখ্যা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন সম্পর্কিত পরিভাষা সমূহ বর্ণনা করা হয়েছে ২. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড সাপ্লাই চেইন এর সম্পর্ক সমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে ৩. কাজের চাহিদা অনুযায়ী সাপ্লাই চেইন এর চাহিদা সমূহ সনাক্ত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন ব্যাখ্যা করা ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এবং সাপ্লাই চেইন সম্পর্কিত পরিভাষা সমূহ বর্ণনা করা ▪ সাপ্লাই চেইন এর চাহিদা সমূহ সনাক্ত করা

প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামো, ভূমিকা এবং দায়িত্ব সমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামোর রূপরেখা তৈরি করা হয়েছে ২. কোম্পানি পলিসি অনুসারে প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট এর ভূমিকা এবং দায়িত্ব সমূহকে সনাক্ত করা হয়েছে। ৩. সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামোর রূপরেখা তৈরি করা হয়েছে ৪. কোম্পানি পলিসি অনুসারে সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর ভূমিকা এবং দায়িত্ব সমূহকে সনাক্ত করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কোম্পানি পলিসি • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট এর ভূমিকা ব্যাখ্যা করা ▪ দায়িত্ব সমূহকে সনাক্ত করা ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর কাঠামোর রূপরেখা তৈরি করা ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর ভূমিকা এবং দায়িত্ব সমূহকে সনাক্ত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমন্স্ট্রেশন • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test)

	<ul style="list-style-type: none"> • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)
--	---

শিখনফল-৩. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলী সনাক্ত করা হয়েছে ২. সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলী সনাক্ত করা হয়েছে ৩. কারখানার অন্যান্য ডিপার্টমেন্ট সমূহের পারস্পারিক কার্যসম্পর্ক সমূহ সনাক্ত করা হয়েছে ৪. প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূলকার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ট্রিমস এবং এক্সেসরিস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলী সনাক্ত করা ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূল কার্যাবলী সনাক্ত করা ▪ পারস্পারিক কার্যসম্পর্ক সমূহ সনাক্ত করা ▪ প্রোডাকশন প্ল্যানিং এন্ড কন্ট্রোল এবং সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ডিপার্টমেন্ট এর মূলকার্যাবলীর তালিকা প্রস্তুত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ কর
ইউনিট কোড	OUPPS004L4V1
মডিউল শিরোনাম	গার্মেন্টস অপারেশন, তথ্য ব্যবস্থাপনা এবং প্ল্যানিং পদ্ধতির বিশ্লেষণ করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টস অপারেশন, ডেটা ম্যানেজমেন্ট এবং পরিকল্পনার পদ্ধতি বিশ্লেষণের জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষত গার্মেন্টসের জন্য অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করা, ওয়ার্ক স্টাডির কৌশলসমূহ চিত্রিত করা, প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি এবং টার্গেটগণনা করা এবং এগ্রিগেট প্ল্যানিং এবং মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল ব্যাখ্যা করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৪৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. গার্মেন্টস অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করতে পারবে ২. ওয়ার্ক স্টাডির কৌশলসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে ৩. প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি এবং টার্গেট হিসাব করতে পারবে ৪. এগ্রিগেট প্ল্যানিং এবং মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল ব্যাখ্যা করতে পারবে

শিখনফল-১. গার্মেন্টস অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. স্টাইল অনুযায়ী গার্মেন্টস অপারেশন ব্রেক ডাউন ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. অ্যাপ্রুভড স্যাম্পল অনুসারে গার্মেন্টস অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • স্যাম্পল • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ■ গার্মেন্টস অপারেশন ব্রেক ডাউন ব্যাখ্যা করা ■ অ্যাপ্রুভড স্যাম্পল ব্যাখ্যা করা ■ গার্মেন্টস অপারেশন বুলেটিন প্রস্তুত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার

	<ul style="list-style-type: none"> • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. ওয়ার্ক স্টাডির কৌশল সমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কাজের চাহিদা অনুসারে মেথড স্টাডি পদ্ধতির রূপরেখা তৈরি করা হয়েছে ২. ওয়ার্ক মেজারমেন্টের কৌশল সমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ মেথড স্টাডি পদ্ধতির রূপরেখা ব্যাখ্যা করা ▪ মেথড স্টাডি পদ্ধতির রূপরেখা তৈরি করা ▪ ওয়ার্ক মেজারমেন্টের কৌশল সমূহ ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি এবং টার্গেট হিসাব করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাকশন টার্গেট হিসাব করার সূত্র ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. কাজের চাহিদা অনুসারে প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি হিসাব করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ক্যালকুলেটর • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রোডাকশন টার্গেট হিসাব করার সূত্র ব্যাখ্যা করা ▪ প্রোডাকশন ক্যাপাসিটি হিসাব করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন

	<ul style="list-style-type: none"> • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৪. এগ্রিগেট প্ল্যানিং এবং মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল ব্যাখ্যা করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. এগ্রিগেট প্ল্যানিং ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. মাস্টার সিডিউলিং এর প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা হয়েছে ৩. মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউলিং এর কার্যাবলী সনাক্ত করা হয়েছে ৪. নির্দেশনা অনুযায়ী প্রোডাকশন সিডিউল অনুসরণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ এগ্রিগেট প্ল্যানিং ব্যাখ্যা করা ▪ মাস্টার সিডিউলিং এর প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা ▪ মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউলিং এর কার্যাবলী সনাক্ত করা ▪ প্রোডাকশন সিডিউল অনুসরণ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা।
ইউনিট কোড	OUPPS005L4V1
মডিউল শিরোনাম	গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা।
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া চিত্রিত করণের জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাব সম্পর্কিত কাজগুলো অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এটি গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়াটির ব্যাখ্যা করা, গার্মেন্টস শিল্পে সাপ্লাই চেইন এর ধরন এবং সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা, গার্মেন্টস শিল্পে পণ্য নির্বাচন এবং সংগ্রহ পদ্ধতির প্রয়োগ সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৫০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবে ২. সাপ্লাই চেইন এর ধরন সমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে ৩. প্রোডাক্ট সিলেকশন এবং প্রক্রিউরমেন্টের পদ্ধতিসমূহ প্রয়োগ করতে পারবে

শিখনফল-১. সাপ্লাই চেইন প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর প্রক্রিয়াসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে ২. সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর প্রক্রিয়াসমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট ব্যাখ্যা করা ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর প্রক্রিয়াসমূহ সনাক্ত করা ▪ সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্ট এর প্রক্রিয়াসমূহ ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমন্স্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. সাপ্লাই চেইন এর ধরন সমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. বিভিন্ন ধরনের সাপ্লাই চেইন ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. সাপ্লাই চেইন এর কার্যাবলী বিবৃত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সাপ্লাই চেইন ব্যাখ্যা করা ▪ সাপ্লাই চেইন এর ধরন সমূহ ব্যাখ্যা করা ▪ সাপ্লাই চেইন এর কার্যাবলী ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. প্রোডাক্ট সিলেকশন এবং প্রকিউরমেন্ট পদ্ধতি সমূহ প্রয়োগ করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রোডাক্ট সিলেকশন এবং প্রকিউরমেন্ট পদ্ধতিসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে ২. কোম্পানির নীতি অনুযায়ী প্রকিউরমেন্ট পদ্ধতি প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • প্রকিউরমেন্ট গাইডলাইন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রোডাক্ট সিলেকশন এবং প্রকিউরমেন্ট পদ্ধতিসমূহ সনাক্ত করা ▪ কোম্পানির নীতি অনুযায়ী প্রকিউরমেন্ট পদ্ধতি প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ কর
ইউনিট কোড	OUPPS006L4V1
মডিউল শিরোনাম	সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ করা।
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে সাপ্লাই মার্কেট এবং সাপ্লাই মার্কেট এর অনিশ্চয়তা বিশ্লেষণ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাব কে অন্তর্ভুক্ত করে। এতে বিশেষ করে সাপ্লাই মার্কেট বিশ্লেষণ করা, সাপ্লাই মার্কেট অনিশ্চয়তার সমাধান প্রয়োগ করা এবং ফোর কাস্টিং টুলস এবং টেকনিকের তালিকা তৈরি করা সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৫০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ১. সাপ্লাই মার্কেট বিশ্লেষণ করতে পারবে ২. সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সমাধান করতে পারবে ৩. ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক তালিকা করতে পারবে

শিখনফল-১. সাপ্লাই মার্কেট বিশ্লেষণ করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. সাপ্লাই মার্কেট ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. প্রকিউরমেন্ট পলিসি অনুযায়ী অগ্রাধিকার ভিত্তিক সাপ্লায়ার নির্ধারণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • প্রকিউরমেন্ট পলিসি • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সাপ্লাই মার্কেট ব্যাখ্যা করা ▪ অগ্রাধিকার ভিত্তিক সাপ্লায়ার নির্ধারণ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমন্স্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/ মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সমাধান করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. সাপ্লাই চেইন এর অনিশ্চয়তা ব্যাখ্যা করা হয়েছে ২. সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সম্ভাব্য কারণ গুলো সনাক্ত করা হয়েছে ৩. সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সমাধানগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সাপ্লাই চেইন এর অনিশ্চয়তা ব্যাখ্যা করা ▪ সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সম্ভাব্য কারণ গুলো সনাক্ত করা ▪ সাপ্লাই চেইন অনিশ্চয়তার সমাধানগুলো প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-৩. ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক সমূহ তালিকা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক সনাক্ত করা হয়েছে ২. ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক এর তালিকা তৈরি করা হয়েছে ৩. প্ল্যানিং এর পদ্ধতি অনুসারে ফোরকাস্টিং এর টুলগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক সনাক্ত করা ▪ ফোরকাস্টিং টুলস এবং টেকনিক এর তালিকা তৈরি করা ▪ প্ল্যানিং এর পদ্ধতি অনুসারে ফোরকাস্টিং এর টুলগুলো প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা।
ইউনিট কোড	OUPPS007L4V1
মডিউল শিরোনাম	ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এর ব্যাখ্যা করা।
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউল টিতে ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট কে ব্যাখ্যা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অন্তর্ভুক্ত করে। এটিতে বিশেষত ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেমের ব্যাখ্যা এবং ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্টের উপর লীন টুল প্রয়োগ সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৪০ ঘণ্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেম ব্যাখ্যা করতে পারবে ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এ লীন টুলসমূহ প্রয়োগ করতে পারবে

শিখনফল-১. ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেম ব্যাখ্যা করতে পারবে।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেম ব্যাখ্যা করা হয়েছে বিভিন্ন ধরনের ইনভেন্টরি প্ল্যানিং ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none"> ইনভেন্টরি কন্ট্রোল সিস্টেম ব্যাখ্যা করা ইনভেন্টরি প্ল্যানিং ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> প্রেজেন্টেশন লেকচার ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none"> লিখিত অভীক্ষা (Written Test) প্রদর্শন (Demonstration) মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শিখনফল-২. ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্ট এ লিনের টুলসমূহ প্রয়োগ করতে পারবে

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">১. লিনের টুলসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে২. লিনের টুলসমূহ বাছাই করা হয়েছে৩. ইনভেন্টরি নিয়ন্ত্রণের জন্য বাছাইকৃত লিন টুলগুলো প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• লিন টুলস• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু	<ul style="list-style-type: none">▪ লিনের টুলসমূহ সনাক্ত করা▪ লিনের টুলসমূহ বাছাই করা▪ বাছাইকৃত লিন টুলগুলো প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>এনএসডিএ স্বীকৃত অ্যাসেসমেন্ট সেন্টারে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনীত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে:</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)

শব্দকোষ

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড (Assessment Criteria)

কোন প্রশিক্ষণার্থীর শিখনফলসমূহ অর্জিত হয়েছে কি না তা' যে মানদণ্ডের মাধ্যমে বিচার করা হয় সেগুলোর তালিকাকে অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড বলে। এ ছাড়াও শ্রেণি কক্ষে, কর্মশালায় এবং ফিল্ডে কী প্রশিক্ষণ মেথোডোলোজি অনুসরণ করা হবে তার নির্দেশনাও এতে দেয়া থাকে।

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি (Assessment Method)

কোনো প্রশিক্ষণার্থীকে তার নির্দিষ্ট যোগ্যতার স্বীকৃতি প্রদানের লক্ষ্যে প্রমাণ সংগ্রহের জন্য অনুসৃত কৌশলকে অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি বলে। এর মধ্যে প্রশ্নাবলী, পর্যবেক্ষণ, তৃতীয় পক্ষের প্রতিবেদন, সাক্ষাতকার, সিমুলেশন এবং পোর্টফোলিওগুলির মতো পদ্ধতি বা কৌশল অন্তর্ভুক্ত থাকতে পারে।

অ্যাসেসর (Assessor)

কোনো প্রশিক্ষণার্থীকে সনদায়নের নিমিত্তে তার সক্ষমতা মূল্যায়ন (Assess) করার জন্য সনদায়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সনদায়িত ব্যক্তিকে অ্যাসেসর বলে।

প্রশিক্ষক

প্রশিক্ষক একজন সনদধারী পেশাদার ব্যক্তি যিনি একজন প্রশিক্ষণার্থী অথবা একদল প্রশিক্ষণার্থীর নির্দিষ্ট পেশায় বা ট্রেডে সক্ষমতা উন্নয়নে সক্ষম। দক্ষতা উন্নয়নের ক্ষেত্রে একজন প্রশিক্ষক একাধারে প্রশিক্ষক, মূল্যায়নকারী, প্রশিক্ষণ ডিজাইনার ও ডেভেলপার এবং প্রশিক্ষণ তত্ত্বাবধায়ক হিসাবে কাজ করেন।

জাতীয় দক্ষতা সনদ

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত যোগ্যতা অর্জনকারী কোনো প্রশিক্ষণার্থীকে জাতীয় যোগ্যতা কাঠামোর নির্দিষ্ট কোনো স্তরের জন্য প্রদত্ত দক্ষতা সনদ।

অর্জন-বিবরণী (Statement of Achievement)

অ্যাসেসমেন্ট কোনো এক বা একাধিক সক্ষমতার এককে (Unit of Competency) দক্ষতা অর্জনকারী প্রশিক্ষণার্থীকে দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত সনদপত্র।

প্রমাণক (Evidence)

একজন প্রশিক্ষণার্থীর সক্ষমতার একক অর্জন-সংক্রান্ত দলিল বা নির্ধারক হলো প্রমাণক। এই প্রমাণক একাধিক উপায়ে একাধিক উৎস থেকে সংগ্রহ করা হয়ে থাকে।

কোর্স ডিজাইন

এটি কম্পিটেন্সি বেজড কারিকুলামের প্রধান উপাদান। এর মধ্যে কোর্স ও কোর্সের বর্ণনা, যোগ্যতা স্তর, ইউনিট অব কম্পিটেন্সি, শিখন ফল, কোর্স স্ট্রাকচারকম্পিটেন্সি, বিশ্লেষণঅ্যাসেসমেন্ট, পদ্ধতি প্রশিক্ষক ও, অ্যাসেসর যোগ্যতা এবং সকল রিসোর্সের তালিকা থাকে।

কোর্সের বিবরণ

কোর্সের বিবরণে শিল্প, এন্টারপ্রাইজ বা সম্প্রদায়ের প্রয়োজনীয়তা এবং প্রশিক্ষণ শেষ হওয়ার পরে দক্ষতা অর্জনের জন্য প্রস্তাবিত কোর্সের প্রাসঙ্গিকতা অন্তর্ভুক্ত থাকে।

কোর্স শিখনফল

কোর্স শিখনফলে কোর্স মডিউলসমূহ সফলভাবে সমাপ্ত করলে শিক্ষার্থীরা সক্ষমতা অর্জন করবে তা বর্ণিত থাকে।

কোর্স স্ট্রাকচার

এতে মডিউলগুলো ধারাবাহিকভাবে বর্ণিত থাকে। প্রতিটি মডিউলের নমিনাল সময়ও কোর্স স্ট্রাকচারে উল্লেখ থাকে।

কোর্স শিরোনাম

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ থেকে কোর্সের যে নাম দেয়া হয় তাই কোর্স শিরোনাম। এটি কোর্সে কী আছে তার একটি পরিষ্কার ধারণা দেয়।

কোর্স ডেলিভারি

শ্রেণি কক্ষে বা ওয়ার্কশপে কোন কোর্স কীভাবে ডেলিভারি করা হবে তার বিবরণকে কোর্স ডেলিভারি বলা হয়।

ফেস টু ফেস ট্রেনিং ডেলিভারি

প্রথাগত শ্রেণি কক্ষ ভিত্তিক শিক্ষণশিখন ব্যবস্থা যেখানে প্রশিক্ষক প্রধান ভূমিকা পালন করেন।-

শিখন শর্ত

যে প্রয়োজনীয়তাগুলোর অধীনে শিক্ষণ-শিখন প্রক্রিয়া এবং অ্যাসেস করা হবে। এর মধ্যে রয়েছে সরঞ্জাম ও উপকরণ, প্রশিক্ষণ সুবিধা, লার্নিং মেটারিয়ালস যেমন বই, ম্যানুয়াল, মাল্টি-মিডিয়া এবং অন্যান্য সংস্থানসমূহ। এটি অ্যাসেস করার জন্য সরঞ্জাম এবং সুযোগগুলোর সুযোগ বা ব্যাপ্তিও নির্দিষ্ট করে। এটি কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড এ রেঞ্জ অব ভেরিয়েবলস্ এর সাথে সম্পর্কিত।

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড

কোন একজন কর্মীকে প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে নির্ধারিত মানে কোন কাজ সম্পাদনের জন্য যে জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ প্রয়োজন হয় তার বিস্তারিত বিবরণকে কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড বলে। কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড শিখনফল ভিত্তিক তৈরী করা হয়। সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের চাহিদা অনুসারে সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের সরাসরি তত্তাবধানে এ স্ট্যান্ডার্ড তৈরী করা হয় বলে এটিকে ইন্ডাস্ট্রি স্ট্যান্ডার্ড বলা হয়ে থাকে।

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ

প্রতিটি ইউনিট অব কম্পিটেন্সি থেকে কয়টি মডিউল হবে তা বর্ণনা করে।

এলিমেন্ট অব কম্পিটেন্সি

এলিমেন্ট অব কম্পিটেন্সি হলো ফলাফল ভিত্তিক বর্ণিত দক্ষতা, যার দ্বারা একজন ব্যক্তি ইউনিট অব কম্পিটেন্সিতে বর্ণিত নির্ধারিত কাজ কর্মক্ষেত্রে নির্দেশিত মানদণ্ডে সম্পন্ন করতে সক্ষম হতে হবে।

এভিডেন্স

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে কোন শিক্ষার্থীর দক্ষতা অর্জিত হয়েছে কিনা তা বিচার করার জন্য যে প্রমাণক সংগ্রহ করা হয়। এভিডেন্স অবশ্যই কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ডএর সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে-

স্কিলস

কোন একজন কর্মীকে কর্মক্ষেত্রে নির্ধারিত মানে কোন কাজ সম্পাদনের জন্য যে জ্ঞানও দক্ষতা, তা প্রয়োজন হয় সে জ্ঞানও দক্ষতা প্রয়োগ করার সামর্থকে স্কিলস বলে। ,

সনদায়ন

কোন শিক্ষার্থী নির্ধারিত কোন যোগ্যতার সকল ইউনিট সফলভাবে শেষ করলে তাকে সনদ প্রদানের প্রক্রিয়াকে সনদায়ন বলে।

মডিউল ডেসক্রিপ্টর

মডিউল ডেসক্রিপ্টর সক্ষমতা মানের ইউনিট ডেসক্রিপ্টর সাথে সম্পর্কিত এবং ইহা শিখনফলের উপর জোর দিয়ে মডিউলের সার্বিক উদ্দেশ্য বর্ণনা করে।

মডিউল শিরোনাম

মডিউল শিরোনাম সক্ষমতা মানের সক্ষমতা ইউনিটের সাথে সম্পর্কিত। তবে, এর অর্থ এই নয় যে প্রতিটি সক্ষমতা ইউনিটের জন্য একটি করে মডিউল হবে। মডিউল-এর সংখ্যা নির্ধারিত হয় সক্ষমতা ইউনিটে অন্তর্ভুক্ত শিখনফল/ উপাদানের উপর ভিত্তি করে। কিছু কিছু ক্ষেত্রে একটি সক্ষমতা ইউনিটে দু'টি প্রশিক্ষণ মডিউল থাকতে পারে অথবা কখনও আবার দু'টি সক্ষমতা ইউনিট একত্রিত করে একটি প্রশিক্ষণ মডিউল গঠন করা যেতে পারে।

মডিউলের একটি যথাযথ নাম দিতে হবে। মডিউলের নাম উক্ত প্রশিক্ষণ মডিউলের অন্তর্গত উপাদান/শিখনফলের গুপকে প্রতিফলিত করবে।

শিখনফল

শিখনফল কম্পিউটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড ইলিমেন্টের সাথে সম্পর্কিত। এটি সার্থকভাবে প্রশিক্ষণ শেষে কর্মস্থলে প্রয়োগ করতে শিক্ষার্থীরা কী কী দক্ষতা, জ্ঞান এবং আচরণ শিখবে তা বর্ণনা করে। শিখনফল বর্ণনার জন্য কর্ম ক্রিয়া (Action Verb) ব্যবহার করা হয়। শিখনফলে অবশ্যই কী কর্মসম্পাদন করতে হবে তা, কর্ম সম্পাদন শর্ত ও মানদণ্ডে অন্তর্ভুক্ত থাকবে। শিখন ফলের ফলাফল হিসেবে কোন পণ্য, সেবা বা সিদ্ধান্ত পাওয়া যাবে।

কর্মসম্পাদন মানদণ্ড

যে মানদণ্ডের উপর ভিত্তি করে কোন কর্মীকে কর্মক্ষেত্রে কর্ম সম্পাদন করতে হয় সেটিই কর্ম সম্পাদন মানদণ্ড যা' দেখা ও পরিমাপ করা যায়। কম্পিউটেন্সি স্ট্যান্ডার্ডের প্রতিটি ইলিমেন্টের অধীনে একাধিক কর্ম সম্পাদন মানদণ্ড থাকে।

নমিনাল সময়

প্রতিটি শিখনফলের বিপরীতে যে নামানুযায়ী সময় বরাদ্দ করা হয় তাকে নমিনাল সময় বলে। সিবিটি তে শিখনফলের গুরুত্ব এবং একজন শিক্ষার্থীর সেটি অর্জনের ক্ষমতার উপর শিখনফলের প্রকৃত সময় নির্ভর করে। তাই দক্ষতার সাথে শিখনফল অর্জনের উপর ভিত্তি করে প্রকৃত সময় হিসাব করা হয়। তাই প্রদেয় নমিনাল সময় শিখনফল অর্জনে তেমন কোন গুরুত্ব বহন করে না।

রিসোর্স

রিসোর্স হলো কোর্স বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি, সরঞ্জাম, মালামাল ও অন্যান্য ভৌত সুযোগ-সুবিধাদি।

এনএসডিএ এর কার্যনির্বাহী কমিটির
২২।১০।১৯৯৯ তারিখে অনুষ্ঠিত ৫৯তম সভায় অনুমোদিত