

অনানুষ্ঠানিক পত্র

বিষয় : “Master of Public Affairs (MPA)” শীর্ষক একাডেমিক কোর্সে ২০২৫-২০২৬ শিক্ষাবর্ষে ভর্তির বিজ্ঞপ্তি  
মন্ত্রণালয়ের ওয়েবসাইটে প্রকাশ।

উপর্যুক্ত বিষয়ের প্রেক্ষিতে, বাংলাদেশ ইনস্টিটিউট অব গভর্নেন্স এন্ড ম্যানেজমেন্ট (ঢাকা বিশ্ববিদ্যালয় অধিভুক্ত) থেকে প্রাপ্ত “Master of Public Affairs (MPA)” শীর্ষক একাডেমিক কোর্সে ২০২৫-২০২৬ শিক্ষাবর্ষে ভর্তির বিজ্ঞপ্তি এতদসঙ্গে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

০২। মন্ত্রণালয়ের ওয়েবসাইটে ভর্তি বিজ্ঞপ্তি প্রকাশের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য নির্দেশক্রমে অনুরোধ করা হলো।

 02.06.26

(সাদমান সাকিব)

সহকারী সচিব (নীতি ও সংগঠন)

সিনিয়র সহকারী সচিব (আইসিটি)

নং-১৯.০০.০০০০.১২১.০২.০০৩.২০ (৯০২)/ ৬৭৮

০২ জুন ২০২৬





**Bangladesh Institute of Governance and Management**  
(A Constituent Institute of the University of Dhaka)

**Admission for 2025-2026 (19th Batch)**  
**Master of Public Affairs (MPA) Programme**

1. Governance and Public Policy (GPP)
2. International Economic Relations (IER)
3. Human Resource Management (HRM)
4. Procurement and Supply Chain Management (PSCM)
5. Project Management (PM)
6. Public Private Financial Management (PPFM)

Bangladesh Institute of Governance and Management is inviting applications for 6 (six) Master of Public Affairs (MPA) programmes for session 2025-2026. Officers from Bangladesh Civil Service and armed forces, Non-cadre gazetted officials, executives from autonomous bodies, banks, private organizations, and NGOs, with a minimum of two years of executive experience and having at least 6 points (please find the details for 6 points at [www.bigm.edu.bd](http://www.bigm.edu.bd), admission, FAQ) are eligible for application. However, fresh graduates with extraordinary results may also apply. The tuition fees are very much competitive. Furthermore, the Institute offers "BIGM Scholarship" to the government officials and deserving students.

**For details please visit [www.bigm.edu.bd](http://www.bigm.edu.bd)**  
**Admission Portal: [www.admission.bigm.edu.bd](http://www.admission.bigm.edu.bd)**

Application deadline June 30, 2026.

The admission procedure will be completed by August 2026. (Tentative)

The session will commence in September 2026. (Tentative)



Apply here

Contact: [admission@bigm.edu.bd](mailto:admission@bigm.edu.bd),  
Hot lines: 01716170855, 01301742292, 01749200490, 01819019772  
E-33, Agargaon, Sher-E-Bangla Nagar, Dhaka - 1207