

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
স্থানীয় সরকার, পল্লী উন্নয়ন ও সমবায় মন্ত্রণালয়
স্থানীয় সরকার বিভাগ
জেলা পরিষদ শাখা
বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা
www.lgd.gov.bd

নম্বর : ৪৬.০৪২.৭৬০০.০০০.২৭.০৩২.১৫.৩১০৩

তারিখ: ০২ পৌষ ১৪৩২
১৭ ডিসেম্বর ২০২৫

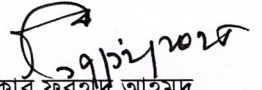
বিষয়: পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনের নির্মাণাধীন ৮ম তলা বিশিষ্ট ভবনে 'লিফ্ট' স্থাপন প্রকল্প গ্রহণ সংক্রান্ত।

সূত্র: ১. স্মারক নং-জেলা এডভোকেট বার সমিতি, পাবনা-এর স্মারক-৫৪, তারিখ: ২৮/০৫/২০২৫ খ্রি.

২. স্মারক নং-৪৬.০০.৭৬০০.০০২.১২.০১৮.২৪.৩৩৬, তারিখ: ২৭/১০/২০২৫ খ্রি.

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রোক্ত স্মারকের পরিপ্রেক্ষিতে পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনের নির্মাণাধীন ৮ম তলা বিশিষ্ট ভবনে 'লিফ্ট' স্থাপনের লক্ষ্যে চলতি ২০২৫-২৬ অর্থবছরে পাবনা জেলা পরিষদের রাজস্ব তহবিলের আওতায় ৯৭,৮৭,০৮৭/- (সাতানব্বই লক্ষ সাতাশি হাজার সাতাশি টাকা) প্রাক্কলিত ব্যয়ে একটি প্রকল্প গ্রহণপূর্বক প্রশাসনিক অনুমোদনের নিমিত্ত জরুরিভিত্তিতে এ বিভাগে প্রেরণের জন্য নির্দেশক্রমে অনুরোধ করা হলো।

সংযুক্তি: বর্ণনামেত.....পাতা।


খোন্দকার ফরহাদ আহমদ
উপসচিব

ফোন: +৮৮০২২২৩৩৫৫৫৬৮
ই-মেইল: lgzp@lgd.gov.bd

বিতরণ:

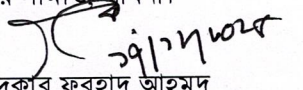
১. প্রশাসক, জেলা পরিষদ, পাবনা;
২. প্রধান নির্বাহী কর্মকর্তা, জেলা পরিষদ, পাবনা।

নম্বর : ৪৬.০৪২.৭৬০০.০০০.২৭.০৩২.১৫.৩১০৩/১(৭)

তারিখ: ০২ পৌষ ১৪৩২
১৭ ডিসেম্বর ২০২৫

অবগতি/অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুলিপি প্রেরণ করা হলো (জ্যেষ্ঠতার ভিত্তিতে নয়):

১. অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন অনুবিভাগ), স্থানীয় সরকার বিভাগ, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা;
২. যুগ্মসচিব (প্রশাসন অধিশাখা), স্থানীয় সরকার বিভাগ, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা;
৩. মাননীয় উপদেষ্টার একান্ত সচিব, স্থানীয় সরকার, পল্লী উন্নয়ন ও সমবায় মন্ত্রণালয়, ঢাকা;
৪. পরিচালক, স্থানীয় সরকার, বিভাগীয় কমিশনারের কার্যালয়, রাজশাহী বিভাগ, রাজশাহী;
৫. সিস্টেম এনালিস্ট, স্থানীয় সরকার বিভাগ, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা (পত্রটি ওয়েবসাইটে প্রকাশের জন্য);
৬. সচিবের একান্ত সচিব, স্থানীয় সরকার বিভাগ, বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা;
৭. জনাব আলহাজ্ব মোঃ আবুল কালাম আজাদ বাচ্চু, সভাপতি, পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতি, পাবনা।


খোন্দকার ফরহাদ আহমদ
উপসচিব

জেলা পরিষদ কার্যালয়
পাবনা

স্মারক নং-৪৬.০০.৭৬০০.০০২.১২.০১৮.২৪. ৬৬৬

তারিখ: ১১ কার্তিক ১৪৩২
২৭ অক্টোবর ২০২৫

বিষয়ঃ পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনে নির্মাণাধীন ৮ম তলা বিশিষ্ট ভবনে লিফট স্থাপন প্রকল্পের প্রাক্কলনসহ পূর্ণাঙ্গ প্রস্তাব প্রেরণ।

সূত্রঃ স্থানীয় সরকার বিভাগের জেলা পরিষদ শাখার ২০ অক্টোবর ২০২৫ তারিখের ৪৬.০০.০০০০.০০০.০৪২.১৪.০১৫৪.২৫. ২২৮৯ নং স্মারক

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রোক্ত স্মারকের প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনে নির্মাণাধীন ৮ম তলাবিশিষ্ট ভবনে লিফট স্থাপন প্রকল্পটি বাস্তবায়নের জন্য গণপূর্ত বিভাগ, পাবনা কর্তৃক (Supply & Installation of Walton Premium Series Brand) ৮০,৫৯,০৫৩.৪৫ আশি লক্ষ টনসিট হাজার তিনশত টাকার পয়তাল্লিশ পয়সা) টাকার একটি এবং স্থানীয় সরকার প্রকৌশল অধিদপ্তর (এলজিইডি) কর্তৃক (Finland/France/Germany/Japan/Switzerland/Uk/USA Brand) ৯৭,৮৭,০৮৭/- (সাতানব্বই লক্ষ সাতাশি হাজার সাতাশি) টাকার একটি প্রাক্কলন পাওয়া গিয়েছে। স্থানীয় সরকার প্রকৌশল অধিদপ্তর (এলজিইডি) এর রোট সিডিউল অনুসরণপূর্বক জেলা পরিষদ, পাবনা কর্তৃক ৯৭,৮৭,০৮৭/- (সাতানব্বই লক্ষ সাতাশি হাজার সাতাশি) টাকার একটি প্রাক্কলন প্রস্তুত করা হয়েছে (কপি সংযুক্ত)। উল্লেখ্য যে, গণপূর্ত বিভাগের তুলনায় এলজিইডির প্রাক্কলিত মূল্য বেশি তবে গুণগতমান এবং স্থায়িত্বের দিক বিবেচনায় এলজিইডির প্রাক্কলন যথাযথ মর্মে বিবেচনা করা যেতে পারে। এখানে আরো উল্লেখ্য যে, লিফট স্থাপন প্রকল্প বাস্তবায়নের জন্য জেলা পরিষদে অভিজ্ঞ ও কারিগরী দক্ষতা সম্পন্ন জনবল এবং বিশেষায়িত যন্ত্রপাতি ও নির্মাণ সম্পর্কিত সরঞ্জাম নেই। তাছাড়া ইতোপূর্বে কখনো এ ধরনের কাজ জেলা পরিষদ কর্তৃক বাস্তবায়িত হয়নি। ফলে জেলা পরিষদের মাধ্যমে এ ধরনের গুরুত্বপূর্ণ প্রকল্প বাস্তবায়ন করা হলে সেটি ঝুঁকিপূর্ণ হতে পারে এবং দুর্ঘটনা ঘটানো আশঙ্কা থাকতে পারে।

২। এমতাবস্থায়, যেহেতু স্থানীয় সরকার প্রকৌশল অধিদপ্তরে (এলজিইডি) প্রয়োজনীয় সংখ্যক অভিজ্ঞ ও কারিগরী দক্ষতা সম্পন্ন জনবল এবং বিশেষায়িত যন্ত্রপাতি ও নির্মাণ সম্পর্কিত সরঞ্জাম রয়েছে সেহেতু জেলা পরিষদের মাধ্যমে প্রকল্পটি বাস্তবায়ন না করে এলজিইডির মাধ্যমে বাস্তবায়ন করা যেতে পারে।

ইহা মহোদয়ের সদয় অবগতি ও পরবর্তী প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য প্রেরণ করা হলো।

স্থানীয় সরকার বিভাগ
গ্রহণ ও প্রেরণ শাখা
তারিখ: ১১/১০/২৫
ডায়েরী নং: ২০৫

সচিব
স্থানীয় সরকার বিভাগ
স্থানীয় সরকারপল্লী উন্নয়ন ও সমবায় মন্ত্রণালয়
বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা
(দৃষ্টি আকর্ষণ: উপসচিব, জেলা পরিষদ শাখা)।

অনুলিপি সদয় অবগতির জন্য প্রেরণ করা হলো:

প্রশাসক, জেলা পরিষদ, পাবনা

ডায়েরী নং: ২০৫ তারিখ: ১১/১০/২৫
উপসচিব/সিনিয়র সহকারী সচিব
(প্রশাসন-১/প্রশাসন-২/সমবায় ও কাউন্সিল/জেপ)
২২৫
উপসচিব (প্রশাসন)

স্থানীয় সরকার বিভাগ	
১) অতিরিক্ত সচিব	১) প্রশাসন
২) মহাপরিচালক	২) লক্ষ উন্নয়ন
৩) যুগ্মসচিব	৩) উন্নয়ন
৪) যুগ্মসচিব (পরিকল্পনা)	৪) পানি সরবরাহ (পাস)
ডায়েরী নং: ২০৫	৫) উপজেলা অধিশাখা
তারিখ: ১১/১০/২৫	৬) ইউপি অধিশাখা
	৭) অতিরিক্ত অধিশাখা
	৮) আইসি অধিশাখা
	৯) আইসি অধিশাখা

অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন) মহোদয়ের নিকট
নং: ২০৫ তারিখ: ১১/১০/২৫
বৃগ্মসচিব (প্রশাসন/উপজেলা/অডিট)
অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন)

(মাহফুজা সুলতানা)
প্রধান নির্বাহী কর্মকর্তা (ভারপ্রাপ্ত)
জেলা পরিষদ, পাবনা
ফোন-০২-৫৮৮৮৪৫৮৫৯
ইমেইল: zppabna@gmail.com



জেলা এডভোকেট বার সমিতি, পাবনা District Advocates' Bar Association, Pabna.

(Est'd-1879)

Telephone No. 0258884-5306, 0258884-5125

E-mail : pabnabarassociation@gmail.com

EXECUTIVE COMMITTEE-2025

PRESIDENT :

Alhaj Abul Kalam Azad Bachcho
☎ : 01712-296234

VICE-PRESIDENT :

Md. Shamsuddoha Jami
☎ : 01716-152504

VICE-PRESIDENT :

Md. Alamgir Hossain
☎ : 01718-260955

SECRETARY :

Alhaj Sultan Mahmud (Khan Abia)
☎ : 01711-006888

TREASURER :

Md. Rafiqul Islam Altam
☎ : 01716-810125

JOINT SECRETARY

(Development) :
Md. Abdullab Al-Mamun Rony
☎ : 01711-070446

JOINT SECRETARY

(Library) :
Amlina Khatun (Shuvo)
☎ : 01731-703276

JOINT SECRETARY

(Cultural-Audit-Telephone):
Md. Rashid Nister (Mishuk)
☎ : 01717-515203

AUDITOR :

Md. Polash Ali
☎ : 01777-980697

MEMBER:

KH. Shah Alam Swapon
☎ : 01711-962656

Md. Mejbah Ahsan (Anik)
☎ : 01750-660796

Md. Ahsan Habib (Pinu Biswas)
☎ : 01715-843631

Md. Shamsuzzaman (Nannu)
☎ : 01711-412432

Ref : ০৪

Date ২৬/০৫/২৫

বরাবর,

সচিব

স্থানীয় সরকার পল্লী উন্নয়ন ও সমবায় মন্ত্রণালয়,
বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা।

প্রেরক : সভাপতি/সম্পাদক, জেলা এডভোকেট বার সমিতি, পাবনা।

বিষয় : পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনের নির্মাণাধীন
৮ম তলা বিশিষ্ট ভবনে "লিফট" বরাদ্দ পাইবার জন্য আবেদন।

জনাব,

উপরোক্ত বিষয়ের প্রেক্ষিতে যথাযথ সম্মানের সহিত জানাইতেছি যে, পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতি বাংলাদেশের একটি অতি পুরাতন এবং ঐতিহ্যবাহী বার সমিতি। পাবনা জেলার ২৫ লক্ষ বিচারার্থী জনসাধারণের জন্য পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতি ইতিমধ্যে নিজস্ব অর্থায়নে ৮ম তলা বিশিষ্ট ভবন নির্মাণ কাজের মধ্যে ৬ষ্ঠ তলা পর্যন্ত কাজ সমাপ্ত করিয়াছে। কিন্তু সমিতির উন্নয়ন কাজ চলমান থাকায় আর্থিক সংকটের কারণে লিফট ব্যবস্থা চালু করা সম্ভব হইতেছে না। তবে এখানে উল্লেখ্য যে, ৮ম তলা পর্যন্ত লিফট ব্যবস্থা চালু করার জন্য প্রয়োজনীয় কাজ সম্পন্ন করা হইয়াছে। এমতাবস্থায় সমিতির প্রধান বার ভবনের ৮ম তলা বহুতল ভবনের জন্য আপনার দপ্তর হইতে লিফট বরাদ্দ দিলে অতিশয় বার্ষিক্যজনিত আইনজীবী ও বিচারার্থী জনগণের চলাচল সুবিধাজনক হইবে তজ্জন্য লিফট বরাদ্দ পাওয়া একান্ত আবশ্যিক।

অতএব উপরোক্ত বিষয়ের আলোকে পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতির প্রধান বার ভবনের ৮ম তলা বহুতল ভবনের জন্য অতিসম্ভর লিফট প্রদানের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হইল।

ধন্যবাদান্তে

(আলহাজ্ব মোঃ আবুল কালাম আজাদ বাচ্চু)

সভাপতি

পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতি,

আলহাজ্ব আবুল কালাম আজাদ বাচ্চু
সভাপতি
জেলা এডভোকেট বার সমিতি
পাবনা।

(আলহাজ্ব সুলতান মাহমুদ (খান এহিয়া)

সম্পাদক

পাবনা জেলা এডভোকেট বার সমিতি,

আলহাজ্ব সুলতান মাহমুদ (খান এহিয়া)
সম্পাদক
জেলা এডভোকেট বার সমিতি
পাবনা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
নির্বাহী প্রকৌশলীর কার্যালয়,
পাবনা গণপূর্ত বিভাগ, পাবনা।
ফোন নং-০২-৫৮৮৮৮৬০৬৬
www.pwd.gov.bd

স্মারক নং :- ২৫.৩৬.৭৬০০.৩১০.১৪.০৩৪.২১-০১

তারিখ :- ০১/০৭/২০২৫ ইং

বিষয়ঃ- পাবনা উকিল বারের লিফট কোর নির্মাণ কাজ এর প্রাকল্পন প্রেরণ প্রসঙ্গে।

উপর্যুক্ত বিষয় এর প্রেক্ষিতে সম্মানের সাথে পাবনা উকিল বার এর বিষয়ে বর্ণিত কাজের প্রাকল্পনটি জরুরী ভিত্তিতে প্রাপ্ত পূর্বক প্রশাসনিক অনুমোদন ও অর্থ বরাদ্দের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের নিমিত্তে এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

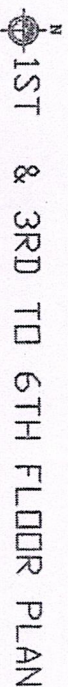
সংযুক্তি :- প্রাকল্পন ০১ (এক) টি ০৬ (ছয়) প্রছে।

Red Hat
০১/০৭/২০২৫
(মোঃ হাশেম কবির)
নির্বাহী প্রকৌশলী

পাবনা গণপূর্ত বিভাগ, পাবনা
ee_pabna@pwd.gov.bd

২০২৫

তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী
পাবনা গণপূর্ত সার্কেল
পাবনা।



1ST & 3RD TO 6TH FLOOR PLAN

Detailed Estimate
Zilla Parishad Pabna

Road Code : 17655

Name of the Scheme : Details Estimate of 8 Passengers Lift for 8 storied new building of Advocate Bar

Scheme Preparation Date : 26-Oct-2025
FY & Type of Rate : 2025-2026 [Aug-25] (General)

Upazila : PABNA-S

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	No of Item	Total Qty of Works	Unit Rate	Amount
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<div>1.000 1.00 1.000</div>												

Brand & country of origin (Type A) :

complying all other detailed specifications and standards stated in the item.

The proposed lift manufacturing company shall have its own testing lower at factory premises and R&D (Research and development) wing/centre. Besides, it manufactures major components like PMS (Permanent Magnet synchronous) type gearless motor, Polyurethane coated steel belt & Regenerative drive, controller, inverter, motherboard, Door Inverter & all PCBs (Printed Circuit Boards) in its own factory. SPEED: 1.0 - 1.5 M/S [P.W.D 8.1.1] Passenger Lift [P.W.D 8.1.1.1]

800kg [P.W.D 8.1.1.1.8]

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	No of Item	Total Qty of Works	Unit Rate	Amount
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

2. ~12.18.01.06 Supply of following lift complete with car, BMS compatible control panel, traction machine(permanent magnet synchronous motor type), gearless, oil free, steel suspension ropes, safety devices, guide rails, push buttons, with other necessary accessories etc. complete including counter weight as required, suitable for installation & use in tropical country like Bangladesh (considering ambient temperature from 00C to 460C and relative humidity from 40% to 98%) & as per detailed specifications and standards as mentioned below herewith:

Brand & country of origin (Type A) :
KONE (Finland), MITSUBISHI (Japan), OTIS (USA / Japan / France), Schindler (Switzerland), TKE (Germany), FUJITEC (Japan), HITACHI (Japan) or equivalent product; provided the lift manufacturing company shall have multi-continental manufacturing plant and shall have lift manufacturing capability for speed 10 m / sec (minimum), regular production with Polyurethane coated steel belt / ultra rope & Regenerative drive technology. Besides, it shall have lift manufacturing experience for a period of not less than 65 years in it's particular manufacturing plant where proposed brand of lift will be manufactured. The proposed brand of lift shall be manufactured and tested in FINLAND / FRANCE / GERMANY / JAPAN / SWITZERLAND / UK / USA, complying all other detailed specifications and standards stated in the item.

The proposed lift manufacturing company shall have it's own testing tower at factory premises and R&D(Research and development) wing/centre. Besides, it manufactures major components like PMS (Permanent Magnet synchronous) type gearless motor, Polyurethane coated steel belt & Regenerative drive, controller, inverter, motherboard, Door Inverter & all PCBs (Printed Circuit Boards) in its own factory. SPEED: 1.0 - 1.5 M/S [PWD 8.1] Passenger Lift [PWD 8.1.1.1]
Next Per Stop Passenger Lift [PWD 8.1.1.1.1]

1,000	5,000	5,000	5,000	193424.69	967123.45
-------	-------	-------	-------	-----------	-----------

5,000

193424.69

967123.45

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	No of Item	Total Qty of Works	Unit Rate	Amount
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

3. ✓ 12.19.01

LIFT INSTALLATION

Installation, testing and commissioning of the above lift including supplying of necessary fixing materials,

Architrave & Transom : Stainless Sheet steel

mirror/hairline finish architrave covering the door entrances sides and transom covering the top about 400mm for main entry & Narrow architrave mirror/hairline finish for typical floor. Stainless steel (Steel grade : SUS 304/441)

mirror/hairline finish Transom Panel shall be provided at main entry.

Architrave for Ground Floor :

Made of hairline or mirror polished stainless steel (Steel grade : SUS 304/441).

Architrave for typical floor :

Narrow jamb made of hairline or mirror polished stainless steel of minimum 50mm x 50mm size.

Transom for Ground Floor : Made of hairline or mirror polished stainless steel as per width of door entrance top, shaft lighting with wirings, additional works on base

foundation (if necessary) for machineries and painting of all parts and initial lubrication shall be carried out as per BSEN-81 /EN-81:21(Lift Directive 95/16/EC)/DIN/ VDE/ ANSI

/ASME A17.1/ JIS . For ride quality measurement, ISO 18738/5 is to be followed (noise in car at it's highest speed

not more than 60 dbA, maximum horizontal vibration at car platform at highest speed shall be 20dBa, maximum

vertical vibration at car platform at highest speed shall be 30dBa). The supplier / Installer shall provide quality check

certification from mother company/Principal and shall carry out 16 hours per day trial run operation for 30 (thirty) days before handing over the lift to the competent authority.

All electrical and civil works mending good the damages in connection with installation of the lift shall be carried out in

accordance with the provision of the Bangladesh National Building code, latest Bangladesh Electricity Rules,

Regulations & PWD specification. All non-current carrying metallic enclosure of electrical materials/equipment viz.

electric motor frames, control panel, other metallic cases, door, call and control button, car switch, limit switch,

junction boxes & similar electric fittings shall be properly connected to the earthing system. All the works in this

regard shall conform to general standards, codes and specifications of PWD. The bidder shall ensure to use steel

scaffolding items (preferably) avoiding bamboo, barricade, lifeline, safety shoes, Helmets, Gloves, Goggles and all the

safety measure as per international safety codes for the workers, supervisors and others during the installation

period.

(For Passenger/Bed/Panorama/ Fire Fighters' Lift) [PWD

8.3]

For 630 kg. - 1000 kg capacity (Up to 3-stop) [PWD 8.3.1]

Job

1.000

1.00

1.000

1.000 88973.69

88973.69

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	No of Item	Total Qty of Works	Unit Rate	Amount
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

4. 12.19.03

LIFT INSTALLATION

Installation, testing and commissioning of the above lift including supplying of necessary fixing materials,

Architrave & Transom : Stainless Sheet steel

mirror/hairline finish architrave covering the door entrances sides and transom covering the top about 400mm for main entry & Narrow architrave Mirror/Hairline finish for typical floor. Stainless steel (Steel grade : SUS 304/441)

mirror/Hairline finish Transom Panel shall be provided at main entry.

Architrave for Ground Floor :

Made of hairline or mirror polished stainless steel (Steel grade : SUS 304/441).

Architrave for typical floor :

Narrow jamb made of hairline or mirror polished stainless steel of minimum 50mm x 50mm size.

Transom for Ground Floor : Made of hairline or mirror polished stainless steel as per width of door entrance top, shaft lighting with wirings, additional works on base foundation (if necessary) for machineries and painting of all parts and initial lubrication shall be carried out as per BSEN-81 /EN-81:21(Lift Directive 95/16/EC)/DIN/ VDE/ ANSI

/ASME A17.1/ JIS . For ride quality measurement, ISO 18738/5 is to be followed (noise in car at it's highest speed not more than 60 dBA, maximum horizontal vibration at car platform at highest speed shall be 20dBA, maximum

vertical vibration at car platform at highest speed shall be 30dBA). The supplier / Installer shall provide quality check certification from mother company/Principal and shall carry out 16 hours per day trial run operation for 30 (thirty) days before handing over the lift to the competent authority.

All electrical and civil works mending good the damages in connection with installation of the lift shall be carried out in accordance with the provision of the Bangladesh National Building code, latest Bangladesh Electricity Rules,

Regulations & PWD specification. All non-current carrying metallic enclosure of electrical materials/equipment viz.

electric motor frames, control panel, other metallic cases, door, call and control button, car switch, limit switch,

junction boxes & similar electric fittings shall be properly connected to the earthing system. All the works in this regard shall conform to general standards, codes and

specifications of PWD. The bidder shall ensure to use steel scaffolding items (preferably) avoiding bamboo, barricade, lifeline, safety shoes, Helmets, Gloves, Goggles and all the safety measure as per international safety codes for the workers, supervisors and others during the installation

period.
(For Passenger/Bed/Panorama/ Fire Fighters' Lift) [PWD 8.3]

Next per stop (up to 10 stops)

1.000	5.00	5.000	17852.50	89262.50
-------	------	-------	----------	----------

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	no of Item	no of Works	Rate	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.0001.001.000												

5. *12.15.01.05 THREE PHASE GENERATOR WITH ATS AND SOUND ATTENUATED ACOUSTICALLY TREATED CANOPY
(Maximum sound level : 75 dBA at 7m distance in the generator room).

Supply of 400V-415V, 3-phase, 4-wire, 50 Hz, air / water cooled, floor mounted, indoor type following continuous capacity (prime power) electric generating set with ATS and sound attenuated acoustically treated canopy (Maximum sound level : 75 dBA at 7m distance in the generator room) suitable for tropicalized country complete with four stroke, 1500 rpm, diesel engine with all standard accessories viz. 12/24 volt DC battery & auto battery charger with ammeter, radiator assembly, oil & fuel pump, auto speed governor, air cleaner, fuel & oil tank, level & oil pressure gauge, RPM & hour meter, start & stop switch, exhaust silencer (to keep standard emission level), mounting spring and vibration isolator (to keep very minimum vibration in the room), mounting steel base frame etc. including safety & protection device viz. auto shut off with indicators for overload, over & under voltage, high temperature, low oil pressure, over speed, low fuel level etc. coupled with brush less, self excited alternator having control panel with auto voltage regulator, voltmeter & ammeter with selector switch, frequency meter, compatible with standard building management system. TPWCB of required rating for overload & instantaneous short circuit release, auto start and auto charge over to load within 10 sec during normal power failure and stop & auto change over to normal supply within 5 minutes after resolution of normal power supply, indicator for 3 phase indicator for ON-OFF-TRIP etc. including maintenance tools, 3 sets of detailed technical catalogues & maintenance manual. Manufactured, assembled and tested in accordance with NEMA / IEC / VDE / JIS standards along with relevant BDS IEC standard (subject to satisfy standard test and approved by PWD) [PWD 2.2.3]

(USA / UK / JAPAN / EU COUNTRIES)The generating set shall be assembled & tested in USA / UK / JAPAN / EU countries. The major components like engine shall be of Perkins / Deutz / Cummins / Mitsubishi / Voivo / Kohler / Yammar brand and alternator shall be of Stamford / Mecc Alte Spa / Leroy Somer / Kohler brand. The engine, alternator, ATS, canopy shall also be manufactured and tested as per relevant standards in USA / UK / JAPAN / EU countries & accepted / approved by the Engineer-in-charge. [PWD 2.2.3.1]

100 KVA [PWD 2.2.3.1.7]

6. 12.17.02 INSTALLATION Installation, testing & commissioning of following electric generator on prepared CC pad with the help of necessary T & P, skilled labour, technician, Engineer-in-charge including 2 hrs. / 5 day trial run operation by skilled operator with supply of necessary fuel & lubricant as per manufacturers instruction manual and in accordance with relevant IEC / NEMA / VDE / JIS standards so that vibration transfer rate to foundation shall be almost zero. [PWD 2.2.5]

100KVA – 150 KVA manual/auto/auto with soundproof acoustically treated canopy/mobile generating set with soundproof acoustically treated canopy. [PWD 2.2.5.3]

each	1.000	1.00	1.000	40067.92	40067.92
------	-------	------	-------	----------	----------

SL No	Item Code	Description of Work	Unit	Location / Component	Length	Width	Height / Depth	Area / Volume	NO of Item	Total Qty of Works	Unit Rate	Amount
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

7. 8.02.1.3

SINGLE PHASE DISTRIBUTION BOARD (SPDB)
 Providing and fixing single phase distribution board (SPDB) [concealed / surface having the following components and specifications: [Fig : 4.2]
 1. Steel board: Approximate size: 20" x 15" x 4" MS sheet : 18SWG with hinged type door and locking arrangement duly painted with powder coating with epoxy polyester resin on all surfaces of board (gray / off-white) etc. In front side there will be tempered thick fiber glass of minimum 8 mm thickness with rubber gaskets to observe the inside arrangement.
 2. Copper bar: Approximate size: 10" x 1" x 3mm (2 nos) and 6" x 1" x 3mm, (1 no) mounted on insulator at both ends. capacity: 60- 100A .
 3. 1 No. DPMCB (main control) and following nos. SPMCB, DPMCB and SPMCB Manufactured / Assembled and tested in accordance with relevant BDS IEC 60898-1:2016 and IEC / VDE / NEMA / BS / JIS standard. Minimum breaking capacity 6/10 KA with thermal over current and instantaneous electromagnetic short circuit release.
 4. Loop Cable [from phase bar to SPMCB (circuit & power)] Size: [C- 1 x2.5 sq mm (BYP)] with DPMCB and SPMCB accepted / approved by the Engineer-in-charge. [PMD-4.2]
 10-way SPD Binconing: 1x60A/63A DPMCB (10 KA) Outgoing: 10x5-10A SPMCB (10 KA) [PMD-4.2.3]

each


1.000 1.00 1.000

1.000 17025.14 17025.14

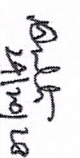
TOTAL SCHEME AMOUNT: 9,787,086.84

SAY: 9,787,087.00

In Word : Taka (Ninety-Seven Lac Eighty-Seven Thousand Eighty-Seven) Only


 29/10/20

(MD. Altaf Hossain)
 Assistant Engineer
 Zilla Porshad Pabna
 PABNA


 24/10/20

(Mahfuja Sultana)
 Chief Executive Officer
 Zilla Porshad pabna
 PABNA


 29/10/20

(Mohammad Morfilul Islam)
 Administrator
 Zilla Porshad Pabna
 PABNA