কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়: ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২০২৫

কর্মকর্তার নামঃ মো. আবুল কাশেম

পদবীঃ ব্যবস্থাপক (কারিগরি) ও বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১.	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	(IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	তারিখ											
২.	লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দেয়ার লক্ষ্যে উৎপাদন বিভাগের চাহিদা মোতাবেক মেশিনারিজ সমূহ সর্বদা মেরামত করে সচল রাখার নিমিত্তে কার্যাবলী সম্পাদন।	মেরামতকৃত মেশিনারিজ	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৩.	কারখানার বিভিন্ন প্ল্যান্টের এবং আবাসিক এলাকার চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ ও পানি সরবরাহ নিশ্চিত করার লক্ষ্যে কার্যাবলী সম্পাদন।	বিদ্যুৎ ও পানি সরবরাহ নিশ্চিত করার লক্ষ্যে সম্পাদনকৃত কাজ	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৪.	২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি টন বাষ্প উৎপাদনে গ্যাস খরচ ৫% হ্রাসকরণ	৫% হ্রাসকৃত বাষ্প	ঘন মিটার	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৫.	২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি মেগা ওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদনে বাষ্প খরচ ৫% হ্রাসকরণ	৫% হ্রাসকৃত বিদ্যুৎ	মে.টন	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		

২৫/৪/২৪

মো. আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ চন্দ্রঘোনা

২৫/০৪/২০২৪

মোঃ আবদুল হাকিম
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিমিটেড
চন্দ্রঘোনা, কাপ্তাই, রাঙ্গামাটি

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬.	SPR raise for Procurement a New Condensate Pump for Boiler.	Condensate Pump ক্রয়ের জন্য উত্থাপিত SPR	সংখ্যা	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৭.	Repairing of Ejector of STG-4	মেরামতকৃত Ejector of STG-4	সংখ্যা	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৮.	SPR raise for Verticle Pump Installing in New water pump House.	Verticle Pump Installing in New water pump House.ক্রয়ের জন্য উত্থাপিত SPR	সংখ্যা	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৯.	রিউইন্ডার মেশিনের ড্রাইভ পরিবর্তন/মেরামত (DC Motor 75 Hp,DC Generator 48 KW, AC motor 52 kw,Oil Pump motor 5 Hp)	মেরামত/ পরিবর্তন কাজ সম্পাদনকৃত	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১০.	Power house and Grid sub-station switch board এর ফিডার ব্রেকার ও Busber system মেরামত প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশের পরিবর্তন।	মেরামত/ পরিবর্তন কাজ সম্পাদনকৃত	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

25/8/24

(মোঃ শামসুল কাশেম
তত্ত্বাবধায়ক কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম মিল: চন্দ্রঘোনা

25/8/24

মোঃ আবদুল হাকিম
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
কর্ণফুলী পেপার মিলস লিমিটেড
চন্দ্রঘোনা কাপাই, রাঙ্গামাটি

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১১.	Installation programming and commissioning of CC Camera at Factory area for security purpose	Installation programming and commissioning কাজ সম্পাদনকৃত	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১২.	Manufacturing of Cast Iron (C.I) cover for Bottom Pres Roll of PM-1,2, &3.	তৈরিকৃত ১ ও ২ নং পেপার মেশিনের Cast Iron (C.I) cover	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১৩.	১ ও ২ নং পেপার মেশিনের Couch & Calender Stack Roll Gear Box মেরামত করণ।	মেরামতকৃত Couch & Calender Stack Roll Gear Box	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১৪.	Manufacturing of Aluminium Cup for Duplex Paper sheet cutting Machine No. 1&2.	ক্রয়কৃত Aluminium Cup	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১৫.	রাস্তার ভাঙ্গন রোধে বিভিন্ন স্থানে ড্রেন রিটেইনিং ওয়াল, বল্পি ড্রাইভ ও Polisading	মেরামতকৃত রাস্তা।	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

২৫/৮/২৪
মোঃ আবুল কাশেম
তত্ত্বাবধায়ক(কারিগরি) ও
ভারপ্রাপ্ত প্রধান (এমটিএস)
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ চন্দ্রঘোনা

২৫/৮/২৪
মোঃ আবদুল হাকিম
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিমিটেড
চন্দ্রঘোনা কাপ্তাই, রাঙ্গামাটি

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১৬.	IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নের জন্য বিভাগীয় সভা আহবান করা।	আহবানকৃত IAP সভা	সংখ্যা	-	-	১২	৮	৬	৪	৩	২	১		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)।

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরী সভা, প্রধান কার্যালয় ও মন্ত্রনালয়ের আহ্বানকৃত বিশেষ সভায় অংশগ্রহণ।

২১/৮/২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

২১/৮/২০২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
মোঃ আবদুল হাকিম
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিমিটেড
চন্দ্রঘোনা, কাপ্তাই, রাঙ্গামাটি

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

কর্মপরিকল্পনা অর্জনের নিমিত্তে ব্যবস্থাপক (কারিগরি) ও বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস) এর কৌশলগত পরিকল্পনা

- ❑ লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দেয়ার লক্ষ্যে উৎপাদন বিভাগের চাহিদা মোতাবেক মেশিনারিজ সমূহ সর্বদা মেরামত করে সচল রাখা ও কারখানার বিভিন্ন প্ল্যান্টের এবং আবাসিক এলাকার চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ, বাষ্প ও পানি সরবরাহ নিশ্চিত করার নিমিত্তে নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ), পানি, বাষ্প ও শক্তি ও মেইন্টঃ পাম্প এন্ড রিকোভারী, নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), ইনস্ট্রুমেন্ট অনুবিভাগ, নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), বিদ্যুৎ অনুবিভাগ, সহকারী প্রকৌশলী (যাঃ), মেশিন হাউজ মেইন্টঃ মেশিন হাউজ অনু-বিভাগ, উপসহ-কারিগরি কর্মকর্তা, ওয়ার্কশপ এর সাথে IAP স্বাক্ষর করা হয়েছে। Action Plan এর লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য পৃথক পৃথক কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- ❑ কারখানাটি ১৯৫৩ সালে প্রতিষ্ঠিত। পুরাতন ও দীর্ঘদিন চলার কারণে মিলটির অধিকাংশ যন্ত্র/যন্ত্রাংশ কার্যক্ষমতা হ্রাস পেয়েছে। ২০২৩-২৪ অর্থ বছরে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কাগজ উৎপাদনের লক্ষ্যে বিভিন্ন পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে। যা নিম্নরূপঃ
- ❑ লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী উৎপাদন দেয়ার লক্ষ্যে উৎপাদন বিভাগের চাহিদা মোতাবেক মেশিনারিজ সমূহ সর্বদা মেরামত করে সচল রাখার নিমিত্তে কার্যাবলী সম্পাদন।
- ❑ কারখানার বিভিন্ন প্ল্যান্টের এবং আবাসিক এলাকার চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ ও পানি সরবরাহ নিশ্চিত করার লক্ষ্যে কার্যাবলী সম্পাদন।
- ❑ কারখানার উৎপাদন পরবর্তী বছরে সচল এবং নিরবচ্ছিন্ন রাখার লক্ষ্যে মেশিন সমূহের প্রয়োজনীয় মেরামত এবং যন্ত্রপাতি ক্রয়ের জন্য প্ল্যানিং করা।
- ❑ বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা (APP) প্রণয়ন করে ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের অনুমোদন সাপেক্ষে মালামাল ক্রয়ের জন্য এসপিআর উত্থাপন করার প্রয়োনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ।
- ❑ ২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি টন বাষ্প উৎপাদনে গ্যাস খরচ ৫% হ্রাসকরণ
- ❑ ২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি মেগা ওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদনে বাষ্প খরচ ৫% হ্রাসকরণ
- ❑ বয়লার সুষ্ঠভাবে পরিচালনা করার লক্ষ্যে এসটিজি -৪ এর অক্সিলারিজ পাম্প সমূহ মেরামত করা ও এসটিজি -৪ যথাযথভাবে অপারেশনের ব্যবস্থা করা ।
- ❑ পাওয়ার হাউজ সুইচবোর্ড এর ফিডার ব্রেকার এবং কমপ্লিট বাসবার সিস্টেম মেইন্টেনেন্স করার নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।
- ❑ রিউইন্ডার মেশিনের ড্রাইভ পরিবর্তন/মেরামত করার নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।
- ❑ CC Camera Installation, Programming & Commissioning এর উদ্যোগ গ্রহণ।
- ❑ ১ ও ২ নং পেপার মেশিনের Couch & Calender Stack Roll Gear Box মেরামত করণ।
- ❑ IAP সুষ্ঠু বাস্তয়নের জন্য বিভাগীয় সভা আহবান করা।

২৫/৪/২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ চন্দ্রঘোনা

২৫/৪/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আবদুল হাকিম
ব্যবস্থাপনা পরিচালক
কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিমিটেড
চন্দ্রঘোনা, কাপ্তাই, রাঙ্গামাটি

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়ঃ বৃযক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২৫

কর্মকর্তার নামঃ মোঃ আবুল হোসেন মিয়া পদবিঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ) ও অনু-বিভাগীয় প্রধান, পানি, বাষ্প ও শক্তি ও মেইন্ট. পাল্প এন্ড রিকোভারী

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১.	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	(IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	তারিখ			৩০.০৮.২৪								
২.	প্ল্যান্টের চাহিদা মোতাবেক বাষ্প উৎপাদন	উৎপাদিত বাষ্প	মে.টন	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৩.	প্ল্যান্টের চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ উৎপাদন	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	মেগা ওয়াট	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৪.	২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি টন বাষ্প উৎপাদনে গ্যাস খরচ ৫% হ্রাসকরণ	হ্রাসকৃত গ্যাসের পরিমাণ	ঘন মিটার	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৫.	২০২৩-২৪ অর্থ বছরের তুলনায় প্রতি মেগা ওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদনে বাষ্প খরচ ৫% হ্রাসকরণ	হ্রাসকৃত বাষ্পের পরিমাণ	মে.টন	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		

২৮/০৮/২৪
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
মোঃ আবুল হোসেন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ)
কেপিএম লিঃ।

২৮/০৮/২৪
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬.	SPR raise for Procurement a New Condensate Pump for Boiler.	Condensate Pump ক্রয়ের জন্য উত্থাপিত SPR	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৭.	Repairing of Ejector of STG-4	মেরামতকৃত Ejector of STG-4	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৮.	SPR raise for Verticle Pump Installing in New water pump House	Verticle Pump Installing in New water pump House ক্রয়ের জন্য উত্থাপিত SPR	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৯.	কনডেনসেট পাম্প মেরামত কাজ	মেরামতকৃত কাজ	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

২৮/০৬/২৪
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
মোঃ আবুল হোসেন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী (যঃ)
কেপিএম লিঃ।

২৮/৬/২৪
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১০.	ওয়াপ্পা ২,৩,৪ নং পাম্প মেরামত করন	মেরামতকৃত কাজ	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১১.	বয়লার সুষ্ঠভাবে পরিচালনা করার লক্ষ্যে এসটিজি -৪ এর অক্সিলারিজ পাম্প সমূহের মেরামত করা, এসটিজি -৪ এর লুব অয়েল কোয়ালিটি যথাযথ ভাবে মেইন্টেইন করা ও এসটিজি -৪ নিয়মানুযায়ী অপারেশন করা ।	মেরামতকৃত এসটিজি -৪	তারিখ	-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১২.	ওয়াটার প্ল্যান্টের পানি পরিশোধনের কাজে ব্যবহার করার জন্য Alum Supply Pump ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।	ক্রয়কৃত Alum Supply Pump		-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
১৩.	ওয়াটার প্ল্যান্টের পানি পরিশোধনের কাজে ব্যবহার করার জন্য Alum Mixture Pump, Capacity: 10 M^3/hr. RPM-1500, Head :18m, Suction & Delivery Dia : 2" ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।	ক্রয়কৃত Alum Mixture Pump		-	-	৩০.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরি সভা/বিশেষ কারিগরি সভা, প্রধান কার্যালয় আহবানকৃত এপিএ ও আইএপি সভায় অংশগ্রহণ ।

২৮/০৬/২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

মোঃ আবুল হোসেন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ)
কেপিএম লিঃ।

২৮/৬/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

কর্মপরিকল্পনা অর্জনের নিমিত্তে মোঃ আবুল হোসেন মিয়া, নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ) এর কৌশলগত পরিকল্পনা

- ২০২৪-২৫ অর্থ বছরে কারখানার চাহিদা মোতাবেক বাষ্প ও বিদ্যুৎ উৎপাদনের জন্য প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ থাকলে বয়লার ও টারবাইন রক্ষনাবেক্ষন করে, চাহিদা মোতাবেক জনবল সংগ্রহ করে প্লান্ট সচল রাখা। Action Plan এর লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- কারখানা প্রয়োজনীয় অনুবিভাগ হতে মাসিক উৎপাদন সংক্রান্ত ডাটা সংগ্রহ করে মাসিক প্রতিবেদন তৈরী করা।
- প্ল্যান্টের রক্ষনাবেক্ষনের জন্য APP-2025-26 মোতাবেক প্রয়োনীয় স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহের নিমিত্তে নোট উপস্থাপন, এসপিআর তৈরী করণ ইত্যাদি কাজ সম্পন্ন করন ।
- প্ল্যান্টের মেরামত কাজের জন্য প্রয়োজনীয় মালামাল সংগ্রহের জন্য নোট প্রদান এবং মালামাল সংগ্রহ করা । জনবল সংগ্রহ করে ওয়ার্কশপে মেরামত কাজ সম্পাদন করে মেরামত কাজ সম্পাদন করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা ।
- প্রসেস লস কমানোর জন্য লস পয়েন্টগুলিতে সার্বক্ষনিক তদারকি করে লস নিয়ন্ত্রণ করা হবে।
- প্ল্যান্টের প্রয়োজনীয় মেরামত কাজ সম্পাদনে বিষয়ে প্রাক্কলন করতঃ পরবর্তী প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।

২৬/০৬/২৪
মোঃ আবুল হোসেন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী (যাঃ)
কেপিএম লিঃ।
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৬/০৬/২৪
মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২০২৫
কর্মকর্তার নামঃ মোহাম্মদ আলাউদ্দিন

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও ইন্সট্রুমেন্ট অনুবিভাগীয় প্রধান।

	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		**২০২৪-২০২৫ এর** লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১)	কারখানার প্রয়োজন মোতাবেক প্রসেস কন্ট্রোল সংক্রান্ত সকল ইন্সট্রুমেন্ট সমূহ কার্যকর অবস্থায় সার্বক্ষনিক সচল রাখা।	চাহিদা মোতাবেক সম্পাদিত মেরামত কাজ	%			১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
২)	মিলের প্রয়োজনে তাৎক্ষনিক যোগাযোগের জন্য টেলিফোন এক্সচেঞ্জ সার্বক্ষণিক সচল রাখা	সচলকৃত টেলিফোন এক্সচেঞ্জ	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৩)	মিলের প্রয়োজনে তাৎক্ষনিক যোগাযোগের জন্য ব্রড ব্যান্ড ইন্টারনেট ও টেলিফোন লাইন সংযোগ নিরবচ্ছিন্ন রাখা।	সংযোগকৃত নিরবচ্ছিন্ন ব্রডব্যান্ড ও টেলিফোন লাইন	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৪)	কারখানার প্রয়োজনে কেন্দ্রীয় কম্প্রেসার হতে ইন্সট্রুমেন্ট এয়ার সাপ্লাই ২৪ ঘন্টা সচল রাখা।	সরবরাহকৃত ইন্সট্রুমেন্ট এয়ার	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৫)	Air Cooler window type for factory ,office, VIP guest house স্থাপনের উদ্যোগ গ্রহণ।	স্থাপনকৃত Air Cooler	সংখ্যা	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		
৬)	CC Camera Installation, Programming & Commissioning এর উদ্যোগ গ্রহণ।	প্রতিস্থাপিত CC Camera	লট	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		

২৪.০৪.২৪
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
মোহাম্মদ আলাউদ্দিন
নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
ইন্সট্রুমেন্ট, এমটিএস-বিভাগ
কেপিএম লিঃ

২৪/০৪/২৪
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
ফজলুল কাশেম
(ভারপ্রাপ্ত) ও
ব্যবস্থাপক(কারিগরি)
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৭)	IAP সুষ্ঠ বাস্তবায়নের জন্য অধীনস্থ শ্রমিক-কর্মচারি ও কর্মকর্তার সমন্বয়ে প্রয়োজনীয় সভা অনুষ্ঠিত।	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা	-	-	১২	৮	৬	৪	৩	২	১		
৮)	তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা(IAP) স্বাক্ষর।	তদারককারী/ উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষরিত।	তারিখ	-	-	৩০.০৮.২৪								
৯)	অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী মালামাল সংগ্রহ/ক্রয়ের নিমিত্তে এস পি আর উত্থাপন করে মহাবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট প্রেরন।	উত্থাপনকৃত এসপিআর	%	-	-	১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%	৫০%	৪০%		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরী সভা, প্রধান কার্যালয় ও মন্ত্রনালয়ের আহবানকৃত বিশেষ সভায় অংশগ্রহণ।

২৮/৪/২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৮.০৪.২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

মোহাম্মদ আলাউদ্দিন
নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
ইন্সট্রুমেন্ট, এমটিএস-বিভাগ
কেপিএম লিঃ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) বাস্তবায়নে নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ), এর কর্মকৌশল

১.১ তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।

২.১ কারখানার চাহিদা মোতাবেক ইন্সট্রুমেন্ট সমূহ সচল রাখার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় কার্যক্রম সম্পাদন করার কর্মকৌশল নির্ধারন করা হয়েছে।

৩.১ মিলের প্রয়োজনে যোগাযোগের জন্য টেলিফোন এক্সচেঞ্জ সার্বক্ষণিক সচল রাখার প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে।

৪.১ মিলের প্রয়োজনে যোগাযোগের জন্য ব্রড ব্যান্ড ইন্টারনেট লাইন সার্বক্ষনিক সচল রাখার প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহন করা হয়েছে।

৫.১ কারখানার সকল ইন্সট্রুমেন্ট সমূহ সচল রাখার জন্য এয়ার সাপ্লাই নিরবিচ্ছিন্নভাবে সরবরাহের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে।

৬.১ Air Cooler window type for factory ,office, VIP guest house প্রতিস্থাপনের কার্যক্রম প্রক্রিয়াধীন।

৭.১ CC Camera Installation, Programming & Commissioning প্রতিস্থাপনের কার্যক্রম প্রক্রিয়াধীন

৮.১ বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী মালামাল সংগ্রহ/ক্রয়ের নিমিত্তে এসপিআর উত্থাপন করে বিভাগীয় প্রধানের নিকট প্রেরণ প্রক্রিয়াধীন।

৯.১ শাখায় কর্মরত শ্রমিক/কর্মচারিদের যথাসময়ে উপস্থিতি এবং কাজের প্রয়োজন মোতাবেক সুষ্ঠু বণ্টনের তাৎক্ষনিক ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছে।

১০.১ IAP সুষ্ঠূ বাস্তবায়নের জন্য অধীনস্ত শ্রমিক-কর্মচারি ও কর্মকর্তার সমন্বয়ে প্রয়োজনীয় পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়েছে।

28.8.24
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
মোহাম্মদ আলাউদ্দিন
নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
ইনস্ট্রুমেন্ট, এমটিএস-বিভাগ
কেপিএম লিঃ

28/8/24
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর
মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়ঃ ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২৫

কর্মকর্তার নামঃ প্রকৌঃ মোঃ ইমাম ফখর উদ্দীন রাজী

পদবীঃ নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ) ও অনুবিভাগীয় প্রধান (বিদ্যুৎ)

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২০২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১)	কারখানার চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ উৎপাদন	উৎপাদিত বিদ্যুৎ	%	১০০%	৮৮%	১০০	১০০	১০০	৯৫	৯০	৯০	৮৫		
২)	ক্যামেরুন রি-উইন্ডার মেশিনের ড্রাইভ পরিবর্তন/মেরমতের নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।	বিনির্দেশ উপস্থাপন সম্পাদনকৃত	তারিখ			২৮/১২/২৪	২৪/০১/২৫	২১/০৪/২৫	১৩/০৫/২৫	৩০/০৫/২৫	০৭/০৬/২৫	২৬/০৬/২৫		
৩)	গ্রীড-সাবস্টেশনের ইনকামিং ব্রেকার মেইন্টেনেন্স করার নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।	বিনির্দেশ উপস্থাপন সম্পাদনকৃত	তারিখ			২৮/১২/২৪	০৭/০৩/২৫	১৫/০৪/২৫	১৪/০৫/২৫	২০/০৫/২৫	১৩/০৬/২৫	২৫/০৬/২৫		
৪)	বৈদ্যুতিক মটর ওয়াইন্ডিং শপের মেইন্টেনেন্স কাজের জন্য প্রয়োজনীয় মালামাল (কপার তার, এম্পিয়ার টিউব, কটন টেপ ইত্যাদি) ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনমোদন ও এসপিআর উত্থাপন।	এসপিআর উত্থাপিত	তারিখ			৩০/১১/২৪	২৫/০১/২৫	২৬/০৪/২৫	১০/০৫/২৫	২০/০৫/২৫	০৫/০৬/২৫	২৫/০৬/২৫		
৫)	দৈনন্দিন বৈদ্যুতিক মেরামত কাজের জন্য বিভিন্ন প্রকার বৈদ্যুতিক বাল্ব, ক্যাবল,সার্কিট ব্রেকার,সুইচ,সকেট,রেগুলেটর,ক্যাপাসিটর,হোল্ডার ইত্যাদি প্রতিস্থাপন করা।	মেরামত কাজ সম্পাদনকৃত	%			১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ ২৭/৮/২৪

প্রকৌঃ মোঃ ইমাম ফখর উদ্দীন রাজী
নির্বাহী প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
কেপিএম লিঃ, চন্দ্রঘোনা।

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর ২৭/৮/২৪

মোঃ আকুল কাদের
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২০২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬	বিভিন্ন প্রকার বৈদ্যুতিক মালামাল (টিউব লাইট,এনার্জি সেভিং ল্যাম্প,এল ই ডি ল্যাম্প ক্যাবল,সার্কিটব্রেকার,সুইচ,সকেট,রেগুলেটর,ক্যা পাসিটর,হোল্ডার) ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন।	এসপিআর উত্থপিত	তারিখ			১৫/০৮/২৪	১৬/১০/২৪	৩০/১২/২৪	২৫/০১/২৫	২০/০২/২৫	১৮/০৩/২৫	২৯/০৪/২৫		
৭	পাওয়ার হাউজ সুইচবোর্ড এর ফিডার ব্রেকার এবং কমপ্লিট বাসবার সিস্টেম মেইন্টেনেন্স করার নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।	বিনির্দেশ উপস্থাপন সম্পাদনকৃত	তারিখ			০৩/০৭/২৪	১৫/০৮/২৪	১৪/১০/২৪	১৮/১২/২৪	২৪/০১/২৫	১৭/০৩/২৫	২৫/০৬/২৫		
৮	লেড এসিড ব্যাটারী ও ব্যাটারী চার্জার (গ্রীড সাবষ্টেশন) ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন।	এসপিআর উত্থপিত	তারিখ			২৪/০২/২৫	২৪/০৩/২৫	২৪/০৪/২৫	২৫/০৫/২৫	০১/০৬/২৫	১৫/০৬/২৫	৩০/০৬/২৫		
৯	Desktop with printer ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন।	এসপিআর উত্থপিত	তারিখ			৩০/১২/২৪	২৬/০১/২৫	২৩/০৪/.২৫	১৫/০৫/২৫	২৯/০৫/২৫	০৬/০৬/২৫	২৫/০৬/২৫		
১০	বিদ্যুৎ অনুবিভাগের APP প্রণয়ন করে মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) মহোদয়ের নিকট পেশ	APP পেশকৃত	তারিখ			১৫/৯/২৪	১০/৯/২৪	১৫/০৮/২৪	২৬/০৯/২৪	০৫/১০/২৪	১৬/১০/২৪	৩১/১০/২৪		
১১	APP তে অর্ন্তভুক্ত স্পেয়ার পার্টস এবং ইকুইপমেন্ট সমূহের ক্রয় প্রক্রিয়া নিশ্চিতকরণ	সংগ্রহের নিমিত্তে পেপার উপস্থাপনকৃত	%			৮০	৮০	৮০	৭০	৬৫	৬০	৫০		
১২	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুত	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম	তারিখ			৩০/৮/								

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ ২৭/৮/২৪

প্রকৌ: মো: ইমাম ফখর উদ্দীন রাজী
নির্বাহ প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
কেপিএম লিঃ, চন্দ্রঘোনা।

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর ২৭/৮/২৪

মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২০২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
	ও তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর গ্রহণ	পরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত				২৪								
১৩	আইএপি সুষ্ঠ বাস্তবায়নের সভা	অনুষ্ঠিত সভা	সংখ্যা			৪	৪	৪	৪	৩	৩	৩		

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ 29/6/24

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

29/6/24

মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) অর্জনের নিমিত্তে বিদ্যুৎ অনুবিভাগীয় প্রধানের কৌশলগত পরিকল্পনা:

১) ১ বর্ণিত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কারখানার চাহিদা মোতাবেক বিদ্যুৎ উৎপাদনের নিমিত্তে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা হবে।

২) ২ ও ৩ নং বর্ণিত ক্যামেরুন রি-উইন্ডার মেশিনের ড্রাইভ, গ্রীড-সাবস্টেশনের ইনকামিং ব্রেকার পরিবর্তন/মেরামতের নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উত্থাপন করা হবে।

৩) ৪,৫ ও ৬ নং বর্ণিত বৈদ্যুতিক মটর ওয়াইন্ডিং শপের মেইন্টেনেন্স কাজের জন্য প্রয়োজনীয় মালামাল (কপার তার, এম্পিয়ার টিউব, কটন টেপ ইতায়দি) ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন করা হবে।

৪) ৭ নং বর্ণিত পাওয়ার হাউজ সুইচবোর্ড এর ফিডার ব্রেকার এবং কমপ্লিট বাসবার সিস্টেম মেইন্টেনেন্স করার নিমিত্তে প্রয়োজনীয় বিনির্দেশ ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের কাছে উপস্থাপন করা।

৫) ৮ নং বর্ণিত লেড এসিড ব্যাটারী ও ব্যাটারী চার্জার (গ্রীড সাবষ্টেশন) ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন করা হবে।

৬) ৯ নং বর্ণিত Desktop with printer ক্রয়ের নিমিত্তে প্রশাসনিক অনুমোদন ও এসপিআর উত্থাপন করা হবে।

৭) ১১ নং এ বর্ণিত APP তে অন্তর্ভূক্ত স্পেয়ার্স পার্টস ও ইকুইপমেন্ট সমূহের ক্রয়ের জন্য লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী পেপার উপস্থাপন কাজ শুরু করা হবে।

৮) ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী সম্পন্ন করা হবে।

৯) আইএপি সুষ্ঠ বাস্তবায়নের লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী সভার আয়োজন করা হবে।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৭/৪/২৪

প্রকৌ: মো: ইমাম হাসান উজ্জীন রাজী
নির্বাহ প্রকৌশলী (বিদ্যুৎ)
কেপিএম লিঃ, চন্দ্রঘোনা।

২৭/৪/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়ঃ ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২০২৫

কর্মকর্তার নাম: জেইসন চাকমা **পদবীঃ সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক) ও শাখা প্রধান, মেইন্ট. মেশিন হাউজ, বিভাগ : এমটিএস।**

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১.	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুত ও তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর গ্রহণ।	প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত IAP)	তারিখ			৩০.০৮.২৪								
২.	উৎপাদন বিভাগের চাহিদা মোতাবেক সক্ষমতা অনুযায়ী মেরামত কাজ সম্পাদন করা।	সম্পাদনকৃত মেরামত কাজ	%			১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
৩.	মেইন্ট. মেশিন হাউজের বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা প্রণয়ন করে বিভাগীয় প্রধানের নিকট প্রেরণ।	প্রেরণকৃত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা	তারিখ	-	-	১০.১০.২৪								
৪.	অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী প্ল্যান্টের মালামাল ক্রয়ের জন্য এসপিআর উত্থাপন।	উত্থাপনকৃত এসপিআর	সংখ্যা	-	-	১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
৫.	Manufacturing of Cast Iron (C.I) cover for Bottom Pres Roll of PM-1, 2, & 3.	তৈরিকৃত Cast Iron (C.I) cover	তারিখ			৩০.০৯.২৪	৩০.১২.২৪	৩০.০৩.২৫	১৫.০৪.২৫	২০.০৫.২৫	১৫.০৬.২৫	৩০.০৬.২৫		

২৮/০৮/২০২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

জেইসন চাকমা
সহকারী প্রকৌশলী (যা.)ও
শাখা প্রধান, মেইন্ট.মেশিন হাউজ
কেপিএম লি. চন্দ্রঘোনা।

২৪/৪/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাদের
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬.	১ ও ২ নং পেপার মেশিনের Couch & Calender Stack Roll Gear Box মেরামত করণ।	মেরামতকৃত Couch & Calender Stack Roll Gear Box	তারিখ			৩০.০৯.২৪	৩০.১২.২৪	৩০.০৩.২৫	১৫.০৪.২৫	২০.০৫.২৫	১৫.০৬.২৫	৩০.০৬.২৫		
৭.	Manufacturing of Aluminium Cup for Duplex Paper sheet cutting Machine No. 1&2.	তৈরিকৃত Aluminium Cup				৩০.০৯.২৪	৩০.১২.২৪	৩০.০৩.২৫	১৫.০৪.২৫	২০.০৫.২৫	১৫.০৬.২৫	৩০.০৬.২৫		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরি সভা/বিশেষ কারিগরি সভা।

২৮/০৮/২০২৪ ইং

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

জেইসন চাকমা
সহকারী প্রকৌশলী (যা.)ও
শাখা প্রধান, মেইন্ট.মেশিন হাউজ
কেপিএম লি. চন্দ্রঘোনা।

২৮/৮/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

জেইসন চাকমা, সহকারী প্রকৌশলী (যা.) ও শাখা প্রধান, মেইন্ট. মেশিন হাউজ এর কর্মপরিকল্পনা অর্জনের জন্য কৌশলগত পরিকল্পনা

অত্র কারখানাটি ১৯৫৩ সালে প্রতিষ্ঠিত। পুরাতন ও দীর্ঘদিন চলার কারনে অধিকাংশ যান্ত্রিক ইকুইপমেন্টসহ অন্যান্য মেশিনারীজ এর কর্মক্ষমতা হ্রাস পেয়েছে। কিছু কিছু মেশিনারীজ এর যন্ত্রাংশ পরিবর্তন করা হলেও অধিকাংশ মেশিনই জরাজীর্ন অবস্থায় আছে। যারফলে ব্রেক ডাউন বেশি হয়। অপরদিকে দক্ষ জনবলের অভাবে দ্রুত মেরামত কাজ করা সম্ভব হয় না। তথাপিও ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কাগজ উৎপাদনের লক্ষ্যে নিম্নরূপ কৌশলগত পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে।

- ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুত করে তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর গ্রহণ করা হয়েছে।
- প্ল্যান্টের চাহিদাকৃত স্পেয়ার পার্টস বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা ২০২৪-২৫ অনুযায়ী সংগ্রহের জন্য সুনির্দিষ্ট কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।
- প্ল্যান্টের ডাউন টাইম হ্রাসের জন্য প্রয়োজনীয় কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।
- প্রসেস লস কমানোর জন্য লস পয়েন্টগুলিতে সার্বক্ষনিক তদারকি করে লস নিয়ন্ত্রণ করা হবে।
- যে কোন অনাকাক্ষিত ব্রেকডাউন ও দূর্ঘটনা এড়ানোর জন্য অধিক তদারকি কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- মেশিনারীজ ক্রয়ক্ষেত্রে ব্যয় কমানোর স্বার্থে মেশিনারীজ সমুহের রি-প্লেসের পরিবর্তে সম্ভাব্য ক্ষেত্রে রিপিয়ারিং এর কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- মেশিনারীজ এর সর্বোচ্চ আউটপুট পাওয়ার নিমিত্ত সার্ক্ষনিক মনিটরিং ব্যবস্থা জোরদারের কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নের জন্য তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে আলোচনান্তে কর্তৃপক্ষের অনুমতি গ্রহণ করত: প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া হয়েছে।

২৮/০৮/২০২৪ ইং

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

জেইসন চাকমা
সহকারী প্রকৌশলী (যা.)ও
শাখা প্রধান, মেইন্ট.মেশিন হাউজ
কেপিএম লি. চন্দ্রঘোনা।

২৮/৪/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়:- ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২০২৫

কর্মকর্তার নামঃ স্বপন কুমার বড়ুয়া

পদবিঃ উপ-সহকারী কারিগরি কর্মকর্তা, শাখা প্রধান,ওয়ার্কশপ।

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১.	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুত ও তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর গ্রহণ।	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	তারিখ			৩০.০৮.২৪								
২.	আর্ক ওয়েল্ডিং মেশিন হেভি ডিউটি ও পোর্টেবল আর্ক ওয়েল্ডিং মেশিন ক্রয়ের লক্ষ্যে এসপিআর উত্থাপন করা।	উত্থাপিত এসপিআর	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৩.	রাস্তার ভাঙ্গন রোধে বিভিন্ন স্থানে ড্রেন রিটেইনিং ওয়াল, বল্লি ড্রাইভ ও Polisading নির্মাণ। আনুমানিক ৩.০ কিঃ মিঃ দৈর্ঘ্যের রাস্তা।	মেরামতকৃত রাস্তা।	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৪.	প্রিন্টার সহ ডেস্কটপ কম্পিউটার ক্রয়ের লক্ষ্যে এসপিআর উত্থাপন করা।	উত্থাপিত এসপিআর	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৫.	কারখানার বিভিন্ন প্ল্যান্টের চাহিদা মোতাবেক ওয়ার্কশপে ড্রয়িং/নমুনা অনুযায়ী নতুন করে স্পেয়াস পার্টস তৈরি করণ।	ড্রয়িং/নমুনা মোতাবেক তৈরিকৃত স্পেয়ার পার্টস	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

২৮.০৮.২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

স্বপন কুমার বড়ুয়া
উপ. সহ কারিগরী কর্মকর্তা
ওয়ার্কশপ
কর্ণ পি এম লিঃ

২৪/৮/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আবু [illegible]
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৬.	ওয়ার্কশপের বিভিন্ন মেশিন ওভারহলিং কাজ সম্পাদন করণ।	সম্পাদিত মেশিনের ওভারহলিং কাজ	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৭.	কারখানার সচল গাড়ি সমূহের ওভারহলি কাজ সম্পাদন।	সম্পাদিত গাড়ির ওভারহলিং কাজ	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৮.	ঢালাই শপে বিভিন্ন যন্ত্রাংশ তৈরির জন্য কার্স্ট ও ব্রাশ আয়রন ঢালাই	ঢালাইকৃত কার্স্ট আয়রন	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		
৯.	ওয়ার্কশপ অনুবিভাগের APP প্রণয়ন করে মহাব্যবস্থাপক (এমটিএস) এর নিকট প্রেরণ।	পেশকৃত APP	তারিখ	-	-	০৭.১০.২৪								
১০.	APP তে অন্তর্ভুক্ত সকল স্পেয়ার পার্টস এবং ইকুইপমেন্ট সমূহের ক্রয় প্রক্রিয়া নিশ্চিতকরণ।	সংগৃহীত স্পেয়ার পার্টাস এবং ইকুইপমেন্ট	তারিখ	-	-	১২.১২.২৪	৩০.০১.২৫	২৬.০২.২৫	৩০.০৩.২৫	৩০.০৪.২৫	৩০.০৫.২৫	৩০.০৬.২৫		

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরি সভা/বিশেষ কারিগরি সভা, প্রধান কার্যালয় আহবানকৃত এপিএ ও আইএপি সভায় অংশগ্রহণ।

২৪.৪.২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

সুপন কুমার বড়ুয়া
সহঃ কারিগরী কর্মকর্তা
ওয়ার্কশপ
কেপিএম লিঃ

২৪/৪/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকবর কবির
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
অতিরিক্ত প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

কর্মপরিকল্পনা অর্জনের নিমিত্ত স্বপন কুমার বড়ুয়া, উপ-সহ: কারিগরি কর্মকর্তার কৌশলগত কর্মপরিকল্পনা:

- ওয়ার্কশপে বিভিন্ন প্ল্যান্টের চাহিদা মোতাবেক যন্ত্রাংশ তৈরি, মোটর গ্যারেজ, এফআরএম গ্যারেজ ও কম্প্রেসর এর মেরামত কাজ সম্পাদন করে সচল রাখার নিমিত্তে তদারকারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) স্বাক্ষর সম্পন্ন করা হয়েছে।
- Action Plan এর লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের জন্য কর্মকৌশল নির্ধারণ করা হয়েছে।
- প্ল্যান্টের চাহিদাকৃত স্পেয়ার পার্টস সংগ্রহের জন্য সুনির্দিষ্ট কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।
- ব্যক্তিগত কর্মপরিকল্পনা (IAP) লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী সম্পন্ন করা হবে।
- IAP সুষ্ঠু বাস্তবায়নের জন্য তদারককারী উর্ধ্বতন কর্মকর্তার সাথে আলোচনান্তে কর্তৃপক্ষের অনুমতি গ্রহণ করত: প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেয়া হবে।

২৪.৮.২৪

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ
স্বপন কুমার বড়ুয়া
উপ-সহ কারিগরী কর্মকর্তা
ওয়ার্কশপ
কে পি এম লিঃ

২৪/৮/২৪

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

বিষয়ঃ ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা ২০২৪-২০২৫

কর্মকর্তার নাম: মোঃ ছালামত উল্ল্যাহ্

পদবীঃ উপ-সহ: কারিগরি কর্মকর্তা, পানি, বাষ্প, শক্তি ও মেইন্টঃ পাল্প এন্ড রিকোভারী

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
১.	১.১ কারখানা ও আবাসিক এলাকার চাহিদা মোতাবেক পানি সরবরাহ করা।	সম্পাদনকৃত মেরামত কাজ	%			১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
২.	২.১ অণুবিভাগের বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা প্রণয়ন করে অনুবিভাগীয় প্রদানের নিকট প্রেরণ।	অনুবিভাগীয় প্রদানের নিকট বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা প্রেরণকৃত	তারিখ			১৫/১০/২৪	২৬/১১/২৪	০৫/০১/২৫	১৬/০৩/২৫	৩০/০৪/২৫	৩০/০৫/২৫	৩০/০৬/২৫		
৩.	৩.১ অনুমোদিত বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী প্ল্যান্টের মালামাল ক্রয়ের জন্য নিয়মিত এসপিআর উত্থাপন করে অনুবিভাগীয় প্রধানের নিকট পেশ করা।	উত্থাপনকৃত এসপিআর	তারিখ			১৫/১০/২৪	২৬/১১/২৪	০৫/০১/২৫	১৬/০৩/২৫	৩০/০৪/২৫	৩০/০৫/২৫	৩০/০৬/২৫		
৪.	৪.১ প্রসেস লস কমানোর জন্য পয়েন্টগুলিতে সার্বক্ষণিক তদারকি করে লস নিয়ন্ত্রণ করা।	প্রেরণকৃত হাজিরা প্রতিবেদন	সংখ্যা			১২	১১	১০	০৯	০৮	০৭	০৬		
৫.	৫.১ পানি শাখার যন্ত্রপাতির সঠিক মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষণ করে সার্বক্ষণিক সচল রাখা।	সম্পাদনকৃত মেরামত কাজ	%			১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		
৬.	৬.১ মেইন্ট. পাল্প এন্ড রিকোভারী প্ল্যান্টের সকল যন্ত্রপাতি মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষণ করে সচল রাখা।	সম্পাদনকৃত মেরামত কাজ	%			১০০	৯০	৮০	৭০	৬০	৫০	৪০		

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

মোঃ ছালামত উল্ল্যাহ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আবুল কাশেম
নির্বাহী প্রকৌশলী
কেপিএম লিঃ

মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

ক্র. নং	কর্মসম্পাদনযোগ্য কাজ (রুটিন বা বিশেষ দায়িত্ব) গুরুত্ব অনুসারে ক্রম নির্ধারণ করুন	কর্মকৃতি নির্দেশক	একক	২০২৩-২৪ এর লক্ষ্যমাত্রা ও অর্জন		২০২৪-২০২৫ এর লক্ষ্যমাত্রা (বিকল্প লক্ষ্যমাত্রাসহ)							প্রকৃত অর্জন	বৎসর শেষে অথবা পর্যালোচনা সময় পর্যন্ত প্রদত্ত/ প্রাপ্ত নম্বর (১০-৪)
				লক্ষ্যমাত্রা	অর্জন*	১০	৯	৮	৭	৬	৫	৪		
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫
৭.	৭.১ ওয়াটার প্ল্যান্টের পানি পরিশোধনের কাজে ব্যবহার করার জন্য Alum Supply Pump ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।	উত্থাপনকৃত এসপিআর	তারিখ			১৫/১০/ ২৪	২৬/১১/ ২৪	০৫/০১/ ২৫	১৬/০৩/ ২৫	৩০/০৪/ ২৫	৩০/০৫/ ২৫	৩০/০৬/ ২৫		
৮.	৮.১ ওয়াটার প্ল্যান্টের পানি পরিশোধনের কাজে ব্যবহার করার জন্য Alum Mixture Pump ক্রয়ের ব্যবস্থা গ্রহণ।	উত্থাপনকৃত এসপিআর	তারিখ			১৫/১০/ ২৪	২৬/১১/ ২৪	০৫/০১/ ২৫	১৬/০৩/ ২৫	৩০/০৪/ ২৫	৩০/০৫/ ২৫	৩০/০৬/ ২৫		
৯.	৯.১ ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্মপরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুত ও তদারকারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার স্বাক্ষর গ্রহণ	ব্যক্তিকেন্দ্রীক কর্ম পরিকল্পনা (IAP) প্রস্তুতকৃত এবং স্বাক্ষরিত	তারিখ			৩০.০৮. ২০২৪								

অনির্ধারিত/পরিমাপ অযোগ্য কাজ (যদি থাকে)

সমন্বয় সভা, মালামাল সরবরাহকারীদের সাথে সভা, কারিগরি সভা/বিশেষ কারিগরি সভা।

২৮/০৮/২৪
কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

২৮/০৮/২৪
মোঃ আবুল হোসেন মিয়া
নির্বাহী প্রকৌশলী (ভঃ)
কেপিএম লিঃ।

২৮/০৮/২৪
তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আবুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা

কর্ণফুলী পেপার মিলস্ লিঃ

Karnaphuli Paper Mills Limited

Chandraghona-4531, Kaptai, Rangamati, Bangladesh.
(An Enterprise of Bangladesh Chemical Industries Corporation)
E-mail: kpm1953.ctg@gmail.com

কর্মপরিকল্পনা অর্জনের নিমিত্ত মোঃ ছালামত উল্যাহ, উপ-সহ: কারিগরি কর্মকর্তা, পানি, বাষ্প, শক্তি ও মেইন্টঃ পাল্প এন্ড রিকোভারী এর করমপরিকল্পনা।

অত্র কারখানাটি ১৯৫৩ সালে প্রতিষ্ঠিত। পুরাতন ও দীর্ঘদিন চলার কারনে অধিকাংশ যান্ত্রিক ইকুইপমেন্টসহ অন্যান্য মেশিনারীজ এর কর্মক্ষমতা হ্রাস পেয়েছে। কিছু কিছু মেশিনারীজ এর যন্ত্রাংশ পরিবর্তন করা হলেও অধিকাংশ মেশিনই জরাজীর্ন অবস্থায় আছে। যার ফলশ্রুতিতে ব্রেক ডাউন বেশি হওয়ায় ও দক্ষ জনবলের অভাবে দ্রুত কাজ করা সম্ভব হয় না। তথাপিও ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরে লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী কাগজ উৎপাদনের লক্ষ্যে নিম্নরূপ কৌশলগত পরিকল্পনা গ্রহন করা হয়েছে। যা নিম্নরূপঃ

- প্ল্যান্টের চাহিদাকৃত স্পেয়ার পার্টস বার্ষিক ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী সংগ্রহের জন্য সুনির্দিষ্ট কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।
- প্ল্যান্টের ডাউন টাইম হ্রাসের জন্য প্রয়োজনীয় কর্মপরিকল্পনা তৈরি করা হয়েছে।
- প্রসেস লস কমানোর জন্য লস পয়েন্টগুলিতে সার্বক্ষনিক তদারকি করে লস নিয়ন্ত্রণ করা হবে।
- সরকারী ছুটি, ডাউন টাইমে অতিরিক্ত কাজ এবং উৎপাদন বন্ধের সময় ইউটিলিটি পরিষেবা নিশ্চিত করতে মোটিভেশনের মাধ্যমে স্বল্প সংখ্যক জনবল ও ওভার টাইমের পরিবর্তে সম্পুরক ছুটির মাধ্যমে কার্য সম্পাদনের কৌশল গ্রহন।
- সাধারন পালায় কর্মরত শ্রমিক/কর্মচারীদের সর্বোচ্চ সময় কর্মস্থলে উপস্থিত থাকার কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- যে কোন অনাকাক্ষিত ব্রেকডাউন ও দূর্ঘটনা এড়ানোর জন্য অধিক তদারকি কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- মেশিনারীজ ক্রয় ক্ষেত্রে ব্যয় কমানোর স্বার্থে মেশিনারীজ সমুহের রি-প্লেসের পরিবর্তে সম্ভাব্য ক্ষেত্রে রিপিয়ারিং এর কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।
- মেশিনারীজ এর সর্বোচ্চ আউটপুট পাওয়ার নিমিত্ত সার্ক্ষনিক মনিটরিং ব্যবস্থা জোরদারের কর্মকৌশল গ্রহন করা হয়েছে।

কর্মকর্তার স্বাক্ষর ও তারিখ

তদারককারী/উর্ধ্বতন কর্মকর্তার নাম, পদবী ও স্বাক্ষর

মোঃ আকুল কাশেম
ব্যবস্থাপক(কারিগরি) ও
বিভাগীয় প্রধান (এমটিএস)
কেপিএম লিঃ চন্দ্রঘোনা