পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৪১ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ২৩-২৫ জুন ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহবায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৪১ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **MT. GAS CRUSADER (IMO NO.9133549), জেড এইচ স্টিল লিমিটেড, উত্তর সোনাইছড়ি, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র ১৫২৬ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. GAS CRUSADER (IMO NO.9133549)** স্ক্র্যাপ জাহাজ **জেড এইচ স্টিল লিমিটেড** নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজ্জনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।

(গ) জাহাজ ভাঙ্গার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যহত থাকবে।

(ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপজ্জনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপজ্জনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।

(ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনর্পূবক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।

(চ) জাহাজের পয়োবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।

(ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।

(জ) জাহাজের বিপজ্জনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।

(ঝ) জাহাজ ভাঙ্গা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাজনের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপজ্জনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।

(ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।

(ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাজনের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।

(ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপজ্জনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।

(ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমণ করা যাবে।

(ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং প্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।

(ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাজন করতে হবে।

(থ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(দ) জাহাজের সামগ্রীক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।

(ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন: ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।

(ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।

(প) বদ্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O_2, CO, H_2S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।

(ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাজন করতে হবে।

(ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্র্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১ -এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।

(ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।

(ম) স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।

(য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।

(র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাজন করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।

(ল) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।

(শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।

(ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।

(স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **MT. ERGY (IMO NO. 9250725), আরব শিপব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং লিমিটেড, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৩১,৩৪০.৭৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. ERGY (IMO NO. 9250725)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **আরব শিপব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **MT. MAI 1 (IMO NO. 8508814), জেড এইচ স্টিল লিমিটেড, উত্তর সোনাইছড়ি, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১,৮৪৩.৯৪ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. MAI 1 (IMO NO. 8508814)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **জেড এইচ স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের

অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **MV. THANE (IMO NO. 9142019), এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-১), মাদামবিবিরহাট, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১০,১৬০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. THANE (IMO NO. 9142019)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-১)** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **MV. NEPTUNE STARLIGHT (IMO NO. 9134969), মেসার্স ডায়নামিক শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ, কদমরসুল, জাহানাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৮৬০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. NEPTUNE STARLIGHT (IMO NO. 9134969)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মেসার্স ডায়নামিক শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **MV. GUANG HUA 6 (IMO NO. 9345740), বিওবি রিসাইক্লার্স, মধ্য সোনাইছড়ি, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১২২৩.৭০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. GUANG HUA 6 (IMO NO. 9345740)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **বিওবি রিসাইক্লার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৭. **MV. BAO (IMO NO. 9140566), এনবি স্টিল, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৯৬৩৪ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. BAO (IMO NO. 9140566)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **এনবি স্টিল** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **MV. XIN HAI 18 (IMO NO. 8660040), বিওবি রিসাইক্লার্স, মধ্য সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৫৪২.৯০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. XIN HAI 18 (IMO NO. 8660040)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **বিওবি রিসাইক্লার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **MV. PEARL I (IMO NO. 9122875), বিওবি রিসাইক্লার্স, মধ্য সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৫৮৯০.৪৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. PEARL I (IMO NO. 9122875)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **বিওবি রিসাইক্লার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১০. **MV. J CHEN (IMO NO. 9125889), কবির স্টিল লিমিটেড, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৪২০০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. J CHEN (IMO NO. 9125889)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কবির স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১১. **MV. HAI XU (IMO NO. 9138460), মেসার্স ডায়নামিক শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ, কদমরসুল, জাহানাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৮৭০.৩৭

মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. HAI XU (IMO NO. 9138460)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মেসার্স ডায়নামিক শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১২. **MV. SANWA FONTAINE (IMO NO. 8204121), মেহেরীন শিপ রিসাইক্লিং, ঘোড়ামারা, জোড়ামতল, কুমিরা, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২০৩৮.৭৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SANWA FONTAINE (IMO NO. 8204121)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মেহেরীন শিপ রিসাইক্লিং** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৩. **MV. FU HAI 8 (IMO NO. 9532111), ক্রিস্টাল শিপার্স লিমিটেড, দক্ষিণ সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৪৬০.৬০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. FU HAI 8 (IMO NO. 9532111)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **ক্রিস্টাল শিপার্স লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৪. **MT. ZAMRUD (IMO NO. 9245031), আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৮,৮৫৮.৪৯২ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. ZAMRUD (IMO NO. 9245031)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৫. **MT. IRUS (IMO NO. 9248502), যমুনা শিপ ব্রেকার্স, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৮,৮০৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. IRUS (IMO NO. 9248502)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **যমুনা শিপ ব্রেকার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৬. **এভারলাইফ ব্যাটারি রিসাইক্লিং এন্ড ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; ইসলামনগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুত ও ব্যাটারি রিসাইকল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩২০টি লেড অ্যাসিড ব্যাটারি প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে গ্যাসীয় নিঃসরণ বিশেষ করে লেড এবং বস্তুকণার নিঃসরণ বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২২-এর তফসিল ৫ এর ১১(ক) এ উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবেনা।

(ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা পরিশোধন ক্ষমতার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারের (ইটিপি) মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য পরিবেশে নির্গমন না করে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় পুনঃব্যবহার করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল ৫ এর ১০(ক) নং ক্রমিকে উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। কোনো সময় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, SS and Pb) এবং কারখানার গ্যাসীয় নিঃসরণের গুণগতমান (PM and Pb) এর ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ছ) গ্যাসীয় নিঃসরণ মনিটরিং-এর লক্ষ্যে নমুনা সংগ্রহের জন্য চিমনিতে প্রয়োজনীয় পোর্ট, সিঁড়ি ও প্ল্যাটফর্ম স্থাপন করতে হবে।

(জ) কারখানার সকল বায়বীয় নিঃসরণ ব্যাগ ফিল্টার ও স্ক্র্যাবারের মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক নিঃসরণ করতে হবে। স্ক্র্যাবারের পানি ETP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং কারখানার মেঝে পানি ছিটিয়ে ভেজা রাখতে হবে।

(ঝ) কারখানার সীসামিশ্রিত কঠিন বর্জ্য কোনোক্রমেই পরিবেশে নিক্ষেপ করা যাবে না। এ ধরনের বর্জ্য পুনব্যবহার উপযোগী না হলে তা কেবল পরিবেশ অধিদপ্তরের অনুমতিক্রমে অন্যত্র বিশেষ প্রক্রিয়ায় Secure Landfill-এর ব্যবস্থা করতে হবে।

(ঞ) কারখানার কাঁচামাল সংগ্রহের তথ্যাদি একটি রেজিস্টারে সংরক্ষণ করতে হবে। পরিবেশ অধিদপ্তরের কর্মকর্তা কর্তৃক পরিদর্শনকালে উক্ত রেজিস্টারটি পরীক্ষা করা হবে। কারখানায় Good House-keeping ব্যবস্থা বজায় রাখতে হবে।

(ট) কারখানার জেনারেটর থেকে নির্গত নির্গত ধোঁয়া নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, পানিরোধক সেফটি বুট Neoprene Cartridge Dust Respirator Musk এবং ব্যাগ হাউজ সংস্কার Dross/ Slag লোডিং/আনলোডিং-এর সময় কর্মরত শ্রমিকদের সম্পূর্ণ হুডযুক্ত ও সম্পূর্ণ শরীরাবৃত Apron, gloves & leggings, ওয়াটারপ্রুফ বুট, Breathing apparatus-সহ Full face mask-এর ব্যবহারের ব্যবস্থা রাখতে হবে।

(ড) প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য পৃথকভাবে কর্মকালীন পোশাক এবং জুতা পরিবর্তনের জন্য Changing Room রাখতে হবে। প্রতিদিনের কর্মকালীন পোশাক প্রতিদিন ওয়াশের ব্যবস্থা রাখতে হবে এবং এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা রাখতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে অন্যান্য সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের চাকুরিতে যোগদানের শুরুতে স্বাস্থ্য পরীক্ষা করে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে এবং প্রতি ৬-১২ মাস অন্তর ফলোআপ স্বাস্থ্য পরীক্ষা করাতে হবে। সকল কর্মচারীদের রক্তে লেড (Lead) পরীক্ষা এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ণ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের জন্য নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য বিধি বিষয়ে নিয়মিত প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা করতে হবে।

(ত) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। প্রতি তিনমাস অন্তর অন্তর সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(থ) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সী লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাদি সার্বক্ষনিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(দ) কারখানার চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির দেশি জাতের ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৭. **বসুন্ধরা ফাইন পেপার মিলস লিমিটেড; মেঘনাঘাট, নিউটাউন, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফাইন পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্নিত বিশেষ শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৭০ টন ফাইন পেপার উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য কারখানার একই কম্পাউন্ডে অবস্থিত বিদ্যমান বসুন্ধরা মাল্টি পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর ২৫০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঘ) ইটিতে পরিশোধিত তরল বর্জ্য ১০০% পুনঃব্যবহার করতে হবে। কোনো তরল বর্জ্য পরিবেশে নির্গমণ করা যাবে না।

(ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(চ) ফ্লোর ওয়াশিং ও ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট ব্যবহার করতে হবে।

(ছ) তরল বর্জ্য পরিশোধন প্রক্রিয়ার বিভিন্ন ধাপে সৃষ্ট স্লাজ পুনঃব্যবহার করতে হবে।

(জ) কারখানা সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য Environmentally Sound Disposal এর ব্যবস্থা করতে হবে। কঠিন বর্জ্য Open burning করা যাবেনা। কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০২১ অনুসারে কারখানা পরিচালনা করতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) সরকার অনুমোদিত 3R (Reduce, Reuse & Recycle) নীতি ও সকল প্রকার Resource Conservation Plan বাস্তবায়ন করতে হবে।

(ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার শব্দ এবং তরল/বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমন মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মাত্রার মধ্যে হতে হবে।

(ত) ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য চূড়ান্ত নির্গমনের জন্য যথাযথ ড্রেনেজ ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে। কোনো অবস্থাতেই নিচু/ কৃষিজমিতে পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমন করা যাবে না ।

(থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা-এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৮. **জিন্স ম্যানুফ্যাকচারিং ওয়াশিং লিমিটেড; তেতুইবাড়ি, ০২ নং ওয়ার্ড, কাশিমপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বায়োমাস বয়লারের মাধ্যমে স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ইএমপি চেকলিস্ট সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র বায়োমাস বয়লার হতে ৪ টন/ঘণ্টা স্টিম উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) বয়লারের জ্বালানী হিসেবে Wood pellets ব্যবহার করতে হবে। কোনো সাধারণ কাঠ, গাছ, কয়লা বা কোনো প্লাস্টিক, বিপজ্জনক বর্জ্য বা দ্রব্য (Hazardous waste or materials) পুড়ানো যাবেনা।

(গ) বয়লারের জ্বালানী দহনের ফলে সৃষ্ট বায়বীয় দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত Dust Collector কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ মানমাত্রা (Particulate Matters, SO_2 এবং NO_x) বায়ুদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল-৫ এর (৭) এ উল্লিখিত মানদন্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদন্ড অতিক্রম হতে পারবে না।

(ঙ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য যথাযথ উচ্চতার চিমনির (ন্যূনতম ৩০ মিটার) ব্যবস্থা থাকতে হবে এবং চিমনি হতে গ্যাসীয় নিঃসরণের নমুনা সংগ্রহের জন্য প্রয়োজনীয় সুবিধার ব্যবস্থা করতে হবে।

(চ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে।

(ছ) EMP চেকলিস্টে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(জ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, SO_2 এবং NO_x) গুণগতমানের বিশ্লেষিত ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঝ) প্রতিষ্ঠানটিতে কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ঠ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৯. **ওজিএসবি হাসপাতাল এন্ড ইনস্টিটিউট এন্ড রিপ্রোডাকটিভ এন্ড চাইল্ড হেলথ; প্লট # ৬/১, সেকশন # ১৭, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র ১৫০ (একশত পঞ্চাশ) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।

(গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।

(ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।

(চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।

(ছ) আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে হাসপাতালের বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত Wastewater Treatment Plant (WTP)-এর ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৪৮ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন WTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Equalization Tank (Dimension: 1.73m X 2.44m X 3.35m);
b. ABR Tank-1 (1.52m X 2.44m X 3.35m);
c. ABR Tank-2 (1.42m X 2.44m X 3.35m);
d. ABR Tank-3 (1.42m X 2.44m X 3.35m);
e. ECR Feed Tank (1.52m X 2.44m X 3.35m);
f. Electro Coagulation Reactor;
g. Sludge Skimmer;
h. Post EC/ Pre Treatment Water
i. Carbon & UV Post Filter

(জ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য ও পয়োঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪৮ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন WTP-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। WWTP হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঝ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই)বার WWTP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঞ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজমের নিকট হস্তান্তর করতে হবে।

(ট) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।

(ঠ) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।

(ড) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঢ) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।

(ণ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমানবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতিত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।

(ত) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(থ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।

(দ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।

(ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ন) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(প) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২০. **ফকির এ্যাপারেলস লিমিটেড (বয়লার); বিসিক হোসিয়ারি শিল্প এলাকা, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বায়োমাস বয়লারের মাধ্যমে স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ইএমপি চেকলিস্ট সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র বায়োমাস বয়লারের মাধ্যমে ৮ টন/ঘণ্টা স্টিম উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) বয়লারের জ্বালানী হিসেবে Rice husk ব্যবহার করতে হবে। কোনো সাধারণ কাঠ, গাছ, কয়লা বা কোনো প্লাস্টিক, বিপজ্জনক বর্জ্য বা দ্রব্য (Hazardous waste or materials) পুড়ানো যাবেনা।

(গ) বয়লারের জ্বালানী দহনের ফলে সৃষ্ট বায়বীয় দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত Dust Collector কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ মানমাত্রা (Particulate Matters, SO_2 এবং NO_x) বায়ুদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল-৫ এর (৭) এ উল্লিখিত মানদণ্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদণ্ড অতিক্রম হতে পারবে না।

(ঙ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য যথাযথ উচ্চতার চিমনির (ন্যূনতম ৩০ মিটার) ব্যবস্থা থাকতে হবে এবং চিমনি হতে গ্যাসীয় নিঃসরণের নমুনা সংগ্রহের জন্য প্রয়োজনীয় সুবিধার ব্যবস্থা করতে হবে।

(চ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে।

(ছ) EMP চেকলিস্টে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(জ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, SO_2 এবং NO_x) গুণগতমানের বিশ্লেষিত ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঝ) প্রতিষ্ঠানটিতে কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ঠ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২১. **রাইয়ান নিট কম্পোজিট; হরতকিতলা, চন্দ্রা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য কারখানাটির অনুকূলে গত ১০/১১/২০১৮ তারিখের ছাড়পত্র নং: ১৮-১৩৮৩৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৬.৪৩৫ টন নিটিং, ডাইং ও প্রিন্টিং এবং ৮.৭৫ টন গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট

অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD_5, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপনপূর্বক চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২২. **কনসেপ্ট নিটিং লিমিটেড; তিলারগাঁতী, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য কারখানাটির অনুকূলে গত ৩১/০৩/২০১৫ তারিখের ৩০.৩৩.৩০.৪.১০৩৮৮.০৭০৫০৬ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৭.৮ টন নিট ডাইং ও ফিনিশিং এবং ৪০ হাজার পিস গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD_5, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপনপূর্বক চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২৩. **এ. কে খান এন্ড কোম্পানি লিমিটেড ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (আইসিডি) এন্ড কন্টেইনার ফ্রাইট স্টেশন (সিএফএস), অলংকার মোড়, হোল্ডি নং-২০১, ২০১/এ, ২৮২-২৮৩, উত্তর কাট্টলী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র ২১.৯৭৪০ একর জায়গায় স্থাপিত টার্মিনাল/ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপোতে বার্ষিক ১,৫৩,০০০ TEUs খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি কার্যক্রমের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্প সম্প্রসারণ বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে ।

(খ) কন্টেইনার টার্মিনালের কার্যক্রমের ফলে সৃষ্ট যানজট নিরসনের জন্য সার্বক্ষণিক নিজস্ব ট্রাফিক ব্যবস্থা চালু রাখতে হবে। কোনো অবস্থায় কন্টেইনার টার্মিনালের কর্মকান্ড দ্বারা রাস্তায় যান চলাচলে বাঁধা সৃষ্টি করা যাবেনা। জনসাধারণের ব্যবহার্য রাস্তায় বা রাস্তার ধারে কন্টেইনার কেরিয়ার রেখে যানজট সৃষ্টি করা যাবেনা। নিজস্ব পার্কিং বে-এর ব্যবস্থা থাকতে হবে।

(গ) পরিবেশ অধিদপ্তরে ইআইএ প্রতিবেদনের সাথে দাখিলকৃত STP-এর ডিজাইন ও ড্রইং অনুসারে আগামী একবছরের মধ্যে তা বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কাস্টমস ও বন্দর কর্তৃপক্ষের নীতিমালা অনুযায়ী কন্টেইনার টার্মিনাল চালু রাখতে হবে।

(ঘ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট পচনশীল ও অপচনশীল বর্জ্য পৃথকভাবে সংরক্ষণ করতে হবে। পচনশীল বর্জ্য জৈবসার উৎপাদন কাজে ব্যবহার করতে হবে। অন্যথায় স্থানীয় কর্তৃপক্ষের মাধ্যমে পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণ নিশ্চিত করতে হবে।

(ঙ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট প্লাস্টিক, ধাতব, গ্লাস ইত্যাদি অপচনশীল বর্জ্য পুনব্যবহারের উদ্দেশ্যে পুনঃচক্রায়ন অথবা বিক্রয় অনুপযোগী অপচনশীল বর্জ্য পরিবেশসম্মত উপায়ে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।

(চ) প্রকল্পের কার্যক্রমের মাধ্যমে জলজ উদ্ভিদ, প্রাণী এবং সর্বোপরি প্রতিবেশ ব্যবস্থা ক্ষতিগ্রস্ত করা যাবেনা।

(ছ) প্রকল্প থেকে সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য পরিবেশ বান্ধব পদ্ধতিতে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।

(জ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত ও পরবর্তীতে বাস্তবায়িত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঝ) যে কোনো ধরনের দুর্ঘটনা রোধকল্পে দাখিলকৃত Emergency Response plan যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে।

(ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদশে ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্ক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ট) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২৪. **কোরিয়ান ইপিজেড (কেইপিজেড) কর্পোরেশন (বিডি) লিমিটেড; কোরিয়ান ইপিজেড, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রপ্তানী প্রক্রিয়াজাতকরণ অঞ্চল সম্প্রসারণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং ৫৩৮তম সভার কার্যবিবরণী (ঘ)/২ সিদ্ধান্ত সভায় পুনঃ পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে ৫৩৮তম সভার কার্যবিবরণী (ঘ)/২ সিদ্ধান্ত বাতিলপূর্বক চট্টগ্রাম বিভাগীয় কার্যালয়ের ২৩/১১/২০০৯ তারিখের পরিবেশ/চবি/ছাড়পত্র-৬৪৯/৯৮/৭২৯৫ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৫. **অরোরা স্পেশালাইজড হাসপাতাল লিমিটেড; ১৯/১, কাকরাইল, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১৫০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য হাসপাতালের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্্যালয় থেকে বিগত ০৫/০২/২০২৩ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৩-৯৩৭৩২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র ১৫০ (একশত পঞ্চাশ) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।

(গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।

(ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।

(চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।

(ছ) আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে হাসপাতালের বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত Wastewater Treatment Plant (WWTP)-এর ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১.২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. ABR Tank of each (Total 4 Nos.): (1.65m x 1.5m x 2.5m)
b. Aeration Tank: (3.02m x 1.7m x 2.0m)
c. Secondary Clarifier: 2.7m x 1.3m x 1.6m)
d. Chlorination Tank: (1.93m x 0.61m x 0.5m)
e. Sludge Thickening Tank: (1.93m x 1.93m x 0.875m)

(জ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য ও পয়োঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১.২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। WWTP হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঝ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই)বার WWTP’র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঞ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজমের নিকট হস্তান্তর করতে হবে।

(ট) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।

(ঠ) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।

(ড) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঢ) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।

(ণ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমানবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত

নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতিত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।

(ত) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(থ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।

(দ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।

(ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ন) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(প) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২৬. **Replacement and Improvement of Existing Gas Network in Dhaka City and Narayanganj City Corporation to Enhance Gas Supply, Improve Low Pressure Scenario and Prevent Gas Leakage, Preparation of Integrated GIS Design of the Network and Installation of SCADA for TGTDCL's Gas Network Project by TGDDCL** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস সঞ্চালন লাইন নির্মাণ বা মেরামত): উদ্যোক্তা কর্তৃক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে প্রধান কার্যালয় কর্তৃক গত ০৭/১১/২০২২ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.০৮৬.২২.১৯৬ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রকল্পের নাম Replacement and Improvement of Existing Gas Network in Dhaka City and Narayanganj City Corporation to Enhance Gas Supply, Improve Low Pressure Scenario and Prevent Gas Leakage, Preparation of Integrated GIS Design of the Network and Installation of SCADA for TGTDCL's Gas Network Project by TGDDCL এর স্থলে **Dhaka & Narayanganj Network Infrastructure Improvement Project** নামে পরিবর্তনপূর্বক প্রধান কার্যালয় থেকে সংশোধিত পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **ভেনেসা এন্টারপ্রাইজ লিমিটেড, ঈশ্বরদী ইপিজেড, ঈশ্বরদী, পাবনা** (প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রা কাপ, পি.ইউ ফোম, ফেব্রিক্স ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে পাবনা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৫ টন ফেব্রিক্স ডাইং, ৪ লক্ষ ৩২ হাজার পিস ব্রা কাপ এবং ৯৩ হাজার ৬ শত গজ পি.ইউ ফোম প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত Wastewater Treatment Plant (WTP)-এর ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৬৬ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন WTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

Pre-Treatment Sewage:

a. STP Collection Tank (Dimension: $2.8m^2$ X 4.5m);
b. Oil and Grease Tank (2.5m X 1.20m X 1.0m);
c. ScreenChamber (2.75m X 3.65m X 2.13m);
d. Collection Tank (11.0m X 2.8m X 2.14m);

Pre-Treatment of Industrial wastewater:

a. Equalization Tank (Dimension: Area $130m^2$ X 4.5m);
b. pH Correction Tank (2.5m X 1.5m X 4.5m);

Combined wastewater treatment system:

a. Mixing Tank-01 (Area $4.0m^2$ X height 4.0m);

b. Aeration Tank (Area 393.0m^2 X height 4.20m);
c. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Dia 10.0m, height 3.5m; Surface area 78.50m^2);
d. Sludge Pit/Tank (Area 4.0m^2 X height 4.0m);
e. Filter Feed Tank (Area 7.0m^2 X height 4.0m);
f. MGF & ACF (Dia 2.0m X height 2.5m);
g. Disinfection Tank (Area 5.0m^2 X height 4.5m);
h. Treated Water Tank (Area 8.32m^2 X height 4.0m);
i. Sludge Drying Bed 1, 2 & 3 (3.6m X 2.6m X 2.0m), (4.3m X 2.3m X 2.0m) & (4.3m X 2.15m X 2.0m) ;

(গ) কারখানাটির উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার WTP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD_5, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ছ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার WTP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD_5, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) কারখানার WTP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।

(ঝ) WTP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঞ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ট) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঠ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ড) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার WTP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং WTP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ত) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(থ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **প্রিন্টার্স এন্ড প্রিন্টার্স লিমিটেড; ৪/২এ, গোপালপুর, মুন্নুনগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৭০০০ পিস গার্মেন্টস প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫০০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট

অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপনপূর্বক চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **আল-বাকারাহ ডাইং এন্ড প্রিন্টিং ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড; চৌয়ালা শিল্প এলাকা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে-ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২ টন বা ২৫ হাজার গজ গ্রে-ফেব্রিক্স ডাইং ও প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৩০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD_5, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপনপূর্বক চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৪. **ক্রয়ডন কাউলুন ডিজাইনস লিমিটেড (ইউনিট-৪); প্লট # ১৫১, ডিইপিজেড,গণকবাড়ি, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৮০০০ পিস ফেব্রিক্স প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ঢাকা ইপিজেডে বিদ্যমান ৩৫,০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন কেন্দ্রিয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
(ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
(চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
(ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
(ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
(ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
(ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
(ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
(ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
(ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **লিওয়েওয়ে ফুড বাংলাদেশ কোম্পানি লিমিটেড; জোলারপাড়, কাউলতিয়া, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: চিপস, জুস ও বিস্কুট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র মাসিক সর্বোচ্চ ২০ টন চিপস, ২২ টন বিস্কুট এবং ২৯ হাজার লিটার জুস উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল ৫ এর ৭ নং ক্রমিকে উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঞ) কারখানায় উৎপাদিত পন্যের গুণগতমান নিশ্চিতকল্পে BSTI বা সংশ্লিষ্ট সংস্থা হতে সার্টিফিকেট গ্রহণ করতে হবে। উক্ত সার্টিফিকেট ব্যতীত পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন করা হবে না।

(ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **রাপিদা সুজ এন্ড ব্যাগস লিমিটেড; মালিপাড়া, ভাওয়াল রাজবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুতা ও ব্যাগ এবং প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা অঞ্চল কার্যালয় থেকে গত ২২/০২/২০২৬ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২.০২.৩৩০০.১৩৮.০৭১.৮২০.২৫.১৮৭৩ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে কারখানাটির অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক ৪০ লক্ষ জোড়া জুতা ও ৫ লক্ষ পিস ব্যাগ প্রস্তুত এবং ৫০ লক্ষ পিস কাটপিস ফেব্রিক্স প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD, Color ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।

(চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ছ) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(ড) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ত) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(থ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **আলম বাটনস লিমিটেড; শান্তিধারা, ভুইগড়, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পলিয়েস্টার বাটন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক ৮০০ কেজি পলিয়েস্টার বাটন উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল ৫ এর ৭ নং ক্রমিকে উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD, Color ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঞ) কারখানায় উৎপাদিত পন্যের গুণগতমান নিশ্চিতকল্পে BSTI বা সংশ্লিষ্ট সংস্থা হতে সার্টিফিকেট গ্রহণ করতে হবে। উক্ত সার্টিফিকেট ব্যতীত পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন করা হবে না।

(ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **টি.জে সোয়েটার্স লিমিটেড; ১৬/৭, সাতাইশ রোড, গাজীপুরা, টঙ্গী, গাজীপুর** (প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০০০ পিস সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৯. **সৃজনী এগ্রো ইন্ডাস্ট্রিজ; বিসিক শিল্প এলাকা, ঝিনাইদহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিংক সালফেট বা দস্তা সার প্রস্তুত): ৫৩৩ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঝিনাইদহ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত বিশেষ শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০ টন জিংক সালফেট মনোহাইড্রেট বা দস্তা সার উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে তরল/বায়বীয় বর্জ্যের নির্গমণ পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না। কোনো সময় দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট ইউনিট বন্ধ করতে হবে। দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা সংস্কার করে বিধিবদ্ধ মানমাত্রা নিশ্চিতকরণ সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি ফরম্যাটে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সর্বদা কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) এ কারখানায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিবেশে নির্গমণ করা যাবে না। কারখানার বিভিন্ন উৎস হতে সৃষ্ট তরলবর্জ্য পরিশোধন করে পুনব্যবহার করতে হবে। পুনব্যবহারের অনুপযোগী তরলবর্জ্য pH neutral করে অপসারণ করতে হবে।

(ঙ) কারখানায় স্থাপিত জেনারেটরের Spent lubricating oil পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(চ) রাসায়নিক দ্রব্য পরিবহন, গুদামজাতকরণ ও ব্যবহারের জন্য Standard Precaution & Safety ম্যানুয়াল অনুসরণ করতে হবে।

(ছ) কারখানায় রাসায়নিক দ্রব্যের ব্যবহার সংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। পরিবেশ অধিদপ্তরের কর্মকর্তা কর্তৃক পরিদর্শনকালে উক্ত রেজিস্টার প্রদর্শন করতে হবে।

(জ) H_2SO_4-এর ফিউম স্ক্র্যাবারের মাধ্যমে পরিশোধন করে ফিউমহুড ও ফ্যান সংযোজিত ৩০ মিটার উঁচু চিমনির মাধ্যমে অপসারণ করতে হবে। চিমনির মাধ্যমে নিঃসৃত H_2SO_4-এর বাষ্পের উপস্থিতি ৫০ মি.গ্রা./নরমাল ঘনমিটারের অধিক হবে না।

(ঝ) স্ক্র্যাবারের পানি কস্টিক সোডা (NaOH) এর মাধ্যমে নিউট্রাল করে অপসারণ করতে হবে।

(ঞ) কারখানায় উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান যথাযথ কী না সে বিষয়ে কৃষি সম্প্রসারণ অধিদপ্তর থেকে ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(ট) কারখানার কাঁচামাল বহনকারী খালি ড্রাম বা কনটেইনার পরিবেশসম্মতভাবে দূষণমুক্ত পুনঃপ্রক্রিয়াকরণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রি করতে হবে।

(ঠ) বিশ্ববিদ্যালয়ের ডিগ্রিপ্রাপ্ত রসায়নবিদের মাধ্যমে কারখানার উৎপাদন পরিচালনা করতে হবে।

(ড) অগ্নিনির্বাপনকল্পে হাসপাতালে যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-পৃষ্ঠস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ণ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১০. **নেক্সট এক্সপোর্ট জোন লিমিটেড; ১০৫/৪, আদাবৈ, পিয়ারা বাগান, জয়দেবপুর, গাজীপুর** (প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০০০ পিস সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৬ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১১. **নাভানা ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; রূপসী, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ২১/১২/২০০০ তারিখের পরিবেশ/ঢাবি/১৪৪৫/২২২৯(২) সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক প্রতিষ্ঠানের নাম নাভানা ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড হতে **নাভানা ফার্মাসিউটিক্যালস পিএলসি** নামে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র শুধুমাত্র ফর্মুলেশন প্রক্রিয়ায় দৈনিক ৪০ হাজার বোতল সিরাপ, ৯০ হাজার পিস ট্যাবলেট, ৪০ হাজার বক্স সেফালোস্পিরিন, ১০ হাজার বক্স ক্যাপসুল, ৩০০ পিস ক্রিম/অয়েন্টমেন্ট প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) কারখানার ইপিটি'র পরিশোধিত পানির ১০০% পুনঃব্যবহার করতে হবে।

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।

(চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ছ) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে Septic tank + Anaerobic baffle reactor + Soakwell বা Aerobic treatment unit স্থাপন করতে হবে। এ লক্ষ্যে আগামী ০৩ (তিন) মাসের মধ্যে ডিজাইন ও নকশা দাখিল করতে হবে।

(জ) বাতিলকৃত, নষ্ট বা মেয়াদউত্তীর্ণ ঔষধ, ঔষধের কাঁচামাল পরিত্যাজনের (Disposal) এর ব্যবস্থপনা সংক্রান্ত তথ্য নবায়নের আবেদনের সাথে দাখিল করতে হবে।

(ঝ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঞ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ট) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঠ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ড) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়নের অগ্রগতি প্রতিবেদন ছাড়পত্র নবায়নের আবেদনের সাথে দাখিল করতে হবে।

(ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ণ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ত) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(থ) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(দ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১২. **নোভার্টিস বাংলাদেশ লিমিটেড; স্কুইব রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পর্যালোচনান্তে আলোচ্য কারখানার অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় থেকে গত ০১/০৩/২০০৯ তারিখের পরিবেশ/ঢাবি/৩৬৮/ছাড়-৪৭৮ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক প্রতিষ্ঠানটির নাম **নোভার্টিস বাংলাদেশ লিমিটেড** হতে **নেভিয়ান লাইফসাইন্স পিএলসি** এবং ব্যবস্থাপনা পরিচালক জনাব মোহাম্মদরিয়াদ মামুন প্রধানী থেকে **জনাব মুসাওয়াত শামস জাহেদী** এর নামে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র শুধুমাত্র ফর্মুলেশন প্রক্রিয়ায় বার্ষিক ৭০ কোটি পিস ট্যাবলেট, ১৬ কোটি পিস ক্যাপসুল, ৫০ লক্ষ বোতল সিরাপ প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট

অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD_5, COD ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমণের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।

(চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ছ) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমণের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(ড) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ত) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(থ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Adaptive System Management Project (ARSMP) under Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী তীর সংরক্ষণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্ত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, "Climate Resilient Mian River Corridors stabilization Project (CRMRCSP) by Bangladesh Water Development Board" প্রকল্পের নাম পরিবর্তিত হওয়ায় ৫৩৬তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর: (গ)/১ রহিতপূর্বক নাম পরিবর্তিত "**Adaptive System Management Project (ARSMP) under Bangladesh Water Development Board**" শীর্ষক প্রকল্পের নামে ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

২. **Establishment of New Campus of Jagannath University at Keraniganj, Dhaka** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিশ্ববিদ্যালয় স্থাপন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

৩. **Improvement of Badherhat-Khairchar National Highway (N-513) to Proper standard and Width (Aricha-Kazirhat Ferry Connection) Project by Roads and Highways Department**

(শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মহাসড়ক নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **Construction of Temporary Solid Waste Management Facility (TSWMF) for Teknaf Camps in Camp 26, Teknaf, Cox's Bazar** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ল্যান্ডফিল্ড সাইট নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **Climate-Resilient Livelihood Improvement and Watershed Management in the Chattogram Hill Tracts Sector Project by LGED** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাঙামাটি, খাগড়াছড়ি ও বান্দরবান তিন পার্বত্য জেলার মানুষের টেকসই জীবীকার সুযোগ তৈরি এবং সহজে মৌলিক সুবিধাসমূহ প্রাপ্তির নিশ্চয়তা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **১১৯ বেড জেনারেল হাসপাতাল, ঘাটারচর, তারানগর, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ১১৯ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতালটির কার্যক্রমের ফলে সৃষ্ট চিকিৎসা তরল বর্জ্য ও পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত WWTP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপ ধাপে ৬৬ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Septic Tank ($35m^3$);
b. Equalization Tank (Tank Dimension: 3.0m x 3.0m x 2.5m)
c. MBBR Tank-01 (BOD_5: 350 mg/l; SALR: 15 $g/m^2/d$; Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3; Tank Dimension: 2.00m x 1.60m x 3.00m);
d. MBBR Tank-02 (SALR: 7.5 $g/m^2/d$; Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3; Fill%: 40%; Tank Dimension: 2.00m x 1.60m x 3.00m);
e. Secondary Clarifier (Type: Circular Clarifier, Tank Vol. $7.85m^3$);
f. Sludge Holding Tank, Sludge Drying Bed
g. Multi Grade Filter
h. Activated Carbon Filter

(ঘ) হাসপাতালের WWTP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) WWTP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) হাসপাতালের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। হাসপাতালের WWTP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং WWTP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(জ) হাসপাতাল চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।

(ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত হাসপাতালের কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

৪. **Urban Development and City Governance Project under Local Government Engineering Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেলওয়ে ওভারপাস রোড, ল্যান্ডফিল, বর্জ্য ব্যবস্থাপনা, বাস টার্মিনাল, টিউবওয়েল স্থাপন, খেলার মাঠ, ড্রেন, কালর্ভাট, রোড ইত্যাদি অবকাঠামো নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর গত ২৭/০১/২০২৫ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.০৬৪.২৩.০৮ সংখ্যক স্মারকে এবং ১১/০২/২০২৪ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.০৬৩.২৩.১৯ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পৃথক দুটি অবস্থানগত ছাড়পত্র একত্রিত করে প্রধান কার্যালয় থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে বর্ণিত প্রকল্পের সমন্বিত অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Bangladesh Sustainable Recovery, Emergency Preparedness and Response Project (B-STRONG) (BWDB Part) by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নোয়াখালী, কুমিল্লা, ফেনী, ব্রাহ্মণবাড়িয়া এবং লক্ষ্মীপুর জেলার কৃষি উৎপাদন সুরক্ষার স্বার্থে বন্যায় ক্ষতিগ্রস্ত বাঁধ, নিষ্কাশন রেগুলেটর, ফ্লাশিং স্লুইচ এবং নিষ্কাশন খাল মেরামত/পুন:খনন/পুন:নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **চুনী বিডি টেক্সটাইল লিমিটেড; কুমারদী, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পলিয়েস্টার নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০.৩৪ মেট্রিক টন পলিয়েস্টার নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার কারখানা নির্মাণের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Screen (Number of Screen: 2, Coarse Screen (manually cleaned): Mesh size: 15-20mm & Fine Screen (automatically cleaned): Mesh size: 5-6mm; Screen size: 0.4m x 0.3m);
b. Equalization Tank (Tank Dimension: 9.5m x 8.0m x 5.27m);
c. DAF (Design SLR: 8m/hr.);
d. Hydrolysis Acidification Tank (Number of tank: 2, Dimension of each tank: 4.5m x 5.45m x 8.31m);
e. Biological Contact Oxidation Tank (Design BOD: 280mg/l, Design MLSS: 2500mg/l, RAS%: 50%, No. of Tank: 2, Tank Dimension each: 10.0m x 4.5m x 7.8m);
f. Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; No. of tank: 2, Length of plate: 1.5m, width of plate: 1.9m, Angle of inclination: 60^0, No. of plate in each tank: 42, Tank Dimension each: 6.76m x 3.38m x 3.5m);
j. Filter Feed Tank (Dimension: 4.5m x 4.0m x 4.35m);
k. Multigrade Sand Filter (Loading rate: 10m/hr, Dia: 2.0m;
l. Activated Carbon Filter (empty bed contact time: 20 minutes, dia: 2.2m, vessel size: 2.2m dia x 3.5m height).

(ঘ) কারখানাটিতে ১০০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Septic Tank

b. Screen (Number of Screen: 2, Coarse Screen (manually cleaned): Mesh size: 15-20mm & Fine Screen (automatically cleaned): Mesh size: 5-6mm);
c. Equalization Tank (Tank Dimension: 12.0m x 3.0m x 3.0m);
d. MBBR Tank (Design BOD_5: 280mg/l, Surface Area Loading rate: 6gm/m^2/d, Carrier specific: Surface area: 600m^2/m^3, Carrier fill% 40%, Tank Dimension: 3.51m x 3.0m x 3.0m);
e. Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Length of plate: 1.5m, width of plate: 1.9m, Angle of inclination: 60^0, No. of plate: 6, Tank Dimension each: 2.48m x 1.24m x 3.5m);
f. Filter Feed Tank (Dimension: 1.51m x 0.7m x 2.5m);
g. Multigrade Sand Filter (Loading rate: 10m/hr, Dia: 0.8m, height: 2.0m);
h. Activated Carbon Filter (Loading rate: 10m/hr, Dia: 1.0m, height: 1.8m)
i. Disinfection Tank (Dimension: 1.51m x 0.7m x 1.5m).

(ঙ) কারখানার ETP ও STP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(চ) ETP ও STP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP ও STP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP ও STP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **পিএইচপি ইন্টিগ্রেটেড স্টিল মিলস লিমিটেড; নিজকুঞ্জরা, ছাগলনাইয়া, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: White top grey back, White top white back, Duplex board, Test Liner, Craft paper ইত্যাদি উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ঙ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **ডিলাইট সী ফুড লিমিটেড; বৈচনা, ভোমরা, সদর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম কাঁকড়া ও মৎস্য প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য কারখানার অনুকূলে সাতক্ষীরা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১.৫ টন মৎস্য ও কাঁকড়া প্রসেসিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী Primary Treatement (Chemical Treatment) ব্যতিরেকে নিম্নরূপধাপে ১.০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Bar Screen;
b. Collection Tank: (0.63m x 1.70m x 1.3m)
c. Equalization Tank (Dimension: 2.28m x 1.70m x 2.3m);
d. Aeration Tank (Dimension: 5.17m x 1.70m x 2.3m);
e. Secondary Clarifier (Dimension: 0.85m x 1.70m x 2.3m);
f. Filter Feed Tank (0.95m x 0.76m x 2.3m);
g. MGF & ACF;
h. Treated Water Tank;
i. Return Activated Sludge;
j. Sludge Bed.

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(ছ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(জ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬)-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঝ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ঞ) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

২. **এভিনিউ ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; জয়নগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ফর্মুলেশন পদ্ধতিতে বিভিন্ন ধরনের ঔষধ প্রস্তুতকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Bar Screen;
b. Grit Chamber ;
c. Oil & Grease Trap (Dimension : 2.44m x 3.05m x 1.52m)
d. Equalization Tank (3.66m × 1.83m × 2.44m)
e. Flash Mixing Tank (Dimension : 0.61 m x 0.46 m x 0.76m)
f. Flocculation Tank (Dimension : 0.76m x 0.61m x 1.07m)
g. Primary Clarifier Tank (Dimension : 2.74m × 1.37 m × 1.68m)
h. Biological MBBR Tank-1(Dimension : 2.29m x 1.22m x 2.44m)
i. Biological MBBR Tank-2 (Dimension : 2.29m x 1.22m x 2.44m)
j. Secondary Clarifier Tank (Dimension : 2.74m × 1.37 m × 1.68m)
k. Filter Feed Tank (Dimension : 1.37m x 0.99m x 1.83m)
l. Disinfection Tank (Dimension : 1.37m x 0.99m x 1.83m)
m. Sludge Holding Tank (Dimension : 1.83m x 0.91m x 1.37m)

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ড্রেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।

(চ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ছ) বাতিলকৃত, নষ্ট বা মেয়াদোত্তীর্ণ ওষুধ, ওষুধের কাঁচামাল পরিত্যাজনের (Disposal) এর Plan/Facility এর তথ্য আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঠ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **মেসার্স দুই বোন চিনি ও গুড় কারখানা; কুশমাইল-রঘুনাথপুর, ফুলবাড়িয়া, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আখের রস ও সাদা চিনি হতে লাল চিনি- গুড় প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র আখের রস ও সাদা চিনি মিশ্রিত করে তাপের মাধ্যমে দৈনিক সর্বোচ্চ ২.৫ টন লাল চিনি - গুড় তৈরির কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) স্টর্ম ওয়াটার, কারখানার ফ্লোর ওয়াশ, ইকুইপমেন্ট, Utensil ধুয়ার পানি ও পয়বর্জ্য একত্রে পরিশোধনের জন্য ২৪ ঘন্টা ধারণ ক্ষমতাসম্পন্ন Septic tank ও সোকপিট নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) Strict hygiene Standard বজায় রাখার জন্য নিম্নবর্ণিত বিষয়সমূহ নিশ্চিত করতে হবে:

a. Personel Hygiene (e.g hand wash, clothy etc.);
b. Cross-Contamination Prevention;
c. Temperature & Time Control;
d. Facility Sanitation:
    - Raw Material & Storage hygiene
    - Equipment cleaning & Sanitization
e. Pest Control.

(ঘ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: গ্লাভস, হেলমেট, মাস্ক) পরিধান করতে হবে।

(ঙ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(চ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ছ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(জ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ঝ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিল্লিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৪. **উইলসন কেম ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড; গুয়াডুরী, কলাতিয়া-১৩১, কেরাণীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সফটনার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য কারখানার অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২ টন সফটনার প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২.০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Bar Screen;
b. Oil & Grease Tank: (0.6m x 0.6m x 0.75m)
c. Equalization Tank (Dimension: 1.0m x 1.5m x 1.5m);
d. Flash Mixer (Dimension: 0.3m x 0.5m x 0.3m);
e. Flocculation Tank (Dimension: 0.3m x 0.95m x 0.45m);
f. Primary Clarifier (Dimension: 0.75m x 0.70m x 2.0m);
g. Aeration Tank (Dimension: 3.4m x 0.75m x 2.0m);
h. Secondary Clarifier (Dimension: 0.75m x 0.70m x 2.0m);
i. Sludge Holding Tank (Dimension: 0.75m x 0.70m x 2.0m
j. Filter Feed Tank (0.36m x 0.70m x 2.0m);
k. MGF+ACF.

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬)-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

৫. **এম.বি টেক্সটাইল; আব্দুল্লাকান্দী, কাঠালিয়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওভেন ডাইং, ফিনিশিং, প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং নিউটেক মেশিনারিজ লিমিটেডের কর্তৃপক্ষ এম.বি টেক্সটাইল কর্তৃপক্ষের নিকট বিক্রয় সংক্রান্ত কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, উক্ত স্থানে নিউটেক মেশিনারিজ লিমিটেড এর অনুকূলে বিগত ২৯/০৭/২০২০ তারিখের অবস্থানগত ছাড়পত্র নং: ২০-৪২৬৪৫-০০৯ এর বরাতে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক উক্ত স্থানে এম.বি টেক্সটাইল নামক কারখানার অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০.৪০ টন ওভেন ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৫০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Inlet Pit Tank (Dimension: 6.5m x 2.5m x 3.3m);
b. Equalization Tank (Dimension: 79.15m^2 x 6.0m);
c. Flash Mixer (Dimension: 3.0m x 1.5m x 1.8m);
d. Flocculation Tank (Dimension: 3.5m x 3.0m x 2.4m);
e. Primary Clarifier (Dimension: 11.0m x 5.0m x 3.0m);
f. Aeration Tank (Dimension: 207.38m^2 x 6.0m);
g. Secondary Clarifier (Dimension: 13.0m x 5.5m x 3.0m);
h. Filter Feed Sump (Dimension: 5.5m x 2.8m x 3.3m);
i. MGF+ACF.

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬)-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

৬. **আর টেক্স ফ্যাশন, হাজী রাজা মিয়া ইয়ার্ড, বড়দিঘীর পাড়, ফতেয়াবাদ, হাটহাজারী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স, লেভেল ও গার্মেন্টস এক্সেসরিজ ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য কারখানার অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৪৮ কেজি ইয়ার্ন ডাইং ও ২৫০ কেজি গার্মেন্টস এক্সেসজরিজ প্রিন্টিং ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ০.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Bar Screen;
b. Collection Tank: (0.9m x 0.5m x 1.2m)
c. Equalization Tank (Dimension: 0.9m x 1.8m x 2.4m);
d. Flash Mixer (Dimension: 0.6m x 0.2m x 0.6m);
e. Coagulation tank (Dimension: 0.6m x 0.2m x 1.0m);
f. Flocculation Tank (Dimension: 0.6m x 0.52m x 1.0m);
g. Neutralization tank (Dimension: 0.6m x 0.2m x 1.0m);
h. Lamella Clarifier-1 (Dimension: 1.0m x 1.4m x 1.2m);
i. Aeration Tank (Dimension: 3.0m x 1.4m x 2.1m);
j. Lamella Clarifier-2 (Dimension: 1.0m x 1.4m x 1.2m);
k. Post Aeration TanK (Dimension: 0.3m x 0.5m x 1.5m);
l. Sludge Holding Tank (Dimension: 0.3m x 0.5m x 1.5m);

m. Filter Feed Tank.

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬)-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Transmission Infrastructure Development Project for Southern Area of Chattogram Division & Bangabandhu Hi-Tech City at Kaliakoir Project under Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন নির্মাণ ও উন্নয়ন) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৫/০৫/২০২১ তারিখের 22.02.0000.018.72.033.21.91 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **Southwest Transmission Grid Expansion Project by Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন সম্প্রসারণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৯/১২/২০২১ তারিখের 22.02.0000.018.72.072.19.170 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **Program for Supporting Rural Bridges (SupRB) Project of LGED** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রিজ নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৯/০৯/২০২১ তারিখের 22.02.0000.018.72.096.20.134 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **ইমপ্যাক্ট জীবন তরী ফ্লোটিং হসপিটাল এন্ড ডায়াগনস্টিক সেন্টার** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভাসমান হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ২৬ জুন ২০২৫ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২.০২.০০০০.০১৮.০৭১.০০২.২৫.৭৭ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Payra-Gopalgonjj-Aminbazar 400kV Double-Circuit Transmission Line (2nd Phase) Project** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৬/০৬/২০২১ তারিখের 22.02.0000.018.72.017.21.66 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **SASEC Road Connectivity Project-2: Improvement of Elenga-Hatikamrul-Rangpur Road to a 4-Lane Highway by Roads & Highway Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মহাসড়ক উন্নতিকরণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৪/০২/২০১৮ তারিখের DoE/Clearance/5195/2013/82 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ছ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **ইয়োকোহামা লেবেলস এন্ড প্রিন্টিং (বিডি) কোম্পানী লিমিটেড; প্লট নং: ১০৫-১০৬, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেবেল এক্সেসরিজ প্রস্তুত): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ২৭১ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ০.৭৫ ঘনমিটার /ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank
b. Screen (Number of Screen: 2, Pore Size: 10mm & 2mm)
c. Collection & Storage Tank (Dimension: 1.65m x 1.5m x 4.2m)
d. Feed Tank (Dimension: 0.6m x 0.6m x 3m)
e. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, Design BOD_5: 280 mg/l, Design MLSS: 2500 mg/l, Tank Dimension: 2.4m x 1.8m x 4.1m, RAS% : 100%)
f. Secondary Clarifier (Type: Plain, Dimension: 1.8m x 0.9m x 2.3m)
g. Filter Feed Tank (Dimension: 1m x 0.52m x 3.4m)
h. Multi Grade Filter (Loading Rate: 10.7 m/hr, Diameter: 300mm, Height: 1320mm)
i. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 10.7 m/hr, Diameter: 300mm, Height: 1320mm)
j. Treated Water Tank as Disinfection Tank (Dimension: 1m x 0.54m x 1.6m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে

২. **মেসার্স পারভীন টেক্সটাইল; ঠিকানা রামচন্দ্রদী, নুরালাপুর, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং): ৫৩৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১.৭৯ টন ফেব্রিক ডাইং এর বিপরীতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ১০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Inlet Chamber (Dimension: 2.0m x 0.45m x 1.1m)
b. Screen (Number of Screen: 2, Coarse Screen (Type: Manually cleaned, pore size: 15-20mm), Fine Screen (Type: Automatically cleaned, Pore Size: 5-6mm)
c. Equalization Tank (Tank Dimension: 4.57m x 3.65m x 5.3m)
d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.2m x 0.7m x 1.5m)
e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.39m x 1.2m x 2.0m)

f. Primary Clarifier (Type: Lamella Plate Clarifier, Number of Plate: 19, Length of Plate: 1.5m, Width of Plate: 1.0m, Angle of Inclination: 600, Tank Dimension: 4.5m x 2.25m x 3.5m)
g. MBBR Tank 01 (Design BOD5: 325 mg/l, Surface Area Loading Rte: 15 gm/m2/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m2/m3, Fill% : 40%, Tank Dimension: 5.05m x 2.44m x 2.94m)
h. MBBR Tank 02 (Design BOD5: 97.5 mg/l, Surface Area Loading Rate: 6 gm/m2/d, Carrier Specific Surface Area : 600 m2/m3, Fill% : 40%, Tank Dimension: 3.36m x 2.44m x 2.94m)
i. Secondary Clarifier (Type: Lamella Plate Clarifier, Number of Plate: 19, Length of Plate: 1.5m, Width of Plate: 1.0m, Angle of Inclination: 600, Tank Dimension: 4.5m x 2.25m x 3.5m)
j. Filter Feed Tank (Dimension: 2.18m x 1.22m x 2.4m)
k. Multigrade Sand Filter (Design Loading Rate: 8 m3/hr/m2, Vessel Diameter: 1.25m, Vessel Height: 1.8m)
l. Granular Activated Carbon Filter (Design Loading Rate: 8 m3/hr/m2, Vessel Diameter: 1.25m, Vessel Height: 1.8m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
(চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৩. **শোভন নীটওয়্যার লিমিটেড; পশ্চিম মাসদাইর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, কমন এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে কমন এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক একই প্রাঙ্গনে অবস্থিত শোভন ইয়ার্ন ডাইং লিমিটেড, তৌফক সোয়েটার লিমিটেড ও শোভন নীটওয়্যার লিমিটেড এ কর্মরত ২৭০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৬ ঘনমিটার /ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
a. Septic Tank
b. Inlet Sump (Dimension: 3.0m x 1.5m x 2.4m)
c. Collection Tank (Dimension: 3.0m x 3.0m x 4.2m)
d. MBBR Tank (Design BOD5: 200 mg/l, Surface Area Loading Rate: 7.5 gm/m2/d, Carrier Specific Surface area: 500 m2/m3, Fill% : 30%, Tank Dimension: 4.5m x 1.5m x 4.2m)
e. Secondary Clarifier (Type: Plain, Dimension: 4.5m x 2.0m x 2.5m)
f. Filter Feed Sump (Tank Dimension: 2.0m x 1.2m x 3.0m)
g. Multi Grade Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Vessel Diameter: 1.0m, Vessel Height: 2.4m)
h. Carbon Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Vessel Diameter: 1.0m, Vessel Height: 2.4m)
i. Disinfection Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.2 m x 1.2m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৪. **দি সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স ওয়াশ লিমিটেড (ইউনিট-২), প্লট নং-৮, ৯, ১৫৯, ১৬০,বাগানবাড়ি, হরিনধারা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায়

পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৭৫০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩৬০ ঘনমিটার /দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank
b. Screen (Dimension: 3m x 2m x 6.0m)
c. Balance Tank (Dimension: 8m x 2.5m x 7.0m)
d. Anoxic Tank (Dimension: 4.7m x 2m x 6m, Design MLSS: 4000-5000 mg/l, Internal Recycle Rate: 200-300%)
e. Biological Oxidation Tank (Type: Activated Sludge Process; Design BOD_5: 250 mg/l, Design MLSS: 5000-6000 mg/l, Tank Dimension: 8m x 2m x 6m)
f. Micro Screen (Mesh Size: 1-1.5mm)
g. Membrane Bioreactor (Design Flux: 18 LMH, Membrane Area: 1026 m^2, Module Pack Density: 128.5 m^2/m^3, Specific Aration Demand: 0.35 $m^3/hr/m^3$, Scouring Velocity: 359 m^3/hr, Dimension: 6m x 2.5m x 6m)
h. Treated Water Tank
i. UV Reactor

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে ।

৫. **এগ্রিভিটা বাংলাদেশ লিমিটেড; ডোয়াইগাঁও, গোতাশিয়া, মনোহরদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বেকারি, চকোলেট, সস, ঘি প্রস্তুত): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৫০০ কেজি বেকারী সামগ্রী, ৫০০ কেজি চকলেট, ৫০০ কেজি সস ও ৫০০ কেজি ঘি উৎপাদনের বিপরীতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ২ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Bar Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine), Mesh Size of Coarse Screen: 8mm, Mesh Size of Fine Screen: 2mm, Dimension of Screen: 300mm x 300mm)
b. API Oil Separator (Dimension: 2.25m x 0.45m x 1.25m)
c. Equalization Tank (Dimension: 3.3m x 2.5m x 2.0m)
d. Coagulation Tank (Dimension: 0.5m x 0.5m x 1.0m)
e. Flocculation Tank (Dimension: 1.8m x 0.5m x 1.0m)
f. Dissolved Air Floatation (Dimension: 1.5m x 0.5m x 1.0m, Recycle ratio: 30%)
g. Anaerobic Tank (Type: Anaerobic Contact Reactor, Design COD: 1750 mg/l,Design Organic Loading Rate: 2.25 kg COD/m3.d, Tank Dimension: 6.95m x 2.5m x 2.1m)
h. MBBR Tank-01 (Design BOD5: 280 mg/l, Surface Area Loading Rate: 12 g/m2/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m2/m3, Carrier Fill% : 50%, Tank Dimension: 2.5m x 0.9m x 2.0m)
i. MBBR Tank-02 (Design BOD5: 84 mg/l, Surface Area Loading Rate: 12 g/m2/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m2/m3, Fill% : 50%, Tank Dimension: 2.5m x 0.7m x 2.0m)
j. Secondary Clarifier (Type: Plain, Tank Dimension: 2.4m x 1.2m x 2m)
k. Filter Feed Tank (1.2m x 1.1m x 2.0m)
l. Multigrade Pressure Sand Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Vessel Diameter: 0.45m, Vessel Height: 1.8m)

m. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Vessel Diameter: 0.45m, Vessel Height: 1.8m)
n. Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.0m x 1.0m x 1.0m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৬. **প্রাণ এগ্রো লিমিটেড; একডালা, নাটোর সদর, নাটোর** (শিল্প/ প্রকল্প কার্যক্রম: নুডুলস,মশলা, সস, চাটনী, চকোলেট, এডিবল জেল, আর্টিফিসিয়াল ফ্লেভার ডিংস, সরিষার তেল, আচার, জ্যাম, জেলী, ফ্রুট পাল্প প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নাটোর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৮০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের **জন্য ৭৫** ঘনমিটার /দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Screen (Number of Screen: 2, Pore Size of screen: 10mm & 3mm)
b. Oil & Grease Trap (Dimension: 1.5m x 0.75m x 1.5m)
c. Pretreatment Tank (Tank Dimension: 4.1m x 3.1m x 3.0m)
d. Buffer Tank (Tank Dimension: 4.1m x 1.0m x 3.5m)
e. Reaction Tank (Design BOD5: 300 mg/l, Design TKN: 35 mg/l, SRT: 7.85 days, Design MLSS: 3000 mg/l, MLVSS: 2242.26 mg/l, Tank Dimension: 4.1 m x 4.0m x 3.5m, Decant Pumping Rate: 25 m3/hr)
f. Filter Feed Tank (Dimension: 3.6m x 2.85m x 3.5m)
g. Dual Media Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 24 inch)
h. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 24 inch)
i. Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.65m x 3.0m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Sequential Batch Reactor (SBR) Unit সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে ।

৭. **প্রাণ ডেইরি লিমিটেড (Unit: PIP-01); বাগপাড়া, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/ প্রকল্প কার্যক্রম: ডেইরি প্রোডাক্ট, বিস্কুট, কার্বোনেটেড ড্রিংকস, চকলেট, আর্টিফিসিয়াল ফ্লেভার ড্রিংকস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৪৫০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের **জন্য ২০০** ঘনমিটার /দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Screen (Number of Screen: 2, Pore Size of Coarse Screen: 10mm, Pore Size of Fine Screen: 3mm, Screen Size: 1500 mm x 1200 mm)
b. Oil & Grease Trap (Dimension: 2.0m x 1.2m x 1.5m)
c. Collection Tank (Dimension: 6.5m x 3.95m x 3.1m)

d. Anaerobic Tank (Type: SAFF Reactor, Design BOD5: 300 mg/l, Design BOD5 Loading Rate: 6 kg/m3/d, SAFF Media Size: 1200 mm x 600 mm x 600 mm, Media Fill%: 15%, Tank Dimension: 6.5 m x 3.95m x 3.6m)
e. Biological Oxidation Tank (Type: SAFF Reactor, Design BOD5: 210 mg/l, Design BOD5 Loading Rate: 2 kg/m3/d, SAFF Media Size: 1200 mm x 600 mm x 600 mm, Media Fill%: 60%, Tank Dimension: 3.75m x 3.5m x 3.6m)
f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 5.0 m x 2.5 m x 3.1m)
g. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 3.75m x 1.25m x 3.1m)
h. Dual Media Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 36 inch)
i. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 36 inch)
j. Chlorination Tank (Dimension: 1.3m x 1.25m x 3.6m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৮. **প্রাণ ডেইরি লিমিটেড (Unit: PIP-02); বাগপাড়া, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/ প্রকল্প কার্যক্রম: ডেইরি প্রোডাক্ট, বিস্কুট, কার্বোনেটেড ড্রিংকস, চকলেট, আর্টিফিসিয়াল ফ্লেভার ড্রিংকস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৪৫০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের **জন্য ২০০** ঘনমিটার /দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Screen (Number of Screen: 2, Pore Size of Coarse Screen: 10mm, Pore Size of Fine Screen: 3mm, Screen Size: 1500 mm x 1200 mm)
b. Oil & Grease Trap (Dimension: 2.0m x 1.2m x 1.5m)
c. Collection Tank (Dimension: 6.5m x 3.95m x 3.1m)
d. Anaerobic Tank (Type: SAFF Reactor, Design BOD5: 300 mg/l, Design BOD5 Loading Rate: 6 kg/m3/d, SAFF Media Size: 1200 mm x 600 mm x 600 mm, Media Fill%: 15%, Tank Dimension: 6.5 m x 3.95m x 3.6m)
e. Biological Oxidation Tank (Type: SAFF Reactor, Design BOD5: 210 mg/l, Design BOD5 Loading Rate: 2 kg/m3/d, SAFF Media Size: 1200 mm x 600 mm x 600 mm, Media Fill%: 60%, Tank Dimension: 3.75m x 3.5m x 3.6m)
f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 5.0 m x 2.5 m x 3.1m)
g. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 3.75m x 1.25m x 3.1m)
h. Dual Media Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 36 inch)
i. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 15 m/hr, Diameter: 36 inch)
j. Chlorination Tank (Dimension: 1.3m x 1.25m x 3.6m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৯. **মেসার্স সনি আইসক্রিম ফ্যাক্টরি; পূর্ব বিজয় সিংহ, ফেনী সদর, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রিম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা প্রতিনিধি কর্তৃক সদর দপ্তরে প্রদত্ত উপস্থাপনা, উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ফেনী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১৫০০ লিটার আইসক্রিম উৎপাদনের বিপরীতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ০.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Bar Screen (Number of Screen Plate:2, Pore Size: 5mm, Screen Size: 2ft x 1.5ft)
b. Oil & Grease Trap (Dimension: 2.5ft x 2.0ft x 3.0ft)
c. Anaerobic Baffled Reactor (Number of Compartment: 4, Dimension of each compartment: 2.96m x 0.85m x 1.8m)
d. Equalization Tank (Dimension: 3.05m x 1.52m x 1.56m)
e. Coagulation Tank (Dimension: Diameter- 2 ft, Height- 2.5ft)
f. Flocculation Tank (Dimension: Diameter- 2 ft, Height- 2.5ft)
g. Primary Clarifier (Type: Lamella Plate Clarifier, Number of Plate: 18, Length of Plate: 2ft, Width of Plate: 3ft, Angle of Inclination: 50^0, Tank Dimension: 6ft x 3ft x 5ft)
h. MBBR 01 (Design BOD_5: 1000 mg/l, Surface Area Loading Rate: 15 $g/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 400 m^2/m^3, Fill% : 40%, Tank Dimension: 6.1 ft x 4.0ft x 6.0ft)
i. MBBR 02 (Design BOD_5: 125 mg/l, Surface Area Loading Rate: 7.5 $g/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 400 m^2/m^3, Fill% : 30%, Tank Dimension: 3.5 ft x 2.3ft x 6.0ft)
j. Secondary Clarifier (Type: Lamella Plate Clarifier, Number of Plate: 18, Length of Plate: 2ft, Width of Plate: 2ft, Angle of Inclination: 50^0, Tank Dimension: 6ft x 2ft x 5ft)
k. Multi Media Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Diameter: 230mm, Height: 1240mm)
l. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Diameter: 230mm, Height: 1240mm)
m. UV Sterilization

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১০. **মেরিডিয়ান ওয়াশিং প্লান্ট (প্রাইভেট) লিমিটেড; বড়বাড়ি, পুকুরপাড়, বড় আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'রডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৬০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank
b. Bar Screen (Number of Screen: 2, Pore Size: 8-12mm & 2-4mm, Screen Size: 300mm x 300mm)
c. Equalization Tank (Dimension: 3.078m x 1.97m x 2.1m)
d. MBBR 01 (Design BOD_5: 280 mg/l, Surface Area Loading Rate: 12 $gm/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill% : 50%, Tank Dimension: 1.97m x 0.85m x 2.1m)
e. MBBR 02 (Design BOD_5: 84 mg/l, Surface Area Loading Rate: 6 $gm/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill% : 50%, Tank Dimension: 1.97m x 0.61m x 2.1m)
f. Secondary Clarifier (Type: Plain, Dimension: 1.97m x 0.985m x 2.1m)
g. Filter Feed Tank (Dimension: 0.915m x 0.845m x 2.1m)
h. Pressure Sand Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Diameter: 0.39m , Height: 1.8m)

i. Activated Carbon Filter (Loading Rate: 12 m/hr, Diameter: 0.39m , Height: 1.8m)
j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 0.915m x 0.845m x 1.0m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে ।

১১. **পান্না ব্যাটারি লিমিটেড; ৪৩/১, পশ্চিম রসুলপুর, হাজারীবাগ, বেড়িবাঁধ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'রডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ২০০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank
b. Bar Screen (Number of Screen: 2, Pore Size: 8-10mm & 2-5mm, Screen Size: 400mm x 400mm)
c. Equalization Tank (Dimension: 4.93m x 2.5m x 3.0m)
d. MBBR 01 (Design BOD_5: 280 mg/l, Surface Area Loading Rate: 15 $gm/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill%: 50%, Tank Dimension: 2.5m x 1.34m x 3.5m)
e. MBBR 02 (Design BOD_5: 84 mg/l, Surface Area Loading Rate: 7.5 $gm/m^2/d$, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill%: 50%, Tank Dimension: 2.5m x 1.07m x 3.5m)
f. Secondary Clarifier (Type: Plain, Dimension: 4.3m x 1.4m x 2.5m)
g. Filter Feed Tank (Dimension: 1.6m x 1.5m x 2.0m)
h. Multigrade Sand Filter
i. Activated Carbon Filter
j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.5m x 0.9m x 1.75m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে ।

১২. **পাশা ইলেক্ট্রা ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; সাং-কেওঢালা, মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বৈদ্যুতিক লাইন হার্ডওয়ার, কানেক্টর, সাব স্টেশন কানেক্টর প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১৬ টন বৈদ্যুতিক লাইন হার্ডওয়ার, কানেক্টর, সাব স্টেশন কানেক্টর প্রস্তুত কার্যক্রমে গ্যালভানাইজিং অংশ থেকে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ০.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে ।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Neutralization Tank (Tank Dimension: 1.5m x 0.3m x 0.5m);
b. Grit Separation Tank (Tank Dimension: 1.5m x 1.0m x 1.0m);

c. Equalization Tank (Tank Dimension: 2.25m x 1.5m x 2.5m);
d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.3m x 0.4m);
e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.6m x 0.5m);
f. Settling Tank (Tank Dimension: 2.15m x 1.0m x 2.5m);
g. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 2.25m x 0.9m x 1.5m);
h. Multi Grade Filter;
i. Activated Carbon Filter;

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৩. **এভারব্রাইট সোয়েটার লিমিটেড; কাঠগড়া বাজার, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৫.১৯ টন সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং কার্যক্রম থেকে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Screen Chamber (Tank Dimension: 1.2m x 1.2m x 1.5m);
b. Equalization Tank (Tank Dimension: 7.4m x 4.8m x 5.1m);
c. Flash Mixing Tank (Tank Dimension: 1.2m x 1.2m x 2.1m);
d. Flocculation Tank (Tank Dimension: 2.1m x 2.1m x 2.1m);
e. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 6.25m x 3.0m x 3.3m);
f. MBBR Tank (design BOD_5: 200mg/l, SALR: 5.0 gm/m^{2}/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill%: 30%, Tank Dimension: 9.5m x 3.0m x 4.0m);
g. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 7.5m x 2.5m x 3.6m);
h. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 6.5m x 2.0m x 4.0m);
i. Pressure Sand Filter;
j. Activated Carbon Filter;

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৪. **এভারব্রাইট সোয়েটার লিমিটেড; কাঠগড়া বাজার, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ২০০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৬.০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Screen Chamber (Tank Dimension: 0.6m x 0.6m x 1.6m);
b. Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 2.5m x 1.2m x 1.3m);
c. Equalization Tank (Tank Dimension: 4.7m x 4.4m x 3.5m);
d. MBBR Tank (design BOD_5: 250mg/l, SALR: 5.0 gm/m^{2}/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m^2/m^3, Carrier Fill%: 33%, Tank Dimension: 5.0m x 3.0m x 3.5m);
e. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.0m x 1.875m x 3.5m);
f. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.5m x 3.5m);
g. Pressure Sand Filter;
h. Activated Carbon Filter;

i. UV Disinfection

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৫. **দি একমি ল্যাবরেটরীজ লিমিটেড; ঢুলিভিটা, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৬৫০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৯.৭৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ও ৬.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ০২ টি এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ৯.৭৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank;
b. Screen Chamber (Tank Dimension: 2.7m x 0.6m x 1.0m);
c. ABR Tank (Tank Dimension: 15.0m x 3.5m x 2.5m);
d. Aeration Tank (Tank Dimension: 7.45m x 4.0m x 2.5m);
e. Settling Tank (Tank Dimension: 7.4m x 3.0m x 1.8m);
f. Chlorination Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.8m x 1.5m);
g. Sludge Thickening Tank (Tank Dimension: 1.5m x 1.5m x 1.5m);

(গ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ৬.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Septic Tank;
b. Screen Chamber (Tank Dimension: 2.9m x 0.6m x 1.0m);
c. ABR Tank (Tank Dimension: 8.75m x 2.65m x 3.0m);
d. Aeration Tank (Tank Dimension: 5.5m x 2.8m x 3.0m);
e. Settling Tank (Tank Dimension: 4.65m x 2.65m x 2.0m);
f. Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.2m x 2.65m x 2.5m);
g. Sludge Thickening Tank (Tank Dimension: 2.65m x 2.5m x 3.0m);

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৬. **স্কয়ার টেক্সটাইল পিএলসি; অলিপুর, শাহজিবাজার, শায়েস্তাগঞ্জ, হবিগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফাইবার ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে হবিগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৬০ মেট্রিক টন ইয়ার্ন ডাইং এবং ৫.৫ মেট্রিক টন ফাইবার ডাইং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ৫০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে ।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Homogenization Tank (Tank Dimension: 14.0m x 5.0m x 7.5m);
b. Neutralization Tank (Tank Dimension: 2.1m x 1.5m x 7.5m);
c. Biological Tank (Tank Dimension: 17.14m x 14.0m x 7.5m);
d. Clarifier Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.0m x 4.4m);
e. Settling Tank (Tank Dimension: Dia 10.5m x 3.0m);

f. Sludge Recirculation Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.0m x 6.5m);
g. Sludge Thickner Tank

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৭. **এম. এম ভেজিটেবল অয়েল প্রোডাক্টস লিমিটেড; মোস্তফা ইন্ডাস্ট্রিজ কমপ্লেক্স, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এডিবল অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৩০০ মেট্রিক টন এডিবল অয়েল প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ৩ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে ।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Bar Screen (Plate Dimension: 2.0 ft x 1.5ft);
b. Oil & Grease Trap;
c. Equalization Tank (Tank Dimension: 16 ft x 8ft x 9.66ft);
d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 3ft x 3 ft x 5ft);
e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 3ft x 3 ft x 7ft);
f. Primary Clarifier ((Type: Lamella Clarifier, Length of Plate: 5 ft, Width of Plate: 3 ft, Number of Plate: 18, Tank Dimension: 6ft x 3ft x 8 ft);
g. MBBR Tank (design BOD_5: 200mg/l, SALR: 7.5 gm/m^2/d, Carrier Specific Surface Area:
a. 400 m^2/m^3, Carrier Fill%: 50%, Tank Dimension: 12.60 ft x 8.40 ft x 10 ft);
h. Secondary Clarifier ((Type: Lamella Clarifier, Length of Plate: 4.50 ft, Width of Plate: 2.67 ft, Number of Plate: 24, Tank Dimension: 8 ft x 2.67 ft x 8 ft);
i. Multi Media Filter;
j. Activated Carbon Filter;

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৮. **মাধবদী ডাইং ফিনিশিং মিলস লিমিটেড; ছোট গদাইরচর, মাধবদী, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে-কাপড় ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৩৭০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১.০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Bar Screen;
b. Equalization Tank (Tank Dimension: 1.2m x 3.0m x 2.4m);
c. Aeration Tank (Tank Dimension: 2.0m x 3.0m x 2.4m, Design MLSS 2000mg/l, Design BOD_5 200mg/l, RAS%: 100%);
d. Secondary Clarifier Tank (Type: Plain, Dimension: 2.1m x 0.7m x 2.0m);
e. Filter Feed Tank (Dimension: 2.2m x 0.6m x 2.4m);
f. Multigrade Filter (Loading rate: 12m/hr, Dia: 0.40m);
g. Activated carbon Filter (Loading rate: 12m/hr, Dia: 0.40m);
h. Chlorination Tank (Dimension: 1.0m x 0.5m x 1.0m).

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোনো অবস্থাতেই বদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না ।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৯. **ক্রিস্টাল এলিগেন্স ফেব্রিক বাংলাদেশ লিমিটেড; পিলারচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র বুনন, প্রিন্টিং, নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং): ৫৩৯ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা, দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৫৪,৫০৬.২৫ কেজি ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ৩০০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে ।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

a. Bar Screen;
b. Collection well;
c. Fine Screen
d. Equalization Tank (Tank Dimension: 30m x 23m x 5.5m);
e. Fine Screen;
f. Primary Sedimentation Tank (Number of tank: 2)
g. Hydrolysis Tank (Number of tank: 2, Tank Dimension each: 19m x 14m x 8m);
h. Economy Membrane Bio-Reactor (E-MBR) tank (Design BOD: 468mg/l, TN: 24mg/l, Design MLSS: 4000mg/l, De-Nitrification rate: 0.12TNmg/BODmg, Tank Vol: 6660m^3);
i. Membrane Bio-Reactor (Design flux: 21LMH, Membrane area: 15000m^2 , Number of membrane tank: 2);
j. Ozone contact tank (Design: Chroma 216 multiple, Design O_3 requirement for colour: 8.6kg/hr, O_3 requirement: 11.4Kg/hr);

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) সুপারিশকৃত শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **সপুরা সিল্ক মিলস লিমিটেড; প্লট বি-৬৮, বিসিক শিল্পনগরী, সপুরা, বোয়ালিয়া, রাজশাহী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিল্ক গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে রাজশাহী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৯০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ১০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেটে ফ্ল্যাশিং, গৃহস্থালির কাজ এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

২. **আকিজ ফুড এন্ড বেভারেজ লিমিটেড; গাংগুটিয়া, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফুড এন্ড বেভারেজ এবং প্লাস্টিক রিসাইকেল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ

প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ফ্লোর ওয়াশিং, বয়লার, উৎপাদন প্রক্রিয়া ও সাধারণ ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্লাশিং, গার্ডেনিং, ডোজিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং, ডাস্ট কন্ট্রোল ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৩. **আদুরী এপ্যারেলস লিমিটেড; কারারদী, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ১০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্লাশিং, ফ্লোর ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৯০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৪. **গ্লোব ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড ও গ্লোব ড্রাগস লিমিটেড; বিসিক শিল্প এলাকা, বেগমগঞ্জ, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং ৫৩০ তম সভার কার্যবিবরণীর জ/১ নম্বর সিদ্ধান্ত পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩০ তম সভার কার্যবিবরণীর জ/১ নম্বর সিদ্ধান্ত বাতিলপূর্বক আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নোয়াখালী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য রোড ওয়াটারিং, কার ওয়াশ ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ফ্লোর ওয়াশ, টয়লেট ফ্লাশিং, গার্ডেনিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রণ, ফায়ার ফাইটিং ও ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশ, পুকুর ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৫. **ইন্দোফিল বাংলাদেশ ইন্ডাস্ট্রিজ প্রাইভেট লিমিটেড; কাঠগড়া, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কীটনাশক রিপ্যাকিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং ও ফ্লোর ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশিং, মেশিন ওয়াশ, ফায়ার ফাইটিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৬. **এ এন্ড এ ট্রাউজার্স লিমিটেড; হাড়ীবাড়িরটেক, পূবাইল, জয়দেবপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ও টুইল প্যান্ট প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং ও ফ্লোর ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৭. **দি একমি ল্যাবরেটরিজ লিমিটেড, ঢুলিভিটা, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ২৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং ও ফ্লোর ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৪৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য মেশিন ওয়াশ, ফায়ার ফাইটিং ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য মেশিন ওয়াশ, ফায়ার ফাইটিং ও কার ওয়াশ এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(ঝ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. **ডালাস স্ট্রিজ এন্ড কালার লিমিটেড; বাড়ি # ৩৭, রোড # ১০, ব্লক # বি, চারাবাগ, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যামব্রয়ডারি ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): ৫৩৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটির অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিল না করায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

(ক) ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইনে উপযুক্ত প্রকৌশলীর স্বাক্ষর;
(খ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার মাস্টার লেআউট প্ল্যান;
(গ) ড্রেনেজ লেআউট প্ল্যান;
(ঘ) Sludge sump;
(ঙ) স্ক্রিন সাইজ

২. **জাগরণ টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; জালকুড়ি, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **কদম রসুল ফেব্রিক্স; রামারবাগ, কুতুবপুর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ও নীট ফেব্রিক্স ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **পদ্মা জেনারেল হাসপাতাল; ২৯০, সোনারগাঁও রোড, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাপসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত ইটিপি'র নকশা ও ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
(খ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার মাস্টার লেআউট প্ল্যান।

৫. **ক্যাসিওপিয়া সোয়েটার লিমিটেড, বর্তাপাড়া, পিরুজালী, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানা হতে ১০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে গ্রাম্য ঘরবাড়ি রয়েছে বিধায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয়। অধিকন্তু আলোচ্য কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য কোনো ড্রেনেজ ব্যবস্থা নেই। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৬. **ইসলামী ব্যাংক কমিউনিটি হাসপাতাল দিনাজপুর লিমিটেড; উপশহর, ব্লক # ৭/এ, প্লট # ৪ ও ৫, সদর, দিনাজপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৬০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য/ত্রুটি সংশোধনপূর্বক সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য দিনাজপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) ইটিপি'র দাখিলকৃত ডিজাইন ও নকশা প্রণয়নে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীগণের পরিচিতি নম্বরসহ স্বাক্ষর;
(খ) ইটিপি'র সেকশনাল ড্রইং;
(গ) Disinfection overdesigned;
(ঘ) ড্রেনেজ ব্যবস্থা ও উহার লেআউট প্ল্যান;
(ঙ) ABR tank, Aeration tank-এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
(চ) Aeration tank-এর Air requirement ত্রুটিপূর্ণ;
(ছ) ইটিপি'র সেকশনাল ফ্লো-ডায়াগ্রাম/Schematic diagram অসামঞ্জস্যপূর্ণ।

৭. **জেড এন্ড এম ম্যানুফ্যাকচারিং লিমিটেড; প্লট # ডি-২০৭, ২০৮, বিসিক শিল্প এলাকা, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টিং প্রেস এবং লেবেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **সাদ টেক্সটাইল প্রসেসিং লিমিটেড; মাওনা উত্তরপাড়া, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং, ক্যালেন্ডারিং ও সলিড ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **সিয়াম ওয়াশিং; ৮৭ নং, মিরাশপাড়া, নদী বন্দর রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ফেব্রিক্স ওয়াশিং): ৫৩৭তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ডিজাইন, ড্রইং দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

(ক) Equalization Tank-এর Air requirement দেখানো হয়নি;
(খ) Coagulation unit-এর HRT যথাযথ নয়;
(গ) Primary Clarifier-এর Length Width ratio যথাযথ নয়;
(ঘ) Secondary Clarifier Length Width ratio দেখানো হয়নি;
(ঙ) MBBR-এর design calculation & air requirement calculation ত্রুটিপূর্ণ;

(চ) RSF & ACF-এর কোনো ডিজাইন, ক্যালকুলেশন প্রদান করা হয়নি।

১০. **মাহিন ডিজাইন ইটিকেড (বিডি) (ইউনিট-২) লিমিটেড; প্লট # ২৬১ ও ২৭৬, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

১১. **কৌশিক এন্টারপ্রাইজ; কাপালীবন্দর, সদর, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যাক্টিভেটেড কার্বন প্রস্তুত): ৫৩৮তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিজ্ঞানসম্মত বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা এবং উৎপাদন প্রক্রিয়ার সার্বিক নিরাপত্তামূলক ব্যবস্থাদি না থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

১২. **এসোর্ট স্পেশালাইজড হাসপাতাল; ১৮০৩, শালগাড়ীয়া, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য পাবনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) ইএমপি প্রতিবেদন;

(খ) পয়োঃবর্জ্য ও চিকিৎসা তরল বর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য WWTP এর ডিজাইন, নকশা দাখিল।

(গ) ড্রেনেজ ব্যবস্থা ও উহার লেআউট প্ল্যান;

(ঙ) WWTP এর অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক হাসপাতালের লেআউট প্ল্যান।

১৩. **হেরিটেক টোব্যাকো; কুলিয়ারচর বাজার, কুলিয়ারচর, কিশোরগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তামাক প্রসেসিং ও সিগারেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটির বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা, উৎপাদন প্রক্রিয়া এবং ইটিপির উপর ভিডিয়োগ্রাফি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

১৪. **ইমপেক্স ভিশন লিমিটেড; দাতিনাখালী, বুড়িগোয়ালিনী, শ্যামনগর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাঁকরা চিষ ও সামুদ্রিক মাছ প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অবস্থান বাংলাদেশ সরকার ঘোষিত সুন্দরবন ইসিএ এলাকার মধ্যে এবং মহামান্য সুপ্রিম কোর্টের হাইকোর্ট বিভাগের গত ২৪ আগস্ট ২০১৭ তারিখের রিট নং ১২৪৬৭/২০১৭ এর নির্দেশনা অনুযায়ী সুন্দরবন এলাকায় নতুন শিল্প কারখানা স্থাপন ও অনুমোদনের উপর নিষেধাজ্ঞা থাকায় উদ্যোক্তার ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সাতক্ষীরা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

১৫. **ইবনে সিনা এপিআই লিমিটেড; প্লট # এস-০৬, এপিআই ইন্ডাস্ট্রিয়াল পার্ক, বিসিক, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: একটিভ ফার্মাসিউটিক্যালস ইনগ্রেডিয়েন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) তরল বর্জ্যের Pretreatment এবং Main treatment ব্যবস্থা যথাযথ নয়;

(খ) তরল বর্জ্যের প্রকৃতি অনুসারে উপযুক্ত Pretreatment এবং Main treatment ব্যবস্থার ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও নকশা দাখিল।

(ঞ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **Implementing of Solid Waste and Fecal Sludge Management System in Laksmipur Paurashava under Inclusive and Integrated Sanitation & Hygiene Project in 10 (Ten) Priority Towns in Bangladesh by DPHE** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফিকাল স্লাজ ও সলিড ওয়েস্ট ব্যবস্থাপনা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা,

২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **Implementing of Solid Waste and Fecal Sludge Management System in Pabna Paurashava under Inclusive and Integrated Sanitation & Hygiene Project in 10 (Ten) Priority Towns in Bangladesh by DPHE** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফিকাল স্লাজ ও সলিড ওয়েস্ট ব্যবস্থাপনা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **জায়ানা ব্যাটারি টেকনোলজিস; উত্তর পানাপুকুর, ওকরাবাড়ী, বড়বিল, গঙ্গাচড়া, রংপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি Scoping exercise এর মাধ্যমে সম্পাদন করা হয়নি। এমতবস্থায়, EIA Guideline for Industry অনুসরণে Scoping exercise করে প্রকল্প সংশ্লিষ্ট Multidisciplinary team-এর মাধ্যমে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী ইআইএ-এর কার্যপরিধি প্রণয়নপূর্বক দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **পূর্বাচল রিজেন্ট টাউন, রিজেন্ট হোল্ডিংস ডেভেলপমেন্ট লিমিটেড, মৌজা: কাঞ্চন, ভালুকব, কেশরাব, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অবস্থানগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত প্রকল্পের জমি ভরাটের মাধ্যমে ভূমি উন্নয়ন কার্যক্রম গ্রহণ করায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর বিধি-২৩ অনুযায়ী আইনগত ব্যবস্থা গ্রহণের অনুরোধ জানিয়ে পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরেণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Detailed Feasibility Study for Integrated Development of Selected Stable Chars in the Meghna Estuary for Implementation under CDSP V and Erosion Management Plan at Boyer Char, Char Nangulia and Noler Char under Char Development and Settlement Project-Bridging (Additional Financing) (BWDB Part) under Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী ও খাল ড্রেজিং, ভূমি উন্নয়ন, এক্সেস রোড ও কালভার্ট নির্মাণ, সাইক্লোন সেন্টার নির্মাণ, সৌর শক্তি ও ইকো টুরিজম ফ্যাসিলিটি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় Scoping exercise করে প্রকল্প সংশ্লিষ্ট Multidisciplinary team-এর মাধ্যমে সংশোধিত ইআইএ এর কার্যপরিধি প্রণয়নপূর্বক দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **জি এস এম ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; গুটুদিয়া, ডুমুরিয়া, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড, সোডিয়াম সালফেট, হাইড্রোক্লোরিক এসিড প্রস্তুত): ৫৩৭তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১১ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় পুনরায় সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **আজহার-ফাতেমা মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপাতাল লিমিটেড; বাংলা বাজার, সদর, ভোলা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিক্যাল কলেজ ও হাসপাতাল): ৫৩৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১১ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় পুনরায় সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **মাথাভাঙ্গা বর্জ্য ব্যবস্থাপনা উন্নয়ন প্রকল্প; খুলনা সিটি কর্পোরেশন, মাথাভাঙ্গা, লবণচরা, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বর্জ্য ব্যবস্থাপনা উন্নয়ন ও বর্জ্য হতে জৈব সার লিকুইড বার্নিং অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, আলোচ্য বর্জ্য ব্যবস্থাপনা প্রকল্প ডিজাইন করার জন্য যে জনসংখ্যা ও MSW এর প্রক্ষেপণ করা হয়েছে তা যথাযথ নয়। তাছাড়া, প্রকল্পের ডিজাইনের সাথে সংশ্লিষ্ট পরামর্শকগণের এ ধরনের প্রকল্প প্রণয়নের বাস্তব অভিজ্ঞতা নেই মর্মে উপস্থাপনা সভায় জানানো হয়। এমতাবস্থায়, জনসংখ্যা ও বর্জ্য সৃষ্টির সঠিক প্রক্ষেপণের আলোকে যোগ্য ও বাস্তব অভিজ্ঞাতাসম্পন্ন বিশেষজ্ঞ/পরামর্শকগণের মাধ্যমে Solid Waste Treatment Disposal System ডিজাইন করে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **Environmental Impact Assessment of Twenty-Three Silica Sand Quarries in the Habiganj District** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিলিকা বালু উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, Quarry Development Plan, Deposit description, Site preparation, Pit operation (Sequence of development, quarrying, Grades of pit floor, Erosion prevention, Grades of side slope, Storage area) এবং পরিবহন ব্যবস্থা অন্তর্ভুক্ত করে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Environmental Impact Assessment of Fifty-Two Silica Sand Quarries in the Moulvibazar District** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিলিকা বালু উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, Quarry Development Plan, Deposit description, Site preparation, Pit operation (Sequence of development, quarrying, Grades of pit floor, Erosion prevention, Grades of side slope, Storage area) এবং পরিবহন ব্যবস্থা অন্তর্ভুক্ত করে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **এ্যাসপায়ার ওয়াশিং লিমিটেড; সুদক্ষিরা, জামির্তা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৭. **প্রুডেন্ট ফ্যাশনস লিমিটেড (ইউনিট-০২); ভায়াবহ, মল্লিকবাড়ি, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অনুমোদিত ToR অনুযায়ী ইআইএ প্রতিবেদন প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৮. **Integrated Development of Goranchatbari Retention Pond in Dhaka City by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রিটেনশন পন্ডের সমন্বিত উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অনুমোদিত ToR অনুযায়ী ইআইএ প্রতিবেদন প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৯. **সিং ইউয়ান স্টোরেজ লিমিটেড; পদ্মবিলা, শাখারীগাতী, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): ৫৩৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা, দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সংযোজনপূর্বক সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহৃত যন্ত্রপাতির তালিকা ও স্পেসিফিকেশন;

(খ) দূষণ নিয়ন্ত্রণমূলক ব্যবস্থার পূর্ণাঙ্গ তথ্য, স্পেসিফিকেশন, ডিজাইন/ড্রইং দাখিল।

(ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **ফরচুন টোবাকো; বাঘাট ঘোষ পাড়া, মধুখালী, ফরিদপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রসেসকৃত তামাক হতে সিগারেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানার জন্য প্রস্তাবিত জায়গার বাফার দূরত্বের মধ্যে গ্রাম্য ঘরবাড়ি রয়েছে বিধায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয়। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ফরিদপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২. **রোজা সিরামিক লিমিটেড; গোহাইলবাড়ি, শিমুলিয়া-১৩৪৫, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রস্তুতকৃত টাইলস সরবরাহ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি সকল প্রকার কাঁচামাল, প্যাকেজিং সামগ্রী ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় উপকরণ সংগ্রহপূর্বক Toll Manufacturing Agreement এর মাধ্যমে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রাপ্ত ঢাকা সাংহাই সিরামিকস লিমিটেড তাদের কারখানায় সিরামিক টাইলস উৎপাদন করে রোজা সিরামিক লিমিটেডের নিকট সরবরাহ এবং সরবরাহকৃত পণ্য রোজা সিরামিক লিমিটেড বাজারজাত করবে। রোজা সিরামিক লিমিটেডের বর্ণিত কার্যক্রম পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে তফসিল-১ এ উল্লিখিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের তালিকা বহির্ভূত এবং তফসিল-১৪ এ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয়। বর্ণিতাবস্থায়, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে ছাড়পত্র প্রদানের কোনো অবকাশ নেই মর্মে সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৩. **সামিহা জুস কারখানা; আনালিয়াবাড়ী, কালিহাতী, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুস ও ললিপপ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির উৎপাদিত পণ্য ও পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৪. **ট্রিসেন সোয়েটার লিমিটেড; জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত নিম্নবর্ণিত ক্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) ইটিপি'র ট্রিটমেন্ট প্রসেস MBBR উল্লেখ করা হলেও ASP ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দেখানো হয়েছে;

(খ) নকশা প্রণয়নকারী কারিগরি ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই।

৫. **ঢাকা সিটি ইঞ্জিন এন্ড লুব্রিকেন্ট অয়েল লিমিটেড; মিঠাব, মাসুমাবাদ, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লুব অয়েল পুনঃচক্রায়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Oil-Water Seperator-এর পর্যাপ্ত তথ্য নেই (outlet waste water quality of API এবং inlet & outlet waste water quality of DAF এর উল্লেখ নেই)।

৬. **আব্দুল্লাহ রাইস ব্রান ওয়েল লিমিটেড; বাঘবেড়, নালিতাবাড়ী, শেরপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান ক্রুড ওয়েল হতে রাইস ব্রান ভোজ্য তেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত ক্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য প্রধান কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ স্বপক্ষে যথাযথ Reference দাখিল করতে হবে;

(খ) UASB এর Organic Volumetric rate বেশি (>40 kg COD/m^3 day)

(গ) UASB এর Reactor এর Volume >300m^3 হওয়ায় এর আকৃতি Cylindrical এর পরিবর্তে rectrangular হওয়া বাঞ্চনীয়;

(ঘ) MBBR-1 এবং MBBR-2 Parallel হতে হবে।

(ঙ) MBBR এর Carrier Fill% যথাযথ নয়;

(চ) UASB এর নকশা দাখিল করা হয়নি;
(ছ) UASB এর treatment efficiency উচ্চমাত্রায় দেখানো হয়েছে;
(জ) Hydraulic Flow Diagram এ ডিজাইন প্রণয়নকারী কারিগরী ব্যক্তির স্বাক্ষর ও পরিচিতি নেই।

৭. **স্কয়ার ফার্মাসিউটিক্যালস পিএলসি (পাটিকাবাড়ি ইউনিট); পাটিকাবাড়ি, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা প্রতিনিধি কর্তৃক প্রদত্ত উপস্থাপনা, দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Penicilline deactivation এর জন্য contact time বৃদ্ধি করতে হবে (ন্যূনতম ৪ ঘন্টা হওয়া বাঞ্চনীয়);
(খ) Penicilline deactivation প্রক্রিয়ায় Equalization tank যুক্ত করতে হবে;
(গ) Design BOD_5 এর ক্ষেত্রে safety margin বিবেচনা করতে হবে;
(ঘ) Primary treatment এর efficiency assumption এর ক্ষেত্রে বাস্তবসম্মত figure বিবেচনা করতে হবে;
(ঙ) Industrial wastewater এর anaerobic treatment এর ABR ব্যবহার বাস্তবসম্মত নয় । সাধারণত Sewage treatment এর জন্য ABR ব্যবহৃত হয় ।
(চ) ABR এর পর Clarifier & Disinfection tank এর প্রয়োজন নেই;
(ছ) Anaerobic system এর efficiency উচ্চ মাত্রায় দেখানো হয়েছে যা বাস্তবসম্মত নয়;
(জ) Aerobic system এর MLSS এর ঘনত্ব অধিক দেখানো হয়েছে যা বাস্তবসম্মত নয় ।

৮. **আরিডড এগ্রো লিমিটেড; পুনতাইড়, মহিমাগঞ্জ, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির সংশোধিত আকারে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত নিম্নবর্ণিত ক্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় সংশোধিত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Floating oil অপসারণের জন্য API-Oil water Separator-এর Specification (inlet & outlet waste water quality);
(খ) Oil & Grease-এর ঘনত্ব ও Flow-এর ভিত্তিতে DAF এর Specification (inlet & outlet waste water quality);
(গ) UASB Plant-এর ডিজাইন এবং ড্রইং।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপিসি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **এমিগো বাংলাদেশ লিমিটেড; খলাপাড়া, দক্ষিণবাগ, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচান্তে, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
(ক) এসটিপি'র Operational hour যথাযথ নয়;
(খ) Equalization Tank-এর Air Requirement যথাযথ নয়;
(গ) MBBR-2 Tank overdesigned;
(ঘ) MBBR Tank-এর Air Requirement ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়নি;
(ঙ) Secondary Clarifier এর SOR যথাযথ নয়;
(চ) Disinfection tank overdesigned;
(ছ) Sectional drawing যথাযথ নয়;
(জ) pH Correction অপ্রয়োজনীয়;
(ঝ) MBBR-1 & 2 এবং Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে।

২. **ক্রিস্টাল এলিগেন্স ফেব্রিক বাংলাদেশ লিঃ, পিলারচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র বুনন, প্রিন্টি, নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচান্তে, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায়

এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ক) Process এ Screen অপ্রয়োজনীয়;
(খ) Disinfection Tank টি Oversized;
(গ) MBBR Tank এর Calculation যথাযথ নয়;
(ঘ) MBBR Tank এর Air Requirement Calculation প্রদান করা হয় নি;
(ঙ) MBBR Tank এ RAS এর যৌক্তিকতা স্পষ্ট নয়;
(চ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় MBBR Tank আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে;
(ছ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই।

৩. **মেডিকেল ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট প্লান্ট; রাজবাধ-২, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক পৃথকীকরণ, রিসাইকেল ও পরিত্যাজন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুসারে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপির'র ডিজাইন ও নকশা দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৪. **ওয়ান স্টিচ লিমিটেড; সোনাব, বলদীঘাট, কাওরাইদ, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নীট, ওভেন উৎপাদন ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপির'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৫. **হারনেস্ট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/ই, স্কুইব রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ণ ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): ৫৩৯ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Treatment Process এ Inlet Sump Tank অপ্রয়োজনীয়;
(খ) Collection Tank এর Air Requirement Calculation দাখিল করা হয়নি;
(গ) MBBR Tank এর Air Requirement Calculation তাত্ত্বিক (Calculated, not actual);
(ঘ) Secondary Clarifier এর গভীরতা প্রয়োজনের তুলনায় অপর্যাপ্ত।

৬. **ম্যাবল এন্ড ফ্র্যাংক ফ্যাশন লিমিটেড; মামারিশপুর, মল্লিকবাড়ি ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম প্যান্ট প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Treatment Process এ Oil & Grease tank অপ্রয়োজনীয়;
(খ) Air Requirement Calculation প্রয়োজনের তুলনায় অপর্যাপ্ত;
(গ) MBBR Tank এর Sizing এর ক্ষেত্রে কোন Safety Margin বিবেচনা করা হয়নি;
(ঘ) Secondary Clarifier এর গভীরতা প্রয়োজনের তুলনায় অপর্যাপ্ত।

৭. **শাহ্ ডাইং এন্ড ফিনিশিং মিলস্ লিমিটেড; শিমরাইল, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মশারি নিটিং ও মশারি কাপড় ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় উপযুক্ত পরামর্শক এবং সংশ্লিষ্ট বিষয়ে বিশেষজ্ঞ কর্তৃক সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Oil & Grease পৃথকীকরণ ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
(খ) Treatment Process এ Anaerobic Tank এর অবস্থান Equalization Tank এর পূর্বে যা সঠিক নয়;
(গ) MBBR Tank এর media fill যথাযথ নয়;
(ঘ) Disinfection Tank-এর HRT যথাযথ নয় (oversized);

(ঙ) Treatment Process এ Clarifier এ Agitator সংযুক্ত করার বিষয়টি বোধগম্য নয়;
(চ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লেআউট প্ল্যান দাখিল করা হয় নি।

৮. **এভারওয়ে ইয়ার্ন ডাইং লিমিটেড; পাগাড়, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কটন ও এক্রেলিক ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **এভারওয়ে ইয়ার্ন ডাইং লিমিটেড; পাগাড়, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কটন ও এক্রেলিক ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Process এ MBBR সব unit এর Air Requirement Calculation পৃথকভাবে দেখানো হয় নি;
(খ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই;
(গ) ড্রইং-এ সব Tank আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়।

১০. **সাইফ পাওয়ারটেক লিমিটেড; বসুগাঁও, পুবাইল, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অটোমোটিভ ব্যাটারি, সোলার প্লেট ব্যাটারি/রিক্সা, অটো, মোটর সাইকেল, কার গাড়ী, সোলার, ট্রাক, বাস ইত্যাদির ড্রাইসেল ও লিকুইড সেল ব্যাটারী প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনা করা হয়): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১১. **ইউনিগ্লোরি ওয়াশিং লিমিটেড, কেওয়া, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Treatment Process এ Oil & Grease tank, Anaerobic Tank অপ্রয়োজনীয়;
(খ) MBBR Tank 1&2 এ Air Requirement Calculation পৃথকভাবে দেখানো হয় নি;
(গ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই;
(ঘ) MBBR Tank এ Media Fill ২০% দেখানো হয়েছে যা যথাযথ নয়।

১২. **প্রতীক সিরামিকস লিমিটেড; ডাউটিয়া, কালামপুর, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিরামিকস তৈজসপত্র তৈরী): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Equalization Tank এর Air Requirement Calculation দাখিল করা হয়নি;
(খ) MBBR design 2 stage এ করতে হবে;
(গ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই;
(ঘ) MBBR Tank এ Media Fill ৩০% দেখানো হয়েছে যা ন্যূনতম;
(ঙ) Filtration rate দেখানো হয় নি;
(চ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার মাস্টার লেআউট প্ল্যান।

১৩. **রহমান স্পোর্টস ওয়্যার লিমিটেড, পূর্ব কেওঢালা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও রেডিমেড গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের গুনগতমান সংক্রান্ত তথ্য দাখিল করা হয়নি;
(খ) MBBR Tank এ Sludge Recycle দেখানো হয়েছে যা যথাযথ নয়;

(গ) কোন Tertiary Treatment এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
(ঘ) ডিজাইন প্রণয়নকারী কারিগরী ব্যক্তির স্বাক্ষর ও পরিচিতি নেই;
(ঙ) Equalization Tank এর Air Requirement Calculation যথাযথ নয়;
(চ) MBBR Tank এ Media Fill % যথাযথ নয়;
(ছ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(জ) Secondary Clarifier টি Lamella Clarifier হিসেবে উল্লেখ করা হলেও Plain Clarifier-এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা যথাযথ নয়;
(ঝ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানা লে আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট যথাযথ স্কেলে দাখিল না করায় তা বোধগম্য নয়।

১৪. **মেসার্স ইব্রাহীম নীট গার্মেন্টস প্রা. লিমিটেড; আইলপাড়া, পাঠানটুলী, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেবিক্স ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচান্তে, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
(ক) Waste water generation calculation যথাযথ নয়;
(খ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার লেআউট প্ল্যান দাখিল করা হয় নি;
(গ) Treatment Process এ Anaerobic tank এ blower রাখার বিষয়টি বোধগম্য নয়;
(ঘ) Sectional Drawing দাখিল করা হয়নি;
(ঙ) এসটিপি'র Operational Hour যথাযথ নয়;
(চ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই।

১৫. **আমানত শাহ উইভিং প্রসেসিং লিঃ; ১৩৬, উত্তর সাটিরপাড়া, বিলাসদী, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে কাপড় বুনন, ডাইং প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৬. **জে কে নীট কম্পজিট লি:; দক্ষিণ দরিয়াপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে ত্রুটি থাকায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৭. **নিউ ডেনিম প্রসেসিং লিঃ; প্লট-বি, ৩১,৩২, টঙ্গী শি/এ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম প্যান্ট ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৮. **ফিউচার ওয়েভ নীট কম্পোজিট লিঃ; বাগহাটা, সাহেপ্রতাপ, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিংও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Waste water characterization যথাযথ নয়;
(খ) Septic Tank এর design দাখিল করা হয়নি;
(গ) Septic Tank এর পরে Bar Screen অপ্রয়োজনীয়;
(ঘ) Air Requirement Calculation যথাযথ নয়;
(ঙ) MBBR Tank এর actula volume calculated volume এর তুলনায় অনেক বেশী;
(চ) Sludge collection করার কোন তথ্য দাখিল করা হয় নি;
(ছ) Solid Separation Tank-এর কাজ স্পষ্ট নয়।

১৯. **হোম ইডিবল অয়েল এন্ড ফুড কোম্পানি; তেলিহাটি, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমান ও গুণগতমান সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় । যথাযথ তথ্য উপাত্তের ভিত্তিতে সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয় ।

২০. **চায়না বাংলা সিরামিকস ইন্ডাঃ লিঃ (ইউনিট-২); চরমাধবদী, ভাটপাড়া, পাঁচদোনা, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টাইলস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) MBBR Tank এ Media Fill% অধিক হতে হবে;
(খ) MBBR Tank-এর sizing Calculation দাখিল করা হয়নি;
(গ) MBBR Tank 1&2 এ Air Requirement Calculation পৃথকভাবে দেখানো হয় নি;
(ঘ) Secondary Clarifier এর গভীরতা প্রয়োজনের তুলনায় অপর্যাপ্ত;
(ঙ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(চ) Disinfection এর জন্য UV এর কোন তথ্য দাখিল করা হয় নি;
(ছ) Treatment Process এ Anaerobic tank ও Secondary Clarifier এর মধ্যে ফিডিং এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি।

২১. **নিউ এইজ এ্যাপারেলস লিমিটেড; নিশ্চিন্তপুর, পূর্ব নরসিংহপুর, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচান্তে, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ক) Waste water এর Characterization যথাযথ নয়;
(খ) Design করার ক্ষেত্রে Design parameter বিবেচনা করা হয়নি;
(গ) ড্রইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই।

২২. **নিউ বিসমিল্লাহ ডাইং এন্ড প্রিন্টিং, কিছমত বানিয়াদী, বাবুরহাট, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Bar Screen এর Mesh Size উল্লেখ করা হয়নি;
(খ) MBBR Tank 1&2 এর Sizing যথাযথ নয়;
(গ) Process এ Mechanical Screen এর কোন ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
(ঘ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই।

২৩. **বিআইএইচএস জেনারেল হাসপাতাল; ১২৫, দারুস সালাম, মিরপুর-১, ঢাকা-১২১৬** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ডব্লিউডব্লিউটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে ডব্লিউডব্লিউটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) STP Undersized;
(খ) Design Calculation দাখিল করা হয় নি।

২৪. **সাউথ ইস্ট টেক্সটাইল (প্রাঃ) লিমিটেড; গোড়াই, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপির'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২৫. **ইউনিমেড ইউনিহেলথ ফার্মাসিউটিক্যালস লি:, তালতলী, বিশৈয়া কুড়িবাড়ী, মির্জাপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Waste water generation calculation যথাযথ নয়।

২৬. **এলিগেন্ট স্পিনিং এন্ড টেক্সটাইল লিমিটেড; প্লট নং-৮৫-৮৯, ১০০-১১৯, ১২৯-১৩৮, ১৩৯-১৪৭,১৫২-১৫৪ ঈশ্বরদী, ইপিজেড, পাকশী, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ফেব্রিক্স ডাই ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে অসংগতি/ ত্রুটি থাকায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৭. **মজুমদার ব্রান অয়েল মিলস লিমিটেড, উড়োতলা, চেঙ্গুটিয়া, অভয়নগর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত ক্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য প্রধান কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমানের স্বপক্ষে যথাযথ Reference দাখিল করতে হবে;
(খ) কোনো Automatically clean screen এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
(গ) pH Correction Unit oversized;
(ঘ) Grit Removal Unit-এর কোনো দাখিল করা হয়নি;
(ঙ) Oil & Grease Trap-এর Length to Depth ratio, Depth to Width ratio এবং Depth এর পরিমান যথাযথ নয়;
(চ) DAF-এর সাইজিং ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
(ছ) Equalization Tank Undesized;
(জ) Equalization Tank-এর Air requirement ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়নি;
(ঝ) Biological Oxidation Tank-এর Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
(ঞ) RAS%-এর ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
(ট) Secondary Clarifier-এর Surface Area পর্যাপ্ত নয়;
(ঠ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লেআউট প্ল্যান ও চূড়ান্ত নির্গমনস্থল (ড্রেনেজ রুটসহ) দাখিল করা হয়নি;
(ড) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা যথাযথ নয়;
(ঢ) ডিজাইন প্রণয়নকারীর স্বাক্ষর নাই।

২৮. **মেসার্স বাগেরহাট সী ফুড ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; টাউন নওয়াপাড়া, ফকিরহাট, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: চিংড়ী মাছ প্রক্রিয়াজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন waste water quality & quantity অনুযায়ী প্রণীত না হওয়া উপযুক্ত পরামর্শক এবং সংশ্লিষ্ট বিষয়ে বিশেষজ্ঞ কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৯. **মজুমদার প্রোডাক্টস লিমিটেড (রাইস ব্রান অয়েল); ছোনকা, শেরপুর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভোজ্য তৈল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত ক্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য প্রধান কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) অপরিশোধিত তরল বর্জে্যর পরিমোনের স্বপক্ষে যথাযথ Reference দাখিল করতে হবে;
(খ) UASB এর Organic Volumetric rate বেশি (>40 kg COD/m^3 day)
(গ) UASB এর Reactor এর Volume >300m^3 হওয়ায় এর আকৃতি Cylindrical এর পরিবর্তে rectrangular হওয়া বাঞ্চনীয়;
(ঘ) MBBR-1 এবং MBBR-2 Parallel হতে হবে।

(ঙ) MBBR এর Carrier Fill% যথাযথ নয়;
(চ) UASB এর নকশা দাখিল করা হয়নি;
(ছ) UASB এর treatment efficiency উচ্চমাত্রায় দেখানো হয়েছে;
(জ) Hydraulic Flow Diagram এ ডিজাইন প্রণয়নকারী কারিগরী ব্যক্তির স্বাক্ষর ও পরিচিতি নেই।

৩০. **ডেবনিয়ার পেডিং এন্ড কোয়ালিটি সলিউশন লিমিটেড; ১০ নং হবিরবাড়ি, চটানপাড়া, পাড়াগাঁও, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পেডিং, কুইল্টিং, ক্রাশিং করে জ্যাকেট প্যাড প্রস্তুতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপির ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপির'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩১. **মহেড়া পেপার মিলস লিমিটেড; কোর্ট বহরিয়া, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মিডিয়া/ লিনিয়ার পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) বিদ্যমান ৪০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি'টি Physico-Chemical ধরণের বিধায় তা কারখানাসৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য যথেষ্ট নয়। এক্ষেত্রে কারখানাসৃষ্ট সম্পূর্ণ তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য সংশোধিত আকারে Biochemical/Biological ETP এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে;
(খ) ৭০% তরল বর্জ্য কিভাবে Reuse করা হবে তার বৈজ্ঞানিক ব্যাখ্যা দাখিল করতে হবে;
(গ) কাঁচামাল এর ধরণ, পরিমান এবং উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ দাখিল করা হয়নি;
(ঘ) ডিজাইন প্রণয়নকারী কারিগরী ব্যক্তির স্বাক্ষর ও পরিচিতি প্রদান করা হয় নি;
(ঙ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা, ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানা লে আউট প্ল্যান ও পরিশোধিত তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত নির্গমনস্থল (ড্রেনেজ রুটসহ) দাখিল করা হয়নি;
(চ) Screen এর ক্যালকুলেশন ও স্পেসিফিকেশন দাখিল করা হয়নি;
(ছ) Automatically Cleaned Screen এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
(জ) Primary Clarifier টি Lamella ধরণের বলা হলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
(ঝ) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Design Value গ্রহণযোগ্য নয়;
(ঞ) RAS% এর ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
(ট) Biological Oxidation Tank এর Air Calculation যথাযথ নয়;
(ঠ) Secondary Clarifier টি Lamella ধরনের বলা হলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
(ড) Multigrade Filter ও Activated Carbon Filter এর Loading Rate, Diameter সংক্রান্ত কোন ক্যালকুলেশন ও তথ্য দাখিল করা হয়নি;
(ঢ) কোনো Sludge Thickenner এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি।

৩২. **মেসার্স প্রাণ ডেইরী হাব; নতুনপাড়া, গুনাইগাছা, চাটমোহর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ শীতলীকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরুপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) UASB এর সংশোধিত ডিজাইন ও ড্রইং;
(খ) Oil & Grease trap-এর সংশোধিত ডিজাইন ও ড্রইং।

(ঢ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **ইনসেপটা ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড (বিডিপিএফ); দেওয়ান উদ্রিস রোড, জিরাবো, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এপিআই প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত

সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিস্তারিত Water audit করে নিম্নবর্ণিত তথ্য সম্বলিত Zero Discharge Plan দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Objective, phasewise implementational plan with specific activities and output;
(খ) Technical components such as source reduction, segregation, treatment plan, reuse point;
(গ) Financial planning-component & estimated cost;
(ঘ) Monitoring & compliance framework;
(ঙ) Key performance indicator such as freshwater conservation, recycle water etc.

২. **প্রিজম বাংলাদেশ ফাউন্ডেশন; বড়বনগ্রাম, সিটিহাট, রাজশাহী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য ব্যবস্থাপনা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিস্তারিত Water audit করে নিম্নবর্ণিত তথ্য সম্বলিত Zero Discharge Plan দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Objective, phasewise implementational plan with specific activities and output;
(খ) Technical components such as source reduction, segregation, treatment plan, reuse point;
(গ) Financial planning-component & estimated cost;
(ঘ) Monitoring & compliance framework;
(ঙ) Key performance indicator such as freshwater conservation, recycle water etc.

৩. **লাবণ্য স্ক্রিন প্রিন্ট লিমিটেড; নরসিংহপুর, জিরাবো, আশুলিয়া, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রীন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিস্তারিত Water audit করে নিম্নবর্ণিত তথ্য সম্বলিত Zero Discharge Plan দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Objective, phasewise implementational plan with specific activities and output;
(খ) Technical components such as source reduction, segregation, treatment plan, reuse point;
(গ) Financial planning-component & estimated cost;
(ঘ) Monitoring & compliance framework;
(ঙ) Key performance indicator such as freshwater conservation, recycle water etc.

৪. **জিবিইএল; ইসলামপুর, কড্ডা নান্দুন, বাসন, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Detailed water audit- process wise consumption;
(খ) Characteristics of waste water;
(গ) Review existing ETP performance;
(ঘ) Technical & Financial feasibility of the proposed ZDP system;
(ঙ) Baseline assessment to be done;
(চ) ZDP system must be based on enginnering design & followed by 2 year phasewise implementation.

৫. **এসিআই কো-রো বাংলাদেশ লিমিটেড; বড় সাদারদিয়া, বড় সাদারদিয়া ও জালাকান্দি, গোপালদী, আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুস উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান ও ইটিপির'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৬. **কুমিল্লা স্পেশালাইড টেক্সটাইল; আঁটি, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ছাপা শাড়ী প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৭. **মেসার্স ফ্যাশন ডিজাইন; ১২২, আব্দুল গফুরখান রোড, শিলমুন, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায়

পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিস্তারিত Water audit করে নিম্নবর্ণিত তথ্য সম্বলিত Zero Discharge Plan দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Objective, phasewise implementational plan with specific activities and output;
(খ) Technical components such as source reduction, segregation, treatment plan, reuse point;
(গ) Financial planning-component & estimated cost;
(ঘ) Monitoring & compliance framework;
(ঙ) Key performance indicator such as freshwater conservation, recycle water etc.

৮. **এম এস মেটাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; খাগড়াবাড়িয়া, কাশিয়ানী,গোপালগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি রিসাইক্লিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **স্যাম রি ডাইং (বিডি) লিমিটেড; ঘোড়াশাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারির আলোকে জবাব যথাযথ না হওয়ায় উদ্যোক্তার জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১০. **ইপিলিয়ন নিটওয়্যার লিমিটেড; মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বিস্তারিত Water audit করে নিম্নবর্ণিত তথ্য সম্বলিত Zero Discharge Plan দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Objective, phasewise implementational plan with specific activities and output;
(খ) Technical components such as source reduction, segregation, treatment plan, reuse point;
(গ) Financial planning-component & estimated cost;
(ঘ) Monitoring & compliance framework;
(ঙ) Key performance indicator such as freshwater conservation, recycle water etc.

(গ) বিবিধ

১. **এজেএস স্টিল; সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ড): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ২৫/০৬/২০১২ তারিখের পঅ/চবি/ছাড়পত্র-১৮১০৩/২০১২/২৯৪৩ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনসহ সংশোধিত ও পরিমার্জিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পুর্ব নাম ও মালিকানা	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম ও মালিকানা
এজেএস স্টিল পূর্বের মালিকের নাম: জনাব মোঃ নুরুল আমিন	**এ এন্ড এ শীপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ** **বর্তমান মালিকের নাম: জনাব ফাইরুজ নাওয়ার**

২. **থানবি প্রিন্ট ওয়ার্ল্ড লিমিটেড; ধনুয়া, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও গাজীপুর জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১০/১০/২০১৯ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৯-৩০২৪৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পুর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
থানবি প্রিন্ট ওয়ার্ল্ড লিমিটেড	**জিন্নাত নীটওয়্যারস লিমিটেড**

৩. **Bangladesh Special Economic Zone development Project** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কেন্দ্রিয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৮ নভেম্বর ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৮৫৯১ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী কমলা শ্রেণি হিসেবে প্রতিষ্ঠানের নাম, ঠিকানা ও ব্যবস্থাপনা পরিচালক নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনসহ সংশোধিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা	বর্তমান প্রতিষ্ঠানের নাম, ঠিকানা ও মালিকানা
Bangladesh Special Economic Zone development Project, পাঁচরূখী, আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ Manging Director: Taro Kawachi	**Bangladesh SEZ Ltd** **Sonpara, Panchrukhi Via Rupganj, Araihazar, Narayanganj-1460.** **Managing Director: Mr. Chiharu Tagawa**

- উল্লেখ্য, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সময় সদর দপ্তর থেকে প্রদত্ত পরিবেশগত ছাড়পত্রের শর্তে কোনো ধরনের পরিবর্তন, পরিমার্জন করা হয়ে থাকলে সেই শর্তসমূহ অবলোপন করে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক সংশোধিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **কম্পটেক্স বাংলাদেশ লিমিটেড; ভুলতা, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ২৩/১০/২০০৭ তারিখের পরিবেশ/ঢাবি/৫৯৫৮/ছাড়পত্র-১২৭৪ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম	বর্তমান ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম
জনাব রবিন রাজন সাখাওয়াত	**জনাব মোহাম্মদ মাহফুজুল হক**

৫. **কে.জি এন্টারপ্রাইজ; মধ্যপাড়া, কটিয়াদী, কিশোরগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পুরাতন ব্যাটারি হতে সীসা সংগ্রহপূর্বক সীসার বার প্রস্তুত): আলোচ্য কারখানার বিষয়ে পরিবেশ অধিদপ্তর কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ০৭/০৫/২০২৬ তারিখের সরজমিন পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট অঞ্চল কার্যালয়ের মতামত, কারখানার অনুকূলে প্রদত্ত পরিবেশগত ছাড়পত্রের শর্তসমূহ ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে, প্রতিষ্ঠানটি পরিবেশগত ছাড়পত্রের ৫, ৭, ১১, ১৩, ১৪ ও ২০ নং শর্তসমূহ লঙ্ঘন করে পরিবেশ ও প্রতিবেশের ক্ষতিসাধন করায় কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে কারখানাটির অনকূলে গত ২৫/০৯/২০২৫ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২.০২.৪৮০০.১৪৬.০৭১.০৬৬.২৫.১০৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৬. **মেসার্স সজিব ডাইং এন্ড প্রিন্টিং; দক্ষিণ শীলমান্দি, পাঁচদোনা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং, ওয়াশিং, ফিনিশিং ও ক্যালেন্ডারিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও নরসিংদী জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৬/১০/২০১৪ তারিখের ৩০.৬৮.৬০.৪.১১৩৭৫.২৬০৯০৬.ছাড়পত্র-১১ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনসহ সংশোধিত ও পরিমার্জিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পুর্ব নাম ও মালিকানা	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম ও মালিকানা
মেসার্স সজিব ডাইং এন্ড প্রিন্টিং পূর্বের মালিকের নাম: জনাব মোঃ মজিবুর রহমান	**সিদ্দিক ডাইং এন্ড প্রিন্টিং মিলস** **বর্তমান মালিকের নাম: জনাব সম্রাট মিয়া**

৭. **তাইওয়ান বাংলা মেডিকেল ইকুইপমেন্ট কোং লিমিটেড; আজ্ঞারিয়া, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্যাম্পল কালেকশন টিউব প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী **'সবুজ' (ক্রমিক নম্বর: ২৪ সমতূল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **কাজী অর্গানিক ফার্টিলাইজার লিমিটেড (ইউনিট-৫); পেঙ পশ্চিমপাড়া, হাজারকী, নন্দীগ্রাম, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কম্পোস্ট সার বা জৈব সার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও বগুড়া জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে রাজশাহী বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ৩০/০৩/২০১৬ তারিখের ২২.০২.১০২০.২২১.৭১.২৩৬৬.১৫.২৪০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের ১৮ নং শর্ত "স্বাভাবিক নিয়মে প্রতি ০৩ (তিন) মাস অন্তর অন্তর বায়ুর গুণগতমান (SO_x, NO_x, SPM) এর Monitoring Result পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে" বাতিলপূর্বক অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম বগুড়া জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনসহ সংশোধিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পুর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
কাজী অর্গানিক ফার্টিলাইজার লিমিটেড (ইউনিট-৫)	**কাজী ফার্মস লিমিটেড (ইউনিট-৪৪)**

৯. **আইডিয়াল কৃষিবিদ প্লাস লিমিটেড; পশ্চিম ভালুকা, গৌরীপুর, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মৎস্য খাদ্য ও পোল্ট্রি খাদ্য গোডাউন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় আলোচ্য কারখানায় মৎস্য খাদ্য ও পোল্ট্রি খাদ্য সংরক্ষণ করা হবে। বর্ণিত কার্যক্রম পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে তফসিল-১ এ উল্লিখিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের তালিকা বহির্ভুত এবং তফসিল-১৪ এ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয়। বর্ণিতাবস্থায়, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের কোনো অবকাশ নেই মর্মে সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

১০. **তাওফিক মেটাল ইন্ডাস্ট্রিজ কোং লিমিটেড; মদনগঞ্জ রোড, চায়না ভ্যালী ইন্ডাস্ট্রিয়াল পার্ক, মধ্য বাগহাটা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিংক ক্যালসাইন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ১০৩ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১১. **XIN XIONG JI YE (CN-BD) LTD; পানজোরা, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওমাসাম প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ১০৪ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১২. **মায়ের দোয়া ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কসপ; কোন্ডা, দক্ষিণ কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাস্ট আয়রন হতে সেলাই মেশিনের স্ট্যান্ড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ১৩ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৩. **গ্লোবাল ইলেকট্রোড পিএলসি; ভাকুর্তা, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইলেকট্রোড রড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ১১০)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৪. **কাজী ফার্মস লিমিটেড (ইউনিট-৬৬); সাপমারা, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভুট্টা শুকানো ও সংরক্ষণ কেন্দ্র): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় আলোচ্য কারখানায় ভুট্টা শুকানো ও সংরক্ষণ করা হবে। বর্ণিত কার্যক্রম পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে তফসিল-১ এ উল্লিখিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের তালিকা বহির্ভুত এবং তফসিল-১৪ এ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয়। বর্ণিতাবস্থায়, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের কোনো অবকাশ নেই মর্মে সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে প্রধান কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

১৫. **নিউটেক মেশিনারীজ লিমিটেড; আব্দুল্লাকান্দী, কাঠালিয়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইন্ডাস্ট্রিয়াল মেশিনারিজ প্রস্তুত): আলোচ্য কারখানার বিষয়ে পরিবেশ অধিদপ্তরের নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে, প্রতিষ্ঠানটি এম বি টেক্সটাইল নামক কারখানার মালিক/স্বত্বাধিকারীর নিকট বিক্রয়/হসন্তাতর করায় নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে কারখানাটির অনকূলে গত ২৯/০৭/২০২০ তারিখের অবস্থানগত ছাড়পত্র নং: ২০-৪২৬৪৫-০০৯ এর বরাতে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্র বাতিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

১৬. **শেখ ফজিলাতুন্নেছা মুজিব মেমোরিয়াল কেপিজে বিশেষায়িত হাসপাতাল এন্ড নার্সিং কলেজ; সি/১২, তেতুইবাড়ী, কাশিমপুর, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল ও নার্সিং কলেজ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও গাজীপুর জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২৫/০৯/২০১৭ তারিখের ২২.০২.৩৩০০.১৩৮.৭২.০৫৯.১৭.৮৫ সংখ্যক স্মারকের বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পুর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
শেখ ফজিলাতুন্নেছা মুজিব মেমোরিয়াল কেপিজে বিশেষায়িত হাসপাতাল এন্ড নার্সিং কলেজ	**কেপিজে বিশেষায়িত হাসপাতাল ও নার্সিং কলেজ**

১৭. **মেডিটেক লাইফ-কেয়ার ফার্মা লিমিটেড; গলান, উলুখোলা-১৭২০, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডায়ালাইসিস ফ্লুইড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ১০৮ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৮. **এলিট গার্মেন্টস লিমিটেড ইউনিট-২ (ওয়াশিং প্লান্ট); ১১৯২/১, কামারজুরী, গাছা, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস (শার্টস) ওভার ডাইং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং গাজীপুর জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে ২৮ জানুয়ারি ২০২৫ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৫-১৩১২০৩ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ১০ নং শর্তে উল্লেখিত ''কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ০৬ (ছয়) মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Color, BOD_5, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে" শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক কারখানাটি সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৯. **পারটেক্স লেমিনেটস লিমিটেড; ১২৫, হরিপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাঠের চিপস ও মেলামাইন পেপার বোর্ড ব্যবহার করে হিটিং ও চাপের মাধ্যমে লেমিনেটেড বোর্ড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ৪২ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

২০. **আলিফ আতর কোম্পানি; ৪৯/২, উত্তর যাত্রাবাড়ি, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কেমিক্যাল হতে আতর প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ৩৩ সমতুল্য)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

২১. **মেসার্স জে এইচ এন্টারপ্রাইজ; মনকান্দা, হালুয়াঘাট, ধোবাউড়া, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাদা মাটি উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন ও মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনার প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

২২. **পরিত্যাক্ত নিজস্ব জমিতে বালি ও পাথর উত্তোলন করে মাছ চাষের জন্য পুকুর খনন ও পুকুর পাড়ে ঔষদি গাছ লাগানোর জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন:** উদ্যোক্তা কর্তৃক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের সাইট সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহিত হয়।

২৩. **মেসার্স ওটানিকস সোপ; সিরাজনগর, দক্ষিণপাড়া, কলাতিয়া-১৩১৩, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাবান, সাবানের নুডলস ও ডিটারজেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী '**কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ৩০)** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা ও ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৪. **মেসার্স মানসিব ট্রেডিং; ১৯৯, সাতারকুল রোড, উত্তর বাড্ডা, বাড্ডা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কেমিক্যাল গোডাউন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ

বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘**কমলা’** শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

নোট:

১. সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।

২. পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

৩. অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক শিল্প-কারখানা বা প্রকল্পের অনুকূলে প্রদত্ত শর্তসমূহের কোনো পরিবর্তন, পরিমার্জন, পরিবর্ধন করতে হলে প্রধান কার্যালয়ের ছাড়পত্র কমিটির পূর্বানুমতি গ্রহণ করতে হবে।

৪. যে সকল শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহ সেন্ট্রাল ইটিপি’র মাধ্যমে অপরিশোধিত তরল বর্জ্য পরিশোধন করে থাকে সে সকল শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে সিইটিপি’র নমুনা বিশ্লেষণের ফলাফলই উল্লিখিত সকল শিল্প প্রতিষ্ঠানের নমুনা বিশ্লেষণের ফলাফল হিসেবেই গণ্য হবে। সুতরাং এ ক্ষেত্রে সিইটিপি’র সংযুক্ত শিল্প-প্রতিষ্ঠানসমূহে নমুনা বিশ্লেষণের জন্য পৃথকভাবে আবেদনের প্রয়োজন নেই।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
অতিরিক্ত মহাপরিচালক
ও
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহবায়ক