

পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৮ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ২০-২২ এপ্রিল ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৮ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **MV. ISA GOLDEN (IMO NO. 9116292)**, কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোগে কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ৬২৫৭ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. ISA GOLDEN (IMO NO. 9116292)** স্ক্র্যাপ জাহাজ কিং স্টিলস নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
- (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপদজনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপদজনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
- (চ) জাহাজের পম্পবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
- (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
- (জ) জাহাজের বিপদজনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
- (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগনের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
- (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
- (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগনের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপদজনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
- (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং প্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
- (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগন করতে হবে।

- (খ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (দ) জাহাজের সামগ্রিক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।
- (প) বন্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O₂, CO, H₂S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাজন করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১ -এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাজন করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ল) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **MV. YU-YING NO. 2 (IMO NO. 9108934), বিওবি রিসাইক্লিয়ার্স, মধ্য সোনাইছড়ি, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১,৫৮১ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. YU-YING NO. 2 (IMO NO. 9108934)** স্ক্যাপ জাহাজটি **বিওবি রিসাইক্লিয়ার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **CAN (DEAD VESSEL) (IMO NO. 1302351), এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-২), শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৪৮,১২৫.৪০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **CAN (DEAD VESSEL) (IMO NO. 1302351)** স্ক্যাপ জাহাজটি **এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-২)** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

8. **MV. TAJ JI (IMO NO.8804244), যমুনা শিপ ব্রেকার্স, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্ষয়প জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৩২৪১ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. TAJ JI (IMO NO.8804244)** ক্ষয়প জাহাজটি **যমুনা শিপ ব্রেকার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **ওয়াং শিয়াং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ডোবালিয়াপাড়া, জামিরদিয়া, হবিরবাড়ি, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড অ্যাসিড ব্যাটারি প্রস্তুত ও ব্যাটারি রিসাইকল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে গত ২৮/০৪/২০২২ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২-৭৭০৯২ বাতিলপূর্বক ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৬৪০ টি লেড অ্যাসিড ব্যাটারি প্রস্তুত এবং ব্যবহৃত লেড অ্যাসিড ব্যাটারি রিসাইকল করে দৈনিক ২.৫ মেট্রিক টন লেড প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে গ্যাসীয় নিঃসরণ বিশেষ করে লেড এবং বস্তুকণার নিঃসরণ বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২২-এর তফসিল ৫ এর ১১(ক) এ উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবেনা।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ও ০.৩৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা পরিশোধন ক্ষমতার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারের (ইটিপি) মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনোরা বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না।
- (ঙ) ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল ৫ এর ১০(ক) নং ক্রমিকে উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। কোনো সময় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, SS and Pb) এবং কারখানার গ্যাসীয় নিঃসরণের গুণগতমান (PM and Pb) এর ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার সকল বায়বীয় নিঃসরণ ব্যাগ ফিল্টার ও ক্ষয়াবারের মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক নিঃসরণ করতে হবে। ক্ষয়াবারের পানি ETP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং কারখানার মেঝে পানি ছিটিয়ে ভেজা রাখতে হবে।
- (জ) কারখানার সীসামিশ্রিত কঠিন বর্জ্য কোনোক্রমেই পরিবেশে নিক্ষেপ করা যাবে না। এ ধরনের বর্জ্য পুনব্যবহার উপযোগী না হলে তা কেবল পরিবেশ অধিদপ্তরের অনুমতিক্রমে অন্যত্র বিশেষ প্রক্রিয়ায় Secure Landfill-এর ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ঝ) কারখানার কঁচামাল সংগ্রহের তথ্যাদি একটি রেজিস্টারে সংরক্ষণ করতে হবে। পরিবেশ অধিদপ্তরের কর্মকর্তা কর্তৃক পরিদর্শনকালে উক্ত রেজিস্টারটি পরীক্ষা করা হবে। কারখানায় Good House-keeping ব্যবস্থা বজায় রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানার জেনারেটর থেকে নির্গত নির্গত ধোঁয়া নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, পানিরোধক সেফটি বুট Neoprene Cartridge Dust Respirator Mask এবং ব্যাগ হাউজ সংস্কার Dross/ Slag লোডিং/আনলোডিং-এর সময় কর্মরত শ্রমিকদের সম্পূর্ণ হডযুক্ত ও সম্পূর্ণ শরীরাবৃত Apron, gloves & leggings, ওয়াটারপুফ বুট, Breathing apparatus-সহ Full face mask-এর ব্যবহারের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (ঠ) প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য পৃথকভাবে কর্মকালীন পোশাক এবং জুতা পরিবর্তনের জন্য Changing Room রাখতে হবে। প্রতিদিনের কর্মকালীন পোশাক প্রতিদিন ওয়াশের ব্যবস্থা রাখতে হবে এবং এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা রাখতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে অন্যান্য সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে আকস্মিক পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
- (ঢ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। প্রতি তিনমাস অন্তর অন্তর সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (গ) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সী লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ত) কারখানার চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির দেশি জাতের ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **কালার সিটি লিমিটেড; নয়াপাড়া, কাশিমপুর, গাজীপুর** (প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ান ডাইং ও ফেব্রিক্স ডাইং এবং ফিনিশিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১০/০৩/২০২৪ তারিখে অনলাইন ছাড়পত্র নম্বর: ২৪-১১৮৫৬৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫৭ টন ফেব্রিক্স এবং ২০ টন ইয়ান ডাইং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিদ্যমান ইকো শ্বেডস লিমিটেড ও কালার সিটি লিমিটেড নামক কারখানার বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য যৌথভাবে নির্মিত ১৩,৭০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতা চালা রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Color, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে স্থাপিত ফ্লো মেজারিং ডিভাইস সর্বদা কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ডাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্কু প্রেস যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (ত) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে Water recycle and reuse করার জন্য জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান দাখিল করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **সামুদ্রা কেমিক্যাল কমপ্লেক্স লিমিটেড ও সামুদ্রা পাওয়ার লিমিটেড; সিকিরগাঁও, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিভিন্ন ধরনের কেমিক্যাল ও বিদ্যুৎ উৎপাদন) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় থেকে গত ২৫/০৯/২০০৮ তারিখে পরিবেশ/ঢাবি/১৪৫৯৯/ছাড়-১৮২৬ সংখ্যক স্মারকে সামুদ্রা কেমিক্যাল কমপ্লেক্স লিমিটেড-এর অনুকূলে এবং একই মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে ১৫/০৫/২০১৬ তারিখে ২২.০২.৫৯২৪.১৪৪.৭২.৩৬৪.০৮ সংখ্যক স্মারকে সামুদ্রা পাওয়ার লিমিটেড-এর অনুকূলে জারীকৃত ছাড়পত্র দুটি বাতিলপূর্বক মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে **সামুদ্রা কেমিক্যাল কমপ্লেক্স লিমিটেড-এর** অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ কারখানায় দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৭৫ টন বিভিন্ন ধরনের কস্টিক সোডা, ১২ টন তরল ক্লোরিন, ৩০০ টন হাইড্রোক্লোরিক এসিড, ১৭ টন সোডিয়াম হাইপোক্লোরাইট ও ২০ টন ক্লোরিনেটেড প্যারাইফিন উৎপাদন এবং গ্যাসভিত্তিক ১৮.৪৬ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদনের জন্য এ ছাড়পত্র প্রযোজ্য হবে। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
 - (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৬ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
 - (গ) কেমিক্যাল স্টোর রুমের যথাযথ Safety/ security-এর ব্যবস্থা করতে হবে সংরক্ষণাগারে উপযুক্ত ভেন্টিলেশনের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
 - (ঘ) ইএমপি/ইআইএ প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
 - (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, Oil & grease, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (চ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে স্থাপিত ফ্লো মেজারিং ডিভাইস সর্বদা কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
 - (ছ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্থাপিত ফিল্টার প্রেস/স্ক্রু ফিল্টার যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
 - (জ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ঝ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
 - (ঞ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
 - (ট) জেনারেটরগুলো হতে গ্যাসীয় পদার্থের নিঃসরণ (NO_x) এবং বস্তুকণার (Particulate Matters) নির্গমন বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল-৫(১) এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।
 - (ঠ) বিদ্যুৎ কেন্দ্র সৃষ্ট Residual Filtrate অথবা তেলমিশ্রিত বর্জ্য কোনো জলাশয়ে ফেলা যাবে না।
 - (ড) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ঢ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (ণ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
 - (ত) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
 - (থ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
 - (দ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
 - (ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **পাইওনিয়ার ডেনিম লিমিটেড (গার্মেন্টস ডিভিশন); হরিতলা, শাহপুর বাজার, মাখবপুর, হবিগঞ্জ** (প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে হবিগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২১০ টন গার্মেন্টস ওয়াশ এবং দৈনিক ২০ টন প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৯০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Color, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে স্থাপিত ফ্লো মেজারিং ডিভাইস সর্বদা কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ডাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্কু প্রেস যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (ত) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে Water recycle and reuse করার জন্য জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান দাখিল করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **দি সুজ বাংলাদেশ লিমিটেড; শ্রীখন্ডিয়া, টাঙ্গাবাড়ি, আশুলিয়া, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুতা প্রস্তুত ও জুতার সিনথেটিক ফেব্রিক স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে

ঢাকা জেলা থেকে গত ১৮/০৩/২০২০ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২০-৩৮৮৯৩-এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিল পূর্বক ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৮ হাজার জোড়া জুতা প্রস্তুত ও জুতার সিনথেটিক ফেব্রিক্স প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **মন্ডল ইয়ার্ন ডাইং লিমিটেড; গোড়াই, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল** (প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১২.৫০ টন সুতা ডাইং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিদ্যমান নিটেক্স ডেসেস লিমিটেড ও মন্ডল ইয়ার্ন ডাইং লিমিটেড নামক কারখানার বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য যৌথভাবে নির্মিত ৩০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময়

- ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, Color, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে স্থাপিত ফ্লো মেজারিং ডিভাইস সর্বদা কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ডাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্থাপিত স্লাজ ডিওয়াটারিং সিস্টেম যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে STP ডাইং, ডিজাইন এবং ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (ট) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে Water recycle and reuse করার জন্য জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান দাখিল করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **রেডিয়েন্ট কেয়ার লিমিটেড; দড়িকান্দি, বারপাড়া, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাবান, ডিটারজেন্ট পাউডার, ডিশওয়াশিং বার ও তরল সাবান, শ্যাম্পু, টুথপেস্ট, কসমেটিক পন্য, স্যানিটারি ন্যাপকিন, ডায়াপার, ওয়েট টিস্যু প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০ টন সাবান, ৩০ টন ডিটারজেন্ট পাউডার, ১০ টন ডিশওয়াশিং বার, ২০ টন তরল সাবান, ২.৭ টন শ্যাম্পু, ২.৭ টন টুথপেস্ট, ২.৭ টন কসমেটিক পন্য, ৪১৫ হাজার পিস স্যানিটারি ন্যাপকিন, ৪৩২ হাজার পিস ডায়াপার এবং ১২.৭২ টন ওয়েট টিস্যু প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।

- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press/Sludge drying bed চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
8. ফিলিপ মরিস বাংলাদেশ লিমিটেড; প্লট # ৪১, মেঘনা ইন্ডাস্ট্রিয়াল ইকোনোমিক জোন, মোগড়াপাড়া, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিকোটিন পাউচ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় পরিলক্ষিত হয় যে, উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনটি পরিবেশগত ছাড়পত্র বিষয়ক কমিটির ৫৩৪ তম সভায় নামঞ্জুর করা হয়। উদ্যোক্তা ছাড়পত্রের আবেদনটি পুনঃবিবেচনার জন্য পরিবেশ, বন ও জলবায়ু পরিবর্তন মন্ত্রণালয়ে আবেদন দাখিল করে; যা পরবর্তীতে পরিবেশ অধিদপ্তর, সদর দপ্তরের ছাড়পত্র কমিটিতে অগ্রায়ন করা হয়। উদ্যোক্তার উক্ত আবেদন এবং সংশ্লিষ্ট অন্যান্য কাগজপত্র কমিটিতে পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। সভায় জানানো হয় যে, ধূমপান ও তামাকজাত দ্রব্য ব্যবহার (নিয়ন্ত্রণ) (সংশোধন) আইন, ২০২৬-এ 'নিকোটিন পাউচ'-কে তামাকজাত দ্রব্যের সংজ্ঞা হতে বাদ দেওয়া হয়েছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ কারখানায় দৈনিক ৫ লক্ষ পিস বিভিন্ন ফ্লেভারের নিকোটিন পাউচ তৈরির কার্যক্রম পরিচালনার জন্য এ ছাড়পত্র প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানা হতে বস্তুকণার (Particulate Matters) নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ -এর তফসিল ১-এ উল্লিখিত মানমাত্রা অতিক্রম করা যাবে না।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) নিকোটিনের দুর্গন্ধ (Odour) নিরসনকল্পে গৃহীত ব্যবস্থা যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ঙ) জেনারেটরের Spent lubricating oil পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (চ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ছ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (জ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঝ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(এ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ট) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **সোনারগাঁও সীডস ক্রাশিং মিলস লিমিটেড; মেঘনাঘাট, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভোজ্য তেল, সয়া কেক ও লেসিথিন উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে গত ০৩/০৮/২০২৬ তারিখে ২২.০২.৬৭০০.১৪০.৭২.২৩২.১৫-৫৩ সংখ্যক স্মারকে মেঘনা এডিবল অয়েল রিফাইনারি লিমিটেডের অনুকূলে এবং একই জেলা কার্যালয় থেকে ১৪/১১/২০১৯ তারিখে পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৯-৩২০৫৯ এর বরাতে সোনারগাঁও সীডস ক্রাশিং মিলস লিমিটেডের অনুকূলে জারীকৃত ছাড়পত্র দুটি বাতিলপূর্বক নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে **সোনারগাঁও সীডস ক্রাশিং মিলস লিমিটেড** এর অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২৪০০ টন ভোজ্য তেল, ৪০০ টন সয়াকেক এবং ৪০ টন লেসিথিন উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

(খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৩০০ ঘনমিটার/ দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

(গ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

(ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ০৬ (ছয়) মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Oil & Grease, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

(চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ফিল্টার প্রেস/স্ক্রু ফিল্টার যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।

(ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

(ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।

(ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

(ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

(ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **জুবায়ের ফুটওয়্যার লিমিটেড; গোন্দারিদিয়া, মধুখালী, ফরিদপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুতা, স্যান্ডেল, বেল্ট, ওয়ালেট, ব্যাগ ও স্কিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন

প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ফরিদপুর জেলা থেকে গত ০২/১২/২০২৫ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২.০২.২৯০০.২৪৫.০৭০.১২১.২৫.৪০৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক ফরিদপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৪৭০০ জোড়া জুতা, ১২০০ জোড়া স্যান্ডেল, ১৫০০ পিস বেল্ট, ৬০০ পিস ওয়ালেট, ৪০০ পিস ব্যাগ এবং ১৮,৮০০ পিস স্ক্রিন প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
 - (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২৫০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
 - (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
 - (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
 - (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
 - (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
 - (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
 - (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
 - (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
 - (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
 - (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
 - (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৭. এসবিএস জিপার বাংলাদেশ কোং লিমিটেড; প্লট # ২৪৭-২৪৯ ও ২৫১ এ-২৫৩, বেপজা অর্থনৈতিক অঞ্চল, জাতীয় বিশেষ অর্থনৈতিক অঞ্চল, মিরসরাই, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেটাল জিপার, নাইলন/প্লাস্টিক জিপার, স্লাইডার/চেইন/জিপার পার্টস, টেপস, প্লাস্টিক বাটন, বাটন পার্টস ও মোল্ড উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র ৩ নম্বর নাইলন জিপার ৮০ টন/বার্ষিক, ৫ নম্বর নাইলন জিপার ৭০ টন/বার্ষিক, মেটাল জিপার ৪০টন/বার্ষিক, প্লাস্টিক স্টিল জিপার ৬০ টন/বার্ষিক, নাইলন মোল্ডেড বাটন ৮০ টন/বার্ষিক, পুল ট্যাব ৬০০ টন/বার্ষিক এবং বান্ডল্ড ৮০০ টন/বার্ষিক উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।

- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক পরিশোধিত তরল বর্জ্য পরবর্তীতে বেপজার কেন্দ্রীয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধনের জন্য বেপজার ড্রেনেজ সিস্টেমে নির্গমন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতা চালা রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **শ্রী আর এন্ড জেড প্রিন্টিং এন্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড; নন্দখালি, ঠেঁতুলঝোড়া, রাজফুলবাড়িয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০০ পিস গার্মেন্টস/বস্ত্র প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২০০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতা চালা রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৯. **মদিনা টেক্সটাইল প্রসেসিং মিলস; সি-১৮৮, এনায়তনগর, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২ টন পলিয়েস্টার ফেব্রিক ডাইং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৮ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Resuscitation of Ichamoti River in Pabna District by Bangladesh Water Development Board.** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদীর তীর সংরক্ষণ, পুনঃখনন, বাধী অপসারণ, রিটেইনিং ওয়াল নির্মাণ ও ডেন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
২. **সিয়াম এন্টারপ্রাইজ; তেলিহাটি, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইনসিনারেশন প্লান্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৩. **বসুন্ধরা সিটি-৩; প্লট # সি-৮২, ব্লক # এল, বসুন্ধরা আবাসিক এলাকা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বহুলতবিশিষ্ট বাণিজ্যিক ভবন বা শপিং মল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

৪. **বে ইকোনমিক জোন লিমিটেড; তেলিরচালা, মৌচাক, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অর্থনৈতিক অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৫. **Army Institute of Mental Health and Rehabilitation Hospital, Senwalia, Bishmail-Jirabo Road, Savar Cantonment, Savar, Dhaka** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৬. **গ্রীন লাইফ হসপিটাল লিমিটেড (ক্যান্সার ইউনিট); প্লট # ৩৯, রোড # ১০৮, সেক্টর # ৮, পূর্বাচল নিউ টাউন, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৭. **বাংলাদেশ সমরাস্ত্র কারখানা (বিওএফ); গাজীপুর ক্যান্টনমেন্ট, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সমরাস্ত্র তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৮. **Solution of Drainage Problems in The Bhabodah Area (2nd Phase) under Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী পুনঃখনন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **Construction of Pubail-Dhirasram Rail Link including Land Acquisition for Construction f Dhirasram ICD by Bangladesh Railway** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেললাইন নির্মাণ ও আইসিডি নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **কোরিয়ান ইপিজেড (কেইপিজেড) কর্পোরেশন (বিডি) লিমিটেড; কোরিয়ান ইপিজেড, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রপ্তানী প্রক্রিয়াজাতকরণ অঞ্চল সম্প্রসারণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **Haor Area Resilience and Development Project-Phase-II (LGED Part) by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাওর এলাকার বন্যা ব্যবস্থাপনা ও জীবনযাত্রার মান উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **ধরলা নদীর ডান তীরের ভাঙ্গন হতে লালমনিরহাট জেলার সদর উপজেলা রক্ষা শীর্ষক প্রকল্প, বাংলাদেশ পানি উন্নয়ন বোর্ড** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বন্যা নিয়ন্ত্রণ বাঁধ ও নদীর তীর ভাঙ্গন রোধ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Drilling of Jamalpur-2 Appraisal Well and Jamalpur North-1 Exploratory Well; BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **Environment-Friendly Ship Re-cycling Industry at Taltoli, Barguna by Bangladesh Steel & Engineering Corporation** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জাহাজ পুনঃপ্রক্রিয়াজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **ল্যাবএইড কার্ডিয়াক ও জেনারেল হাসপাতাল; বাড়ি # ৭৬/১০০, প্লট # ০৮, রোড # ৪/বি, সেক্টর # ১৫ এইচ, উত্তরা মডেল ডাউন, উত্তরা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতালটির কার্যক্রমের ফলে সৃষ্ট চিকিৎসা তরল বর্জ্য ও পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত WWTP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপ ধাপে ৫০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Septic Tank
 - Bar Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine), Pore Size: 8-12mm & 2-4mm, Size: 300mm x 300mm, Dimension: 0.9m x 0.6m x 0.75m)
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 3.5m x 1.85m x 3.2m)
 - MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.75m x 3.2m);
 - MBBR Tank-02 (SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.2m x 3.2m);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.8m x 1.4m x 2.7m);
 - Filter Feed Tank
 - Multi Grade Filter
 - Activated Carbon Filter
 - Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 1.2m x 0.85m x 1.5m)
- (ঘ) হাসপাতালের WWTP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) WWTP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) হাসপাতালের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। হাসপাতালের WWTP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং WWTP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (জ) হাসপাতাল চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
- (ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত হাসপাতালের কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(৬) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **জায়ান্ট বাংলা ইন্ডাস্ট্রিজ প্রা. লিমিটেড; কোডা ১৩১১, দক্ষিণ কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কংক্রিট এডমিক্সার তৈরির কাঁচামাল Polycarboxylate Superplasticizer (Polycarboxylate Ether): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০ টন কংক্রিট এডমিক্সার তৈরির কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
 - (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
 - (ঘ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ঙ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
 - (চ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
 - (ছ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (জ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
২. **বেবিলন প্রিন্টার্স লিমিটেড; হেমায়েতপুর, সাভার** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০০০ পিচ রেডিমেড গার্মেন্টস স্ক্রিন প্রিন্টিং কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
 - (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের অনুমোদিত ২০০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ব্যাবিলন ওয়াশিং ও অবনী টেক্সটাইল এর সেন্ট্রাল ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
 - (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ড্রেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (চ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
 - (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
 - (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **মেসার্স বাবুল টেক্সটাইল এন্ড সাইজিং মিলস; শেখেরচর, বাবুরহাট, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২.৫ টন গ্রে ফেরিক্স ডাইং ও প্রিন্টিং এবং ৫০০০ পাউন্ড সুতা সাইজিং কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

(খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

(গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Bar Screen (Number of Screen: 3 (Coarse, Medium & Fine), Dimension: 0.6m x 0.6m x 0.6m);

b. Equalization Tank (Tank Dimension: 13.23m x 3.6m x 4.0m);

c. Flash Mixer (Tank Dimension: 1.8m x 0.8m x 1.2m);

d. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.8m x 2.0m x 2.8m);

e. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 7.7m x 2.6m x 2.5m);

f. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; BOD₅: 280 mg/l; design MLSS: 2000 mg/l; Tank Dimension: 17.2m x 3.8m x 4.8m; RAS% : 50%);

g. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 9.62m x 2.6m x 2.5m);

h. Filter Feed Sump;

i. Multigrade Filter;

j. Activated Carbon Filter;

(ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(চ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মারফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

(জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

(ঝ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।

(ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

৪. **র‍্যাপোর্ট ফার্মা লিমিটেড; কামারগাঁও, কাপাসিয়া, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোপ বার, ক্যাপসুল, সিরাপ, ট্যাবলেট, টুথপেস্ট, হ্যান্ডওয়াশ, পাউডার ইত্যাদি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০০০ বক্স সোপ বার, ক্যাপসুল, সিরাপ, ট্যাবলেট, টুথপেস্ট, হ্যান্ডওয়াশ, পাউডার ইত্যাদি প্রস্তুত কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।

- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen (Dimension: 0.95m x 0.5m x 1.25m)
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 1.34m x 1.64m x 2.25m)
 - p^H Correction Tank (Tank Dimension: 0.5m x 0.5m x 2.25m)
 - Coagulation Tank (Tank dimension: 0.61m x 0.61m x 0.9m)
 - Flocculation Tank (Tank dimension: 0.61m x 0.76m x 0.9m)
 - Primary Settling Tank(Type: Lamella Clarifier, Length of Plate: 1.0m, Width of Plate: 1.0m, Number of Plate: 8, Tank Dimension: 1.34m x 0.467m x 2.25m)
 - Filter Feed Tank
 - Multi Grade Sand Filter
 - Activated Carbon Filter
 - Ultrafiltration Unit
 - RO Plant
 - 100% reuse
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য ১০০% পুনরায় ব্যবহার করার লক্ষ্যে রিজার্ভ ট্যাংকসহ প্রয়োজনীয় ব্যবস্থাপনা গড়ে তুলতে হবে। কোনোক্রমেই পরিশোধিত তরল বর্জ্য কারখানা কম্পাউন্ডের বাইরে নিচুজমি/কৃষিজমিতে নির্গমন করা যাবে না।
- (চ) ETP'র স্ল্যাঞ্জ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মারফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
- (ঠ) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(চ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- এলিন ফুড প্রোডাক্টস লিমিটেড; লক্ষ্মীপুর, ভৈরব, কিশোরগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিস্কুট, কেক, চিপস, চানাচুর, লাছা সেমাই, বাদাম, ডাল, জুস, নুডলস, সরিষার তেল, ক্যান্ডি, লিচি, চুইংগাম, ওয়েফার ও বিভিন্ন ধরণের গুড়া মশলা প্রস্তুত) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৬০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
 - Septic Tank;
 - Bar Screen
 - Inlet sump;
 - Collection Tank (Tank Dimension: 2.5m x 1.8m x 3.0m);

- e. MBBR Tank (BOD₅: 200 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 2.7m x 1.2m x 3.0m);
- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.7m x 1.2m x 2.1m);
- g. Filter Feed Sump;
- h. Multigrade Filter;
- i. Carbon Filter;
- j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.2m x 0.75m x 1.1m);
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. **প্রিমিয়ার সিমেন্ট মিলস লিমিটেড; পশ্চিম মুক্তারপুর, মুন্সীগঞ্জ সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৭৫০ জন অনাবাসিক এবং ৪৫০ জন আবাসিক জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১২০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Septic Tank;
- b. Inlet sump;
- c. Collection Tank (Tank Dimension: 3.0m x 3.0m x 4.2m);
- d. MBBR Tank (BOD₅: 200 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 4.5m x 1.5m x 4.2m);
- e. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.5m x 2.0m x 2.5m);
- g. Filter Feed Sump;
- h. Multigrade Filter;
- i. Carbon Filter;
- j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.2m x 1.1m).
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. **জনতা জুট মিলস লিমিটেড; ঘোড়াশাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাটজাত পণ্য উৎপাদন): ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৪৯৯৮ জন অনাবাসিক এবং ১৬০০ জন আবাসিক জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Septic Tank;
- b. Inlet sump;
- c. Collection Tank (Tank Dimension: 3.0m x 3.0m x 4.2m);
- c. Collection Tank (Tank Dimension: 7.7m x 5.0m x 5.5m);
- d. Distribution Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.5m x 5.5m)
- e. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; BOD₅: 200 mg/l; design MLSS: 2000 mg/l; Tank Dimension: 10.5m x 10.0m x 5.5m; RAS% : 60%);
- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Diameter: 6.5m; Side Water Depth: 3.0 m);
- g. Filter Feed Tank;

- h. Multigrade Filter;
- i. Carbon Filter;
- j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 5.19 m² x 2.85m).
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৪. **ফ্যাশন ফোরাম লিমিটেড; ৫৩-৫৪, জামগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাটিং, সুইং, এমব্রয়ডারি, গ্রাভিং, স্প্রে, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৪০০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৯ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Septic Tank
- b. Bar Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine), Dimension: 1.0m x 2.3m x 1.0m)
- c. Equalization Tank (Tank Dimension: 5.85m x 4.675m x 3.0m)
- d. MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 12 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 2.925m x 4.675m x 2.75m);
- e. MBBR Tank-02 (SALR: 6.0 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 2.0m x 4.675m x 3.0m);
- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.675m x 2.34m x 3.0m);
- g. Filter Feed Tank
- i. Multi Grade Filter
- j. Activated Carbon Filter
- k. Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 2.0m x 2.17m x 1.35m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৫. **বাংলাদেশ স্পেশালাইজড হাসপাতাল লিমিটেড; ২১, মিরপুর রোড, শ্যামলী, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৩০০ বেডের হাসপাতাল): ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক ৩০০ বেডের হাসপাতাল ও ১২৩৩ জনবলের মেডিক্যাল তরল বর্জ্য ও পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৭ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Bar Screen (Number of Screen: 2, Screen Size: 2mm & 10mm, Dimension: 1.5m x 0.9m x 1.8m);
- b. Equalization Tank-1 (10.34sqm x 2.74m);
- c. Equalization Tank-2 (4.3m x 2.3m x 2.74m);
- d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.7m x 0.9m x 1.6m);
- e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.7m x 1.29m x 1.6m);
- f. Primary Clarifier Tank (Tank Dimension: 4.42m x 2.1m x 2.74m);
- g. MBBR Tank-1 (Tank Dimension: 4.4m x 1.8m x 2.66m);
- h. MBBR Tank-2 (Tank Dimension: 11.85sqm x 2.44m);
- i. Secondary Clarifier Tank (Tank Dimension: 7.25sqm x 3.89m);

- j. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 2.91sqm x 3.89m);
k. Treated Water Tank (Tank Dimension: 1.45sqm x 3.89m);
l. Sludge Holding Tank (Tank Dimension: 1.37sqm x 3.89m);
m. Sludge Drying Bed.
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) ডব্লিউডব্লিউটিপি কাম এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৬. **কে এ সি ফ্যাশন ওয়্যার লিমিটেড; ১২/১৩ তেতুইবাড়ি, সারাবো, কাশিমপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং এন্ড কম্পোজিট নিট গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ২৫০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
a. Septic Tank
b. Collection Tank (Tank Dimension: 4.5m x 3.0m x 3.3m)
c. MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension: 4.0m x 2.0m x 3.3m);
d. MBBR Tank-02 (SALR: 0.63 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension: 4.0m x 2.0m x 3.3m);
e. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.0m x 1.6m x 2.7m);
f. Filter Feed Tank
g. Multi Grade Filter
h. Activated Carbon Filter
i. Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 1.2m x 0.7m x 3.0m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
(ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৭. **ক্রিস্টাল কম্পোজিট লিমিটেড; খেজুরবাগান, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১৫ টন নিট ডাইং-এর বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৮০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
a. Coarse Screen
b. Collection Tank
c. Equalization Tank (Tank Dimension: 122m² x 6.3m)
d. Coagulation tank (Tank Dimension: 1.8m x 1.8m x 4.8m)
e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 3.2m x 1.8m x 4.8m)
f. Primary Clarifier (2 set, Type: Lamella clarifier, Tank Dimension: 5.6m x 2.5m x 5.5m)
g. Fine Screen
h. Selector Tank
i. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, design COD: 900 mg/l, design MLSS: 6000 mg/l, Tank Dimension: 17.1m x 14.9m x 7.3m)

j. MBR Tank (Design Membrane Flux: 22.5L/hr/m², Membrane Area: 4356m², Module Packing Density: 217m²/m³, Volume of MBR cassette: 20m³, Specific Aeration Demand: 0.15m³ air/hr/m², Total Aeration Demand: 652m³ air/hr)

k. Treated Water Tank

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৮. **ম্যাক্স ট্রিমস ইন্ট; জিনজিরা, বিবুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এমব্রয়ডারি, স্টোন সংযোজন, ইলাস্টিক, মেটাল জিপার ও বাটন প্রস্তুত এবং জিপার ও বাটন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৮৭৬ কেজি জিপার ডাইং, ৩০০০ কেজি বাটন প্রস্তুতের বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

- Bar Screen (0.6m × 0.4m)
- Equalization Tank (4.0m × 3.5m × 3.5m)
- Flash mixture Tank (0.8m × 0.6m × 1.0m)
- Flocculation Tank (1.4m × 0.8m × 2.3m)
- Primary Clarifier Tank (1.6m × 5.0m × 2.0m)
- MBBR Tank (4.0m × 3.5m × 3.5m)
- Secondary Clarifier Tank (1.5m × 4.6m × 2.0m);
- Filter Feed Tank (2.0m × 2.1m × 3.5m);
- Treated Water Storage Tank (2.0m × 2.1m × 3.5m);
- Sludge pit-1 (0.87m × 0.7m × 4.0m);
- Sludge pit-2 (0.87m × 0.7m × 4.0m);
- Multigrade Sand Filter
- Activated Carbon Filter

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৯. **মেসার্স ওয়াশ এন. আর. এস ইন্টারন্যাশনাল, প্লট নং: ৩৯-৪০, রোড:০৩, সেকশন: ০২, রূপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ও টুইল ফেব্রিকস ওয়াশিং) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১০০৫ কেজি ওয়াশিং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানা সৃষ্ট তরলবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- Bar Screen (Dimension: 1m x 0.385m x 1m)
- Solid Separation Tank (Tank Dimension: 1.385m x 1m x 1.5m)
- Equalization Tank (Tank Dimension: 3.2m x 1.85m x 4m);
- Coagulation Tank (Tank Dimension: 0.8m x 0.8m x 1.5m)
- Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.3m x 1.3m x 1.5m)
- Primary clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: Diameter: 2.2m, Depth: 3.0m)
- Biological Oxidation Tank (Type: ASP, design BOD₅: 340 mg/l, design MLSS: 2200 mg/l, Tank Dimension: 4.4m x 2.5m x 5.3m, RAS%: 58%)
- Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: Diameter: 2.2m, Depth: 3.0m)
- Filter Feed Tank

- j. Pressure Sand Filter
- k. Activated Carbon Filter

- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১০. এইচ এস ওয়াশিং প্ল্যান্ট, প্লট নং: ২৯, রোড:০৩, সেকশন: ০২, রুপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা ১২১৬ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ও টুইল ফেব্রিকস ওয়াশিং) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৪৩৫ কেজি ওয়াশিং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানা স্ট্র তরলবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
 - a. Bar Screen (Dimension: 0.6m x 0.4m x 1m)
 - b. Solid Separation Tank (Tank Dimension: 1m x 0.6m x 1.5m)
 - c. Equalization Tank (Tank Dimension: 2.3m x 1.6m x 3.2m);
 - d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 0.7m x 0.7m x 1.0m)
 - e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.2m x 1.2m x 1.0m)
 - f. Primary clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: Diameter: 1.4m, Depth: 3.0m)
 - g. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, design BOD₅: 340 mg/l, design MLSS: 2200 mg/l, Tank Dimension: 2.3m x 1.9m x 5.5m, RAS%: 60%)
 - h. Secondary Clarifier ((Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: Diameter: 1.4m, Depth: 3.0m)
 - i. Filter Feed Tank
 - j. Pressure Sand Filter
 - k. Activated Carbon Filter

- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১১. সীমা অটোমেটিক রি-রোলিং মিলস লিমিটেড; ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রাপ মেল্টিং করে স্টিল বিলেট ও রিরোলিং এর মাধ্যমে রড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এপিসি সিস্টেম প্ল্যান্ট ডিজাইন, যন্ত্রপাতির বিবরণসহ সংশ্লিষ্ট কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এপিসি সিস্টেমের বিনির্দেশ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণে APC System নির্মাণ করে সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে APC System (Air Pollution Control System) নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে APC'র কার্যকারিতা প্রমাণের স্বপক্ষে কারখানার স্ট্যাক নিঃসরণ (PM এবং ফিউজিটিভ নিঃসরণ SPM) পরীক্ষাপূর্বক তার ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) এটিপি পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. গ্লোব ফিসারিজ লিমিটেড; মিরওয়ারিশপুর, বেগমগঞ্জ, নোয়াখালী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাছ প্রক্রিয়াকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নোয়াখালী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য রোড ওয়াটারিং ও ভেহিকেল ওয়াশিং এ ব্যবহার।

- ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ফায়ার ফাইটিং, ফিশ ওয়াশিং ও ক্লিনিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং ও রেফ্রিজারেটর ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
২. **কনফিডেন্স ব্যাটারীজ লিমিটেড; ব্রাহ্মবাধা, মহজমপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং, রোড ওয়াটারিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ফায়ার ফাইটিং, ফিশ ওয়াশিং ও ক্লিনিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং ও রেফ্রিজারেটর ওয়াশিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৩. **মুন্ডিফার্মা (বাংলাদেশ) প্রা. লিমিটেড; মির্জাপুর, জে এল নং- ০৮, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং ও ফাঁকা জায়গায় পানি ছিটানো এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **প্রিন ডাইনেস্টি লিমিটেড; কবিরপুর, আশুলিয়া, সভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি রিসাইক্লিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশিং, টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং, কেমিক্যাল মিক্সিং, রোড ওয়াটারিং, ফায়ার ফাইটিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশিং, টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং, কেমিক্যাল মিক্সিং, রোড ওয়াটারিং, ফায়ার ফাইটিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(জ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. মেসার্স এন আমিন ট্রেডার্স; দ্বাবারিয়া, শাহজাদপুর, সিরাজগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা ডাইং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/ তাঁর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত কারণে উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সিরাজগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
(ক) সুতা ডাইং ও ওয়াশিং প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউরিট থেকে সৃষ্ট তরল বর্জ্যের ক্যালকুলেশন সঠিক নয়;
(খ) তরল বর্জ্যের পরিশোধন সময়কাল ২৪ ঘণ্টার হিসাব করা হয়েছে; যা বাস্তবসম্মত নয়;
(গ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন করা হয়নি।

২. মেঘনা সিমেন্ট মিলস লিমিটেড; মোংলা বন্দর শিল্প এলাকা, মোংলা, বাগেরহাট (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি সুন্দরবন ইসিএ এলাকায় অবস্থিত হওয়ায় ছাড়পত্র প্রদানের বিষয়ে পরিবেশ অধিদপ্তরের প্যানেল আইনজীবী ও বাংলাদেশ সুপ্রিম কোর্টের বিজ্ঞ আইনজীবী কর্তৃক নিম্নবর্ণিত মতামত পাওয়া গেছে:

“Department of Environment is advised to make a stand over the process of issuing any Environmental Clearance Certificate (ECC) in favour of the Meghna Cement Mills Limited and further, the applicant, Meghna Cement Mills Limited may be advised to prefer an appropriate application in the Writ Petition No. 12467 of 2017 in order to settle the aforesaid legal interpretation and obtain the necessary order of direction from the Hon'ble High Court Division for further action to be taken up by the concerned authority of the Department of Environment in this regard”

বিষয়টি জানিয়ে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. 700 KW AC Solar Power Plant of Petromax Refinery Ltd; প্লট # ১৫, মোংলা বন্দর শিল্প এলাকা, মোংলা, বাগেরহাট (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোলার বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি সুন্দরবন ইসিএ এলাকায় অবস্থিত হওয়ায় ছাড়পত্র প্রদানের বিষয়ে পরিবেশ অধিদপ্তরের প্যানেল আইনজীবী ও বাংলাদেশ সুপ্রিম কোর্টের বিজ্ঞ আইনজীবী কর্তৃক নিম্নবর্ণিত মতামত পাওয়া গেছে:

“Department of Environment is advised to make a stand over the process of issuing any Environmental Clearance Certificate (ECC) in favour of the 700 KW AC Solar Power Plant of Petromax Refinery Ltd. and further, the applicant, 700 KW AC Solar Power Plant of Petromax Refinery Ltd may be advised to prefer an appropriate application in the Writ Petition No. 12467 of 2017 in order to settle the aforesaid legal interpretation and obtain the necessary order of direction from the Hon'ble High Court Division for further action to be taken up by the concerned authority of the Department of Environment in this regard”

বিষয়টি জানিয়ে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. মিথিলা টেক্সটাইল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড (হাফ বয়লার); খাঁনপাড়া, দুপ্তারা, আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিম উৎপাদন): ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত কারণে উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) বয়লারে সৃষ্ট ছাই ব্যবস্থাপনা (Ash Management) যথাযথ নয়;

(খ) Air Pollution Control System নাই।

বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৫. ন্যাশনাল মিল্ক প্রসেসিং প্লান্ট লিমিটেড; কাজীকান্দি, ইটাভাড়া, কেরানীগঞ্জ মডেল, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুধ প্রক্রিয়াকরণ/ ঘি, দই, মাঠা, মিষ্টি, মাখন, আইসক্রিম ও পনির): ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্তের উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, উদ্যোক্তার দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৬. **অরোরা স্পেশালাইজড হাসপাতাল লিমিটেড; ১৯/১, কাকরাইল, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৭. **সুমা স্টিল এন্ড রি-রোলিং মিলস লিমিটেড; ২৯৯, নন্দলালপুর, পাগলা শিল্প এলাকা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিলেট ও এম এস রড প্রস্তুত): ৫২৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি সদর দপ্তরের ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৮. **জাহানারা কটন টেক্সটাইল লিমিটেড; দক্ষিণ কংসাদি, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কটন ও ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য কারখানায় নির্মিত ইটিপি'র উপর একটি ভিডিওগ্রাফি দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. **ইসলামী ব্যাংক কমিউনিটি হাসপাতাল সাতক্ষীরা লিমিটেড; নারকেলতলা মোড়, সাতক্ষীরা সদর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সাতক্ষীরা পৌরসভা কর্তৃপক্ষের ইমারত নির্মাণ নকশার অনুমতিপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, সাতক্ষীরা পৌরসভা কর্তৃপক্ষের অনুমোদিত লেআউট প্লানে আলোচ্য ভবনটি ০৬(ছয়) তলা ভবন নির্মাণের জন্য অনুমতি প্রদান করেছে। ফলে অননুমোদিতভাবে নির্মিত ০৭ (সাত) তলা ভবনে হাসপাতালটি প্রতিষ্ঠিত হয়েছে বিধায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সাতক্ষীরা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. **রংপুর পোল্ট্রি লিমিটেড (মিক্স প্রসেসিং ডিভিশন); রহিমপুর, বহলী, সদর, সিরাজগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাস্তুরাইজড দুধ, ফার্মেস্টেড দুধ, লাবাং, ইউএইচটি দুধ, ইউএইচটি ফ্লেভার দুগ্ধ ও ঘি প্রস্তুত): ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি কার্যকরীভাবে নির্মিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সিরাজগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১১. **ক্রাউন টোবাকো ইন্ডাস্ট্রিজ; সানকিভাংগা, মোড়েলগঞ্জ, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিগারেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ৫৩৩ তম সভায় অনুমোদিত অবস্থানগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত শর্তসমূহ, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার সচিত্র তথ্য দাখিলের জন্য বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণে গৃহীত ব্যবস্থাপনা;
(খ) তামাকের দুর্গন্ধ (Odour) নিরসনকল্পে গৃহীত ব্যবস্থাপনা।
১২. **কৌশিক এন্টারপ্রাইজ; কাপালীবন্দর, সদর, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যাক্টিভেটেড কার্বন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের জন্য বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণে গৃহীত ব্যবস্থাপনার বিস্তারিত তথ্য বিবরণী (স্পেসিফিকেশনসহ);
(খ) পূর্ণাঙ্গভাবে পূরণকৃত আইইইই চেকলিস্ট/ আইইইই প্রতিবেদন (দাখিলকৃত চেকলিস্ট অপূর্ণাঙ্গ)।
১৩. **মেসার্স নীবিং ফ্যাশন লডী; ৬৩, শিলমুন, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানা ১০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে গ্রাম্য ঘরবাড়ি, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান রয়েছে। এ পরিপ্রেক্ষিতে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয়। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৪. **বে ট্যানারীজ লিমিটেড; প্লট # এক্সবি ১ + এক্সবি ১, চামড়া শিল্প নগরী, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রাস্ট চামড়া প্রক্রিয়াকরণের মাধ্যমে ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা

করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত কারখানা পরিচালনা করায় আলোচ্য কারখানাটির বিরুদ্ধে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৫. **মেসার্স সানলাইট ট্যানারী; প্লট # ওয়াইই ১৯, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাঁচা চামড়া প্রক্রিয়াকরণের মাধ্যমে ওয়েট ব্লু লেদার প্রস্তুত ও ক্রাস্ট চামড়া প্রক্রিয়াকরণের মাধ্যমে ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) সিইটিপি অকার্যকর;

(খ) ট্যানারিতে স্ট্র তরল বর্জ্য বিসিকের নির্ধারিত ড্রেন ব্যতীত স্টর্ম লাইনে নির্গমন করা।

১৬. **অ্যারন লেদার কমপ্লেক্স লিমিটেড; প্লট # ওয়াই ই-১৫, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওয়েট ব্লু লেদার ও ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) সিইটিপি অকার্যকর;

(খ) ট্যানারিতে স্ট্র তরল বর্জ্য বিসিকের নির্ধারিত ড্রেন ব্যতীত স্টর্ম লাইনে নির্গমন করা।

১৭. **মেসার্স মুসলিম ট্যানারি; প্লট # জেড ই৪৩, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওয়েট ব্লু লেদার ও ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) সিইটিপি অকার্যকর;

(খ) ট্যানারিতে স্ট্র তরল বর্জ্য বিসিকের নির্ধারিত ড্রেন ব্যতীত স্টর্ম লাইনে নির্গমন করা।

বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

১৮. **এভারলাইফ ব্যাটারি রিসাইক্লিং এন্ড ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; ইসলামনগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): ৫৩৭তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য পুনরায় সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) কারখানাটির অভ্যন্তরে নদীর জমি দখলে নেই মর্মে সহকারী কমিশনার (ভূমি) হতে প্রত্যয়নপত্র;

(খ) লেড অক্সাইড তৈরি, মজুদ ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহারের স্বয়ংক্রিয় পদ্ধতির (Automation system) বাস্তবায়ন।

১৯. **মজুমদার প্রোডাক্টস লিমিটেড (রাইস ব্রান অয়েল); ছোনকা, শেরপুর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভোজ্য তেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অসঙ্গতি/ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে বগুড়া জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

(ঝ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **টাঙ্গাইল জেলার ঘাটাইল পৌরসভার স্যানিটারী ল্যান্ড ফিল্ড, জনস্বাস্থ্য প্রকৌশল অধিদপ্তর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্যানিটারি ল্যান্ডফিল্ড নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় ৫৩২তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করা হলেও উদ্যোক্তার পক্ষ থেকে কোনো জবাব না পাওয়ায় উদ্যোক্তার ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

২. **LGED (Western Economic Corridor & Regional Enhancement Program (WeCARE) Phase-I (RCMLIP) by LGED** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সড়ক উন্নয়ন ও ব্রিজ/কালভার্ট নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত

আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় ৫৩৩তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করা হলেও উদ্যোক্তার পক্ষ থেকে কোনো জবাব না পাওয়ায় উদ্যোক্তার ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৩. **Bank Protection work along the Right Bank of Dholvanga River and Right Bank of Lower Titas River of Ujanchar Union at Upazila Bancharampur in District Brahmanbaria** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী তীর সংরক্ষণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় ৫৩৪তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করা হলেও উদ্যোক্তার পক্ষ থেকে কোনো জবাব না পাওয়ায় উদ্যোক্তার ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

(ঞ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **মিরসরাই অর্থনৈতিক অঞ্চলের সাব-জোন ৫, ৬, ৭, ১১, ১২, ১৩, ১৬, ১৮, ১৯, জাতীয় বিশেষ অর্থনৈতিক অঞ্চল, মিরসরাই, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাব জোন অর্থনৈতিক অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **মেসার্স রাডিয়া ক্যামিকেল; সাওঘাট, গোলাকান্দাইল, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফার, সোডিয়াম ফ্লেক্স, সোডিয়াম নাইট্রেট ও পটাশিয়াম কার্বনেট আমদানীপূর্বক মজুদ ও বিক্রয়): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ শ্রেণি হিসেবে ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে আলোচ্য প্রকল্পের ছাড়পত্রের আবেদনটি নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **ডিলাইট সী ফুড লিমিটেড; বৈচনা, ভোমরা, সদর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম কাঁকড়া ও মৎস্য প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অবস্থানগত ও পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) স্থাপন এবং অবকাঠামোগত নির্মাণ কার্যক্রম সম্পন্ন করায় আলোচ্য কারখানাটির বিরুদ্ধে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **এলসন সাইজিং; মেনুরকান্দি, চিনবালাপুর, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও সাইজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা সংশোধনপূর্বক সংশোধিত ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Coagulation time সঠিক নয় (কমাতে হবে);
- (খ) Aeration tank overdesigned
৪. **সৃষ্টি ডেইরি; কুকিয়া, চাঁদপুর, দীনাখপুর, চুয়াডাঙ্গা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ প্রক্রিয়াকরণ (মাঠা, দই প্রস্তুত)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইই চেকলিস্ট, ইটিপি’র ডাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৫. **মেসার্স রানিং ট্রেডিং, মঞ্জলখালী, মুড়াপাড়া, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড গুদামজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা

করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ শ্রেণি হিসেবে ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে আলোচ্য প্রকল্পের ছাড়পত্রের আবেদনটি নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **এভিনিউ ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; জয়নগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা সংশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **সাসটেইনবল ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট বিডি; চর শিবরামপুর, হিমায়েতপুর, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশ সম্মতভাবে পরিশোধন (পরিশোধন ও পরিত্যাজন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ৫৩৭ তম সভার কোয়ারির আলোকে জবাব ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৭ তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর: ৪/৪ এর আলোকে জবাব যথাযথ না হওয়ায় উক্ত সভার সিদ্ধান্ত পুনঃবহালের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৮. **প্যারেন্টস ডাইং লিমিটেড; বাড়ারচর, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিকস ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের BOD₅ এর Design Value যথাযথ নয়;
- (খ) ইটিপি’র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয়নি;
- (গ) Treatment Process এ Disinfection এর বিষয়টি বোধগম্য নয়;
- (ঘ) Screen এর কোন Specification ও Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (ঙ) Coagulation Tank টি Overdesigned;
- (চ) Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
- (ছ) Aeration Tank টি Overdesigned;
- (জ) ইটিপি’র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি।

(ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপিসি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **চরকা টেক্সটাইল লিমিটেড; কাজিরচর, ডাঙ্গা, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা ডাইয়িং ও নিটিং): ৫৩৬ তম সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি’র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি হওয়ায় এসটিপি’র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত পয়োঃবর্জ্যের Design Value যথাযথ নয়;
- (খ) Anoxic Tank এর ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ।
- বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২. **এন. জেড এ্যাপালেলস লিমিটেড; কাতরাচক, দাড়িকান্দি, ভুলতা, রুপগঞ্জ, নারায়নগঞ্জ** (তুলা থেকে সুতা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি’র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো (উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে)।
৩. **এন. জেড ফেব্রিকস লিমিটেড; গোলাকান্দাইল, ভুলতা, রুপগঞ্জ, নারায়নগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কটন ইয়ার্ন ডাইং, ওভেন ফেব্রিক ডাইং, উইভিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি’র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো (উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে)।
৪. **ডাগ ইন্টারন্যাশনাল লিঃ (ইউনিট-৩); ৩১/১, সাত রং রোড, গোপালপুর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র দাখিল না করায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Anaerobic Tank এর Sizing এর Calculation Basis;
- (খ) Biological Oxidation Tank এর design MLSS (mg/l), design BOD₅ Concentration (mg/l), F/M Ratio Calculation;
- (গ) MBR Tank এর Membrane Flux (L/hr/m²), Required Membrane Area (m²), Module Packing Density (m²/m³), Membrane Module Volume (m³), Specific Aeration Demand (m³ air/hr/m²), Scouring air flow rate (m³/min);
- (ঘ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route;
- (ঙ) Disinfection Process এর বর্ণনা
- (চ) Disinfection Tank এর Dimension (length x width x depth);
- (ছ) এসটিপি'র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা;
- (জ) এসটিপি'র Hydraulic Flow Diagram
৫. **প্রাণ ফুডস লিমিটেড; ষোড়শাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: খাদ্য সামগ্রী প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত পয়ঃবর্জ্যের Design Value যথাযথ নয়;
- (খ) Filtration এর পূর্বে Disinfection Process দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো (উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে);
- (ঘ) Disinfection Tank প্রয়োজনের তুলনায় Overdesigned;
- (ঙ) এসটিপি'র Operational Hour যথাযথ নয়;
- (চ) MBBR Tank টি Overdesigned;
- (ছ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (জ) Anoxic Tank এ কি পরিমাণে (mg/l) Nitrate Denitrification হবে তার যথাযথ ক্যালকুলেশন, কত % ফ্লো MBBR Tank হতে Anoxic Tank এ recycle করবে তার যথাযথ ক্যালকুলেশন, Anoxic Tank এর Sizing এর Calculation Basis দাখিল করা হয়নি;
৬. **মেসার্স প্রাণ ডেইরী হাব; নতুনপাড়া, গুনাইগাছা, চাটমোহর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ শীতলীকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **প্যারামাউন্ট টেক্সটাইল লিমিটেড; গিলারচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং, প্রিন্টিং, সলিড ডাইং ও সফট ফ্লো ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ০৬ টি এসটিপি'র ডিজাইন এর পরিবর্তে সম্মিলিত ০১ টি কমন এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে দাখিল।
৮. **ইয়োকোহামা লেবেলস এন্ড প্রিন্টিং (বিডি) কোম্পানি লিমিটেড; প্লট # ১০৫-১০৬, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেবেল এক্সেসরিজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক

উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৯. **এক্সিলেন্ট টাইলস ইন্ডাঃ লিমিটেড; পাড়াগাঁও, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টাইলস সামগ্রী প্রস্তুতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১০. **আলহামদুলিল্লাহ টেক্সটাইল মিলস; উত্তর বাগহাটা, বাগহাটা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, সাইজিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Coagulation Tank এর Retention Time যথাযথ নয়;
- (খ) Inlet BOD Design যথাযথ নয়;
- (গ) PH Correction Tank অপ্রয়োজনীয়।
১১. **জুনায়েদ ডাইং এন্ড প্রিন্টিংস লিমিটেড; নওপাড়া, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ফেব্রিক্স, ডাইং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় ডব্লিউডব্লিউটিপি'র সংশোধিত ডিজাইন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) Coagulation Tank টি overdisigned.
- (খ) Biological Treatment এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নেই;
- (গ) Design এ RAS এর যথাযথ তথ্য নেই;
- (ঘ) Disinfection process-এ disinfection Tank এ Flash Mixing এর HRT বেশী;
- (ঙ) Equalization Tank এ Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (চ) Primary ও Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ছ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
১২. **মেসার্স নায়াত্রা টেক্সটাইল লিমিটেড; চন্দ্রা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও নিট গার্মেন্টস কম্পোজিট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৩. **ডাগ ইন্টারন্যাশনাল ইউনানী লিমিটেড; কাঠালদিয়া, টঙ্গী, শি/এ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইউনানী ঔষধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) SALR যথাযথ নয়;
- (খ) Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (গ) Disinfection process-এ disinfection Tank এর contact time পর্যাপ্ত নয়।
১৪. **সিলভার কম্পোজিট টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; তালতলী, মির্জাপুর, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উইভিং, স্পিনিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং এবং ফিনিশিং এবং গার্মেন্টস কার্যক্রম): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Anoxic Tank অপ্রয়োজনীয়;

- (খ) Aeration Tank এর F/M Ratio High;
- (গ) ASP ডিজাইন যথাযথ নয়;
- (ঘ) PH Correction Tank অপয়োজনীয়;
- (ঙ) Oil & Grease Trap এর Design ত্রুটিপূর্ণ।

১৫. **অলিম্পিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; কেওঢালা, মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্র কল্প কার্যক্রম: বিস্কুট ও ক্যান্ডি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

১৬. **নিউ বিসমিল্লাহ ডাইং এন্ড প্রিন্টিং; কিছমত বানিয়াদী, বাবুরহাট, নরসিংদী** (শিল্প/প্র কল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় ইটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

- (ক) Flocculation Tank এর HRT কম;
- (খ) MBBR Tank এ Air requirement যথাযথ নয়;
- (গ) Disinfection process-এ disinfection Tank এ Flash Mixing এর HRT বেশি;
- (ঘ) Decoloring unit অপয়োজনীয়;
- (ঙ) Clarifier এর Inlet Design ত্রুটিপূর্ণ।

১৭. **ক্রিস্টাল এলিপেল ফেব্রিক বাংলাদেশ লিমিটেড; গিলারঢালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র বুনন, প্রিন্টিং, নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) Anoxic Tank এর প্রয়োজ্যতা স্পষ্ট নয়;
- (খ) Collection Tank এর পূর্বে pH Correction Tank প্রয়োজ্যতা স্পষ্ট নয়;
- (গ) MBBR Tank এ RAS এর যৌক্তিকতা স্পষ্ট নয়;
- (ঘ) Filtration এর পূর্বে Disinfection Process দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং এ কিভাবে ব্যবহার করা হবে তা স্পষ্ট নয়;
- (চ) MBBR Tank এর Surface Area Loading Rate (g BOD/m²/d), Required Carrier Surface Area (m²), Carrier Specific Surface Area (m²/m³), Required Carrier Volume (m³), Fill%, Required Tank Volume (m³) সংক্রান্ত তথ্য দাখিল করা হয় নি;
- (ছ) Secondary Clarifier এর ধরণ (Plain/ Lamella / Tube Settler) উল্লেখ করা হয় নি;
- (জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঝ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয় নি;
- (ঞ) এসটিপি'র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয় নি;
- (ট) এসটিপি'র Hydraulic Flow Diagram দাখিল করা হয় নি;
- (ঠ) এসটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি।

১৮. **এমিগো বাংলাদেশ লিমিটেড; খলাপাড়া, দক্ষিণবাগ, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) Anoxic Tank এর প্রয়োজ্যতা স্পষ্ট নয়;
- (খ) Collection Tank এর পূর্বে pH Correction Tank প্রয়োজ্যতা স্পষ্ট নয়;
- (গ) MBBR Tank এ RAS এর যৌক্তিকতা স্পষ্ট নয়;
- (ঘ) Filtration এর পূর্বে Disinfection Process দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;

- (ঙ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং এ কিভাবে ব্যবহার করা হবে তা স্পষ্ট নয়;
- (চ) MBBR Tank এর Surface Area Loading Rate ($g\ BOD/m^2/d$), Required Carrier Surface Area (m^2), Carrier Specific Surface Area (m^2/m^3), Required Carrier Volume (m^3), Fill%, Required Tank Volume (m^3) সংক্রান্ত তথ্য দাখিল করা হয় নি;
- (ছ) Secondary Clarifier এর ধরণ (Plain/ Lamella / Tube Settler) উল্লেখ করা হয় নি;
- (জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঝ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয় নি;
- (ঞ) এসটিপি'র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয় নি;
- (ট) এসটিপি'র Hydraulic Flow Diagram দাখিল করা হয় নি;
- (ঠ) এসটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি।
১৯. **টেব্র জিপার বিডি লিমিটেড (০২); প্লট # ২৬৪ ও ২৭৩, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিপার তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Anoxic Tank অপয়োজনীয়;
- (খ) Oil & Grease Trap এর Design ত্রুটিপূর্ণ;
- (গ) MBR Calculation নেই।
২০. **চায়না বাংলা সিরামিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; তারাব, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিরামিক টাইলস উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২১. **আমান নিটিং লিমিটেড; হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২২. **ওয়ান স্টিচ লিমিটেড; সোনাব, বলদীঘাট, কাওরাইদ, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নীট, ওভেন উৎপাদন ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইনে ডেনেজ সিস্টেম না থাকায় ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২৩. **জেড, এস. ইকো ওয়েট এন্ড ড্রাই প্রসেস; ০৩ নং গেন্দা, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাপড় ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) ETP এর Operational Hour যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
- (খ) Aeration Tank এ Air requirement যথাযথ নয়;
- (গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) Secondary Clarifier এর SOR যথাযথ নয়।
২৪. **দি একমি ল্যাবরেটরিজ লিমিটেড; ঢুলিভিটা, খামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২৫. মেসার্স নায়াগ্রা টেক্সটাইল লিমিটেড, চন্দ্রা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও নিট গার্মেন্টস কম্পোজিট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে এবং যথাযথ কারিগরী যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ডিজাইন, ক্যালকুলেশন প্রণয়নের পরামর্শ প্রদান করে গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।

- (ক) এসটিপি'র Operational Hour গ্রহণযোগ্য নয়;
- (খ) এসটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি;
- (গ) Treatment Process এ Coagulation & Flocculation Unit সংযুক্ত করা এবং ইউনিট দু'টো Secondary Clarifier এর পর সংযুক্ত করার বিষয়টি বোধগম্য নয়;
- (ঘ) Filtration এর পূর্বে Disinfection Process দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (চ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয় নি;
- (ছ) Anaerobic Tank এর Sizing এর Calculation Basis দাখিল করা হয় নি;
- (জ) Treatment Process এ Biological Oxidation Tank টি MBBR ধরনের বলা হলেও Activated Sludge Process এর Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়
- (ঝ) Disinfection Tank এর Tank Sizing এর Calculation দাখিল করা হয় নি
- (ঞ) Secondary Clarifier টি Lamella Clarifier হিসেবে বলা হলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়
- (ট) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়।

২৬. ওরিয়েন্ট এলিউর নিটওয়ার লিমিটেড; ৬০/১০, শালিকচুড়া, এরশাদনগর, টঙ্গী, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার নিটিং, মেসিং ও ওয়াশিং): ৫৩৬ তম সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্যের তুলনায় এসটিপি'র ডিজাইন ক্যাপাসিটি কম হওয়ায় এসটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

২৭. জেনফার বাংলাদেশ লিমিটেড; ফরিদপুর, শ্রীপুর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এসটিপি'র Operational Hour গ্রহণযোগ্য নয়;
- (খ) Anoxic Tank এর প্রয়োজ্যতা স্পষ্ট নয়;
- (গ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং এ কিভাবে ব্যবহার করা হবে তা স্পষ্ট নয়;
- (ঘ) এসটিপি'র Hydraulic Flow Diagram দাখিল করা হয়নি;
- (ঙ) এসটিপি'র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি;
- (চ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ছ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয়নি;
- (জ) এসটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয়নি;
- (ঝ) MBR Tank এর Required Membrane Area (m^2) এর ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ;
- (ঞ) MBR Tank এর Module Packing Density (m^2/m^3), Membrane Module Volume (m^3), Specific Aeration Demand ($m^3 \text{ air/hr}/m^2$), Scouring air flow rate (m^3/min) সংক্রান্ত তথ্য দাখিল করা হয়নি;
- (ট) Treatment Process এ Oil & Grease Trap সংযুক্ত করা হয় নি;
- (ঠ) MBR Tank হতে Aeration Tank এ Flow Recycle Rate সংক্রান্ত কোন ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়নি;
- (ড) Balance Tank ও Aeration Tank এর Air Flow Requirement সংক্রান্ত কোন ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়নি।

২৮. নিউ এইজ টেক্সটাইল লিমিটেড; গোড়াই, মোমিননগর, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ডাইং, ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): ৫৩৫ তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন

ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।

- (ক) এসটিপি'র Operational Hour গ্রহণযোগ্য নয়;
- (খ) অপরিশোধিত পয়ঃবর্জ্যের Design Value যথাযথ নয়;
- (গ) Filtration এর পূর্বে Disinfection Process দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঘ) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Aeration Tank & Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয় নি;
- (চ) Secondary Clarifier টি Tube Settler হিসেবে বলা হলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ছ) Activated Sludge রিসাইকেল করার জন্য কোন Sludge Sump এর ব্যবস্থা রাখা হয় নি;
- (জ) Anaerobic Tank এর Sizing এর Calculation Basis দাখিল করা হয়নি;
- (ঝ) Secondary Clarifier হতে Anaerobic Tank এ RAS Flow এর কোন Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (ঞ) MBBR Tank টি Overdesigned
- (ট) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়
- (ঠ) Disinfection এর জন্য পৃথক কোন ট্যাংক এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (ড) NaOH দিয়ে কিভাবে Disinfection করা হবে তা বোধগম্য নয়।

২৯. **চেরী বাটন লিমিটেড; ভান্সারা, মৌচাক, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেটাল ও পিভিসি বাটন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) MBBR Tank Calculation এ কোন Safety Margin রাখা হয়নি;
- (খ) এসটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর প্রদান করা হয়নি;
- (গ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route দাখিল করা হয়নি;
- (ঘ) এসটিপি'র প্রত্যেকটি ইউনিট এর পৃথক ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি।

৩০. **সনেট প্রিন্টিং এন্ড প্যাকেজিং লিমিটেড; এফআইডিসি রোড, ৯-৪৭৮/৫০৯, বিসিক ইন্ডাস্ট্রিয়াল এরিয়া, কালুরঘাট, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩১. **এম. এম. ভেজিটেবল অয়েল প্রোডাক্টস লিমিটেড; মোস্তফা ইন্ডাস্ট্রিজ কমপ্লেক্স, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এডিবল অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩২. **পার্কভিউ হাসপাতাল লিমিটেড; ৯৪/১০৩, কোরবানীগঞ্জ, পাঁচলাইশ, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ২০০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩৩. **চট্টগ্রাম মেট্রোপলিটন হাসপাতাল লিমিটেড; ৬৯৮/৭৫২, ও.আর.নিজাম রোড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩৪. **মেসার্স কোমার্টেস লিমিটেড; দক্ষিণ কংসাদী, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৫. **এ আর ওয়েট প্রসেসিং লিমিটেড; কাঠগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৬. **লেদার ইন্ডাস্ট্রিজ অব বাংলাদেশ লিমিটেড (ইউনিট-২); প্লট # ওয়াই ই ২২+ ওয়াই সি১+ ওয়াই সি২, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিনধরা, হোমোয়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রোম-ফ্রি ক্রাসড লেদার হতে ফিনিসড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৭. **মমটেক্স এক্সপো লিমিটেড; দক্ষিণ কংসারদী পাঁচদোনা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উইভিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৮. **ক্রিস্টাল কম্পোজিট লিমিটেড; খেজুরবাগান, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ইঞ্জিনিয়ারিং নকশায় Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো (উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে)।
৩৯. **দি একমি ল্যাবরেটরীজ লিমিটেড; তুলিভিটা, খামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): ৫৩৫ তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয় এবং উদ্যোক্তা প্রতিনিধির উপস্থিতিতে উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **স্যাম রি ডাইং (বিডি) লিমিটেড; ঘোড়াশাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্লান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
২. **ইপিলিয়ন নিটওয়ার লিমিটেড; মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক ৫৩৪ তম সভার কোয়ারীর আলোকে দাখিলকৃত জবাব ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত জবাব যথাযত না হওয়ায় উদ্যোক্তার জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. নিহাও ফুড কোং লিমিটেড; প্লট # ১৭, বিএফডিসি, ইছানগর, চরপাথরঘাটা, কর্ণফুলী, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাছ জাতীয় পণ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারীর আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ঢ) বিবিধ

১. এপেক্স ফার্মা লিমিটেড; চান্দনা, সফিপুর, কালিয়াকৈর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ৩০/০৪/২০০৯ তারিখের পরিবেশ/ঢাবি/১৬৬২৭/ছাড়-৮০৫ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম	বর্তমান ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম
সৈয়দ মঞ্জুর এলাহী	সৈয়দ নাসিম মঞ্জুর

২. আরজেড ন্যানোটেক লিমিটেড; খাগান, বিরুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লিথিয়াম ব্যাটারি সংযোজন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ৩৮) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. পাম্পিং স্টেশন এন্ড ট্যাংক ফার্ম; ইস্টার্ন রিফাইনারি লিমিটেড, মহেশখালী, কক্সবাজার (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রুড অয়েল ও হাই স্পিড ডিজেল স্টোরেজ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দেখা যায় আলোচ্য প্রকল্পের আওতায় ক্রুড অয়েল ও হাই স্পিড ডিজেল মজুদ করা হবে। বর্ণিত কার্যক্রম পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে তফসিল-১ এ উল্লিখিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের তালিকা বহির্ভূত এবং তফসিল-১৪ এ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয়। বর্ণিতাবস্থায়, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের কোনো অবকাশ নেই মর্মে সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৪. বায়ো এনক্রভ; খুদে বরমী, মারতা, সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সার্জিকেল স্পঞ্জ, ডেন্টাল স্পঞ্জ, অপথ্যালমিক স্পঞ্জ, ডিসেক্টিং স্পঞ্জ, হেমোস্ট্যাট, স্ক্রু ড্রেসিং, হাইড্রোক্সি অ্যাপাটাইট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ১৩০) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. সাফা ইন্ডাস্ট্রিজ; ২২৮/২৬৫, পূর্ব মাদারবাড়ি, কোতোয়ালী, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্ল্যাংকেট, প্রেয়ার ম্যাট, কমফোর্টার, আমব্রেলা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ৮৫) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. পুষ্প ড্রিংকিং ওয়াটার; জাবুসা, রুপসা, খুলনা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পরিশোধিত খাবার পানি বোতলজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘সবুজ’ (ক্রমিক নম্বর: ৬) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি খুলনা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. পাইওনিয়ার সিমনো ট্যানিং বিডি লিমিটেড; প্লট # এক্স এস ১১, এক্স এ ৫, এক্স এ ৬, এক্স এস ৯, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিগধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওয়েট ব্লু চামড়া হতে ক্রাস্ট লেদার ও ক্রাস্ট লেদার হতে ফিনিশিড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের উৎপাদন ক্ষমতা ও উৎপাদন প্রক্রিয়ার কোনো পরিবর্তন শুধুমাত্র ভূমির সম্প্রসারণ হওয়ায় বিষয়টি ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে উদ্যোক্তার আবেদনটি নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

নোট:

১. সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
২. পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
অতিরিক্ত মহাপরিচালক (চলতি দায়িত্ব)
ও
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহ্বায়ক