

## পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৯ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ১০-১৩ মে ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৯ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

### (ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **MV. OCEAN ROSEMARY (IMO NO. 9125542); আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোগে কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) এ ছাড়পত্র ৮৭৮৩.১০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট MV. OCEAN ROSEMARY (IMO NO. 9125542) স্ক্র্যাপ জাহাজ আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
  - (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
  - (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
  - (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপদজনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপদজনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
  - (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
  - (চ) জাহাজের পম্পবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
  - (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
  - (জ) জাহাজের বিপদজনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
  - (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগনের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
  - (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
  - (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগনের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
  - (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপদজনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
  - (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
  - (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং প্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
  - (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
  - (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগন করতে হবে।

- (খ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (দ) জাহাজের সামগ্রীক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।
- (প) বদ্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাজন করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্র্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১ -এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাজন করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ল) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **MV. FESTIVAL (IMO NO. 9127681); কেআর স্টিল লিমিটেড, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৬৯৯৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. FESTIVAL (IMO NO. 9127681)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কেআর স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **MV. SPRUCE (IMO NO. 9121041); কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২২১৬.৮৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SPRUCE (IMO NO. 9121041)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কিং স্টিলস** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

8. **MV. SHIN HO CHUN NO-102 (IMO NO. 9262182);** মাস্টার স্টিল এন্ড অক্সিজেন লিমিটেড, উত্তর সোনাইছড়ি, বীশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২১১২.৬০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SHIN HO CHUN NO-102 (IMO NO. 9262182)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মাস্টার স্টিল এন্ড অক্সিজেন লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **MV. JIANG (IMO NO. 9226619);** কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২১২৩৮ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. JIANG (IMO NO. 9226619)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কিং স্টিলস** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **MV. BGP PIONEER (IMO NO. 8709951);** কেআর স্টিল লিমিটেড, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৩০৮৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. BGP PIONEER (IMO NO. 8709951)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কেআর স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **MT. JIAN JIE (IMO NO. 8598297);** বারাকা শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং, চৌধুরী ঘাটা, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৮০৭.৭০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. JIAN JIE (IMO NO. 8598297)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **বারাকা শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/১-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৮. **Rupsha 800 MW Combined Cycle Power Plant Project at Khulna Newsprint Mill area, Khalishpur, Khulna by North-West Power Generation Company Limited** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. **গ্যাস-ওয়ান লিমিটেড; জোন-১৬, জাতীয় বিশেষ অর্থনৈতিক শিল্প অঞ্চল, মিরশ্বরায়, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র ১০১১৭১.৫ বর্গমিটার জায়গায় স্থাপিত টার্মিনাল/ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপোতে বার্ষিক ১,৯৯,৯২০ TEUs খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি কার্যক্রমের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের সম্প্রসারণ বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কন্টেইনার টার্মিনালের কার্যক্রমের ফলে সৃষ্ট যানজট নিরসনের জন্য সার্বক্ষণিক নিজস্ব ট্রাফিক ব্যবস্থা চালু রাখতে হবে। কোনো অবস্থায় কন্টেইনার টার্মিনালের কর্মকাণ্ড দ্বারা রাস্তায় যান চলাচলে বাধা সৃষ্টি করা যাবে না। জনসাধারণের ব্যবহার্য রাস্তায় বা রাস্তার ধারে কন্টেইনার কেঁরির রেখে যানজট সৃষ্টি করা যাবে না। নিজস্ব পার্কিং বে-এর ব্যবস্থা থাকতে হবে।
- (গ) কাস্টমস ও বন্দর কর্তৃপক্ষের নীতিমালা অনুযায়ী কন্টেইনার টার্মিনাল চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট পচনশীল ও অপচনশীল বর্জ্য পৃথকভাবে সংরক্ষণ করতে হবে। পচনশীল বর্জ্য জৈবসার উৎপাদন কাজে ব্যবহার করতে হবে। অন্যথায় স্থানীয় কর্তৃপক্ষের মাধ্যমে পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণ নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট প্লাস্টিক, ধাতব, গ্লাস ইত্যাদি অপচনশীল বর্জ্য পুনর্ব্যবহারের উদ্দেশ্যে পুনঃচক্রায়ন অথবা বিক্রয় অনুপযোগী অপচনশীল বর্জ্য পরিবেশসম্মত উপায়ে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (চ) প্রকল্পের কার্যক্রমের মাধ্যমে জলজ উদ্ভিদ, প্রাণী এবং সর্বোপরি পরিবেশ ব্যবস্থা ক্ষতিগ্রস্ত করা যাবে না।

- (ছ) প্রকল্প থেকে সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য পরিবেশ বাধক পদ্ধতিতে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (জ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত ও পরবর্তীতে বাস্তবায়িত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঝ) যে কোনো ধরনের দুর্ঘটনা রোধকল্পে দাখিলকৃত Emergency Response plan যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশে ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১০. **জাহানারা কটন টেক্স লিমিটেড; দক্ষিণ কংসাদি, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ/ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৫.৬৭৪ টন ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
  - (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১৮০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
  - (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
  - (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
  - (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
  - (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপনপূর্বক চালু রাখতে হবে।
  - (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
  - (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
  - (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
  - (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
  - (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
  - (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
  - (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশে ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
  - (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
  - (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
  - (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
  - (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

## (খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. গাইবান্ধা পাওয়ার ব্যাটারি লিমিটেড; বলদাগাড়ি, বনগ্রাম, সাদুল্লাহপুর, গাইবান্ধা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সীসার বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাইবান্ধা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) এ ছাড়পত্র পুরনো লেড-এসিড ব্যাটারি recycle করে দৈনিক সর্বোচ্চ ১৫ টন লেড বার প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
  - (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে গ্যাসীয় নিঃসরণ এবং লেডসহ বস্তুকণার নিঃসরণ বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬) এর তফসিল ৫ এর ১১ নং ক্রমিকে উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।
  - (গ) কারখানার চুল্লি হতে সৃষ্ট বায়বীয় নিঃসরণ ব্যাগ ফিল্টার ও সাইক্লোন সেপারেটরের মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক কমপক্ষে ১০০ (একশত) ফুট উচ্চ চিমনির মাধ্যমে নিঃসরণ করতে হবে।
  - (ঘ) সংগৃহীত পুরাতন লেড অ্যাসিড ব্যাটারি automated পদ্ধতিতে ব্যাটারি ভাঙার কার্যক্রম পরিচালনা করতে হবে। কোনো অবস্থাতেই উন্নুক্ত পদ্ধতিতে ব্যাটারি ভাঙার কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
  - (ঙ) ব্যাটারি ভাঙার স্থানে Local exhaust ventilation (LEV) স্থাপন করে LEV এর Outlet ব্যাগ হাউজ এবং স্ফাবারের সাথে যুক্ত করতে হবে। স্ফাবারের তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধন করতে হবে।
  - (চ) চুল্লি হতে সালফার-ডাই-অক্সাইড (SO<sub>2</sub>) নিঃসরণরোধে Pre-desulfurization এবং In-situ desulfurization ব্যবস্থাপনা গড়ে তুলতে হবে। প্রযোজ্য ক্ষেত্রে স্ফাপ আয়রন, সোডা অ্যাশ (সোডিয়াম কার্বনেট) এবং Gas Scrubbing System রাখতে হবে।
  - (ছ) অ্যাসিডযুক্ত ব্যাটারি ভাঙার পূর্বে অ্যাসিড Drainout এর ব্যবস্থা রাখতে হবে। উক্ত অ্যাসিডসহ অন্যান্য তরল বর্জ্য ১.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP-র মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
  - (জ) ব্যাটারি ভাঙার ফলে সৃষ্ট প্লাস্টিক প্রথমে অ্যালকালাইন দ্রবণে উত্তমরূপে ওয়াশ করতে হবে এবং পরিস্কার পানিতে পুনরায় ওয়াশ করার পর রিসাইকল ম্যাটেরিয়াল হিসেবে ব্যবহার করতে হবে। এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধন করতে হবে।
  - (ঝ) কারখানা পরিচালনাকালে এর অভ্যন্তরের মেঝে সর্বদা সিক্ত রাখার ব্যবস্থা করতে হবে।
  - (ঞ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Pb, SS ও pH) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
  - (ট) কারখানার সীসামিশ্রিত কঠিন বর্জ্য কোনোক্রমেই পরিবেশে নিক্ষেপ করা যাবে না। এ ধরনের বর্জ্য পুনঃব্যবহার উপযোগী না হলে তা কেবলমাত্র পরিবেশ অধিদপ্তরের অনুমতিক্রমে বিশেষ প্রক্রিয়ায় Secure Landfill-এর ব্যবস্থা করতে হবে।
  - (ঠ) কারখানার ব্যাটারি ভাঙার সেকশনে বাধ্যতামূলকভাবে কর্মরত শ্রমিকদের Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, waterproof স্ফাটি বুট Neoprene Cartridge Dust Respirator Musk এবং ব্যাগ হাউজ সংস্কার Dross/ Slag লোডিং/আনলোডিং-এর সময় কর্মরত শ্রমিকদের সম্পূর্ণ হুডযুক্ত ও সম্পূর্ণ শরীরাবৃত Apron, gloves & leggings, ওয়াটারপ্রুফ বুট, Breathing apparatus-সহ Full face mask-এর ব্যবহারের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
  - (ড) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২(দুই) বার কারখানার পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান (Lead) এর বিশ্লেষিত ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
  - (ঢ) আইইই/ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
  - (ণ) এ কারখানায় কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহারের জন্য বিদেশ থেকে কোনো প্রকার বর্জ্য আমদানি করা যাবে না।
  - (ত) কারখানার কাঁচামাল সংগ্রহের তথ্যাদি একটি রেজিস্টারে সংরক্ষণ করতে হবে। পরিবেশ অধিদপ্তরের কর্মকর্তা কর্তৃক পরিদর্শনকালে উক্ত রেজিস্টারটি পরীক্ষা করা হবে। কারখানায় Good House-keeping ব্যবস্থা বজায় রাখতে হবে।
  - (থ) কারখানার জেনারেটর থেকে নির্গত নির্গত ধোঁয়া নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
  - (দ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
  - (ধ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। প্রতি তিনমাস অন্তর অন্তর সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (ন) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমার্জেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ/ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (প) কারখানার চত্বরের উপযুক্ত প্রজাতির দেশি জাতের ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ফ) কারখানার মেঝে পানি ছিটিয়ে সর্বদা ভেজা রাখতে হবে।
- (ব) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ভ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **সুমা স্টিল এন্ড রি-রোলিং মিলস লিমিটেড; ২৯৯, নন্দলালপুর, পাগলা শিল্প এলাকা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইনগট ও এম.এস রড/ এঞ্জেল বার/ ফ্লাট বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে গত ২৩/১১/২০১৪ তারিখে পরিবেশ/ঢাবি/৭৬৭৩/২০০৪/নারায়ণগঞ্জ/লাল/ছাড়পত্র-৪০ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ কারখানায় দৈনিক সর্বোচ্চ ২০০ টন ইনগট, স্কয়ার বার, এসএম রড ও এঞ্জেল বার উৎপাদন কার্যক্রমের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) রেলিং দিয়ে ফার্নেসের চারদিকে Safety buffer zone তৈরি করতে হবে।
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বায়বীয় বর্জ্যের নির্গমন বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬) এর তফসিল ৫(৩) - এ উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম করতে পারবে না।
- (ঘ) Air Pollution Control (APC) System কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে। ব্যাগ ফিল্টার, ডাস্ট কালেকশন ইউনিট নিয়মিতভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) উৎপাদনকালে ফার্নেসে স্ক্র্যাপ গলানোর সময় সৃষ্ট ফিউম এপিসি'র সাথে সংযুক্ত ফিউম এক্সট্রাকশন সিস্টেমের মাধ্যমে কারখানায় স্থাপিত ১২০ ফুট উচ্চতার চিমনির মাধ্যমে পরিশোধন করে বাইরে নির্গমন করতে হবে।
- (চ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস অন্তর কারখানার স্ট্যাক ও ফিউজিটিভ নিঃসরণের গুণগতমান (PM) পরীক্ষাপূর্বক তার ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লেখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: ইনফ্রারেড ও আলট্রাভায়োলেট প্রতিরোধী ইনসুলেটেড গ্লাভস ও বুট, তাপরোধক পোশাক, হেলমেট মাস্ক, ইয়ার মাফলার,) পরিধান করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার চত্বরের উপযুক্ত প্রজাতির দেশি জাতের ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতা বলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **টেক্সটাইল লিমিটেড; বড় রাজামাটিয়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও অ্যামব্রয়ডারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় থেকে গত ২১/১২/২০০৯ তারিখে পরিবেশ/ঢাবি/৫৯৮৬/২০০৩/ঢাকা/লাল/ছাড়-৬৯ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৯ টন ফেব্রিক্স নিটিং, ১২ টন ডাইং, ৫০০০ পিস স্ক্রিন প্রিন্টিং ও ৪০০০ পিস অ্যামব্রয়ডারি কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৬০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ

লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

8. **আসদোয়া ফ্যাশন লিমিটেড; কান্দাইল, আমদিয়া, মাখবদী, নরসিংদী** (প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং):  
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৬ টন সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৪০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।

- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **ডেল্টা ফার্মা লিমিটেড; তারাকান্দি, পাকুন্দিয়া, কিশোরগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা অঞ্চল কার্যালয় থেকে গত ১৯/১০/২০১১ তারিখের ৩০.৪৮.৭৯.৩.১২৮৬৩.২৯০৩০৭/ছাড়-২৮৮ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক প্রতিষ্ঠানটির নাম ডেল্টা ফার্মা লিমিটেড হতে **ডেল্টা ফার্মা পিএলসি** নামে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনসহ কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র শুধুমাত্র ফর্মুলেশন প্রক্রিয়ায় দৈনিক ১ কোটি ৬৫ লক্ষ পিস ট্যাবলেট, ২০ লক্ষ পিস ক্যাপসুল, ৪৪ হাজার পিস পিএফস (Pre-Filled Syringes), ৫২ হাজার বোতল সিরাপ এবং ৩২ হাজার পিস ক্রিম অ্যান্ড অয়েনমেন্ট প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৭ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD<sub>5</sub>, COD ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।

- (ঠ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (ড) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ত) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (থ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **স্টুডিও প্রিন্ট ওয়ার্কস লিমিটেড; বাউডেভোগ, এনায়তনগর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অলওভার প্রিন্টিং): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এন.আর.জি নিট কম্পোজিট নামক কারখানার পরিবেশগত ছাড়পত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৭ মেট্রিক টন অলওভার প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এন.আর.জি নিট কম্পোজিট ও তাজ এপারেলস প্রিন্টিং এন্ড এমব্রয়ডারি লিমিটেড নামক কারখানার সাথে সম্মিলিতভাবে স্থাপিত ১০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং, প্রিন্টিং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) এসডিজি সূচক ১২.৬.১ অনুসারে প্রতি বছর প্রতিষ্ঠানের Sustainability Report প্রণয়নপূর্বক নিজস্ব ওয়েবসাইটে প্রকাশ করতে হবে এবং এর একটি কপি পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন করতে হবে এবং নবায়নের আবেদনের সাথে উহার একটি অগ্রগতি প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে।
- (থ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৭. **আফিল ফুটওয়্যার ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; বাহাদুরপুর, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুতা প্রস্তুত ও জুতার সিনথেটিক ফেব্রিক্স স্পিনিং প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে যশোর জেলা কার্যালয় কর্তৃক শেখ তামিম উদ্দিন, ব্যবস্থাপনা পরিচালকের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৬ হাজার জোড়া জুতা প্রস্তুত ও জুতার সিনথেটিক ফেব্রিক্স স্পিনিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **নাসির সিনট্রাক্স মটরস লিমিটেড; ডুবাইল, দেলদুয়ার, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তেলচালিত ও ব্যাটারিচালিত দুই চাকার মটর সাইকেল ও তিন চাকার রিক্সা সংযোজন ও খুচরা যন্ত্রাংশ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র মাসিক সর্বোচ্চ ৪০০ পিস থ্রি-হইলার রিক্সা সংযোজনের জন্য সমসংখ্যক চ্যাসিস ফ্রেম, ড্রাইভার ক্যাবিন, প্যাসেঞ্জার ক্যাবিন, রুম গ্রিল, সাইড গ্রিল, ফ্রন্ট প্যানেল, পার্টিশন প্যানেল, ডোর প্যানেল, ক্যানোপি ও আসন প্রস্তুত এবং মাসিক ৬০০ পিস টু-হইলার মটরসাইকেল সংযোজনের জন্য সমসংখ্যক চ্যাসিস ফ্রেম, হ্যান্ডলবার, সুইং-আর্ম, ফুয়েল ট্যাঙ্ক, সাইলেন্সার, শাড়ি গার্ড, লেগ গার্ড প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) প্রতিষ্ঠানটিতে মটরগাড়ি সংযোজন (আংশিক মটরপার্টস প্রস্তুতসহ) প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা পরিশোধন ক্ষমতার ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (গ) ইআইএ/ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (ঙ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (চ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ছ) প্রতিষ্ঠান চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (জ) প্রতিষ্ঠানের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে।
- (ঝ) প্রতিষ্ঠানে কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) প্রতিষ্ঠানের শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে

### (গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **ইসলামিয়া হাসপাতাল বাংলাদেশ; ১৭১৩, রায়েরবাগ, শ্যামপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যা বিশিষ্ট হাসপাতাল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
২. **বিসিক মুদ্রণ শিল্প নগরী; চিত্রকোঠ, খারসুর, সিরাজদিখান, মুন্সীগঞ্জ, বাংলাদেশ ক্ষুদ্র ও কুটির শিল্প কর্পোরেশন** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মুদ্রণ শিল্প নগরী নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর উদ্যোক্তা কর্তৃক আলোচ্য প্রকল্পটির পরিবেশগত ছাড়পত্রের অনলাইন সিস্টেমে আবেদন না করায় বিগত ৫৩১তম সভার সিদ্ধান্ত (গ)/৮ রহিতপূর্বক আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৩. **অনন্ত নীটওয়্যার লিমিটেড; শ্রীফুলিয়া, নৌকাঘাট, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টেক্সটাইল নিটিং ডাইং, ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি

প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

### (ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **Climate Change Adapted Development (CCAUD) Project (Phase-II) Under Khulna City Corporation** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বাঁধ নির্মাণ ও ড্রেজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **Cox's Bazar-Teknaf Drive (1.60 km to 32.00 km) Road Widening Project by Raods & Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সড়ক প্রশস্তকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **কেআর লজিস্টিকস লিমিটেড; উত্তর বাঁশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানী পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারী)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

### (ঙ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **এলসন সাইজিং; মেনুরকান্দি, চিনবালাপুর, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেরিক্স ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও সাইজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩ টন গ্রে ফেরিক্স ডাইং ও প্রিন্টিং এবং ২.৭৫ টন সুতা সাইজিং কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
  - (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
  - (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাণে ১৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
    - a. Screening (Number of Screen: 2), Screen size: 2mm and 10mm, auto mechanical; Screen size: 1.55mm x 3.98mm x (0.6+1.2)mm;
    - b. Oil & Grease Trap: (2.12m x 3.98m x 0.60m)
    - c. Equalization Tank (Dimension: 5.6m x 9.6m x 2.8m);
    - d. Flash Mixer (Dimension: 1.25m x 1.0m x 1.0m);
    - e. Flocculation Tank (Dimension: 1.7m x 1.96m x 1.50m);
    - f. Primary Clarifier (Dimension: 5.6m x 3.0m; area: 24.63 m<sup>2</sup>; Vol: 73.89 m<sup>3</sup>);
    - g. Neutralization Tank (Dimension: 1.1m x 2.0m x 2.3m);
    - h. Biological Oxidation Tank (Dimension: 6.88m x 9.6m x 5.24m);
    - i. Secondary Clarifier (Dimension: 5.6m x 3.0m area: 24.63 m<sup>2</sup>; Vol: 73.89 m<sup>3</sup>);
    - j. Filter Feed Sump;
    - k. Dual Multigrade Filter;
    - l. Activated Carbon Filter;
- (ঘ) ইটিপি'র Coagulation, Flocculation, Primary Clarifier, Biological Oxidation Tank, Secondary Clarifier কোনো অবস্থাতেই আবদ্ধ অবস্থায় রেখে নির্মাণ করা যাবে না।

- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (চ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ (সংশোধিত ২০২৬)-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
- (ঠ) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

### (চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **400/230/132 KV Grid Network Development Project of Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বৈদ্যুতিক সঞ্চালন লাইন নির্মাণ বা মেরামত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পুনঃপর্যালোচনান্তে, ৫৩১ তম সভায় কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর: চ/৪ বাতিলপূর্বক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ৩১/০১/২০১৮ তারিখের DoE/Clearance/5367/2017/34 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

### (ছ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **এন. জেড. ফেব্রিক্স লিমিটেড, গোলাকান্দাইল, ভুলতা, রুপগঞ্জ, নারায়নগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কটন ইয়ার্ণ ডাইং, ওভেন ফেব্রিক্স ডাইং, উইভিং ও ফিনিশিং প্রস্তুত): ৫৩৮তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়নগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৮০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Equalization Tank (Tank Dimension: 6.0m x 2.3m x 3.5m);
  - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; BOD5: 200 mg/l; design MLSS: 2000 mg/l; Tank Dimension: 6.0m x 3.2m x 3.5m; RAS% : 60%);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.0m x 2.0m x 3.5m);
  - Filter Feed Tank;
  - Multigrade Sand Filter;
  - Activated Carbon Filter;
  - Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.5m x 1.5m x 1.5m);
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

- (চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. **আমান নিটিং লিমিটেড, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৫৫৩ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Manual Screen (Number of screen: 02, Mesh Size: 10mm & 2mm, Dimension: 2m x 0.6m x 1.8m);
  - Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 2.5m x 0.6m x 2.2m);
  - Collection & Storage Tank (Tank Dimension: 4.85m x 1.77m x 4.3m)
  - Feed Tank
  - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; BOD5: 280 mg/l; design MLSS: 2500 mg/l; Tank Dimension: 4.8m x 4.0m x 4.1m; RAS% : 100%);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: Diameter - 2.5m, Side Water Depth - 3m, Sludge Water Depth: 1.3m, Free Board: 0.6m);
  - Filter Feed Tank;
  - Dual Media Filter;
  - Activated Carbon Filter;
  - Treated Water Tank as Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.4m x 1.0m x 1.6m).
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
- (চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. **এজি এগ্রো ফুডস লিমিটেড, দোয়ানীচালা, চাবাগান, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রোজেন ফুড প্রস্তুত): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৩০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ০.৭ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Bar Screen (Mesh Size: 10-20 mm, Dimension: 1.5m x 0.8m x 2.5m);
  - Equalization Tank (Tank Dimension: 2.0m x 2.0m x 3.0m)
  - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; BOD5: 250 mg/l; design MLSS: 2000 mg/l; Tank Dimension: 3.0m x 2.0m x 3.0m; RAS% : 100%);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.0m x 1.0m x 1.7m);
  - Filter Feed Tank;
  - Multi Grade Filter;
  - Activated Carbon Filter;
  - UV Sterilization
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
- (চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৪. **টু ফেরিফ্রি লিমিটেড, ০১ নোয়াপাড়া, তারাব, বরাব, রুপগঞ্জ, নারায়নগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়নগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৫৫০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Inlet Pit (Tank Dimension: 1.8m x 1.0m x 2.55m);
  - Collection Tank (Tank Dimension: 2.7m x 1.8m x 3.2m);
  - MBBR Tank (design BOD<sub>5</sub>: 200mg/l, SALR: 7.5 gm/m<sup>2</sup>/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>, Carrier Fill%: 30%, Tank Dimension: 2.4m x 1.3m x 3.2m);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.7m x 1.2m x 2.3m);
  - Filter Feed Sump;
  - Multi Grade Filter;
  - Carbon filter;
  - Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.2m x 0.85m x 1.35m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
- (চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৫. **ক্রিস্টাল কম্পোজিট লিমিটেড; খেজুর বাগান, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৮০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Equalization Tank (Tank Dimension: 3.15m x 2.6m x 5.5m);
  - Biological Oxidation Tank (Type: ASP, design BOD<sub>5</sub>: 200 mg/l, MLSS: 2500 mg/l, RAS%: 100%, Tank Dimension: 3.6m x 3.15m x 5.5m);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 3.15m x 1.45m x 5.5m);
  - Filter Feed Tank;
  - Multi Grade Filter;
  - Activated Carbon Filter;
  - Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.2m x 1.2m x 1.5m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
- (চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৬. **হারনেস্ট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/ই, স্কুবি রোড, টঞ্জী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৪০ টন পলিয়েস্টার ও লাইলন ইয়ার্ণ ডাইং এর তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ৫০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Bar Screen (Number of Screen: 2, Mesh Size: 10 mm & 6mm);
  - Auto Bar Screen (Number of Screen: 1, Mesh Size: 3mm);
  - Equalization Tank (Tank Dimension: 21.9m x 6.7m x 3.9m);
  - Coagulation Tank (Tank Dimension: 2.4m x 1.5m x 2.7m);
  - Flocculation Tank (Tank Dimension: 3.8m x 2.8m x 2.7m);
  - Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 11.0m x 5.0m x 5.3m);
  - p<sup>H</sup> Correction Tank (Tank Dimension: 2.7m x 2.0m x 2.1m);
  - Biological Oxidation Tank (Type: ASP, design BOD<sub>5</sub>: 228 mg/l, MLSS: 2500 mg/l, RAS%: 50%, Tank Dimension: 25.2m x 11.0m x 3.9m);
  - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 11.5m x 5.7m x 5.0m);
  - Filter Feed Sump;
  - Multi Grade Filter;
  - Carbon Filter;
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।
- (চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৭. **ইন্টারন্যাশনাল মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপিটাল, গুশুলিয়া, সাতাইশ, টঞ্জী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৬৫০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও মেডিকেল কলেজ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত WWTP এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে WWTP এর নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক ৬৫০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও মেডিকেল কলেজ এর তরল চিকিৎসা বর্জ্য ও পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ১০.৯০৯ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত WWTP এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
  - Bar Screen (Number of Screen: 2, Mesh Size: 15mm & 5mm, Dimension: 1.0m x 1.0m x 1.5m);
  - Equalization Tank (Tank Dimension: 4.7m x 2.78m x 4.9m);
  - MBBR Tank-1 (Design BOD<sub>5</sub>: 300 mg/l, SALR: 15.0 g/m<sup>2</sup>/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>, Carrier Fill%: 40%, Tank Dimension: 5.0m x 1.25m x 4.2m);
  - MBBR Tank-2 (SALR: 7.5 g/m<sup>2</sup>/d, Carrier Specific Surface Area: 500 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>, Carrier Fill%: 40%, Tank Dimension: 2.42m x 1.3m x 3.2m);

- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 4.8m x 2.4m x 2.9m);
- g. Filter Feed Tank;
- h. Multi Grade Filter;
- i. Activated Carbon Filter;
- j. UV Disinfection

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) WWTP এর ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) WWTP এর কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৮. **মল্লিক পেপার মিলস লিমিটেড; সিভিলহাট, পাকশি, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রাফট পেপার উৎপাদন): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় আলোচ্য কারখানার অনুকূলে পাবনা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১২.৫ টন ক্রাফট পেপার উৎপাদনের বিপরীতে তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ৪০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- a. Auto Rotary Drum Screen (Dimension: 1.2m x 2.1m x 1.2m);
- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 15.24m x 5.25m x 4.8m);
- c. Neutralization Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.2m x 2.0m);
- d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 2.5m x 0.9m x 2.0m);
- e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 3.25m x 2.5m x 2.5m);
- f. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 11.722m x 4.5m x 5.0m);
- g. Bio-Reactor Chamber (Type: ASP, design BOD<sub>5</sub>: 350 mg/l, MLSS: 3000 mg/l, RAS%: 100%, Tank Dimension: 18.11m x 9.936m x 5m);
- h. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 11.722m x 4.5m x 5.0m);
- i. Clear Water Tank;
- j. Multi Grade Filter;
- k. Activated Carbon Filter;
- l. Treated Water Tank;
- m. Ultra Filtration Tank

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রেখে নির্মাণ করতে হবে, কোন অবস্থাতেই বন্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য শতভাগ পুনঃব্যবহারের জন্য উপযুক্ত ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।

৯. **এক্সিলেন্ট টাইলস ইন্ডা. লিমিটেড; পাড়াগাঁও, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টাইলস সামগ্রী প্রস্তুতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় আলোচ্য কারখানার অনুকূলে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৭৫ হাজার বর্গফুট টাইলস এবং ১২০০ পিস সিরামিক্স সামগ্রী উৎপাদনের বিপরীতে তরল বর্জ্য পরিশোধনের লক্ষ্যে ২৪০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- Screen;
- Sedimentation tank (Dimension: 10m x 5m x 3m)
- Equalization Tank (Tank Dimension: 32m x 20m x 3m);
- Neutralization Tank (Tank Dimension: 5m x 3 x 3m);
- Coagulation Tank (Tank Dimension: 6.7m x 3.0m x 3.0m);
- Flocculation Tank (Tank Dimension: 13.4m x 3.0m x 3.0m);
- Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 19m x 3.14m x 3.3m);
- Filter Feed Tank
- MGF
- ACF

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) Primary Clarifier এ যথাযথ পরিমাপের Baffle wall যুক্ত করতে হবে।

(চ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য শতভাগ পুনঃব্যবহারের জন্য উপযুক্ত ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।

## (জ) সুপারিশকৃত শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. এজি এপ্রো ফুডস লিমিটেড; দোয়ানীচালা, চাবাগান, কালিয়াকৈর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রোজেন ফুড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ফ্লোর ওয়াশিং ও সাধারণ ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

২. ইউনাইটেড পাওয়ার জেনারেশন এন্ড ডিসট্রিবিউশন কোঃ এবং ইউনাইটেড ময়মনসিংহ পাওয়ার লিঃ, চর যথার্থপুর, ৩ নং লক্ষীরচর, জামালপুর সদর, জামালপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ২০০ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে জামালপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং, রোড ওয়াটারিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্কিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশ, কার ওয়াশ ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ফায়ার ফাইটিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্কিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৩. **অরবিট প্রসেসিং মিলস (প্রাঃ) লিমিটেড; ভাদাম, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৮০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং, ফ্লোর ওয়াশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
  - ২য় বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **অরলেন, বোকরান, মনিপুর, ভবানীপুর, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টেক্সটাইল কেমিক্যাল রি-প্যাকিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৬৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশিং, টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
  - ২য় বৎসর: ৩৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ও ফায়ার ফাইটিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৫. **প্রিমিয়ার ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড, বিসিক ইন্ডাস্ট্রিয়াল এরিয়া, সোনাপুর, সদর, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে নোয়াখালী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশ ও ফ্লোর ওয়াশিং এ ব্যবহার।
  - ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য মেশিন ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৬. **ফ্যাশন ফোরাম লিমিটেড; ৫৩-৫৪, জামগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাটিং, সুইং, এমব্রয়ডারি, গ্রান্ডিং, স্প্রে, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল মিশ্রিত ড্রাম ওয়াশ, কুলিং টাওয়ার, মেশিন ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং এ ব্যবহার।
  - ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৭. **ইনসেপ্টা ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড (বিডিপিএফ), দেওয়ান ইন্ডিস রোড, বড় রাঙামাটিয়া, জিরাব, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এপিআই প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ১০০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, টয়লেট ফ্লাশিং এ ব্যবহার।
  - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
  - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৮. **আমান নিটিং লিমিটেড, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ১০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, কার ওয়াশিং, ফ্লোর ওয়াশিং ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
  - ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
  - ৩য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
  - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
  - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

### **(বা) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র**

১. **কায়েস গার্মেন্টস (প্রা.) লিমিটেড; ১/এ, কাজী মোজাম্মেল হক রোড, গাজীপুরা, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং ও এমব্রয়ডারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত ইটিপি'র নকশা ও ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
- (খ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার মাস্টার লেআউট প্ল্যান;
- (গ) ডেনেজ ব্যবস্থা ও উহার লেআউট প্ল্যান;
- (ঘ) কারখানার সাথে মূল রাস্তার সংযোগ সড়ক প্রদর্শনসহ সাইট লোকেশন ম্যাপ।
২. **প্রিন্টার্স এন্ড প্রিন্টার্স লিমিটেড; ৪/২ এ, গোপালপুর, মুন্সুরগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত ইটিপি'র নকশা ও ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
- (খ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক কারখানার মাস্টার লেআউট প্ল্যান।
৩. **সেভেন ওয়ান মটর এক্সপোর্ট ইমপোর্ট ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; কালনী বাজার, মসজিদ রোড, গোবিন্দপুর, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইলেকট্রিক মটর ও ইলেকট্রিক মটরের যন্ত্রাংশ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি আবাসিক এলাকায় অবস্থিত হওয়ায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৯ অনুযায়ী অবস্থান গ্রহণযোগ্য না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. **নেস্ট এক্সপোর্ট জোন লিমিটেড; ১০৫/৪, আদাবৈ, পিয়ারা বাগান, জয়দেবপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত

সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটি প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **মেসার্স ফাতেমা ড্রেডার্স; রাঙ্গামাটি, শিমুলিয়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড ডাস্ট হতে লেড বার প্রস্তুত): ৫৩৭তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটিতে লেডযুক্ত স্ল্যাগ গুড়া করার সময় সৃষ্ট ডাস্ট নিয়ন্ত্রণের ব্যবস্থা না থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৬. **আমিন কর্পোরেশন; প্লট # এ-১৩, বিসিক শিল্প এলাকা, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডয়েস্ট্রিং, ইলাস্টিক, লেইস, বোতাম ও রিবন প্রস্তুতসহ বোতাম ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩৬তম সিদ্ধান্তের আলোকে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের লক্ষ্যে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করা হলেও উপস্থিত হননি বিধায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৭. **ভেনেসা এন্টারপ্রাইজ লিমিটেড; ঈশ্বরদী ইপিজেড, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রা কাপ, পিইউ ফোম, ডাইং ও গার্মেন্টস এক্সসরিজ প্রস্তুত): ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:  
(ক) Oil & Grease পৃথকীকরণ ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;  
(খ) Aeration Tank ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;  
(গ) Disinfection Tank-এর HRT পর্যাপ্ত নয়;  
(ঘ) Secondary Clarifier এর Baffle ব্যবস্থা রাখা হয়নি।
৮. **ডালাস স্ট্রিজ এন্ড কালার লিমিটেড; বাড়ি # ৩৭, রোড # ১০, ব্লক # বি, চারাবাগ, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যামব্রয়ডারি ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:  
(ক) আগত তরল বর্জ্য Screening সংক্রান্ত তথ্য নেই;  
(খ) Secondary Clarifier এর Sludge removal system, Sludge sump, Sludge recycling দেখানো হয়নি;  
(গ) F/M ration খুব কম;  
(ঘ) Aeration tank overdesigned;  
(ঙ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লেআউট প্ল্যান ও ডেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলের অবস্থানসহ);  
(চ) ডাইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই।
৯. **অরোরা স্পেশালাইজড হাসপাতাল লিমিটেড; ১৯/১, কাকরাইল, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১৫০ শয্যা বিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন, WWTP এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন, ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত WWTP এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত আকারে WWTP-এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. **বিসিক শিল্প নগরী; রাউজান, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিসিক শিল্প নগরী নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা না থাকায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।  
(ক) প্রকল্পটিতে কোনো পয়ঃবর্জ্য পরিশোধন ব্যবস্থা (STP) নেই;  
(খ) কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা নেই;  
(গ) Hazardous waste management নেই;  
(ঘ) প্রকল্পের অভ্যন্তরে Run-off water সংরক্ষণের জন্য Retention pond নেই।

১১. এভারলাইফ ব্যাটারি রিসাইক্লিং এন্ড ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; ইসলামনগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটির অভ্যন্তরে নদী/খালের জমি দখলে রয়েছে কি না এ বিষয়ে সহকারী কমিশনার (ভূমি) এর মতামত প্রদানের অনুরোধ জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. ইসলামী ব্যাংক হাসপাতাল; রাজশাহী, লক্ষীপুর, শেরশাহ রোড, কাজিহাটা, রাজপাড়া, রাজশাহী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৮০ থেকে ১২০ বেড): ৫৩৪তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য ও পয়োঃবর্জ্য একত্রে পরিশোধনের জন্য সেপটিক ট্যাংক ও Anaerobic Baffled Reactor (ABR) এর প্রস্তাব করা হলেও এগুলোর Design Calculation ও ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি বিধায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে রাজশাহী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
১৩. মেসার্স পারভীন টেক্সটাইল, রামচন্দ্রদী, নুরালাপুর, মাধবদী, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প: বস্ত্র বুনন, ফেব্রিক ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করার জন্য সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Screen এর Mesh Size উল্লেখ করা হয়নি;
- (খ) MBBR Tank এর Air Requirement Calculation যথাযথ নয়;
- (গ) ইটিপি'র পৃথক ইউনিটসমূহের ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি।

### (ঞ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. Integrated Development and Management of NAF River Estuary and Land Development of Shahporir Dwip, Teknaf, Cox's Bazar under Bangladesh Water Development Board (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী ড্রেজিং ও বাঁধ নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ এর কার্যপরিধির উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের লক্ষ্যে বিগত ১৫/০৪/২০২৬ তারিখে ২২.০২.০০০০.০১৮.০৬.০০১.১৮.২০৫ সংখ্যক স্মারকে পত্র প্রেরণ হয়। কিন্তু প্রকল্পের কার্যক্রমের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের লক্ষ্যে প্রেরিত পত্রের নির্ধারিত তারিখে উপস্থিত কিংবা এ বিষয়ে কোনো জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে কক্সবাজার জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২. নুরচেক এন্ড স্ট্রাইপস লিমিটেড; বিশৈয়া কুড়িবাড়ি, মির্জাপুর, গাজীপুর সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: চেক ও স্ট্রাইপস ফেব্রিক প্রস্তুত ও ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পটি ছাড়পত্র বিষয়ক কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

### (ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. চুনী বিডি টেক্সটাইল লিমিটেড; কুমারদী, শিবপুর, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/ তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক প্রদত্ত উপস্থাপনা, অন্যান্য কাগজপত্র এবং বিগত সভার সিদ্ধান্ত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে গত ০৮/০৪/২০২৬ তারিখে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করা হয় এবং দীর্ঘসময় অতিবাহিত হলেও উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রেরিত পত্রের কোনো জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. পিএইচপি ইন্টিগ্রেটেড স্টিল মিলস লিমিটেড; নিজকুঞ্জরা, ছাগলনাইয়া, ফেনী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিংক, অ্যালয়, রোলিং অয়েল/লুব অয়েল ইত্যাদি হতে কয়েল, জিপি কয়েল সিআই সিট ইত্যাদি উৎপাদন): ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর

মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. **Integrated Water Resources Management and Development of the Surma-Kushiyara River Basin in Sylhet District by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পানি সম্পদের টেকসই উন্নয়ন ও ব্যবস্থাপনা): ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের লক্ষ্যে বিগত ১৫/০৪/২০২৬ তারিখে ২২.০২.০০০০.০১৮.০৬.০০১.১৮.২০৫ সংখ্যক স্মারকে পত্র প্রেরণ করা হয়। কিন্তু উদ্যোক্তা নির্ধারিত তারিখে উপস্থিত না হওয়ায় অথবা এ বিষয়ে কোনো ধরনের জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৪. **সিং ইউয়ান স্টোরেজ লিমিটেড; পদ্মবিলা, শাখারীগাতী, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৫. **১১৯ বেড জেনারেল হাসপাতাল, ঘাটারচর, ভারানগর, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৬. **আজহার-ফাতেমা মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপাতাল লিমিটেড; বাংলা বাজার, সদর, ভোলা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিক্যাল কলেজ ও হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৭. **বিসিক খাদ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ শিল্প নগরী; ঠাকুরগাঁও, পল্টন মোড়, আকাচা ইউনিয়ন, সদর, ঠাকুরগাঁও** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: শিল্প নগরী): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) প্রকল্পের অভ্যন্তরে সড়ক যোগাযোগ ব্যবস্থা;
  - (খ) Waste water receiving waterbodies এর পানির গুণগতমান;
  - (গ) Drainage design criteria;
  - (ঘ) STP-এর ডিজাইন এবং ড্রইং;
  - (ঙ) Solid waste management;
  - (চ) প্রকল্পের ডিপিপিতে অর্থের সংস্থান না থাকায় কীভাবে ইএমপি বাস্তবায়ন করা হবে;
  - (ছ) বিস্তারিত ড্রেনেজ পরিকল্পনা (তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত নির্গমনস্থল উল্লেখসহ)।
৮. **Rangamati Medical College and Hospital and Nursing College at Rangamati Sadar, Rangamati** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৬০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল, মেডিকেল কলেজ ও নার্সিং কলেজ স্থাপনা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) প্রকল্পের আওতায় পাহাড় কর্তন হবে কি না ইআইএ প্রতিবেদনে তার সুস্পষ্ট তথ্য;
  - (খ) প্রকল্পের অভ্যন্তরে বিভিন্ন স্থাপনার সাথে Road connectivity ও প্রধান সড়কের সাথে সংযোগ ব্যবস্থা;
  - (গ) ড্রেনেজ সিস্টেম;
  - (ঘ) কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনার বিস্তারিত বিবরণ।
৯. **মিরসরাই অর্থনৈতিক অঞ্চলের সাব-জোন ৫, ৬, ৭, ১১, ১২, ১৩, ১৬, ১৮, ১৯, জাতীয় বিশেষ অর্থনৈতিক অঞ্চল, মিরসরাই, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাব জোন অর্থনৈতিক অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ

প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ইআইএ সমীক্ষা দলের সদস্যদের সমীক্ষার অধিক্ষেত্র এবং সদস্যগণের স্বাক্ষর নেই;
- (খ) প্রতিবেদনের ২.৩ অনুচ্ছেদে বিধি, আইন ও নীতিমালার ত্রুটিপূর্ণ উপস্থাপনা;
- (গ) প্রকল্পের অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক পারিপার্শ্বিক এলাকার সাইট লোকেশন ম্যাপ;
- (ঘ) প্রকল্পের অভ্যন্তরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য নির্গমনের সুস্পষ্ট ড্রেনেজ প্ল্যান;
- (ঙ) প্রকল্পের অভ্যন্তরে রাস্তার Cross sectional drawing;
- (চ) Resilient drainage system & Infiltration facilities-এর Design Criteria;
- (ছ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী CETP, STP-এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
- (জ) CETP, STP, Waste Management, Retention pond-এর অবস্থান চিহ্নিত প্রকল্পের লেআউট প্ল্যান;
- (ঝ) Solid waste management facilities;
- (ঞ) শিল্প কারখানার তরল বর্জ্য এবং পয়োঃবর্জ্যের ড্রেনেজ সিস্টেমের design criteria;
- (ট) Greening plan with implementing schedule;
- (ঠ) Project alternatives অনুচ্ছেদে উক্ত এলাকার অর্থনৈতিক, পরিবেশগত ও সামাজিক বিষয়সমূহের উপর প্রভাব মূল্যায়ন;
- (ড) ভূ-পৃষ্ঠস্থ পানির গুণাগুণ জানার জন্য খাল, নদী ও উপকূল এলাকার পর্যাপ্ত নমুনা সংগ্রহপূর্বক বিশ্লেষিত ফলাফল;
- (ঢ) পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমানের ক্ষেত্রে প্রতিবেদনে উপস্থাপিত SO<sub>2</sub>-এর অবাস্তব data value প্রদর্শন করা হয়েছে;
- (ণ) তরল বর্জ্যের Domestic, Industrial and Storm water-এর পৃথক পৃথক তথ্য দাখিল;
- (ত) Air, Water, Soil, Noise pollution: Cumulative impact;
- (থ) Chemical use and Safety Management;
- (দ) প্রকল্পের বাস্তবায়ন ও পরিচালনে সৃষ্ট সম্ভাব্য পরিবেশগত প্রভাবের আলোকে Environmental Management ও Monitoring Plan প্রণয়ন;
- (ধ) Landuse change & Impact.

১০. **ক্রাউন কমফোর্টওয়্যার লিমিটেড; প্লট # ১২২২-১২৪৪, পাথারপাড়া, দক্ষিণ বারতোপা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা রংকরণ ও সুতা থেকে সুয়েটার প্রস্তুত): ৫৩৩তম সভার ট/৪ নম্বর সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ প্রতিবেদন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১১ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় ৫৩৩তম সভার ট/৪ নম্বর সিদ্ধান্ত পুনর্বহালের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

### (ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **আরিড এগ্রো লিমিটেড; পুনতাইড়, মহিমাগঞ্জ, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির সংশোধিত আকারে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত নিম্নবর্ণিত ত্রুটি পরিলক্ষিত হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাইবান্ধা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
  - (ক) Oil & Grease tank এর সাইজ ছোট;
  - (খ) Secondary Clarifier এ Baffle wall দেখানো হয়নি।
২. **সাহা আইসক্রিম; রায়েরমহল, মোস্তফার মোড়, গুটুদিয়া, ডুমুরিয়া, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রিম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে উদ্যোক্তা কর্তৃক ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে জারীকৃত পত্রের জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে খুলনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৩. **সাসটেইনবল ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট বিডি; চর শিবরামপুর, হিম্ময়েতপুর, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশ সম্মতভাবে পরিশোধন (পরিশোধন ও পরিত্যাগন): উদ্যোক্তা কর্তৃক ৫৩৮ তম সভার জবাব, দাখিলকৃত

আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) মেডিক্যাল কঠিন বর্জ্য পৃথকীকরণের পদ্ধতি;
- (খ) ইনসিনারেশন ও মাইক্রোওয়েভ এর স্পেসিফিকেশন;
- (গ) এ্যাশ পরিত্যাজনের ব্যবস্থা;
- (ঘ) প্লাস্টিক কঠিন বর্জ্য ধৌতকরণের বিবরণ।

৪. **ঢাকা সিটি ইঞ্জিন এন্ড লুব্রিকেন্ট অয়েল লিমিটেড; মিঠাব, মাসুমাবাদ, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লুব অয়েল পুনঃচক্রায়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) Oil-Water Separation এর Specification সঠিক নয়;
- (খ) কী ধরনের জ্বালানি ব্যবহার হবে তার নাম;
- (গ) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ;
- (ঘ) DAF (Dissolved Air Flotation) ইউনিটের ডিজাইন সঠিক নয়।

৫. **প্যারেন্টস ডাইং লিমিটেড; বাড়ারচর, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিকস ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্র সংক্রান্ত আবেদনখানা নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Design BOD<sub>5</sub> Value যথাযথ নয়;
  - (খ) Primary Treatment এর মাধ্যমে BOD<sub>5</sub> removal এর যে % উল্লেখ করা হয়েছে তা বাস্তবসম্মত নয়;
  - (গ) Sectional Drawing অনুযায়ী Biological Oxidation Tank আবদ্ধ অবস্থায় ডিজাইন করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
  - (ঘ) Sectional Drawing, Level Elevation View বোধগম্য নয়;
  - (ঙ) নকশা প্রণয়নকারী কারিগরি ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই।
- বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **জেড এক্স এল ইন্ডাস্ট্রিয়াল লিমিটেড, টাটকী, কাঁচপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড পরিশোধন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ।
- (খ) জমির খতিয়ান
- (গ) জমির তফসিল উল্লেখপূর্বক ভাড়া চুক্তিপত্র

৭. **গ্রিন ভিউ কালার এরিয়া, পিলকুনি, কুতুবপুর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে সংশ্লিষ্ট বিষয়ে দক্ষ কারিগরি ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান দ্বারা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **স্কার ফার্মাসিউটিক্যালস পিএলসি (পাটিকাবাড়ি ইউনিট); পাটিকাবাড়ি, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ প্রস্তুত): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত জবাব গ্রহণযোগ্য হিসেবে বিবেচিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুর এবং সংশ্লিষ্ট বিষয়ে দক্ষ কারিগরি ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান দ্বারা ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য পাবনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

## (ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **পাশা ইলেক্ট্রা ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড;** সাং-কেওঢালা, মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বৈদ্যুতিক লাইন হার্ডওয়ার, কানেক্টর, সাব স্টেশন কানেক্টর প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:  
(ক) Coagulation Tank এর Retention Time যথাযথ নয়;  
(খ) Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;  
(গ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
২. **সিলভার কম্পোজিট টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড, তালতলী, মির্জাপুর, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উইভিং, স্পিনিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, উদ্যোক্তার দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র দাখিল না করায় এসটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়:  
(ক) এসটিপি'র পৃথক ইউনিটসমূহের ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি।  
বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।
৩. **মাদানী হাইটেক ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড; বি-৮৯, বিসিক শিল্প নগরী, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হার্ডওয়ার এক্সেসরিজ প্রস্তুত (গ্যালভানাইজিং)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **কেনটাকী টেক্সটাইলস লিমিটেড; রতনদি, মোগড়াপাড়া, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **আনোয়ার গ্যালভানাইজিং লিমিটেড; ৮২, মরকুন, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জি আই ফিটিংস, ব্রেক ড্রাম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **এপেক্স ট্যানারি লিমিটেড (ইউ-২); চন্দ্রা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্লু লেদার থেকে ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **তালহা টেক্স প্রাঃ লিমিটেড; রঘুনাথপুর, চৈতাব, পাঁচদোনা সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৮. **মাসকো পিকাসো লিমিটেড; ৩১৮ খাঁ পাড়া রোড, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **ডেনিম্যাক ওয়াশিং লিমিটেড; কেওয়া, মাস্টারবাড়ি, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. **কালার ক্রিয়েশন; ১১১ ঈদগাহ রোড, পাগাড়া, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **শাহু ডাইং এন্ড ফিনিশিং মিলস লিমিটেড; শিমরাইল, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মশারি নিটিং ও মশারি কাপড় ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **জেড, এস. ইকো ওয়েট এন্ড ড্রাই প্রসেস; ০৩ নং গেন্দা, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাপড় ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৩. **মেসার্স ইপিক গার্মেন্টস ম্যানুঃ কোম্পানি লিমিটেড; প্লট # ১১-১২ ও ২৬-৩৪, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ওয়াশিং, ডাইং ও গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৪. **ইনফ্রেডিবল ফ্যাশনস লিমিটেড; কারল, সরিচালা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ফেব্রিক্স, রেডিমেড গার্মেন্টস ও স্ক্রীন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৫. **ইন্ডিগো ওয়াশিং লিমিটেড; ১৭/১ হাজী দুদু মিয়া রোড, বিনু মার্কেট পাগার, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার এসটিপি নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৬. **এন. জেড এ্যাপারেলস লিমিটেড; কাতরাচক, দাড়িকান্দি, ভুলতা, ঝুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা থেকে সুতা প্রস্তুত): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে ৫৩৮ তম সভার কার্যবিবরণীতে বর্ণিত নির্দেশনার আলোকে ডিজাইন দাখিল না করায় এসটিপি ডিজাইন সংক্রান্ত আবেদনটি **নামঞ্জুরের** সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৭. **হারনেস্ট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/ই, স্কুইব রোড, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্গ ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে এসটিপি'র পরিচালন ঘন্টা (Operational Hour) যথাযথ নয় বিধায় এর উপর ভিত্তি করে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ। সুতরাং যথাযথ পরিচালন ঘন্টার উপর ভিত্তি করে উদ্যোক্তা কর্তৃক সংশোধিত

আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করার বিষয়ে সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৮. **মেসার্স সনি আইসক্রীম ফ্যাক্টরি; পূর্ব বিজয় সিংহ, ফেনী সদর, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রীম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৯. **ইন্টিগ্রা ডেসেস লিমিটেড; প্লট # ১৩ ও ১৪, করমতলা, পুর্নাইল, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং): ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় যে কারখানা সৃষ্ট তরল বর্জ্যের যে পরিমাণ দাখিল করা হয়েছে তা যথাযথ নয় বিধায় এর উপর ভিত্তি করে দাখিলকৃত ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ। সুতরাং দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২০. **তুসুকা প্রসেসিং লিমিটেড; কোনাবাড়ি, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) Secondary Clarifier থেকে Sludge কিভাবে অপসারণ করা হবে তা দেখানো হয়নি;
- (খ) Sludge Recycle করার ক্ষেত্রে কোন Sludge Recycle Tank/Sump দেখানো হয়নি;
- (গ) Equalization Tank এর Air Requirement Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (ঘ) MBBR-2 Tank এ  $NH_3-N$  এর যে Design Value দাখিল করা হয়েছে তা যথাযথ নয়;
- (ঙ) MBBR Tank এর Air Requirement Calculation যথাযথ নয়;
- (চ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি।
২১. **এভাররাইট সোয়েটার লিমিটেড; কাঠগড়া বাজার, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) Screen এর Mesh Size উল্লেখ করা হয়নি;
- (খ) Hydraulic Flow Diagram এ Primary & Secondary Clarifier দু'টোকে Plain Clarifier হিসেবে দেখানো হয়েছে কিন্তু ক্যালকুলেশন অংশে Lamella Clarifier এর Specification দাখিল করা হয়েছে। ফলে Clarifier এর ধরন নিয়ে অস্পষ্টতা সৃষ্টি হয়েছে।
- (গ) Lamella Clarifier এর Specification দাখিল করা হলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঘ) MBBR Tank এর Sizing এর ক্ষেত্রে কোন Safety Margin বিবেচনা করা হয়নি;
- (ঙ) নকশা ও ডিজাইন প্রণয়নকারী ব্যক্তির কারিগরী পরিচয় ও কোনো পরিচিতি নম্বর (IEB Membership Number) প্রদান করা হয়নি।
২২. **এভাররাইট সোয়েটার লিমিটেড; কাঠগড়া বাজার, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Design BOD<sub>5</sub> Value যথাযথ নয়;
- (খ) STP এর Process এ Oil & Grease Trap সংযুক্ত করা হয়নি;
- (গ) MBBR Tank এর Sizing এর ক্ষেত্রে কোন Safety Margin বিবেচনা করা হয়নি;
- (ঘ) Secondary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপরিপূর্ণ;

- (ঙ) ডাইং-এ MBBR Tank ও Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয় (MBBR Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে);
- (চ) কারখানা ভবনের বেইজমেন্ট ফ্লোরে এসটিপি স্থাপনের ক্ষেত্রে বেইজমেন্ট ফ্লোরে পর্যাপ্ত বায়ু চলাচলের জন্য Force Ventilation এর ব্যবস্থা থাকতে হবে;
- (ছ) নকশা ও ডিজাইন প্রণয়নকারী ব্যক্তির কারিগরী পরিচয় ও কোন পরিচিতি নম্বর (IEB Membership Number) প্রদান করা হয়নি।
২৩. **ড্রাগ ইন্টারন্যাশনাল লিমিটেড (ইউনিট-৩); ৩১/১, সাত রং রোড, গোপালপুর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/অসম্পূর্ণতা থাকায় এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) Process এ কোন Screen সংযুক্ত করা হয়নি;
- (খ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি।
- (গ) Disinfection Tank টি Overdesigned;
- (ঘ) MBBR-2 Tank এ NH<sub>3</sub>-N এর যে Design Value দাখিল করা হয়েছে তা যথাযথ নয়;
- (ঙ) Equalization Tank এর Air Requirement Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (চ) MBBR Tank এর Air Requirement Calculation যথাযথ নয়;
- (ছ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়।
২৪. **নিউ বিসমিল্লাহ ডাইং এন্ড প্রিন্টিং; কিছমত বানিয়াদী, বাবুরহাট, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করার জন্য সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) কারখানা সৃষ্ট অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (খ) Process এ Sludge Dewatering এর কোন ব্যবস্থা দেখানো হয়নি;
- (গ) Bar Screen এর Mesh Size উল্লেখ করা হয়নি;
- (ঘ) Process এ Mechanical Screen এর কোন ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (ঙ) Flocculation Tank টি Undersized;
- (চ) Process এ Two Stage MBBR এর বিষয়টি উল্লেখ করা হলেও Single Stage MBBR এর Calculation দাখিল করা হয়েছে;
- (ছ) Secondary Clarifier এর Sectional Drawing সুস্পষ্ট নয়;
- (জ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি।
২৫. **মেসার্স সিনহা নীট এন্ড ডেনিমস লিমিটেড; প্লট # ১০২, টেঙ্গারী, জিরানী বাজার, বিকেএসপি, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পোশাক প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন সংক্রান্ত আবেদন নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয় এবং একইসাথে দক্ষ, কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন প্রণয়নের জন্য উদ্যোক্তাকে পরামর্শ প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২৬. **জুনায়েদ ডাইং এন্ড প্রিন্টিংস লিমিটেড; নওপাড়া, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ফেব্রিক ডাইং ও ওয়াশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ না হওয়ায় এবং ফলে এর উপর ভিত্তি করে দাখিলকৃত ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২৭. **আলহামদুলিল্লাহ টেক্সটাইল মিলস; উত্তর বাগহাটা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং, সাইজিং ও ফিনিশিং): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় নিম্নবর্ণিত অসংগতি / ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায়

উদ্যোক্তার ইটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

- (ক) দৈনিক উৎপাদন ক্ষমতা সংক্রান্ত কোন তথ্য প্রদান করা হয়নি;
- (খ) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (গ) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Design BOD<sub>5</sub> Value যথাযথ নয়;
- (ঘ) ইটিপি'র পরিচালন ঘন্টা (Operational Hour) যথাযথ নয়;
- (ঙ) নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (চ) Screen এর Mesh Size উল্লেখ করা হয়নি;

২৮. **এসকোয়ার নীট কম্পোজিট পিএলসি, কাঁচপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও গার্মেন্টস প্রস্তুত): ৫৩৭ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দাখিলকৃত কাগজপত্র অসম্পূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র দাখিল করার জন্য সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) সংশোধিত উৎপাদন ক্ষমতা (টন/দিন) সংক্রান্ত তথ্য;
- (খ) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন;
- (গ) Screen ও Conoscreen এর Calculation ও Specification;
- (ঘ) Air Requirement Calculation এর ক্ষেত্রে Oxygen Transfer Rate (%) সংক্রান্ত তথ্য;
- (ঙ) MBR Tank হতে Aeration Tank এ Recycle Flow Rate (%) এর ক্যালকুলেশন;
- (চ) MBR Tank এর Module Packing Density ( $m^2/m^3$ ), Required Membrane Module Volume ( $m^3$ ), Specific Aeration Demand ( $m^3$  air/hr/ $m^2$ ), Scouring Air Flow Rate ( $m^3/min$ ) সংক্রান্ত তথ্য;
- (ছ) Sludge Thickener এর ধরণ ও এর Design Calculation;
- (জ) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Color Removal পদ্ধতি;
- (ঝ) Sludge Dewatering Process;
- (ঞ) Tertiary Treatment সংক্রান্ত তথ্য;
- (ট) নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর।

২৯. **ইজি ইন্ডাস্ট্রিজ (বিডি) লিমিটেড; ব্রাহ্মণকিন্ডা, কেরানীগঞ্জ মডেল, ঢাকা-১৩১০** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টিস্যু পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩০. **বাংলাদেশ দুগ্ধ উৎপাদনকারী সমবায় ইউনিয়ন লিমিটেড; সেকশন-৭, প্লট নং- ৩৩,৩৪, মিরপুর শিল্প এলাকা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ শীতলীকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতিরেকে কারাখানা পরিচালনার দায়ে বর্ণিত প্রতিষ্ঠানের বিরুদ্ধে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য নথিটি সদর দপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩১. **সেগ ফ্যাশন লিমিটেড; ১৬৭/৫, মুদাফা পশ্চিমপাড়া, কাকিল সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প: ফেব্রিক্স নিটিং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় উদ্যোক্তার এসটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন সংক্রান্ত আবেদন নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয় এবং একইসাথে দক্ষ, কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন প্রণয়নের জন্য উদ্যোক্তাকে পরামর্শ প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

- (ক) এসটিপি'র পরিচালন ঘন্টা (Operational Hour) যথাযথ নয়;
- (খ) নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (গ) এসটিপি'র Process Flow ত্রুটিপূর্ণ;
- (ঘ) Septic Tank ও Screen এর Calculation ও Specification দাখিল করা হয়নি;
- (ঙ) Process Flow তে Single Stage MBBR Process দেখালেও দু'টো MBBR Tank এর Dimension দাখিল করা হয়েছে;

- (ঢ) Process Flow অনুযায়ী Biological Oxidation Process-টি MBBR ধরণের হলেও Activated Sludge Process এর ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়েছে;
- (ছ) Biological Oxidation Process এর Air Requirement Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
- (জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঝ) Secondary Clarifier এ Velocity Reduction এর কোন ব্যবস্থা নেই;
- (ঞ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি;
- (ট) দাখিলকৃত Sectional Drawing ত্রুটিপূর্ণ।
৩২. **শিশির নিটিং এন্ড ডাইং লিঃ, ১৯৬, কবি জসিম উদ্দিন রোড, পাগাড়া, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় উদ্যোক্তার এসটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন সংক্রান্ত আবেদন নামঞ্জুর করার সুপারিশ গৃহীত হয় এবং একইসাথে দক্ষ, কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তি/প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন প্রণয়নের জন্য উদ্যোক্তাকে পরামর্শ প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) এসটিপি'র পরিচালন ঘন্টা (Operational Hour) যথাযথ নয়;
- (খ) নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (গ) Septic Tank ও Screen এর Calculation ও Specification দাখিল করা হয়নি;
- (ঘ) দাখিলকৃত Sectional Drawing যথাযথ নয়;
- (ঙ) Popular Pharmaceuticals এর Process Description দাখিল করা হয়েছে;
- (চ) Filtration Unit এর পূর্বে Disinfection Process যোগ করা হয়েছে;
- (ছ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে-আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি;
- (জ) Collection and Primary Settling Tank, Oil, Grease Separator শিরোনামে একটি ট্যাংক প্রসেস এ যুক্ত করা হয়েছে। এই ট্যাংকের কার্যক্রম কি তা স্পষ্ট নয়;
- (ঝ) Equalization Tank এর Air Requirement Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (ঞ) Biological Oxidation Tank টি Overdesigned;
- (ট) Secondary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপরিষ্কার;
- (ঠ) Disinfection Tank টি Overdesigned;
৩৩. **আর এস এস প্রোড এন্ড এক্সসরিজ লিঃ, ১১২/১, ঈদগাহ রোড, পাগাড়া, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সসরিজ ও সুতা রংকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি/ অসম্পূর্ণতা থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করার জন্য সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Process এ Sludge Recycle করার জন্য কোনো Tank এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (খ) Excess স্লাজ Sludge Drying Bed এ নির্গমনের পূর্বে কোনো Sludge Holding Tank এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (গ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier আবদ্ধ অবস্থায় রেখে ডিজাইন করা হয়েছে মর্মে প্রতীয়মান যা গ্রহণযোগ্য নয়; Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier সম্পূর্ণ উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে;
- (ঘ) এসটিপি'র পৃথক ইউনিটসমূহের ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয়নি;
- (ঙ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট (চূড়ান্ত নির্গমনস্থলসহ) দাখিল করা হয়নি।
৩৪. **এসেনসিয়াল ড্রাগস কোম্পানী লিমিটেড; ঘোনাপাড়া, সদর, গোপালগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ ফর্মুলেশন): ৫৩৮ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায়, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ইটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গোপালগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৫. **ক্রিস্টাল এলিগেন্স ফেব্রিক বাংলাদেশ লিমিটেড; পিলারচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র বুনন, প্রিন্টিং, নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় আলোচ্য কারখানার ইটিপি'র ডিজাইন,

ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনার প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

### ঢে) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **টরেন্সিড বাংলাদেশ লিমিটেড; নগর পাঁচদোনা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বৈদ্যুতিক লাইন হার্ডওয়ার, কানেস্টর, সাব স্টেশন কানেস্টর প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:  
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্লান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
২. **বসুন্ধরা অয়েল এন্ড গ্যাস কোম্পানী লিমিটেড; পানগাঁও, কোন্ডা, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রুড অয়েল থেকে বিটুমেন, ফার্নেস অয়েল, ডিজেল, ন্যাপথা উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারির আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **ইমপ্রেস নিউটেক্স কম্পোজিট টেক্সটাইল লিমিটেড; গোড়াই, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী কোয়ারির আলোকে জবাব দাখিল না করায় উদ্যোক্তার জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

### গে) বিবিধ

১. **এ্যাপোলো স্টিকার্স কোম্পানি; প্লট # ৬৪৯ ও ৬৫০, ডিপিজেড রোড, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, মালিকানা পরিবর্তন সংক্রান্ত কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের মালিকানা পরিবর্তন সংক্রান্ত আইনগত জটিলতা নিরসনের লক্ষ্যে নথিটি পরিবেশ অধিদপ্তরের আইন শাখার মতামতের জন্য নথিটি আইন শাখায় প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **ট্রাইসন টিমস লিমিটেড; দরিয়ারপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আমদানিকৃত মেটাল বাটন রংকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৮ নং শর্তে উল্লেখিত “কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ১ (এক) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনান্তর) গুণগতমান (pH, TDS, BOD, COD ও TSS ) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে” শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে ও সরজমিন পরিদর্শনের পরিপ্রেক্ষিতে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানে জিরো ডিসচার্জ প্লান শতভাগ বাস্তবায়ন করায় বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের শুধুমাত্র ৮ নম্বর শর্ত বিলুপ্তপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্ত দ্বারা প্রতিস্থাপিত করতে হবে এবং অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিমার্জিত পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:  
**প্রতিস্থাপিত শর্ত:** “কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিবেশে নির্গমন করা যাবে না; পরিশোধনপূর্বক পুনরায় উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার করতে হবে”।
৩. **পাইওনিয়ার সিমনো ট্যানিং বিডি লিমিটেড; প্লট # এক্স এস ১১, এক্স এ ৫, এক্স এ ৬, এক্স এস ৯, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওয়েট ব্লু চামড়া হতে ক্রাস্ট লেদার ও ক্রাস্ট লেদার হতে ফিনিশিড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৮ সেপ্টেম্বর ২০২৫ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২.০২.২৬০০.১৩৭.০৭১.৫৭৪.২৫.১৪৯২ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ঠিকানা নিম্নবর্ণিতভাবে সংশোধনপূর্বক ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

কারখানার পূর্বের ঠিকানা	কারখানার বর্তমান ঠিকানা
প্লট # এক্স এস ১১, এক্স এ ৫, এক্স এ ৬, এক্স এস ৯, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা	প্লট # এক্স এস ১১, এক্স এ ৫, এক্স এ ৬, এক্স এস ৯, এক্স এস ১০, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিণধরা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা

৪. **দি সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স লিমিটেড (সোয়েটার ইউনিট); তেলিচালা, মৌচাক, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার নিটিং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২৫ জানুয়ারি ২০২৩ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৩-৯২৯২২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা	বর্তমান প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা
দি সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স লিমিটেড (সোয়েটার ইউনিট) ব্যবস্থাপনা পরিচালক: ইঞ্জিনিয়ার মোশাররফ হোসেন	দি সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স সোয়েটার লিমিটেড ব্যবস্থাপনা পরিচালক: ইঞ্জিনিয়ার মোঃ আতিকুর রহমান

৫. **শেফার্ড ইন্ডাস্ট্রিজ পিএলসি; কাঠালী, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং, নিটিং, ইয়ার্ন ডাইং ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি'তে কালার দূরীকরণের জন্য ডি-ক্লোরিনেশন ব্যাতিত ক্লোরিন ব্যবহারের কোন সুযোগ নেই। বিষয়টি জানিয়ে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৬. **জন রন সুয়েটার্স লিমিটেড; নিশ্চিন্তপুর, জিরাবো, ডিইপিজেড রোড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১০/১১/২০২০ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২০-৪৯১৫০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম ঢাকা জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম	বর্তমান ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম
জনাব জহিরুল হক	জনাব মাহবুবুর রহমান

৭. **মেসার্স জিহাদ রাবার; ১৯৩, করিম উল্লাহবাগ, পোস্তগোলা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাবার হতে রাবার সিট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী 'কমলা' (ক্রমিক নম্বর: ২৭ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **পায়রা ৫০ মেগাওয়াট উইন্ড পাওয়ার প্লান্ট প্রজেক্ট; চরনিশানবাড়িয়া, কলাপাড়া, পটুয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বায়ু থেকে ৫০ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী 'হলুদ' (ক্রমিক নম্বর: ৩৪ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **এজেএস স্টিল; সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ড): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা পরিবর্তন সম্পর্কিত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা পরিবর্তনের সপক্ষে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ এন্ড এ শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ এর অনুকূলে পরিবর্তিত নামে সংশ্লিষ্ট যাবতীয় কাগজপত্র।

১০. **এম এস মেটাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; খাগড়াবাড়িয়া, কাশিয়ানী, গোপালগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সীসার বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং গোপালগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, গোপালগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৫/০৭/২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৩৪১০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৪ নং শর্তে উল্লিখিত "কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ২ (দুই) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Pb ও pH) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে" শর্ত

হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি ও জিরো ডিসচার্জ বাস্তবায়িত প্ল্যানের উপর একটি ভিডিোগ্রাফি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

১১. **Waste-to-Energy, Amin Bazar, Savar, Dhaka** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বর্জ্য থেকে বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০২১ এর তফসিল-২ এর দফা (গ) এর সংশোধনপূর্বক জারীকৃত এস.আর.ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর হতে বিগত ০৬ আগস্ট ২০২৩ তারিখে ২২.০২.২৬০০.১৩৭.৬০.১১.২৩.৯৯ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রের ৬ নং শর্তের ৬.১ ও ৬.৩ নিম্নবর্ণিতভাবে প্রতিস্থাপনপূর্বক ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক সংশোধিত অবস্থানগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- প্রতিস্থাপিত শর্ত:**

**6.1 The temperature in the gas phase combustion zone of the incinerator shall be 850°C or above.**

**6.3 The gas residence time after the last injection of the combustion air at high temperature (850°C or above) shall be 2 second or more.**

**নোট:**

- সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
- পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

**মিয়া মাহমুদুল হক**  
উপপরিচালক  
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও  
সদস্যসচিব

**মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার**  
পরিচালক  
(ঢাকা অঞ্চল) ও  
সদস্য

**একেএম রফিকুল ইসলাম**  
পরিচালক  
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও  
সদস্য

**ফরিদ আহমেদ**  
পরিচালক  
(ঢাকা মহানগর) ও  
সদস্য

**রাজিনারা বেগম**  
পরিচালক  
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও  
সদস্য

**মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার**  
পরিচালক  
(ঢাকা গবেষণাগার)  
ও  
সদস্য

**মোঃ জিয়াউল হক**  
অতিরিক্ত মহাপরিচালক (চলতি দায়িত্ব)  
ও  
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)  
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)  
সদস্য

**মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম**  
পরিচালক  
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)  
ও  
আহ্বায়ক