

পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৭ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ৩০-৩১ মার্চ ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৭ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. লায়ন্স আই এন্ড জেনারেল হাসপাতাল; লায়ন্স টাওয়ার, প্লট # ৩/সি (পুরাতন ই/২৩), বেগম রোকেয়া সরণি, আগারগাঁও, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১৫০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ ছাড়পত্র ১৫০ (একশত পঞ্চাশ) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
 - (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।
 - (গ) বর্জ্য সংগ্রহপত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।
 - (ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।
 - (চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।
 - (ছ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন পয়োঃবর্জ্য পরিশোধনাগার (WWTP)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। WWTP হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
 - (জ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই)বার WWTP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ঝ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য নগর সেবা সংস্থা-এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।
 - (ঞ) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।
 - (ট) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।
 - (ঠ) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।
 - (ড) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
 - (ঢ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমানবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
 - (ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
 - (ত) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
 - (থ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।
 - (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

- (খ) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **MT. SMOOTH SEA (IMO NO. 8601630), জেড.এইচ. স্টিল লিমিটেড; উত্তর সোনাইছড়ি, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ১৮১৬ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. SMOOTH SEA (IMO NO. 8601630)** স্ক্র্যাপ জাহাজ **জেড.এইচ. স্টিল লিমিটেড** নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
- (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপজ্জনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপজ্জনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
- (চ) জাহাজের পয়োবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
- (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
- (জ) জাহাজের বিপজ্জনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
- (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপজ্জনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
- (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
- (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপজ্জনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
- (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং গ্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
- (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগ করতে হবে।
- (থ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (দ) জাহাজের সামগ্রিক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।

- (প) বন্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O₂, CO, H₂S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাজন করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাজন করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (লে) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **MV. SHUEN (IMO NO.9148867), বারাকা শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং, চৌধুরী ঘাটা, শীতলপুর,সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১,৫৮৯.০৮২ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SHUEN (IMO NO.9148867)** স্ক্যাপ জাহাজটি **বারাকা শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **MT. LNG “LIMA” (IMO NO.9030814), এন বি স্টিল, উত্তর সলিমপুর,সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৬,৯১৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. LNG “LIMA” (IMO NO.9030814)** স্ক্যাপ জাহাজটি **এন বি স্টিল** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **রেডমিন ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; বড়বালাপুর, মেঘনা বাজার রোড, চিনবালাপুর, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: Thinner, Neoprene based Adhesive, Graft based Adhesive, Silicone sealant, Solvent cement, PU adhesive, Water based adhesive প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক সর্বোচ্চ ৪৯৫০ টন Thinner, ৬৬৬০ টন Neoprene based Adhesive, ৬৫০ টন Graft based Adhesive, ৫৪০ টন Silicone sealant, ৯০০ টন Solvent cement, ২০০০ টন PU adhesive এবং ১০০০ টন Water based adhesive প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) আইইই/ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (ঘ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঙ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (চ) কারখানার Volatile Organic Compound (VOC) নিঃসরণ হ্রাসের পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে তা পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) Chemical Storage Management এর ক্ষেত্রে নিম্নোক্ত ব্যবস্থাসমূহ গ্রহণ করতে হবে:
- (১) বিপজ্জনক বিক্রিয়া প্রতিরোধের জন্য Incompatible Chemical সমূহ ভিন্ন ক্যাবিনেট বা কক্ষে রাখতে হবে;
 - (২) Store Room এর Well Ventilation নিশ্চিত করতে হবে এবং Chemical Spillage প্রতিরোধের জন্য Storage Facility এর চারদিকে বাধ এবং Flammable Material আগুন প্রতিরোধী ক্যাবিনেটে রাখতে হবে;
 - (৩) সকল Chemical Container এর যথাযথ লেবেলিং নিশ্চিত করতে হবে;
 - (৪) সকল Chemical Safety Data Sheet এবং হালনাগাদ রেজিস্টার Maintain করতে হবে;
 - (৫) Storage Area এবং Equipment সর্বদা Inspection করতে হবে।
- (জ) কারখানায় কাঁচামাল বহনকারী খালি ড্রাম/ কনটেইনার পরিবেশসম্মতভাবে কেমিক্যালমুক্ত (Tripple rinsed) না করে বিক্রি করা যাবে না।
- (ঝ) বায়বীয় নিঃসরণের ক্ষেত্রে বিশেষ ডাস্ট ও exhaust ফ্যান সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, Eye shower, সেফটি গ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার শব্দ নির্গমন মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ড) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ঢ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ণ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **আল-কারীম জেনারেল হাসপাতাল লিমিটেড; ১৭/এ, উত্তর সায়দাবাদ, হাজী বরহান উদ্দীন টাওয়ার, যাত্রাবাড়ি, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য হাসপাতালের অনকুলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে বিগত ১৪/১০/২০১৮ তারিখের ছাড়পত্র নং: ১৮-১২১৫৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র ৫০ (পঞ্চাশ) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।
- (গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।
- (ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘণ্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।
- (চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্ট্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।
- (ছ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২.৪ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

- (জ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজম এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঞ) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।
- (ট) Cytotoxic waste (highly hazardous) ওষুধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।
- (ঠ) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ড) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ঢ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমানবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
- (ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ত) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (থ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **ব্রেনটেগ বাংলাদেশ ফর্মুলেশন লিমিটেড; মালিপাড়া, ভাওয়াল রাজবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেদার ইন্ডাস্ট্রির জন্য ওয়েটিং এজেন্ট (নিসাপল ইএফ) ও ব্যাটিং এজেন্ট (নিসাবেট) এর ফর্মুলেশন): উদ্যোগ কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট/প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে গত ২৩/১১/২০২৩ তারিখের ২২.০২.৩৩০০.১৩৮.৭২.১২৩.১২/ছাড়-৮৬ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র মাসিক সর্বোচ্চ ৪০ মেট্রিক টন ওয়েটিং এজেন্ট (নিসাপল ইএফ) এবং ৩০ মেট্রিক টন ব্যাটিং এজেন্ট (নিসাবেট) উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২৫০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press/Sludge drying bed চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।

- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

8. **মাইডাস সেফটি বাংলাদেশ লিমিটেড; প্লট # ২৩-২৪, ৩১-৩২, সেক্টর-২, সিইপিজেড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হ্যান্ড গ্লাভস প্রস্তুত, ওয়াশিং ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বিগত ০৩/০১/২০১২ তারিখের পঅ/চবি/ছাড়পত্র-১৭৬৩৬/২০১১/২(১) সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫৪০০ ডজন (জোড়া) হ্যান্ড গ্লাভস প্রস্তুত, ওয়াশিং ও স্ক্রিন প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রয়োজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য চট্টগ্রাম ইপিজেডে বিদ্যমান ৪৫,০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন কেন্দ্রীয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **মেসার্স নাছরিন অটো মোবাইল; চাঁনপুর, মৌজা: উত্তর কাউন্দিয়া, আমিন বাজার, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বেজ অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩ টন রিক্লেইমড বেইজ অয়েল/লুব অয়েল প্রস্তুত উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার জ্বালানী হিসেবে ডিজেল বা অন্য কোন তরল বা গ্যাস ব্যবহার করতে হবে, কোন লুব অয়েল ব্যবহার করা যাবে না।
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫০০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Oil & Grease, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) বায়বীয় নিঃসরণের জন্য ১০০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা পরিশোধন ক্ষমতার Air Pollution Control (APC) System কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে এবং উষ্ণ গ্যাস/ধোঁয়া নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) কারখানার Oily-Sludge পরিবেশসম্মত উপায়ে (যেমন: Bio remediation) পরিশোধন ও পরিত্যজনের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঝা) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **স্ট্যান্ডার্ড ওয়াশ লিমিটেড; বেড়াইদেরচালা, গিলারচালা, গিলাবেড়াইদ, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে গত ২৮/১১/২০২২ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২-৮৯১৭৬ বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩০ হাজার পিস গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor-এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **ইউনিডো ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; চাকশাল, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ উৎপাদন):
৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্ত আরোপ করে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র শুধুমাত্র ফর্মুলেশন প্রক্রিয়ায় আই ড্রপ ১১.৭০ লক্ষ/মাসিক, বিএফস ৫ লক্ষ/মাসিক, এবং সাসপেনশন, অয়েনমেন্ট ও জেল ৮.৯ লক্ষ/মাসিক প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- Construction of Panguchi Bridge over Panguchi River on 17 km of Signboard-Morrelganj-Rayenda-Sharonkhola-Bogi Road under Bagerhat Road Division, Bagerhat by Roads & Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সেতু নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- দি লিভাক্ট কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ২০০/৩, উজিল্যাব, শ্রীপুর উত্তর, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড ও অ্যালুমিনিয়াম সালফেট (এলাম) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- চট্টগ্রাম মেডিকেল বিশ্ববিদ্যালয়; সলিমপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১২০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসাপাতাল ও মেডিক্যাল বিশ্ববিদ্যালয় স্থাপন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- Bhola Eco Development Company Ltd. (Economic Zone), Bhola Sadar, Bhola** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অর্থনৈতিক অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

- শাহ মজিদিয়া রাহমানিয়া কন্টেইনার টার্মিনাল লিমিটেড; এয়ারপোর্ট রোড, পূর্ব পতেঙ্গা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানী পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারী)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(৬) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. মেসার্স রাফি করপোরেশন; ফুলতলা, বটিয়াঘাটা, খুলনা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি রিসাইক্লিং করে লেড বার প্রস্তুত): ৫৩৫ তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে খুলনা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র পুরাতন লেড অ্যাসিড ব্যাটারি রিসাইক্লিং করে দৈনিক ১২ টন সীসার বার প্রস্তুতের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রতিষ্ঠানটির উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
 - (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে আইইইই প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) Used Lead Acid Battery (ULAB) মজুদের জন্য Well Ventilated কক্ষ নির্মাণ করতে হবে।
 - (ঘ) সংগৃহীত পুরাতন লেড অ্যাসিড ব্যাটারি স্বয়ংক্রিয় পদ্ধতিতে ভাঙ্গার এবং লেডও প্লাস্টিক পৃথকীকরণের জন্য যন্ত্রপাতি স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) ব্যাটারি ভাঙার স্থানে Local exhaust ventilation (LEV) স্থাপন করে LEV এর Outlet ব্যাগ হাউজ এবং স্ফাবারের সাথে যুক্ত করতে হবে। স্ফাবারের তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের জন্য প্রযোজ্য Facility নির্মাণ করতে হবে।
 - (চ) ফার্নেস হতে সালফার-ডাই-অক্সাইড (SO₂) নিঃসরণরোধে Pre-desulfurization এবং In-situ desulfurization ব্যবস্থাপনা গড়ে তুলতে হবে। প্রযোজ্য ক্ষেত্রে স্ক্র্যাপ আয়রন, সোডা অ্যাশ (সোডিয়াম কার্বনেট) এবং Gas Scrubbing System রাখতে হবে।
 - (ছ) ফার্নেস হতে সৃষ্ট ডাস্ট/ধোঁয়া যথাক্রমে কুলিং ডাস্ট, ফিল্টার প্লান্ট/ব্যাগ হাউজ, অ্যালকালাইন Scrubbing System হয়ে সুউচ্চ চিমনির মাধ্যমে Ventilation ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে। এতে সৃষ্ট Dross/ Slag সংরক্ষণের জন্য Closed Storage এবং Auto bagging system গড়ে তুলতে হবে।
 - (জ) ব্যাটারি ভাঙার ফলে সৃষ্ট প্লাস্টিক প্রথমে অ্যালকালাইন দ্রবণে উত্তমরূপে ওয়াশ এবং পরিষ্কার পানিতে পুনরায় ওয়াশ করার পর রিসাইকল ম্যাটেরিয়াল হিসেবে ব্যবহারের সুবিধা সৃষ্টি করতে হবে। এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা করতে হবে।
 - (ঝ) কারখানা পরিচালনাকালে এর অভ্যন্তরের মেঝে সর্বদা সিল্ক রাখার ব্যবস্থা করতে হবে।
 - (ঞ) অ্যাসিডযুক্ত ব্যাটারি ভাঙার পূর্বে অ্যাসিড Drainout এর ব্যবস্থা রাখতে হবে। উক্ত অ্যাসিডসহ অন্যান্য তরল বর্জ্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ডুইং, ডিজাইন অনুযায়ী ৫০০ লিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে।
 - (ট) কারখানার সীসামিশ্রিত কঠিন বর্জ্য পুনঃব্যবহারের Facility নির্মাণ করতে হবে।
 - (ঠ) কারখানার ব্যাটারি ভাঙার সেকশনে বাধ্যতামূলকভাবে কর্মরত শ্রমিকদের Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, waterproof সেফটি বুট Neoprene Cartridge Dust Respirator Musk এবং ব্যাগ হাউজ সংস্কার Dross/ Slag লোডিং/আনলোডিং-এর সময় কর্মরত শ্রমিকদের সম্পূর্ণ হৃদযুক্ত ও সম্পূর্ণ শরীরাবৃত Apron, gloves & leggings, ওয়াটারপ্রুফ বুট, Breathing apparatus-সহ Full face mask সংগ্রহ করতে হবে।
 - (ড) প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য পৃথকভাবে কর্মকালীন পোশাক এবং জুতা পরিবর্তনের জন্য Changing Room নির্মাণ করতে হবে। প্রতিদিনের কর্মকালীন পোশাক প্রতিদিন ওয়াশের ব্যবস্থা রাখতে হবে এবং এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
 - (ঢ) কারখানায় স্বাস্থ্য, পেশাগত নিরাপত্তা ও পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে এবং নিয়োজিত শ্রমিক/কর্মচারীদের Health, safety & Environment বিষয়ে নিয়মিত প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
 - (ণ) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ/ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাদি গড়ে তুলতে হবে।
 - (ত) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (দ) কারখানার অবকাঠামো নির্মাণ ও পরিবেশগত ব্যবস্থাদি সম্পন্নের পর বিধি দ্বারা নির্ধারিত পদ্ধতিতে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতিরেকে উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
 - (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Dhaka Environmentally Sustainable Water Supply Project under Dhaka WASA** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পানি পরিশোধন ও বিতরণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১১/১২/২০১৮ তারিখের 22.02.6700.140.72.138.18.1148 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ছ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **সুখী ডাইং ফিনিশিং মিলস লিমিটেড; কুড়েরপাড়, পৌচদোনা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১৫.৫ টন ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানা সৃষ্ট তরলবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৮০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Auto Bar Screen
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 19.2m x 6.5m x 7.5m)
 - Coagulation Tank (Tank Dimension: 3.3m x 2.0m x 2.0m)
 - Flocculation Tank (Tank Dimension: 4.2m x 3.3m x 3.4m)
 - Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 13.0m x 6.5m x 7.0m)
 - Neutralization Tank
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 19.2m x 15.0m x 7.5m; BOD₅: 280 mg/l; MLSS: 2500 mg/l; RAS%: 50%);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 15.3m x 7.0m x 7.0m)
 - Filter Feed Sump
 - MGF
 - Carbon Filter
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেটে ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. **ফেয়ার ডিজাইন প্রিন্টিং লিমিটেড; শি-১৪০/১, চান্দপাড়া, বাসন, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৬০০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩৩ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Septic Tank;
 - Screen Chamber (Dimension: 0.8m x 0.7m x 2.8m);
 - Collection Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.0m x 2.8m);
 - MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 2.6m x 1.4m x 2.5m);
 - MBBR Tank-02 (SALR: 0.63 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 2.75m x 1.4m x 2.5m);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.375m x 0.95m x 2.3m);
 - Filter Feed Tank;

- h. Multigrade Filter;
 - i. Activated Carbon Filter;
 - j. Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 0.95m x 0.6m x 1.3m).
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. **এফ আর ডেনিম লিমিটেড; দগরকান্দা, মাধবদী, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিনথেটিক ফেব্রিকস, ইয়ার্ন, ফেব্রিকস ডাইং): উদ্যোগ কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৪ টন ডাইং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Bar Screen (Number of Screen: 2, Screen Size: 2mm & 10mm, Dimension: 0.9m x 2.47m x 1.8m);
 - b. Auto Mechanical Screen (Dimension: 0.9m x 2.8m x 1.8m);
 - c. Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 0.9m x 3.4m x 2.6m);
 - d. Equalization Tank (Tank Dimension: 4.75m x 8.9m x 6.9m);
 - e. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.9m x 0.9m x 1.0m);
 - f. Flocculation Tank (Tank Dimension: 2.8m x 2.25m x 1.6m);
 - g. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Diameter: 6.2m, Side Water Depth: 3.1m, Sludge Water Depth: 1.5m, Free Board: 0.4m);
 - h. pH Correction Tank (Tank Dimension: 1.1m x 2.4m x 2.6m);
 - i. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 6.22m x 8.9m x 6.9m; BOD₅: 280 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 100%);
 - j. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Diameter: 6.2m, Side Water Depth: 3.3m, Sludge Water Depth: 1.5m, Free Board: 0.6m);
 - k. Filter Feed Tank
 - l. Dual Media Filter;
 - m. Activated Carbon Filter;
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে এবং ড্রেনেজ লাইন নির্মাণ করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৪. **লুজিন ফ্যাশন লিমিটেড; কেওয়া, মাওনা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার ওয়াশিং): ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোগ কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৮০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৮০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Septic Tank;
 - b. Equalization Tank (Tank Dimension: 4.35 m x 2.15 m x 4m);
 - c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 3.7m x 4.35m x 3.5m; BOD₅: 200 mg/l; MLSS: 2500 mg/l; RAS%: 100%);
 - d. Secondary Clarifier (Type : Plain Clarifier; Tank Dimension: 3.6m x 1.8 m x 4m);
 - e. Filter Feed Tank;
 - f. Multigrade Sand Filter;

- g. Activated Carbon Filter;
- h. Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.85m x 0.8m x 2.0m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৫. **ডেকো ডিজাইন লিমিটেড; আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পোশাক প্রস্তুতকারী): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৬২০০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Bar Screen (Number of Screen: 2, Screen Size: 2mm & 10mm, Dimension: 1.5m x 0.9m x 1.8m);
 - Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 3.6m x 0.9m x 1.8m);
 - Auto Mechanical Screen (Dimension: 3.2m x 0.9m x 1.8m);
 - Collection & Homogenization Tank (Tank Dimension: 8.9m x 4.2m x 3.2m);
 - Neutralization Tank (Tank Dimension: 0.9m x 3.0m x 1.62m);
 - Feed Tank;
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 8.9m x 5.85m x 6.4m; BOD₅: 350 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 100%);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Diameter: 5.5m, Side Water Depth: 3m, Sludge Water Depth: 1.3m, Free Board: 1.0m);
 - Filter Feed Tank
 - Dual Media Filter;
 - Activated Carbon Filter;
 - Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 3.1m x 1.6m x 2.2m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৬. **পিডিলাইট স্পেশালিটি কেমিক্যালস (বাংলাদেশ) লিমিটেড; পশ্চিম মুক্তারপুর, পঞ্চসার, সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পিভিএ/রাবার/সলভেন্ট বেইজ, অ্যাডহেসিভ ওয়াটার বেইজ, কালার ও কম্প্রোকশন কেমিক্যাল হতে অ্যাডহেসিভ, গ্লু, আঠা, পিভিসি সলভেন্ট, উড প্রিজারভেটিভ, কম্প্রোকশন কেমিক্যাল প্রস্তুত): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৫০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৬.৬ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Bar Screen (Number of Screen: 2, Screen Size: 2mm & 10mm, Dimension: 0.4m x 0.8m x 1.2m);
 - Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 0.4m x 1m x 1.2m);
 - Collection & Storage Tank (Tank Dimension: 0.8m x 2.1m x 3.9m);
 - Anoxic Tank (Tank Dimension: 0.8m x 0.89m x 1.8m);
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP, BOD₅: 280 mg/l, MLSS: 2500 mg/l, RAS%: 100%, Tank Dimension: 1.15m x 2.1m x 3.9m)

- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 0.85m x 1.75m x (Side Wall Depth: 1.1m, Sludge Water Depth: 0.9m, Free Board: 1m))
- g. Filter Feed Tank
- h. Dual Media Filter
- i. Activated Carbon Filter
- j. Treated Water Tank (Disinfection Tank) (Tank Dimension: 0.4m x 1m x 1.28m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৭. **কনফিডেন্স স্টিল এক্সপোর্ট লিমিটেড; নয়াপুর, বরাব, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যালভানাইজিং, স্টিল স্ট্রাকচার এক্সেসরিজ, স্টিল পোল ফিটিং ফেসিং ও অন্যান্য): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে Confidence Steel Export Ltd., Confidence Infrastructure PLC (Steel Unit), Confidence Infrastructure PLC (Concrete Pole Unit), Confidence Infrastructure PLC (Geotextile Unit), Confidence Infrastructure PLC (Transformer Unit) নামক প্রতিষ্ঠানসমূহের সম্মিলিতভাবে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ২২৫০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১০০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Septic Tank
- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 5.5m x 2.5m x 3.5m)
- c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, BOD₅: 250 mg/l, MLSS: 2400 mg/l, RAS% : 100%, Tank Dimension: 5.6m x 5.5m x 3.5m)
- d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 5.5m x 1.5m x 3.5m)
- e. Filter Feed Tank
- f. Multigrade Filter
- g. Activated Carbon Filter
- h. Disinfection Tank (Tank Volume: 2500 Liter)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৮. **এস এম ফ্যাশন; ৬৫/৫, শিলমুন, পূর্বপাড়া, মুন্সুরগর, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ২১২৭.২৪ কেজি রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৬ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- a. Bar Screen (Number of Screen: 3, Screen Size: 5mm, 10mm, 15mm, Dimension: 1.5m x 0.5m x 0.75m);
- b. Grit Removal Chamber (Tank Dimension: 2m x 1m x 3m);
- c. Equalization Tank (Tank Dimension: 3.75m x 4.11m x 3.5m);
- d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 0.92m x 0.8m x 2.05m);
- e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.5m x 0.9m x 2.25m);
- f. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 4.11m x 1.95m x 3.25m);

- g. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 4.87m x 4.11m x 4.5m; BOD₅: 190 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS% : 53.8%);
- h. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 4.11m x 1.95m x 3.25m);
- i. Filter Feed Tank;
- l. Dual Media Filter;
- m. Activated Carbon Filter.

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৯. **কনফিডেন্স ব্যাটারীজ লিমিটেড; ব্রাহ্মবাঘা, মহজমপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ৪৫০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- a. Septic Tank
- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 2.5m x 1.2m x 3.0m)
- c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, BOD₅: 250 mg/l, MLSS: 2400 mg/l, RAS% : 100%, Tank Dimension: 2.9m x 2.5m x 3.0m)
- d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.5m x 1.0m x 3.0m)
- e. Filter Feed Tank
- f. Multigrade Filter
- g. Activated Carbon Filter
- h. Disinfection Tank (Tank Volume: 500 Liter)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১০. **জাগরণ টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; জালকুড়ি, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১৬৬৬.৬ কেজি ডাইং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- a. Bar Screen (Number of Screen: 3 (Coarse, Medium & fine), Dimension: 1.1m x 0.5m x 0.6m);
- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 6.0m x 3.9m x 3.6m + 2.9m x 2.1m x 3.6m + 2.7m x 1.5m x 3.6m);
- c. Flash Mixer Tank (Tank Dimension: 1.0m x 1.2m x 1.0m);
- d. Flocculation Tank (Tank Dimension: 2.2m x 1.2m x 2.3m);
- e. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 5.0m x 2.4m x 2.5m);
- f. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 7.6m x 5.6m x 4.6m; BOD₅: 315 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 50%);
- g. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 7.6m x 2.0m x 2.5m);
- h. Filter Feed Tank
- i. Multi Grade Filter

- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে এবং ডেনেজ লাইন নির্মাণ করতে হবে।
 (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১১. **কদম রসুল ফেব্রিক্স; রামারবাগ, কুতুবপুর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ও নীট ফেব্রিক্স ডাইং):
 উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ২৫০ কেজি গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং এবং দৈনিক ৭৭০ কেজি নিট ফেব্রিক্স ডাইং কার্যক্রমের বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- Bar Screen (Number of Screen: 3, Coarse, Medium & Fine);
- Equalization Tank (Tank Dimension : 4.0m x 3.0m x 4.0m);
- Flash Mixer Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.6m x 1.0m);
- Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.9m x 2.8m);
- Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 3.93m x 1.3m x 2.5m);
- Biological Oxidation Tank (Type : ASP; Tank Dimension : 5.0m x 4.0m x 3.9m; BOD₅ : 280 mg/l; MLSS : 2000 mg/l; RAS% : 50%);
- Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 4.3m x 1.4m x 2.5m);
- Filter Feed Tank
- Multi Grade Filter
- Activated Carbon Filter;

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে এবং ডেনেজ লাইন নির্মাণ করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১২. **শিল্পী টেক্সটাইল ডাইং এন্ড প্রসেসিং মিলস লিমিটেড; ঘোড়াদিয়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং):
 ৫৩৬তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার ১৮০ জনবলের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি'র পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:

- Septic Tank
- Equalization Tank (Tank Dimension: 1.2m x 3.0m x 2.4m)
- Biological Oxidation Tank (Type: ASP, BOD₅: 200 mg/l, MLSS: 2000 mg/l, RAS% : 100%, Tank Dimension: 3.0m x 2.0m x 2.4m)
- Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 2.1m x 0.7m x 2.0m)
- Filter Feed Tank
- Multigrade Filter
- Activated Carbon Filter
- Chlorination Tank (Tank Dimension: 1.0m x 0.5m x 1.0m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) Biological Oxidation Tank ও Secondary Clarifier উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে, কোন অবস্থাতেই আবদ্ধ অবস্থায় রাখা যাবে না।

(ঙ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(চ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(ছ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **জেডডিডি ইন্ডা: লিমিটেড; জিরাবো, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিপার তৈরি ও রংকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৬৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ওয়াশিং ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৩৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ওয়াশিং ও ডাই হাউজ প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
২. **যমুনা ডেনিমস লিমিটেড (গার্মেন্টস এন্ড ওয়াশিং ইউনিট); কাশিমপুর রোড, জরুন, কোনাবাড়ি, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এন্ড ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, ফ্লোর ওয়াশিং, ম্যাশিন ওয়াশ, টয়লেট ফ্ল্যাশ, কুলিং টাওয়ার ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৭০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৩. **মনোহর ফিলামেন্ট বিডি লিমিটেড, সি-, ১৫২/৫, ইসলামপুর, কত্ড়া নান্দুন, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেভেল, পেপার ব্যাগস, প্রিন্টিং কাগজ, ফেরিক্স প্রিন্ট ও কার্টুন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - ১ম বৎসর: ৭০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, ম্যাশিন ওয়াশ ও ম্যাশিন রিসিং এ ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **ইউটাফ ফ্যাশন লিমিটেড, দক্ষিণ সালনা, সালনা বাজার, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ১০০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(ঝ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. মেসার্স ফাতেমা ড্রেডার্স; রাজামাটি, শিমুলিয়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড ডাস্ট হতে লেড বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি নিম্নবর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা বাস্তবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
(ক) কারখানায় কাঁচামাল হিসেবে ব্যবহৃত লেড স্ল্যাগ হতে চিপস তৈরির প্রক্রিয়া ম্যানুয়াল পদ্ধতির পরিবর্তে আবদ্ধ অবস্থায় যান্ত্রিক পদ্ধতিতে বিচূর্ণ করার Facility স্থাপন করতে হবে এবং এ প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট লেড ডাস্ট সংগ্রহের লক্ষ্যে বিদ্যমান Air Pollution Control (APC) সিস্টেমের সাথে সংযুক্ত করতে হবে।
২. আকসা ইন্টারন্যাশনাল; প্লট # ৬৭, রোড # ০৪, ব্লক # কে, নুপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক পরিদর্শন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, কারখানাটিতে দাখিলকৃত ডিজাইন অনুযায়ী ইটিপি স্থাপিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয় এবং কার্যকরীভাবে ইটিপি বাস্তবায়ন ও পরিচালনা না করা পর্যন্ত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম বন্ধ রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৩. হাসিব ফুড ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; খাগুরিয়া, ভাকুর্তা, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রিম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) তরল বর্জ্যের গুণগতমান পরীক্ষার উপর ভিত্তি করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল।
৪. একতা টেকনোলজি লিমিটেড; ভাজনকরা, পদুয়া, চৌদ্দগ্রাম, কুমিল্লা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিলের পাইপ, স্টিলের খুটি (বিদ্যুতের পোল), স্টিলের টাওয়ার ও স্টিলের যন্ত্রাংশ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন, প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার সচিত্র তথ্যাদিসহ কুমিল্লা জেলা কার্যালয় থেকে পরবর্তী সভায় প্রতিবেদন প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Acid fumehood স্থাপন করতে হবে এবং এসিড বাষ্প Neutral করার ব্যবস্থা;
(খ) পরিশোধিত তরল উৎপাদন প্রক্রিয়ায় পুনঃব্যবহার।
৫. এনভায়রনমেন্ট প্রটেকশন লুব অয়েল লিমিটেড (ইপিএল); টামটা, ইলিয়টগঞ্জ, দাউদকান্দি, কুমিল্লা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পরিশোধিত লুব্রিকেটিং অয়েল ও ডিজেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন, প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটির অনুকূলে বিগত ৫৩২তম সভার (ছ)/১৮ অনুযায়ী অনুমোদিত ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের আলোকে ইটিপি ও APC System বাস্তবায়ন সংক্রান্ত সচিত্র তথ্যাদিসহ কুমিল্লা জেলা কার্যালয় থেকে পরবর্তী সভায় প্রতিবেদন প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. এভারলাইফ ব্যাটারি রিসাইক্লিং এন্ড ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; ইসলামনগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) কারখানাটির অভ্যন্তরে নদীর জমি দখলে নেই মর্মে সহকারী কমিশনার (ভূমি) হতে প্রত্যয়নপত্র;
(খ) হালানাগাদ তরল বর্জ্যের গুণগতমান পরীক্ষার ফলাফল;
(গ) লেড অক্সাইড তৈরি, মজুদ ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহারের স্বয়ংক্রিয় পদ্ধতির (Automation system) বাস্তবায়ন।
৭. ওয়াং শিয়াং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ডোবালিয়াপাড়া, জামিরদিয়া, হবিরবাড়ি, ভালুকা, ময়মনসিংহ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত ও ব্যাটারি রিসাইকল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) ব্যাটারি রিসাইকল প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ (পুরাতন ব্যাটারি সংগ্রহ পদ্ধতি, পরিবহন, লোডিং ও আনলোডিং);
(খ) পরিত্যক্ত/নষ্ট অ্যাসিড ব্যাটারি ভাঙার পদ্ধতি, অ্যাসিড সংগ্রহ ও পরিশোধন প্রক্রিয়া);

(গ) পুরাতন ব্যাটারির কেসিং ওয়াশের ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়া এবং চিপস তৈরি ও পরবর্তী ব্যবহার সম্পর্কিত বিস্তারিত বিবরণ।

৮. **নাসির টেনটাক্স মটরস লিমিটেড; ডুবাইল, দেলদুয়ার, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তেলচালিত ও ব্যাটারিচালিত দুই চাকার ও তিন চাকার মোটর গাড়ি প্রস্তুত): ৫৩১ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৯. **বিসিক শিল্প নগরী; রাউজান, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিসিক শিল্প নগরী নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১০. **রবি ব্যাটারি এন্ড রিসাইক্লিং; টোমুহনী, কসবা, ব্রাহ্মণবাড়িয়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেডবার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫১৯ তম সভার ৬/৪ সিদ্ধান্তের আলোকে আলোচ্য কারখানার অনুকূলে প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তানুযায়ী কারখানাটিতে বাস্তবায়িত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার সচিত্র তথ্যসহ কুমিল্লা জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরবর্তী সভায় প্রতিবেদন প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **স্টুডিও প্রিন্ট ওয়ার্কস লিমিটেড; বাউভোগ, এনায়েতনগর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অলওভার প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এনআরজি কম্পোজিট লিমিটেড নামক কারখানার পরিবেশগত ছাড়পত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) স্টুডিও প্রিন্ট ওয়ার্কস লিমিটেড কারখানার অনুকূলে বস্ত্র অধিদপ্তরের নিবন্ধনপত্র;
- (খ) এনআরজি কম্পোজিট লিমিটেড কারখানার অনুকূলে সংশোধিত বস্ত্র অধিদপ্তরের নিবন্ধনপত্র;
- (গ) এনআরজি কম্পোজিট লিমিটেড কারখানার পরিবেশগত ছাড়পত্র সংশোধনের আবেদন;
- (ঘ) স্টুডিও প্রিন্ট ওয়ার্কস লিমিটেড কারখানার মালিকানা সংক্রান্ত তথ্য;
- (ঙ) উভয় প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে Office of the Registrar of Joint Stock Companies & Firms হতে Certificate of Incorporation.
১২. **আফিল ফুটওয়্যার ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; বাহাদুরপুর, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জুতা প্রস্তুত ও জুতার সিনথেটিক ফেব্রিক স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে যশোর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র চেয়ে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ;
- (খ) মালিকানা পরিবর্তনের স্বপক্ষে Certificate of Incorporation এর ফরম-১২

(৫৯) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **ভাইয়া হাউজিং (বীরতারা সিটি); শ্রীনগর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য আবাসন প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ এবং উক্ত পত্রের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক যথাযথ তথ্য প্রাপ্তি সাপেক্ষে পরিবেশগত পরিদর্শন ম্যানুয়াল অনুযায়ী মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক প্রতিবেদন প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) প্রস্তাবিত আবাসন প্রকল্পের সমুদয় ভূমির মালিকানার সপক্ষে জেলা প্রশাসক হতে গৃহীত মৌজা ও সি.এস, এস.এ, আর.এস (সর্বশেষ জরিপ রেকর্ড অনুযায়ী) দাগসূচির সমন্বয়ে দায়মুক্তি সনদপত্র (Non-Encumbrance Certificate)-সহ খতিয়ান, ভূমির দলিল, মিউন্টেশন এবং হালনাগাদ ভূমি উন্নয়ন করসহ সকল কর পরিশোধের সার্টিফাইড কপি।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **Climate Change Adapted Development (CCAUD) Project (Phase-11) Under Khulna City Corporation** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বাঁধ নির্মাণ ও ড্রেজিং): ৫৩৪তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **পূর্বাচল হিল সিটি আবাসিক প্রকল্প; রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ ও কালীগঞ্জ গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং গত ১৭/০৭/২০২৫ তারিখে অনুমোদিত ইআইএ-এর কার্যপরিধি এবং ৫৩২তম সভার ট/৩ সিদ্ধান্ত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-১৬ অনুসরণপূর্বক জনমত যাচাই এবং ফরম-৬ অনুযায়ী ঘোষণাপত্র দাখিল না করায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৩. **জি এস এম ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; গুটুদিয়া, ডুমুরিয়া, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড, সোডিয়াম সালফেট, হাইড্রোক্লোরিক এসিড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং ৫৩৪তম সভার ট/৬ সিদ্ধান্ত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. **Drilling of Jamalpur-2 Appraisal Well and Jamalpur North-1 Exploratory Well; BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৫. **বিসিক খাদ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ শিল্প নগরী; ঠাকুরগাঁও, পল্টন মোড়, আকচা ইউনিয়ন, সদর, ঠাকুরগাঁও** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: শিল্প নগরী): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৬. **সেমিসেন্টেনিয়াল টেক্সটাইল লিমিটেড; উত্তর দারিয়াপুর, সূত্রাপুর, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৭. **কেআর লজিস্টিকস লিমিটেড; উত্তর বাঁশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানী পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারী)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Chemical Safety Management;
(খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর ফরম-৬ অনুযায়ী ঘোষণাপত্র;
(গ) Dust Control System
৮. **Bangladesh Emergency Assistance Project, EAP (LGED Part)** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্কুল কাম মাল্টিপারপাস সাইক্লোন সেন্টার, বহুতল ভবন, ৫ কিলোমিটার দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট রাস্তা নির্মাণ): ৫২৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায়

পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-১৬ অনুসরণপূর্বক জনমত যাচাইপূর্বক সভার কার্যবিবরণী দাখিল না করায় পূর্বের সিদ্ধান্ত বহাল রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৯. **Rangamati Medical College and Hospital and Nursing College at Rangamati Sadar, Rangamati** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৬০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল, মেডিকেল কলেজ ও নার্সিং কলেজ স্থাপন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ'র উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১০. **প্রুডেন্ট ফ্যাশনস লিমিটেড (ইউনিট-০২); ভায়াবহ, মল্লিকবাড়ি, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অনুমোদিত ToR অনুযায়ী ইআইএ প্রতিবেদন প্রণীত না হওয়ায় এবং নিম্নবর্ণিত তথ্য/উপাত্তের অসঙ্গতি থাকায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ উল্লেখিত ফরম-০৬ পূরণ করে দাখিল করা হয়নি;
- (খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-১৬ অনুযায়ী জনমত যাচাইপূর্বক প্রণীত কার্যবিবরণী সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক অনুমোদিত হয়নি;
- (গ) জনমত যাচাইয়ের লক্ষ্যে বিধি অনুযায়ী দু'টি পত্রিকায় প্রকাশিত বিজ্ঞপ্তির কপি দাখিল করা হয়নি;
- (ঘ) ৪টি পয়েন্টে Surface Water পরীক্ষা করার বিষয়ে ইআইএ প্রতিবেদনে উল্লেখ করা হলেও মাত্র ১টি পয়েন্টের টেস্ট রিপোর্ট দেয়া হয়েছে এবং উল্লেখিত রিপোর্টটি কোন পয়েন্টের তা সুনির্দিষ্ট করা হয়নি;
- (ঙ) ৪টি পয়েন্টে Ground Water পরীক্ষা করার বিষয়ে ইআইএ প্রতিবেদনে উল্লেখ করা হলেও মাত্র ১টি পয়েন্টের টেস্ট রিপোর্ট দেয়া হয়েছে এবং উল্লেখিত রিপোর্টটি কোন পয়েন্টে এর তা সুনির্দিষ্ট করা হয়নি;
- (চ) যথাযথ স্কেল এ ETP-এর অবস্থান চিহ্নিত প্রকল্প লে-আউট প্ল্যান দাখিল করা হয়নি;
- (ছ) ইআইএ প্রতিবেদনের ৯০ পৃষ্ঠায় গোড়াই, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল এর বিষয়ে বলা হয়েছে যা এই প্রকল্পের সাথে সম্পর্কিত নয়;
- (জ) Construction Phase-এ ৫০০ জন কাজ করার কথা বলা হলেও তাদের পয়োঃবর্জ্য পরিশোধনের বিষয়ে কোনো ব্যবস্থার কথা উল্লেখ করা হয়নি;
- (ঝ) Biodiversity Survey (Flora, Fauna) সংক্রান্ত কোনো তথ্য প্রদান করা হয়নি;
- (ঞ) পার্শ্ববর্তী নদীর ১০০ মিটার Up stream ও Down Stream এর Surface Water Quality এর কোনো টেস্ট রিপোর্ট দাখিল করা হয়নি;
- (ট) Sampling Point indicated location map দাখিল করা হয়নি;
- (ঠ) ৮টি পয়েন্ট এর Noise Level সংক্রান্ত ডাটা দেয়া হয়নি;
- (ড) ETP এর Primary & Secondary Clarifier এর Dimension (length x width x depth) সংক্রান্ত তথ্য দাখিল করা হয়নি;
- (ঢ) Primary & Secondary Clarifier এর SOR ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ;
- (ণ) Aeration Tank এর MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
- (ত) Aeration Tank টি Overdesigned;
- (থ) Sludge Dewatering এর কোনো ব্যবস্থা ও ক্যালকুলেশন দেখানো হয়নি;
- (দ) অন্য প্রতিষ্ঠানের এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন সন্নিবেশ করা হয়েছে।
১১. **আনোয়ার ডেনিম লিমিটেড; সিকিরগাঁও, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম কাপড় প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে বর্ণিত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক মেঘনা নদী ভরাট বা অন্য কোনভাবে শ্রেণি পরিবর্তন করা হয়েছে কিনা এবং প্রতিষ্ঠানটির বর্তমান অবস্থা বর্ণনা করে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক সচিত্র বিস্তারিত প্রতিবেদন সদর দপ্তরে প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **ক্লাসিক ওয়েট এন্ড ড্রাই প্রসেসিং, ২৭, মোল্লাপাড়া রোড, নাওজোড়, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স টি শার্ট, প্যান্ট, সোয়েটার ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত জবাব যথাযথ না হওয়ায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুর এবং কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন প্রকৌশলী দ্বারা পরবর্তীতে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে উদ্যোক্তা বরাবর গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **আরিডড এগ্রো লিমিটেড; পুনতাইড়, মহিমাগঞ্জ, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): ৫৩৬ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির সংশোধিত আকারে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদিসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Dissolved Air Flootation (DAF) Specification;
(খ) DAF-এর মাধ্যমে 35% BOD হ্রাসকরণ পদ্ধতি;
(গ) Secondary Clarifier-এর SOR, $0.75 \text{ m}^3/\text{m}^2/\text{hr}$ না কি $1.25 \text{ m}^3/\text{m}^2/\text{hr}$ তা নিশ্চিতকরণ।
৩. **ইউনিকম মাল্টি সিস্টেম; চকনারিচা বাগবাড়ি, মুলাডুলি, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ই-ওয়েস্ট রিসাইক্লিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় খাপসমূহের মধ্যে ই-যন্ত্রাংশ মেল্টিং এর বিস্তারিত বিবরণ।
৪. **সাসটেইনবল ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট বিডি; চর শিবরামপুর, হিমায়েতপুর, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশ সম্মতভাবে পরিশোধন (পরিশোধন ও পরিত্যাগ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) মেডিক্যাল বর্জ্য সংগ্রহ, পরিবহন, লোডিং-আনলোডিং এবং মজুদকরণ;
(খ) মেডিক্যাল বর্জ্য পরিশোধন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ।
৫. **ঢাকা সিটি ইঞ্জিন এন্ড লুব্রিকেন্ট অয়েল লিমিটেড; মিঠাব, মাসুমাবাদ, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লুব অয়েল পুনঃচক্রায়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Oil-Water Separation এর Specification;
(খ) কী ধরনের জ্বালানি ব্যবহার হবে তার নাম;
(গ) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ।
৬. **ডিলাইট সী ফুড লিমিটেড; বৈচনা, ভোমরা, সদর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম কাঁকড়া ও মৎস্য প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **ফ্যাশন ফোরাম লিমিটেড; ৫৩-৫৪, জামগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাটিং, সুইং, অ্যামব্রয়ডারি, গ্রান্ডিং, স্প্রে, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন

ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) Anoxic Tank এ কোনো RAS দেখানো হয়নি (RAS দেখানো হলে কত % Flow recycle করবে তার বিস্তারিত ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে);
- (খ) Filtration এর পূর্বে Disinfection দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) MBBR Tank-এ RAS দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঘ) Two Stage MBBR বলা হলেও Single Stage MBBR এর Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) Oil & Grease Trap এর Design ত্রুটিপূর্ণ;
- (চ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ছ) Disinfection Tank টি Overdesigned.

২. **প্রাণ এগ্রো লিমিটেড; হাটসিংড়াহ, একডালা, সদর, নাটোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নুডলস, মশলা, সস, চাটনি, চকোলেট, এডিবল জেল, আর্টিফিসিয়াল ফ্লেভার ডিংকস, সরিষার তেল, আচার, জ্যাম, জেলি ও সকল প্রকার ফ্রুট পালপিং প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি নাটোর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

- (ক) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (খ) Pre Treatment Tank এর Fill Time এর ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ;
- (গ) SRT নির্ণয়ের বিস্তারিত কোন ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয় নি;
- (ঘ) MLVSS, Amount of $\text{NH}_4\text{-N}$ Oxidized (mg/l), Reaction Time, Decant Pumping rate নির্ণয়ের বিস্তারিত কোনো ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়নি।

৩. **প্রাণ ডেইরী লিমিটেড; বাগপাড়া, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: খাদ্য সামগ্রী প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি (Unit: PIP-01 & 02)-এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (খ) Secondary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপরিাপ্ত;
- (গ) Aeration Tank & Secondary Clarifier বদ্ধ অবস্থায় রয়েছে (উন্মুক্ত অবস্থায় রাখতে হবে);
- (ঘ) Disinfection Tank প্রয়োজনের তুলনায় Overdesigned.

৪. **সাউথ ইস্ট টেক্সটাইলস (প্রা:) লিমিটেড; ৬ নং খরতৈল, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে অসংগতি/ ত্রুটি থাকায় ৫৩৪ তম সভার কোয়ার্টার আলোকে জবাব দাখিল না করায় এসটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৫. **ইন্টারন্যাশনাল মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপিটাল; গুলুলিয়া, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল কলেজ ও হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

- (ক) MBBR ট্যাংক Overdesigned;
- (খ) Tube Settler উল্লেখ করলেও এর Calculation দাখিল করা হয়নি বরং Plain Clarifier এর Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) Disinfection Tank টি Overdesigned;
- (ঙ) Disinfection Tank এ Disinfectant mixing এর পদ্ধতি প্রদর্শন।

৬. **ভরসা এগ্রো কেমিক্যালস; মুলগাঁও, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভুট্টা থেকে তরল গ্লুকোজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা

হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় এসটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

(ক) MBBR ট্যাংক Undersized.

৭. **এজি এগ্রো ফুডস লিমিটেড; দোয়ানীচালা, চাবাগান, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রোজেন ফুড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Secondary Clarifier এর Inlet Design যথাযথ নয়;

(খ) Disinfection process-এ UV না কি Chlorination তা সুনির্দিষ্ট নয়।

৮. **এগ্রিভিটা বাংলাদেশ লিমিটেড; ডোয়াইগাঁও, গোতশিয়া, মনোহরদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সরিষার তৈল, নারিকেল তৈল, ঘি, অলিভ অয়েল, বিস্কুট, চকলেট, সস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ৫৩৫ তম সভার কার্যবিবরণীর সাথে সঙ্গতিপূর্ণ না হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **মল্লিক পেপার মিলস লিমিটেড; সিভিলহাট, পাকশি, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পেপার মিল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Bar Screen এর Specification দাখিল করা হয় নি;

(খ) Equalization Tank এ Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;

(গ) Aeration tank overdesigned;

(ঘ) Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;

(ঙ) DAF Calculation ত্রুটিপূর্ণ;

(চ) Disinfection process-এ disinfection Tank এ Flash Mixing এর HRT বেশী;

(ছ) Design এ RAS এর যথাযথ তথ্য নেই।

১০. **নাকানো ইন্টারন্যাশনাল কোং লি, ইপিজেড, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত কারখানা পরিচালনা, অকার্যকর তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) স্থাপন এবং অপরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেশ দূষণ আলোচ্য কারখানাটির বিরুদ্ধে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১১. **শাহু ডাইং এন্ড ফিনিশিং মিলস্ লিঃ শিমরাইল, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মশারি নিটিং ও মশারি কাপড় ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন,

(খ) Laboratory Test Result of ETP.

১২. **টু ফেব্রিক্স লিমিটেড, ০১ নোয়াপাড়া, তারাব, বরাব, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

১৩. **মেসার্স ইপিএ গার্মেন্টস ম্যানুফ্যাকচারিং কোম্পানি লিমিটেড; প্লট # ১১-১২ ও ২৬-৩৪, আদমজী; ইপিজেড, সিঙ্গিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ওয়াশিং, ডাইং ও গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) MBR Tank Undersized;
(খ) Aeration tank oversized;
(গ) Treatment Process এ Disinfection এর ব্যবস্থা নাই;
(ঘ) ড্রাইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
১৪. **এসেনসিয়াল ড্রাগস কোম্পানী লিমিটেড; ঘোনাপাড়া, সদর, গোপালগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ড্রাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৫. **ইনক্রিডিবল ফ্যাশনস লিমিটেড; কারল, সরিচালা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ফেব্রিক্স, রেডিমেট গার্মেন্টস ও স্ক্রীন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৬. **ইন্ডিগো ওয়াশিং লিমিটেড; ১৭/১ হাজী দুদু মিয়া রোড, বিনু মার্কেট, পাগাড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেট গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) MBR Tank Undersized;
(খ) Aeration tank oversized;
(গ) Treatment Process এ Disinfection এর ব্যবস্থা নাই;
(ঘ) ড্রাইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
১৭. **মেসার্স কুমিল্লা ডাইং এন্ড প্রিন্টিং মিলস; বাগহাটা, শীলমান্দি, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৮. **ফেয়ার ডিজাইন প্রিন্টিং লিমিটেড; শি-১৪০/১, চান্দপাড়া, বাসন, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৯. **স্ফায়ার টেক্সটাইল পিএলসি; অলিপুর, শাহজিবাজার, শায়েস্তাগঞ্জ, হবিগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফাইবার ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় ইটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে হবিগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।
- (ক) পৃথক Homogenization ও Neutralization Tank এর ব্যবস্থা না করে Baffle Wall দিয়ে পৃথক করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;

- (খ) Neutralization Tank এ Nutrient Dosing দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) Decolorization এর জন্য পৃথক ট্যাংক এর ব্যবস্থা করা হয় নি;
- (ঘ) Secondary Clarifier এর Feed Tank এর পূর্বে ও পরে Decolorent এর ব্যবহার দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) কোন Tertiary Treatment এর ব্যবস্থা রাখা হয় নি যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (চ) ইটিপি'র প্রসেস ফ্লো তে কোন কুলিং টাওয়ার দেখানো হয় নি যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ছ) Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
- (জ) Biological Oxidation Tank টি Overdesigned;
- (ঝ) Biological Oxidation Process এর design SRT গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঞ) Design RAS% গ্রহণযোগ্য নয়।

২০. **তুসুকা প্রসেসিং লিমিটেড; কোনাবাড়ি, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) MBBR Tank এর ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ

২১. **হারনেট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/এ, স্কুইব রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি থাকায় সংশোধিত আকারে এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) MBBR Tank টি Overdesigned

(খ) Disinfection Tank-টি Overdesigned

২২. **হারনেট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/এ, স্কুইব রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:

(ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমানের স্বপক্ষে যথোপযুক্ত রেফারেন্স;

(খ) ডেনেজ রুট।

২৩. **জেড. এস. ইকো ওয়েট এন্ড ড্রাই প্রসেস; ০৩ নং গেভা, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাপড় ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৪. **এসকোয়ার নীট কম্পোজিট পিএলসি; কাঁচপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৫. **সিয়াম ওয়াশিং; ৮৭ নং, মিরশাপাড়া, নদী বন্দর রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

(ক) শুধুমাত্র Physio-Chemical পদ্ধতির ইটিপি'র ডিজাইন করা হয়েছে। পরিশোধন প্রক্রিয়ায় কোনো Biological Unit রাখা হয়নি;

(খ) Primary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;

(গ) Grit Chamber রাখা হয়নি।

২৬. **নীবিব ফ্যাশন লন্ডী; ৬৩, শিলমুন, টঞ্জী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে Biological Unit অন্তর্ভুক্তকরণ।
২৭. **ম্যাক্স ট্রিমস ইন্ট; জিনজিরা, বিলুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এমবয়ডারি, স্টোন সংযোজন, ইলাস্টিক, মেটাল জিপার ও বাটন প্রস্তুত এবং জিপার ও বাটন ডাইং): ৫৩৪তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনার প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২৮. **মাদানী হাইটেক ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড; বি-৮৯, বিসিক শিল্প নগরী, টঞ্জী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হার্ডওয়্যার এক্সেসরিজ প্রস্তুত): ৫৩৪তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত আকারে ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Heavy Metals এর গুণগতমান বিশ্লেষণী ফলাফল দাখিল করা হয় নি;
- (খ) Primary Settling Tank-টি Tube Settler ধরনের বলা হলেও Plain Clarifier-এর SOR ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) Primary Settling Tank-এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়; Primary Settling Tank-এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
- (ঘ) ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনে কারিগরী যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
- (ঙ) ক্যালকুলেশন S.I. Unit-এ দাখিল করা হয়নি;
- (চ) ETP এর Operational Hour কত সে সম্পর্কিত তথ্য প্রদান করা হয়নি;
- (ছ) প্রস্তাবিত Process-এর মাধ্যমে অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের Heavy Metals কীভাবে পরিশোধিত হবে তার যথাযথ ব্যাখ্যা প্রদান করতে হবে;
- (জ) সৃষ্ট স্লাজ কিভাবে অপসারণ করা হবে তার বর্ণনা দাখিল করতে হবে।

৩) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **মেসার্স ই ও এস টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; প্লট নং- ১-৬, ১৭-২২, ডিইপিজেড বর্ধিত এলাকা, গণকবাড়ী, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র উইভিং, ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ৫৩১ তম সভার সিদ্ধান্ত অনুযায়ী উদ্যোক্তার উপস্থাপনার জবাব না পাওয়ায় আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২. **সপুরা সিল্ক মিলস লিমিটেড; প্লট বি-৬৮, বিসিক শিল্পনগরী, সপুরা, বোয়ালিয়া, রাজশাহী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিল্ক গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়বদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

৪) বিবিধ

১. **আর-প্যাক (বাংলাদেশ) লিমিটেড; তেতলাব, তারাব, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সেসরিজ (অফসেট প্রিন্ট হ্যাংটাগ, প্রিন্টিং লেবেল, ওভেন লেবেল, ফ্রাইড ট্যাগ, হিট ট্রান্সফার লেবেল, প্যাকেজিং বক্স) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী

অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৮ নং শর্তে উল্লেখিত “কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ১ (এক) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, TDS, BOD, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে” শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। পর্যালোচনান্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৫ তম সিদ্ধান্তের আলোকে ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনে ইটিপি অকার্যকর মর্মে প্রতীয়মান হয়। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের ৮নং শর্ত হতে অব্যাহতির কোনো সুযোগ নেই। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২. **ট্রাইসন টিমস লিমিটেড; দরিয়ারপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আমদানিকৃত মেটাল বাটন রংকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৮ নং শর্তে উল্লেখিত “কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ১ (এক) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, TDS, BOD, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে” শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক কারখানাটি সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **কসমো ফার্মা ল্যাবরেটরিজ লিমিটেড; প্লট # ৪৯-৫১, বিসিক, কোনাবাড়ি, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ০৬ জুন ২০১৮ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৮-০৬৪৫২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম ঠাকুরগাঁও জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম	বর্তমান ব্যবস্থাপনা পরিচালকের
জনাব মোঃ মোর্শেদ উদ্দিন আকন্দ	জনাব এ কে এম ওয়ালিউল্লাহ

৪. **এসিআই লিমিটেড; হাজীগঞ্জ রোড, গোদনাইল, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ০১/০৯/১৯৯৯ তারিখের পরিবেশ/ঢা বি/২৩৬৪/১৭৪৫ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
এসিআই লিমিটেড	এডভান্স কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ পিএলসি

৫. **মেসার্স সাকিব শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ; দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ড): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ০৩/০৯/২০১৮ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৮-১০২০৫ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানাচট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম ও মালিকানা	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম ও মালিকানা
মেসার্স সাকিব শিপ রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ পূর্বের মালিকের নাম: জনাব জাফর আহমদ	এবিএস শিপ রিসাইক্লিং লিমিটেড ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম: জনাব মোহাম্মদ সেকান্দার হোসেন

৬. **কনফিডেন্স পাওয়ার বগুড়া ইউনিট-২ লিমিটেড; বীরগ্রাম, খরনা, শাজাহানপুর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও বগুড়া জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে রাজশাহী বিভাগীয় কার্যালয় কর্তৃক গত ২১/০১/২০১৯ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৯-১৭৫১৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম বগুড়া জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
কনফিডেন্স পাওয়ার বগুড়া ইউনিট-২ লিঃ	কনফিডেন্স পাওয়ার এন্ড এনার্জি পিএলসি

৭. ২x৬৬০ মেগাওয়াট মৈত্রী সুপার থার্মাল পাওয়ার প্লান্ট প্রজেক্ট, রামপাল, বাগেরহাট (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইআইএ নবায়নের আবেদনপত্র, পরিবেশগত ছাড়পত্রের ছায়াকপি ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে সদর দপ্তর হতে গত ০৯/১১/২০২৩ তারিখে DoE/Clearance/5062/2011/153 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারী করায় এর পরবর্তী মেয়াদ অন্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নে হবে। এ ক্ষেত্রে অনুমোদিত ইআইএ নবায়নের কোন সুযোগ নেই। পরিবেশগত ছাড়পত্র নিয়মিত হালনাগাদ কার্যক্রম চলমান থাকবে।
৮. সান ইয়াড বাইস্ক ফিল্ম ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ফাইনাজ ইন্ডাস্ট্রিয়াল ইকোনমিক জোন, বাউয়াল রাজবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিওপিপি, বিওপেট ফিল্ম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘সবুজ’ (ক্রমিক নম্বর: ১২ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. মেসার্স এ.এস. স্টিল ইন্ডাস্ট্রি; ব্রাহ্মণকিত্তা, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রোফাইল, ডেকিং, পার্লিং, ডেউটিন ও টয়া প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ৩০ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. সিনার্জি ম্যানুফ্যাকচারিং বাংলাদেশ; মিরেরবাগ, ঢাকা জুট মিলস-১৩১১, দক্ষিণ কেরানীগঞ্জ, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিলিকন স্পেসচুলা, সিলিকন কেক রাশ, সিলিকন কেক মোল্ড, সিলিকন কন্টেইনার, চাকু/ছুড়ি, ইলেকট্রিক হ্যান্ড মিস্সার): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩৬ তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর ৭/৬ বাতিলপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘সবুজ’ (ক্রমিক নম্বর: ১২ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. এনভারোকেম; আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মিশ্রণের মাধ্যমে গার্মেন্টস লুব্রিকেটিং অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ৩৫ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. এম এস মেটাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; খাগড়াবাড়িয়া, কাশিয়ানী, গোপালগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সীসার বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং গোপালগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, গোপালগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৫/০৭/২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৩৪১০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৪ নং শর্তে উল্লেখিত “কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ২ (দুই) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Pb ও pH) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে” শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক কারখানাটি সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৩. দুই বোন চিনি এন্ড গুড় কারখানা; কুশামাইল, ফুলবাড়িয়া, ময়মনসিংহ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সাদা চিনি হতে লাল চিনি ও গুড় প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৯৮ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৪. আউটপুট প্রিন্ট স্টুডিও; তাজপুর, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অফসেট প্রিন্টিং, সুইং প্রেড, স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘সবুজ’ (ক্রমিক নম্বর: ২৩ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

নোট:

১. সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
২. পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
অতিরিক্ত মহাপরিচালক (চলতি দায়িত্ব)
ও
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহ্বায়ক