

পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৬ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ২৫-২৬ ফেব্রুয়ারি ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৬ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দৃষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **ল্যাবএইড স্পেশালাইজড হাসপাতাল চট্টগ্রাম লিমিটেড; প্লট # ৩০৪৬, ও.আর.নিজাম রোড, নাসিরাবাদ, পাঁচলাইশ, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য হাসপাতালের অনকুরে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে বিগত ১৮/১১/২০২৪ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৮৩৫২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ ছাড়পত্র ১০০ (একশত) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
 - (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।
 - (গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।
 - (ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘণ্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।
 - (চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।
 - (ছ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন পয় বর্জ্য পরিশোধনাগার (এসটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। এসটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
 - (জ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই)বার STP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ঝ) হাসপাতাল ভবনের বেইজমেন্ট ফ্লোরে পর্যাপ্ত বায়ু চলাচল নিশ্চিত করার জন্য Force Ventilation এর ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে।
 - (ঞ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য নগর সেবা সংস্থা-এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।
 - (ট) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।
 - (ঠ) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।
 - (ড) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।
 - (ঢ) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
 - (ণ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমাণবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
 - (ত) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

- (খ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (দ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।
- (ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ন) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (প) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **MV. SIRRAH (IMO NO. 9200342), কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ৭,০৭১.৫২ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SIRRAH (IMO NO. 9200342)** স্ক্রাপ জাহাজ **কিং স্টিলস** নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
- (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপজ্জনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপজ্জনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
- (চ) জাহাজের পয়োবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
- (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
- (জ) জাহাজের বিপজ্জনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
- (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগনের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপজ্জনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
- (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
- (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগনের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপজ্জনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
- (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং গ্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
- (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগ করতে হবে।
- (থ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

- (দ) জাহাজের সামগ্রিক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।
- (প) বদ্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O₂, CO, H₂S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাগ করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙা ইয়ার্ডে বা স্ক্র্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১ -এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাগ করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ল) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **MV. BEIHAI (IMO NO. 9220201), কেআর স্টিল লিমিটেড, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৪,১৮১ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. BEIHAI (IMO NO. 9220201)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **কেআর স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **MV. JAHAN SISTERS (IMO NO. 9102332), খাজা শিপ ব্রেকিং লিমিটেড, জাহানাবাদ, মাদামবিবিরহাট, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৭৪৮৭ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. JAHAN SISTERS (IMO NO. 9102332)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **খাজা শিপ ব্রেকিং লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **MT. FUJI (IMO NO. 8303628), আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৯৪৯.৫৪ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. FUJI (IMO NO. 8303628)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **MT. HAKATA (IMO NO. 6921634), যমুনা শিপ ব্রেকার্স, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৩৫৩.৮৭ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. HAKATA (IMO NO. 6921634)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **যমুনা শিপ ব্রেকার্স** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **MV. HANSUNG (IMO NO. 8513390), এন বি স্টিল, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২,৭৩০.৬৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. HANSUNG (IMO NO. 8513390)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **এন বি স্টিল** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৮. **MV. CHUNG (IMO NO. 8410782), মাদার স্টিল লিমিটেড, সোনাইছড়ি, বীশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৩,৫৫১.১৮ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. CHUNG (IMO NO. 8410782)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মাদার স্টিল লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. **MT. LNG 'NILA' (IMO NO. 9030826), মেসার্স কে আর শিপ রিসাইক্লিং ইয়ার্ড, কাজীপাড়া, কুমিরা, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৬,৯১৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. LNG "NILA" (IMO NO. 9030826)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **মেসার্স কে আর শিপ রিসাইক্লিং ইয়ার্ড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. **MT. 'QUAR' (IMO NO.9112117), এনবি স্টিল, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৯,৪৫৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. 'QUAR' (IMO NO.9112117)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **এনবি স্টিল** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **MV. SAGE SAGITTRAIUS (IMO NO.9233545), আরব শীপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং লিমিটেড, দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৯,৯৪৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. SAGE SAGITTRAIUS (IMO NO.9233545)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **আরব শীপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/২-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **কসমোপলিটন ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রা:) লিমিটেড; খেজুরবাগান, বড় আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বিগত ৩০/০৮/২০০৬ তারিখের ৩০.২৬.৭২.৪.১০৮৩৩.১১০৭০৬/ছাড়-৩০৯৭ সংখ্যক স্মারকে ঢাকা বিভাগীয় কার্যালয় থেকে জারীকৃত

পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৫ টন গার্মেন্টস ওয়াশিং, ১০ হাজার পিস স্ক্রীন প্রিন্টিং, টিন্ট ডাইং ও পিপি স্প্রে কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৬৭ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতা চালা রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য ফিল্টার প্রেস যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **রেনাটা পিএলসি (হবিরবাড়ি সাইট); কাশর, হবিরবাড়ি, ভালুকা, ময়মনসিংহ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ উৎপাদন):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্ত আরোপ করে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ ছাড়পত্র শুধুমাত্র ফর্মুলেশন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ধরনের ট্যাবলেট প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
 - (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট

অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ডেমস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দ নির্গমন মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **ডাইকি এক্সিস বাংলাদেশ লিমিটেড; দড়িকান্দি, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: FRP Based Sewage Treatment Plant প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী, আইইই চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক সর্বোচ্চ ৪০০ সেট Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) based Sewage Treatment Plant প্রস্তুতকরণের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় কোনো ধরনের গ্যালভানাইজিং, ইলেক্ট্রপ্লেটিং, পেইন্টিং অথবা তরল বর্জ্য সৃষ্টি হয় এমন কোনো কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
- (গ) আইইই প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট FRP কঠিন বর্জ্য পুনরায় উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার করতে হবে অথবা পরিবেশসম্মতভাবে নিরাপদ অপসারণ করতে হবে।
- (ঙ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (চ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ছ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (জ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঝ) কারখানার শব্দ নির্গমন মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।

- (ঞ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
 (ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 (ঠ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **ইয়ংতাই ইন্ডাস. বাংলাদেশ লিমিটেড; ০৩, কর্ণগোপ, তারাবো পৌরসভা, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার নিটিং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১.৫ মেট্রিক টন সোয়েটার নিটিং ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেটে পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৪. **গাভা প্রাইভেট লিমিটেড; প্লট # ১১৪-১২০, ডিইপিজেড (পুরাতন), গণকবাড়ি, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস প্রিন্টিং ও অ্যামব্রয়ডারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২ টন গার্মেন্টস প্রিন্টিং ও অ্যামব্রয়ডারি কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ঢাকা ইপিজেডে বিদ্যমান ৩৫,০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন কেন্দ্রীয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **আলীম নিট (বিডি) লিমিটেড; নায়াপাড়া, কাশিমপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং, স্ক্রিন প্রিন্টিং); উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট/প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, মন্ডল নীট টেক্স লিমিটেড এর অনুকূলে ০৮/০১/২০২৩ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২৩-৯১৫৩৭ এবং আলীম নিট (বিডি) লিমিটেড এর অনুকূলে ১০/১০/২০১৯ তারিখে ছাড়পত্র নং: ১৯-৩০৩১১ এর বরাতে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র দুটি বাতিলপূর্বক **আলীম নিট (বিডি) লিমিটেড** নামক প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৮ মেট্রিক টন ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, স্ক্রিন প্রিন্টিং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।

- (ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী STP এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **ইয়ং অ্যান হ্যাট (বিডি) লিমিটেড; প্লট # ৪৭-৫২, সেক্টর # ০৩, সিইপিজেড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্যাপ প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বিগত ০১/০১/২০১২ তারিখের পঅ/চবি/ছাড়পত্র-১৭৬৪৫/২০১১/৩২ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০ হাজার পিস ক্যাপ প্রস্তুত এবং ৫ হাজার পিস ক্যাপ ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য চট্টগ্রাম ইপিজেডে বিদ্যমান ৪৫,০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন কেন্দ্রীয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (চ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ছ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (জ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঝ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **ইয়ং অ্যান ইন্টারন্যাশনাল (বিডি) লিমিটেড; প্লট # ০৫-০৮, সেক্টর # ০৭/এ, সিইপিজেড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্যাপ প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বিগত ০১/০১/২০১২ তারিখের পঅ/চবি/ছাড়পত্র-১৭৬৪৬/২০১১/৩১ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০ হাজার পিস ক্যাপ প্রস্তুত এবং ২.৫ হাজার পিস ক্যাপ ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য চট্টগ্রাম ইপিজেডে বিদ্যমান ৪৫,০০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন কেন্দ্রিয় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (সিইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় সিইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। সিইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (চ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ছ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (জ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঝ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **প্যারাগন ফিড লিমিটেড (এগ্রো কমপ্লেক্স); মধ্যমকুড়া, কাকরকান্দি, নালিতাবাড়ী, শেরপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কমপোস্ট সার প্রস্তুত): ৫৩১ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে শেরপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র মুরগীর বিষ্ঠা/ লিটার, কালো ছাই, টোবাকো ডাস্ট ইত্যাদি ব্যবহার করে দৈনিক সর্বোচ্চ ৮০ মেট্রিক টন কম্পোস্ট সার প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের সম্প্রসারণ বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।

- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, Total Coliform ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ার ফলে সৃষ্ট গন্ধ নিঃসরণে প্রয়োজনীয় সকল ব্যবস্থা কার্যকরভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) শব্দ ও বায়ু দূষণ বিধিবদ্ধ মাত্রায় নিয়ন্ত্রণ সাপেক্ষে ডিজেল/গ্যাসভিত্তিক জেনারেটর ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) প্রকল্পের চারপাশের উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ঞ) প্রকল্পের সম্মুখে যাতে যানঘটের সৃষ্টি না হয় সে লক্ষ্যে নিজস্ব লোকবল নিয়োজিত করতে হবে।
- (ট) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে।
- (ঠ) প্রকল্পের জন্য Green Concept সমূহ যথাযথভাবে মেনে চলতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) তরল/বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ -এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ণ) সরকারি ভূমি রেকর্ডে জলাধার হিসাবে চিহ্নিত ভূমি কোন অবস্থাতেই ভরাট কিংবা অন্য কোনভাবে শ্রেণি পরিবর্তন করা যাবে না।
- (ত) ETP এর মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে যথাযথ আয়তনের Disinfection Tank (Contact Time 30 minutes) এর মাধ্যমে যথাযথ প্রক্রিয়ায় জীবানুমুক্ত না করে নির্গমন করা যাবে না।
- (থ) ETP এর মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য যথাযথ ড্রেনেজ ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে। কোনক্রমেই নীচু/কৃষি জমিতে তরল বর্জ্য নির্গমন করা যাবে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৯. **বেঙ্গাল আইরিশ টাকুমি লিমিটেড; প্লট # ডি-০১, বাংলাদেশ স্পেশাল ইকোনমিক জোন, ছনপাড়া, পাঁচনুখি, আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বাটন প্রস্তুত):** উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক ৯ কোটি ৭০ লক্ষ পিস প্লাস্টিক বাটন প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য Pre-treatment করে বাংলাদেশ স্পেশাল ইকোনমিক জোনের CETP-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার সিইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, Colour ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট কঠিন বর্জ্য পুনঃপ্রক্রিয়া করে ব্যবহার করতে হবে অথবা পরিবেশ অধিদপ্তর হতে পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পুনঃপ্রক্রিয়ার উদ্দেশ্যে প্রদান করতে হবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- Climate Resilient Mian River Corridors stabilization Project (CRMRCSP) by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী তীর সংরক্ষণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- ডেল্টা মেডিকেল কলেজ ও হাসপাতাল; রাজফুলবাড়িয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৫০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

- Drilling of 5 wells (Shahbazpur-9 Appraisal well, Shahbazpur-10 Appraisal Cum Exploratory well, Bhola North-5 Appraisal well and Bhola North-6, 7 Exploratory well) in Bhola District by BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রাকৃতিক গ্যাস খনন ও অনুসন্ধান): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- এ.বি লাইফ সাইন্স; শ্রীপুর ফকিরহাট, সদর, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ তৈরির কাঁচামাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫০৫ তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর: (ঘ)/৫ বাতিলপূর্বক আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ফেনী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত ওষুধের Solvent bulk (8750 l/d), Solid bulk (870.5 Kg/d), Solvent reagents (2580 l/d) এবং Buffer Phosphate (383.5 Kg/d) তৈরির কারখানা নির্মাণের জন্য প্রয়োজ্য হবে।
 - অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৩০০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - Bar Screen (Dimension: 610mm x 457mm)
 - Equalization Tank (Dimension: 3.05m x 3.05m x 1.24m)
 - Coagulation Tank (0.91m x 0.91m x 0.91m)
 - Flocculation Tank (0.91m x 0.91m x 0.91m)
 - Primary Clarifier (Type: Lamella Plate Settler; Number of Plate: 11, Length of Plate: 1.22m; Width of Plate: 1.82m; Angle of Inclination: 50°; Tank Dimension: 0.91m x 1.82m x 2.13m);
 - MBBR Tank-01 (SALR: 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area : 350 m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension: 1.83m x 1.37m x 0.91m)

- g. MBBR Tank-02 (SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 350 m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension: 1.52m x 0.40m x 0.91m)
- e. Secondary Clarifier (Type: Lamella Plate Settler; Number of Plate: 11, Length of Plate: 1.22m; Width of Plate: 1.52m; Angle of Inclination: 50°; Tank Dimension: 0.91m x 1.52m x 2.13m);
- f. Tertiary treatments: Dual media filtration and Activated Carbon Filter
- (ঘ) কারখানার ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) কাঁচামাল সংরক্ষণের জন্য পৃথক ওয়ারহাউজ নির্মাণ করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **গ্রিন মডেল টাউন আবাসিক প্রকল্প (২য় পর্ব); আমিন মোহাম্মদ ল্যান্ডস ডেভেলপমেন্ট লিমিটেড, মান্দা, সবুজবাগ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য আবাসন প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় হতে বিগত ১৩/০২/২০২৩ তারিখে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্র নং: ২৩-৯৪১৬৪ বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে ইআইএ অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ঢাকা জেলার যাত্রাবাড়ি থানাধীন মাতুয়াইল মৌজার বিভিন্ন দাগে ১৩৪.১৮ একর ও ধামড়িপাড়া মৌজার বিভিন্ন দাগে ৫৮.২৯ একর এবং সবুজবাগ থানার দক্ষিণগাঁও মৌজার বিভিন্ন দাগে ৩৬.১০ একরসহ সর্বমোট ২২৮.৫৭ একর আবাসন প্রকল্পের জন্য এ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ এবং তৎসংশ্লিষ্ট লে-আউট প্ল্যানের কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজারস যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) মূল রাস্তার সাথে সংযোগ স্থাপনের ক্ষেত্রে অবশ্যই যথাযথ কর্তৃপক্ষের অনুমোদন গ্রহণ করতে হবে।
- (ঘ) এ ছাড়পত্র জারীর ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী পয়োবর্জ্য পরিশোধনাগারের ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও ড্রেনেজ প্ল্যান দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) ইআইএ প্রতিবেদনে দাখিলকৃত লে-আউট প্ল্যান অনুযায়ী, আবাসন প্লটের জন্য ১৩৯.২৮ একর, শিক্ষা প্রতিষ্ঠানের জন্য ৬.৮৫ একর, হাসপাতাল ও ক্লিনিকের জন্য ২.৫২ একর, কমিউনিটি সুবিধার জন্য ১.৬১ একর, দোকান/মার্কেটের জন্য ৩.৩৫ একর, বিভিন্ন ধরনের প্রশাসনিক কার্যক্রমের জন্য ১.৫৪ একর, Other community & utility (STP, STS, DPDC, WASA, Retention pond, Fire station, Pump house, guard room etc.) এর জন্য ১.৩৫ একর, মসজিদ, মাদ্রাসা ও কবরস্থানের জন্য ২.২৫ একর, ৫টি পার্ক/সবুজায়নের জন্য ৩.০ একর, ২টি খেলার মাঠের জন্য ৩.০৭ একর, ৩টি লেকের জন্য ৪.৮৩ একর, ৬টি উন্মুক্ত জায়গার জন্য ০.৯৩ একর, অভ্যন্তরীণ রাস্তা-ঘাটের (ড্রেনেজ লাইনসহ) জন্য ৫৭.৯৯ একরসহ সর্বমোট ২২৮.৫৭ একর ভূমির সার্বিক সুবিধাসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) প্রকল্পের সৌন্দর্যবর্ধনের লক্ষ্যে উপযুক্ত দেশীয় প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ছ) প্রকল্প এলাকায় অবকাঠামোগত উন্নয়ন চলাকালীন প্রয়োজনীয় নিরাপদ বেটন গড়ে তুলতে হবে। প্রকল্পের জায়গার অভ্যন্তরে বিদ্যমান ক্রয়কৃত জমি ব্যতীত অন্য কোনো জমিতে কোনো প্রকার উন্নয়ন কার্যক্রম গ্রহণ করা যাবে না।

- (জ) প্রকল্প উন্নয়নের সময় প্রকল্পের চারদিকে অস্থায়ী প্রাচীর সৃষ্টি করতে হবে; যা Sound barrier হিসেবে কাজ করবে।
- (ঝ) এ প্রকল্পের কর্মকান্ডের মাধ্যমে প্রাকৃতিকভাবে সৃষ্ট নর্দমা খাল ও নদী স্বাভাবিক প্রবাহ কোনো অবস্থাতেই বিঘ্ন করা যাবে না এবং কোনো প্রকার জলাভূমি ভরাট করা যাবে না।
- (ঞ) প্রকল্পের অভ্যন্তরে সরকারি খাস জমি, খাল, পুকুর, হালট ও অর্পিত জমির শ্রেণি পরিবর্তন /ভরাট করা যাবে না।
- (ট) আলোচ্য প্রকল্পে Rain water harvesting এবং পানি Recycling এর ব্যবস্থা রাখতে হবে। প্রস্তাবিত প্রকল্পে সৌর বিদ্যুৎ উৎপাদনের লক্ষ্যে সোলার প্যানেলের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (ঠ) আলোচ্য প্রকল্পের সার্বিক পরিবেশ ব্যবস্থাপনায় বিধিবদ্ধ মানমাত্রার জেনারেটর ব্যবহার, প্রতিটি প্লটের সম্মুখস্থ রাস্তার প্রশস্ততা অনুমোদিত নকশা অনুযায়ী গাড়ি পার্কিং-এর ব্যবস্থা, অগ্নি দুর্ঘটনা নিয়ন্ত্রণকল্পে যথোপযুক্ত ব্যবস্থা সুবিধাদি রাখতে হবে।
- (ড) অনুমোদিত প্ল্যানের বাইরে প্রকল্পের কোনোরূপ পরিবর্তন, পরিবর্তন সাধন করা যাবে না।
- (ঢ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ণ) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে প্রকল্প চালু করা যাবে না।

8. **ভ্যালমন্ট ডেনিম প্রসেস লিমিটেড; সি-৯৪৭, কড্ডা নান্দুন, ইসলামপুর, কড্ডা বাজার, বাসন, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ফেব্রিক্স ও নন ডেনিম গার্মেন্টস ডাইং ও ওয়াশিং): ৫৩৫ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২১.৫ মেট্রিক টন ডেনিম ফেব্রিক্স ও নন ডেনিম গার্মেন্টস ডাইং ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার কারখানা নির্মাণের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Rotary Screen Chamber (Mesh Type: Coarse & Fine Screen; Size of Coarse Screen: 900mm x 1500mm; Pore Size of Coarse Screen: 6-12mm; Size of Fine Screen: 900mm x 1500mm; Pore Size of Fine Screen: 2-4mm; Tank Dimension: 2.397m x 4.5m x 3.4m);
 - Grit Chamber (Tank Dimension: 12.0m x 2.397m x 3.4m);
 - Lifting Station Tank;
 - Cooling Tower;
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 14.0m x 23.0m x 6.0m);
 - Neutralization Tank (Tank Dimension: 1.598m x 12.46m x 2.4m);
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 28.686m x 23.0m x 6.0m; BOD₅: 450 mg/l; MLSS: 2500 mg/l; RAS%: 100%);
 - Decolorent Mixing Tank (Tank Dimension: 3.169m x 3.45m x 6.0m);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 18.0m x 9.0 m x 4.5m);
 - Filter Feed Tank;
 - Multigrade Filter;
 - Activated Carbon Filter.
- (ঙ) পরিশোধিত তরল বর্জ্যের ৫০% (৬০ x ২৪ ঘনমিটার/দৈনিক) পুনঃব্যবহারের লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।

- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(ঙ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. মতলব ডাইং; নন্দলালপুর, বিসিক, পাগলা, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২০৮৪ কেজি গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen (Mesh size: 25mm; 12mm; 3mm)
 - Equalization Tank (Tank vol. 132m³; 8.0m × 3.3m × 5.0m)
 - Flash mixture Tank (Tank Dimension: 1.8m x 0.6m x 1.2m)
 - Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.8m x 1.8 m x 2.4m)
 - Primary Clarifier Tank (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 5.8m × 2.6m × 2.5m)
 - Aeration Tank (Tank Dimension: 9.3m x 5.1m x 5.0m)
 - Secondary Clarifier Tank (7.5m × 2.5m × 2.5m);
 - Filter Feed Tank (2.5m × 1.25m × 5.0m);
 - Treated Water Storage Tank (2.5m × 1.8m × 5.0m);
 - Sludge pit-1 (2.6m × 1.2m × 5.0m);
 - Sludge pit-2 (2.5m × 1.6m × 5.0m);
 - Multigrade Sand Filter
 - Activated Carbon Filter
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ডেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Transmission Infrastructure Development Project for Southern Area of Chattogram Division & Bangabandhu Hi-Tech City at Kaliakoir Project under Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন নির্মাণ ও উন্নয়ন) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৫/০৫/২০২১ তারিখের 22.02.0000.018.72.033.21.91 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **Four (4) Appraisal Cum Development Wells (Shahbazpur-5 & 7, Bhola North-3 & 4) and One (01) Exploration Well (Shahbazpur Northeast-01) Drilling Project by BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস কুপ খনন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ৩০/০৬/২০২৪ তারিখের 22.02.0000.018.72.011.24.45 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য অবস্থানগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **One (01) Appraisal Cum Development Well (Begumganj-5) and Two (02) Exploratory Wells (Begumganj-6 & Sunetra-2) Drilling Project by BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস কুপ খনন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৩/০৮/২০২৪ তারিখের 22.02.0000.018.72.019.24.63 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য অবস্থানগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **Bangabandhu Sheikh Mujib Railway Bridge Construction Project of Bangladesh Railway** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেল সেতু নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ২৬/১১/২০১৭ তারিখের 22.02.0000.018.72.087.17.589 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **Energy Efficiency in Grid Based Power Supply Project (EEGBPSP) at Dhaka, Rajshahi, Rangpur, Chittagong & Barishal Division under Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বৈদ্যুতিক গ্রিড উপকেন্দ্র নির্মাণ ও সঞ্চালন লাইন নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১০/০৩/২০১৬ তারিখের DoE/Clearance/5504/2015/121 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **Construction of Bridge on Matlab Uttar-Gazaria Road over the River Meghna-Dhonagoda under Bangladesh Bridge Authority** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রিজ নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১১/০৯/২০২৩ তারিখের 22.02.0000.018.72.047.23.121 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য অবস্থানগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **Dhaka Mass Rapid Transit Development Project (Line-1) by Dhaka Mass Transit Company Limited** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উড়াল রেললাইন নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৫/১১/২০১৭

তারিখের DoE/Clearance/5726/2017/555 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ছ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. মনোহর ফিলামেন্ট বিডি লিমিটেড, সি-১৫২/৫, ইসলামপুর, কড্ডা নান্দুন, সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেভেল, পেপার ব্যাগস, প্রিন্টিং কাগজ, ফেব্রিক্স প্রিন্ট ও কার্টুন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - a. Septic Tank;
 - b. Screen (Number of Screen: 2, Tank Dimension: 0.9m x 0.6m x 0.95m);
 - c. Equalization Tank (Tank Dimension: 3.5m x 1.85m x 3.2m);
 - d. MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR : 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension : 1.85m x 1.75m x 3.2m);
 - e. MBBR Tank-02 (BOD₅: 84 mg/l SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.2m x 3.2m);
 - f. Secondary Clarifier (Type :Plain Clarifier; Tank Dimension: 2.8 m x 1.4 m x 2.7m);
 - g. Filter Feed Tank
 - h. Multigrade Filter;
 - i. Activated Carbon Filter;
 - j. Disinfection Tank (Tank volume: 1.5 m³)
 - (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. ইটাফিল ডাইং অ্যান্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড; প্লট # ১২৯, ১৩০, ১৩১, ভাদাম, নিশাতনগর, টাঙ্গী, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ও ফাইবার ডাইং এবং রপ্তানীমুখী পলিব্যাগ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার একই কম্পাউন্ডে অবস্থিত ইটাফিল ডাইং অ্যান্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড, ইটাফিল ডাইং অ্যান্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড ইউনিট-২, তামিশনা সিনথেটিক লিমিটেড, তামিশনা অ্যাপারেলস লিমিটেড, ইটাফিল বাংলাদেশ লিমিটেড, তামিশনা ফ্যাশনওয়্যার লিমিটেড এবং তামিশনা ডাইং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেডের পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - a. Septic Tank (Number of Chamber: 2, Tank Dimension: 2 x 7.62m x 3.66m x 2.8m);
 - b. Screen;
 - c. Collection Tank (Tank Dimension: 6.6m x 5.0m x 4.0m);
 - d. MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 6.6m x 3.6m x 4.0m);
 - e. MBBR Tank-02 (SALR: 0.63 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 6.6m x 3.6m x 4.0m);

- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 6.93 m x 2.31 m x 3.15m);
- g. Filter Feed Tank
- h. Multigrade Filter;
- i. Activated Carbon Filter;
- j. Treated Water Tank/ Disinfection Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.0m x 4.0m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. **রেনেসাঁ এ্যাপারেলস লিমিটেড; বিকেবাড়ি, মির্জাপুর, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২৫০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২৫০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- a. Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine Screen); Pore Size of Coarse Screen: 10mm; Pore Size of Fine Screen: 3mm; Size of Screen: 1m x 1m x 1m);
- b. Oil & Grease Trap (Tank Dimension: 1.0m x 4.5m x 2.5m);
- c. Collection Tank (Tank Dimension: 5.0m x 9.5m x 3.1m);
- d. Anaerobic Tank (Type of Media to be used: Submerged Aerobic Fixed Film; BOD₅: 300mg/l; Design BOD loading rate: 6 kg/m³/d; SAFF Media Dimension: 1200mm x 600mm x 600mm; Media Thickness: 0.4mm, Fill% : 15%; Tank Dimension: 7.75m x 6.0m x 3.1m);
- e. Biological Oxidation Tank (Type of Media to be used: Submerged Aerobic Fixed Film; BOD₅: 210mg/l; Design BOD loading rate: 2 kg/m³/d; SAFF Media Dimension: 1200mm x 600mm x 600mm; Media Thickness: 0.4mm, Fill% : 60%; Tank Dimension: 7.75m x 3.12m x 3.1m);
- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank dimension: 6.0m x 3.0m x 3.5m)
- g. Filter Feed Tank;
- h. Dual Media Filter;
- i. Activated Carbon Filter;
- j. UV light sterilization
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৪. **ইউর ফ্যাশন সোয়েটার লিমিটেড; গিলারচালা, মাস্টারবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৪০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- a. Septic Tank;

- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 2.4m x 2.0m x 3.0m);
 - c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 5.5m x 3.4m x 2.5m; BOD₅: 250 mg/l; MLSS: 2400 mg/l; RAS%: 100%);
 - d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 3.4m x 1.2 m x 3.0m);
 - e. Filter Feed Tank;
 - f. Multigrade Filter;
 - g. Activated Carbon Filter;
 - h. Disinfection Tank (Tank Volume: 1000L)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৫. **থার্মেক্স কালার কটন লিমিটেড; কারারদি, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা রংকরণ ও সুতা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার একই কম্পাউন্ডে অবস্থিত Thermax Color Cotton, Thermax Melange Spinning Mills Ltd, Thermax Yarn Dyeing Ltd, Thermax Woven Dyeing Ltd, Thermax Color Cotton Ltd, Adury Apparels Ltd, Adury Fashion and Point Ltd.-এর পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য ৩৫২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৩৫২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- a. Septic Tank;
 - b. Bar Screen (Screen opening size: 10-20 mm; Dimension: 1.0m x 0.45m x 1.0m);
 - c. Equalization Tank (Tank Dimension : 9.6m x 8.0m x 5.5m);
 - d. MBBR Tank (BOD₅: 250 mg/l; SALR: 7 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension: 8.0m x 2.0m x 5.5m);
 - e. Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Number of Plate: 30; Length of Plate: 1.5m; Width of Plate: 1m; Angle of Inclination: 60⁰; Tank Dimension: 5.8 m x 2.9 m x 3.5m);
 - g. Filter Feed Tank
 - h. Multigrade Filter;
 - i. Activated Carbon Filter;
 - j. Disinfection Tank (Tank Dimension: 5.54m x 1.5m x 2.0m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৬. **সিস্টার ডেনিম কম্পোজিট লিমিটেড; কারারদি, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা হতে সুতা প্রস্তুত, সুতা ডাইং, সাইজিং, উইভিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার একই কম্পাউন্ডে অবস্থিত Sister Denim Composite Ltd., Thermax Yarn Dyed Fabrics Ltd, Thermax Check Fabrics Ltd, Sister Denim Composite Ltd, Sister Denim Composite Ltd Unit-2-এর পয়ঃবর্জ্য সম্মিলিতভাবে পরিশোধনের জন্য ৮৮ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৮৮ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Septic Tank;
 - Bar Screen (Screen opening size: 10-20 mm; Dimension: 1.0m x 0.45m x 1.0m);
 - Equalization Tank (Tank Dimension : 5m x 5m x 4.5m);
 - MBBR Tank (BOD₅: 250 mg/l; SALR: 7 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension: 3.9m x 1.75m x 3.5m);
 - Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Number of Plate: 8; Length of Plate: 1.5m; Width of Plate: 1m; Angle of Inclination: 60⁰; Tank Dimension: 2.84 m x 1.42 m x 3.5m);
 - Filter Feed Tank
 - Multigrade Filter;
 - Activated Carbon Filter;
 - Disinfection Tank (Tank Dimension: 2.0m x 1.0m x 1.5m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৭. **কোয়ালিটি টেক্সলাইন লিমিটেড; হরতকীলা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৪.৫ টন ইয়ার্ন ডাইয়িং এর বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Auto Mechanical Screen (Mesh Size: 2mm, Tank Dimension: 0.9m x 2.9m x 1.5m);
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 5.62m x 6.2m x 6.5m);
 - Coagulation Tank (Tank volume: 5750L);
 - Flocculation Tank (Tank Volume: 11500L);
 - Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: Diameter 6.2m, Side Water Depth: 3.7m, Sludge Water Depth: 1.5m, Free Board: 0.9m);
 - p^H Correction Tank (Tank dimension: 1.37m x 0.8m x 7m);
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 6.2m x 13.9m x 7.3m; BOD₅: 350 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 100%); ;
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension :Diameter 6.2m, Side Water Depth: 3.7m, Sludge Water Depth: 1.5m, Free Board: 0.9m);
 - Filter Feed Tank
 - Dual Media Filter;
 - Activated Carbon Filter;
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৮. **মেসার্স ডেনিম শেয়ার; ১২১, গফুরখান রোড, শিলমুন, দক্ষিণপাড়া, মুন্সুরগর, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং

সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ৩২৭২.৬৮ কেজি গার্মেন্টস ওয়াশিং এর বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Screen (Number of Screen: 3 (Coarse, Medium & Fine); Tank Dimension: 1.5m x 0.5m x 0.75m);
 - Grit Removal Chamber (Tank Dimension: 3.0m x 1.5m x 3.5m);
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 3.71m x 7.92m x 3.75m);
 - Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.52m x 1.0m x 2.25m);
 - Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.52m x 1.22m x 3.25m);
 - Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 5.0m x 2.4m x 4.0m);
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 5.54m x 7.92m x 5.1m; BOD₅: 250 mg/l; MLSS: 2200 mg/l; RAS% : 55%);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 5.4m x 2.4m x 3.5m);
 - Filter Feed Tank
 - Dual Media Filter;
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৯. **গুড হেলথ হাসপাতাল; খাঁপ জেল রোড, সদর, রংপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে রংপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতালের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৪০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Septic Tank
 - Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine Screen); Pore Size of Coarse Screen: 8-12 mm; Size of Coarse Screen: 300mm x 300mm; Pore Size of Fine Screen: 2-4 mm; Size of Coarse Screen: 300mm x 300mm);
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 3.5m x 1.85m x 2.8m);
 - MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.75m x 2.8m);
 - MBBR Tank-02 (BOD₅: 84 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.2m x 2.8m);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 2.6 m x 1.3 m x 2.8m);
 - Filter Feed Tank (Tank Dimension: 1.3m x 0.85m x 2.8m);
 - Multigrade Filter;
 - Activated Carbon Filter;
 - Treated Water Tank/ Disinfection Tank (Tank volume: 1.5m³)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১০. মেসার্স জে এন্ড বি টেক্সটাইল মিলস; আনন্দী, মাধবদী, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ১.৭৯ টন ফেব্রিক্স ডাইয়িং এর বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Screen (Number of Screen: 3 (Coarse, Medium & Fine Screen), Tank Dimension: 2.0m x 0.45m x 1.1m);

b. Equalization Tank (Tank Dimension: 5m x 4m x 4.5m);

c. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.5m x 0.84m x 2.5m);

d. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.67m x 1.5m x 2.5m);

e. Primary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Number of Plate: 19; Length of Plate: 1.5m; Width of Plate: 1m; Angle of Inclination: 60°; Tank Dimension: 4.6 m x 2.3 m x 3.5m);

d. MBBR Tank-01 (BOD₅: 325 mg/l; SALR : 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill% : 40%; Tank Dimension: 5.2m x 2.63m x 3.5m);

e. MBBR Tank-02 (BOD₅: 97.5 mg/l SALR: 4.0 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill% : 40%; Tank Dimension: 5.2m x 3.34m x 3.5m);

f. Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Number of Plate: 19; Length of Plate: 1.5m; Width of Plate: 1m; Angle of Inclination: 60°; Tank Dimension: 4.6 m x 2.3 m x 3.5m);

g. Filter Feed Tank

h. Dual Media Filter;

i. Granular Activated Carbon Filter;

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১১. নরবান কমটেজ লিমিটেড; সারাবো, কাশিমপুর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ওয়াশিং, ফিনিশিং, স্ক্রিন প্রিন্টিং ও ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩০০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৩০০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

a. Septic Tank;

b. Equalization Tank (Tank Dimension: 9.2m x 5.5m x 4.5m);

c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension : 9.2m x 5.8m x 4.5m; BOD₅: 200 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 100%);

d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 6.4m x 3.2 m x 3.5m);

e. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 3.2m x 2.5m x 4.5m);

f. Multigrade Sand Filter;

g. Activated Carbon Filter;

h. Chlorination Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2m x 2.0m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১২. **মেসার্স সাজেদা ডাইং, প্রিন্টিং ও প্রসেসিং; শীলমান্দি, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - a. Septic Tank;
 - b. Bar Screen (Screen opening size: 10-20 mm);
 - c. Equalization Tank (Tank Dimension: 4m x 3m x 2.5m);
 - d. MBBR Tank (BOD₅: 250 mg/l; SALR: 6 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill% : 40%; Tank Dimension 3.0m x 1.37m x 2.5m);
 - e. Secondary Clarifier (Type: Lamella Clarifier; Number of Plate: 4; Length of Plate: 1.5m; Width of Plate: 1m; Angle of Inclination: 60⁰; Tank Dimension: 2m x 1 m x 2.5m);
 - f. Filter Feed Tank
 - g. Multigrade Filter;
 - h. Activated Carbon Filter;
 - i. Disinfection Tank (Tank Dimension: 0.8m x 0.8m x 1.5m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৩. **পপুলার ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; ১৬৪, টঙ্গী শিল্প এলাকা, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, Combined ETP cum STP'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার শিল্প তরল বর্জ্য ও পয়ঃবর্জ্য একত্রে পরিশোধনের জন্য ২৫ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন Combined ETP cum STP নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২৫ ঘনমিটার/ দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন Combined ETP cum STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - a. Bar Screen
 - b. Pharmaceutical Effluent Collection Tank (Tank Dimension: 2.5m x 1.7m x 3.0m);
 - c. Auto Screen;
 - d. Pharmaceutical Effluent Equalization Tank (Tank Dimension: 3.55m x 5.35m x 8.05m + 3.55m x 1.8m x 5.05m);
 - e. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.5m x 1.0m x 3m);
 - f. Flocculation Tank (Tank Dimension: 2.25m x 1.5m x 3.0m);
 - g. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 7.15m x 3.0m x 5.8m);
 - h. Septic Tank;
 - i. Sewage Collection Tank (1.7m x 1.7m x 3.0m);
 - j. Sewage & Pharmaceutical Effluent Mixing Tank (Tank Dimension: 7.15m x 1m x 7.8m);

- k. Neutralization Tank (Tank Dimension: 2.05m x 1.2m x 3m);
- l. Biological Oxidation Tank-01 (Type: ASP; Tank Dimension: 4.795m x 8.9m x 7.8m + 2.35m x 7.4m x 7.8m + 1.5m x 2.35m x 4.8m; BOD₅: 200 mg/l; MLSS: 2413 mg/l; RAS%: 69.26%);
- m. Biological Oxidation Tank (Type: ASP, Tank Dimension: 4.46m x 6.0m x 8.4m);
- n. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: Diameter- 6.2m, Depth - 5.1m);
- o. Filter Feed Tank;
- p. Multimedia Filter;
- q. Disinfection Tank (Tank Dimension: 2m x 1.5m x 4.65m);
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে Combined ETP cum STP নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) Combined ETP cum STP'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) Combined ETP cum STP'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
১৪. মদিনা টেক্সটাইল প্রসেসিং মিলস; সি-১৮৮, এনায়েতনগর, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ২ টন পলিয়েস্টার ডাইইং এর বিপরীতে কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৮ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ডাইইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৮ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- a. Screen;
- b. Equalization Tank (Tank Dimension : 7.93m x 3.49m x 3.49m);
- c. p^H Correction Tank (Tank Dimension: 1.12m x 0.46m x 2.5m)
- d. Coagulation Tank (Tank Dimension: 1.12m x 0.94m x 2.5m);
- e. Flocculation Tank (Tank Dimension: 1.52m x 1.12m x 2.5m);
- f. Primary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 4.9m x 2.45m x 2.3m);
- g. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension : 7.93m x 6.1m x 4.32m; BOD₅ : 315 mg/l; MLSS : 2200 mg/l; RAS% : 50%); ;
- h. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 4.5m x 2.25m x 2.7m);
- i. Filter Feed Tank;
- j. Multi Grade Filter;
- k. Activated Carbon Filter;
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
১৫. গ্রীন স্পেশালাইজড হসপিটাল (প্রা.) লিমিটেড; ২২০/ডি, সালাম ম্যানশন, বেগম রোকেয়া সরণী, শেওড়াপাড়া, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৭০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক ৭০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতালের পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ডাইইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- a. Septic Tank

- b. Screen (Number of Screen: 2 (Coarse & Fine Screen); Pore Size of Coarse Screen: 8-12 mm; Size of Coarse Screen: 300mm x 300mm; Pore Size of Fine Screen: 2-4 mm; Size of Coarse Screen: 300mm x 300mm);
- c. Equalization Tank (Tank Dimension: 3.5m x 1.85m x 2.8m);
- d. MBBR Tank-01 (BOD₅: 280 mg/l; SALR: 15 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.75m x 2.8m);
- e. MBBR Tank-02 (BOD₅: 84 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 1.85m x 1.2m x 2.8m);
- f. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 2.6 m x 1.3 m x 2.8m);
- g. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 1.3m x 0.85m x 2.8m);
- h. Multigrade Filter;
- i. Activated Carbon Filter;
- j. Treated Water Tank/ Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.3m x 0.85m x 2.8m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৬. মেসার্স ইন্টারন্যাশনাল ট্রিমিংস এন্ড লেবেলস বাংলাদেশ প্রা. লিমিটেড; টেংরা, শ্রীপুর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সপোর্ট প্রস্তুত এবং ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

- a. Septic Tank;
- b. Equalization Tank (Tank Dimension: 3.1m x 1.2m x 3.5m);
- c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; Tank Dimension: 3.1m x 1.55m x 3.5m; BOD₅: 200 mg/l; MLSS: 2000 mg/l; RAS%: 100%);
- d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 1.8 m x 0.9 m x 2.9m);
- e. Filter Feed Tank (Tank Dimension: 1.3m x 0.85m x 2.8m);
- f. Multigrade Sand Filter;
- g. Activated Carbon Filter;
- h. Chlorination Tank (Tank Dimension: 0.95m x 0.9m x 1.1m)

(গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।

(ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।

(চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

১৭. ইউটাহ ফ্যাশন লিমিটেড, দক্ষিণ সালনা, সালনা বাজার, গাজীপুর সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪৪০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।

(খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত STP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৪৪০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:

- Septic Tank;
 - Inlet Sump (Tank Dimension: 4.0m x 1.8m x 3.0m);
 - Collection Tank (Tank Dimension: 7.8m x 4.0m x 4.7m);
 - MBBR Tank (BOD₅: 200 mg/l; SALR: 7.5 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area: 500 m²/m³; Fill%: 30%; Tank Dimension: 9.9m x 3.3m x 4.7m);
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 7.6 m x 3.5 m x 3.2m);
 - Filter Feed Tank
 - Multigrade Filter;
 - Carbon Filter;
 - Disinfection Tank (Tank Dimension: 2.5m x 2.4m x 2.15m)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- বসুন্ধরা পেপার মিলস লিমিটেড (ইউনিট-০৩); আনারপুর, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টিস্যু পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
- ট্রিমকো বাংলাদেশ কোম্পানি লিমিটেড; শিরিরচালা, মোহনা, ভবানীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেবেল, স্টিকার, হ্যাংটাগ, অফসেট প্রিন্টিং ও কাপ স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ১০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায়, স্ক্রিন ওয়াশ, মেশিন ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৯০% তরল বর্জ্য পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায়, স্ক্রিন ওয়াশ, মেশিন ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং এ ব্যবহার।
 - প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
- ইউনিমেড ইউনিহেলথ ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; তালতলী, বিশৈয়া কুড়িবাড়ি, মির্জাপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৫৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, রোড ওয়াটারিং, কার ওয়াশিং ও ফায়ার ফাইটিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, রোড ওয়াটারিং, কার ওয়াশিং ও ফায়ার ফাইটিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **মেসার্স জেনিথ ফেব্রিক্স ডাইং এন্ড প্রিন্টিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; চৈতাব, পাঁচদোনা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশ ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৭০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৫. **ভিথি টেক্সটাইল মিলস; কোতোয়ালীচর, মাখবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপিতে ব্যবহৃত কেমিক্যাল মিক্সিং, কার ওয়াশিং, ফ্লোর ওয়াশিং, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশিং, ফায়ার ফাইটিং ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৬. **নাসির ডাইং এন্ড প্রিন্টিং ফিনিশিং ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রা.) লিমিটেড; ১১৫ উত্তর মাটিরপাড়া, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাপড় ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপিতে ব্যবহৃত কেমিক্যাল মিক্সিং, কার ওয়াশিং, ফ্লোর ওয়াশিং, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশিং, ফায়ার ফাইটিং, কুলিং ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৭. **এম এন আর ডিজাইন লিমিটেড; বেড়াইদেরচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশ ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৮. **ক্রাউন এক্সকুসিভ ওয়্যার লিমিটেড; ৫ নং মাওনা, মাওনা বাজার, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ট্রি প্ল্যান্টেশনে ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ট্রি প্ল্যান্টেশন ও ফ্লোর ওয়াশে ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য অন্যান্য ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৯. **ওয়েলডান অ্যাপারেলস লিমিটেড; বেড়াইদের চালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল টয়লেট ফ্ল্যাশ ও গার্ডেনিং-এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় পুনঃব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
১০. **এস্ট্রা বায়োফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশ, কার ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, রোড ওয়াশ ও ফ্লোর ক্লিনিং।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য প্রোডাকশন ফ্লোর, টয়লেট ফ্ল্যাশ, কার ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, রোড ওয়াশ ও ফ্লোর ক্লিনিং।
 - ৩য় বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য প্রডাকশন প্রসেস এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(ঝ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. মেসার্স নাছরিন অটোমোবাইল; চাঁনপুর, উত্তর কাউন্দিয়া মৌজা, আমিন বাজার, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বেজ অয়েল প্রস্তুত): ৫৩৩ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক পুনরায় সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. রংপুর পোল্ট্রি লিমিটেড (মিল্ক প্রসেসিং ডিভিশন); রহিমপুর, বহলী, সদর, সিরাজগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাস্তুরাইজড দুধ, ফার্মেটেড দুধ, লাবাং, ইউএইচটি দুধ, ইউএইচটি ফ্লেভার দুধ ও ঘি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি'র উপর একটি ভিডিওগ্রাফি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৩. স্প্রি আর এন্ড জেড প্রিন্টিং এন্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড; নন্দখালি, তেঁতুলঝোড়া, রাজফুলবাড়িয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি'র উপর একটি ভিডিওগ্রাফি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. মেসার্স নীবিব ফ্যাশন লভী; ৬৩, শিলমুন, টঙ্গী, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ওয়াশিং): আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৫. ইউনিডো ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; চাকশাল, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত এবং প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) কারখানা স্ট্র তরল বর্জ্য Antibiotic deactivate করার বিস্তারিত বিবরণ (With reference);
(খ) কারখানা স্ট্র তরল বর্জ্যের গুণগতমান পরীক্ষার হালনাগাদ ফলাফল (পরিশোধনোত্তর ও পরিশোধনপূর্ব)।
৬. দি সুজ বাংলাদেশ লিমিটেড; আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্পোর্টিং সু, ট্র্যাভেলিং সু, ট্রাউজার, স্পোর্টিং সুট, জ্যাকেট প্রস্তুত এবং স্ক্রিন প্রিন্টিং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) তরল বর্জ্য after dilution এবং before dilution করার পর water quality report.
৭. আমিন কর্পোরেশন; প্লট # এ-১৩, বিসিক শিল্প এলাকা, খামরাই, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডয়েস্ট্রিং, ইলাস্টিক, লেইস, বোতাম ও রিবন প্রস্তুতসহ বোতাম ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৮. ভেনেসা এন্টারপ্রাইজ লিমিটেড; ঈশ্বরদী ইপিজেড, ঈশ্বরদী, পাবনা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রা কাপ, পিইউ ফোম, ডাইং ও গার্মেন্টস এক্সেসরিজ প্রস্তুত): ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) ETP এর Operational Hour যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
(খ) স্ট্র তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয়;

- (গ) Anoxic Tank এ কত % Recycle Flow হবে তার কোন বিস্তারিত ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয় নি;
- (ঘ) Sewage ও Process Effluent mixing এর জন্য পৃথক Mixing/Homogenization Tank এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (ঙ) Secondary Clarifier এর পরে Decolorent Dosing এর ব্যবস্থা রাখা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (চ) Decolorent mixing এর জন্য যথাযথ আয়তনের পৃথক Tank এর ব্যবস্থা রাখা নেই;
- (ছ) ETP এর ইউনিটসমূহের Dimension (Length x Width x Height) যথাযথভাবে দাখিল করা হয় নি;
- (জ) Disinfection প্রক্রিয়া Filtration এর পূর্বে যোগ করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঝ) Disinfection এর জন্য যথাযথ আয়তনের পৃথক Tank এর ব্যবস্থা রাখা নেই;
- (ঞ) Oil & Grease Trap এবং Biological Oxidation Tank সমূহ Overdesigned;
- (ট) Biological Oxidation Tank এর RAS% Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
- (ঠ) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশন কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির (IEB Member) স্বাক্ষর নেই;
- (ড) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানা লে আউট প্ল্যান দাখিল করা হয় নি;
- (ঢ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য কিভাবে পুরোটাই reuse করা হবে তার বিস্তারিত বাস্তবসম্মত পরিকল্পনা দাখিল করা হয় নি

৯. **লায়ন্স চক্কু এবং জেনারেল হাসপাতাল; প্লট # ই-২৩, হোল্ডিং # ৩/সি, বেগম রোকেয়া সরণি, আগারগাঁও, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১৫০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) WWTP এর নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর;
 - (খ) Disinfection প্রক্রিয়া Filtration এর পূর্বে যোগ করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
 - (গ) WWTP এর অবস্থান চিহ্নিত হাসপাতালের লে আউট প্ল্যান;
 - (ঘ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল।

(ঞ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **দি লিভান্ট কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ২০০/৩, উজিলাব, শ্রীপুর উত্তর, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড ও অ্যালুমিনিয়াম সালফেট (এলাম) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অবস্থান বিষয়ে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৯ অনুযায়ী সুস্পষ্ট সুপারিশসহ পুনরায় পরিদর্শন প্রতিবেদন (দূরত্ব নির্দেশিত সাইট পরিদর্শন ম্যাপসহ) প্রেরণের জন্য গাজীপুর জেলা কার্যালয়ের সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাকে নির্দেশনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **১১৯ বেড জেনারেল হাসপাতাল; ঘাটারচর, তারানগর, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং ইতঃপূর্বে অনুমোদিত ইআইএ'র কার্যপরিধি বা ToR সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদিত ইআইএ'র কার্যপরিধি বা ToR-এর (স্মারক নং ২২.০২.২৬০০.১৩৭.০৭২.১১৪.২৫.১; তারিখ: ০৪/০১/২০২৬) অনুসরণপূর্বক প্রণীত না হওয়া, প্রতিবেদনে স্বাক্ষর না থাকা এবং ফরম-৬ (ঘোষণাপত্র) দাখিল না করায় উদ্যোক্তার দাখিলকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২. **পিএইচপি ইন্টিগ্রেটেড স্টিল মিলস লিমিটেড; নিজকুঞ্জরা, হাগলনাইয়া, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিংক, এ্যালয়, রোলিং অয়েল/লুব অয়েল ইত্যাদি হতে কয়েল, জিপি কয়েল সিআই শিট ইত্যাদি উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং ইতঃপূর্বে অনুমোদিত ইআইএ'র কার্যপরিধি বা ToR সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;

- (খ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য পুনঃব্যবহার পরিকল্পনা;
- (গ) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ।

৩. **Integrated Water Resources Management and Development of the Surma-Kushiyara River Basin in Sylhet District by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পানি সম্পদের টেকসই উন্নয়ন ও ব্যবস্থাপনা (ডেজিং ও নদী তীর প্রতিরক্ষা)): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইআইএ'র উপর উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. **ইবনে সিনা হাসপিটাল এন্ড ডায়াগনস্টিক সেন্টার; বগুড়া, ১৫৬৬/১৫৬৮, চকফরিদ কলোনী, শেরপুর রোড, সদর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার): ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনরায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদন অসম্পূর্ণ হওয়ায় এবং WWTP এর ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে বগুড়া জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে;
- (ক) ইআইএ প্রতিবেদনের সাথে ফরম-০৬ পূরণ করে দাখিল করা হয় নি;
 - (খ) ABR Tank এর Chamber সংখ্যা এবং Length to Width Ratio যথাযথভাবে সংশোধন করা হয়নি;
 - (গ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথভাবে সংশোধন করা হয়নি।
৫. **চুনী বিডি টেক্সটাইল লিমিটেড; কুমারদী, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): ৫৩১ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/ তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক প্রদত্ত উপস্থাপনা, অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১১, টেবিল ক্রমিক নং-৪ অনুসারে তথ্য ও মানচিত্র, লেখচিত্র ও ছবি;
 - (খ) ডেনেজ লেআউট;
 - (গ) উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ;
 - (ঘ) জ্বালানীর বিবরণ;
 - (ঙ) বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা;
 - (চ) Green belt development এর জন্য জমির পরিমাণ;
 - (ছ) ট্রাফিক ব্যবস্থাপনা;
 - (জ) তরল বর্জ্য নির্গমনের ফলে জলাশয়ের পরিবেশ ও জলজ জীবের ওপর প্রভাব;
 - (ঝ) স্লাজ ও ছাই ব্যবস্থাপনা;
 - (ঞ) ভূ-গর্ভস্থ পানি উত্তোলনের প্রভাব;
 - (ট) Retention pond এর ব্যবস্থা;
 - (ঠ) Recycle & Reuse Plan;
 - (ড) কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা;
 - (ঢ) উৎপাদন ও জনসংখ্যার আলোকে সংশোধিত ETP ও STP'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
 - (ণ) Air Quality Data table এবং Act & Rules-এর তথ্য সংশোধন।

(ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **আরিড এগ্রো লিমিটেড; পুনতাইড়, মহিমাগঞ্জ, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): ৫৩৫তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির সংশোধিত আকারে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **নাসির কোয়ালিটি স্টার্চ এন্ড এগ্রো ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ভরাডোবা, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কর্ণস্টার্চ, লিকুইড গ্লুকোজ ও মডিফাইড কর্ণস্টার্চ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন

প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানার জন্য প্রস্তাবিত জায়গার ১০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে গ্রাম্য ঘরবাড়ি রয়েছে বিধায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয় এবং ডেনেজ ব্যবস্থা না থাকায় উদ্যোগ্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. **ইউনিকম মাল্টি সিস্টেম; চকনারিচা বাগবাড়ী, মুলাডুলি, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ই-ওয়েস্ট রিসাইক্লিং): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ।
৪. **মেসার্স রাতিয়া ক্যামিকেল; সাওঘাট, গোলাকান্দাইল, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফার, সোডিয়াম ফ্লেক্স, সোডিয়াম নাইট্রেট ও পটাশিয়াম কার্বনেট আমদানীপূর্বক মুজদ ও বিক্রয়): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) সংরক্ষণাগারের লেআউট, ভবনের নকশা ও নিরাপত্তা (যেমন: সীমানা প্রাচীর, অনুপ্রবেশরোধ)
(খ) সংরক্ষণাগার ব্যবস্থাপনা: (Procedure for receipt of Chemicals, Chemical separation, segregation, Personal exposure, First aid facilities, House keeping, Spillage & Leakage control, signage);
(গ) Emergency Response Plan.
৫. **আউটপুট প্রিন্ট স্টুডিও; তাজপুর, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অফসেট প্রিন্টিং, সুইং থ্রেড, স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর;
(খ) Primary & Secondary Clarifier এ Buffel wall দেখানো হয়নি;
(গ) Plate angle should be $>45^\circ$;
(ঘ) Aeration tank oversized.
৬. **সাফা আইসক্রিম; রায়েরমহল, মোস্তফার মোড়, গুটুদিয়া, ডুমুরিয়া, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রিম প্রস্তুত): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ (Storage, mixing, Pasteurizing, Ageing, Cooling, Homogenization etc.);
(খ) কারখানার মাস্টার লে-আউট প্ল্যান ও Drainage Lay Out Plan দাখিল;
(গ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
৭. **স্ফয়ার ফার্মাসিউটিক্যালস পিএলসি (পাটিকাবাড়ি ইউনিট); পাটিকাবাড়ি, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ প্রস্তুত): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোগ্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
(খ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য কোথায়, কীভাবে অপসারিত হবে তার ডেনেজ লেআউট প্ল্যান;
(গ) কাঁচামালের নাম ও পরিমাণ;
(ঘ) ইনসিনারেশন প্লান্টের APC system, উপযুক্ত কর্তৃপক্ষের সনদ, গ্যাসীয় নিঃসরণের মানমাত্রা।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপিপি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **এ এন্ড ও এ্যাপারেলস (প্রা.) লিমিটেড; চর রাজাপুর, বস্তাবলী, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ৫৩৪ তম সভার জবাব ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসংগতি/ ত্রুটি হওয়ায় ইটিপি'র ডিজাইন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।
 - (ক) Flocculation Tank টি Undersized;
 - (খ) Primary & Secondary Clarifier দুটি Lamella Clarifier মর্মে উল্লেখ করলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
 - (গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
 - (ঘ) Primary & Secondary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
 - (ঙ) Aeration Tank এর Design RAS ২৫% যা গ্রহণযোগ্য নয়;
 - (চ) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই।
২. **চরকা টেক্সটাইল লিমিটেড; কাজিরচর, ডাঙ্গা, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা ডাইং ও নিটিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) STP এর Operational Hour যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
 - (খ) অপরিশোধিত পয়ো:বর্জ্যের Design Value যথাযথ নয়;
 - (গ) Screen এর Specification & Calculation দাখিল করা হয় নি;
 - (ঘ) Anoxic Tank এ কত % Recycle Flow হবে তার কোন বিস্তারিত ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয় নি;
 - (ঙ) STP এর ইউনিটসমূহের Dimension (Length x Width x Height) যথাযথভাবে দাখিল করা হয় নি;
 - (চ) Oil & Grease Trap এর ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা দাখিল করা হয় নি;
 - (ছ) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশনে কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির স্বাক্ষর নেই;
 - (জ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল করা হয়নি।
৩. **আনোয়ার গ্যালভানাইজিং লিমিটেড; চ-২, মরকুন, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জি আই ফিটিংস, ব্রেক ড্রাম প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) STP এর Operational Hour যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
 - (খ) Disinfection প্রক্রিয়া Filtration এর পূর্বে যোগ করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
 - (গ) STP এর ইউনিটসমূহের Dimension (Length x Width x Height) যথাযথভাবে দাখিল;
 - (ঘ) STP এর ইউনিটসমূহের ইঞ্জিনিয়ারিং নকশা;
 - (ঙ) Disinfection Tank টি Overdesigned;
 - (চ) Disinfection Tank এ Disinfectant mixing এর পদ্ধতি প্রদর্শন;
 - (জ) STP Process Flow তে Sludge Dewatering Process প্রদর্শন;
 - (ঝ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল;
 - (ঞ) ইটিপি'র নকশা ও ক্যালকুলেশন কারিগরি যোগ্যতাসম্পন্ন ব্যক্তির (IEB Member) স্বাক্ষর।
৪. **লুজিন ফ্যাশন লিমিটেড; কেওয়া, মাওনা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানা লে-আউট প্ল্যান;

- (খ) ডেনেজ রুট (Drainage Route);
(গ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan

৫. **বাংলাদেশ স্পেশালাইজড হাসপাতাল লিমিটেড; ২১, মিরপুর রোড, শ্যামলী, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল):
৫৩তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত সংশোধিত WWTP'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত WWTP'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় পুনঃসংশোধিত WWTP'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) WWTP এর Operational Hour যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
(খ) WWTP এর Process Flow তে Oil & Grease Trap সংযুক্তকরণ;
(গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(ঘ) MBBR 1 & 2 ট্যাংক দু'টি Overdesigned;
(ঙ) Secondary Clarifier এর Dimension (Length x Width X Depth) সংক্রান্ত তথ্য;
(চ) Flocculation Tank টি Undersized.
৬. **শিল্পী টেক্সটাইল ডাইং এন্ড প্রসেসিং মিলস লিমিটেড; ষোড়াদিয়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Aeration Tank এর F/M Ratio Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
(খ) Aeration Tank এর MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
(গ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর;
(ঘ) Disinfection process-এ disinfection Tank এর contact time পর্যাপ্ত নয়।
৭. **ইউনিট্রোরি ওয়াশিং লিমিটেড; কেওয়া, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ৫৩৫ তম সভার কার্যবিবরণীর সাথে সঙ্গতি ন থাকায় দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৮. **কেনটাকী টেক্সটাইলস লিমিটেড; রতনদি, মোগড়াপাড়া, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং ও ফিনিশিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
৯. **প্রিমিয়ার সিমেন্ট মিলস লিমিটেড; পশ্চিম মুক্তারপুর, মুন্সীগঞ্জ সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১০. **ওয়ান স্টিচ লিমিটেড; সোনাব, বলদীঘাট, কাওরাইদ, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট, ওভেন উৎপাদন ও প্রিন্টিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি ও এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

১১. **কে এ সি ফ্যাশন ওয়ার লিমিটেড; ১২/১৩ তেতুইবাড়ি, সারাবো, কাশিমপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং এন্ড কম্পোজিট নিট গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) MBBR Calculation যথাযথ নয়;
(খ) Treatment Process এ Disinfection এর ব্যবস্থা;
(গ) Clarifier Length/Width Ratio যথাযথ নয়;
(ঘ) Clarifier এ Velocity Reduction এর ব্যবস্থা প্রদর্শন;
(ঙ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
১২. **এগ্রিকালচারাল মার্কেটিং কোং লিমিটেড; ঝাগড়া, ঘোড়াশাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: খাবার পানি পরিশোধন ও বোতলজাত, জুস ও কোমল পানীয় প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) এসটিপি'র Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া বাঞ্ছনীয়);
(খ) প্রসেস ফ্লো তে Anoxic Tank ব্যবহারের যৌক্তিকতার স্বপক্ষে বৈজ্ঞানিক রেফারেন্স দাখিল করতে হবে;
(ঘ) Disinfection process-এ disinfection Tank এর contact time পর্যাপ্ত নয়;
(ঙ) MBBR Process এ MBBR Tank 1 ও MBBR Tank 2 এর ক্যালকুলেশন নেই;
(জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(ঝ) Secondary Clarifier এর Dimension নেই;
(ঞ) Secondary Clarifier এর ডিজাইনে Baffle Wall নেই।
১৩. **কদম রসুল ফেব্রিক্স, রামারবাগ, কুতুবপুর, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ও নীট ফেব্রিক্স ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Plain Clarifier-এর Calculation দাখিল করা হয়েছে কিন্তু ইটিপি'র প্রসেস ফ্লো তে Lamella Clarifier দেখানো হয়েছে;
(খ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(গ) ETP-এর বিভিন্ন ইউনিটসমূহের Sectional Drawing যথাযথভাবে দাখিল;
(ঘ) Bar Screen Size উল্লেখ;
(ঙ) Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
(চ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
১৪. **জনতা জুট মিলস লিমিটেড; ঘোড়াশাল, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাটজাত পণ্য উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৫. **এভাররাইট সোয়েটার লিমিটেড; কাঠগড়া বাজার, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার লিংকিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) MBBR এর Design & Calculation নেই;

১৬. **তালহা টেক্স প্রা. লিমিটেড; রঘুনাথপুর, চৈতাব, পাঁচদোনা সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (খ) Clarifier এর Design এ Baffle Wall নেই;
- (গ) Disinfection process-এ disinfection Tank এর contact time পর্যাপ্ত নয়।
১৭. **রহমান স্পোর্টস ওয়ার লিমিটেড; পূর্ব কেওঢালা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও রেডিমেড গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- (ক) Waste Water Quality নেই ;
- (খ) MBBR কিংবা Activated Sludge Process এর মধ্যে যে কোন একটি;
- (গ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি।
১৮. **ডিজাইনটেক্স নীটওয়ার লিমিটেড; বেড়াইদেরচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
- (ক) SBR Design & Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
- এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৯. **মাসকো পিকাসো লিমিটেড; ৩১৮ খী পাড়া রোড, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
২০. **ডেনিম্যাক ওয়াশিং লিমিটেড; কেওয়া, মাস্টারবাড়ি, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
২১. **কালার ক্রিয়েশন, ১১১ ঈদগাহ রোড, পাগাড়, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
২২. **স্কার টেক্সটাইল পিএলসি, অলিপুর, শাহজিবাজার, শাল্লেশ্বরগঞ্জ, হবিগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফাইবার ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের

উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২৩. **এসকোয়ার নীট কম্পোজিট পিএলসি; কাঁচপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং ও গার্মেন্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২৪. **সিয়াম ওয়াশিং; ৮৭ নং, মিরশাপাড়া, নদী বন্দর রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২৫. **মেসার্স প্রাণ ডেইরী হাব; নতুনপাড়া, গুনাইগাছা, চাটমোহর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ শীতলীকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২৬. **এস এম ফ্যাশন; ৬৫/৫, শিলমুন, পূর্বপাড়া, মুন্সুরগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Aeration tank overdesigned;
(খ) Primary Clarifier এর SOR High এবং Baffle wall নাই;
(গ) Secondary Clarifier এর SOR High এবং Baffle wall নাই।
২৭. **সীমা অটোমেটিক রি-রোলিং মিলস লিমিটেড; ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ মেল্টিং করে স্টিল বিলেট ও রিরোলিং এর মাধ্যমে রড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এপিসি'র ডিজাইন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এপিসি'র নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) APC system এর maximum velocity calculation;
(খ) APC system এর Number of Compartment;
(গ) APC system এর Filtering efficiency;
(ঘ) Net Cloth area calculation.

(ঢ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **বসুন্ধরা অয়েল এন্ড গ্যাস কোম্পানী লিঃ, পানগাঁও, কোড়া, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রুড অয়েল থেকে বিটুমেন, ফার্নেস অয়েল, ডিজেল, ন্যাপথা উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্লান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
২. **প্রিমিয়ার ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড, বিসিক ইন্ডাস্ট্রিয়াল এরিয়া, সোনাপুর, সদর, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্লান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা;
(খ) বিদ্যমান ইটিপি'র বিস্তারিত ডাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;

- (গ) Total water calculation
(ঘ) Recycling processes including treatment & use

৩. **ইউনাইটেড পাওয়ার জেনারেশন এন্ড ডিসট্রিবিউশন কোঃ এবং ইউনাইটেড ময়মনসিংহ পাওয়ার লিঃ, চর যথার্থপুর, ৩ নং লক্ষীরচর, জামালপুর সদর, জামালপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাওয়ার প্ল্যান্ট):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৪. **ইমপ্রেস নিউটেক্স কম্পোজিট টেক্সটাইল লিঃ, গোড়াই, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৫. **এপেক্স ট্যানারি লিমিটেড (ইউ-২); চন্দ্রা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওয়েট ব্লু লেদার থেকে ফিনিশড লেদার প্রস্তুত):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) ফ্রোম রিকভারি প্ল্যান্টের বিশদ পরিকল্পনা (বিস্তারিত ডিজাইন, ক্যালকুলেশনসহ);
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা;
(গ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর ১২ অনুযায়ী STP-এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন।
৬. **মুন্ডিফার্মা (বাংলাদেশ) প্রা. লিমিটেড; মির্জাপুর, জে এল নং- ০৮, গাজীপুর সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা;

(গ) বিবিধ

১. **সাউথ কন্টেইনার ইয়ার্ড (এস সি ওয়াই); উত্তর পতেঙ্গা, পতেঙ্গা, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে ৫৩৫ তম সভার কার্যবিবরণী সিদ্ধান্ত নম্বর: (ক)/১৫ এর সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের পরিচালনাকারী পর্যদ চেয়ারম্যান, বন্দর কর্তৃপক্ষের পরিবর্তে সিইও, আরএসজিটি বাংলাদেশ লি.-এর অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **মেসার্স আবির্ ফ্যাশনস; ৪৪, রোড # ০২, কুতুবাইল, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ডাইং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৩/১০/২০১৩ তারিখের পঅ/নারা: জে: অ:/৩০.৬৭.৫৮.৩.১৩১.১৭১০১২/২০১২/ ছাড়পত্র-৪০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
মেসার্স আবির্ ফ্যাশনস	আবির্ এ্যাটায়ার্স লিমিটেড

৩. **ব্যাঙ্কটার ব্রেন্টন (বাংলাদেশ) ক্লথিং ম্যানুফ্যাকচারিং কোম্পানি লিমিটেড; প্লট # ৫৪-৫৬, পুরাতন এলাকা, ডিইপিজেড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও ঢাকা জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা

জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ০৩/১১/২০২৫ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২.০২.২৬০০.১৩৭.০৭১.৬৫৫.২৫.১৮১২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম ঢাকা জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
ব্যাঙ্কটার ব্রেন্টন (বাংলাদেশ) ক্লথিং ম্যানুফ্যাকচারিং কোম্পানি লিমিটেড	ইন্দোচীন এ্যাপারেল (বাংলাদেশ) লিমিটেড

৪. **ইস্কট প্যাকেজিং; ইটাহাটা, চন্দ্রা, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যালুমিনিয়াম ফয়েল প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘সবুজ’ (ক্রমিক নম্বর: ১০ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **জিয়ান্ট বাংলা ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রাঃ) লিমিটেড; ঘোষ কাভা, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পলিকার্বাক্সিলেট সুপারপ্লাস্টিকসাইজার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৮১ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **সিনার্জি ম্যানুফ্যাকচারিং বাংলাদেশ; মিরেরবাগ, ঢাকা জুট মিলস-১৩১১, দক্ষিণ কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিলিকন স্পেচুলা, সিলিকন কেক ব্রাশ, সিলিকন কেক মোন্ড, সিলিকন কন্টেইনার, চাকু/ছুড়ি, ইলেকট্রিক হ্যান্ড মিস্সার): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ২৪ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **ইপিভি ঠাকুরগাঁও লিমিটেড; গৌরিপুর জগন্নাথপুর, সদর, ঠাকুরগাঁও** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১১৫ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন কেন্দ্র): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে পঞ্চগড় জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৯/০৬/২০২২ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২-৭৯০৫০ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম ঠাকুরগাঁও জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম	বর্তমান ব্যবস্থাপনা পরিচালকের
রেজওয়ানুল কবীর	আবু বকর সিদ্দিক আলী চৌধুরী

৮. **সুপারবি কোং (প্রা.) লিমিটেড; প্লট # ১৪৪, ১৪৭, ১৪৮ ও ১৫০/৩৭৪, কোনাখোলা, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মোটর সাইকেলের চেইন, স্প্রাকেট ও বিয়ারিং প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৩৭ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. **ইটাফিল এক্সেসরিজ লিমিটেড; প্লট # ১২৯, ১৩০, ১৩২, ভাদাম, নিশাত নগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ও ফাইবার ডাইং এবং রপ্তানীমুখী পলিব্যাগ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও গাজীপুর জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২১ জুন ২০২১ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২১-৫৯৭৩৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
ইটাফিল এক্সেসরিজ লিমিটেড	ইটাফিল ডাইং অ্যান্ড এক্সেসরিজ লিমিটেড

নোট:

১. সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
২. পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ড্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
অতিরিক্ত মহাপরিচালক (চলতি দায়িত্ব)
ও
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহবায়ক