

পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৫ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ২৬-২৭ জানুয়ারি ২০২৬ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৫ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **ইউনাইটেড চট্টগ্রাম পাওয়ার লিমিটেড; রাশাদিয়া, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **ঘোড়াশাল ৪র্থ ইউনিট রি-পাওয়ারিং প্রকল্প; ঘোড়াশাল বিদ্যুৎ কেন্দ্র, বাবিউবো, পলাশ, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **শ্যামলী সিমেন্ট শিট মিলস লিমিটেড; কলাবাগান, কামারপুর, সৈয়দপুর, নীলফামারী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট শিট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য কারখানার অনুকূলে নীলফামারী জেলা কার্যালয় কর্তৃক বিগত ০১/০১/২০২৩ তারিখে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৩-৯১১৮৬ বাতিলপূর্বক নীলফামারী জেলা থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক ৭৫ হাজার মেট্রিক টন ফাইবার সিমেন্ট শিট প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
 - (খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
 - (গ) কারখানার কাঁচামাল অ্যাসবেস্টস লোডিং/আনলোডিং-এর জন্য Allover Closed Forklift ব্যবহার করতে হবে।
 - (ঘ) অ্যাসবেস্টস ফাইবারের অভেদ্য HDPE ব্যাগ সম্পূর্ণ Palletized form আকারে উৎপাদনকাজে ব্যবহার করতে হবে।
 - (ঙ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বায়বীয় বর্জ্য নিয়ন্ত্রণের জন্য Dust collector-সমূহ সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে এবং অ্যাসবেস্টস পার্টিকল/ফাইবার কোনোক্রমেই যাতে Indoor পরিবেষ্টক বায়ুতে না ছড়ায় সে লক্ষ্যে কারখানা কর্তৃপক্ষকে নিজ উদ্যোগে প্রতি সপ্তাহে নিয়মিত পরীক্ষার ব্যবস্থা করতে হবে।
 - (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ০৬(ছয়) মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ০২(দুই) বার Down wind direction-এ কারখানার Fugitive dust emission-এর (SPM) পরিমাপকৃত ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ছ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিকভাবে N95 বা সমপর্যায়ের উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
 - (জ) অ্যাসবেস্টস ফাইবার লোডিং/ আনলোডিং/ Handling-কাজে নিয়োজিত শ্রমিক/কর্মচারীদের আবশ্যিকভাবে Hazmat Suit with Respirator পরিধান করতে হবে এবং কাজ শেষে নির্দিষ্ট ওয়াশরুমে উত্তমরূপে স্নানপূর্বক কারখানা ত্যাগ করতে হবে। উল্লেখ্য, পরিধেয় PPE Dispose-off করার জন্য আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত কোনো গাইডলাইন বা Standard Operating Procedure (SOP) অনুসরণ করতে হবে।
 - (ঝ) কারখানার অভ্যন্তরে সহজে দৃষ্টিগোচর হয় এমন স্থানে অ্যাসবেস্টসের স্বাস্থ্য ঝুঁকি সম্পর্কিত সহজবোধ্য ভাষায় (Dos & Donts) তথ্যসম্বলিত স্থায়ী পোস্টার লাগাতে হবে।
 - (ঞ) কারখানার অভ্যন্তরের বায়ুতে অ্যাসবেস্টস ফাইবারের উপস্থিতি রয়েছে কী না সে বিষয়ে প্রতি শিফটে অত্যন্ত একবার করে পরীক্ষা করতে হবে।
 - (ট) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোক অয়েল ব্যবহার করতে হবে।
 - (ঠ) কারখানা চত্বরে উন্মুক্ত অবস্থায় কোনোক্রমেই সিমেন্ট, বুট ফাইবার, অ্যাসবেস্টস ফাইবার ইত্যাদি রাখা যাবে না।

- (ড) Raw materials এবং Finished product লোডিং/আনলোডিং এবং যানবাহনে পরিবহনকালে Dust নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার Fugitive Dust নিয়ন্ত্রণের জন্য Water Sprinkle কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ণ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ত) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (থ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (দ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ধ) কারখানায় উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিশ্চিতকল্পে BSTI বা সংশ্লিষ্ট সংস্থা হতে সার্টিফিকেট গ্রহণ করতে হবে।
- (ন) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (প) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ফ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
8. **নীট প্লাস লিমিটেড; জহরচান্দা, বেলমা, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ওয়াশিং, ইয়ার্ন ডাইং, সোয়েটার, পলি, কার্টন, গার্মেন্টস এক্সেসরিজ ও ফুটওয়্যার তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২০/০৮/২০২৪ তারিখে অনলাইন ছাড়পত্র নম্বর: ২৪-১২৪৪২৯ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৫ টন নিটিং, ৩৭ টন বস্ত্র ডাইং, ১৪ টন প্রিন্টিং, ৪০ টন ওয়াশিং, ৪ টন ইয়ার্ন ডাইং, ১০০০ পিস সোয়েটার বুনন, ১০০% রপ্তানীমুখি ১২০০ কেজি পলিবি্যাগ, ১০,০০০ বর্গফুট কার্টন, ১ টন গার্মেন্টস এক্সেসরিজ, ৩৫০০ জোড়া ফুটওয়্যার এবং PET বোতল থেকে রিসাইকলকৃত ফাইবার দিয়ে দৈনিক ৫০০০ গজ ফেকডাউন, ৩৫ হাজার গজ প্যাডিং এবং ৯ হাজার কেজি কুইলটিং তৈরি কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২০০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) প্লাস্টিকের ব্যাগ দেশের অভ্যন্তরে বিক্রয় করা যাবেনা।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Color, pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে স্থাপিত ফ্লো মেজারিং ডিভাইস সর্বদা কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ছ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্ক্রু প্রেস যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (জ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঞ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ট) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে STP ডাইং, ডিজাইন এবং ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (ঠ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

- (ড) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ত) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (থ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (দ) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে Water recycle and reuse করার জন্য জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান দাখিল করতে হবে।
- (ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **MV. VICTOR (IMO NO. 9132650), কেআর স্টিল লিমিটেড; দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ৬০৮৬ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. VICTOR (IMO NO. 9132650)** স্ক্র্যাপ জাহাজ **কেআর স্টিল লিমিটেড** নামক শিপ ব্রেকিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
- (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপজ্জনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপজ্জনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
- (চ) জাহাজের পয়োবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
- (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
- (জ) জাহাজের বিপজ্জনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
- (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগনের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপজ্জনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
- (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
- (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগনের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপজ্জনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ডেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
- (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং প্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
- (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

- (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগন করতে হবে।
- (থ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (দ) জাহাজের সামগ্রীক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।
- (প) বদ্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O₂, CO, H₂S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাগন করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্র্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১ -এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাগন করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ল) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **MT. MAPLE (DEAD VESSEL) (IMO NO.7821829), এন বি স্টিল, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১,৩০২.৩৮ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. MAPLE (DEAD VESSEL) (IMO NO.7821829)** স্ক্র্যাপ জাহাজটি **এন বি স্টিল** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **MT. VIGO (IMO NO. 9208136), কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৭,৭৪০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. VIGO**

(IMO NO. 9208136) স্ক্যাপ জাহাজটি কিং স্টিলস নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **MV. GOLD ORIGIN (IMO NO. 9024126), ক্রিস্টাল শিপার্স লিমিটেড, দক্ষিণ সোনাইছড়ি, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৪৮৫.৮৫ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. GOLD ORIGIN (IMO NO. 9024126)** স্ক্যাপ জাহাজটি **ক্রিস্টাল শিপার্স লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৯. **MV. HONG LI (IMO NO. 9074705), কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৬১৩২ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. HONG LI (IMO NO. 9074705)** স্ক্যাপ জাহাজটি **কিং স্টিলস** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১০. **MV. AISHA SARWAR (Dead Vessel) (IMO NO. 9200433) খাজা শিপ ব্রেকিং লিমিটেড, জাহানাবাদ, মাদামবিবিরহাট, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৭১৮৩ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. AISHA SARWAR (Dead Vessel) (IMO NO. 9200433)** স্ক্যাপ জাহাজটি **খাজা শিপ ব্রেকিং লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **MT. KOHZAN MARU (IMO NO. 9209283), পি এইচ পি শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৯৯৬২.৭১ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. KOHZAN MARU (IMO NO. 9209283)** স্ক্যাপ জাহাজটি **পি এইচ পি শিপ ব্রেকিং এন্ড রিসাইক্লিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **MV. "CHANG MING YANG" (IMO NO.9062544), এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-৩), মাদামবিবিরহাট, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৯,৫২৯.২০ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. "CHANG MING YANG" (IMO NO.9062544)** স্ক্যাপ জাহাজটি **এস এন কর্পোরেশন (ইউনিট-৩)** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৫-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৩. **ইউ. কে বাংলা সিমেন্ট লিমিটেড; প্লট # ৪, হোসেন্দী ইকোনোমিক জোন, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র মাসিক ৪(চার) লক্ষ মেট্রিক টন সিমেন্ট উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার কাঁচামাল সিমেন্ট ক্লিংকার/লাইম স্টোন আনলোডিং-এ Eco-hopper কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বায়বীয় বর্জ্য নিয়ন্ত্রণের জন্য Dust collector-সমূহ সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ০১ (এক) বার স্ট্যাক নিঃসরণমাত্রা (PM, SO_x, NO_x) পরীক্ষাপূর্বক উহার বিশ্লেষিত ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে। বিশ্লেষিত ফলাফল বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল

৫(২)(ক)-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।

- (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ০১ (এক) বার Down wind direction-এ কারখানার Fugitive dust emission-এর (SPM) পরিমাপকৃত ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে। বিশ্লেষিত ফলাফল বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল ৫(২)(খ)-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।
- (ছ) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে STP ড্রইং, ডিজাইন এবং ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানা চত্বরে উন্মুক্ত অবস্থায় কোনোক্রমেই ক্লিংকার, জিপসাম, চুনাপাথর, ফ্লাইঅ্যাশ ইত্যাদি রাখা যাবে না।
- (ঝ) Raw materials এবং Finished product লোডিং/আনলোডিং এবং যানবাহনে পরিবহনকালে Dust নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানার Fugitive Dust নিয়ন্ত্রণের জন্য Water Sprinkle কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ট) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঠ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) সরকারি ভূমি রেকর্ডে জলাধার হিসাবে চিহ্নিত ভূমি ভরাট বা অন্য কোনোভাবে শ্রেণি পরিবর্তন করা যাবে না।
- (থ) কারখানায় উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিশ্চিতকল্পে BSTI বা সংশ্লিষ্ট সংস্থা হতে সার্টিফিকেট গ্রহণ করতে হবে।
- (দ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (নে) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৪. **ক্রাউন সিমেন্ট পিএলসি; পশ্চিম মুক্তারপুর, পঞ্চসার, সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে বিগত ২৭/১২/২০১৭ তারিখের ২২.০২.৫৯৫৬.১৪৪.৭২.১১৮২.০৭.৩২ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র প্রতি ঘণ্টায় ৮০০ (আটশত) মেট্রিক টন সিমেন্ট উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার কাঁচামাল সিমেন্ট ক্লিংকার/লাইম স্টোন আনলোডিং-এ Eco-hopper স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বায়বীয় বর্জ্য নিয়ন্ত্রণের জন্য Dust collector-সমূহ সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ০১ (এক) বার স্ট্যাক নিঃসরণমাত্রা (PM, SO_x, NO_x) পরীক্ষাপূর্বক উহার বিশ্লেষিত ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে। বিশ্লেষিত ফলাফল বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল ৫(২)(ক)-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।
- (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ০১ (এক) বার Down wind direction-এ কারখানার Fugitive dust emission-এর (SPM) পরিমাপকৃত ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে। বিশ্লেষিত ফলাফল বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল ৫(২)(খ)-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবে না।
- (ছ) আগামী ৬(ছয়) মাসের মধ্যে STP ড্রইং, ডিজাইন এবং ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানা চত্বরে উন্মুক্ত অবস্থায় কোনোক্রমেই ক্লিংকার, জিপসাম, চুনাপাথর, ফ্লাইঅ্যাশ ইত্যাদি রাখা যাবে না।
- (ঝ) Raw materials এবং Finished product লোডিং/আনলোডিং এবং যানবাহনে পরিবহনকালে Dust নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

- (ঞ) কারখানার Fugitive Dust নিয়ন্ত্রণের জন্য Water Sprinkle কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ট) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঠ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) সরকারি ভূমি রেকর্ডে জলাধার হিসাবে চিহ্নিত ভূমি ভরাট বা অন্য কোনোভাবে শ্রেণি পরিবর্তন করা যাবে না।
- (থ) কারখানায় উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান নিশ্চিতকল্পে BSTI বা সংশ্লিষ্ট সংস্থা হতে সার্টিফিকেট গ্রহণ করতে হবে।
- (দ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ধ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৫. **সাউথ কন্টেইনার ইয়ার্ড (এস সি ওয়াই); উত্তর পতেঙ্গা, পতেঙ্গা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টার্মিনাল /ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপো (খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ১৯ একর জায়গায় স্থাপিত টার্মিনাল/ইনল্যান্ড কন্টেইনার ডিপোতে বার্ষিক ২,৫০,০০০ TEUs খালি কন্টেইনার সংরক্ষণ, গুদামজাতকরণ, রপ্তানী পণ্য স্টাফিং ও হ্যান্ডলিং, নির্ধারিত আমদানি পণ্য আনস্টাফিং ও ডেলিভারি কার্যক্রমের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্প সম্প্রসারণ বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কন্টেইনার টার্মিনালের কার্যক্রমের ফলে সৃষ্ট যানজট নিরসনের জন্য সার্বক্ষণিক নিজস্ব ট্রাফিক ব্যবস্থা চালু রাখতে হবে। কোনো অবস্থায় কন্টেইনার টার্মিনালের কর্মকাণ্ড দ্বারা রাস্তায় যান চলাচলে বাধা সৃষ্টি করা যাবেনা। জনসাধারণের ব্যবহার্য রাস্তায় বা রাস্তার ধারে কন্টেইনার কেঁরির রেখে যানজট সৃষ্টি করা যাবেনা। নিজস্ব পার্কিং বে-এর ব্যবস্থা থাকতে হবে।
- (গ) কাস্টমস ও বন্দর কর্তৃপক্ষের নীতিমালা অনুযায়ী কন্টেইনার টার্মিনাল চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট পচনশীল ও অপচনশীল বর্জ্য পৃথকভাবে সংরক্ষণ করতে হবে। পচনশীল বর্জ্য জৈবসার উৎপাদন কাজে ব্যবহার করতে হবে। অন্যথায় স্থানীয় কর্তৃপক্ষের মাধ্যমে পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণ নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) প্রতিষ্ঠানটিতে সৃষ্ট প্লাস্টিক, ধাতব, গ্লাস ইত্যাদি অপচনশীল বর্জ্য পুনব্যবহারের উদ্দেশ্যে পুনঃচক্রায়ন অথবা বিক্রয় অনুপযোগী অপচনশীল বর্জ্য পরিবেশসম্মত উপায়ে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (চ) প্রকল্পের কার্যক্রমের মাধ্যমে জলজ উদ্ভিদ, প্রাণী এবং সর্বোপরি পরিবেশ ব্যবস্থা ক্ষতিগ্রস্ত করা যাবেনা।
- (ছ) প্রকল্প থেকে সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য পরিবেশ বান্ধব পদ্ধতিতে পরিত্যাজনের ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (জ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত ও পরবর্তীতে বাস্তবায়িত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঝ) যে কোনো ধরনের দুর্ঘটনা রোধকল্পে দাখিলকৃত Emergency Response plan যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশে ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৬. **ডি আর পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; মনারবাড়ী, ১ নং ডিসি মিল, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাগজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত বিশেষ শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২৫০ টন ক্রাফট পেপার, লাইনার পেপার, মিডিয়াম পেপার উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৮০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) ইটিতে পরিশোধিত তরল বর্জ্য ১০০% পুনঃব্যবহার করতে হবে। কোনো তরল বর্জ্য পরিবেশে নির্গমন করা যাবে না।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) ফ্লোর ওয়াশিং ও ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট ব্যবহার করতে হবে।
- (ছ) তরল বর্জ্য পরিশোধন প্রক্রিয়ার বিভিন্ন ধাপে সৃষ্ট স্লাজ পুনঃব্যবহার করতে হবে।
- (জ) কারখানা সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য Environmentally Sound Disposal এর ব্যবস্থা করতে হবে। কঠিন বর্জ্য Open burning করা যাবে না। কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০২১ অনুসারে কারখানা পরিচালনা করতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) সরকার অনুমোদিত 3R (Reduce, Reuse & Recycle) নীতি ও সকল প্রকার Resource Conservation Plan বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দ এবং তরল/বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমন মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ত) ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য চূড়ান্ত নির্গমনের জন্য যথাযথ ডেনেজ ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে। কোনো অবস্থাতেই নিচু/ কৃষিজমিতে পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমন করা যাবে না।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা-এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৭. **জিনডিং ব্যাটারি ইন্ডাস্ট্রি কোম্পানি লিমিটেড; গোপিনাথপুর, রামপাল, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক সর্বোচ্চ ৫০ হাজার পিস লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুতের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে গ্যাসীয় নিঃসরণ বিশেষ করে লেড এবং বস্তুকণার নিঃসরণ বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২২-এর তফসিল ৫ এর ১১(ক) এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম হতে পারবেনা।
- (ঘ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা পরিশোধন ক্ষমতার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারের (ইটিপি) মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। করতে হবে।

- (ঙ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য ১০০% পুনরায় উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার করতে হবে এবং কোনো অবস্থায় পরিবেশে নির্গমন করা যাবে না।
- (চ) ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল ৫ এর ১০(ক) নং ক্রমিকে উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। কোনো সময় তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ছ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, SS and Pb) এবং কারখানার গ্যাসীয় নিঃসরণের গুণগতমান (PM and Pb) এর ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানার সকল বায়বীয় নিঃসরণ ব্যাগ ফিল্টার ও স্ক্র্যাবারের মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক নিঃসরণ করতে হবে। স্ক্র্যাবারের পানি ETP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং কারখানার মেঝে পানি ছিটিয়ে ভেজা রাখতে হবে।
- (ঝ) কারখানার সীসামিশ্রিত কঠিন বর্জ্য কোনোক্রমেই পরিবেশে নিক্ষেপ করা যাবে না। এ ধরনের বর্জ্য পুনর্ব্যবহার উপযোগী না হলে তা কেবলমাত্র পরিবেশ অধিদপ্তরের অনুমতিক্রমে অন্যত্র বিশেষ প্রক্রিয়ায় Secure Landfill-এর ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার কাঁচামাল সংগ্রহের তথ্যাদি একটি রেজিস্টারে সংরক্ষণ করতে হবে। পরিবেশ অধিদপ্তরের কর্মকর্তা কর্তৃক পরিদর্শনকালে উক্ত রেজিস্টারটি পরীক্ষা করা হবে। কারখানায় Good House-keeping ব্যবস্থা বজায় রাখতে হবে।
- (ট) কারখানার জেনারেটর থেকে নির্গত নির্গত ধোঁয়া নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, পানিরোধক সেফটি বুট Neoprene Cartridge Dust Respirator Mask এবং ব্যাগ হাউজ সংস্কার Dross/ Slag লোডিং/আনলোডিং-এর সময় কর্মরত শ্রমিকদের সম্পূর্ণ হুডযুক্ত ও সম্পূর্ণ শরীরাবৃত Apron, gloves & leggings, ওয়াটারপুফ বুট, Breathing apparatus-সহ Full face mask-এর ব্যবহারের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (ড) প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য পৃথকভাবে কর্মকালীন পোশাক এবং জুতা পরিবর্তনের জন্য Changing Room রাখতে হবে। প্রতিদিনের কর্মকালীন পোশাক প্রতিদিন ওয়াশের ব্যবস্থা রাখতে হবে এবং এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা রাখতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে অন্যান্য সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে আকস্মিক পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
- (ণ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। প্রতি তিনমাস অন্তর অন্তর সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ত) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমার্জেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (থ) কারখানার চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির দেশি জাতের ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৮. ঢাকা ন্যাশনাল মেডিকেল ইনস্টিটিউট হাসপাতাল, ৫৩/১, জনসন রোড, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৫৭৩ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): ৫৩৩ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র ৫৭৩ (পাঁচশত তেরাত্তর) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।
- (গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।
- (ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।
- (চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।

- (ছ) হাসপাতালটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত WWTP'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১২ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen (Dimension: 1.5m x 1.5m x 1m);
 - Equalization Tank (6.05m × 5.29m × 3m)
 - p^H Correction Tank (Dimension: 3m x 1m x 1m)
 - Primary Clarifier Tank (Type: Plain Clarifier,; Tank Dimension: 5.2 m x 1.735 m x 3m)
 - Biological Oxidation Tank (Type : ASP; Tank Dimension: 11.57m x 9m x 3m; MLSS: 3000 mg/l; RAS = 51.5%)
 - Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier; Tank Dimension: 6.6m x 2.2m x 3m)
 - Filter Feed Tank (Dimension: 2.5m x 2.5m x 3m)
 - Multigrade Filter
 - Activated Carbon Filter
 - Disinfection Tank (Dimension: 1.8m x 1.8m x 1.85m)
 - Treated Water Tank
- (জ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১২ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনাগার (WWTP)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (জ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার WWTP'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজম এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঞ) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।
- (ট) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।
- (ঠ) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ড) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ঢ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমানবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।
- (ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ত) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (থ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

- কলোটেক্স এ্যাপারেল লিমিটেড; দক্ষিণ সালনা, জয়দেবপুর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে বিগত ০৭/০৭/২০১৯ তারিখে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ১৮-০৭৮১১ বাতিল এবং পূর্বের ব্যবস্থাপনা পরিচালক Wilson Young এর পরিবর্তে ব্যবস্থাপনা পরিচালক Leung Ka Ching Kevins এর নামে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৮ হাজার পিস গার্মেন্টস প্রিন্টিং এবং দৈনিক ১১০ কেজি গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **সিনহা ট্রেডিং নিটওয়ার্স লিমিটেড; দেওয়ান ইন্ডিস সড়ক, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১২ হাজার পিস সোয়েটার ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **টোটাল ফুড প্রসেসিং (প্রা.) লিমিটেড; জাবুসা, বুপসা, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফিশ প্রসেসিং বা ফ্লোজেন ফিশ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে খুলনা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০ টন ফিশ প্রসেসিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ETP'র ড্রাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Screen Chamber;
 - Equalization Tank (6.75m × 3.5m × 3.0m);
 - Coagulation Tank (Dimension: 0.9m x 0.9m x 1.3m);
 - Flocculation Tank (Tank Dimension : 1.5m x 1.5m x 1.6m)
 - Primary Clarifier (Type : Plain Clarifier.; Tank Dimension : 3.6 m x 1.8 m x 4.8 m);
 - Biological Oxidation Tank (Type : ASP; Tank Dimension : 4.0m x 3.6m x 4.8m; MLSS : 2000 mg/l; RAS = 50%);
 - Secondary Clarifier (Type : Plain Clarifier; Tank Dimension: 3.6m x 1.8m x 4.8m);
 - Filter Feed Tank;
 - MGF;
 - Carbon Filter;
 - Water Reservoir Tank

- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅ ও SS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

- (ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ডমেষ্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দ নির্গমন মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

8. **মমিন টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; বাগহাটা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওভেন ফেব্রিক ডাইং ও ফিনিশিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৮.৫ মেট্রিক টন ফেব্রিক ডাইং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৬০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং, প্রিন্টিং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।

- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) এসডিজি সূচক ১২.৬.১ অনুসারে প্রতি বছর প্রতিষ্ঠানের Sustainability Report প্রণয়নপূর্বক নিজস্ব ওয়েবসাইটে প্রকাশ করতে হবে এবং এর একটি কপি পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন করতে হবে এবং নবায়নের আবেদনের সাথে উহার একটি অগ্রগতি প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে।
- (থ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৫. **গ্রিনটেক রিসাইকেল; জয়নাবাড়ি, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পুরাতন ইলেকট্রনিক্স যন্ত্রপাতি পৃথকীকরণ): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, অবস্থানগত ছাড়পত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক ৯৬ হাজার কেজি পুরাতন ইলেকট্রনিক্স সামগ্রীর (মোবাইল, ল্যাপটপ, কম্পিউটার, ফটোকপিয়ার, প্রিন্টার, টেলিভিশন, রেডিও ইত্যাদি) বিভিন্ন ধরনের যন্ত্রাংশ পৃথকীকরণ (Dismantling) কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রয়োজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) ই-বর্জ্য সঠিকভাবে ব্যবস্থাপনার সুবিধার্থে ব্যবসায়ী বা বিক্রেতা এবং নিবন্ধিত সংগ্রহ কেন্দ্রের নাম, ঠিকানা, মোবাইল নম্বর এবং ই-মেইল ইত্যাদি পণ্যের গায়ে বা মোড়কের গায়ে উল্লেখ অথবা ভোক্তা ও বড় ব্যবহারকারী ভোক্তাগণের নিকট সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) যে সকল ই-বর্জ্য (ফ্লুরোসেন্ট এবং মারকারিয়ুক্ত ল্যাম্প) পূর্ণ প্রক্রিয়াকরণ সম্ভব নয় সেই সকল ই-বর্জ্য পরিবেশসম্মত উপায়ে মজুদ বা গুদামজাত করতে হবে এবং এ ধরনের বর্জ্য নিষ্পত্তির পূর্বে নিশ্চল (immobilise) এবং বর্জ্য আয়তন হ্রাস করার জন্য Pre-treatment নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঘ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঙ) ঝুঁকিপূর্ণ বর্জ্য (ই-বর্জ্য) ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০২১ এর বিধি ১০ অনুযায়ী ই-বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে নিবন্ধন গ্রহণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- ছ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- জ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৬. **প্রিজম ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট লিমিটেড; রামচন্দ্রপুর, বাঘুন, কালীগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশসম্মতভাবে পরিশোধন ও পরিত্যাগ): উদ্যোগ্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১০ মেট্রিক টন মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশসম্মতভাবে পরিশোধন ও পরিত্যাগ কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রয়োজ্য হবে। প্রকল্পের সম্প্রসারণ বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) প্রতিষ্ঠানটির কার্যক্রমের ফলে বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৪ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ

লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।

- (গ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) প্রতিষ্ঠানটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) প্রতিষ্ঠানটির তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) প্রতিষ্ঠানটির ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ডাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) প্রতিষ্ঠানটিতে মেডিকেল কঠিন বর্জ্য পরিত্যাজনের জন্য স্থাপিত ইনসিনারেটর (Model: PFI-250) কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ এর তফসিল ৫ এর ক্রমিক (১৪) পৌর কঠিন বর্জ্য ইনসিনারেটর পরিচালনার মানদণ্ড হিসেবে প্রাইমারি চেম্বারের তাপমাত্রা >৮৫০ ডিগ্রি সেলসিয়াস, সেকেন্ডারি চেম্বারের তাপমাত্রা অন্যান্য ১০০০ ডিগ্রি সেলসিয়াস এবং বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণকারী যন্ত্রে অনুপ্রবেশকারী গ্যাসের তাপমাত্রা <২০০ ডিগ্রি সেলসিয়াস রাখতে হবে।
- (ঝ) ইনসিনারেটরের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, NO_x, HCl) মাত্রা চিকিৎসা-বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ) বিধিমালা, ২০০৮-এ উল্লিখিত মানদণ্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময়ে তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদণ্ড অতিক্রম হতে পারবে না।
- (ঞ) প্রতিষ্ঠানটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইনসিনারেটরের গ্যাসীয় নিঃসরণের গুণগতমান (Particulate Matters, NO_x, HCl) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ট) ইনসিনারেটর প্লান্টটির গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য ন্যূনপক্ষে ৩০ মিটার উচ্চতার চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যকর রাখতে হবে এবং চিমনিতে Sample collection-এর ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (ঠ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে এবং এ সংক্রান্ত প্রমাণক নবায়নের সময় দাখিল করতে হবে।
- (ড) প্রকল্পের চারপাশের উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ঢ) প্রকল্পের সম্মুখে যাতে যানবাহনের সৃষ্টি না হয় সে লক্ষ্যে নিজস্ব লোকবল নিয়োজিত করতে হবে।
- (ণ) প্রকল্পে কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে আকস্মিক পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
- (ত) প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। ছাড়পত্র নবায়নের আবেদনের সাথে সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (থ) অগ্নিনির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **ইউরো প্যাসিফিক টোব্যাকো; দক্ষিণ কারারচর, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিগারেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ কারখানায় প্রক্রিয়াজাত তামাক হতে দৈনিক ৩০০০ প্যাকেট সিগারেট প্রস্তুতের জন্য এ ছাড়পত্র প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানায় তামাক প্রক্রিয়াজাতকরণ কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবেনা।
- (গ) ডাস্ট কালেক্টর বা অন্য উৎস হতে সংগৃহীত তামাক গুড়া গুল বা অন্য কোনো পণ্য তৈরির লক্ষ্যে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঘ) কারখানা হতে বস্তুকণার (Particulate Matters) নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ -এর তফসিল ১-এ উল্লিখিত মানমাত্রা অতিক্রম করা যাবে না।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার কারখানার পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান (PM_{2.5} and PM₁₀) এর ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য N95 সমজাতীয় মাস্ক পরিধান করতে হবে।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৮. **কিনবো ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; প্লট # ৫৯-৬০, জামালপুর অর্থনৈতিক অঞ্চল, দিকপাইত, সদর, জামালপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হোম/কিচেন অ্যাপলায়েন্স (ব্লেন্ডার, ইলেকট্রিক কেটলি, রাইস কুকার, কারি কুকার, গ্যাসের চুলা, ওয়াশিং মেশিন, এসির প্লাস্টিক পার্টস) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, অবস্থানগত ছাড়পত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে জামালপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র বার্ষিক ২ লক্ষ পিস রাইস কুকার, ইনডাকশন কুকার, ইনফ্রারেড কুকার, গ্যাস কুকার, ব্লেন্ডার, ইলেক্ট্রিক কেটল, এয়ার কন্ডিশনার এবং ওয়াশিং মেশিন উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটির উৎপাদন প্রক্রিয়ায় কোনো ধরনের ইলেক্ট্রোগ্লেটিং বা গ্যালভানাইজিং বা পেইন্টিং (পাউডার কোটিং পেইন্ট) বা অ্যাসিড ওয়াশ করা যাবে না।
- (গ) কঠিন বর্জ্য উৎসে বর্জ্যের ধরন অনুসারে পৃথকভাবে সংগ্রহ করতে হবে। সংগৃহীত বর্জ্য পুনঃচক্রায়ন করতে হবে বা পুনঃচক্রায়নের জন্য বিক্রয় করতে হবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) ডেমস্ট্রিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (চ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ছ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে।
- (ঞ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ট) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঠ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ড) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ঢ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ণ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৯. **Medical Waste Management Project-President Abdul Hamid Medical College; Khilpara, Maria, Sadar, Kishoreganj** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাগন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে কিশোরগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৭৫০ কেজি মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশসম্মতভাবে পরিশোধন ও পরিত্যাগন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের সম্প্রসারণ বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বনুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) আইইইই প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।

- (গ) প্রতিষ্ঠানটিতে মেডিকেল কঠিন বর্জ্য পরিত্যাজনের জন্য স্থাপিত ইনসিনারেটর (Model: WFS-100) কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ এর তফসিল ৫ এর ক্রমিক (১৪) পৌর কঠিন বর্জ্য ইনসিনারেটর পরিচালনার মানদণ্ড হিসেবে প্রাইমারি চেম্বারের তাপমাত্রা > ৮৫০ ডিগ্রি সেলসিয়াস, সেকেন্ডারি চেম্বারের তাপমাত্রা অনূন ১০০০ ডিগ্রি সেলসিয়াস এবং বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণকারী যন্ত্রে অনুপ্রবেশকারী গ্যাসের তাপমাত্রা < ২০০ ডিগ্রি সেলসিয়াস রাখতে হবে।
- (ঙ) ইনসিনারেটরের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, NO_x , HCl) মাত্রা চিকিৎসা-বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা ও প্রক্রিয়াজাতকরণ) বিধিমালা, ২০০৮-এ উল্লিখিত মানদণ্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনোসময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদণ্ড অতিক্রম হতে পারবে না।
- (চ) প্রতিষ্ঠানটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইনসিনারেটরের গ্যাসীয় নিঃসরণের গুণগতমান (Particulate Matters, NO_x , HCl) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ইনসিনারেটর প্লাস্টিকের গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য ন্যূনপক্ষে ৩০ মিটার উচ্চতার চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যকর রাখতে হবে এবং চিমনিতে Sample collection-এর ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (জ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে এবং এ সংক্রান্ত প্রমাণক নবায়নের সময় দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) প্রকল্পের চারপাশের উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ঞ) প্রকল্পের সম্মুখে যাতে যানজটের সৃষ্টি না হয় সে লক্ষে নিজস্ব লোকবল নিয়োজিত করতে হবে।
- (ট) প্রকল্পে কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে আকস্মিক পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
- (ঠ) প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। ছাড়পত্র নবায়নের আবেদনের সাথে সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ড) অগ্নিনির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমারজেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ণ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১০. **হসপিটাল ২৭ প্লাস; বাড়ি নং-১৬, রোড নং-১৬, জেনেটিক প্লাজা, ধানমন্ডি, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ২০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক বিগত ০৪/০৪/২০২৩ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২৩-৯৭১৮৫-এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র ২০ (বিশ) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়গনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বনুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।
- (গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।
- (ঘ) বর্জ্য হস্তান্তরকারীকে অবশ্যই Heavy duty gloves, face mask, boot এবং apron পরিধান করতে হবে।
- (ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।
- (চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্প্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।
- (ছ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য ১% NaOCl দ্বারা পরিশোধন (ন্যূনতম contact time ২০ মিনিট) করে (ন্যূনতম ২০ মিনিট সময় রেখে) সরাসরি সোকপিতে নির্গমন করতে হবে।
- (জ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজম এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঝ) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমাণবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত

নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।

- (ট) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঠ) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ড) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।
- (ঢ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ণ) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১১. **জেনুইন লীফ টোবাকো লিমিটেড; দশমাইল, বাহিরচর, ভেড়ামারা, কুষ্টিয়া (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তামাক পাতা প্রসেসিং):**

উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে কুষ্টিয়া জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ কারখানায় দৈনিক ৭ টন তামাক প্রক্রিয়াজাতকরণ কার্যক্রম পরিচালনার জন্য এ ছাড়পত্র প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট ডাস্ট নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত Air Pollution Control System এবং চিমনি কার্যকরভাবে চালু রাখতে হবে।
- (গ) ডাস্ট কালেক্টর বা অন্য উৎস হতে সংগৃহীত তামাক গুড়া গুল বা অন্য কোনো পণ্য তৈরির লক্ষ্যে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঘ) কারখানা হতে বস্তুকণার (Particulate Matters) নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ -এর তফসিল ১-এ উল্লিখিত মানমাত্রা অতিক্রম করা যাবে না।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) তামাকের দুর্গন্ধ (Odour) নিরসনকল্পে গৃহীত ব্যবস্থা যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ৬ (ছয়) মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার কারখানার পরিবেষ্টক বায়ুর গুণগতমান (PM_{2.5} and PM₁₀) এর ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঞ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য N95 সমজাতীয় মাস্ক পরিধান করতে হবে।
- (ট) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১২. **জাহাঙ্গীর স্টিল মিল লিমিটেড; জোন # ২এ, প্লট # ২১, বঙ্গবন্ধু শেখ মুজিব শিল্প নগর, মিরসরাই, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প**

কার্যক্রম: সিআর কয়েল ও সিআর প্লেট প্রস্তুত): ৫৩১ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক ৩০০ টন সিআর কয়েল ও সিআর প্লেট উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাণে ৩ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
 - a. Screen (Number: 2, Pore Size: 12 mm & 4 mm);

- b. Oil and Grease Skimmer (Model: FB-3200; Size: 1.1 m x 1.2 m x 1.1 mm; Capacity: 3200 l/hr);
 - c. Equalization Tank (Dimension: 4m x 3m x 3.5m);
 - d. pH Correction Tank (1.26 m³);
 - e. DAF Unit (Model : HLDAF-5; Dimension: 3.5m x 2.0m x 2.0m; Capacity : 4-5 m³/hr);
 - f. MBBR Tank-01 (SALR: 12.1 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area : 800 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension: 9m x 1.25m x 3.5m);
 - g. MBBR Tank-02 (SALR: 3.9 g/m²/d; Carrier Specific Surface Area : 800 m²/m³; Fill%: 40%; Tank Dimension : 2.5m x 3m x 3.5m);
 - h. Secondary Clarifier (Type: Tube settler; Tube Length: 1m; Aperture: 30mm; Angle of Inclination: 60⁰; Number of Tube Settling Media: 300; Tank Dimension: 3.5 m x 1.75 m x 2.04m);
 - i. Filter Feed Tank (Dimension: 2m x 1.5m x 2.5m);
 - j. Sand Filter;
 - k. Carbon Filter;
 - l. Treated Water Tank (Dimension: 3m x 2m x 2.5m)
- (গ) কারখানাটির উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
 - (ঘ) প্রতিষ্ঠানটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (ঙ) কঠিন বর্জ্য উৎসে বর্জ্যের ধরন অনুসারে পৃথকভাবে সংগ্রহ করতে হবে। সংগৃহীত বর্জ্য পুনঃচক্রায়ন করতে হবে বা পুনঃচক্রায়নের জন্য বিক্রয় করতে হবে।
 - (চ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
 - (ছ) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
 - (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
 - (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
 - (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে।
 - (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
 - (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকারী রাখতে হবে।
 - (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
 - (ণ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
 - (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Revitalization, Pollution Mitigation and Eviction in Barnai River in Rajshahi and Natore District by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাজশাহী ও নাটোর জেলার অন্তর্গত বারনাই নদী পুররুজ্জীবিত, দূষণমুক্ত ও দখলমুক্তকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
২. **সিং ইউয়ান স্টোরেজ লিমিটেড; পদ্মবিলা, শাখারীগাতী, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

৩. **Develop Hathazari Junction for Chattogram Road Division during the Year 2022-2023 by Roads and Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাস্তা প্রশস্তকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৪. **Bamni River Basin Flood Basin Management and Drainage System Improvement of Noakhali District under Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদীতে ড্যাম বা বাঁধ নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৫. **এ্যাসপায়ার ওয়াশিং লিমিটেড; সুদক্ষিরা, জামির্তা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৬. **বসুন্ধরা সিটি ডেভেলপমেন্ট লিমিটেড (ইউনিট-৫); প্লট # ৪৬০১ ও ১০১৯০, ব্লক # এম ও এন, বসুন্ধরা আবাসিক এলাকা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যাকুয়া পার্ক, বিনোদন পার্ক ও ফুডকোট নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৭. **আইএফএল ফ্যাক্টরি লিমিটেড; টেক কাথোরা, সালনা, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৮. **কিষণ এ্যাকুমুলেটরস লিমিটেড; উজিরপুর, বকুলতলা, সদর, নড়াইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
৯. **খুলনা হেলথ কেয়ার হসপিটাল (প্রা:) লিমিটেড; বি/২, মজিদ স্মরণি, সোনাডাঙ্গা, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৭০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **Drilling of 2 appraisal cum-development wells (Titas-32 and Titas-33) at Titas fas Field, Brahmanbaria** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রাকৃতিক গ্যাস অনুসন্ধান ও উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **ইসলামিক আরবি বিশ্ববিদ্যালয়; ঘাটারচর, কেরানীগঞ্জ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিশ্ববিদ্যালয় স্থাপন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **পায়রা ১৩২০ মেগাওয়াট থার্মাল পাওয়ার প্লান্ট প্রজেক্ট (ফেইজ-২), ধানখালী, কলাপাড়া, পটুয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **ইনোভ্যু কেমিক্যালস লিমিটেড; আমতৈল, ফুলবাড়িয়া, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ তৈরির কাঁচামাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র বার্ষিক ৯৪৮৬২ কেজি Dulexetine Pellets, Dabigatran Pellets, Aspirin + Clopidogrel pellets, Dexiansoprazole pellets, Esomeprazole, MUPS/Micropellets, Itraconazole Pellets, Azithromycin Pellets, Tamsulosin Pellets তৈরির কারখানা নির্মাণের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen;
 - Equalization Tank (1.0m × 1.0m × 1.5m)
 - Neutralization Tank (0.2m × 0.2m × 0.8m)
 - Coagulation Tank (0.2m × 0.2m × 0.8m)
 - Flocculation Tank (0.3m × 0.3m × 0.8m)
 - Primary Clarifier [3.14 × (0.1)² × 1.0m³]
 - Aeration tank (1.0m × 0.5m × 1.5m)
 - Secondary Clarifier [3.14 × (0.1)² × 1.0m³]
 - Filter Feed Tank (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - Recycled Water Tank (0.75m × 0.5m × 1.5m)
- (ঘ) কারখানার পয়োঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ২ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Equalization Tank (1.0m × 0.6m × 1.5m)
 - MBBR Tank-1 (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - MBBR Tank-2 (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - Secondary Clarifier Tank (∅ 1.0m × 1.0m)
 - Filter Feed Tank (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - Treated Water Tank (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - Sludge holding Tank (0.5m × 0.5m × 1.5m)
- (ঙ) কারখানার ETP ও STP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (চ) ETP ও STP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP ও STP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP ও STP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চহরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. এ.বি লাইফ সাইন্স; শ্রীপুর ফকিরহাট, সদর, ফেনী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ তৈরির কাঁচামাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ফেনী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত ওষুধের Solvent bulk (8750 l/d), Solid bulk (870.5 Kg/d), Solvent reagents (2580 l/d) এবং Buffer Phosphate (383.5 Kg/d) তৈরির কারখানা নির্মাণের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজারস যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৩০০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen;
 - Equalization Tank (1.0m × 1.0m × 1.5m)
 - Neutralization Tank (0.2m × 0.2m × 0.8m)
 - Coagulation Tank (0.2m × 0.2m × 0.8m)
 - Flocculation Tank (0.3m × 0.3m × 0.8m)
 - Primary Clarifier [$3.14 \times (0.1)^2 \times 1.0m^3$]
 - Aeration tank (1.0m × 0.5m × 1.5m)
 - Secondary Clarifier [$3.14 \times (0.1)^2 \times 1.0m^3$]
 - Filter Feed Tank (0.5m × 0.5m × 1.5m)
 - Recycled Water Tank (0.75m × 0.5m × 1.5m)
- (ঘ) কারখানার ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) কাঁচামাল সংরক্ষণের জন্য পৃথক ওয়ারহাউজ নির্মাণ করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **গ্রেটওয়াল হাইটেক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; চকপাড়া, মাওনা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি, পাওয়ার স্টোরেজ সিস্টেম ও ইলেকট্রিক ভেহিকল ব্যাটারি উৎপাদন): ৫৩৪ তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র বার্ষিক ৩,২১,৯৬০ টি লেড অ্যাসিড ব্যাটারি প্রস্তুতের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট Lead dust এবং ব্যাটারি চার্জিং সেকশনে হতে Acid Fume পরিশোধনের লক্ষ্যে অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ডিজাইন অনুযায়ী Lead Dust Purification System এবং Acid Fume (MIST) purification system বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার কর্মরত শ্রমিকদের বাধ্যতামূলকভাবে Long sleeved plastic apron, Nitrile gloves, Safety helmet with visor, waterproof স্ফটি বুট, Neoprene Cartridge Dust Respirator Mask, Apron, gloves & leggings, Breathing apparatus-সহ Full face mask-এর ব্যবহারের ব্যবস্থা রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধায়ে ৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Mechanical Screening;
 - Equalization Tank (5.0m × 2.5m × 2.5m)
 - Primary pH Regulating Tank (1.05m × 0.85m × 1.65m)
 - Secondary pH Regulating Tank (1.05m × 0.85m × 1.65m)
 - Coagulation Tank (1.05m × 0.85m × 1.65m)
 - Flocculation Tank (1 m³)
 - Settling Tank (Type: Tube Settler: Design Specific Surface: 7 m²/m³, Length of Tube media: 1.2 m, width of Tube media 2.0 m, Depth of Tube media 1.0m; Tank Dimension: 2.85m × 1.4m × 2.2m)
 - pH Regulating Tank (1.34m × 1.34m × 0.9m)
 - Filter Feed Tank
 - ACF
- (চ) কারখানার ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) প্রত্যেক শ্রমিকের জন্য পৃথকভাবে কর্মকালীন পোশাক এবং জুতা পরিবর্তনের জন্য Changing Room রাখতে হবে। প্রতিদিনের কর্মকালীন পোশাক প্রতিদিন ওয়াশের ব্যবস্থা রাখতে হবে এবং এর ফলে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনের ব্যবস্থা রাখতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে অন্যান্য সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঝ) কারখানায় স্বাস্থ্য, পেশাগত নিরাপত্তা ও পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে এবং নিয়োজিত শ্রমিক/কর্মচারীদের Health, safety & Environment বিষয়ে নিয়মিত প্রশিক্ষণের ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থা যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমার্জেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ/ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(৬) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **Minor Irrigation Development Project in Haor Areas of Kishoreganj and Netrokona District by Bangladesh Agricultural Development Corporation** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: খাল খনন বা পুনঃখননের মাধ্যমে হাওর এলাকায় সেচ ব্যবস্থার উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **ওয়েসিস সার্ভিসেস এগ্রো লিমিটেড; লক্ষ্মীন্দর, ঘাটাইল, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মুরগির লিটার, ছাই, গোবর, কাঠের গুড়া ও চালের কুড়া হতে জৈব সার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৮ টন জৈব সার উৎপাদন কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে;
 - (খ) অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে আইইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) কারখানাটিতে মুরগির বিষ্ঠা বা লিটার লোডিং/আনলোডিং এবং Evaporation প্রক্রিয়ার ফলে সৃষ্ট দুর্গন্ধ নিয়ন্ত্রণে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে এবং নেটিং/ক্রাশিংকালে সৃষ্ট ডাস্ট নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (ঘ) কারখানাটিতে সৃষ্ট Leachate water সংগ্রহপূর্বক পরিশোধন/পুনঃব্যবহার করতে হবে। কোনোক্রমেই পরিবেশে নির্গমন করা যাবে না।
 - (ঙ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
 - (চ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ছ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
 - (জ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
 - (ঝ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - (ঞ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৩. **গ্রীন বোর্ড এন্ড ফাইবার মিলস লিমিটেড (বায়োমাস প্রজেক্ট); চাঁপাতলা, যাত্রাপুর, সদর, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বায়োমাস হতে ১০ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত বিশেষ শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ ছাড়পত্র ১০ মেগাওয়াট/ঘণ্টা বায়োমাস ভিত্তিক বিদ্যুৎ উৎপাদন কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
 - (খ) বিদ্যুৎ কেন্দ্র হতে বস্তুকণার (Particulate Matters) নির্গমনরোধে মাল্টি সাইক্লোন ডাস্ট কালেক্টর ও Bag Filter স্থাপন করতে হবে।
 - (গ) বিদ্যুৎ কেন্দ্রের ব্যাগ ফিল্টার ইউনিট থেকে সংগৃহীত ফ্লাই অ্যাশ আবদ্ধ ও নিয়ন্ত্রিত Pneumatic Conveying System-এর মাধ্যমে সাইলোতে এবং বয়লার হপার থেকে Bottom ash সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সাইলোতে সংরক্ষণ করার ব্যবস্থা বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (ঘ) কুলিং ওয়াটার পুনঃব্যবহারের জন্য প্রয়োজনীয় পরিষেবা বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (ঙ) বিদ্যুৎ কেন্দ্রের সীমানা প্রাচীরের সন্নিকটে শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এর তফসিল-১ এ উল্লিখিত মানমাত্রায় থাকতে হবে।
 - (চ) বিদ্যুৎ কেন্দ্র সৃষ্ট Residual Filtrate অথবা তৈলমিশ্রিত বর্জ্য পরিত্যাজন ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
 - (ছ) বিদ্যুৎ কেন্দ্র চত্বরের ন্যূনতম ৩৩% জায়গা উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
 - (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) সংগ্রহ করতে হবে।
 - (ঝ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।

(ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ট) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

8. **ইউনিসন ফার্মাসিউটিক্যাল লিমিটেড; নাগরকান্দি, মহাস্থানগড় যাদুঘর, শিবগঞ্জ, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): ৫৩২ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে বগুড়া জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ফর্মুলেশন পদ্ধতিতে বিভিন্ন ধরনের ঔষধ প্রস্তুতকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen;
 - Collection Tank (Dimension : 1.3m x 3.6m x 3.0m)
 - Equalization Tank (4.4m × 3.6m × 3.0m)
 - Flash Mixing Tank (Dimension : 1.2 m x 1.5 m x 0.7m)
 - Flocculation Tank (Dimension : 1.2m x 1.9m x 1.2m)
 - Primary Clarifier Tank (Type : Plain Clarifier; Tank Dimension : 1.80m × 3.6 m × 3.0m)
 - pH Correction Tank (Dimension : 0.6 m x 2.4 m x 3.0m)
 - Biological Oxidation Tank (Type : ASP; MLSS : 2500 mg/l; RAS : 51%; Tank Dimension : 9.7m × 3.6m × 3.0m)
 - Secondary Clarifier Tank (Type : Plain Clarifier; Tank Dimension : 1.80m × 3.6 m × 3.0m)
 - Filter Feed Tank (Dimension : 1.8m x 1.7m x 3.0m)
 - MGF
 - ACF
 - Treated water tank
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ড্রেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (জ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মারফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ড) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **অরাম সোয়েটার লিমিটেড; ভাওয়াল মির্জাপুর (কেলেজপাড়া), সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৫ টন সোয়েটার প্রস্তুতপূর্বক ওয়াশিং প্রস্তুতকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Bar Screen (Dimension : 2.425m x 0.75m x 0.75m)
 - Solid/Fiber Trap (7.13 m² x 3.505m)
 - Bar Screen (Mesh Size : 6mm)
 - Equalization Tank (43.3sqm × 4.107m)
 - Neutralization Point
 - Coagulation Tank (Tank Dimension : 0.9m x 0.9m x 2.897m)
 - Flocculation Tank (Tank Dimension : 0.9m x 1.8 m x 4.107m)
 - Settling Tank (Type : Plain Clarifier; Tank Dimension : 5.6m × 2.8m × 4.107 m)
 - Filter Feed Tank (3.35m × 1.1m × 3.8m)
 - Multigrade Sand Filter
 - Activated Carbon Filter
 - Clear Water Tank (Dimension : 3.35m x 1.1m x 4.245m)
 - Ultra Filter Feed Tank
 - Ultra Filtratin System
 - Ultra Filter Permeate Tank
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ডেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৬. **সুপ্রীম আউট ফিট লিমিটেড; পূর্ব বাসনা, সানোড়া, ধামরাই, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস নিটিং, ফিনিশিং, স্ক্রিন প্রিন্টিং ও অ্যামব্রয়ডারি):** উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায়

বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২৪ টন নিটিং, ২ লক্ষ পিস প্রিন্টিং এবং ১০ হাজার পিস অ্যামব্রয়ডারি প্রস্তুতকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- l. Oil & Grease Trap (0.9m × 1.9m × 0.3m);
 - m. Auto Mechanical Screen
 - n. Equalization Tank (11.6m × 5.6m × 2.7m)
 - o. Coagulation Tank (1.6m × 1.6m × 1.5m)
 - p. Flocculation Tank (2.1m × 1.6m × 1.5m)
 - q. Primary Clarifier Tank (5.6m dia × 3.0m clear side wall depth + 1.3m sludge water depth)
 - r. pH Neutralization Tank (0.9m × 2.5m × 2.3m)
 - s. Filter Feed Tank (1.4m × 2.8m × 4.0m)
 - t. Multigrade Filter
 - u. Activated Carbon Filter
 - v. Treated Water Recycle Tank
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ডেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য ১০০% পুনঃব্যবহারের লক্ষ্যে আগামী ০৬(ছয়) মাসের Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৭. **পাইওনিয়ার ওয়াশ-টেক লিমিটেড; নয়ারহাট, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম গার্মেন্টস ওয়াশিং):
উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৪ টন ডেনিম গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনাকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।

- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী নিম্নরূপধাপে ১৫০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে:
- Coarse Screen Chamber;
 - Grit Classifier(Tank dimension: 6.76m x 1.91m x 2.94m);
 - Equalization Tank (Dimension: 14m x 4m x 5m + 20m x 8m x 5m);
 - Drum Screen (Pore Size: 0.8m; Dimension: 2.815m x 0.96m x 1.55m);
 - Biological Oxidation Tank (Type: ASP, MLSS: 4500 mg/l; Tank Dimension: 20m x 10m x 5m);
 - MBR Tank (Flux: 15.1 l/m/hr; Module Pack Density: 103.5 m²/m³; Specific Aeration Demand: 0.35 m³/hr/m²; Scouring Velocity: 1416 m³/hr; MLSS : 6000 mg/l, Number of Tank: 2, Tank Dimension: 5m x 3m x 4m)
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় ডেনেজ সিস্টেম বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (চ) আগামী ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঝ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ঠ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে। পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার বাণিজ্যিক উৎপাদন কিংবা পরীক্ষামূলক উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ড) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঢ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- Dhaka Ashulia Elevated Expressway Project of Bangladesh Bridge Authority** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উড়াল সড়ক নির্মাণ) উদ্যোগ কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৫/০১/২০১৭ তারিখের DoE/Clearance/5653/2016/32 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- 2D Seismic Survey of Exploration Block 7 & 9 Project at 18 Districts under BAPEx** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাসকূপ অনুসন্ধান) উদ্যোগ কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ২৬/০৭/২০২৩ তারিখের 22.02.0000.018.72.153.22.91 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ছ) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. মেসার্স এম. এম. কে. ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং এন্ড ক্যালেন্ডারিং ইন্ডাস্ট্রি; ভগীরথপুর, নওপাড়া, মাধবদী, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং, ক্যালেন্ডারিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবেঃ
 - a. Septic Tank
 - b. Equalization Tank (Dimension: 3.1m × 1.2m × 3.5m)
 - c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; MLSS: 2000 mg/L; RAS: 100%; Tank Dimension: 3.1m × 1.55m × 3.1m)
 - d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 0.9m × 1.8m × 3.55m)
 - e. Filter Feed Tank
 - f. MGF
 - g. ACF
 - g. Chlorination Tank (Dimension: 0.9m × 0.95m × 1.1m)
 - h. Reserve Tank
 - (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. জন রন সুয়েটার্স লিমিটেড; নিশ্চিন্তপুর, জিরাবো, ডিইপিজেড রোড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবেঃ
 - a. Septic Tank
 - b. Equalization Tank (Dimension: 9.248m² × 4.0m)
 - c. Biological Oxidation Tank (Type: ASP; MLSS: 2000 mg/L; RAS: 100%; Tank Dimension: 3.7m × 4.35m × 4m)
 - d. Secondary Clarifier (Type: Plain Clarifier, Tank Dimension: 3.6m × 1.8m × 4.0m)
 - e. Filter Feed Tank
 - f. MGF
 - g. ACF
 - (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. বিকেসি সোয়েটার লি.; প্লট নং- ২১২-২১৩, ডেগেরচালা, জাতীয় বিশ্ববিদ্যালয়, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে,

পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৩ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবেঃ
- Bar Screen (Inlet Mesh Size: 10-20 mm, Dimension: 1.0m × 0.45m × 0.050m)
 - Equalization Tank (Dimension: 5.15m × 3.5m × 4.0m)
 - MBBR Tank (SALR: 7 g/m².day; Carrier Specific Surface Area: 500m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension: 3.5m × 1.96m × 2.75m)
 - Lamella Clarifier (Number of Plate: 6; Plate Length: 1.5 m; Plate Width: 1 m; Angle of Inclination: 60⁰; Tank Dimension: 2.46m × 1.23m × 3.0m)
 - Filter Feed Tank (Tank Dimension: 1.5m × 1.0m × 1.5m)
 - Dual Media Filter
 - Disinfection Tank (Tank Dimension: 1.0m × 0.75m × 2.0m, Disinfection Agent: NaOCl)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৪. **র্যানকন অটো ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; বড় ভবানীপুর, কাশিমপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গাড়ি (মটর গাড়ি, জিপ, ট্রাক, বাস) সংযোজনের মাধ্যমে প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার তরলবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৪.৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি'র নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবেঃ
- Bar Screen
 - Grit Removal Chamber (Tank Dimension: 4 ft × 3 ft × 5 ft)
 - Oil Separator Chamber (Tank Dimension: 4 ft × 3 ft × 5 ft)
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 10 ft × 18 ft × 10 ft)
 - Flash Mixer Tank (Tank Dimension: 3 ft × 4 ft × 5 ft)
 - Flocculation Tank (Tank Dimension: 4 ft × 4 ft × 5 ft)
 - Primary Clarifier (Type:Plain Clarifier, Tank Dimension: 6 ft × 12 ft × 7 ft)
 - Biological Oxidation Tank (Type: MBBR; SALR: 7.5 g/m².day; Carrier Specific Surface Area: 400 m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension: 10 ft × 18 ft × 10 ft)
 - Secondary Clarifier (Type:Plain Clarifier, Tank Dimension: 6 ft × 12 ft × 7 ft)
 - Filter Feed Tank (Tank Dimension: 6 ft × 5.5 ft × 7 ft)
 - MGF, ACF
 - Post Aeration Tank (Tank Dimension: 6 ft × 8.75 ft × 7 ft)
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৫. **নিহাও ফুড কোং লিঃ, প্লট নং: ১৭, বিএফডিসি, ইছানগর, চরপাথরঘাটা, কর্ণফুলী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাছ জাতীয় পণ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক দৈনিক ২ মেট্রিক টন উৎপাদন ক্ষমতা সম্পন্ন কারখানার তরলবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।

- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত ইটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবেঃ
- Bar Screen (Number of screen: 2; Pore size: 5.0 mm; Dimension: 2 ft × 1.5 ft)
 - Oil Grease Trap (Tank Dimension: 6 ft × 2 ft × 6 ft)
 - Equalization Tank (Tank Dimension: 7.5 ft × 8 ft × 8.85 ft)
 - Coagulation Tank (Tank Dimension: 2.5 ft × 2.5 ft × 3.5 ft)
 - Flocculation Tank (Tank Dimension: 2.5 ft × 2.5 ft × 3.5 ft)
 - Primary Clarifier (Type:Lamella Clarifier, Number of Plate: 18; Plate Length: 3 ft; Plate Width: 3 ft; Angle of Inclination: 50° Tank Dimension: 6 ft × 3 ft × 6 ft)
 - MBBR Tank-1(SALR: 25 g/m².day; Carrier Specific Surface Area: 400 m²/m³; Fill %: 40%; Tank Dimension: 5.4 ft × 3.0 ft × 6.0 ft)
 - MBBR Tank-2(SALR: 7.5 g/m².day; Carrier Specific Surface Area: 400 m²/m³; Fill %: 30%; Tank Dimension: 5.4 ft × 3.0 ft × 6.0 ft)
 - Secondary Clarifier (Type:Lamella Clarifier, Number of Plate: 18; Plate Length: 3 ft; Plate Width: 3 ft; Angle of Inclination: 50° Tank Dimension: 6 ft × 3 ft × 6 ft)
 - Post Aeration Tank, UV Stereliser
 - MGF
 - ACF
 - RO Unit
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৬. হেলথ কেয়ার ক্যামিক্যালস লিমিটেড; বিসিক এপিআই শিল্প পার্ক, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ তৈরির কাঁচামাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫৩৪তম সভার ছ/৪ সিদ্ধান্ত বাতিলপূর্বক আলোচ্য কারখানার অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) শর্ত (ক) এ উল্লিখিত এসটিপি এর পরিশোধনের ধাপসমূহ হবে:
- Bar Screen
 - Equalization Tank (Dimension: 2.45m × 1.25m × 3.0m)
 - Aeration Tank (Tank Dimension: 2.45m × 1.55m × 3.0m)
 - Secondary Clarifier (Tank Dimension: 0.9m × 1.8m × 2.4m)
 - Filter Feed Tank (Tank Dimension: 0.9m × 0.95m × 3.0m)
 - MSF
 - ACF
 - Chlorination Tank (Tank Dimension: 0.9m × 0.95m × 0.6m, Disinfection Agent: NaOCl)
 - Reserve Tank (Tank Dimension: 0.9m × 1.8m × 3.0m))
- (গ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঙ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (চ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **হেলথ কেয়ার ফার্মাসিউটিক্যালস লি., গজারিয়াপাড়া, মির্জাপুর বাজার, রাজেন্দ্রপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, রোডওয়াটারিং, কুলিং টাওয়ার ও বয়লার এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% তরল বর্জ্য কুলিং টাওয়ার ও বয়লার এ ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
২. **আকিজ ডেইরী লিমিটেড; ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুগ্ধ জাতীয় পণ্য উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ফ্লোর ওয়াশিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, অগ্নি নির্বাপণ ও ইটিপির ডোজিং এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৩০% তরল বর্জ্য কার ওয়াশ, রোড ওয়াটারিং ও ডাস্ট কন্ট্রোলিং এ ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৩. **বাংলাদেশ ডিজিটাল টেক্সটাইল; কুড়েরপাড়া, পাঁচদোনা, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে-ফেব্রিক উইভিং, নিটিং, সাইজিং ও টিট কাপড় ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, কার ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিক্সিং, ড্রাম ওয়াশ, গার্ডেনিং, রোড ওয়াটারিং ও অগ্নি নির্বাপণ এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% তরল বর্জ্য বয়লার ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৩০% তরল বর্জ্য প্রসেস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং ফ্রেম ওয়াশিং এ ব্যবহার।
 - (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
 - (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **মেসার্স এম. এম. কে. ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং এন্ড ক্যালেন্ডারিং ইন্ডাস্ট্রি; ভগীরথপুর, নওপাড়া, মাখবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং, ক্যালেন্ডারিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
 - ১ম বৎসর: ৩৬.৬% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, স্ক্রিন ওয়াশিং, মেশিন ওয়াশিং, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫৬.৮% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৫. **জন রন স্যুয়েটার্স লি., নিশ্চিতপুর, জিরাবো, ডিইপিজেড রোড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ওয়াশরুম ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৬. **ট্রাইসন টিমস লিঃ, দরিয়ারপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আমদানিকৃত মেটাল বাটন রং করা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশিং ও ইটিপির ডোজিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৭. **বিকেসি সোয়েটার লি.;** প্লট নং- ২১২-২১৩, ডেগেরচালা, জাতীয় বিশ্ববিদ্যালয়, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ১০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, গার্ডেনিং, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্কিং ও কার ওয়াশ এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৯০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্ল্যানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(ঝ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. **মেসার্স ফাতেমা ট্রেডার্স; রাজামাটি, শিমুলিয়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড ডাস্ট হতে লেড বার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **আকসা ইন্টারন্যাশনাল; প্লট # ৬৭, রোড # ০৪, ব্লক # কে, রুপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায়

পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. **য়েনটেগ বাংলাদেশ ফর্মুলেশন লিমিটেড; মালিপাড়া, ভাওয়াল রাজবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেদার ইন্ডাস্ট্রির জন্য ওয়েটিং এজেন্ট (নিসাপল ইএফ) ও ব্যাটিং এজেন্ট (নিসাবেট) এর ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. **গাইবান্ধা পাওয়ার ব্যাটারি লিমিটেড; বলদাগাড়ি, বনগ্রাম, সাদুল্লাহপুর, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেডবার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন, প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, গাইবান্ধা জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে গত ২৪/১২/২০২৪ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২৪-১৩০১৭৬ এর বরাতে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রের প্রদত্ত শর্তাবলী প্রতিপালনের তথ্যাদিসহ কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ার ও দূষণ নিয়ন্ত্রণে গৃহীত ব্যবস্থাদির ভিডিয়োগ্রাফি দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **মজুমদার প্রোডাক্টস লিমিটেড (রাইস ব্রান অয়েল); ছোনকা, শেরপুর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভোজ্য তেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, আলোচ্য প্রকল্পের মাধ্যমে সৃষ্ট তরল বর্জ্য বিশ্লেষণপূর্বক বিশ্লেষিত ফলাফলের ভিত্তিতে ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন সংশোধিত আকারে দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **সুখী ডাইং ফিনিশিং মিলস লিমিটেড; কুড়েরপাড়, পাঁচদোনা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): ৫৩তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সংশোধিত আকারে দাখিলকৃত তথ্যাদিতে কারখানার উৎপাদন ক্ষমতা দৈনিক ১৫.৬ মেট্রিক টন হওয়ায় তফসিল-১ অনুযায়ী 'লাল' শ্রেণির কারখানা হিসেবে পূর্ণাঙ্গ ইএমপি প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **মিথিলা টেক্সটাইল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড (হাফ বয়লার); খাঁনপাড়া, দুপ্তারা, আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাপনার বিষয়ে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Air Pollution Control System (APCS)-এর বিস্তারিত বিবরণ।
(গ) Ash management-এর বিস্তারিত বিবরণ;
(ঘ) Emission level specification;
(ঙ) Certification of competent authority.
৮. **ন্যাশনাল মিল্ক প্রসেসিং প্লান্ট লিমিটেড; কাজীকান্দি, ইটাভাড়া, কেরানীগঞ্জ মডেল, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: দুধ প্রক্রিয়াকরণ/ ঘি, দই, মাঠা, মিষ্টি, মাখন, আইসক্রিম ও পনির): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;
(খ) ডেনেজ ব্যবস্থার বিস্তারিত বিবরণে (ডেনেজ রুট চিহ্নিতকরণসহ)।
৯. **এফ আর ডেনিম লিমিটেড; দগরকান্দা, মাখবদী, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম কাপড় ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শন, ৫৩তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখার গৃহীত কার্যক্রম সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, কারখানাটি অবস্থানগত ছাড়পত্র ব্যতীত স্থাপন ও পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত পরিচালনা এবং ইটিপি স্থাপন ব্যতীত অপরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেশ দূষণ করায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

১০. একতা টেকনোলজি লিমিটেড; ভাজনকরা, পদুয়া, চৌদ্দগ্রাম, কুমিল্লা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিলের পাইপ, স্টিলের খুটি (বিদ্যুতের পোল), স্টিলের টাওয়ার ও স্টিলের যন্ত্রাংশ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন, প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Acid fumehood স্থাপন করতে হবে এবং এসিড বাষ্প Neutral করার ব্যবস্থা বাস্তবায়ন;
- (খ) পরিশোধিত তরল উৎপাদন প্রক্রিয়ায় পুনঃব্যবহার করার ব্যবস্থা গ্রহণ।
১১. ডালাস স্ট্রিজ এন্ড কালার লিমিটেড; বাড়ি # ৩৭, রোড # ১০, ব্লক # বি, চারাবাগ, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যামব্রয়ডারি ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের গুনগতমান অর্থাৎ design value গ্রহণযোগ্য নয়;;
- (খ) Coagulation Tank, Flocculation Tank, Settling Tank, Biological Oxidation Tank-সমূহ overdesigned;
- (গ) ড্রইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
১২. এনভায়রনমেন্ট প্রটেকশন লুব অয়েল লিমিটেড (ইপিএল); টামটা, ইলিয়টগঞ্জ, দাউদকান্দি, কুমিল্লা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পরিশোধিত লুব্রিকেটিং অয়েল ও ডিজেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন, প্রদত্ত অবস্থানগত ছাড়পত্রের শর্তাবলী ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য কারখানাটিতে নিম্নবর্ণিত ব্যবস্থাাদি গ্রহণের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) কারখানায় উপযুক্ত Oil-water Separator স্থাপন করতে হবে।
১৩. সামিট এ্যালায়েন্স পোর্ট লিমিটেড (ওয়েস্ট), দক্ষিণ পতেঙ্গা, পতেঙ্গা, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কন্টেইনার টার্মিনাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, প্রতিষ্ঠানটির পরিবর্তিত নামে Memorandum and Articles of Association - এর কপি এবং বিডা'র নিবন্ধন দাখিল না করায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
১৪. সামিট এ্যালায়েন্স পোর্ট লিমিটেড (নর্থ), দক্ষিণ পতেঙ্গা, পতেঙ্গা, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কন্টেইনার টার্মিনাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, প্রতিষ্ঠানটির পরিবর্তিত নামে Memorandum and Articles of Association - এর কপি এবং বিডা'র নিবন্ধন দাখিল না করায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
১৫. এভারলাইফ ব্যাটারি রিসাইক্লিং এন্ড ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; ইসলামনগর, ইরতা, সিংগাইর, মানিকগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৬. ইউনিয়ন হাসপাতাল কক্সবাজার পিএলসি; হাসপাতাল রোড, সদর, কক্সবাজার (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, কক্সবাজার উন্নয়ন কর্তৃপক্ষের ইমারত নির্মাণ নকশার অনুমতিপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, কক্সবাজার উন্নয়ন কর্তৃপক্ষের বিগত ২২/০৫/২০১৮ তারিখের কউক/এও/নিঃঅঃ/১৬-১৭/০০২৩/৮২ সংখ্যক স্মারকে আলোচ্য ভবনটি ০৬(ছয়) তলা (১৮.০০ মিটার উচ্চতাবিশিষ্ট) ভবন নির্মাণের জন্য অনুমতি প্রদান করেছে। কিন্তু ভবনটি ০৭ (সাত) তলা পর্যন্ত নির্মিত হওয়ায় অনুমোদিত নকশা অনুযায়ী ভবনটি নির্মিত হয়েছে কিনা সে বিষয়ে মতামত প্রদানের অনুরোধ জানিয়ে কক্সবাজার জেলা কার্যালয় থেকে কক্সবাজার উন্নয়ন কর্তৃপক্ষের মতামত চেয়ে পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৭. সাউথ ড্রাগন ডাইং এন্ড ওয়াশিং লিমিটেড; দক্ষিণ কবিরপুর, কবিরপুর, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ডাইং, ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত কারখানা পরিচালনা, অকার্যকর তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) স্থাপন

এবং অপরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেশ দূষণ আলোচ্য কারখানাটির বিরুদ্ধে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৮. **নিউ বিসমিল্লাহ ডাইং এন্ড প্রিন্টিং; শেখেরচর, কিছমত, বানিয়াদী, বাবুরহাট, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে-ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ক্যালেন্ডারিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনে পরিলক্ষিত হয় যে, পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন অনুসারে ইটিপি নির্মাণ করা হয়নি। অধিকন্তু নির্মিত ইটিপিও অকার্যকর। বিস্তারিত পর্যালোচনান্তে, উদ্যোক্তার আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
১৯. **এমআরটি এপ্রো প্রোডাক্টস বিডি লিমিটেড; বুকনাকান্দা, গৌরীপুর, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পরিশোধিত রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): ৫৩০ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, কারখানাটির ইটিপি চালু না করার ফলে উহার কার্যকারিতা সম্পর্কে পর্যবেক্ষণ করা সম্ভাবনা না হওয়ায় উদ্যোক্তার ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত। বিষয়টি জানিয়ে ময়মনসিংহ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

(এ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **Widening of Baraiyerhat-Heako-Ramgarh Road Project under Roads and Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাস্তা, ব্রিজ ও কালভার্ট নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, আলোচ্য প্রকল্পের আওতায় প্রস্তাবিত সড়কের মোট ১৭টি অংশে মোট ১,৩২,৫৭০ ঘনফুট পাহাড়ি মাটি কর্তন/মোচন করায় চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয় কর্তৃক প্রকল্পের বিরুদ্ধে গত ১০/১২/২০২৫ তারিখে ১,৩২,৫৭,০০০/- (এক কোটি ত্রিশ লক্ষ সাতান্ন হাজার) টাকা ক্ষতিপূরণের আদেশ জারী করা হয়েছে। প্রকল্প কর্তৃপক্ষ উক্ত আদেশের বিরুদ্ধে গত ০৪/০১/২০২৬ তারিখে পরিবেশ, বন ও জলবায়ু পরিবর্তন মন্ত্রণালয়ের আপীল দায়ের করা হয়েছে। ফলে আপীল নিষ্পত্তি না হওয়ায় পর্যন্ত উদ্যোক্তার ইআইএ-এর কার্যপরিধি অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **বসুন্ধরা সিটি-৩; প্লট# সি-৮২, ব্লক-এল, বসুন্ধরা আবাসিক এলাকা, ঢাকা-১২২৯** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বহুলতবিশিষ্ট বাণিজ্যিক ভবন বা শপিং মল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠানের পরিবর্তে অবকাঠামো প্রকল্পের জন্য আবেদন দাখিল (ফরম-৩);
- (খ) প্রকল্পটির অবস্থান চিহ্নিত করে রাজউক কর্তৃক বসুন্ধরা আবাসিক এলাকার অনুমোদিত লে আউট প্ল্যান।
৩. **দি রয়েনা রিসোর্ট লিমিটেড; হাউরিয়াচালা, ফটিক মার্কেট, সাকাশ্বর, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিনোদন পার্ক): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃ পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, আলোচ্য প্রকল্পটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে বিগত ১০/১০/২০১৯ তারিখে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান করা হয় এবং জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন অনুযায়ী প্রকল্পটি চালু রয়েছে বিধায় ৫৩৪ তম সভার (গ)/৫ নম্বর সিদ্ধান্ত রহিতপূর্বক নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) অনলাইনে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন;
- (খ) প্রকল্পটির অনুকূলে ইএমপি প্রতিবেদন দাখিল;
- (খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন।
৪. **সিয়াম এন্টারপ্রাইজ; তেলিহাটি, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইনসিনারেশন প্ল্যান্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR), পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Treatment, Storage, and Disposal Facility (TSDF) নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয় জায়গা, অবকাঠামো নির্মাণ, দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা, দক্ষ জনবল, ল্যাব সুবিধা ইত্যাদির সংস্থান রেখে অভিজ্ঞ ও সংশ্লিষ্ট বিষয়ে বিশেষজ্ঞগণের মাধ্যমে ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) প্রণয়নের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৫. **Integrated Development and Management of NAF River Estuary and Land Development of Shahporir Dwip, Teknaf, Cox's Bazar under Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী ড্রেজিং ও বাঁধ নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৬. **Cox's Bazar-Teknaf Drive (1.60 km to 32.00 km) Road Widening Project by Raods & Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সড়ক প্রশস্তকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **সিটিমেড রিয়েল এস্টেট এন্ড ডেভেলপমেন্ট লিমিটেড; (পূর্বাচল ভ্যালি), ভুলতা, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): ৫৩২ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, প্রস্তাবিত আবাসন প্রকল্পটি ৬৮৩.৮৭০৮ একর ভূমির উপর মাস্টার লেআউট প্ল্যান প্রস্তুত করা হলেও ৭৭.৭৬৯৩ একর ভূমির অনুকূলে জেলা প্রশাসন থেকে দায়মুক্তি সনদ প্রদান করা হয়েছে। অধিকন্তু দায়মুক্তি সনদপ্রাপ্ত ৭৭.৭৬৯৩ একর ভূমি একক ও নিরবিচ্ছিন্ন নয়। ফলে উদ্যোক্তার দাখিলকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
২. **Accelerating Transport and Trade Connectivity in Eastern South Asia (ACCESS)- Project under Bangladesh Land Port Authority** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বেনাপোল, ভোমরা ও বুড়িমারী স্থলবন্দর উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ইআইএ প্রতিবেদনটি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণয়ন ও অনুমোদন ব্যতিরেকে দাখিল করায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৩. **Haor Area Resilience and Development Project-Phase-II (BWDB Part) by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাওর এলাকার বন্যা ব্যবস্থাপনা ও জীবনযাত্রার মান উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, উদ্যোক্তা/তীর প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, বিগত ০৯/০২/২০২৬ তারিখে অনুষ্ঠিত উপস্থাপনা সভায় গৃহীত সিদ্ধান্তের আলোকে সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **কোরিয়ান ইপিজেড (কেইপিজেড) কর্পোরেশন (বিডি) লিমিটেড; কোরিয়ান ইপিজেড, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রপ্তানী প্রক্রিয়াজাতকরণ অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন, উদ্যোক্তা/তীর প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ সংশোধিত আকারে ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-১৬ অনুসরণপূর্বক জনমত যাচাইপূর্বক উহার কার্যবিবরণী;
- (খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর ফরম-৬ অনুযায়ী ঘোষণাপত্র;
- (গ) এসটিপি'র অবস্থান চিহ্নিতপূর্বক মাস্টার লেআউট প্লান;
- (ঘ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;
- (ঙ) চিকিৎসা কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনার বিস্তারিত বিবরণ;
- (চ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য পুনঃ ব্যবহার পরিকল্পনা;

(ছ) ইতঃপূর্বে অনুমোদিত ইআইএ প্রতিবেদনে উল্লিখিত পাহাড়/টিলা কর্তন/মোচনের লেভেল ও বর্তমানে পাহাড়/টিলা কর্তন/মোচনের লেভেলের তুলনামূলক বিবরণী;

(জ) বন্য হাতির বিচরণক্ষেত্রের বিষয়ে বন অধিদপ্তরের মতামত।

৫. **Haor Area Resilience and Development Project-Phase-II (LGED Part) by Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাওর এলাকার বন্যা ব্যবস্থাপনা ও জীবনযাত্রার মান উন্নয়ন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির ইআইএ'র উপর উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৬. **Bangladesh Emergency Assistance Project, EAP (LGED Part)** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্কুল কাম মাল্টিপারপাস সাইক্লোন সেন্টার, বহুতল ভবন, ৫ কিলোমিটার দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট রাস্তা নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ৫২৯তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা বরাবরে প্রেরিত পত্রের চাহিদা অনুযায়ী তথ্য/প্রয়োজনীয় কাগজপত্র দাখিল না করায় উদ্যোক্তার ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৭. **গ্রীন মডেল টাউন আবাসিক প্রকল্প (২য় পর্ব); আমিন মেহাম্মদ ল্যান্ডস ডেভেলপমেন্ট লিমিটেড, মান্ডা, সবুজবাগ, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;
- (খ) বিস্তারিত ড্রেনেজ লেআউট প্ল্যান;
- (গ) এসটিপি'র জন্য প্রস্তাবিত ভূমির শ্রেণি (খতিয়ানের কপিসহ)।
৮. **ভ্যালমন্ট ডেনিম প্রসেস লিমিটেড; সি-৯৪৭, কড্ডা নান্দুন, ইসলামপুর, কড্ডা বাজার, বাসন, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ফেব্রিক্স ও রেডিমেড গার্মেন্টস ডাইং): ৫৩০ তম সভার ট/৪ সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশনে নিম্নবর্ণিত অসঙ্গতি/ত্রুটি পরিলক্ষিত হয়:
- (ক) অপরিশোধিত তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (খ) Anoxic Tank-এবং Biological Oxidation Tank এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ;
- (গ) Secondary Clarifier-টি Square না কি Circular আকৃতির তা স্পষ্ট নয়;
- (ঘ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে-আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ রুট দাখিল করা হয়নি।
- উল্লিখিত বিষয়াদির আলোকে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **এস.বি. ফার্মাসিউটিক্যালস; কেচুয়াতৈল, পরিলা, পবা, রাজশাহী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): ৫৩০ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার দাখিলকৃত তথ্যে উৎপাদন ক্ষমতা ও উৎপন্ন তরলবর্জ্য নির্গমনের ড্রেনেজ ব্যবস্থা সংক্রান্ত তথ্য না থাকায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে রাজশাহী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **আরশিনগর ল্যান্ড ডেভেলপমেন্টস লিমিটেড; উত্তর কাউন্দিয়া, আমিনবাজার, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আবাসন প্রকল্প): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩০ তম সভার উপস্থাপনার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা বরাবর গত ০৩/০২/২০২৬ তারিখে উদ্যোক্তা/ তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের নিমিত্ত পত্র প্রদান করা হলেও উদ্যোক্তা/ তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদান না করায়

উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. **আরিড এপ্রো লিমিটেড; পুনতাইড়, মহিমাগঞ্জ, গোবিন্দগঞ্জ, গাইবান্ধা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইস ব্রান অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৪. **মেসার্স রাফি করপোরেশন; ফুলতলা, বটিয়াঘাটা, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সীসা/লেড বার প্রস্তুত): ৫৩৩তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর পরিবেশ অধিদপ্তর, খুলনা জেলা কার্যালয়ের অফিস প্রধান কর্তৃক প্রকল্প সাইটটি সরেজমিন পরিদর্শন করে দূরত্ব নির্দেশক ম্যাপ, স্থিরচিত্র ও নির্ধারিত ফরম্যাটে সুস্পষ্ট মতামতসহ পরিদর্শন প্রতিবেদন পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপিসি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. **সনেট প্রিন্টিং এন্ড প্যাকেজিং লি.; এফআইডিসি রোড, ৯-৪৭৮/৫০৯, বিসিক ইন্ডাস্ট্রিয়াল এরিয়া, কালুরঘাট, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রীন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ৫৩৫ তম সভার জবাব ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত ক্রটিসমূহ পরিলক্ষিত হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Primary ও Secondary Clarifier এর HRT ও Volume Calculation সঠিক নয়;
(খ) MBBR Tank এর Volume Calculation সঠিক নয়।
২. **মেসার্স ওয়াশ এন.আর.এস ইন্টারন্যাশনাল, প্লট নং-৩৯-৪০, রোড নং-০৩, সেকশন-০২, রূপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা-১২১৬** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ও টুইল ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
(ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্যের BOD₅ এর design value গ্রহণযোগ্য নয়;
(খ) Primary Treatment এর মাধ্যমে BOD₅ Removal এর যে হার উল্লেখ করা হয়েছে তা বাস্তবসম্মত নয়;
(গ) Coagulation Tank প্রয়োজনের তুলনায় Over designed;
(ঘ) Aeration Tank এর F/M Ratio Calculation সঠিক নয়;
(ঙ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল করতে হবে (ইতোপূর্বে দাখিলকৃত লে আউট প্ল্যানটি সুস্পষ্ট নয়);
(চ) যথাযথ স্কেলে ETP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan দাখিল করতে হবে।
এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ক্রটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **এইচ.এস ওয়াশিং প্লান্ট; প্লট নং- ২৯, রোড নং-০৩, সেকশন-০২, রূপনগর শিল্প এলাকা, শিয়ালবাড়ী, মিরপুর, ঢাকা-১২১৬** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ও টুইল ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
(ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্যের BOD₅ এর design value গ্রহণযোগ্য নয়;
(খ) Primary Treatment এর মাধ্যমে BOD₅ Removal এর যে হার উল্লেখ করা হয়েছে তা বাস্তবসম্মত নয়;
(গ) Coagulation & Flocculation Tank প্রয়োজনের তুলনায় Over designed;
(ঘ) Primary & Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(ঙ) Primary & Secondary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
(চ) Aeration Tank এর F/M Ratio Calculation সঠিক নয়;
(ছ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল করতে হবে (ইতোপূর্বে দাখিলকৃত লে আউট প্ল্যানটি সুস্পষ্ট নয়);

(জ) যথাযথ স্কেলে ETP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan দাখিল করতে হবে।

এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৪. **হারনেস্ট লেবেল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; ১২/এ, স্কুইব রোড, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং ও ফিনিশিং, হ্যান্ড ট্যাগ ও লেভেল তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
- (ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্যের BOD₅ এর design value গ্রহণযোগ্য নয়;
- (খ) Primary & Secondary Clarifier দুটি Tube Settler মর্মে উল্লেখ করলেও Plain Clarifier এর SOR Calculation দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) Aeration Tank টি Overdesigned;
- (ঘ) Design RAS% উল্লেখ করা হয়েছে 33% যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঙ) ETP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Lay Out Plan দাখিল করা হয় নি।
- এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **এগ্রিভিটা বাংলাদেশ লিমিটেড; ডোয়াইগাঁও, গোতাশিয়া, মনোহরদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সরিষার তৈল, নারিকেল তৈল, ঘি, অলিভ অয়েল, বিস্কুট, চকলেট, সস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
- (ক) Oil Trap-এর কোন Design, Calculation ও Drawing দাখিল করা হয় নি;
- (খ) pH Correction Unit এর প্রয়োজনীয়তা বোধগম্য নয়;
- (গ) Design এ RAS% উল্লেখ করা হয়েছে 43% যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (ঘ) Biological Oxidation Process এর Design MLSS এর একাধিক মান উল্লেখ করা হয়েছে বাস্তবসম্মত নয়।
- এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **ইন্ডিগ্রা ডেসেস লিমিটেড; প্লট নং-১৩ ও ১৪, করমতলা, পুর্নাইল, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন নিম্নরূপ অসংগতি ও অসম্পূর্ণতা পরিলক্ষিত হয়:
- (ক) পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনে দৈনিক উৎপাদন ক্ষমতা ১৫ টন মর্মে উল্লেখ করলেও ৯.৮৫ টনের বিপরীতে ইটিপি'র ড্রয়িং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করা হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (খ) Screen Chamber ও Grit Removal Chamber এর Specification ও Calculation দাখিল করা হয়নি;
- (গ) Primary & Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) Primary & Secondary Clarifier এর ডিজাইনে Baffle Wall নেই;
- (ঙ) Primary & Secondary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;
- (চ) Design এ RAS% উল্লেখ করা হয়েছে 43% যা গ্রহণযোগ্য নয়।
- এমতপ্রেক্ষিতে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ও ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **ট্রেড ইন্টারন্যাশনাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; রতনদি, বড়নগর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এসি, ফ্রিজ, কালার টিভি, মাইক্রোওয়েভ ওভেন, ওয়াশিং মেশিন এসেম্বলিং, সিলিং ফ্যান প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রীত না হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি'র ও এসটিপি'র নির্মাণ

অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৮. **প্রাণ এগ্রো লিমিটেড; হাটসিংড়াডাঙ্গা, একডালা, সদর, নাটোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নুডুলস, মশলা, সস, চাটনী, চকলেট, এডিবল জেল, আর্টিফিসিয়াল ফ্লেভার ডিংকস, সরিষার তেল, আচার, জ্যাম, জেলী ও সকল প্রকার ফ্রুট পালপিং প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৯. **মেসার্স জে এন্ড বি টেক্সটাইল মিলস; আনন্দী, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ না হওয়ায় ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুমোদন সংক্রান্ত আবেদনটি না-মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে পরিবেশ অধিদপ্তর, নরসিংদী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।
১০. **এসজি অয়েল রিফাইনারিজ লিমিটেড; প্লট নং-৫-৮ ও ১১-১২ মংলা ইপিজেড, মংলা, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রুড অয়েল থেকে রিফাইনড পাম ও সয়াবিন তেল উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি ও এটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি ও এটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় উদ্যোক্তার ইটিপি ও এটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **ইন্টারন্যাশনাল মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপিটাল; গুলিয়ান, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল কলেজ ও হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) WWTP Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া বাঞ্ছনীয়);
- (খ) প্রসেস ফ্লো তে Anoxic Tank ব্যবহারের যৌক্তিকতার স্বপক্ষে বৈজ্ঞানিক রেফারেন্স দাখিল করতে হবে;
- (গ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি;
- (ঘ) Disinfection Process এর জন্য যথাযথ আয়তনের পৃথক Tank এর ব্যবস্থা রাখা হয়নি;
- (ঙ) MBBR Process এর ক্যালকুলেশন সঠিক নয়;
- (চ) MBBR Tank এর Carrier Fill% যথাযথ নয়;
- (ছ) Collection Tank/Equalization Tank টি Undersized;
- (জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঝ) Secondary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপর্യാপ্ত;
- (ঞ) Secondary Clarifier এর ডিজাইনে Baffle Wall নেই;
- (ট) WWTP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Lay Out Plan দাখিল করা হয় নি।
১২. **গুড হেলথ হাসপাতাল; ধাপ জেল রোড, সদর, রংপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, উপস্থাপনার আলোকে সংশোধিত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৩. **নিউএইজ টেক্সটাইল লিঃ; গোড়াই, মোমিননগর, মির্জাপুর, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নীট ডাইং, ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) প্রস্তাবিত MBBR Tank Overdesigned;
- (খ) Tertiary পরিশোধনের পরে NaOCl দিয়ে জীবাণুমুক্ত করতে হবে;

- (গ) Clarifier এর Design এ Baffle Wall নেই;
 (ঘ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান করা হয়নি।
১৪. **ডেকো ডিজাইন লিঃ, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পোশাক প্রস্তুতকারী): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 (ক) ইটিপি'র Operational Hour উল্লেখ করা হয়েছে ২৪ ঘন্টা যা গ্রহণযোগ্য নয় (Operational Hour ২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
 (খ) pH Correction করতে হবে;
 (গ) Disinfection process-এর বিস্তারিত বিবরণ নেই;
 (ঘ) Primary & Secondary Clarifier-এর design-এ কোনো baffle wall দেখানো হয়নি।
১৫. **এ আর ওয়েট প্রসেসিং লিঃ, কাঠগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 (ক) MBBR এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
 (খ) সেকশনাল ড্রইং দাখিল;
 (গ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
১৬. **লেদার ইন্ডাস্ট্রিজ অব বাংলাদেশ লিমিটেড (ইউনিট-২); প্লট নং- ওয়াই ই ২২+ ওয়াই সি১+ ওয়াই সি২, বিসিক চামড়া শিল্প নগরী, হরিনখরা, হোমোয়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রোম-ফ্রি ক্রাসড লেদার হতে ফিনিসড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
 (খ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
১৭. **ইউনিগ্লোরি ওয়াশিং লিমিটেড; কেওয়া, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম ডাইং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৮. **ফেয়ার ডিজাইন প্রিন্টিং লিমিটেড; শি-১৪০/১, চান্দপাড়া, বাসন, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি ও এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 (ক) যথাযথ ডিজাইন প্যারামিটারের ভিত্তিতে ইটিপি ও এসটিপি নির্মাণ করতে হবে;
 (খ) Characteristics of Waste Water;
 (গ) Waste Water Flow;
 (ঘ) Velocity Reduction in Clarifier;
 (ঙ) ইটিপি ও এসটিপি'র Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া বাঞ্ছনীয়);
 (চ) Biological Oxidation Process এর Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
 (ছ) Primary Treatment এর মাধ্যমে BOD/COD Reduction যা দেখানো হয়েছে তা বাস্তবসম্মত নয়;
 (জ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
 (ঝ) Disinfection process-এর বিস্তারিত বিবরণ নেই;
 (ঞ) MBBR এর ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।

১৯. **দি একমি ল্যাবরেটরীজ লিমিটেড; ঢুলিডিটা, ধামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ABR Tank এর Chamber সংখ্যা, Length to Width Ratio এবং HRT যথাযথ নয়;
- (খ) Biological Oxidation Process এর Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
- (গ) Biological Oxidation Tank এর Inlet BOD₅ এর মান বাস্তবসম্মত নয়;
- (ঘ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঙ) Secondary Clarifier এর ডিজাইনে Baffle Wall নেই;
- (চ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল করতে হবে।
২০. **পিডিলাইট স্পেশালিটি কেমিক্যালস (বাংলাদেশ) লিঃ, সাং- পশ্চিম মুন্সারপুর, পঞ্চসার, সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পিডিএ/ রাবার/ সলভেন্ট বেইজ, এডহেসিভ ওয়াটার বেইজ, কালার ও কনস্ট্রাকশন কেমিক্যাল হতে এডহেসিভ, গ্লু, আঠা, পিভিসি সলভেন্ট, উড প্রিজারভেটিভ, কনস্ট্রাকশন কেমিক্যাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (খ) pH Correction Tank অপয়োজনীয়;
- (গ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) Disinfection process-এ disinfection এর mixing arrangement নেই;
- (ঙ) Disinfectant এর নাম উল্লেখ করা হয় নি;
- (চ) Biological Oxidation Process এর Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;;
- (ছ) F/M Ratio(0.11-0.12) যথাযথ নয়;
- (জ) Design এ RAS% যা উল্লেখ করা হয়েছে তা যথাযথ নয়;
- (ঝ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
২১. **মেসার্স মাহিন লেবেল টেক্স লিমিটেড; খোদঘোষণাড়া, মির্জামির্জি, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওভেন ও প্রিন্টেড লেবেল প্রস্তুত, ডাইং ও গার্মেন্টস এক্সেসরিজ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২২. **ভরসা এগ্রো কেমিক্যালস, মুলগাঁও, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ভুট্টা থেকে তরল গ্লুকোজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) BOD Reduction এর জন্য দুইটা MBBR Unit এর প্রয়োজনীয়তা বোধগম্য নয়;
- (খ) Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (গ) Tertiary Treatment এর সর্বশেষ পর্যায়ে Disinfection এর ব্যবস্থা করতে হবে।
২৩. **প্যারামাউন্ট টেক্সটাইল লিঃ, গিলারচালা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং, প্রিন্টিং, সলিড ডাইং ও সফট ফ্লো ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২৪. **প্রিমিয়ার সিমেন্ট মিলস লিমিটেড; পশ্চিম মুন্সারপুর, মুন্সীগঞ্জ সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের

মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

২৫. **আমান নিটিং লিমিটেড; হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

২৬. **ইয়োকোহামা লেবেলস এন্ড প্রিন্টিং (বিডি) কোম্পানী লিমিটেড; প্লট নং: ১০৫-১০৬, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেবেল এক্সেসরিজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

২৭. **মেসার্স সাজেদা ডাইং, প্রিন্টিং ও প্রসেসিং, শীলমান্দি, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন বেসিস ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

২৮. **নুরচেব এন্ড স্ট্রাইপস লিমিটেড; বিশৈয়া কুড়িবাড়ী, মির্জাপুর, গাজীপুর সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: চেক ও স্ট্রাইপস ফেব্রিক প্রস্তুত ও ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটিতে ডাইং কার্যক্রম পরিচালনার প্রস্তাবনা করায় বিধি অনুযায়ী, উহা লাল শ্রেণিভুক্ত হওয়ায় গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ অনুযায়ী EIA প্রণয়নের লক্ষ্যে ইআইএ-এর কার্যপরিধি (ToR)।

২৯. **এস এম ফ্যাশন, ৬৫/৫, শিলমুন, পূর্বপাড়া, মুন্সনগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) প্রসেসে ফ্লোতে Grit Chamber নেই;

(খ) Primary & Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;

(গ) Primary & Secondary Clarifier এর SOR Calculation ত্রুটিপূর্ণ;

(ঘ) Biological Oxidation Process এর Design MLSS বাস্তবসম্মত নয়;

(ঙ) Biological Oxidation Tank টি Overdesigned;

(চ) RAS% এর Calculation দাখিল করা হয় নি;

(ছ) Primary & Secondary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ;

(জ) ETP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan দাখিল করা হয় নি।

৩০. **এজি এগ্রো ফুডস লিমিটেড, দোয়ানীচালা, চাবাগান, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফ্রোজেন ফুড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) MBBR ক্যালকুলেশন সঠিক নয়।

৩১. **মমটেক্স এক্সপো লিঃ, দক্ষিণ কংসারদী পাঁচদোনা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উইভিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন বেসিস ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩২. **দি সিভিল ইঞ্জিনিয়ার্স ওয়াশ লিমিটেড (ইউনিট-২); প্লট নং-৮, ৯, ১৫৯, ১৬০, বাগানবাড়ি, হরিনখারা, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং পরিবেশগত ছাড়পত্র বিষয়ক কমিটির ৫৩৩ তম সভার সিদ্ধান্ত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন বিগত ছাড়পত্র বিষয়ক কমিটির সিদ্ধান্তের আলোকে না হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৩. **কনফিডেন্স ব্যাটারিজ লিমিটেড; তালতলা, মহজমপুর, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেড এসিড ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ রিপোর্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৪. **গ্রীন স্পেশালাইজড হসপিটাল (প্রা.) লিমিটেড; ২২০/ডি, সালাম ম্যানশন, বেগম রোকেয়া সরণী, শেওড়াপাড়া, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৭০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ডব্লিউডব্লিউটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Disinfection process-এ disinfection Tank এর contact time পর্যাপ্ত নয়;
- (খ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
৩৫. **মেসার্স ডেনিম শেয়ার, ১২১, গফুরখান রোড, শিলমুন, দক্ষিণপাড়া, মুন্সুরগর, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) যথাযথ ক্ষেত্রে ETP এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার Lay Out Plan দাখিল করতে হবে।
৩৬. **কসমোপলিটন ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রা.) লিমিটেড; খেজুরবাগান, বড় আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন বেসিস ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩৭. **কোয়ালিটি টেক্স লাইন লিমিটেড; হরতকীলা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং): ৫৩৪ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Oil & Grease Trap নাই;
- (খ) Aeration Tank oversized;
- (গ) Screening সাইজ।

(ঢ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্লান

১. **ট্রিমকো বাংলাদেশ কোং লিমিটেড; শিরিরচালা, মোহনা, ভবানীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেবেল, স্টিকার, হ্যাংটাগ, অফসেট প্রিন্টিং ও কাপ স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র,

জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

২. **গ্লোব ফিসারিজ লিমিটেড; মিরওয়ানিশপুর, বেগমগঞ্জ, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাছ প্রক্রিয়াকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) বিদ্যমান ইটিপি'র কার্যকারিতা সম্পর্কে জেলা কার্যালয়ের মতামত;

(খ) পরিশোধিত তরল বর্জ্যের বিশ্লেষিত গুণগতমানে ফলাফল।

৩. **অরবিট প্রসেসিং মিলস (প্রাঃ) লিমিটেড; ভাদাম, টাঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

৪. **ইউনিমেড ইউনিহেলথ ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; তালতলী, বিশৈয়া কুড়িবাড়ি, মির্জাপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

৫. **ইভা ডাইং এন্ড প্রিন্টিং; কুড়েরপাড়, শেখেরচর, পাঁচদোনা, নরসিংদী সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে-ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৬. **নিহাও ফুড কোং লিমিটেড; প্লট # ১৭, বিএফডিসি, ইছানগর, চরপাথরঘাটা, কর্ণফুলী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাছ জাতীয় পণ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

(গ) বিবিধ

১. **IconX Services Ltd (Haileybury Bhaluka); মামারিশপুর, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্কুল কাম একাডেমিক ও আবাসিক ভবন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী 'লাল' ক্রেমিক নম্বর: ৩৩) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

২. **জিওকেম কনজুমার প্রোডাক্টস সার্ভিসেস লিমিটেড, এসবি প্লাজা, প্লট#৩৭, সেক্টর-৩, উত্তরা বাণিজ্যিক এলাকা, উত্তরা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রপ্তানীকারক পণ্যের ফেব্রিক্স এর ল্যাব টেস্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায় আলোচ্য কারখানায় রপ্তানীকারক পণ্যের ফেব্রিক্স এর ল্যাব টেস্ট করা হবে। বর্ণিত কার্যক্রম পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এ ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে তফসিল-১ এ উল্লিখিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের তালিকা বহির্ভূত এবং তফসিল-১৪ এ ক্ষেত্রে প্রযোজ্য নয়। বর্ণিতাবস্থায়, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের কোনো অবকাশ নেই মর্মে সুপারিশ গৃহীত হয়। তবে উৎপন্ন তরল বর্জ্য ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধনপূর্বক তা পরিবেশে নির্গমন করতে হবে। এ লক্ষ্যে পরিবেশ অধিদপ্তর থেকে ইটিপি নির্মাণ অনুমোদন গ্রহণ করতে হবে। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৩. **ফার ইন্সট নিটিং এন্ড ডাইং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; চান্দরা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২৩/০৭/২০১৩

তারিখের ৩০.৩৩.৩২.৪.২১.০৩০৭১১/ছাড়-৮৫ বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম গাজীপুর জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
ফার ইন্সটিটিউট এন্ড ডাইং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড	ফার ইন্সটিটিউট এন্ড ডাইং ইন্ডাস্ট্রিজ পিএলসি

৪. **ফয়েসলেক এন্টারটেইনমেন্ট কমপ্লেক্স, ফয়েসলেক পার্ক, খুলশী, পাহাড়তলী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিনোদন পার্ক): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত প্রতিষ্ঠানের নাম পরিবর্তন সম্পর্কিত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক গত ১৪/০১/২০১৫ তারিখের পঅ/চবি/ছাড়পত্র-১৬৫১৯/২০১০/১২ বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
ফয়েসলেক এন্টারটেইনমেন্ট কমপ্লেক্স	কনকর্ড এন্টারটেইনমেন্ট কোম্পানি লিমিটেড

৫. **সুপার পেট্রোকেমিক্যাল লিমিটেড, ডাঙ্গার চর, চর লক্ষ্যা-৪৩৭১, কর্ণফুলী, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পেট্রোল, অকটেন, ডিজেল, এলপিগিজ, এসবিপিএস, এলএমএস, এমটিটি/কেরোসিন, হেজেন, জাইলিন ও টলুইন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত প্রতিষ্ঠানের নাম পরিবর্তন সম্পর্কিত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ০৩/১২/২০২৩ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৩-১১১৭৯২ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
সুপার পেট্রোকেমিক্যাল লিমিটেড	সুপার পেট্রোকেমিক্যাল পিএলসি

৬. **আর-প্যাক (বাংলাদেশ) লিমিটেড, তেতলাব, তারাব, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সেসরিজ (অফসেট প্রিন্ট হ্যাংটাগ, প্রিন্টিং লেবেল, ওভেন লেবেল, ফ্রাইড ট্যাগ, হিট ট্রান্সফার লেবেল, প্যাকেজিং বক্স) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পরিলক্ষিত হয় যে, নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক কারখানাটির অনুকূলে বিগত ১৩ আগস্ট ২০২৪ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২৪২৩৬ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের অন্যান্য সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র ৮ নং শর্তে উল্লিখিত “কারখানাটি চালু অবস্থায় বছরে ১ (এক) বার কারখানা নির্গত তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, TDS, BOD, COD ও TSS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে” শর্ত হতে অব্যাহতি চেয়ে আবেদন করেছে। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক কারখানাটি সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৭. **সিগমা পাওয়ার টেক লিমিটেড, প্লট#২৬৯/এ, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৫০ মেগাওয়াট গ্যাস ভিত্তিক পাওয়ার প্লান্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে বিগত ২২/০২/২০২১ তারিখের ২২.০২.৬৭০০.১৪০.৭২.০০২.২১-০৬ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত ইআইএ অদ্যাবদি নবায়ন না করায় বকেয়া নবায়ন ফি ব্যতীত পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের কোন অবকাশ নেই বিধায় বকেয়া নবায়ন ফি মওকুফের কোন অবকাশ নেই। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৮. **পটুয়াখালী ১৩২০ (২x৬৬০) মেগাওয়াট কোল বেজড সুপার থার্মাল পাওয়ার প্লান্ট প্রজেক্ট, কলাপাড়া, পটুয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ০৪ ডিসেম্বর ২০২৫ তারিখে অনুষ্ঠিত আশুগঞ্জ পাওয়ার স্টেশন কোম্পানী লিঃ এর ৩৪৮ তম বোর্ড সভার কার্যবিবরণীর গৃহীত সিদ্ধান্ত ৪ এ উল্লিখিত “ কয়লা ভিত্তিক বিদ্যুৎ কেন্দ্র নির্মাণ না করার নির্দেশনা থাকায় DoE থেকে প্রাপ্ত কয়লা ভিত্তিক বিদ্যুৎ কেন্দ্র নির্মাণের পরিবেশগত ছাড়পত্রটি নবায়ন না করার এবং এ সংক্রান্ত পরামর্শক সেবা গ্রহণ না করার সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়” এর আলোকে পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর হতে গত ১৯/০১/২০২০ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.৪১.১৭.১৫ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত ইআইএ অনুমোদন বাতিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণ করতে হবে।

৯. **ইয়ান ইয়ান ইন্ডাস্ট্রিজ লি., রায়েরদিয়া, উলুখোলা, কালিগঞ্জ, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যালুমিনিয়াম রিসাইক্লিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ

বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৭৫ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

১০. **কুন লুন ইন্ডাস্ট্রিয়াল কোং লিমিটেড; ১৯১, যাত্রামুড়া, তারাব, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফাইবার গ্লাস বান্ধ হেড (ব্যাকটারির সেপারেটর পেপার) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৩৫ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **কে টি এম টেক লি.; দক্ষিণ শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: অ্যালুমিনিয়াম/লোহার বার হতে জুতার ডাইস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৪৩ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **মেসার্স গিয়াস এন্টারপ্রাইজ, মগডেইল, মাতারবাড়ী, মহেশখালী, কক্সবাজার** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মাতারবাড়ী কয়লাভিত্তিক তাপবিদ্যুৎ প্রকল্প হতে সিমেন্টের খালি বস্তা, স্ক্রাপ প্লাস্টিক, পলিথিন/কাগজ বর্জ্য, কনস্ট্রাকশন ওয়েস্ট, পয়োবর্জ্য সংগ্রহ, সার্টিং, রিসাইক্লিং ও ডাম্পিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য কক্সবাজার জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) প্রতিষ্ঠানের কার্যক্রমে বিভিন্ন ধরনের বর্জ্যের রিসাইক্লিং প্রক্রিয়ার বিস্তারিত বিবরণ দাখিল করতে হবে;
(খ) Non recyclables-এর ব্যবস্থাপনা।
১৩. **মেসার্স সুপার ড্রাই স্যাসেটস ইন্ডাস্ট্রিজ, ৫, আহমেদ বাওয়ানী জুট মিল রোড, ডেমরা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সেসরিজ (ডেসিক্যান্ট) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ২২ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৪. **সামিহা এন্ড সামির ইন্ডাস্ট্রিজ, রামারবাগ, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সেসরিজ (চেয়ারের পার্টস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘হলুদ’ (ক্রমিক নম্বর: ১৮ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৫. **গ্লোব ড্রাগস লিমিটেড, বিসিক শিল্প নগরী, বেগমগঞ্জ, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধের কাঁচামাল (এপিআই) প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১ অনুযায়ী ‘লাল’ (ক্রমিক নম্বর: ৩০) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি প্রক্রিয়াকরণের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নোয়াখালী জেলা কার্যালয় হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৬. **সাজেক ১০ শয্যা বিশিষ্ট হাসপাতাল, সাজেক, বাঘাইছড়ি, রাঙ্গামাটি** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, আইইই চেকলিস্ট, জেলা কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ শ্রেণি হিসেবে পরিবেশ অধিদপ্তরের চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে আলোচ্য প্রকল্পের অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদনটি বিধি মোতাবেক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৭. **মোবারক আলী স্পিনিং মিলস লিমিটেড; আনন্দী, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা হতে সুতা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, জেলা কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী আলোচ্য কারখানাটি ‘কমলা’ শ্রেণির ১২ নম্বর ক্রমিকভুক্ত হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি’র ডিজাইন অনুমোদনের আবেদন ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৮. **ডাইনামিক সান এনার্জি প্রা. লিডিমেটেড; ভবানীপুর, হোমোয়েতপুর, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ মেগাওয়াট সোলার পাওয়ার প্লান্ট): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, জেলা কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী আলোচ্য কারখানাটি ‘কমলা’ শ্রেণির ৮ নম্বর ক্রমিকভুক্ত হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি’র ডিজাইন অনুমোদনের আবেদন রাজশাহী বিভাগীয় কার্যালয়ের মাধ্যমে নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
১৯. **আকিজ টেক্সটাইল মিলস লিঃ (ওয়েস্ট ইনসিনারেশন বয়লার), গোলড়া, চরখন্দ, জাগীর, সদর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়।

পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানার অনুকূলে মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে বিগত ০২/০৬/২০২২ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২-৭৮৩৪৯-এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্ত অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের নাম আকিজ টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড (ওয়েস্ট ইনসিনারেশন বয়লার) এর পরিবর্তে **আকিজ টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড (বায়োমাস বয়লার)** নামে এবং প্রদত্ত ছাড়পত্রের ৩ নম্বর শর্ত নিম্নরূপভাবে সংশোধনপূর্বক মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় হতে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

৩. ইনসিনারেটরের জ্বালানী হিসেবে ধানের তুষ, কাঠের গুড়া, কৃষি বর্জ্য ইত্যাদি বায়োমাস বর্জ্য ব্যবহার করতে হবে। বর্জ্য ইনসিনারেশন কারখানায় সাধারণ কাঠ, গাছ, কয়লা বা কোনো প্লাস্টিক বা বিপজ্জনক বর্জ্য বা দ্রব্য (Hazardous waste or materials) পুড়ানো যাবেনা।

২০. **বসুন্ধরা বাজার প্রতিদিন প্রজেক্ট (বিসিডিএল-২), প্লট# ১৯৫৩ এ, ব্লক-এন, রোড-৪৬ এ-আহমেদ ইসমাইল সোবহান এভিনিউ, বসুন্ধরা আবাসিক এলাকা, ঢাকা-১২২৯** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বহুতল বাণিজ্যিক ভবন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। আলোচ্য প্রকল্পের বিল্টআপ এরিয়া ২০,০০০ বর্গমিটারে কম এবং উহা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১ অনুযায়ী কমলা শ্রেণির ২৫ ক্রমিকভুক্ত। বিস্তারিত পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পটি কমলা শ্রেণির ২৫ ক্রমিকভুক্ত হওয়ায় উহা ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মাধ্যমে নিষ্পত্তির প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

নোট:

- সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
- পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
অতিরিক্ত মহাপরিচালক (চলতি দায়িত্ব)
ও
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব)
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহ্বায়ক