

পরিবেশ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৪ তম সভার কার্যবিবরণী

গত ২৩-২৪ ডিসেম্বর ২০২৫ তারিখে অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির আহ্বায়ক ও পরিবেশ অধিদপ্তরের পরিচালক (পরিবেশগত ছাড়পত্র) জনাব মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম-এর সভাপতিত্বে অধিদপ্তরের সভাকক্ষে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫৩৪ তম সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় উপস্থিত সদস্যবৃন্দের স্বাক্ষর শেষ পৃষ্ঠায় দ্রষ্টব্য।

সভার আলোচ্যসূচি অনুযায়ী কমিটির সদস্যসচিব পরিবেশ অধিদপ্তরের সদর দপ্তর, বিভিন্ন বিভাগীয়/অঞ্চল, মহানগর ও জেলা কার্যালয় হতে প্রাপ্ত লাল ও প্রযোজ্য কমলা শ্রেণির শিল্প প্রতিষ্ঠান/ প্রকল্পসমূহের ছাড়পত্র বিষয়ক প্রস্তাবনা/ নথিসমূহ পর্যায়ক্রমে সভায় উপস্থাপন করেন। প্রত্যেকটি বিষয়ে কমিটির উপস্থিত সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত আলোচনায় অংশগ্রহণ করেন। সভায় উপস্থাপিত বিভিন্ন বিষয়ের ওপর আলোচনা ও পর্যালোচনার পর সর্বসম্মতিক্রমে নিম্নরূপ সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

১. **প্রিটি কম্পোজিট টেক্সটাইল লিমিটেড; জামগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে গত ৩০/১০/২০২৫ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২-৭৫৬১২ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০ মেট্রিক টন বস্ত্র ডাইং ও ফিনিশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য অক্সিফোর্ড কালারস লিমিটেড ও এস.সুহি ইন্ডাস্ট্রিয়াল পার্ক লিমিটেড নামক কারখানার সাথে সম্মিলিতভাবে স্থাপিত ৪০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং, প্রিন্টিং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) এসডিজি সূচক ১২.৬.১ অনুসারে প্রতি বছর প্রতিষ্ঠানের Sustainability Report প্রণয়নপূর্বক নিজস্ব ওয়েবসাইটে প্রকাশ করতে হবে এবং এর একটি কপি পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

- (গ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন করতে হবে এবং নবায়নের আবেদনের সাথে উহার একটি অগ্রগতি প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে।
- (থ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **অক্সফোর্ড কালারস লিমিটেড; জামগড়া, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়র্ন ও ফাইবার ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে গত ৩০/০৩/২০২২ তারিখের ছাড়পত্র নং: ২২-৭৫৬০২ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৫ মেট্রিক টন ইয়র্ন ও ফাইবার ডাইং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য প্রিটি কম্পোজিট টেক্সটাইল লিমিটেড ও এস.সুহি ইন্ডাস্ট্রিয়াল পার্ক লিমিটেড নামক কারখানার সাথে সম্মিলিতভাবে স্থাপিত ৪০০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট (যেমন: ডাইং, প্রিন্টিং) বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (Temperature, pH, BOD₅, COD, TSS ও Color) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press/Filter press স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) ETP'র স্লাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করে আগামী ৩(তিন) মাসের মধ্যে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) এসডিজি সূচক ১২.৬.১ অনুসারে প্রতি বছর প্রতিষ্ঠানের Sustainability Report প্রণয়নপূর্বক নিজস্ব ওয়েবসাইটে প্রকাশ করতে হবে এবং এর একটি কপি পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন করতে হবে এবং নবায়নের আবেদনের সাথে উহার একটি অগ্রগতি প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে।
- (থ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

- (দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 (খ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **MV. NICA (IMO NO.9179218), আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ; ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র ৭৭৭৯ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MV. NICA (IMO NO.9179218)** স্ক্র্যাপ জাহাজ **আসাদী স্টিল এন্টারপ্রাইজ** নামক শিপ রেভিং ইয়ার্ডে ভাঙার জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) Environmental Survey Form এ উল্লিখিত বিপদজনক বর্জ্যের জন্য Chemical Safety Data Sheet সরবরাহ করতে হবে।
- (গ) জাহাজ ভাঙার কার্যক্রম শুরুর পূর্বে সকল প্রকার তরল পদার্থ অপসারণপূর্বক জাহাজটি পরিষ্কার করতে হবে। এ প্রক্রিয়া পুরো জাহাজ ভাঙা কার্যক্রম প্রক্রিয়ায় অব্যাহত থাকবে।
- (ঘ) আলোচ্য জাহাজের জন্য বিপজ্জনক পদার্থের প্রণীত তালিকা (IHM) জাহাজের ভিতরে বিপজ্জনক পদার্থ নিরূপণে সক্ষম বিশেষজ্ঞের মাধ্যমে বা সেফটি এজেন্সি কর্তৃক Visual Sampling Check Plan (VSCP) এর মাধ্যমে IHM এর সঠিকতা নিশ্চিত করতে হবে।
- (ঙ) জাহাজের বিলজ ওয়াটার Oil-Water Separator এর মাধ্যমে তেল পৃথক করতে হবে এবং সেপারেটর হতে নির্গত তরল বর্জ্য ইটিপিতে পরিশোধনপূর্বক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত মানমাত্রার নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে সমুদ্রে নির্গমন করা যাবে।
- (চ) জাহাজের পয়োবর্জ্য STP এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে।
- (ছ) জাহাজ কাটার পূর্বে জাহাজের রং অপসারণ করতে হবে। সমুদ্রের পানিতে কিংবা সৈকতে পেইন্ট চিপস অপসারণ করা যাবে না।
- (জ) জাহাজের বিপজ্জনক বা সাধারণ বর্জ্য দিয়ে সামুদ্রিক বা সমুদ্র সৈকতের পরিবেশ দূষণ করা যাবে না।
- (ঝ) জাহাজ ভাঙা প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য হ্যান্ডলিং, স্টোরেজ ও পরিত্যাগের ক্ষেত্রে Best Management Practice অনুসরণ করতে হবে। সকল বিপজ্জনক বর্জ্য সংরক্ষণাগারের দরজায় উক্ত পদার্থের MSDS লাগিয়ে রাখতে হবে।
- (ঞ) সকল প্লাস্টিক বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী পুনঃচক্রায়নকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট বিক্রয় করতে হবে।
- (ট) ভারী ধাতুযুক্ত জিনিসপত্র, চিকিৎসা বর্জ্য পরিবেশ অধিদপ্তর হতে ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট পরিত্যাগের জন্য হস্তান্তর করতে হবে।
- (ঠ) Intertidal Zone-এ শুধু প্রাইমারি কাটিং সম্পন্ন করা যাবে। এ সময় তেলযুক্ত বা অন্য কোনো বিপজ্জনক পদার্থযুক্ত জাহাজের টুকরা সমুদ্র সৈকতে ফেলা যাবে না। এগুলো জাহাজের অভ্যন্তরে বা কোনো বার্জে ফেলতে হবে। পরবর্তীতে ক্রেনের সাহায্যে এগুলোকে অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে পরিবহন করে আনতে হবে। প্রাইমারি কাটিং-এর সময় জাহাজে যাতে সমুদ্রের পানি প্রবেশ না করতে পারে সে লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ড) সেকেন্ডারি এবং টারশিয়ারি কাটিং কার্যক্রম অনশোরের তৈল অভেদ্য কংক্রিটের ফ্লোরে সম্পন্ন করতে হবে। কাটিং ফ্লোরের চারিপাশে বাঁধ দিতে হবে। উক্ত ফ্লোরে সৃষ্ট তরল বর্জ্য এবং runoff water ড্রেনের মাধ্যমে তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারে (ইটিপি) প্রেরণ করে পরিশোধন করে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-৪ এ উল্লিখিত নির্ধারিত মানমাত্রা নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে পরিবেশে নির্গমন করা যাবে।
- (ঢ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক অনুমোদিত শিপ রিসাইক্লিং প্ল্যান প্রতিপালন করতে হবে।
- (ণ) শিল্প মন্ত্রণালয় কর্তৃক শিপ কাটিংএর অনুমতি ব্যতীত জাহাজ কাটার কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ত) তৈলযুক্ত বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক নির্ধারিত সংরক্ষণাগারে সংরক্ষণ করতে হবে এবং ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে পরিত্যাগ করতে হবে।
- (থ) বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০১১ এর ৫ নং বিধি অনুসারে বিপজ্জনক বর্জ্যের তথ্য সংরক্ষণ ও যথাযথ সতর্কতার সাথে বিপজ্জনক বর্জ্য বা পদার্থ সংরক্ষণ করতে হবে যাতে কোনো দুর্ঘটনা না ঘটে এবং উক্ত বিধির তফসিল-৯ অনুযায়ী জাহাজের বিপজ্জনক পদার্থের রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (দ) জাহাজের সামগ্রিক কার্যক্রম এবং বিশেষভাবে safe-for-entry এবং safe-for-hot work এর জন্য একটি কার্যকর নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা কাঠামো, industrial safety response এবং জরুরি অবস্থা মোকাবেলা করার প্রস্তুতি ও পরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক তা বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ধ) এসআরপি'র ভিত্তিতে বিপজ্জনক জোন বিশেষত বিপজ্জনক পদার্থ যেমন ফুয়েল ট্যাংক ইত্যাদি যে সব স্থানে আছে সে সকল জোন এবং প্রবেশ নিষিদ্ধ জোন পরিষ্কারভাবে চিহ্নিতকরণ, বিপদসংকেত প্রদর্শন এবং শ্রমিকদের এসব বিষয়ে সচেতন করতে হবে।
- (ন) জাহাজের উঁচু স্থানে কাজ করার জন্য ফল প্রিভেনশন যন্ত্রপাতি সংগ্রহপূর্বক তা ব্যবহার করতে হবে।

- (প) বদ্ধ জায়গায় কাজ করার সময় পর্যাপ্ত আলো (৩০০ লাক্স বা ততোধিক), গ্যাস মনিটরিং (O₂, CO, H₂S, Lower Explosive Limit Concentrations etc.), অগ্নিনিরোধক, ফাস্ট এইড এবং পর্যাপ্ত বায়ু চালাচলের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ফ) এন্টি ফাউলিং পেইন্ট সংগ্রহপূর্বক এয়ারটাইট কন্টেইনারে এবং অন্যান্য পেইন্ট চিপস নির্ধারিত স্থানে সংরক্ষণ করতে হবে এবং উচ্চ তাপমাত্রার ইনসিনারেটরে (১২০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড) পুড়িয়ে পরিত্যাগ করতে হবে।
- (ব) জাহাজ ভাঙ্গা ইয়ার্ডে বা স্ক্র্যাপ জাহাজে কোনো দুর্ঘটনা সংঘটিত হলে ৪৮ ঘন্টার মধ্যে ও বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ৭ অনুসারে মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করতে হবে।
- (ভ) জাহাজ ভাঙ্গা কার্যক্রমের বিভিন্ন পর্যায়ের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের (মাস্টাররোলসহ) সম্ভাব্য দুর্ঘটনা প্রতিরোধ এবং দুর্ঘটনা সম্পর্কে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ দিতে হবে। প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত শ্রমিকদের প্রশিক্ষণ কাজে রিট পিটিশন ৭২৬০/২০০৮ এর আদেশ অনুযায়ী ব্যবস্থা নিতে হবে।
- (ম) স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙ্গার ফলে সৃষ্ট জরুরী অবস্থা মোকাবেলার জন্য বিপজ্জনক বর্জ্য ও জাহাজ ভাঙ্গার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা ২০১১-এর তফসিল ১২ অনুসারে বিস্তারিত পরিকল্পনা জাহাজ ভাঙ্গা শুরুর পূর্বে প্রস্তুত করে এক প্রস্থ মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর বরাবরে দাখিল করতে হবে এবং জাহাজ ভাঙ্গার স্থলে সংরক্ষণ করতে হবে।
- (য) জাহাজ ভাঙ্গার ক্ষেত্রে সম্ভাব্য দুর্ঘটনার প্রকৃতি দুর্ঘটনার সময় ও দুর্ঘটনার পরবর্তী করণীয় ও অকরণীয় সম্পর্কে স্থানীয় জনসাধারণের মাঝে সচেতনতা সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় সরকার পরিষদের মাধ্যমে ব্যাপক প্রচার কার্য পরিচালনার উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।
- (র) প্রত্যেক জাহাজে বিদ্যমান বিপজ্জনক পদার্থ বা বর্জ্যের সর্বশেষ অংশ চূড়ান্তরূপে পরিত্যাগ করার পর ০৩ (তিন) বছর পর্যন্ত এই বিধিতে উল্লেখিত রেকর্ড পত্র সংরক্ষণ করতে হবে।
- (লে) মাত্রা বহির্ভূত বর্জ্য তেল বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর চুল্লীতে পুড়িয়ে নিষ্পন্ন করা ব্যতীত অন্য কারো নিকট প্রদান বা বিক্রয় বা হস্তান্তর করা যাবে না। উক্ত বর্জ্য তেল সৃষ্টিকারীর অথবা পরিবেশগত ছাড়পত্রধারী বিপজ্জনক বর্জ্য পোড়ানোর ইনসিনারেটর মালিক বা দখলদারের দখলে ছাড়া অন্য কারো দখলে রাখা যাবে না।
- (শ) দুর্ঘটনাজনিত কারণে শ্রমিক বা কর্মচারীদের ক্ষতিপূরণের বিষয়টি বাংলাদেশ শ্রম আইন, ২০০৬ অনুসারে এবং পরিবেশ ও প্রতিবেশ ব্যবস্থার ক্ষয়ক্ষতি নির্ধারণ ও ক্ষতিপূরণ আদায় বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ অনুসারে নিষ্পন্ন করতে হবে।
- (ষ) জাহাজ কাটার পূর্বে পরিবেশ অধিদপ্তর, চট্টগ্রাম অঞ্চল কার্যালয়কে অবহিত করতে হবে।
- (স) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৪. **MT. PATCHARAWADEE 10 (IMO NO.7927489), ম্যাক কর্পোরেশন, উত্তর সোনাইছড়ি, বাঁশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১,২৯৪.৮৮৯ মেট্রিক টন ভরবিশিষ্ট **MT. PATCHARAWADEE 10 (IMO NO.7927489)** স্ক্র্যাপ ম্যাক কর্পোরেশন নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৩-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **MV. SANTA ANA (IMO NO.9222699), যমুনা শিপ ব্রেকার্স, শীতলপুর, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৮৭৭৭ মেট্রিক টন ওজনবিশিষ্ট **MV. SANTA ANA (IMO NO.9222699)** স্ক্র্যাপ জাহাজ যমুনা শিপ ব্রেকার্স নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৩-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **MV. FAN SHUN (IMO NO.9131046), কিং স্টিলস, উত্তর সলিমপুর, জাফরাবাদ, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৭৮১৩.৫০ মেট্রিক টন ওজনবিশিষ্ট **MV. FAN SHUN (IMO NO.9131046)** স্ক্র্যাপ জাহাজ কিং স্টিলস নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৩-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **MT. PATCHARAWADEE 12 (IMO NO.7913854), ম্যাক কর্পোরেশন, উত্তর সোনাইছড়ি, বাঁশবাড়িয়া, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্র্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ১৩৪৫.১৯

এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ৭৫৪২ মেট্রিক টন ওজনবিশিষ্ট **MV. “ZI YU LAN” (IMO NO.9086899)** স্ক্যাপ জাহাজ **মেসার্স জনতা স্টিলস লিমিটেড** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৩-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৬. **MT. LNG “KASIA” (IMO NO.9236420)**, কেআর শিপ রিসাইক্লিং, কাজীপাড়া, কুমিরা, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্যাপ জাহাজ ভাঙা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য ২৯,৬৮৬ মেট্রিক টন ওজনবিশিষ্ট **MT. LNG “KASIA” (IMO NO.9236420)** স্ক্যাপ জাহাজ **কেআর শিপ রিসাইক্লিং** নামক ইয়ার্ডে ভাঙ্গার জন্য জাহাজের অনুকূলে কার্যবিবরণীর ক্রমিক নম্বর: ক/৩-এর (খ)-(স)-এ উল্লিখিত বিশেষ শর্তে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়।

১৭. **ন্যাশনাল হার্ট ফাউন্ডেশন হাসপিটাল; পূর্ব শাহী ইদগাহ, সিলেট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): ৫৩০তম সভার ঝ/৮ সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি’র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সিলেট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) এ ছাড়পত্র ১০০ (একশত) শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার পরিচালনার জন্য প্রয়োজ্য হবে। প্রকল্পের জায়গা সম্প্রসারণ, শয্যা সংখ্যা বৃদ্ধি বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।

(খ) হাসপাতালে সৃষ্ট বর্জ্য উৎসে আলাদাভাবে Colour coded এবং লেবেলযুক্ত বিন/পুরু ছিদ্রবিহীন ব্যাগে চিকিৎসা বর্জ্য সংগ্রহ করতে হবে।

(গ) বর্জ্য সংগ্রহপাত্রের ২/৩ ভাগপূর্ণ হলে তা Collection করতে হবে।

(ঙ) সৃষ্ট বর্জ্য একটি নিরাপদ তালাবদ্ধ জায়গায় সংরক্ষণ করতে হবে। তবে তা কোনো অবস্থায় ২৪ ঘন্টার বেশি সময় সংরক্ষণ করা যাবেনা।

(চ) ধারালো বর্জ্য সাথে সাথে স্রেড করে কংক্রিটের পিট পদ্ধতিতে বিনষ্ট করতে হবে।

(ছ) হাসপাতালের তরল চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১.৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন পয় বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে এবং তরল বর্জ্য নির্গমনের পূর্বে অবশ্যই জীবানুমুক্ত (disinfection) করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-৩ এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।

(জ) হাসপাতালটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ বার STP’র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD, SS ও Total Coliform) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

(ঝ) হাসপাতালের চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাজনের জন্য প্রিজম এর নিকট হস্তান্তর করতে হবে।

(ঞ) রোগীর শারীরবৃত্তীয় বর্জ্য (Placenta, body parts ইত্যাদি) গভীর মাটি চাপা দিতে হবে।

(ট) Cytotoxic waste (highly hazardous) ঔষধ সরবরাহকারীর নিকট ফেরত দিতে হবে।

(ঠ) হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনার কারণে হাসপাতাল সম্মুখস্থ রাস্তায় যানজটের সৃষ্টি না হয় সে জন্য নিজস্ব লোকবল দ্বারা যানজট নিরসনের কার্যকরী কার্যক্রম সার্বক্ষণিকভাবে চালু রাখতে হবে।

(ড) হাসপাতাল ভবনের চারদিকে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।

(ঢ) হাসপাতালে Radioactive পদার্থ ব্যবহার এবং এর থেকে সৃষ্ট Radioactive বর্জ্য ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পারমাণবিক নিরাপত্তা ও বিকিরণ নিরাপত্তা বিধিমালা, ২০১২-এর আওতায় প্রদত্ত নির্দেশনাসমূহ যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে এবং বাংলাদেশ পরমাণু শক্তি নিয়ন্ত্রণ কর্তৃপক্ষের লাইসেন্স ব্যতীত কোনো ধরনের এক্সরে কার্যক্রম পরিচালনা করা যাবে না।

(ণ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।

(ত) হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫, বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।

(থ) প্রতিষ্ঠানটির চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় দায়িত্বপ্রাপ্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারী থাকতে হবে এবং উক্ত কর্মকর্তা ও কর্মচারীগণ চিকিৎসা বর্জ্য ব্যবস্থাপনায় প্রশিক্ষিত হতে হবে।

(দ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

(ধ) হাসপাতালের বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।

(ন) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১৮. **মায়া পেপার এন্ড বোর্ড মিলস লিমিটেড; নাছনিয়া, হারাগাছ রোড, মাহিগঞ্জ, রংপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাগজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে রংপুর জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত বিশেষ শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১২০ টন ক্রাফট পেপার, লাইনার পেপার, মিডিয়াম পেপার উৎপাদনের জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৮০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। ইটিপি হতে নির্গত তরল বর্জ্যের তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার মানমাত্রা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ উল্লিখিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদনে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) ফ্লোর ওয়াশিং ও ডমেন্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট ব্যবহার করতে হবে।
- (চ) তরল বর্জ্য পরিশোধন প্রক্রিয়ার বিভিন্ন ধাপে সৃষ্ট স্লাজ পুনঃব্যবহার করতে হবে।
- (ছ) কারখানা সৃষ্ট কঠিন বর্জ্যের জন্য Environmentally Sound Disposal এর ব্যবস্থা করতে হবে। কঠিন বর্জ্য Open burning করা যাবে না। কঠিন বর্জ্য ব্যবস্থাপনা বিধিমালা, ২০২১ অনুসারে কারখানা পরিচালনা করতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) সরকার অনুমোদিত 3R (Reduce, Reuse & Recycle) নীতি ও সকল প্রকার Resource Conservation Plan বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দ এবং তরল/বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমন মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ণ) ইটিপি'র মাধ্যমে পরিশোধিত তরল বর্জ্য চূড়ান্ত নির্গমনের জন্য যথাযথ ডেনেজ ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে। কোন অবস্থাতেই নীচু/কৃষি জমিতে পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমন করা যাবে না।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা-এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(খ) পরিবেশগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **ইপিক গার্মেন্টস ম্যানুফ্যাকচারিং কোং লিমিটেড; (ইনসিনারেটর বয়লার), প্লট # ১১-১২ ও ২৬-৩৪, আদমজী ইপিজেড, সিদ্ধিরগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ইএমপি চেকলিস্ট সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৪ টন ক্ষমতাসম্পন্ন ইনসিনারেশন বয়লার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) বয়লারের জ্বালানী হিসাবে পরিত্যক্ত কাপড়ের টুকরা ব্যবহার করতে হবে। জ্বালানী হিসেবে সাধারণ কাঠ, গাছ, কয়লা বা কোন প্লাস্টিক, বিপজ্জনক বর্জ্য বা দ্রব্য (Hazardous waste or materials) পুড়ানো যাবে না।
- (গ) বয়লারের জ্বালানী দহনের ফলে সৃষ্ট বায়বীয় দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত Dust Collector কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ মানমাত্রা (Particulate Matters, SO₂, NO_x, Hg) বায়ুদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল-৫ এর (৭) এ উল্লিখিত মানদণ্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদণ্ড অতিক্রম হতে পারবে না।
- (ঙ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য যথাযথ উচ্চতার চিমনির (ন্যূনতম ৩০ মিটার) ব্যবস্থা থাকতে হবে।
- (চ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে।
- (ছ) EMP চেকলিস্টে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, SO₂, NO_x, Hg) গুণগতমানের বিশ্লেষিত ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) প্রতিষ্ঠানটিতে কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঠ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

২. **ন্যাম ওয়াশিং ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; প্লট # এ/৪, ব্লক নং-৩, বিসিক শিল্প এলাকা, নাছিরাবাদ, বায়েজিদ, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩ হাজার পিস গার্মেন্টস ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৩. **কর্ণফুলী পলিয়েস্টার প্রোডাক্টস কোং লিমিটেড (ইউনিট-০৩) (কেপিপি-৩); প্লট # এল, কোরিয়ানা ইপিজেড, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওভেন, নাইলন ও পলিয়েস্টার ফেব্রিক ওয়াশিং, ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ১৪ টন ওভেন, নাইলন ও পলিয়েস্টার ফেব্রিক ওয়াশিং, ডাইং ও প্রিন্টিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১৫০০ ঘনমিটার/দৈনিক ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) আগামী ০১(এক) মাসের মধ্যে একবার এবং কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনান্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ডাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৪. **Far-Mac Steel Industries Limited; বশাবকু শেখ মুজিব শিল্প নগরী (ফেনী অংশ), সোনাগাজী, ফেনী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এম এস বিলেট, এম এস এঞ্জেল, এম এস রিবার, এম এস চ্যানেল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ফেনী জেলা কার্যালয় থেকে বিগত ০৪/০৭/২০২৪ তারিখে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২৪-১২২৭৫০ বাতিলপূর্বক ফেনী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ৩০ একর ভূমির উপর নির্মিত এ কারখানায় বার্ষিক সর্বোচ্চ ৫ লক্ষ মেট্রিক টন এম.এস বিলেট, এম.এস এঞ্জেল, এম.এস রিবার, এম.এস চ্যানেল প্রস্তুত কার্যক্রমের জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) ফার্নেসের চারদিকে রেলিং দিয়ে Safety buffer zone তৈরি করতে হবে;
- (গ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বায়বীয় বর্জ্যের নির্গমন বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণ বিধিমালা, ২০২২ এর তফসিল ৫(৩) - এ উল্লেখিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রম করতে পারবে না।
- (ঘ) Air Pollution Control System কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে। ব্যাগ ফিল্টার, ডাস্ট কালেকশন ইউনিট নিয়মিতভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) উৎপাদনকালে ফার্নেসে স্ক্র্যাপ গলানোর সময় সৃষ্ট ফিউম এপিসি'র সাথে সংযুক্ত ফিউম এক্সট্রাকশন সিস্টেমের মাধ্যমে কারখানায় স্থাপিত ৩০ মিটার উচ্চতার চিমনির মাধ্যমে পরিশোধন করে বাইরে নির্গমন করতে হবে।
- (চ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস অন্তর কারখানার স্ট্যাক (PM, SO₂, NO_x, Pb) ও ফিউজিটিভ নিঃসরণের গুণগতমান (SPM) পরীক্ষাপূর্বক তার ফলাফল অত্র দপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ইআইএ প্রতিবেদনে উল্লেখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) ফার্নেসের দুর্ঘটনা প্রতিরোধের জন্য অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে;
- (ঝ) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহৃত পানি পরিশোধন করে পুনরায় ব্যবহার করতে হবে।
- (ঞ) স্টিল/আয়রন স্ক্র্যাপ হতে অপদ্রব্য অপসারণের ব্যবস্থা করতে হবে।
- (ট) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ফার্নেস হতে সৃষ্ট Slag এর পরিবেশসম্মত ব্যবস্থাপনা নিশ্চিত করতে হবে;
- (ঠ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: ইনফারেড ও আলট্রাভায়োলেট প্রতিরোধী ইনসুলেটেড গ্লাভস ও বুট, তাপরোধক পোশাক, হেলমেট মাস্ক, ইয়ার মাফলার) পরিধান করতে হবে।
- (ড) স্ট্যাক নিঃসরণের নমুনা সংগ্রহের জন্য চিমনিতে Port hole platform-সহ Staircase স্থাপন করতে হবে;
- (ঢ) কারখানা চত্বরের উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতা বলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৫. **সেভয় আইসক্রিম ফ্যাক্টরী লিমিটেড; মিরেরচর, বারপাড়া, দড়িকান্দি, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: আইসক্রিম ও চকোলেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে বিগত ২৯/১১/২০১৭ তারিখে ২২.০২.৬৭০০.১৪০.৭১.১০০.১৭.১১৯ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্র বাতিলপূর্বক নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র মাসিক সর্বোচ্চ ১০ লক্ষ কেজি আইসক্রিম ও চকোলেট প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (ঘ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (চ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ছ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য Screw press ফিল্টার যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।

- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ড) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ত) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (থ) আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল ১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রয়িং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল করতে হবে।
- (দ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৬. **ফার্মিক ল্যাবরেটরীজ লিমিটেড; ১০/এ, মোহরা সিডিএ শিল্প এলাকা, ৫ নং মোহরা, চান্দগাঁও, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩ লক্ষ পিস ক্যাপসুল, ২ লক্ষ পিস ট্যাবলেট এবং ১ হাজার লিটার সিরাপ (শুধুমাত্র ফর্মুলেশন) প্রস্তুত কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, বাণিজ্যিক উৎপাদন, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট যে কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ড্রেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপি'র তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও TSS) সংগ্রহপূর্বক পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে এবং তার রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঙ) ETP'র স্লাজ Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে ব্যবস্থাপনা করতে হবে।
- (চ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ছ) ডমেস্টিক তরল বর্জ্য পরিশোধন ও অপসারণের ক্ষেত্রে সেপটিক ট্যাংক ও সোকওয়েল ব্যবহার করতে হবে।
- (জ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ঝ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঞ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ট) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঠ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিতে রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ড) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটি গ্লাস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।

- (ঢ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) কারখানার শব্দ নির্গমণ মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ত) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (থ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (দ) পার্শ্ববর্তী কারখানাসমূহ হতে নিঃসৃত কোন দূষক যাতে ঔষধের গুণগতমানের কোন পরিবর্তন করতে না পারে সেজন্য কার্যকর ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (ধ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৭. **ডেনিটেঞ্জ লিমিটেড (চারকোল বয়লার); ৯/এ, কর্ণপাড়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্টিম উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫ টন ক্ষমতাসম্পন্ন ইনসিনারেশন বয়লার পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) বয়লারের জ্বালানী হিসেবে বুট কাপড়, চারকোল ব্যবহার করতে হবে। জ্বালানী হিসেবে সাধারণ কাঠ, গাছ, কয়লা বা কোনো প্লাস্টিক, বিপজ্জনক বর্জ্য বা দ্রব্য (Hazardous waste or materials) পুড়ানো যাবেনা।
- (গ) বয়লারের জ্বালানী দহনের ফলে সৃষ্ট বায়বীয় দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত Dust Collector কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ মানমাত্রা (Particulate Matters, SO₂, NO_x, Hg) বায়ুদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এর তফসিল-৫ এর (৭) এ উল্লিখিত মানদণ্ডের মধ্যে হতে হবে। যে কোনো সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানদণ্ড অতিক্রম হতে পারবে না।
- (ঙ) বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণের জন্য যথাযথ উচ্চতার চিমনির (ন্যূনতম ৩০ মিটার) ব্যবস্থা থাকতে হবে।
- (চ) বর্জ্য ইনসিনারেশনের ফলে সৃষ্ট ছাই (Fly ash) পরিবেশসম্মতভাবে সংরক্ষণ ও অপসারণ করতে হবে।
- (ছ) EMP চেকলিস্টে সুপারিশকৃত সকল মিটিগেশন মেজার্স সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) প্রতি ০৬(ছয়) মাস বয়লারের গ্যাসীয় নিঃসরণ (Particulate Matters, SO₂, NO_x, Hg) গুণগতমানের বিশ্লেষিত ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঝ) প্রতিষ্ঠানটিতে কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঞ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ট) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঠ) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।
৮. **মেসার্স অর্ক টেক্সটাইল; কুড়েরপাড়া, পাঁচদোনা, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৪ মেট্রিক টন গ্রে-ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ও ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ৪০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।

- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor-এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

৯. ঢাকা ওয়াশিং প্লান্ট (ইউনিট-২); ৬০, মিরাসপাড়া, টঙ্গী, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম/টুইল প্যান্ট ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০০০ পিস ডেনিম/টুইল প্যান্ট ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিভাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor-এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।

- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১০. **হার্ডওয়্যার ইন্ডাস্ট্রি (বিডি) লিমিটেড; গোয়ালখালি, শিবালয়, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তালা-চাবি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ৫৩৩তম সভার ৮/৯ সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ কারখানায় ইলেক্ট্রপ্লেটিং এবং গ্যালভানাইজিং প্রক্রিয়ায় দৈনিক সর্বোচ্চ ৩০ হাজার পিস ধাতব তালা-চাবি প্রস্তুত কার্যক্রমের জন্য এ ছাড়পত্র প্রযোজ্য হবে। কারখানার উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনো প্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ২ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় পুনরায় ব্যবহার করতে হবে এবং উহা পরিবেশে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইলেক্ট্রপ্লেটিং এবং গ্যালভানাইজিং Bath-এর উপর স্থাপিত Fume Extraction hood কার্যকরভাবে চালু রাখতে হবে। Extracted fume স্ফাবারের মাধ্যমে Neutralization করে চিমনির মাধ্যমে নিঃসরণ করতে হবে।
- (ঘ) Chemical Safety Management System বাস্তবায়ন করতে হবে। ইটিপি'র স্লাজ কনক্রিট পিটে সংরক্ষণ করতে হবে অথবা পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্রপ্রাপ্ত প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে পরিত্যাগন করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয়/তরল বর্জ্যের নিঃসরণ/নির্গমনমাত্রা যথাক্রমে শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০০৬, বায়ুদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
- (চ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (COD, pH, SS, Ni এবং Total Chromium) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ছ) ইএমপি প্রতিবেদনে উল্লিখিত সকল Mitigation measures সার্বক্ষণিক কার্যকরীভাবে চালু রাখতে হবে।
- (জ) কারখানায় কাঁচামাল বহনকারী খালি ড্রাম/কনটেইনার পরিবেশসম্মতভাবে কেমিক্যালমুক্ত না করে বিক্রি করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, Eye shower, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (ঞ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের ক্ষেত্রে বিশেষ ডাস্ট ও exhaust ফ্যান সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (ট) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ঠ) গ্যাস লিকেজ, বিস্ফোরণ, অগ্নিকান্ড ইত্যাদি দুর্ঘটনা মোকাবেলার জন্য উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দ নির্গমন মাত্রা শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১১. **জেনুইন ওয়াশিং লিমিটেড; ৮৪১, বিবিরহাট, মুরাদপুর, পাঁচলাইশ, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, এনফোর্সমেন্ট কার্যক্রম এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৩৫০ কিলোগ্রাম বস্ত্র ওয়াশিং কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য। প্রকল্পের উৎপাদন বৃদ্ধি, জায়গা সম্প্রসারণ, উৎপাদন প্রক্রিয়া বা তৎসংশ্লিষ্ট কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণ করতে হবে।
- (খ) কারখানার উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য দৈনিক ৩৬ ঘনমিটার ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (গ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (ঘ) কারখানাটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, Colour, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঙ) কারখানার তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (চ) কারখানার ETP হতে সৃষ্ট স্লাজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ছ) বায়বীয় বর্জ্য নির্গমনের জন্য স্থাপিত চিমনি সার্বক্ষণিক কার্যক্ষম রাখতে হবে।
- (জ) জেনারেটরের Spent lubricating oil এবং Oil Filter পরিবেশ অধিদপ্তরের ছাড়পত্র গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান ব্যতিরেকে অন্য কোনো Vendor-এর কাছে বিক্রয় করা যাবে না।
- (ঝ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঞ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার ইটিপি পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ট) কারখানায় কর্মরত শ্রমিকদেরকে কারখানার অভ্যন্তরে সার্বক্ষণিক উপযুক্ত মাস্ক, হ্যান্ডগ্লাভস, সেফটিগ্লাভস, বুট, হেলমেট ব্যবহার করতে হবে। এ ছাড়া পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকলব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে।
- (ঠ) অগ্নি নিরাপত্তা ব্যবস্থা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড এবং ফায়ার লাইসেন্সের শর্তানুসারে উপযুক্ত ব্যবস্থাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ড) কারখানার শব্দের মাত্রা শব্দদূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০০৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে রাখতে হবে।
- (ঢ) কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনার জন্য 3R (Reduce, Reuse and Recycle) Policy অবলম্বন করতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

১২. **ত্রিমাত্রা ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট ফাউন্ডেশন; কোমাইগাড়ি সদর, নওগাঁ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কঠিন চিকিৎসা বর্জ্য পরিশোধন ও পরিত্যাগন): ৫১৯তম সভার ৮/২৩ সিদ্ধান্তের পরিপ্রেক্ষিতে, উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নওগাঁ জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) এ ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৭০০ কেজি মেডিকেল কঠিন বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশসম্মতভাবে পরিশোধন ও পরিত্যাগন কার্যক্রম পরিচালনার জন্য প্রযোজ্য হবে। প্রকল্পের সম্প্রসারণ বা কোনোপ্রকার পরিবর্তনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি/ছাড়পত্রের প্রয়োজন হবে।
- (খ) প্রতিষ্ঠানটির কার্যক্রমের মাধ্যমে শুধুমাত্র মেডিক্যাল কঠিন বর্জ্য sorted অবস্থায় সংগ্রহপূর্বক অটোক্রেভিং করতে হবে।
- (গ) চিকিৎসা-বর্জ্য চূড়ান্ত অপসারণের নিমিত্ত আগামী ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে ইনসিনারেশন প্লান্ট এর স্পেসিফিকেশন, ড্রইং, ডিজাইন অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) প্রতিষ্ঠানটির কার্যক্রমের ফলে বিভিন্ন ইউনিট হতে সৃষ্ট তরল বর্জ্য ১৫০ লিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি)-এর মাধ্যমে পরিশোধন করতে হবে। পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের জন্য নির্ধারিত ডেনেজ লাইন ব্যতীত অন্য কোনো বাইপাস লাইনের মাধ্যমে নির্গমন করা যাবে না। কোনো সময় ইটিপি বা এর কোনো ইউনিট অকার্যকর হলে সাথে সাথে সংশ্লিষ্ট উৎপাদন ইউনিট বন্ধ করতে হবে। ইটিপি সংস্কার করে এর কার্যক্ষমতা সম্পর্কে নিশ্চিত হওয়া সাপেক্ষে বন্ধ ইউনিট পুনরায় চালু করা যাবে।
- (ঙ) ইএমপি প্রতিবেদন/চেকলিস্টে উল্লিখিত সকল Mitigation Measures সার্বক্ষণিক কার্যকারিতাবে চালু রাখতে হবে।
- (চ) প্রতিষ্ঠানটি চালু অবস্থায় প্রতি ছয় মাস অন্তর অর্থাৎ বছরে ২ (দুই) বার ইটিপির তরল বর্জ্যের (পরিশোধনপূর্ব ও পরিশোধনোত্তর) গুণগতমান (pH, BOD₅, COD ও SS) পরীক্ষার ফলাফল পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।

- (ছ) প্রতিষ্ঠানটির তরল বর্জ্য নির্গমনের ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস কার্যকর রাখতে হবে এবং ফ্লো-ড্যাটা রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে।
- (জ) Anatomical বর্জ্য গভীর মাটিচাপা দেওয়ার লক্ষ্যে Deep burial pit স্থাপন করতে হবে।
- (ঝ) প্রতিষ্ঠানটির ETP হতে স্ট্র ড্রাইজ Dewatering এর জন্য স্লাজ ড্রাইং বেড যথাযথভাবে কার্যকর রাখতে হবে।
- (ঞ) প্রকল্পের চারপাশের উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগাতে হবে।
- (ট) প্রকল্পের সম্মুখে যাতে যানবাহনের সৃষ্টি না হয় সে লক্ষ্যে নিজস্ব লোকবল নিয়োজিত করতে হবে।
- (ঠ) প্রকল্পে কর্মরত শ্রমিকদের নিয়মিত স্বাস্থ্য পরীক্ষা করতে হবে এবং এতদসংক্রান্ত রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। অত্র দপ্তর হতে আকস্মিক পরিদর্শনের সময় তা দেখাতে হবে।
- (ড) প্রকল্পের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য পরিবেশ বিষয়ে যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল রাখতে হবে। কারখানার বর্জ্য ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে দৈনিক ভিত্তিক রেকর্ড সংরক্ষণ করতে হবে। ছাড়পত্র নবায়নের আবেদনের সাথে সংরক্ষিত রেকর্ডের সারসংক্ষেপ রিপোর্ট আকারে পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
- (ঢ) অগ্নিনির্বাপনকল্পে কারখানায় যথোপযুক্ত ব্যবস্থাাদি যথা: ফায়ার এক্সিট, ফোমিং কম্পাউন্ডসহ ফায়ার হাইড্রেন্ট, ইমার্জেন্সি লাইট স্থাপন, ভূ-গর্ভস্থ বা ভূ-উপরিস্থ জলাধারে সর্বদা পর্যাপ্ত পানি সংরক্ষণ ইত্যাদি ব্যবস্থাাদি সার্বক্ষণিক কার্যকরী রাখতে হবে।
- (ণ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ত) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(গ) ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

- 1. Integrated Water Resources Management of Major Rivers in Netrokona District; Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রধান নদীগুলোর সমন্বিত পানি ব্যবস্থাপনা): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- 2. Bangladesh Sustainable Recovery, Emergency Preparedness and Response Project (B-STRONG) (BWDB Part); Bangladesh Water Development Board** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নোয়াখালী, কুমিল্লা, ফেনী, ব্রাহ্মণবাড়িয়া এবং লক্ষীপুর জেলার কৃষি উৎপাদন সুরক্ষার স্বার্থে বন্যায় ক্ষতিগ্রস্ত বীধ, নিষ্কাশন রেগুলেটর, ফ্লাশিং স্লুইচ এবং নিষ্কাশন খাল মেরামত/পুনঃখনন/পুনঃনির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- 3. Madunaghat-Moheshkhali 765 KV Transmission Line Project; Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- 8. Drilling of Jamalpur-2 Appraisal Well and Jamalpur North-1 Exploratory Well; BAPEx** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।
- ৫. দি রয়েনা রিসোর্ট লিমিটেড; হাউরিয়াচালা, ফটিক মার্কেট, সাকাশ্বর, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিনোদন পার্ক): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

৬. **পাইওনিয়ার ডেনিম লিমিটেড (গার্মেন্টস ডিভিশন);** হরিতলা, শাহপুর বাজার, মাধবপুর, হবিগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রেডিমেড গার্মেন্টস ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR) ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের ইআইএ-র কার্যপরিধি প্রয়োজনীয় সংশোধন সাপেক্ষে নীতিগতভাবে অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তাকে পত্র দ্বারা অবহিত করতে হবে।

(ঘ) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (লাল শ্রেণি)

- 1. Introduction of Electric Traction (Including Overhead Catenary & Sub-station) in between Narayanganj-Dhaka-Chattogram and Tongi-Joydevpur Section of Bangladesh Railway Project by Bangladesh Railway** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইলেক্ট্রিক রেললাইন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
- ২. ২৫০ শয্যা বিশিষ্ট বুরো হাসপাতাল, টাঙ্গাইল, ময়মনসিংহ রোড, বিশ্বাস বেতকা, সদর, টাঙ্গাইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): ৫০২তম সভার ট/১ সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে টাঙ্গাইল জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইআইএ প্রতিবেদন অনুমোদনসহ অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - এ অবস্থানগত ছাড়পত্র ২৫০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার নির্মাণের জন্য প্রযোজ্য হবে।
 - অবকাঠামোগত উন্নয়নের আওতায় অন্যান্য বিষয়ের মধ্যে ইআইএ প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - হাসপাতালটির কার্যক্রমের সৃষ্ট চিকিৎসা তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী ৪ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন STP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে।
 - হাসপাতালের STP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
 - STP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - হাসপাতালের নিজস্ব Waste Management Committee গঠন করতে হবে।
 - হাসপাতালের পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। হাসপাতালের STP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং STP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ হাসপাতালে নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, হ্যান্ড গ্লাভস, বুট) পরিধান করতে হবে।
 - প্রকল্পের অভ্যন্তরে বিদ্যমান কোনো পুকুর বা জলাশয় ভরাট করা যাবে না।
 - হাসপাতাল চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - হাসপাতালের শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা-২০২৫ এবং পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে হতে হবে।
 - এই প্রকল্পের আওতায় অবকাঠামো নির্মাণ, ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজার্স বাস্তবায়ন করে স্বাস্থ্যসেবা কেন্দ্রটি পরিচালনার লক্ষ্যে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
 - পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত স্বাস্থ্যসেবা কেন্দ্রের কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
 - এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
 - হাসপাতাল ভবনের বেইজমেন্ট ফ্লোরে পর্যাপ্ত বায়ু চলাচল নিশ্চিত করার জন্য Force Ventilation এর ব্যবস্থা নিশ্চিত করতে হবে।
 - যথাযথ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক হাসপাতাল ভবনের নকশা অনুমোদন গ্রহণ করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে তা দাখিল করতে হবে। অনুমোদিত নকশার ব্যত্যয় ঘটিয়ে কোনপ্রকার নির্মাণ কাজ করা যাবে না।
 - বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(৬) অবস্থানগত ছাড়পত্র: সুপারিশকৃত শিল্প ও প্রকল্পসমূহ (কমলা শ্রেণি)

১. **Resilient Urban and Territorial Development Project (RUTDP); LGED** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৫টি বিভাগে ৮১ টি পৌরসভা ও ৬ টি সিটি কর্পোরেশন এলাকার অবকাঠামো উন্নয়ন ও সংস্কার): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে উপযুক্ত শর্ত আরোপ করে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **রমুজা ডিজিটাল টেক্সটাইল; শ্যামতলী, নুরালাপুর, মাধবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং ও ফিনিশিং): ৫৩২তম সভার ৪/৪ নম্বর সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ২.৭৮ টন ফেব্রিক্স ডাইং ও ফিনিশিং কার্যক্রমের কারখানা স্থাপনের জন্য প্রয়োজ্য হবে।
 - (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য অত্র কার্যালয়ে দাখিলকৃত ড্রইং, ডিজাইন অনুযায়ী ২০ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ETP নির্মাণ সম্পন্ন করতে হবে।
 - (ঘ) কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার বা ETP'র ইনলেট ও আউটলেট পয়েন্টে ফ্লো মেজারিং ডিভাইস স্থাপন করতে হবে।
 - (ঙ) ETP'র স্ল্যাজ ব্যবস্থাপনার লক্ষ্যে Bangladesh Standard and Guidelines for Sludge Management অনুসারে Sludge Management Plan প্রণয়ন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে অনুমোদনের জন্য পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিল করতে হবে।
 - (চ) কারখানার পরিবেশগত ব্যবস্থাপনার জন্য যথাযথ ডিগ্রিধারী প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে। কারখানার ETP পরিচালনার লক্ষ্যে প্রতিটি শিফটের জন্য অপারেটর এবং ETP'র Performance মনিটরিং-এর জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতিসহ কারখানায় নিজস্ব গবেষণাগার স্থাপনপূর্বক দক্ষ জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
 - (জ) কারখানা চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
 - (ঝ) কারখানার শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
 - (ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
 - (ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
 - (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
৩. **মেডিকেল ওয়েস্ট ম্যানেজমেন্ট প্লান্ট; রাজবাধ-২, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহপূর্বক পৃথকীকরণ, রিসাইকেল ও পরিত্যাজন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইইই প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত শর্তসাপেক্ষে খুলনা জেলা কার্যালয় হতে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র দৈনিক সর্বোচ্চ ৫০০ কেজি মেডিকেল বর্জ্য সংগ্রহ ও পরিবেশসম্মতভাবে পরিশোধন ও পরিত্যাজনকারী প্রতিষ্ঠান স্থাপনের জন্য প্রয়োজ্য হবে।
 - (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইইই প্রতিবেদনে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
 - (গ) Microwave Treatment এর পর সৃষ্ট অবশেষ চূড়ান্ত পরিত্যাজনের নিমিত্ত যথাযথ আয়তনের Secure Landfill এর অবকাঠামো নির্মাণ করতে হবে এবং এ সংক্রান্ত প্রমাণক পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে দাখিল করতে হবে।
 - (ঘ) বর্জ্য উৎসে Segregated medical waste প্লাস্টিক কালার কোটেড সিলকৃত ব্যাগে সংগ্রহ ও পরিবহনের লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে এবং প্রকল্প সাইটে কোনো ধরনের বর্জ্য পৃথকীকরণ ব্যবস্থা গড়ে তোলা যাবে না।
 - (ঙ) মেডিকেল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য Microwave Treatment Machine (Sterilwave 440) স্থাপন করতে হবে।

- (চ) সৃষ্ট চিকিৎসা তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন দাখিল করতে হবে।
- (ছ) পেশাগত স্বাস্থ্য রক্ষার্থে সকল ব্যবস্থা সার্বক্ষণিক চালু রাখতে হবে। কর্মরত শ্রমিকদের পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার জন্য ব্যক্তিগত সুরক্ষাসামগ্রী (যেমন: হেলমেট, মাস্ক, ইয়ার মাফলার, বুট) পরিধান করতে হবে।
- (জ) প্রতিষ্ঠান চত্বরে উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) প্রতিষ্ঠানের শব্দ এবং বায়বীয় বর্জ্যের নিঃসরণ মাত্রা যথাক্রমে শব্দ দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২৫ এবং বায়ু দূষণ (নিয়ন্ত্রণ) বিধিমালা, ২০২২-এ বর্ণিত মানমাত্রার মধ্যে থাকতে হবে।
- (ঞ) এই ছাড়পত্রে বর্ণিত পরিবেশগত ব্যবস্থাপনাসহ সকল মিটিগেশন মেজারস বাস্তবায়ন করে পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
- (ট) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ঠ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।

৪. **গোল্ডেন এগ্রোভেট লিমিটেড; বিষখালী বাজার, সদর, ঝিনাইদহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: জিংক সালফেট বা দস্তা সার প্রস্তুত): ৫৩২ তম সভার ৪/৫ সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইইই চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে নিম্নবর্ণিত শর্তসাপেক্ষে ঝিনাইদহ জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিত শর্তে অবস্থানগত ছাড়পত্র জারীর সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) এ অবস্থানগত ছাড়পত্র মাসিক সর্বোচ্চ ১০ টন জিংক সালফেট বা দস্তা সার উৎপাদনকারী কারখানা স্থাপনের জন্য প্রযোজ্য হবে।
- (খ) অবস্থানগত ছাড়পত্রের আওতায় ভূমি ও অবকাঠামোগত উন্নয়নসহ সকল প্রকার যন্ত্রপাতি স্থাপন করা যাবে। এ ক্ষেত্রে আইইইই চেকলিস্টে বর্ণিত সকল মিটিগেশন মেজার্স যথাযথভাবে বাস্তবায়ন করতে হবে।
- (গ) কারখানাটিতে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন দাখিল করতে হবে।
- (ঘ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের লক্ষ্যে যথাযথ ড্রেনেজ ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
- (ঙ) কারখানাটিতে Dissolver (Leaching stage), Filtration equipment (Separation of Insolubles), Centrifuge (Separation of Crystals from liquids), Drying Removal of moisture), Packing equipment (Final product packaging), Exhaust gas scrubber (Air pollution control), Steam boilers/Heat Exchanger স্থাপন করতে হবে এবং পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদনের সাথে উহার সচিত্র তথ্য দাখিল করতে হবে।
- (চ) H₂SO₄-এর ফিউম পরিশোধনের লক্ষ্যে উপযুক্ত Capacity-এর Air Pollution Control System স্থাপন করতে হবে।
- (ছ) কারখানায় রাসায়নিক দ্রব্য পরিবহন, গুদামজাতকরণ ও ব্যবহারের জন্য Standard Precaution & Safety ম্যানুয়াল অনুসরণের লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গড়ে তুলতে হবে।
- (জ) কারখানা চত্বরে উন্মুক্ত জায়গায় উপযুক্ত প্রজাতির ফলদ ও বনজ গাছ লাগিয়ে সবুজায়ন করতে হবে।
- (ঝ) এই ছাড়পত্র ভূমির মালিকানা স্বত্ব নির্ধারণ করে না।
- (ঞ) পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতীত প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন কার্যক্রম শুরু করা যাবে না।
- (ট) বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এবং তদধীন প্রণীত বিধিমালা এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে উপরিলিখিত শর্তসমূহ Enforce করা হবে।

(চ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Power Grid Network Strengthening Project under Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৫/১২/২০১৬ তারিখের DoE/Clearance/5567/2016/556 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **Barapukuria-Bogura-Kaliakoir 400 KV Transmission Line Project of Power Grid Bangladesh PLC** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১১/১২/২০১৮ তারিখের 22.02.0000.018.72.131.18.1153 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৩. **Dhaka Mass Rapid Transit Development Project (Line-5): Northern Route** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উড়াল ও পাতাল রেল লাইন নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৫/১১/২০১৭ তারিখের DoE/Clearance/5725/2017/556 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **02 (Two) Development cum Assessment well (Sundalpur-4 & Srikail-5) and 02 (Two) Exploration well (Sundalpur South-1 & Jamalpur-1) Drilling Project under BAPEX** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্যাস কুপ খনন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ১৫/০৩/২০২৪ তারিখের 22.02.0000.018.72.055.23.5 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত অবস্থানগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য অবস্থানগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৫. **Improvement of the Hatirjheel-Rampura-Bonoshree Ideal School & College-Dhikherjaiga-Amulia-Demra Highway into 4 Lanes (including Link to Chittagog Road intersection and access to Rarabo) through Public Private Partnership (PPP) under Roads & Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: উড়াল সড়ক নির্মাণ) উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র এবং অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তর থেকে গত ০৯/০২/২০২০ তারিখের DoE/Clearance/5764/2017/40 সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত শর্তসমূহ অপরিবর্তিত রেখে পরবর্তী মেয়াদের জন্য পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের সুপারিশ গৃহীত হয়।

ছে) ইটিপি/ এসটিপি/ সিইটিপি নির্মাণ অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **আইরিশ ফেরিক্স লিমিটেড; জিরানী বাজার, কাশিমপুর, জয়দেবপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, গ্রে ফেরিক্স ডাইং ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১৬ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (গ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
 - (ঘ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
২. **আইরিশ ফ্যাশনস লিমিটেড; জিরাব, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘণ্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
 - (গ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
 - (ঘ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
 - (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৩. **রীফ লেদার লিমিটেড; সিডিএ নেস্সাস শিল্প এলাকা, কালুরঘাট, চান্দগাঁও, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রাফ্ট ও ফিনিশড লেদার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ক্রোম রিকভারি প্ল্যান্টের ডিজাইন, ক্যালকুলেশন

- এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ক্রোম রিকভারি প্লান্ট নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ক্রোম রিকভারি প্লান্ট নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ক্রোম রিকভারি প্লান্ট নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) ক্রোম রিকভারি প্লান্টের ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) ক্রোম রিকভারি প্লান্টের কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৪. **হেলথ কেয়ার ক্যামিক্যালস লিমিটেড; বিসিক এপিআই শিল্প পার্ক, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ তৈরির কাঁচামাল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে ইটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার তরল বর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে ইটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) ইটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) ইটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৫. **ডেভো এক্সেসরিজ লিমিটেড; হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্লাস্টিক বাটন, প্রিন্টেড লেবেল, স্ক্রিন প্রিন্টিং ও গার্মেন্টস এক্সেসরিজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ১০ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৬. **মদিনাপেল ফ্যাশন ক্রাফট লিমিটেড; ই-৪৪/১, চান্দরা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ৫ ঘনমিটার/ঘন্টা ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।
৭. **ম্যাগনাম স্টিল ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড (বিলেট ইউনিট); মধ্যম বাউশিয়া, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রাপ লোহা গলিয়ে এম এস বিলেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে মুন্সীগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে এসটিপি'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২২ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) এসটিপি'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) এসটিপি'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

৮. **খাজা ইউনুস আলী মেডিকেল কলেজ এন্ড হাসপাতাল; এনায়েতপুর, চৌহালী, সিরাজগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম কার্যক্রম: ৬০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, WWTP'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে সিরাজগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে WWTP'র নির্মাণ অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ অধিদপ্তরে দাখিলকৃত ডিজাইন মোতাবেক কারখানার পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনের জন্য ২৪০ ঘনমিটার/দিন ক্ষমতাসম্পন্ন WWTP নির্মাণ করতে হবে।
- (খ) Sound Engineering Practice অনুসরণ করে এসটিপি নির্মাণ করতে হবে।
- (গ) WWTP'র ইনলেট ও আউটলেটে Flow meter স্থাপন করতে হবে।
- (ঘ) WWTP'র কার্যকারিতা পরিবীক্ষণে কারখানাটিতে ল্যাব স্থাপন ও পরিচালনার জন্য প্রশিক্ষিত জনবল নিয়োগ করতে হবে।
- (ঙ) আগামী ১ (এক) মাসের মধ্যে Bangladesh Standard & Guidelines for Sludge Management Plan অনুসারে স্লাজ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা দাখিল করতে হবে।

(জ) জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদন: সুপারিশকৃত শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **অষ্টাগন ফাইবারস এন্ড কেমিক্যালস লিমিটেড; ১২৮, হিমারদিঘী, টাঙ্গী শিল্প এলাকা, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পেইন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য গার্ডেনিং, রোডওয়াটারিং ও ফায়ার ফাইটিং কার্যক্রমে ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৬০% তরল বর্জ্য কুলিং টাওয়ার, ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশিং ও ফ্লোর ওয়াশিং কার্যক্রমে ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
২. **ডেনিটেঞ্জ লিমিটেড; ৯/১, কর্ণপাড়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং, কাটিং, সুইং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্লান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্লান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ড্রাম ওয়াশ, কুলিং টাওয়ার, মেশিন ওয়াশ, ফ্লোর ওয়াশ ও ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৭০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৩. **আইরিশ ফেব্রিক্স লিমিটেড; জিরানী বাজার, কাশিমপুর, জয়দেবপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৬০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৪. **পাকিজা এ্যাপারেলস লিমিটেড; খোর্দ নওপাড়া, রসুলপুর, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, ওয়াশিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে নরসিংদী জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের জন্য সভায় সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ২৫% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪৫% তরল বর্জ্য বয়লার, মেশিন ওয়াশ, টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ওয়াশবুম ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ৩০% তরল বর্জ্য বয়লার, মেশিন ওয়াশ, টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ওয়াশবুম ও গার্ডেনিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৫. **আইরিশ ফ্যাশনস লিমিটেড; জিরাব, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৬০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৬. **ব্রভানা বেভারেজ লিমিটেড; দাউদপুর, রুপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কোমল পানীয় ও বেভারেজ সামগ্রী প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ট্রি প্ল্যান্টেশন এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য ট্রি প্ল্যান্টেশন ও ফ্লোর ওয়াশ এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ২০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য অন্যান্য ওয়াশিং এ ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

৭. **সুরমা গার্মেন্টস লিমিটেড (ইউনিট-২), ৭/৩, গেদা, কর্ণপাড়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিট ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৬০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৮. **ডেকো এক্সেসরিজ লিমিটেড; হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্লাস্টিক বাটন, প্রিন্টেড লেবেল, স্ক্রিন প্রিন্টিং ও গার্মেন্টস এক্সেসরিজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ১০০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
৯. **আল-মদিনা ওয়াশিং প্ল্যান্ট লিমিটেড; ১৮৫, সিংগাইর রোড, হেমায়েতপুর, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশ, রোড ওয়াটারিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশ, রোড ওয়াটারিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।
১০. **মেসার্স হোসেন ক্যালেন্ডারিং এন্ড ফিনিশিং মিলস; ৯, সাটিরপাড়া, সিএন্ডবি রোড, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:
- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশ ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
 - ২য় বৎসর: ৪৬% পরিশোধিত তরল বর্জ্য কার ওয়াশিং, মসজিদ, ডাইং মেশিন কুলিং, বয়লার এ ব্যবহার।
 - ৩য় বৎসর: ২৪% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- (খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;
- (গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

১১. **আয়েশা আবেদ ফাউন্ডেশন; আলীনগর, গড়পাড়া, সদর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ব্লক প্রিন্টিং, স্ক্রিন প্রিন্টিং, সুতা ডাইং, ওয়াশিং ও এমবয়ডারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, মেশিন ওয়াশ ও রোড ওয়াটারিং এ ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- ৩য় বৎসর: ২৪% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

১২. **বিকেসি সোয়েটার লিমিটেড; প্লট # ২১২-২১৩, ডেগেরচালা, জাতীয় বিশ্ববিদ্যালয়, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশ, রোড ওয়াটারিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৫০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং, ইটিপি'র কেমিক্যাল মিস্টিং, ফ্লোর ওয়াশ, কেমিক্যাল ড্রাম ওয়াশ, কার ওয়াশ, রোড ওয়াটারিং ও উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

১৩. **মদিনাপেল ফ্যাশন ক্রাফট লিমিটেড; ই-৪৪/১, চান্দরা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে গাজীপুর জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিম্নবর্ণিত শর্তে জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের সুপারিশ গৃহীত হয়:

(ক) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে উল্লিখিত সময়সীমার মধ্যে নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ বাস্তবায়ন করতে হবে:

- ১ম বৎসর: ৩০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য টয়লেট ফ্ল্যাশিং প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।
- ২য় বৎসর: ৭০% পরিশোধিত তরল বর্জ্য উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহার।

(খ) প্রতিবছর ছাড়পত্র নবায়নকালে মূল ছাড়পত্রে উল্লিখিত শর্তসমূহ বাস্তবায়নের পাশাপাশি উক্ত সময়ে জিরো ডিসচার্জ ও 3R প্লানে উল্লিখিত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়েছে কী না তা নিশ্চিত হয়ে সংশ্লিষ্ট জেলা/অঞ্চল কার্যালয় পরবর্তী বছরের জন্য ছাড়পত্র নবায়ন করতে হবে;

(গ) দাখিলকৃত জিরো ডিসচার্জ প্লানে যে কোনো ধরনের পরিবর্তনের ক্ষেত্রে পরিবেশ অধিদপ্তরের পূর্বানুমতি প্রয়োজন।

(ঝ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: পরিবেশগত ছাড়পত্র

১. **ফিলিপ মরিস বাংলাদেশ লিমিটেড; প্লট নং-৪১, মেঘনা ইন্ডাস্ট্রিয়াল ইকোনমিক জোন, মোগড়াপাড়া, সোনারগাঁও, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিকোটিন পাউচ রিপ্যাকিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, ইএমপি প্রতিবেদন, অন্যান্য কাগজপত্র এবং পরিবেশগত ছাড়পত্র বিষয়ক কমিটির ৫৩২তম সভার সিদ্ধান্ত এবং জাতীয় তামাক নিয়ন্ত্রণ সেলের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় পরিলক্ষিত হয় যে, কমিটির ৫৩২ তম সভার ৮/৫ নম্বর সিদ্ধান্তের আলোকে আলোচ্য প্রকল্পের বিষয়ে স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়ের মতামত প্রদানের জন্য বিগত ১২/১১/২০২৫ তারিখের ২২.০২.৬৭০০.১৪০.৭০.০৪৩.২৫.৪৪৩ সংখ্যক স্মারকে পরিবেশ, বন ও জলবায়ু পরিবর্তন মন্ত্রণালয় বরাবর পত্র প্রেরণ করা হয়। উক্ত পত্রের পরিপ্রেক্ষিতে পরিবেশ, বন ও জলবায়ু পরিবর্তন মন্ত্রণালয় কর্তৃক পরিবেশ অধিদপ্তরের পত্রের বিষয়ে মতামত চেয়ে বিগত ০১/১২/২০২৫ তারিখে স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়ে পত্র প্রেরণ করা হয়। স্বাস্থ্য ও পরিবার

কল্যাণ মন্ত্রণালয়ের স্বাস্থ্যসেবা বিভাগের জাতীয় তামাক নিয়ন্ত্রণ সেল কর্তৃক (স্মারক নং: স্বাপকম/স্বাসেবি/এনটিসিসি/ইটিপি/১২/২০২১-০২৫; তারিখ: ২১/১২/২০২৫) আলোচ্য নিকোটিন পাউচ উৎপাদনকারী কারখানাটির অনুকূলে “ছাড়পত্র প্রদান সমীচীন হবে না” মর্মে মতামত প্রদান করা হয়। জাতীয় তামাক নিয়ন্ত্রণ সেলের মতামতের পরিপ্রেক্ষিতে আলোচ্য প্রকল্প নিয়ে বিস্তারিত পর্যালোচনান্তে, বর্ণিত কারখানাটির অনুকূলে পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।

২. **যমুনা ওয়াশিং; প্লট # ২৪, রোড # ৩, ব্লক # কে, রূপনগর শি/এ, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক পরিদর্শন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, কারখানাটিতে ইটিপি স্থাপিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয় এবং কার্যকরীভাবে ইটিপি বাস্তবায়ন ও পরিচালনা না করা পর্যন্ত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম বন্ধ রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৩. **মোহনা ইন্টারন্যাশনাল; প্লট -৫৯, রোড-৪, ব্লক-কে, রূপনগর শি/এ, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক পরিদর্শন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, কারখানাটিতে ইটিপি স্থাপিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয় এবং কার্যকরীভাবে ইটিপি বাস্তবায়ন ও পরিচালনা না করা পর্যন্ত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম বন্ধ রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৪. **কালার ওয়াশিং প্লান্ট; প্লট # ৪/৬, রোড # ০২, ব্লক # কে, সেকশন # ০২, রূপনগর শিল্প এলাকা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক পরিদর্শন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ইতঃপূর্বে কারখানাটিতে ৫২১তম সভায় অনুমোদিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুযায়ী ইটিপি স্থাপিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয় এবং কার্যকরীভাবে ইটিপি বাস্তবায়ন ও পরিচালনা না করা পর্যন্ত কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম বন্ধ রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে ঢাকা মহানগর কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৫. **ডি আর পেপার ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; মনারবাড়ি, ১ নং ডিসি মিল, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ক্রাফট পেপার ও লাইনার পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ রিপোর্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **আকসা ইন্টারন্যাশনাল; প্লট # ৬৭, রোড # ০৪, ব্লক # কে, রূপনগর শিল্প এলাকা, মিরপুর, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ রিপোর্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **এম এস ডাইং প্রিন্টিং এন্ড ফিনিশিং লিমিটেড; প্লট # ২৩৭, ২৫২, ২৬০-২৭৩, বিসিক শিল্প নগরী, পঞ্চবটী, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং ও গার্মেন্টস): ৫৩২ তম সভার ৯/২ সিদ্ধান্তের আলোকে ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শন, উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ডিজাইন, ক্যালকুলেশন অনুযায়ী ইটিপি নির্মিত না হওয়ায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণ করতে হবে।
৮. **আল-কারীম জেনারেল হাসপাতাল লিমিটেড; ১৭/এ, উত্তর সায়দাবাদ, হাজী বরহান উদ্দীন টাওয়ার, যাত্রাবাড়ি, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং ঢাকা মহানগর কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ঢাকা মহানগর কার্যালয় কর্তৃক হাসপাতালটির সরজমিন পরিদর্শনপূর্বক প্রতিবেদন দাখিল এবং নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) হাসপাতালের অনুকূলে বিগত ১৪/১০/২০১৮ তারিখে (ছাড়পত্র নং: ১৮-১২১৫৬) পরিবেশগত ছাড়পত্র জারীর পর হালনাগাদ নবায়ন সংক্রান্ত তথ্য;
(খ) ইএমপি প্রতিবেদনে বর্ণিত ইটিপি/এসটিপি'র বাস্তবায়ন সংক্রান্ত হালনাগাদ তথ্য।

৯. **ভেনেসা এন্টারপ্রাইজ লিমিটেড; ঈশ্বরদী ইপিজেড, ঈশ্বরদী, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্রা কাপ, পিইউ ফোম, ডাইং ও গার্মেন্টস এক্সপোর্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি চেকলিস্ট, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Waste water generation calculation এর ভিত্তি;
- (খ) Waste water quality;
- (গ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী ইটিপি'র ডাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;
- (ঘ) Polyurethane (PU) waste Management
১০. **ইউনিয়ন হাসপাতাল কক্সবাজার পিএলসি; হাসপাতাল রোড, সদর, কক্সবাজার** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইএমপি প্রতিবেদন, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, কক্সবাজার উন্নয়ন কর্তৃপক্ষের ইমারত নির্মাণ নকশার অনুমতিপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, কক্সবাজার উন্নয়ন কর্তৃপক্ষের বিগত ২২/০৫/২০১৮ তারিখের কউক/এও/নিঃসঃ/১৬-১৭/০০২৩/৮২ সংখ্যক স্মারকে আলোচ্য ভবনটি ০৬(ছয়) তলা (১৮.০০ মিটার উচ্চতাবিশিষ্ট) ভবন নির্মাণের জন্য অনুমতি প্রদান করেছে। ফলে অননুমোদিতভাবে নির্মিত ০৭ (সাত) তলা ভবনে হাসপাতালটি প্রতিষ্ঠিত হয়েছে বিধায় উদ্যোক্তার পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে কক্সবাজার জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১১. **এসোর্ট স্পেশালাইজড হাসপাতাল; ১৮০৩, শালগাড়ীয়া, সদর, পাবনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যাবিশিষ্ট হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, অবস্থানগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত হাসপাতাল স্থাপন ও পরিবেশগত ছাড়পত্র গ্রহণ ব্যতীত হাসপাতালের কার্যক্রম পরিচালনা এবং তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার (ইটিপি) স্থাপন ব্যতীত অপরিশোধিত তরল বর্জ্য নির্গমনের মাধ্যমে পরিবেশ দূষণ অব্যাহত রাখায় আলোচ্য হাসপাতালটির বিরুদ্ধে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-২৩ (৫) অনুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য পাবনা জেলা কার্যালয় থেকে পরিবেশ অধিদপ্তরের মনিটরিং ও এনফোর্সমেন্ট শাখায় নথি প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **সিনহা ট্রেডিং নিটওয়্যার লিমিটেড; দেওয়ান ইদ্রিস সড়ক, জিরাবো, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৩. **ক্রাউন সিমেন্ট পিএলসি; পশ্চিম মুক্তারপুর, পঞ্চসার, সদর, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিমেন্ট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৪. **ইউরো প্যাসিফিক টোব্যাকো; দক্ষিণ কারারচর, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সিগারেট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য কারখানাটি পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটি কর্তৃক সরজমিন পরিদর্শনের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
১৫. **ইসলামী ব্যাংক হাসপাতাল; রাজশাহী, লক্ষ্মীপুর, শেরশাহ রোড, কাজিহাটা, রাজপাড়া, রাজশাহী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): ৫২৩তম সভার জ/৯ সিদ্ধান্তে আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি/ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য রাজশাহী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) যথাযথ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক ভবনের অননুমোদিত নকশা;
- (খ) STP Process flow-তে Equalization Tank, Coagulation Tank, Flocculation Tank, Primary Settling Tank প্রযোজ্য নয়;
- (গ) ABR Tank এর চেম্বার সংখ্যা এবং Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) ABR Tank টি undersized;
- (ঙ) Aeration Tank এর MLSS বাস্তবসম্মত নয়;
- (চ) Aeration Tank টি undersized;
- (ছ) % of Return Activated Sludge Flow-এর ক্যালকুলেশন;

(জ) Drainage Lay Out Plan দাখিল;

(ঝ) STP বেইজমেন্টে স্থাপনের ক্ষেত্রে Force Ventilation-এর ব্যবস্থা থাকতে হবে এবং সে সম্পর্কিত তথ্য দাখিল করতে হবে;

(ঞ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।

১৬. **টোটাল ফুড প্রসেসিং (প্রা.) লিমিটেড; জাবুসা, বুপসা, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফিশ প্রসেসিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ড্রয়িং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন, পরিদর্শন প্রতিবেদন এবং খুলনা জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দৈনিক উৎপাদন ক্ষমতার বিপরীতে দাখিলকৃত ইটিপি'র ক্যাপাসিটি অপরিপূর্ণ বিধায় পরিবেশগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে খুলনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ঞ) সুপারিশবিহীন ইআইএ-র কার্যপরিধি (ToR)

১. **Bank Protection work along the Right Bank of Dholvanga River and Right Bank of Lower Titas River of Ujanchar Union at Upazila Bancharampur in District Brahmanbaria** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী তীর সংরক্ষণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ-এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **সিং ইউয়ান স্টোরেজ লিমিটেড; পদ্মবিলা, শাখারীগাতী, সদর, যশোর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ-এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. **কিষণ এ্যাকুমুলেটরস লিমিটেড; উজিরপুর, বকুলতলা, সদর, নড়াইল** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ-এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **Develop Hathazari Junction for Chattogram Road Division during the Year 2022-2023 by Roads and Highways Department** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাস্তা প্রশস্তকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ-এর কার্যপরিধি ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইআইএ-এর কার্যপরিধি পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১০ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় সংশোধিত ইআইএ-এর কার্যপরিধি দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ট) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: ইআইএ অনুমোদন

১. **কোরিয়ান ইপিজেড (কেইপিজেড) কর্পোরেশন (বিডি) লিমিটেড; কোরিয়ান ইপিজেড, আনোয়ারা, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রপ্তানী প্রক্রিয়াজাতকরণ অঞ্চল নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইআইএ প্রতিবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **Climate Change Adapted Development (CCAUD) Project (Phase-11) Under Khulna City Corporation** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বাঁধ নির্মাণ ও ড্রেজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত এবং উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায়

পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৩. **Drilling of 2 appraisal cum-development wells (Titas-32 and Titas-33) at Titas fas Field, Brahmanbaria** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রাকৃতিক গ্যাস অনুসন্ধান ও উত্তোলন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ অধিদপ্তর, ব্রাহ্মণবাড়িয়া জেলা কার্যালয় কর্তৃক স্বাক্ষরিত জনমত যাচাই সভার কার্যবিবরণী;
 - (খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩ এর ফরম-৬ অনুযায়ী ঘোষণাপত্র দাখিল।
৪. **ইবনে সিনা হাসপিটাল এন্ড ডায়াগনস্টিক সেন্টার; বগুড়া, ১৫৬৬/১৫৬৮, চকফরিদ কলোনী, শেরপুর রোড, সদর, বগুড়া** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ শয্যা বিশিষ্ট হাসপাতাল ও ডায়াগনস্টিক সেন্টার): ৫৩২তম সভার কার্যবিবরণীতে বর্ণিত সিদ্ধান্ত ট/৪ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পুনরায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) নির্ধারিত ফরম্যাটে স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র;
 - (খ) জমির খতিয়ানের কপি;
 - (গ) জমির তফসিল উল্লেখপূর্বক জমি ভাড়া চুক্তিপত্র;
 - (ঘ) স্বপ্ন'-এর সাথে সম্পাদিত MoU এর কপি;
 - (ঙ) WWTP বেইজমেন্ট এ স্থাপনের ক্ষেত্রে Force Ventilation এর ব্যবস্থা এবং এ সম্পর্কিত তথ্য;
 - (চ) WWTP এর ABR Tank এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
 - (ছ) WWTP এর Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়।
৫. **Sustainable Water Management of Karnaphuli and Connecting Rivers (Kasalong, Rainkhiang and Cholok) Rangamati Hill Districts by Bangladesh Water Development Borad** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: নদী ড্রেজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ফিজিবিলিটি স্টাডি, প্রকল্পের ডিপিপি ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে দেখা যায়, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে সদর দপ্তরের বিগত ২৮/০৭/২০২০ তারিখের ২২.০২.০০০০.১৮.৭২.০৫২.২০.১৬২ সংখ্যক স্মারকে প্রকল্পের ইআইএ প্রণয়নের জন্য Terms of References (ToR) অনুমোদিত হয়। কিন্তু দীর্ঘ প্রায় পাঁচ বছর পর উদ্যোক্তা ফিজিবিলিটি দাখিল করে ইআইএ প্রতিবেদনের অনুমোদনের জন্য আবেদন করেছেন। ইতোমধ্যে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ জারী করা হয়েছে। বিস্তারিত আলোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য রাঙামাটি জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ এর তফসিল-১০ এর আলোকে ToR দাখিল করতে হবে।
 - (গ) ToR অনুমোদনের পর তদানুযায়ী EIA প্রণয়নপূর্বক অবস্থানগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন দাখিল করতে হবে।
৬. **জি এস এম ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড, গুটুদিয়া, ডুমুরিয়া, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সালফিউরিক এসিড, সোডিয়াম সালফেট, হাইড্রোক্লোরিক এসিড প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, ইআইএ প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণের জন্য জনমত যাচাই প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ পুনরায় সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর বিধি-১৬ অনুসরণপূর্বক জনমত যাচাইপূর্বক উহার কার্যবিবরণী;
 - (খ) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর ফরম-৬ অনুযায়ী ঘোষণাপত্র;
 - (গ) Production Process এর বিস্তারিত Schematic Diagram;
 - (ঘ) Furnace এর ধরণ, ব্যবহৃত জ্বালানী ইত্যাদির তথ্য;
 - (ঙ) বায়বীয় বর্জ্য বিশেষত: Acid Fume, SO_x ইত্যাদি ব্যবস্থাপনার বিস্তারিত বিবরণ;
 - (চ) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় কিভাবে VOC, odor সৃষ্টি হবে তার ব্যাখ্যা;
 - (ছ) প্রস্তাবিত সাইটে বর্ষা মৌসুমে পানির উচ্চতা কত থাকে এবং সেক্ষেত্রে কারখানা নির্মানের ফলে সংশ্লিষ্ট এলাকায় জলাবদ্ধতা সৃষ্টি হবে কিনা তার বৈজ্ঞানিক তথ্য;
 - (জ) Sulfur Storage, Handling, Transporatation এবং এর ফলে সৃষ্ট বায়বীয় দূষণ নিয়ন্ত্রণে গৃহীতব্য ব্যবস্থার বিস্তারিত বিবরণ;
 - (ঝ) বিস্তারিত Emergency Response Plan;
 - (ঞ) বিস্তারিত Fire Safety Plan;
 - (ট) নির্ধারিত ফরম্যাটে স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র;
 - (ঠ) ইটিপি'র Primary Clarifier এর Length To Width Ratio যথাযথ নয়;

- (ড) ইটিপি'র Coagulation Tank টি Overdesigned;
 (ঢ) ইটিপি'র অবস্থান চিহ্নিত কারখানা লে আউট প্ল্যান, বিস্তারিত ড্রেনেজ রুট;
 (ণ) Chemical Storage System এর বিস্তারিত বর্ণনা।

৭. **গ্রেটওয়াল হাইটেক ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; চকপাড়া, মাওনা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ব্যাটারি, পাওয়ার স্টোরেজ সিস্টেম ও ইলেকট্রিক ভেহিকল ব্যাটারি উৎপাদন): ৫৩তম সভার আলোকে উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক প্রদত্ত উপসথাপনা, ইআইএ প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র সংযুক্ত করে সংশোধিত ইআইএ প্রতিবেদন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) প্রস্তাবিত সাইটের চতুর্পার্শ্বস্থ বায়ুর (Particulate Matters, Pb, SO_x, NO_x, CO) এর গুনগতমান বিশ্লেষণী ফলাফল (জিপিএস লোকেশনসহ);
- (খ) Lead Fume Purification System, Acid Fume Purification System, Dust Collector, Wet Scrubber এর প্রসেস ফ্লোসহ বিস্তারিত কার্যপ্রণালী;
- (গ) পরিশোধিত তরল বরজের চূড়ান্ত নির্গমনস্থলের Surface Water Quality (pH, SS, Pb) এর রিপোর্ট (জিপিএস লোকেশনসহ);
- (ঘ) অংশীজনসভার অনুমোদিত কার্যবিবরণী (পরিবেশ অধিদপ্তর, গাজীপুর জেলা অফিস কর্তৃক কার্যবিবরণীটি অনুমোদিত হতে হবে);
- (ঙ) ETP এর Coagulation & Flocculation Process এ কি ধরনের Chemicals ব্যবহৃত হবে তার তথ্য;
- (চ) তরল বরজের Pb Precipitation কিভাবে হবে তার বিস্তারিত ব্যাখ্যা;
- (ছ) সৃষ্ট স্লাজ ব্যবস্থাপনার বিবরণ;
- (জ) ETP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানা Lay Out Plan ও Drainage Route;
- (ঝ) Lamella Clarifier এর Length To Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঞ) Lamella Clarifier এর ক্ষেত্রে Length of Plate (m), Width of Plate (m), Number of Plate ইত্যাদি তথ্য দাখিল করতে হবে;
- (ট) ETP এর ড্রয়িং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর নেই;
- (ঠ) Decommissioning Plan

(ঠ) সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ: অবস্থানগত ছাড়পত্র

১. **জাঙ্গ এন্টারপ্রাইজ; ডুইঘর, উত্তরপাড়া, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ই-বর্জ্য রিসাইক্লিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানার জন্য প্রস্তাবিত জায়গার ১০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে গ্রাম্য ঘরবাড়ি রয়েছে বিধায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয়। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
২. **পাইওনিয়ার ওয়াশ-টেক লিমিটেড; নয়ারহাট, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডেনিম গার্মেন্টস ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, আইইই প্রতিবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন/ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ETP Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া বাঞ্ছনীয়);
- (খ) ETP Process Flow-তে Grit Removal নেই;
- (গ) ETP-এর বিভিন্ন ইউনিটসমূহের Sectional Drawing যথাযথভাবে দাখিল;
- (ঘ) Screening-এর ক্ষেত্রে Specification ও ক্যালকুলেশন দাখিল;
- (ঙ) Equalization Tank এর Tank Dimension, HRT Calculation দাখিল;
- (চ) MBR Tank-এর ক্ষেত্রে, Required membrane area (m²), module packing density (m²/m³), required membrane volume (m³), specific aeration demand (m³ air/hr/m²), scouring velocity (m³ air/hr) দাখিল।
৩. **ক্লাসিক ওয়েট এন্ড ড্রাই প্রসেসিং, ২৭, মোল্লাপাড়া রোড, নাওজোড়, সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স টি শার্ট, প্যান্ট, সোয়েটার ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইই প্রতিবেদন, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ও

অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন/ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) ETP Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া প্রযোজ্য);
- (খ) ETP Process Flow-তে Grit Removal নেই, Coagulation & Flocculation tank থেকে Sludge Removal দেখানো হয়েছে অথচ Lamella-1 থেকে Sludge Removal দেখানো হয়েছে যা গ্রহণযোগ্য নয়;
- (গ) Coagulation Tank প্রয়োজনের তুলনায় Over designed;
- (ঘ) Lamella-01 & Lamella-02-এর Plate Length, Plate Width সংক্রান্ত তথ্য প্রদান করা হয়নি এবং SOR Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
- (ঙ) Lamella-01 & Lamella-02 এর Length/Width Ratio যথাযথ নয়;
- (চ) Biological Oxidation Tank এর F/M Ratio এর Calculation ত্রুটিপূর্ণ;
- (ছ) Biological Oxidation Tank টি Over designed;
- (জ) ASP-এর Calculation দাখিল করা হলেও Aeration Tank-01 হিসেবে FMR (Fluidized Media Reactor) এবং Aeration-02 হিসেবে PVA Gel এর Literature বর্ণনা করা হয়েছে;
- (ঝ) ETP-এর Unit সমূহের Sectional Drawing যথাযথভাবে দাখিল;
- (ঞ) Drainage Lay Out Plan দাখিল।

৪. **গ্রীন বোর্ড এন্ড ফাইবার মিলস লিমিটেড (বায়োমাস প্রজেক্ট); চাঁপাতলা, যাত্রাপুর, সদর, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বিদ্যুৎ উৎপাদন): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, আইইই চেকলিস্ট ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের জন্য বাগেরহাট জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) আইইই চেকলিস্ট/প্রতিবেদন;
- (খ) জ্বালানী হিসেবে ব্যবহৃত কাঠের উৎস, পরিমাণ;
- (গ) বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থার বিস্তারিত বিবরণ;
- (ঘ) প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট ছাই সংগ্রহ, মজুদ এবং অপসারণ ব্যবস্থার বিস্তারিত বিবরণ।

৫. **হার্ভার্ড পাইরোটেক এন্ড এনার্জি লিমিটেড; বেলতলী, ঘোড়াঘাট, দিনাজপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: পাইরোলাইটিক অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায়, আলোচ্য কারখানার জন্য প্রস্তাবিত জায়গার ১০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে গ্রামা ঘরবাড়ি রয়েছে বিধায় পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-৯ অনুযায়ী প্রস্তাবিত প্রকল্পের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নয়। এমতাবস্থায় উদ্যোক্তার অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে দিনাজপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।

৬. **সুপ্রীম আউট ফিট লিমিটেড; পূর্ব বাসনা, সানোড়া, খামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস নিটিং, ফিনিশিং, স্ক্রিন প্রিন্টিং ও এমব্রয়ডারি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন/ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) Primary Treatment-এর মাধ্যমে BOD₅ Removal দেখানো হয়েছে 60% যা বাস্তবসম্মত নয়;
- (খ) Primary & Secondary Clarifier এর Side Water Depth প্রয়োজনের তুলনায় কম এবং Tank দু'টি Undersized;
- (গ) Neutralization Tank-টি Overdesigned;
- (ঘ) পরিশোধিত তরল বর্জ্য শতভাগ রিসাইকেল হবে মর্মে তথ্য প্রদান করা হয়েছে; সেক্ষেত্রে বিস্তারিত রিসাইকেল প্ল্যান;
- (ঙ) ড্রইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।

৭. **অরাম সোয়েটার লিমিটেড; ভাওয়াল মির্জাপুর (কেলেজপাড়া), সদর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, আইইই চেকলিস্ট, পরিদর্শন প্রতিবেদন, সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন/ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণের স্বপক্ষে যথাযথ রেফারেন্স;
- (খ) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের গুনগতমানের স্বপক্ষে যথাযথ রেফারেন্স;
- (গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;

- (ঘ) ড্রয়িং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর;
 (ঙ) Primary Clarifier এর ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ।

(ড) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: এপিপি/ ইটিপি/ এসটিপি-এর ডিজাইন অনুমোদন

১. এ এন্ড ও এ্যাপারেলস (প্রা:) লিমিটেড; চর রাজাপুর, বক্তাবলী, ফতুল্লা, নারায়ণগঞ্জ (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স নিটিং, ওয়াশিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত ৫৩২ তম সভার জবাব ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইনে নিম্নবর্ণিত ক্রটিসমূহ পরিলক্ষিত হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) Flocculation Tank-টি undersized;
 - (খ) ETP Operational Hour সংক্রান্ত তথ্য যথাযথ নয় (২০-২২ ঘন্টা/দিন হওয়া বাঞ্ছনীয়);
 - (গ) Biological Oxidation Tank-টি Overdesigned;
 - (ঘ) Secondary Clarifier এর Sectional Drawing দাখিল।
২. ইটাফিল এক্সেসরিজ লিমিটেড; প্লট # ১২৯, ১৩০, ১৩২, ভাদাম, নিশাতনগর, টঙ্গী, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ও ফাইবার ডাইং এবং রপ্তানীমুখী পলিব্যাগ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত ও উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে সংশোধিত ইটিপি-কাম-এসটিপি ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৩. সাউদার্ন ফুডস লিমিটেড; ইলাইপুর, রূপসা, খুলনা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: চিংড়ি মাছ প্রক্রিয়াজাতকরণ): ৫২৬তম সভার ৪/৩ নম্বর সিদ্ধান্তে নামঞ্জুরের পরিপ্রেক্ষিতে উদ্যোক্তা কর্তৃক সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়া উপযুক্ত পরামর্শক এবং সংশ্লিষ্ট বিষয়ে বিশেষজ্ঞ কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য খুলনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. গ্রীন স্পেশালাইজড হসপিটাল (প্রা.) লিমিটেড; ২২০/ডি, সালাম ম্যানশন, বেগম রোকেয়া সরণী, শেওড়াপাড়া, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ৭০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
 - (ক) প্রস্তাবিত Biological Oxidation Process টি MBBR ধরণের, কিন্তু ইটিপি'র প্রসেস ফ্লো তে Secondary Clarifier থেকে MBBR Tank এ Recycle Activated Sludge Flow দেখানো হয়েছে;
 - (খ) Equalization Tank এর HRT Calculation ত্রুটিপূর্ণ এবং Undersized;
 - (গ) MBBR Tank এর Carrier Fill% যথাযথ নয়;
 - (ঘ) MBBR Tank দু'টি Series Arrangement এ থাকলেও single stage MBBR এর Calculation দাখিল করা হয়েছে যা যথাযথ নয়;
 - (ঙ) Clarifier এর Design এ Baffle Wall নেই;
 - (চ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান করা হয় নি;
 - (ছ) Drainage Lay Out Plan দাখিল করা হয় নি।
৫. কসমোপলিটন ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রা:) লিমিটেড; খেজুর বাগান, বড় আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস ওয়াশিং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৬. মনোহর ফিলামেন্ট বিডি লিমিটেড; সি-১৫২/৫, ইসলামপুর, কত্থা নান্দুন, সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেভেল, পেপার ব্যাগস, প্রিন্টিং কাগজ, ফেব্রিক্স প্রিন্ট ও কার্টুন প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন ক্রটিপূর্ণ হওয়ায় উদ্যোক্তার এসটিপি'র নির্মাণ

অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।

৭. **শিল্পী টেক্সটাইল ডাইং এন্ড প্রসেসিং মিলস লিমিটেড; ঘোড়াদিয়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) MBBR oversized;
(খ) pH Correction ইউনিট প্রয়োজ্য নয়;
(গ) Tertiary পরিশোধনের পরে NaOCl দিয়ে জীবাণুমুক্ত করতে হবে;
(ঘ) সেকশনাল ড্রইং দাখিল;
(ঙ) সেপটিক ট্যাঙ্ক থাকায় Oil & Grease Trap প্রয়োজ্য নয়;
(চ) ড্রইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর প্রদান।
৮. **মাদানী হাইটেক ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড; বি-৮৯, বিসিক শিল্প নগরী, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হার্ডওয়্যার এক্সেসরিজ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহৃত সকল কেমিক্যালের নাম ও পরিমাণ;
(খ) Wastewater Flow data;
(গ) Heavy metal-সহ Wastewater (Effluent) এর গুণগতমান;
(ঘ) উল্লেখিত তথ্যের ভিত্তিতে সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন।
৯. **টু ফেব্রিক্স লিমিটেড; নোয়াপাড়া, তারাব, রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১০. **সাউথ ইন্সট টেক্সটাইলস (প্রা:) লিমিটেড; ৬ নং খরতৈল, সাতাইশ, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) MBBR ক্যালকুলেশন নেই;
(খ) Secondary Clarifier ছোট এবং Length/Width Ratio যথাযথ নয়।
১১. **এইচ এস কে বিডি; তেলিহাট, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গার্মেন্টস এক্সেসরিজ ও স্ক্রিন প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আইসক্রিম ফ্যাক্টরির ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন স্ক্রিন ফ্যাক্টরির অনুকূলে ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন দাখিল এবং ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়া উপযুক্ত পরামর্শক এবং সংশ্লিষ্ট বিষয়ে বিশেষজ্ঞ কর্তৃক ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
১২. **মারমা এক্সেসরিজ এন্ড গার্মেন্টস প্রিন্টিং লিমিটেড; টাঙ্গাবাড়ি, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড গার্মেন্টস বডি, লেবেল, কার্টুন, বাটন, ফটোকর্ড, পলি প্রিন্টিং প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য ঢাকা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ড্রইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

১৩. **মেসার্স কুমিল্লা ডাইং এন্ড প্রিন্টিং মিলস; বাগহাটা, শীলমান্দি, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং ও প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৪. **এগ্রিভিটা বাংলাদেশ লিমিটেড; ডোয়াইগাঁও, গোতাশিয়া, মনোহরদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সরিষার তৈল, নারিকেল তৈল, ঘি, অলিভ অয়েল, বিস্কুট, চকলেট, সস প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের এসটিপি'র নির্মাণ বিষয়ে নিম্নবর্ণিত ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) এসটিপি ASP (Activated Sludge Process) পদ্ধতির কি না তা স্পষ্ট নয়।
১৫. **মোবারক আলী স্পিনিং মিলস লিমিটেড; আনন্দী, মাখবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা হতে সুতা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৬. **মেসার্স এম. এম. কে. ডাইং, প্রিন্টিং, ফিনিশিং এন্ড ক্যালেন্ডারিং ইন্ডাস্ট্রি; ভগীরথপুর, নওগাড়া, মাখবদী, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ডাইং, প্রিন্টিং, ক্যালেন্ডারিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের এসটিপি'র নির্মাণ বিষয়ে নিম্নবর্ণিত ব্যাখ্যা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
(খ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার লে আউট প্ল্যান;
(গ) Drainage Lay Out Plan;
(ঘ) ড্রয়িং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
১৭. **রেডিয়েন্ট ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; প্লট নং-বি-৪৬, বিসিক, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ওষুধ প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য গাজীপুর জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।
১৮. **ইউর ফ্যাশন সোয়েটার লিমিটেড; গিলারচালা, মাস্টারবাড়ী, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সোয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Solid Separation ও Tank Anoxic Tank প্রয়োজ্য নয়;
(খ) Clarifier এর Length to Width Ratio কমপক্ষে ২:১ এর বেশি হতে হবে;
(গ) Tertiary পরিশোধনের পরে NaOCl দিয়ে (৩০ মিনিট) জীবাণুমুক্তকরণ;
(ঘ) ডাইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।
১৯. **এম. এম. ভেজিটেবল অয়েল প্রোডাক্টস লিমিটেড; মোস্তফা ইন্ডাস্ট্রিজ কমপ্লেক্স, ভাটিয়ারী, সীতাকুন্ড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এডিবল অয়েল প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে দাখিলকৃত ইটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন নিম্নবর্ণিত ত্রুটি থাকায় সংশোধিত ইটিপি'র ডিজাইন/ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণের স্বপক্ষে যথাযথ রেফারেন্স;
- (খ) Coagulation Tank প্রয়োজনের তুলনায় Over designed;
- (গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) TPI Separator-এর Sectional Drawing;
- (ঙ) যথাযথ স্কেলে ETP-এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার লে-আউট প্ল্যান;
- (চ) Drainage লে-আউট প্ল্যান।

২০. **মেসার্স কোমার্টেস লিমিটেড; দক্ষিণ কংসাদী, ভাটপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন;
- (খ) বিদ্যমান ইটিপি'র বিস্তারিত ড্রয়িং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন;
- (গ) Waste water reuse এর বিস্তারিত পরিকল্পনা।

২১. **আকিজ টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড; গোলাড়া, চাড়াখন্ড, সদর, মানিকগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য মানিকগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন।

২২. **পার্কভিউ হাসপাতাল লিমিটেড; ৯৪/১০৩, কোরবানীগঞ্জ, পাঁচলাইশ, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ২০০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) হাসপাতালের বেড সংখ্যা, সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন, তরল বর্জ্যের গুণগতমান সংক্রান্ত তথ্যাদি দাখিল;
- (খ) WWTP-এর Process Flow-তে Anoxic Tank এর যৌক্তিকতা বিবরণ;
- (গ) WWTP-এর Process Flow-তে Return Activated Sludge Flow প্রদর্শন;
- (ঘ) WWTP-এর Process Flow-তে Oil & Grease Trap সংযুক্ত করা;
- (ঙ) Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (চ) যথাযথ স্কেলে WWTP-এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার লে-আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ লে-আউট প্ল্যান;
- (ছ) WWTP বেইজমেন্টে স্থাপনের ক্ষেত্রে Force Ventilation-এর ব্যবস্থা;
- (জ) ডাইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।

২৩. **চট্টগ্রাম মেট্রোপলিটন হাসপাতাল লিমিটেড; ৬৯৮/৭৫২, ও.আর.নিজাম রোড, চট্টগ্রাম** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্যসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:

- (ক) হাসপাতালের বেড সংখ্যা, সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন;
- (খ) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের গুণগতমান পরীক্ষার ফলাফল;
- (গ) WWTP-এর Process Flow-তে Anoxic Tank-এর যৌক্তিকতা বিবরণ;
- (ঘ) WWTP-এর Process Flow-তে Return Activated Sludge Flow প্রদর্শন;
- (ঙ) WWTP-এর Process Flow-তে Oil & Grease Trap সংযুক্ত করা;
- (চ) Air requirement ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (ছ) যথাযথ স্কেলে WWTP-এর অবস্থান চিহ্নিত করে কারখানার লে-আউট প্ল্যান ও ড্রেনেজ লে-আউট প্ল্যান;
- (জ) WWTP বেইজমেন্টে স্থাপনের ক্ষেত্রে Force Ventilation-এর ব্যবস্থা;
- (ঝ) ডাইং, ডিজাইনে সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর।

২৪. **পপুলার ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; ১৬৪, টঙ্গী শিল্প এলাকা, টঙ্গী, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষধ ফর্মুলেশন): ৫৩২ তম সভার সিদ্ধান্তের আলোকে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি ও ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পুনঃপর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত কমন এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Pharmaceutical effluent ও sewage এর mixing tank এ BOD₅ 175 mg/l হিসেবে উল্লেখ করা হয়েছে। এর স্বপক্ষে টেস্ট রিপোর্ট বা যথাযথ রেফারেন্স দাখিল করতে হবে;
- (খ) Coagulation & Flocculation Process একই Tank করা হবে যা গ্রহণযোগ্য নয়। এছাড়া Tank-টি Overdesigned;
- (গ) Primary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) Primary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপরিষ্কার;
- (ঙ) Recycle Activated Sludge Flow Rate (m³/hr) কমপক্ষে 50% হওয়া প্রয়োজন;
- (চ) Secondary Clarifier এর Surface Area প্রয়োজনের তুলনায় অপরিষ্কার;
- (ছ) ডাইং, ডিজাইন এ সংশ্লিষ্ট প্রকৌশলীর স্বাক্ষর;
- (জ) যথাযথ স্কেলে Drainage Lay Out Plan দাখিল করতে হবে (ইতঃপূর্বে দাখিলকৃত লে আউট প্ল্যানটি সুস্পষ্ট নয়)।
২৫. **থার্মেঞ্জ কালার কটন লিমিটেড; কারারদি, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা রংকরণ ও সুতা প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত কমন এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) কারখানায় উৎপাদন প্রক্রিয়া উৎপন্ন তরল বর্জ্যের পরিমাণ;
- (খ) Sedimentation Tank-এর Length to Width Ratio কমপক্ষে ২:১ এর বেশি হতে হবে;
- (গ) MBBR-এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল।
২৬. **সিন্টার ডেনিম কম্পোজিট লিমিটেড; কারারদি, শিবপুর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: তুলা হতে সুতা প্রস্তুত, সুতা ডাইং, সাইজিং, উইভিং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, কমন এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের দাখিলকৃত কমন এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ব্যাখ্যাসহ সংশোধিত এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) কারখানায় উৎপাদন প্রক্রিয়া উৎপন্ন তরল বর্জ্যের পরিমাণ;
- (খ) Sedimentation Tank-এর Length to width ratio কমপক্ষে ২:১ এর বেশি হতে হবে;
- (গ) MBBR-এর ডিজাইন, ক্যালকুলেশন দাখিল।
২৭. **কোয়ালিটি টেক্স লাইন লিমিটেড; হরতকীলা, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ইয়ার্ন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমাণ সংক্রান্ত ক্যালকুলেশন যথাযথ নয়;
- (খ) ETP Process Flow তে Secondary Sludge কেন Nutrient Dosing Tank এ সংযুক্ত তা বোধগম্য নয়;
- (গ) ETP Process Flow তে Return Activated Sludge কেন Neutralization Tank এ সংযুক্ত তা বোধগম্য নয়;
- (ঘ) Neutralization Tank টি overdesigned;
- (ঙ) Primary Treatment এর মাধ্যমে BOD₅ Removal দেখানো হয়েছে 40% যা বাস্তবসম্মত নয়;
- (চ) ETP এর Unit সমূহের Sectional Drawing যথাযথভাবে দাখিল।
২৮. **এন আহমেদ ডাইং এন্ড ফিনিশিং মিলস লিমিটেড; পশ্চিম কান্দাপাড়া, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত ব্যাখ্যা/প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) ইটিপি পরিচালনার সময়কাল ১২ ঘণ্টা রাখার যৌক্তিকতা।

২৯. জন রন সয়েটার্স লিমিটেড; নিশ্চিন্তপুর, জিরাবো, ডিইপিজেড রোড, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত ব্যাখ্যা/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Aeration tank under sized;
- (খ) Secondary clarifier এর SoR বেশি।
৩০. রেনেসাঁ এ্যাপারেলস লিমিটেড; বিকে বাড়ি, মির্জাপুর, গাজীপুর সদর, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র নিটিং, ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সার্বিক বিষয়াদি বিবেচনা করে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ত্রুটিপূর্ণ হওয়ায় নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র চেয়ে সদর দপ্তর হতে উদ্যোক্তা বরাবর পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়:
- (ক) Anaerobic Tank এ SAFF Media ব্যবহারের স্বপক্ষে বৈজ্ঞানিক ব্যাখ্যাসহ যথাযথ রেফারেন্স;
- (খ) Collection Tank এ Sludge Recycle এর ব্যাখ্যা;
- (গ) Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঘ) STP এর অবস্থান চিহ্নিত কারখানার Lay Out Plan ও Drainage Route সুস্পষ্ট নয়;
৩১. ম্যান্স ট্রিমস ইন্ট, জিনজিরা, বিরুলিয়া, সাভার, ঢাকা (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এমবয়ডারি, স্টোন সংযোজন, ইলাস্টিক, মেটাল জিপার ও বাটন প্রস্তুত এবং জিপার ও বাটন ডাইং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, ইটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত ব্যাখ্যা/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) কারখানার দৈনিক উৎপাদন ক্ষমতা এবং সে অনুযায়ী সৃষ্ট তরল বর্জ্যের পরিমানের ক্যালকুলেশন ;
- (খ) ইটিপি'র Operational Hour উল্লেখ করা হয়েছে ২৪ ঘন্টা যা গ্রহণযোগ্য নয় (Operational Hour ২০-২২ ঘন্টা হওয়া বাঞ্ছনীয়);
- (গ) ইটিপি'র Process Flow তে Grit Removal Unit সংযুক্ত করণ;
- (ঘ) Primary & Secondary Clarifier এর Length to Width Ratio যথাযথ নয়;
- (ঙ) Primary & Secondary Clarifier-এর ধরন Lamella অথবা Tube Settler হলে সে অনুযায়ী SOR Calculation দাখিল;
- (চ) Primary & Secondary Clarifier-এর design-এ কোনো baffle wall দেখানো হয় নি;
- (ছ) Biological Oxidation Tank-টি Overdesigned;
- (জ) RAS % ন্যূনপক্ষে 50% হওয়া প্রয়োজন;
৩২. বিকেসি সয়েটার লিমিটেড; প্লট # ২১২-২১৩, ডেগেরচালা, জাতীয় বিশ্ববিদ্যালয়, গাজীপুর সিটি কর্পোরেশন, গাজীপুর (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সয়েটার প্রস্তুত ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, এসটিপি'র ডিজাইন, ক্যালকুলেশন এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত এসটিপি'র ডিজাইন ক্যালকুলেশন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী প্রণীত না হওয়ায় নিম্নবর্ণিত তথ্য/ প্রস্তাবনা দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা ২০২৩-এর তফসিল-১২ অনুযায়ী এসটিপি'র ডাইং, ডিজাইন ক্যালকুলেশন;

(ঢ) সুপারিশবিহীন শিল্প/প্রকল্পসমূহ: জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান

১. পাকিজা ওভেন ফ্যাশন লিমিটেড; খোর্দ নওপাড়া, রসুলপুর, সদর, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: সুতা ডাইং, ওয়াশিং, ফিল্মিং, উইভিং, এমব্রয়ডারী): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
২. মেসার্স ব্রাদার্স ডাইং এন্ড প্রিন্টিং মিলস; শেখেরচর (বাবুরহাট), মাধবদী, নরসিংদী (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: বস্ত্র ডাইং, ওয়াশিং ও মার্চেন্ডাইজিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
- (ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা;
- (খ) বিদ্যমান ইটিপি'র বিস্তারিত ডাইং, ডিজাইন, ক্যালকুলেশন।

৩. **সিলভা ফার্মাসিউটিক্যালস লিমিটেড; মেইন রোড, মাইজদী কোর্ট, সদর, নোয়াখালী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ঔষুধ ফর্মুলেশন): উদ্যোক্তা কর্তৃক ৫২৬ তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর ড/১ এর আলোকে দাখিলকৃত জবাব, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত জবাব যথাযথ না হওয়ায় জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান অনুমোদনের আবেদন নামঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে নোয়াখালী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
৪. **মেসার্স মুস্তাফিন ডাইং, প্রিন্টিং এন্ড ফিনিশিং মিলস; ভগীরথপুর, মাধবদী, সদর, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: গ্রে ফেব্রিক্স ডাইং, প্রিন্টিং ও ফিনিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৫. **মেসার্স ফাতেমা টেক্সটাইল মিলস; কুড়েরপাড়, শেখেরচর, পৌচদোনা, নরসিংদী** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ফেব্রিক্স ডাইং ও ওয়াশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নরসিংদী জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart-(Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৬. **বসুন্ধরা পেপার মিলস লিমিটেড (ইউনিট-০৩); আনারপুর, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টিস্যু পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) স্বাক্ষরিত Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৭. **ইপিলিয়ন নিটওয়্যার লিমিটেড; মদনপুর, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্ফিন্ড প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য নারায়ণগঞ্জ জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।
৮. **ট্রিমকো বাংলাদেশ কোং লিমিটেড; শিরিরচালা, মোহনা, ভবানীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: প্রিন্টেড লেবেল, স্টিকার, হ্যাংটাগ, অফসেট প্রিন্টিং ও কাপ স্ফিন্ড প্রিন্টিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র, জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান এবং সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে নিম্নবর্ণিত তথ্য দাখিলের জন্য সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের সুপারিশ গৃহীত হয়:
(ক) Gantt Chart (Summary-সহ) সুনির্দিষ্ট ও সময়াবদ্ধ জিরো ডিসচার্জ প্ল্যান বাস্তবায়ন পরিকল্পনা।

(গ) অবস্থানগত/পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়ন অনুমোদন: সুপারিশবিহীন শিল্প/ প্রকল্পসমূহ

১. **Construction of Elevated Expressway from Lalkhanbazar to Shah Amanat International Airport in Chattogram Town by Chattogram Development Authority** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এলিভেটেড এক্সপ্রেসওয়ে নির্মাণের জন্য পাহাড় কর্তন): ২৯/০৮/২০২৪ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.০৩৭.২০-৩৫১ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পত্রের পরিপ্রেক্ষিতে উদ্যোক্তা কর্তৃক ০৪/০৮/২০২৫ তারিখের ২৫.৪৭.১৫০০.০৪৬.১৪.২৬২.২৪/১৪৩৪ সংখ্যক স্মারকের মাধ্যমে দাখিলকৃত জবাব, অন্যান্য কাগজপত্র, রিটেইনিং ওয়াল নির্মাণের জন্য দাখিলকৃত ড্রয়িং ডিজাইন ও চট্টগ্রাম মহানগর কার্যালয় কর্তৃক প্রেরিত সরেজমিন পরিদর্শন প্রতিবেদন সভায় পর্যালোচনা করা হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনার পর আলোচ্য প্রকল্পের অনুকূলে গত ১৬/০৬/২০২১ তারিখের ২২.০২.০০০০.০১৮.৭২.০৩৭.২০.৭৬ সংখ্যক স্মারকে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রে প্রদত্ত অন্যান্য শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রকল্প কর্তৃপক্ষ কর্তৃক দাখিলকৃত ড্রয়িং, ডিজাইন অনুযায়ী লালখান বাজার হতে টাইগার পাস রাস্তার পশ্চিম-উত্তর পার্শ্বে রাস্তা সম্প্রসারণ, ড্রেন ও পাহাড়ের পাদদেশে রিটেইনিং ওয়াল নির্মাণের নিমিত্ত প্রয়োজনীয় শর্ত সংযোজন করে এবং প্রকল্প কর্তৃপক্ষ কর্তৃক পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ০১ (এক) বছরের হালনাগাদ বকেয়া ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও প্রয়োজ্য ভ্যাট প্রদান এবং নবায়নের জন্য অনলাইন আবেদন দাখিলের সাপেক্ষে সদর দপ্তর হতে উক্ত পরিবেশগত ছাড়পত্র সংশোধনপূর্বক নবায়নের বিষয়টি বিবেচনার সুপারিশ গৃহীত হয়।

(ত) বিবিধ

১. **মেসার্স পেট্রোডেক এলপিজি লিমিটেড, প্লট নং-১০, মোংলা বন্দর শিল্প এলাকা, মোংলা, বাগেরহাট** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এলপিজি বোতলজাতকরণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের আবেদন পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুসারে লাল শ্রেণি হিসেব ছাড়পত্র বা নবায়নের আবেদনের সাথে প্রতিষ্ঠানের নাম পরিবর্তনের আবেদন বাগেরহাট জেলা কার্যালয় কর্তৃক বিধি মোতাবেক নিষ্পত্তির প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের সুপারিশ গৃহীত হয়।
২. **নরডিক উডস লিমিটেড; ৩১ বিএফআইডিসি রোড, মীরেরডাঙ্গা, দৌলতপুর, খুলনা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: কাঠ প্রক্রিয়াজাতকরণ ও কাঠের আসবাবপত্র তৈরি): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী “হলুদ” শ্রেণি (ক্রমিক ১৮) হিসেবে পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটির ৫২৪ তম সভার কার্যবিবরণীর সিদ্ধান্ত নম্বর ৭/১৬ অপরিবর্তিত রাখার সুপারিশ গৃহীত হয়। বিষয়টি জানিয়ে খুলনা জেলা কার্যালয় থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৩. **সি বি হাসপাতাল লিমিটেড; চৌরঙ্গী মোড়, পলাশপোল, সদর, সাতক্ষীরা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: ১০০ বেডের হাসপাতাল): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে সাতক্ষীরা জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ১৩/০৪/২০২২ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২২-৭৪৯৫৩ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা সাতক্ষীরা জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

পূর্বের প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা	বর্তমান প্রতিষ্ঠানের নাম ও মালিকানা
সি বি হাসপাতাল লিমিটেড; জনাব শহিদুল ইসলাম, ব্যবস্থাপনা পরিচালক	ব্লিস হাসপাতাল জনাব মোঃ আবু হাসান ও জনাব মোঃ কবির হোসাইন

৪. **বাংলাদেশ মনোস্পুল পেপার ম্যানুফ্যাকচারিং কোম্পানী লি., শ্রীরামপুর, খামরাই, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: রাইটিং ও প্রিন্টিং পেপার প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র, অন্যান্য কাগজপত্র ও ঢাকা জেলা কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে আলোচ্য প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে ঢাকা জেলা কার্যালয় কর্তৃক গত ২৩/০১/২০২০ তারিখের পরিবেশগত ছাড়পত্র নং: ২০-৩৫৯৬৫ এর বরাতে জারীকৃত পরিবেশগত ছাড়পত্রের সকল শর্তাবলী অপরিবর্তিত রেখে শুধুমাত্র প্রতিষ্ঠানের নাম ঢাকা জেলা কার্যালয় হতে নিম্নবর্ণিতভাবে পরিবর্তনের আবেদন মঞ্জুরের সুপারিশ গৃহীত হয়:

প্রতিষ্ঠানের পূর্ব নাম	প্রতিষ্ঠানের বর্তমান নাম
বাংলাদেশ মনোস্পুল পেপার ম্যানুফ্যাকচারিং কোম্পানী লি:	মনোস্পুল বাংলাদেশ পিএলসি

৫. **গ্রীন বোর্ড ফাইবার মিলস লিমিটেড; সিকিরগাঁও, গজারিয়া, মুন্সীগঞ্জ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: লেমিনেশন সিট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৪২ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৬. **বাংলাদেশ এক্রাইলিক ইন্ডাস্ট্রিজ; প্লট নং-১৪, রোড নং-০৮, ফরিদাবাদ, শ্যামপুর-কদমতলী শিল্প এলাকা, ঢাকা** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এক্রাইলিক সিট প্রস্তুত): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৮১ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।
৭. **IconX Services Ltd (Haileybury Bhaluka); মামারিশপুর, ভালুকা, ময়মনসিংহ** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: স্কুল কাম একাডেমিক ও আবাসিক ভবন নির্মাণ): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র এবং সংশ্লিষ্ট কার্যালয়ের মতামত সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, আলোচ্য প্রতিষ্ঠানটির অনুকূলে দাখিলকৃত আবেদনের উপর উদ্যোক্তা/তীর মনোনীত প্রতিনিধি কর্তৃক উপস্থাপনা প্রদানের সুপারিশ গৃহীত হয়। এ বিষয়ে সদর দপ্তর থেকে উদ্যোক্তা বরাবরে পত্র প্রেরণের মাধ্যমে অবহিত করতে হবে।
৮. **ন্যানোটেক ইন্ডাস্ট্রি; টেংরা, শ্রীপুর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: টাইলস পলিশিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদনপত্র ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ (ক্রমিক নম্বর: ৩০ সমতুল্য) শ্রেণি হিসেবে আলোচ্য শিল্প প্রতিষ্ঠানের আবেদনটি সংশ্লিষ্ট জেলা কার্যালয় কর্তৃক নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

৯. **স্টারলাইট ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড; বরাব, সাকাশ্বর, কালিয়াকৈর, গাজীপুর** (শিল্প/প্রকল্প কার্যক্রম: এলইডি লাইট গ্লাস ও এলইডি লাইট বডি ম্যানুফ্যাকচারিং): উদ্যোক্তা কর্তৃক দাখিলকৃত আবেদন, আইইই চেকলিস্ট, জেলা কার্যালয়ের মতামত ও অন্যান্য কাগজপত্র সভায় পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনান্তে, পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী ‘কমলা’ শ্রেণি হিসেবে পরিবেশ অধিদপ্তরের ঢাকা অঞ্চল কার্যালয়ের মাধ্যমে আলোচ্য প্রকল্পের অবস্থানগত ছাড়পত্রের আবেদনটি নিষ্পত্তির সুপারিশ গৃহীত হয়।

নোট:

১. সুপারিশকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ২০২৩ অনুযায়ী উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রযোজ্য ছাড়পত্র/ছাড়পত্র নবায়ন ফি ও ভ্যাট প্রদান নিশ্চিতপূর্বক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অনুকূলে ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ইস্যু করতে হবে।
২. পরিবেশ অধিদপ্তরের অঞ্চল/বিভাগ/মহানগর ও জেলা কার্যালয়ের কর্মকর্তাগণ অধিদপ্তরের প্রধান কার্যালয়ের পরিবেশগত ছাড়পত্র কমিটিতে নথি প্রেরণের পূর্বে উদ্যোক্তা কর্তৃক অনলাইনে আবেদনকৃত নথিতে পরিদর্শন প্রতিবেদন, ট্রেজারি চালান ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় কাগজপত্র আপলোড করা হয়েছে কি না তা নিশ্চিতপূর্বক অনলাইনের আবেদন অগ্রায়ন করতে হবে।

মিয়া মাহমুদুল হক
উপপরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র) ও
সদস্যসচিব

মোঃ ফেরদৌস আনোয়ার
পরিচালক
(ঢাকা অঞ্চল) ও
সদস্য

একেএম রফিকুল ইসলাম
পরিচালক
(প্রাকৃতিক সম্পদ ব্যবস্থাপনা ও গবেষণা) ও
সদস্য

ফরিদ আহমেদ
পরিচালক
(ঢাকা মহানগর) ও
সদস্য

রাজিনারা বেগম
পরিচালক
(বর্জ্য ও রাসায়নিক পদার্থ ব্যবস্থাপনা) ও
সদস্য

মুহাম্মদ সোলায়মান হায়দার
পরিচালক
(ঢাকা গবেষণাগার)
ও
সদস্য

মোঃ জিয়াউল হক
পরিচালক (বায়ুমান ব্যবস্থাপনা)
(অতিরিক্ত দায়িত্ব) ও
সদস্য

মাসুদ ইকবাল মোঃ শামীম
পরিচালক
(পরিবেশগত ছাড়পত্র)
ও
আহ্বায়ক