

## প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (আইইইই)

কমলা ও লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তুতকৃত শিল্প প্রকল্পের আইইইই চেকলিস্ট\*

শূন্যস্থানে প্রয়োজনীয় তথ্য প্রদান করুন / টিক চিহ্ন (✓) দিন এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে তথ্যাদিসহ কাগজপত্র সংযোজন করুন

### ১.০ সাধারণ তথ্যাবলি

- ১.১ কোম্পানীর নাম : \_\_\_\_\_
- ক) উদ্যোক্তা/উদ্যোক্তাগণের নাম : \_\_\_\_\_
- খ) যোগাযোগের ঠিকানা : \_\_\_\_\_
- ১.২ শিল্প প্রকল্পের নাম : \_\_\_\_\_
- ক) শিল্প প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা : \_\_\_\_\_
- খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা : \_\_\_\_\_
- গ) টেলিফোন/ফ্যাক্স : \_\_\_\_\_
- ঘ) ই-মেইল : \_\_\_\_\_
- (প্রকল্পের সাইটের অবস্থান নির্দেশিত প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ সংযুক্ত করুন যাতে রাস্তা, খাল, বিল, নদী, বন গুরুত্বপূর্ণ স্থাপনা ইত্যাদি দেখানো হবে। সাধারণ ম্যাপকে সংযুক্তি-১ হিসেবে চিহ্নিত করুন)

### ২.০ প্রস্তুতকৃত প্রকল্পের বর্ণনা

- ২.১ প্রকল্পে মোট বিনিয়োগকৃত অর্থ : \_\_\_\_\_
- ২.২ প্রকল্পের জমির বিবরণ
- ক) প্রকল্পের মোট জমির পরিমাণঃ \_\_\_\_\_ বর্গমিটার
- খ) ভূমি উন্নয়নের নিমিত্ত জমির পরিমাণঃ \_\_\_\_\_ বর্গমিটার
- গ) স্থাপনা দ্বারা যে পরিমাণ জমি আচ্ছাদিত হবেঃ \_\_\_\_\_ বর্গমিটার

(প্রকল্পের লে-আউট প- য়ানঃ সংযুক্তি-২ক, দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপঃ সংযুক্তি-২খ এবং প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের ছবিঃ সংযুক্তি-২গ সংযুক্ত করুন)

### ২.৩ প্রস্তুতকৃত প্রকল্প এলাকার ভূমি ব্যবহার

- ২.৩.১ ভূমির বর্তমান ব্যবহারঃ \_\_\_\_\_
- ২.৩.২ ১.০ কিলোমিটার ব্যাসার্ধে অর্ন্তভুক্ত ভূমির বর্তমান ব্যবহারঃ \_\_\_\_\_

\* শিল্প প্রকল্প ব্যতিত অন্য কোন প্রকল্পের জন্য এ আইইইই চেকলিস্ট প্রযোজ্য নয়

- ২.৩.৩ প্রকল্পের নিকটতম দূরত্বে অবস্থিত প্রধান সড়কের প্রস্থঃ মিটার
- ২.৩.৪ প্রকল্পের ১.০ কিলোমিটার দূরত্বের মধ্যে যা অবস্থিতঃ
- জলাভূমি ○ প্রাকৃতিক জলপথ ○ বন্যা নিয়ন্ত্রণ জলাধার ○ বনাঞ্চল
- পার্ক/খেলার মাঠ ○ পাহাড়/টিলা ○ অন্যান্য ○ আবাসিক এলাকা
- ২.৩.৫ প্রকল্পের ৫০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে যা অবস্থিতঃ
- ঐতিহাসিক গুরুত্বপূর্ণ সাইট ○ সামরিক স্থাপনা ○ বিশেষ এলাকা ○ প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা
- Key Point Installation ○ হাসপাতাল/ক্লিনিক ○ শিক্ষা প্রতিষ্ঠান ○ সংরক্ষিত এলাকা
- বায়ু দূষণকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান ○ আবাসিক এলাকা ○ খাদ্য সাইলো ○ অন্যান্য
- ২.৩.৬ প্রকল্পের চৌহদ্দিঃ
- উত্তরঃ
- দক্ষিণঃ
- পূর্বঃ
- পশ্চিমঃ

## ২.৪ প্রকল্পের বিভিন্ন ধাপের বিবরণ (Description of Project Phases)

### ২.৪.১ অবকাঠামো নির্মাণ ধাপ (Construction Phase)

#### ২.৪.১.১ শিল্প প্রকল্পের জন্য ইমারতঃ

- নির্মাণ করা হবে  ভাড়া নেয়া হবে

ইমারতের বিভিন্ন ফ্লোরের ব্যবহার	ফ্লোরের নাম্বার	ফ্লোরের আয়তন (বর্গ মিটার)
<input type="checkbox"/> প্রশাসন/আফিস	_____	_____
<input type="checkbox"/> কারখানা/উৎপাদন কার্যক্রম	_____	_____
<input type="checkbox"/> কাঁচামাল সংরক্ষণাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> বিশ্রামাগার/ডে-কেয়ার	_____	_____
<input type="checkbox"/> ক্যান্টিন	_____	_____
<input type="checkbox"/> টয়লেট সুবিধা	_____	_____
<input type="checkbox"/> বর্জ্য পরিশোধনাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> পানি পরিশোধনাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> জেনারেটর	_____	_____
<input type="checkbox"/> বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> কঠিন বর্জ্য সংরক্ষণাগার	_____	_____
<input type="checkbox"/> অন্যান্য,	_____	_____

#### ২.৪.১.২ ইমারত নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয় পরিসেবা :

##### ক) পানি

উৎসঃ \_\_\_\_\_

দৈনিক ব্যবহারঃ \_\_\_\_\_

ঘনমিটার \_\_\_\_\_

##### খ) বিদ্যুৎ

উৎসঃ \_\_\_\_\_

দৈনিক ব্যবহারঃ \_\_\_\_\_

কি.ওয়াটঘন্টা \_\_\_\_\_

২.৪.২ কারখানা পরিচালন-ধাপ (Operation Phase)

২.৪.২.১ কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম/প্রক্রিয়ার বিবরণ (প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন এবং ফ্লো-ডায়াগ্রাম সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-২ঘ)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

২.৪.২.২ কারখানা পরিচালনার সময়ঃ

গড় \_\_\_\_\_ ঘন্টা/দৈনিক \_\_\_\_\_ দিন/সপ্তাহ  
সর্বোচ্চ \_\_\_\_\_ ঘন্টা/দৈনিক \_\_\_\_\_ দিন/সপ্তাহ

২.৪.২.৩ কাঁচামাল ও উৎপাদিত পণ্য (উৎপাদনে ব্যবহার হবে এমন সকল রাসায়নিক পদার্থসহ সকল কাঁচামালের তালিকা দিন এবং প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

কাঁচামাল	কাঁচামালের উৎস	পরিমাণ (বাহ্সরিক)
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

২.৪.২.৪ উৎপাদন ক্ষমতা (উৎপাদিত সকল পণ্যের তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

উৎপাদিত পণ্য	পরিমাণ (বাহ্সরিক)
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

২.৪.২.৫ জনবলের বিবরণঃ

প্রশাসনিক : \_\_\_\_\_  
উৎপাদন প্রক্রিয়া : \_\_\_\_\_  
পরিবেশ ব্যবস্থাপনা : \_\_\_\_\_  
মোট : \_\_\_\_\_

২.৪.২.৬ যন্ত্রপাতির বিবরণঃ (প্রয়োজনীয় সকল যন্ত্রপাতির তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে আরও জায়গা ব্যবহার করুন)

যন্ত্রপাতি	সংখ্যা
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

২.৪.২.৭ বিদ্যুৎ সরবরাহ

সরবরাহকারী উৎপাদন ক্ষমতা (kVA) (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) চাহিদা (kW)

- জাতীয় বিদ্যুৎ গ্রিড লাইন
- নিজস্ব জেনারেটর
- অন্যান্য

২.৪.২.৮ পানি সরবরাহ

উৎস	বিবরণ	পানি ব্যবহার	
		গৃহস্থালী	শিল্প
○ সরবরাহকৃত পানি	_____	_____	_____
○ ভূ-পৃষ্ঠস্থ জলাশয়	_____	_____	_____
○ নিজস্ব ডিপ-টিউবয়েল	_____	_____	_____
○ Recycled water	_____	_____	_____
○ অন্যান্য	_____	_____	_____

২.৪.২.৮ জ্বালানী সরবরাহ (গ্যাস/কয়লা/ ফার্নেস ওয়েল ইত্যাদি)

উৎসঃ \_\_\_\_\_ দৈনিক ব্যবহারঃ \_\_\_\_\_ ঘন  
মিটার/টন/লিটার

৩.০ শিল্প বর্জ্যের তালিকা (উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য চিহ্নিত করুন)

- এসিড বর্জ্য (যেমনঃ হাইড্রোক্লোরিক এসিড, সালফিউরিক এসিড, নাইট্রিক এসিড ইত্যাদি)
- ক্ষারীয় বর্জ্য (কস্টিক সোডা, কস্টিক পটাশ, ক্ষারীয় ক্লিনার ইত্যাদি)
- এসবেসটস বর্জ্য
- সিরামিক/খনিজ বর্জ্য
- দূষিত পাত্র বা ধারক (যে গুলোতে ইতঃপূর্বে রাসায়নিক পদার্থ বা পেইন্ট ইত্যাদি রাখা হয়েছিল)
- রাসায়নিক সার এবং বালাইনাশক বর্জ্য
- কাঁচ বর্জ্য
- স্থিতিশীল বর্জ্য (সলিডিফাইড, রাসায়নিক ভাবে ফিক্সড এবং এনক্যাপসুলেটেড বর্জ্য)
- অজৈব রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ আর্সেনিক, কপার, কেডমিয়াম ইত্যাদি)
- চামড়া বর্জ্য
- ধাতব বর্জ্য
- তৈল (যেমনঃ বর্জ্য তেল, তেল/পানি মিশ্রন)
- জৈব স- অর্জ
- জৈব দ্রাবক (যেমনঃ হ্যােলোজেনেটেড, অ্যালিফ্যাটিক, অ্যারোমেটিক যৌগ)
- রং/কালি/পেইন্ট বর্জ্য
- কাগজ বর্জ্য
- প্যাথজেনিক বা সংক্রামক বর্জ্য
- ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ্য
- প- পস্টিক বর্জ্য
- প- প্যাটিং বর্জ্য
- পঁচনশীল বর্জ্য (যেমনঃ গ্রীজ ট্রেপের বর্জ্য, প্রাণীজ বর্জ্য)
- রিয়্যাক্টিভ রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ বিশ্ফারক, রিডিউসিং এবং অক্সিডাইজিং এজেন্ট)
- রেজিন/লেটিস/এডহেসিভ
- রাবার বর্জ্য
- স্টাইরোফোম বর্জ্য
- ট্যানারী বর্জ্য
- টেক্সটাইল বর্জ্য
- অন্যান্য, উল্লেখ করুন

৪.০ উৎপন্ন তরল বর্জ্যঃ (তরল বর্জ্যের উৎস, দূষকের প্রকৃতি এবং সম্ভাব্য পরিমাণ নির্দেশকরুন এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

তরল বর্জ্যের উৎস	সম্ভাব্য পরিমাণ	দূষকের প্রকৃতি	
		বিষাক্ত	সাধারণ
<input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> শীতলিকরণ	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> গৃহস্থালী পয়ঃবর্জ্য	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> অন্যান্য _____	_____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8.1 তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়াঃ

তরল বর্জ্যের উৎস	তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়া		
	নিজস্ব ইটিপি	যৌথ ইটিপি	সরাসরি নির্গমন
<input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> শীতলিকরণ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> পয়ঃবর্জ্য	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> অন্যান্য _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

মোট পরিমাণ

তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত নির্গমন স্থলঃ \_\_\_\_\_

8.1.1 প্রস্তুত তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারঃ (ইটিপির লে-আউট সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-৪ক)

ইটিপির পরিশোধন ক্ষমতাঃ \_\_\_\_\_

ঘন মিটার/দৈনিক

ইটিপির ইউনিটসমূহঃ

ভৌত	<input type="checkbox"/> স্ক্রিনিং	<input type="checkbox"/> ইকুয়লাইজেশন	<input type="checkbox"/> ছিট রিমুভাল
	<input type="checkbox"/> ওয়েল-ওয়াটার সেপারেটর	<input type="checkbox"/> সেডিমেন্টেশন	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
রাসায়নিক	<input type="checkbox"/> এডজরপশন	<input type="checkbox"/> ডিজইনফেকশন	<input type="checkbox"/> pH সংশোধন
	<input type="checkbox"/> ফ্লোকুলেশন/কোয়াগুলেশন	<input type="checkbox"/> কেমিক্যাল অক্সিডেশন	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
জৈবিক	<input type="checkbox"/> সিকোয়েন্সিং ব্যাচ রিয়েক্টর	<input type="checkbox"/> এক্টিভেটেড স- আজ	<input type="checkbox"/> এরেটেড লেগুন
	<input type="checkbox"/> বায়োলজিক্যাল কন্টাক্টর	<input type="checkbox"/> ট্রিকলিং ফিল্টার	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
	<input type="checkbox"/> স্টেবিলাইজেশন পন্ড	<input type="checkbox"/> অ্যানারবিব ডাইজেশন	
স- আজ ট্রিটমেন্ট	<input type="checkbox"/> থিকেনিং	<input type="checkbox"/> তাপে শুকানো	<input type="checkbox"/> ইট ভাটায় পুড়ানো
	<input type="checkbox"/> ডাইজেশন	<input type="checkbox"/> ডি-ওয়াটারিং	<input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____
অন্যান্য	<input type="checkbox"/> আয়ন এক্সচেঞ্জ	<input type="checkbox"/> মেমব্রেন ফিল্ট্রেশন	<input type="checkbox"/> রিভার্স অসমোসিস
	<input type="checkbox"/> এক্টিভেটেড কার্বন এডজরপশন	<input type="checkbox"/> সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল	

8.1.2 পয়ঃবর্জ্য অপসারণ/ট্রিটম্যান্ট পদ্ধতি (পয়ঃবর্জ্য পরিোধনাগারের লে-আউট সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-৪খ)

ক্ষমতাঃ \_\_\_\_\_

- বিদ্যমান পয়ঃবর্জ্য সিস্টেমে (sewerage line) নির্গমন
- নিজস্ব পয়ঃবর্জ্য ট্রিটম্যান্ট প- আউট
- নিজস্ব সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল
- অন্যান্য

8.1.3 পানি পরিশোধনের পদ্ধতি

- o ক্লোরিনেশন
- o ডি-আয়নাইজেশন
- o রিভার্স অসমোসিস
- o অন্যান্য

৫.০ ড্রেনেজ সিস্টেম (ড্রেনেজ লে-আউট প্ল্যান সংযুক্ত করুন; সংযুক্তি-৫)

প্রকারঃ  উন্মুক্ত নালা  আবদ্ধ/ভূ-গর্ভস্থ ড্রেনেজ

ড্রেনেজ সিস্টেম কোথায় সংযুক্ত হবে ?

পাবলিক ড্রেনেজ  খাল/নদী  অন্যান্য, \_\_\_\_\_

৬.০ বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণ (বায়বীয় বর্জ্যের উৎস ও দূষকের প্রকৃতি উল্লেখ করুন এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

উৎস	বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণের প্রকৃতি					
	বস্তুকণা	এসিড বাষ্প	সালফার ডাই অক্সাইড	নাইট্রোজেনের অক্সাইড	কালি ও ধূলিকণা	অন্যান্য-

- পাওয়ার প্ল্যান্ট
- নিজস্ব জেনারেটর
- ফার্নেস
- ওভেন
- ভার্নিশ ক্যাটলী
- পেইন্ট বুথ
- বয়লার
- ইনসিনারেটর
- রোটোরী কিলন
- অন্যান্য

৬.১ বায়বীয় নিঃসরণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাপনা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- চিমনী  ডাস্ট কালেক্টর  স্ক্রাবার  একজস্ট ফ্যান
- টক্সিক গ্যাস ফিল্ট্রেশন  গ্যাস এডজর্পশন  সাইক্লোন (ডাক্ট, আইডি ফ্যান ও স্ট্যাকসহ)
- ইলেক্ট্রোস্ট্যাটিক প্রেসিপিটেক্টর (ইএসপি)  ব্যাগ হাউসেস/ফেব্রিক ফিল্ট্রেশন  অন্যান্য, \_\_\_\_\_

৭ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- ইনসুলেটর
- মাফলার
- সাইলেন্সার
- মোটা দেওয়াল
- গ-সিউল
- ক্যানোপি
- অন্যান্য

৮ পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার্থে গৃহীতব্য ব্যবস্থা (নিচের যে গুলির ব্যবস্থা করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- মাস্ক
- সেফটি চশমা
- গ-হাতস
- শক্ত বুট
- হ্যালমেট
- ইয়ার প্লাগ
- অন্যান্য

## ৯.০ প্রভাব নিরূপন এবং মিটিগেশন

লিজেণ্ডঃ D – প্রত্যক্ষ প্রভাব  
L – দীর্ঘস্থায়ী প্রভাব  
R – পরিবর্তনযোগ্য

In – পরোক্ষ প্রভাব  
S – স্বল্পস্থায়ী প্রভাব  
I – অপরিবর্তনীয়

### ৯.১ নির্মাণকালীন ধাপ (Construction Phase)

সম্ভাব্য প্রভাব	প্রভাবের তাৎপর্য			মিটিগেশন/বৃদ্ধিকরণের উপায়সমূহ
	D/In	L/S	R/I	
<input type="checkbox"/> জায়গা পরিষ্কার, পূর্ত কাজ এবং মাটির কাজের ফলে সৃষ্ট ডাস্ট				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কাঁচা রাস্তা অথবা উন্মুক্ত মাটি/ভূমিতে নিয়মিত পানি ছিটানো</li> <li>○ প্রকল্প এলাকা পরিত্যাগের পূর্বে ট্রাক এবং অন্যান্য যন্ত্রপাতি হতে মাটি/কাদা পরিষ্কার করা</li> <li>○ ত্রিপল দিয়ে ঢেকে ট্রাকে মালামাল পরিবহন করা</li> <li>○ নির্মাণ এলাকার চারপাশে অস্থায়ী বেড়া নির্মাণ করা</li> <li>○ অন্যান্য</li> </ul>
<input type="checkbox"/> মাটির কাজ, সংযোগ সড়ক ইত্যাদি নির্মাণের ফলে জমির উপরিভাগের মাটি অপসারণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ জমির উপরিভাগের মাটি নিরাপদ জায়গায় জমা করে রাখা এবং এ মাটির সাহায্যে ভরাটকৃত ভূমির সর্বউপরি সড়ক সৃষ্টি</li> <li>○ নির্মাণ এলাকায় যতদ্রুত সম্ভব গাছ লাগানো</li> </ul>
<input type="checkbox"/> মাটি অপসারণ এবং খনন কাজের ফলে উন্মুক্ত স্থান হতে ভূমিক্ষয়।				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ শুকনো মৌসুমে নির্মাণ কাজ করা</li> <li>○ বেরিয়ার নেট স্থাপন</li> </ul>
<input type="checkbox"/> উন্মুক্ত মাটির সড়ক হতে জলাশয় কিংবা নিষ্কাশন নালায় সিল্টেশন হওয়া				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ সিল্টেশন প্রতিরোধের জন্য অস্থায়ী সিল্ট ট্রেপ স্থাপন/পুকুর খনন</li> <li>○ ড্রেন থেকে দূরে সমতল ভূমিতে স্পয়েল মাটি সড়কপিকৃত করা</li> <li>○ স্পয়েল মাটি ভূমি ভরাটের কাজে লাগানো</li> </ul>
<input type="checkbox"/> নির্মাণ-বর্জ্য অপসারণের ফলে নিকটবর্তী জলাশয়ে সৃষ্ট দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ নির্মাণ এলাকার ভিতরে অস্থায়ীভাবে বর্জ্য অপসারণ স্থানের ব্যবস্থা করা এবং যথাযথভাবে কঠিন বর্জ্য অপসারণ করা।</li> <li>○ পর্যাপ্ত সৌচাগারের ব্যবস্থা করা</li> <li>○ ঠিকাদার এবং কর্মরত শ্রমিকদের যথাযথ বর্জ্য অপসারণ এবং সেনিটায়শন মেনে চলার ব্যবস্থা করা</li> </ul>
<input type="checkbox"/> কর্মসংস্থান				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ লোক নিয়োগের সময় স্থানীয় এলাকাবাসীদের অগ্রাধিকার প্রদান</li> </ul>
<input type="checkbox"/> দুর্ঘটনার মাত্রা বৃদ্ধি				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ নির্মাণকালীন সময়ে ঠিকাদার এবং কর্মরত শ্রমিকদের কঠোরভাবে সেফটিসংক্রান্ত নিয়ম-কানুন মেনে চলা</li> </ul>

৯.২ পরিচালনা এবং রক্ষণাবেক্ষণ ধাপ (Operation and Maintenance Phase)

সম্ভাব্য প্রভাব	প্রভাবের তাৎপর্য			Mitigating / Enhancement Measures
	D/In	L/S	R/I	
<input type="checkbox"/> পাশ্বেবর্তী এলাকাবাসী কিংবা তাঁদের সম্পদের জন্য সমস্যা সৃষ্টি				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ পর্যাপ্ত বাফার এলাকার ব্যবস্থা করা</li> <li>○ বাফার এলাকায় গাছ লাগানো</li> <li>○ প্রকল্প এলাকার চারদিকে সীমানা প্রাচীর উত্তোলন</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> সৃষ্ট ডাস্ট, ধোঁয়া ইত্যাদির মাধ্যমে বায়ু দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা গ্রহণ</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> গৃহস্থালী বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কার্যকর সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট স্থাপন</li> <li>○ পয়ঃ বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> কারখানার তরল বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ শিল্প তরল বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> বিপদজনক বর্জ্য হতে সৃষ্ট পরিবেশ দূষণ বা কর্মস্থল দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ বিপদজনক বর্জ্য পরিশোধন করা হবে</li> <li>○ ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে ফেলা হবে</li> <li>○ সংরক্ষণ করা হবে</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> শব্দ দূষণ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ ইনসুলেটর, মাফলার, সাইলেন্সার)</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> দুর্গন্ধ				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ শক্তভাবে সিল্ড কন্টেইনার, মাফিং এজেন্ট ইত্যাদির ব্যবস্থা করা</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
<input type="checkbox"/> মেশিন পরিচালনার ফলে সৃষ্ট কম্পন				<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কম্পন নিয়ন্ত্রণের ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ শক এবসরবার, ডেম্পার/আইসলেটর, স্প্রিং আইসলেটর)</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>

<input type="checkbox"/> কঠিন বর্জ্য হতে সৃষ্ট সমস্যা			<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কঠিন বর্জ্য পৃথকীকরণ/সংরক্ষণের পর্যাপ্ত ব্যবস্থা করা</li> <li>○ বর্জ্য ব্যবস্থাপনার বিষয়ে কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান</li> <li>○ পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণের জন্য নিয়মিত বর্জ্য সংগ্রহ করা</li> <li>○ ব্যবহৃত লেড-এসিড ব্যাটারী কেবল নির্দিষ্ট ডিলারের কাছে ফেরত দিতে হবে</li> <li>○ নির্দিষ্ট ডাম্পসাইট অথবা স্যানেটারী ল্যান্ডফিলে কঠিন বর্জ্য অপসারণ</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
---	--	--	--

### ১০ পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ও মনিটরিং পরিকল্পনা (ইএমপি)

প্রকল্পের কার্যক্রম	মনিটরিং-এর স্থান	মনিটরিং প্যারামিটার	মনিটরিং ফ্রিকোয়েন্সি	মনিটরিং কাজে দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ইউনিট
<b>নির্মাণ</b>  উদাহরণঃ কঠিন বর্জ্য সংগ্রহ	নির্মাণ এলাকা	পতিত্যাঙ্ক জিনিসপত্র	সাপ্তাহিক/দৈনিক	
<b>পরিচালনা</b>  উদাহরণঃ কঠিন বর্জ্য উৎপাদন	উৎপাদন/প্যাকেজিং/সংরক্ষণ এলাকা	প্যাকেজিং সামগ্রী/স্ক্রিপের ওজন	দৈনিক	
শিল্প তরল বর্জ্য নির্গমণ	কঠিন বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার	pH, BOD, COD, Temp, TSS, TDS,SS ইত্যাদি	ত্রৈমাসিক	
বায়ু দূষক নির্গমণ	বায়ু দূষক নির্গমণের স্থান/স্থানসমূহ উল্লেখ করা	SMP/PM, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub>	ত্রৈমাসিক	
বিপদজনক বর্জ্য সৃষ্টি	উৎপাদন এলাকা  বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা	পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং  পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং	দৈনিক  দৈনিক	
কাজের পরিবেশ	উৎপাদন এলাকা	আলো, বাতাস, আদ্রতা, শব্দ, তাপমাত্রা	ত্রৈমাসিক	

### ১১.০ জরুরী পরিস্থিতি ব্যবস্থাপনা (Emergency Management)

#### ১১.১ সম্ভাব্য দুর্ঘটনা পরিস্থিতি

- অগ্নিকাণ্ড
- বিস্ফোরণ

- কোন বিপদজন কাজের ফলে শ্রমিকের মৃত্যু অথবা মারাত্মক জখম
- বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ/নির্গমন
- পরিবেশে জন্য ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন
- অন্যান্য

### ১১.২ বিপদজন পরিস্থিতি প্রতিরোধ ও মোকাবেলা করার জন্য গৃহীতব্য ব্যবস্থা

বিপদজন পরিস্থিতি	প্রতিরোধকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ	মোকাবেলা/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ
অগ্নিকাণ্ড	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ ফায়ার এক্সটিংটি</li> <li>○ জলাধারে পানি সংরক্ষণ</li> <li>○ ফায়ার হাইড্রেন্ট</li> <li>○ ইমারজেসী লাইট/সংক্রান্ত</li> <li>○ নিয়মিত ফায়ার ড্রিল পরিচালনা করা</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ</li> <li>○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান</li> <li>○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ</li> <li>○ অগ্নিনির্বাপন যন্ত্র ব্যবহার করে আগুন নেভানো</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
বিপদজন পরিস্থিতি	প্রতিরোধকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ	মোকাবেলা/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ
বিস্ফোরণ	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা</li> <li>○ সতর্কসংকেত প্রদানকারী যন্ত্রপাতি স্থাপন</li> <li>○ প- স্ট্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান</li> <li>○ জরুরী পরিস্থিতিতে স্থানান্তরের জন্য নিরাপদ স্থানের ব্যবস্থা করা</li> <li>○ প্রাথমিক চিকিৎসার ব্যবস্থা করা</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা</li> <li>○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ</li> <li>○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান</li> <li>○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা</li> <li>○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ নির্দিষ্টমাত্রা অতিক্রম হলে সতর্কসংকেত প্রদানকারী এবং সংক্রিয়ভাবে বন্ধ হওয়ার যন্ত্রপাতি স্থাপন</li> <li>○ প- স্ট্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান</li> <li>○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের বিস্ক্রিয়া নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ঔষধ মজুদ রাখা</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা</li> <li>○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ</li> <li>○ নিরাপদ স্থানে প্রয়োজনীয় স্বাস্থ্যসেবা প্রদান</li> <li>○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
পরিবেশে ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন (তরল/বায়বীয়)	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানার তরল ও বায়বীয় বর্জ্য নির্গমন / নিঃসরণ লাইন নিয়মিত পরীক্ষা করা</li> <li>○ তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা</li> <li>○ বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত যন্ত্রপাতি/ইউনিট সমূহ নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা</li> <li>○ প্রয়োজনীয় রাসায়নিক পদার্থ, খুচরা যন্ত্রপাতি মজুদ রাখা ও বিকল্প বিদ্যুৎ সরবরাহের ব্যবস্থা করা</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ কারখানার সংশ্লিষ্ট ইউনিট দ্রুত বন্ধ করা</li> <li>○ পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করা</li> <li>○ স্থানীয় কর্তৃপক্ষকে অবহিত করা</li> <li>○ প্রয়োজনীয় ক্ষতিপূরণ প্রদান করা</li> <li>○ পরিবেশ অধিদপ্তরের সহিত আলোচনাক্রমে দূষণ নিয়ন্ত্রণমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম হতে পারে এরূপ ঝুঁকিপূর্ণ কাজের জন্য আটোমেশনের ব্যবস্থা করা</li> <li>○ পেশাগত ঝুঁকি কমানো বা এড়ানোর বিষয়ে প্রশিক্ষণ ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ প্রাথমিক স্বাস্থ্যসেবা প্রদান</li> <li>○ হাসপাতালে দ্রুত স্থানান্তর</li> <li>○ আইনানুগ ক্ষতিপূরণ প্রদান</li> <li>○ অন্যান্য, _____</li> </ul>
অন্যান্য	○	○

## ১২. জনগণের সহিত মতবিনিময় (Public Consultation):

১২.১ প্রকল্পের বিষয়ে জনগণের সহিত মতবিনিময় হয়েছে কিনা?

হ্যাঁ

না

১২.২ মতবিনিময় হয়ে থাকলে জনগণের অভিমত (মতবিনিময়ে অংশগ্রহণকারীদের নাম, ঠিকানা সহ তালিকা ও কার্যবিবরণীর কপি সংযুক্ত করুন)

ইতিবাচক

নেতিবাচক

অন্যান্য, \_\_\_\_\_

আমি এই মর্মে ঘোষণা করছি যে, প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা প্রতিবেদনে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জানামতে সত্য এবং ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয়নি।

## ১৩.০ সংযুক্তিঃ

(উদ্যেক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

কাগজ-পত্র		হ্যাঁ	না
১	সংযুক্তি- ১ প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ	০	০
২	সংযুক্তি-২ক প্রকল্পের লে-আউট প- য়ান	০	০
৩	সংযুক্তি-২খ দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপ	০	০
৪	সংযুক্তি-২গ প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের ছবি	০	০
৫	সংযুক্তি-২ঘ প্রসেস ফ্লো-ডায়াগ্রাম	০	০
৬	সংযুক্তি-৪ক ইটিপি-এর লে-আউট	০	০
৭	সংযুক্তি-৪খ পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনাগার/সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েলের লে-আউট	০	০
৮	সংযুক্তি-৫ ড্রেনেজ ব্যবস্থার লে-আউট প- ান	০	০
৯	পূরণকৃত আইইই চেক লিস্ট	০	০