

প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (আইইই)

কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তুতকৃত শিল্প প্রকল্পের আইইই চেকলিস্ট*

শূন্যস্থানে প্রয়োজনীয় তথ্য প্রদান করুন / টিক চিহ্ন (✓) দিন এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে তথ্যাদিসহ কাগজপত্র সংযোজন করুন

১.০ সাধারণ তথ্যাবলি

- ১.১ কোম্পানীর নাম : _____
- ক) উদ্যোক্তা/উদ্যোক্তাগণের নাম : _____
- খ) যোগাযোগের ঠিকানা : _____
- ১.২ শিল্প প্রকল্পের নাম : _____
- ক) শিল্প প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা : _____
- খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা : _____
- গ) টেলিফোন/ফ্যাক্স : _____
- ঘ) ই-মেইল : _____

(প্রকল্পের সাইটের অবস্থান নির্দেশিত প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ সংযুক্ত করুন যাতে রাস্তা, খাল, বিল, নদী, বন গুরুত্বপূর্ণ স্থাপনা ইত্যাদি দেখানো হবে। সাধারণ ম্যাপকে সংযুক্তি-১ হিসেবে চিহ্নিত করুন)

২.০ প্রস্তুতকৃত প্রকল্পের বর্ণনা

- ২.১ প্রকল্পে মোট বিনিয়োগকৃত অর্থ : _____
- ২.২ প্রকল্পের জমির বিবরণ
- ক) প্রকল্পের মোট জমির পরিমাণঃ _____ বর্গমিটার
- খ) ভূমি উন্নয়নের নিমিত্ত জমির পরিমাণঃ _____ বর্গমিটার
- গ) স্থাপনা দ্বারা যে পরিমাণ জমি আচ্ছাদিত হবেঃ _____ বর্গমিটার

(প্রকল্পের লে-আউট প- য়ানঃ সংযুক্তি-২ক, দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপঃ সংযুক্তি-২খ এবং প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের ছবিঃ সংযুক্তি-২গ সংযুক্ত করুন)

২.৩ প্রস্তুতকৃত প্রকল্প এলাকার ভূমি ব্যবহার

- ২.৩.১ ভূমির বর্তমান ব্যবহারঃ _____
- ২.৩.২ ১.০ কিলোমিটার ব্যাসার্ধে অন্তর্ভুক্ত ভূমির বর্তমান ব্যবহারঃ _____

* শিল্প প্রকল্প ব্যতিত অন্য কোন প্রকল্পের জন্য এ আইইই চেকলিস্ট প্রযোজ্য নয়

- ২.৩.৩ প্রকল্পের নিকটতম দূরত্বে অবস্থিত প্রধান সড়কের প্রস্থঃ মিটার
- ২.৩.৪ প্রকল্পের ১.০ কিলোমিটার দূরত্বের মধ্যে যা অবস্থিতঃ
- জলাভূমি ○ প্রাকৃতিক জলপথ ○ বন্যা নিয়ন্ত্রণ জলাধার ○ বনাঞ্চল
- পার্ক/খেলার মাঠ ○ পাহাড়/টিলা ○ অন্যান্য ○ আবাসিক এলাকা
- ২.৩.৫ প্রকল্পের ৫০০ মিটার দূরত্বের মধ্যে যা অবস্থিতঃ
- ঐতিহাসিক গুরুত্বপূর্ণ সাইট ○ সামরিক স্থাপনা ○ বিশেষ এলাকা ○ প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা
- Key Point Installation ○ হাসপাতাল/ক্লিনিক ○ শিক্ষা প্রতিষ্ঠান ○ সংরক্ষিত এলাকা
- বায়ু দূষণকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান ○ আবাসিক এলাকা ○ খাদ্য সাইলো ○ অন্যান্য
- ২.৩.৬ প্রকল্পের চৌহদ্দিঃ
- উত্তরঃ
- দক্ষিণঃ
- পূর্বঃ
- পশ্চিমঃ

২.৪ প্রকল্পের বিভিন্ন ধাপের বিবরণ (Description of Project Phases)

২.৪.১ অবকাঠামো নির্মাণ ধাপ (Construction Phase)

২.৪.১.১ শিল্প প্রকল্পের জন্য ইমারতঃ

- নির্মাণ করা হবে ভাড়া নেয়া হবে

| ইমারতের বিভিন্ন ফ্লোরের ব্যবহার | ফ্লোরের নাম্বার | ফ্লোরের আয়তন (বর্গ মিটার) |
|---|-----------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> প্রশাসন/আফিস | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> কারখানা/উৎপাদন কার্যক্রম | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> কাঁচামাল সংরক্ষণাগার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> বিশ্রামাগার/ডে-কেয়ার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> ক্যান্টিন | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> টয়লেট সুবিধা | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> বর্জ্য পরিশোধনাগার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> পানি পরিশোধনাগার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> জেনারেটর | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণাগার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> কঠিন বর্জ্য সংরক্ষণাগার | _____ | _____ |
| <input type="checkbox"/> অন্যান্য, | _____ | _____ |

২.৪.১.২ ইমারত নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয় পরিসেবা :

ক) পানি

উৎসঃ _____

দৈনিক ব্যবহারঃ _____

ঘনমিটার _____

খ) বিদ্যুৎ

উৎসঃ _____

দৈনিক ব্যবহারঃ _____

কি.ওয়াটঘন্টা _____

২.৪.২ কারখানা পরিচালন-ধাপ (Operation Phase)

২.৪.২.১ কারখানার উৎপাদন কার্যক্রম/প্রক্রিয়ার বিবরণ (প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন এবং ফ্লো-ডায়াগ্রাম সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-২ঘ)

২.৪.২.২ কারখানা পরিচালনার সময়ঃ

গড় _____ ঘন্টা/দৈনিক _____ দিন/সপ্তাহ
সর্বোচ্চ _____ ঘন্টা/দৈনিক _____ দিন/সপ্তাহ

২.৪.২.৩ কাঁচামাল ও উৎপাদিত পণ্য (উৎপাদনে ব্যবহার হবে এমন সকল রাসায়নিক পদার্থসহ সকল কাঁচামালের তালিকা দিন এবং প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

| কাঁচামাল | কাঁচামালের উৎস | পরিমাণ (বাৎসরিক) |
|----------|----------------|------------------|
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |

২.৪.২.৪ উৎপাদন ক্ষমতা (উৎপাদিত সকল পণ্যের তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

| উৎপাদিত পণ্য | পরিমাণ (বাৎসরিক) |
|--------------|------------------|
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |

২.৪.২.৫ জনবলের বিবরণঃ

প্রশাসনিক : _____
উৎপাদন প্রক্রিয়া : _____
পরিবেশ ব্যবস্থাপনা : _____
মোট : _____

২.৪.২.৬ যন্ত্রপাতির বিবরণঃ (প্রয়োজনীয় সকল যন্ত্রপাতির তালিকা দিন, প্রয়োজন হলে আরও জায়গা ব্যবহার করুন)

| যন্ত্রপাতি | সংখ্যা |
|------------|--------|
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |

২.৪.২.৭ বিদ্যুৎ সরবরাহ

সরবরাহকারী উৎপাদন ক্ষমতা (kVA) (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) চাহিদা (kW)

○ জাতীয় বিদ্যুৎ গ্রিড লাইন
○ নিজস্ব জেনারেটর
○ অন্যান্য

২.৪.২.৮ পানি সরবরাহ

| উৎস | বিবরণ | পানি ব্যবহার | |
|-----------------------|-------|--------------|-------|
| | | গৃহস্থালী | শিল্প |
| ○ সরবরাহকৃত পানি | _____ | _____ | _____ |
| ○ ভূ-পৃষ্ঠস্থ জলাশয় | _____ | _____ | _____ |
| ○ নিজস্ব ডিপ-টিউবয়েল | _____ | _____ | _____ |
| ○ Recycled water | _____ | _____ | _____ |
| ○ অন্যান্য | _____ | _____ | _____ |

২.৪.২.৮ জ্বালানী সরবরাহ (গ্যাস/কয়লা/ ফার্নেস ওয়েল ইত্যাদি)

উৎসঃ _____ দৈনিক ব্যবহারঃ _____ ঘন
মিটার/টন/লিটার

৩.০ শিল্প বর্জ্যের তালিকা (উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সৃষ্ট বর্জ্য চিহ্নিত করুন)

- এসিড বর্জ্য (যেমনঃ হাইড্রোক্লোরিক এসিড, সালফিউরিক এসিড, নাইট্রিক এসিড ইত্যাদি)
- ক্ষারীয় বর্জ্য (কস্টিক সোডা, কস্টিক পটাশ, ক্ষারীয় ক্লিনার ইত্যাদি)
- এসবেসটস বর্জ্য
- সিরামিক/খনিজ বর্জ্য
- দূষিত পাত্র বা ধারক (যে গুলোতে ইতঃপূর্বে রাসায়নিক পদার্থ বা পেইন্ট ইত্যাদি রাখা হয়েছিল)
- রাসায়নিক সার এবং বালাইনাশক বর্জ্য
- কাঁচ বর্জ্য
- স্থিতিশীল বর্জ্য (সলিডিফাইড, রাসায়নিক ভাবে ফিক্সড এবং এনক্যাপসুলেটেড বর্জ্য)
- অজৈব রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ আর্সেনিক, কপার, কেডমিয়াম ইত্যাদি)
- চামড়া বর্জ্য
- ধাতব বর্জ্য
- তৈল (যেমনঃ বর্জ্য তেল, তেল/পানি মিশ্রন)
- জৈব স- অর্জ
- জৈব দ্রাবক (যেমনঃ হ্যালাজেনেটেড, অ্যালিফ্যাটিক, অ্যারোমেটিক যৌগ)
- রং/কালি/পেইন্ট বর্জ্য
- কাগজ বর্জ্য
- প্যাথজেনিক বা সংক্রামক বর্জ্য
- ফার্মাসিউটিক্যাল বর্জ্য
- প- পস্টিক বর্জ্য
- প- প্যাটিং বর্জ্য
- পঁচনশীল বর্জ্য (যেমনঃ গ্রীজ ট্রেপের বর্জ্য, প্রাণীজ বর্জ্য)
- রিয়্যাক্টিভ রাসায়নিক বর্জ্য (যেমনঃ বিস্ফোরক, রিডিউসিং এবং অক্সিডাইজিং এজেন্ট)
- রেজিন/লেটিস/এডহেসিভ
- রাবার বর্জ্য
- স্টাইরোফোম বর্জ্য
- ট্যানারী বর্জ্য
- টেক্সটাইল বর্জ্য
- অন্যান্য, উল্লেখ করুন

৪.০ উৎপন্ন তরল বর্জ্যঃ (তরল বর্জ্যের উৎস, দূষকের প্রকৃতি এবং সম্ভাব্য পরিমাণ নির্দেশকরুন এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

| তরল বর্জ্যের উৎস | সম্ভাব্য পরিমাণ | দূষকের প্রকৃতি | |
|---|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| | | বিষাক্ত | সাধারণ |
| <input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> শীতলকরণ | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> গৃহস্থালী পয়ঃবর্জ্য | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> অন্যান্য _____ | _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

৪.১ তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়াঃ

| তরল বর্জ্যের উৎস | তরল বর্জ্যের পরিশোধন প্রক্রিয়া | | |
|---|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | নিজস্ব ইটিপি | যৌথ ইটিপি | সরাসরি নির্গমন |
| <input type="checkbox"/> উৎপাদন প্রক্রিয়া | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> ধৌতকরণ/পরিষ্কারকরণ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> শীতলিকরণ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> পয়ঃবর্জ্য | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> পুনঃপ্রক্রিয়াকৃত পানি | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> অন্যান্য _____ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

মোট পরিমাণ

তরল বর্জ্যের চূড়ান্ত নির্গমন স্থলঃ _____

৪.১.১ প্রস্তুত তরল বর্জ্য পরিশোধনাগারঃ (ইটিপির লে-আউট সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-৪ক)

ইটিপির পরিশোধন ক্ষমতাঃ _____

ঘন মিটার/দৈনিক

ইটিপির ইউনিটসমূহঃ _____

| | | | |
|---------------------|---|---|--|
| ভৌত | <input type="checkbox"/> স্ক্রিনিং | <input type="checkbox"/> ইকুয়লাইজেশন | <input type="checkbox"/> ছিট রিমুভাল |
| | <input type="checkbox"/> ওয়েল-ওয়াটার সেপারেটর | <input type="checkbox"/> সেডিমেন্টেশন | <input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____ |
| রাসায়নিক | <input type="checkbox"/> এডজরপশন | <input type="checkbox"/> ডিজইনফেকশন | <input type="checkbox"/> pH সংশোধন |
| | <input type="checkbox"/> ফ্লোকুলেশন/কোয়াগুলেশন | <input type="checkbox"/> কেমিক্যাল অক্সিডেশন | <input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____ |
| জৈবিক | <input type="checkbox"/> সিকোয়েলিং ব্যাচ রিয়েক্টর | <input type="checkbox"/> এক্টিভেটেড স- আজ | <input type="checkbox"/> এরেটেড লেগুন |
| | <input type="checkbox"/> বায়োলজিক্যাল কন্টাক্টর | <input type="checkbox"/> ট্রিকলিং ফিল্টার | <input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____ |
| | <input type="checkbox"/> স্টেবিলাইজেশন পন্ড | <input type="checkbox"/> অ্যানারবিব ডাইজেশন | |
| স- আজ ট্রিটমেন্ট | <input type="checkbox"/> থিকেনিং | <input type="checkbox"/> তাপে শুকানো | <input type="checkbox"/> ইট ভাটায় পুড়ানো |
| | <input type="checkbox"/> ডাইজেশন | <input type="checkbox"/> ডি-ওয়াটারিং | <input type="checkbox"/> অন্যান্য, _____ |
| অন্যান্য | <input type="checkbox"/> আয়ন এক্সচেঞ্জ | <input type="checkbox"/> মেমব্রেন ফিল্ট্রেশন | <input type="checkbox"/> রিভার্স অসমোসিস |
| | <input type="checkbox"/> এক্টিভেটেড কার্বন এডজরপশন | <input type="checkbox"/> সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল | |

৪.১.২ পয়ঃবর্জ্য অপসারণ/ট্রিটম্যান্ট পদ্ধতি (পয়ঃবর্জ্য পরিোধনাগারের লে-আউট সংযুক্ত করুনঃ সংযুক্তি-৪খ)

ক্ষমতাঃ _____

- বিদ্যমান পয়ঃবর্জ্য সিস্টেমে (sewerage line) নির্গমন
- নিজস্ব পয়ঃবর্জ্য ট্রিটম্যান্ট প- আন্ট
- নিজস্ব সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েল
- অন্যান্য

৪.১.৩ পানি পরিশোধনের পদ্ধতি

- o ক্লোরিনেশন
- o ডি-আয়নাইজেশন
- o রিভার্স অসমোসিস
- o অন্যান্য

৫.০ ড্রেনেজ সিস্টেম (ড্রেনেজ লে-আউট প্ল্যান সংযুক্ত করুন; সংযুক্তি-৫)

প্রকারঃ উন্মুক্ত নালা আবদ্ধ/ভূ-গর্ভস্থ ড্রেনেজ

ড্রেনেজ সিস্টেম কোথায় সংযুক্ত হবে ?

পাবলিক ড্রেনেজ খাল/নদী অন্যান্য, _____

৬.০ বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণ (বায়বীয় বর্জ্যের উৎস ও দূষকের প্রকৃতি উল্লেখ করুন এবং প্রয়োজনে অতিরিক্ত জায়গা ব্যবহার করুন)

| উৎস | বস্তুকণা ও গ্যাসীয় নিঃসরণের প্রকৃতি | | | | | |
|-----|--------------------------------------|------------|--------------------|----------------------|----------------|-----------|
| | বস্তুকণা | এসিড বাষ্প | সালফার ডাই অক্সাইড | নাইট্রোজেনের অক্সাইড | কালি ও ধূলিকণা | অন্যান্য- |

- পাওয়ার প্ল্যান্ট
- নিজস্ব জেনারেটর
- ফার্নেস
- ওভেন
- ভার্নিশ ক্যাটলী
- পেইন্ট বুথ
- বয়লার
- ইনসিনারেটর
- রোটোরী কিলন
- অন্যান্য

৬.১ বায়বীয় নিঃসরণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাপনা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- চিমনী ডাস্ট কালেক্টর স্ক্রাবার একজস্ট ফ্যান
- টক্সিক গ্যাস ফিল্ট্রেশন গ্যাস এডজর্পশন সাইক্লোন (ডাক্ট, আইডি ফ্যান ও স্ট্যাকসহ)
- ইলেক্ট্রোস্ট্যাটিক প্রেসিপিটেক্টর (ইএসপি) ব্যাগ হাউসেস/ফেব্রিক ফিল্ট্রেশন অন্যান্য, _____

৭ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা (নিচের যে গুলি স্থাপন করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- ইনসুলেটর
- মাফলার
- সাইলেন্সার
- মোটা দেওয়াল
- গ-সিউল
- ক্যানোপি
- অন্যান্য

৮ পেশাগত স্বাস্থ্য সুরক্ষার্থে গৃহীতব্য ব্যবস্থা (নিচের যে গুলির ব্যবস্থা করা হবে তার পাশে টিক চিহ্ন দিন)

- মাস্ক
- সেফটি চশমা
- গ-হাতস
- শক্ত বুট
- হ্যালমেট
- ইয়ার প্লাগ
- অন্যান্য

৯.০ প্রভাব নিরূপন এবং মিটিগেশন

লিজেণ্ডঃ D – প্রত্যক্ষ প্রভাব
L – দীর্ঘস্থায়ী প্রভাব
R – পরিবর্তনযোগ্য

In – পরোক্ষ প্রভাব
S – স্বল্পস্থায়ী প্রভাব
I – অপরিবর্তনীয়

৯.১ নির্মাণকালীন ধাপ (Construction Phase)

| সম্ভাব্য প্রভাব | প্রভাবের তাৎপর্য | | | মিটিগেশন/বৃদ্ধিকরণের উপায়সমূহ |
|---|------------------|-----|-----|--|
| | D/In | L/S | R/I | |
| <input type="checkbox"/> জায়গা পরিষ্কার, পূর্ত কাজ এবং মাটির কাজের ফলে সৃষ্ট ডাস্ট | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ কাঁচা রাস্তা অথবা উন্মুক্ত মাটি/ভূমিতে নিয়মিত পানি ছিটানো ○ প্রকল্প এলাকা পরিত্যাগের পূর্বে ট্রাক এবং অন্যান্য যন্ত্রপাতি হতে মাটি/কাদা পরিষ্কার করা ○ ত্রিপল দিয়ে ঢেকে ট্রাকে মালামাল পরিবহন করা ○ নির্মাণ এলাকার চারপাশে অস্থায়ী বেড়া নির্মাণ করা ○ অন্যান্য |
| <input type="checkbox"/> মাটির কাজ, সংযোগ সড়ক ইত্যাদি নির্মাণের ফলে জমির উপরিভাগের মাটি অপসারণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ জমির উপরিভাগের মাটি নিরাপদ জায়গায় জমা করে রাখা এবং এ মাটির সাহায্যে ভরাটকৃত ভূমির সর্বউপরি সড়ক সৃষ্টি ○ নির্মাণ এলাকায় যতদ্রুত সম্ভব গাছ লাগানো |
| <input type="checkbox"/> মাটি অপসারণ এবং খনন কাজের ফলে উন্মুক্ত স্থান হতে ভূমিক্ষয়। | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ শুকনো মৌসুমে নির্মাণ কাজ করা ○ বেরিয়ার নেট স্থাপন |
| <input type="checkbox"/> উন্মুক্ত মাটির সড়ক হতে জলাশয় কিংবা নিষ্কাশন নালায় সিল্টেশন হওয়া | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ সিল্টেশন প্রতিরোধের জন্য অস্থায়ী সিল্ট ট্রেপ স্থাপন/পুকুর খনন ○ ড্রেন থেকে দূরে সমতল ভূমিতে স্পয়েল মাটি সড়কপিকৃত করা ○ স্পয়েল মাটি ভূমি ভরাটের কাজে লাগানো |
| <input type="checkbox"/> নির্মাণ-বর্জ্য অপসারণের ফলে নিকটবর্তী জলাশয়ে সৃষ্ট দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ নির্মাণ এলাকার ভিতরে অস্থায়ীভাবে বর্জ্য অপসারণ স্থানের ব্যবস্থা করা এবং যথাযথভাবে কঠিন বর্জ্য অপসারণ করা। ○ পর্যাপ্ত সৌচাগারের ব্যবস্থা করা ○ ঠিকাদার এবং কর্মরত শ্রমিকদের যথাযথ বর্জ্য অপসারণ এবং সেনিট্যাশন মেনে চলার ব্যবস্থা করা |
| <input type="checkbox"/> কর্মসংস্থান | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ লোক নিয়োগের সময় স্থানীয় এলাকাবাসীদের অগ্রাধিকার প্রদান |
| <input type="checkbox"/> দুর্ঘটনার মাত্রা বৃদ্ধি | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ নির্মাণকালীন সময়ে ঠিকাদার এবং কর্মরত শ্রমিকদের কঠোরভাবে সেফটিসংক্রান্ত নিয়ম-কানুন মেনে চলা |

৯.২ পরিচালনা এবং রক্ষণাবেক্ষণ ধাপ (Operation and Maintenance Phase)

| সম্ভাব্য প্রভাব | প্রভাবের তাৎপর্য | | | Mitigating / Enhancement Measures |
|--|------------------|-----|-----|--|
| | D/In | L/S | R/I | |
| <input type="checkbox"/> পাশ্বেবর্তী এলাকাবাসী কিংবা তাঁদের সম্পদের জন্য সমস্যা সৃষ্টি | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ পর্যাপ্ত বাফার এলাকার ব্যবস্থা করা ○ বাফার এলাকায় গাছ লাগানো ○ প্রকল্প এলাকার চারদিকে সীমানা প্রাচীর উত্তোলন ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> সৃষ্ট ডাস্ট, ধোঁয়া ইত্যাদির মাধ্যমে বায়ু দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ বায়ু দূষণ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা গ্রহণ ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> গৃহস্থালী বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ কার্যকর সেপটিক ট্যাংক ও সোকপিট স্থাপন ○ পয়ঃ বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> কারখানার তরল বর্জ্য হতে ভূ-পৃষ্ঠস্থ বা ভূ-গর্ভস্থ পানি দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ শিল্প তরল বর্জ্যের জন্য উপযুক্ত বর্জ্য পরিশোধনাগার স্থাপন ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> বিপদজনক বর্জ্য হতে সৃষ্ট পরিবেশ দূষণ বা কর্মস্থল দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ বিপদজনক বর্জ্য পরিশোধন করা হবে ○ ইনসিনারেটরে পুড়িয়ে ফেলা হবে ○ সংরক্ষণ করা হবে ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> শব্দ দূষণ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ শব্দ দূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ ইনসুলেটর, মাফলার, সাইলেন্সার) ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> দুর্গন্ধ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ শক্তভাবে সিল্ড কন্টেইনার, মাফিং এজেন্ট ইত্যাদির ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____ |
| <input type="checkbox"/> মেশিন পরিচালনার ফলে সৃষ্ট কম্পন | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ কম্পন নিয়ন্ত্রণের ব্যবস্থা গ্রহণ (যেমনঃ শক এবসরবার, ডেম্পার/আইসলেটর, স্প্রিং আইসলেটর) ○ অন্যান্য, _____ |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> কঠিন বর্জ্য হতে সৃষ্ট সমস্যা | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ কঠিন বর্জ্য পৃথকীকরণ/সংরক্ষণের পর্যাপ্ত ব্যবস্থা করা ○ বর্জ্য ব্যবস্থাপনার বিষয়ে কর্মচারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান ○ পরিবেশসম্মতভাবে অপসারণের জন্য নিয়মিত বর্জ্য সংগ্রহ করা ○ ব্যবহৃত লেড-এসিড ব্যাটারী কেবল নির্দিষ্ট ডিলারের কাছে ফেরত দিতে হবে ○ নির্দিষ্ট ডাম্পসাইট অথবা স্যানেটারী ল্যান্ডফিলে কঠিন বর্জ্য অপসারণ ○ অন্যান্য, _____ |
|---|--|--|--|

১০ পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ও মনিটরিং পরিকল্পনা (ইএমপি)

| প্রকল্পের কার্যক্রম | মনিটরিং-এর স্থান | মনিটরিং প্যারামিটার | মনিটরিং ফ্রিকোয়েন্সি | মনিটরিং কাজে দায়িত্বপ্রাপ্ত ব্যক্তি/ইউনিট |
|--|---|--|-----------------------|--|
| নির্মাণ উদাহরণঃ কঠিন বর্জ্য সংগ্রহ | নির্মাণ এলাকা | পতিত্যাঙ্ক জিনিসপত্র | সাপ্তাহিক/দৈনিক | |
| পরিচালনা উদাহরণঃ কঠিন বর্জ্য উৎপাদন | উৎপাদন/প্যাকেজিং/সংরক্ষণ এলাকা | প্যাকেজিং সামগ্রী/স্ক্র্যাপের ওজন | দৈনিক | |
| শিল্প তরল বর্জ্য নির্গমণ | কঠিন বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার | pH, BOD, COD, Temp, TSS, TDS,SS ইত্যাদি | ত্রৈমাসিক | |
| বায়ু দূষক নির্গমণ | বায়ু দূষক নির্গমণের স্থান/স্থানসমূহ উল্লেখ করা | SMP/PM, NO _x , SO _x | ত্রৈমাসিক | |
| বিপদজনক বর্জ্য সৃষ্টি | উৎপাদন এলাকা বিপদজনক বর্জ্য সংরক্ষণ এলাকা | পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং পরিমাণ, সংরক্ষণ, লেবেলিং | দৈনিক দৈনিক | |
| কাজের পরিবেশ | উৎপাদন এলাকা | আলো, বাতাস, আদ্রতা, শব্দ, তাপমাত্রা | ত্রৈমাসিক | |

১১.০ জরুরী পরিস্থিতি ব্যবস্থাপনা (Emergency Management)

১১.১ সম্ভাব্য দুর্ঘটনা পরিস্থিতি

- অগ্নিকাণ্ড
- বিস্ফোরণ

- কোন বিপদজন কাজের ফলে শ্রমিকের মৃত্যু অথবা মারাত্মক জখম
- বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ/নির্গমন
- পরিবেশে জন্য ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন
- অন্যান্য

১১.২ বিপদজন পরিস্থিতি প্রতিরোধ ও মোকাবেলা করার জন্য গৃহীতব্য ব্যবস্থা

| বিপদজন পরিস্থিতি | প্রতিরোধকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ | মোকাবেলা/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ |
|---|--|--|
| অগ্নিকাণ্ড | <ul style="list-style-type: none"> ○ ফায়ার এক্সটিংটি ○ জলাধারে পানি সংরক্ষণ ○ ফায়ার হাইড্রেন্ট ○ ইমারজেসী লাইট/সংক্রান্ত ○ নিয়মিত ফায়ার ড্রিল পরিচালনা করা ○ অন্যান্য, _____ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অগ্নিনির্বাপন যন্ত্র ব্যবহার করে আগুন নেভানো ○ অন্যান্য, _____ |
| বিপদজন পরিস্থিতি | প্রতিরোধকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ | মোকাবেলা/নিয়ন্ত্রণকল্পে গৃহীতব্য ব্যবস্থাসমূহ |
| বিস্ফোরণ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ সতর্কসংকেত প্রদানকারী যন্ত্রপাতি স্থাপন ○ প- স্ট্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ জরুরী পরিস্থিতিতে স্থানান্তরের জন্য নিরাপদ স্থানের ব্যবস্থা করা ○ প্রাথমিক চিকিৎসার ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অন্যান্য, _____ |
| বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার যন্ত্রপাতি নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের নিঃসরণ নির্দিষ্টমাত্রা অতিক্রম হলে সতর্কসংকেত প্রদানকারী এবং সংক্রিয়ভাবে বন্ধ হওয়ার যন্ত্রপাতি স্থাপন ○ প- স্ট্যান্ট পরিচালনার জন্য গৃহীতব্য সতর্কতা বিষয়ে ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ বিষাক্ত পদার্থ বা গ্যাসের বিস্ক্রিয়া নিয়ন্ত্রণের জন্য প্রয়োজনীয় ঔষধ মজুদ রাখা ○ অন্যান্য, _____ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানা দ্রুত বন্ধ করা ○ কর্মচারীদের নিরাপদ অপসারণ ○ নিরাপদ স্থানে প্রয়োজনীয় স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতাল/সিভিল ডিফেন্স ইত্যাদি কর্তৃপক্ষের সাথে যোগাযোগ ○ অন্যান্য, _____ |
| পরিবেশে ক্ষতিকর পদার্থ নির্গমন (তরল/বায়বীয়) | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার তরল ও বায়বীয় বর্জ্য নির্গমন / নিঃসরণ লাইন নিয়মিত পরীক্ষা করা ○ তরল বর্জ্য পরিশোধনাগার নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা ○ বায়ুদূষণ নিয়ন্ত্রণের জন্য স্থাপিত যন্ত্রপাতি/ইউনিট সমূহ নিয়মিত পরীক্ষা ও রক্ষণাবেক্ষণ করা ○ প্রয়োজনীয় রাসায়নিক পদার্থ, খুচরা যন্ত্রপাতি মজুদ রাখা ও বিকল্প বিদ্যুৎ সরবরাহের ব্যবস্থা করা ○ অন্যান্য, _____ | <ul style="list-style-type: none"> ○ কারখানার সংশ্লিষ্ট ইউনিট দ্রুত বন্ধ করা ○ পরিবেশ অধিদপ্তরকে অবহিত করা ○ স্থানীয় কর্তৃপক্ষকে অবহিত করা ○ প্রয়োজনীয় ক্ষতিপূরণ প্রদান করা ○ পরিবেশ অধিদপ্তরের সহিত আলোচনাক্রমে দূষণ নিয়ন্ত্রণমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ ○ অন্যান্য, _____ |
| শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম | <ul style="list-style-type: none"> ○ শ্রমিকের মৃত্যু অথবা জখম হতে পারে এরূপ ঝুঁকিপূর্ণ কাজের জন্য আটোমেশনের ব্যবস্থা করা ○ পেশাগত ঝুঁকি কমানো বা এড়ানোর বিষয়ে প্রশিক্ষণ ম্যানুয়াল তৈরী ও নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান ○ অন্যান্য, _____ | <ul style="list-style-type: none"> ○ প্রাথমিক স্বাস্থ্যসেবা প্রদান ○ হাসপাতালে দ্রুত স্থানান্তর ○ আইনানুগ ক্ষতিপূরণ প্রদান ○ অন্যান্য, _____ |
| অন্যান্য | ○ | ○ |

১২. জনগণের সহিত মতবিনিময় (Public Consultation):

১২.১ প্রকল্পের বিষয়ে জনগণের সহিত মতবিনিময় হয়েছে কিনা?

হ্যাঁ

না

১২.২ মতবিনিময় হয়ে থাকলে জনগণের অভিমত (মতবিনিময়ে অংশগ্রহণকারীদের নাম, ঠিকানা সহ তালিকা ও কার্যবিবরণীর কপি সংযুক্ত করুন)

ইতিবাচক

নেতিবাচক

অন্যান্য, _____

আমি এই মর্মে ঘোষণা করছি যে, প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা প্রতিবেদনে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জানামতে সত্য এবং ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয়নি।

১৩.০ সংযুক্তিঃ

(উদ্যেক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

| কাগজ-পত্র | | হ্যাঁ | না |
|-----------|---|-------|----|
| ১ | সংযুক্তি- ১ প্রকল্প এলাকার সাধারণ ম্যাপ | ০ | ০ |
| ২ | সংযুক্তি-২ক প্রকল্পের লে-আউট প- য়ান | ০ | ০ |
| ৩ | সংযুক্তি-২খ দূরত্ব নির্দেশিত প্রকল্পসংলগ্ন এলাকার ম্যাপ | ০ | ০ |
| ৪ | সংযুক্তি-২গ প্রকল্প কেন্দ্রিক সাইটের ছবি | ০ | ০ |
| ৫ | সংযুক্তি-২ঘ প্রসেস ফ্লো-ডায়াগ্রাম | ০ | ০ |
| ৬ | সংযুক্তি-৪ক ইটিপি-এর লে-আউট | ০ | ০ |
| ৭ | সংযুক্তি-৪খ পয়ঃবর্জ্য পরিশোধনাগার/সেপটিক ট্যাংক ও সোক ওয়েলের লে-আউট | ০ | ০ |
| ৮ | সংযুক্তি-৫ ড্রেনেজ ব্যবস্থার লে-আউট প- ান | ০ | ০ |
| ৯ | পূরণকৃত আইইই চেক লিস্ট | ০ | ০ |