

বাংলাদেশ রেশম গবেষণা ও প্রশিক্ষণ ইনস্টিটিউট

ত্রৈমাসিক অর্জন প্রতিবেদন

২০২৪-২৫ (জানুয়ারী - মার্চ)

ক্রমিক নম্বর	কৌশলগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	একক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	পরিমাপের মান					সাফল্য	মন্তব্য
							অসাধারণ	অতি উত্তম	উত্তম	চলতি মান	চলতি মানের নিম্নে		
							১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%		
১	প্রযুক্তিগত ও উদ্ভাবনীমূলক গবেষণা জোরদারকরণ।	৬২	[১.১] তুঁতজাত সংরক্ষণ	[১.১.১] সংরক্ষণকৃত জাত	সংখ্যা	১০	৮৪	৮৩	৮২	৮১		৮৪	সম্পন্ন।
			[১.২] রেশম কীটের জাত সংরক্ষণ	[১.২.১] সংরক্ষণকৃত জাত	সংখ্যা	১০	১১৪	১১৩	১১২	১১১		১১৪	সম্পন্ন।

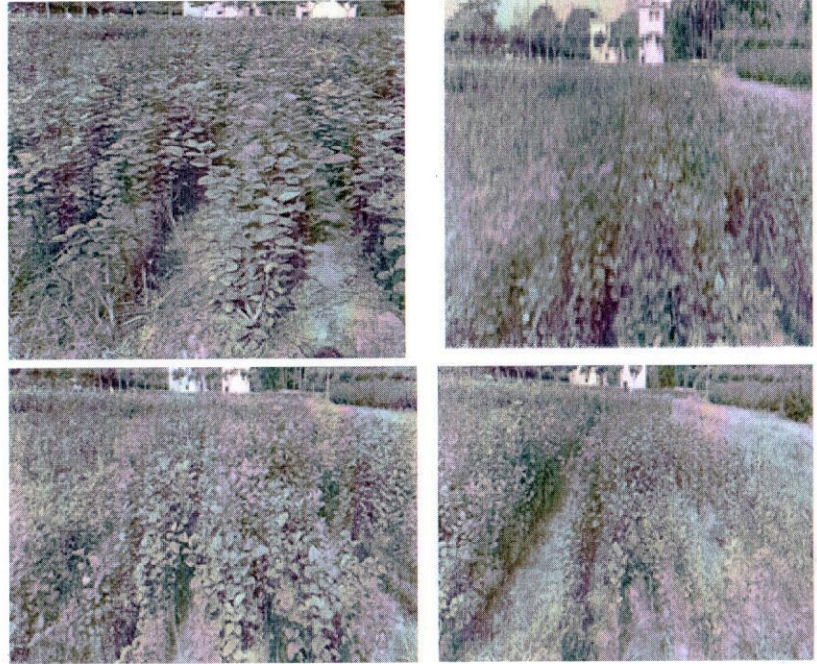
ক্রমিক নম্বর	কৌশলগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	একক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	পরিমাপের মান					সাক্ষ্য অর্জন	মন্তব্য
							অসাধারণ	অতি উত্তম	উত্তম	চলতি মান	চলতি মানের নিম্নে		
							১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%		
			[১.৩] ০১টি তুঁতজাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে ক্রসিং অনুযায়ী ২০২৩-২৪ অর্থ বছরে রোপনকৃত তুঁতচারাসমূহ আন্তঃপরিচর্যার মাধ্যমে F1 জেনারেশন তৈরী করা	[১.৩.১] F1 জেনারেশন তৈরীকৃত	তারিখ	১৪	২৪-০৫-২০২৫	০৬-০৬-২০২৫	১০-০৬-২০২৫	১৫-০৬-২০২৫			লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী F1 জেনারেশন তৈরির লক্ষ্যে রোপনকৃত তুঁতচারাসমূহের আন্তঃপরিচর্যা করণের মাধ্যমে F1 জেনারেশনের তুঁতগাছ উৎপাদিত হয়েছে, যা বর্তমানে গ্রোইং স্টেজে রয়েছে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা সম্ভব হবে।
			[১.৪] ০১টি রেশমকীটজাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে F6 generation হতে রিয়ারিং এর মাধ্যমে F10 generation তৈরি করা।	[১.৪.১] F10 Generation তৈরিকৃত	তারিখ	১৫	২৮-০৫-২০২৫	০৭-০৬-২০২৫	১১-০৬-২০২৫	১৬-০৬-২০২৫			০১টি রেশমকীট জাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে F6 generation হতে রিয়ারিং এর মাধ্যমে F10 generation তৈরীর লক্ষ্যে বর্তমানে F9 generation এর রিয়ারিং চলমান রয়েছে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা সম্ভব হবে।

ক্রমিক নম্বর	কৌশলগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	একক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	পরিমাপের মান					সাফল্য অর্জন	মন্তব্য
							অসাধারণ	অতি উত্তম	উত্তম	চলতি মান	চলতি মানের নিম্নে		
							১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%		
			[১.৫] উন্নত জাতের তুঁতকাটিংস উৎপাদন	[১.৫.১] উৎপাদিত তুঁতকাটিংস	মেঃটঃ	১০	৮.৫০	৮.২০	৮.০০	৭.৮০		০	সম্পন্ন।
			[১.৬] কর-বহিভূত রাজস্ব আদায়ের সংশোধিত বাজেট লক্ষ্যমাত্রার আদায়ের হার	[১.৬.১] লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের হার	শতকরা হার	৩	১০০	৯০	৮০	৭০			
২	মানব সম্পদ উন্নয়ন	৮	[২.১] রেশম সেক্টরে প্রশিক্ষণ প্রদান (তুঁতচাষ / পলুপালন/রিলিং/স্পিনিং/ডাইং/প্রিন্টিং)	[২.১.১] প্রদত্ত প্রশিক্ষণ	সংখ্যা	০							
			[২.২] দীর্ঘমেয়াদী প্রশিক্ষণ কোর্স (ডিএসটি)	[২.২.১] প্রদত্ত প্রশিক্ষণ	সংখ্যা	১	১২	১১	১০	৯			প্রশিক্ষণ কার্যক্রম চলমান রয়েছে। নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সম্পন্ন করা সম্ভব হবে।
			[২.৩] রেশম গবেষণা প্রশিক্ষণ ইনস্টিটিউটে অভ্যন্তরীণ শিখন পর্ব (learning session) আয়োজন	[২.৩.১] আয়োজিত শিখন পর্ব (learning session) (৯ম গ্রেড ও তদুর্ধ্ব)	সংখ্যা	১	৪	৩					
			[২.৪] রেশম গবেষণা প্রশিক্ষণ ইনস্টিটিউটে অভ্যন্তরীণ প্রশিক্ষণ আয়োজন	[২.৪.১] আয়োজিত অভ্যন্তরীণ প্রশিক্ষণ (১০ম গ্রেড ও তদনিম্ন)	ঘন্টা	১	৬০	৫৪					
			[২.৫] স্মার্ট বাংলাদেশ বিনির্মাণের লক্ষ্যে স্মার্ট প্রশিক্ষণ কক্ষ তৈরী	[২.৫.১] বাংলাদেশ বিনির্মাণের লক্ষ্যে স্মার্ট প্রশিক্ষণ কক্ষ তৈরী	সংখ্যা	৫	১						

ক্রমিক নম্বর	কৌশলগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	একক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	পরিমাপের মান					সাফল্য	মন্তব্য
							অসাধারণ	অতি উত্তম	উত্তম	চলতি মান	চলতি মানের নিম্নে		
							১০০%	৯০%	৮০%	৭০%	৬০%		
এম.১	সুশাসন ও সংস্কারমূলক কার্যক্রমের বাস্তবায়ন জোরদারকরণ	৩০	[এম.১.১] শুদ্ধাচার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়ন	[এম.১.১.১] শুদ্ধাচার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	প্রাপ্ত নম্বর	১০							
			[এম.১.২] ই-গভর্ন্যান্স/ উদ্ভাবন কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়ন	[এম.১.২.১] ই-গভর্ন্যান্স/ উদ্ভাবন কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	প্রাপ্ত নম্বর	১০							
			[এম.১.৩] অভিযোগ প্রতিকার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	[এম.১.৩.১] অভিযোগ প্রতিকার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	প্রাপ্ত নম্বর	৪							
			[এম.১.৪] সেবা প্রদান প্রতিশ্রুতি কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	[এম.১.৪.১] সেবা প্রদান প্রতিশ্রুতি কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	প্রাপ্ত নম্বর	৩							
			[এম.১.৫] তথ্য অধিকার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	[এম.১.৫.১] তথ্য অধিকার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়িত	প্রাপ্ত নম্বর	৩							

*সাময়িক (provisional) তথ্য

বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি (APA)-এর ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরের ৩য় ত্রৈমাসিক (জানুয়ারি/২৫ হতে মার্চ/২৫) অগ্রগতি প্রতিবেদন
এপিএ কার্যক্রম ৩.৩.১ (তুঁতজাত উদ্ভাবন) এর প্রমাণক

কৌশলগত উদ্দেশ্য	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	২০২৪-২০২৫ অর্থবছরে তুঁতজাত উদ্ভাবনে নির্ধারিত গবেষণা কার্যক্রম সমূহের লক্ষ্যমাত্রা	২০২৪-২০২৫ অর্থবছরে জাত উদ্ভাবনে বাস্তবায়িত গবেষণা কার্যক্রমসমূহের অদ্যাবধি অগ্রগতি
১	২	৩	৪	৫
৩. প্রযুক্তিগত ও উদ্ভাবনীমূলক গবেষণা জোরদারকরণ	৩.৩ তুঁতজাত উদ্ভাবন	৩.৩.১ উদ্ভাবিত জাত	০১টি তুঁতজাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে ক্রসিং অনুযায়ী ২০২৩-২৪ অর্থ বছরে রোপনকৃত তুঁতচারাসমূহ আন্তঃপরিচর্যার মাধ্যমে F ₁ জেনারেশন তৈরী করা।	লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী F ₁ জেনারেশন তৈরীর লক্ষ্যে রোপন করতঃ তুঁতচারাসমূহের আন্তঃপরিচর্যা (সেচ, খেঁড়, নিড়ানী, রোগবালাই দমন, অফসুট কাটিংস ইত্যাদি) করণের মাধ্যমে উৎপাদিত F ₁ জেনারেশনের তুঁতগাছ, যা বর্তমানে Growing Stage এ রয়েছে। উৎপাদিত F ₁ জেনারেশনের স্থির চিত্র নিম্নরূপঃ
				

স্থির চিত্র

Md. Abdul Alim
Senior Scientific Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi-6207

Faruque Ahmed
Senior Research Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi.

Dr. Rumana Ferdous Bint-A-Rahman
Senior Research Officer (C C)

ড. মোঃ সাখিউয়াস হোসেন
উর্ধ্বতন বৈজ্ঞানিক কর্মকর্তা
বাংলাদেশ রেশম গবেষণা ও প্রশিক্ষণ
ইনস্টিটিউট, রাজশাহী-৬২০৭


Mst. Nasima Khatun
(Joint Secretary)
Director (Research & Training)
Bangladesh Sericulture Development
Rajshahi.

বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি (APA)-এর ২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরের ৩য় ত্রৈমাসিক (জানুয়ারি'২৫ হতে মার্চ'২৫) অগ্রগতি প্রতিবেদন
এপিএ কার্যক্রম ১.৪ (রেশমকীট জাত উদ্ভাবন) এর প্রমাণক

কৌশলগত উদ্দেশ্য	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	২০২৪-২০২৫ অর্থবছরে রেশমকীট জাত উদ্ভাবনে নির্ধারিত গবেষণা কার্যক্রম সমূহের লক্ষ্যমাত্রা	জাত উদ্ভাবনে বাস্তবায়িত গবেষণা কার্যক্রমসমূহের অগ্রগতি																																																																																																																																															
১	২	৩	৪	৫																																																																																																																																															
২. প্রযুক্তিগত ও উদ্ভাবনীমূলক গবেষণা জোরদারকরণ	১.৪ রেশমকীট জাত উদ্ভাবন	১.৪.১ উদ্ভাবিত জাত	০১টি রেশমকীট জাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে F ₆ generation হতে রিয়ারিং এর মাধ্যমে F ₁₀ generation তৈরি করা।	<p>২০২৪-২০২৫ অর্থ বছরে ১টি রেশমকীট জাত উদ্ভাবনের পর্যায় হিসেবে ৩য় ত্রৈমাসিকের মধ্যে নির্ধারিত লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী নিম্নোক্ত কার্যক্রমসমূহ সম্পন্ন করা হয়েছে;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ পূর্ববর্তী পর্যায়ে প্রস্তুতকৃত F₈ generation হতে selfing এর মাধ্যমে F₉ generation এর ডিম উৎপন্ন করা হয়েছে। ➤ তৈরিকৃত F₉ generation এর রিয়ারিং চলমান রয়েছে। ➤ F₇ generation এর রিয়ারিং performance এর data সংগ্রহ ও সংরক্ষণ করা হয়েছে। রিয়ারিং performance এর গড় উপাত্ত নিম্নে উল্লেখ করা হলো। <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wt10ML</th> <th>ERR no</th> <th>ERR wt</th> <th>Y/100 DFLS</th> <th>SCwt</th> <th>SSwt</th> <th>SR%</th> <th>LF</th> <th>Denier</th> <th>Rendita</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P₁×T₁</td> <td>39.1</td> <td>8475</td> <td>11645</td> <td>58</td> <td>1.319</td> <td>0.220</td> <td>16.68</td> <td>686</td> <td>2.31</td> <td>11.03</td> </tr> <tr> <td>P₁×T₂</td> <td>35.5</td> <td>7625</td> <td>9765</td> <td>49</td> <td>1.267</td> <td>0.225</td> <td>17.76</td> <td>780</td> <td>2.08</td> <td>11.19</td> </tr> <tr> <td>P₁×T₃</td> <td>40.8</td> <td>8100</td> <td>10840</td> <td>54</td> <td>1.363</td> <td>0.238</td> <td>17.50</td> <td>739</td> <td>2.31</td> <td>11.12</td> </tr> <tr> <td>P₂×T₁</td> <td>38.9</td> <td>7225</td> <td>10425</td> <td>52</td> <td>1.327</td> <td>0.204</td> <td>15.41</td> <td>603</td> <td>2.52</td> <td>10.89</td> </tr> <tr> <td>P₂×T₂</td> <td>39.5</td> <td>6695</td> <td>10099</td> <td>51</td> <td>1.404</td> <td>0.242</td> <td>17.24</td> <td>568</td> <td>3.53</td> <td>10.29</td> </tr> <tr> <td>P₂×T₃</td> <td>42.1</td> <td>5275</td> <td>10880</td> <td>54</td> <td>1.375</td> <td>0.242</td> <td>17.59</td> <td>803</td> <td>2.35</td> <td>10.75</td> </tr> <tr> <td>P₃×T₁</td> <td>38.9</td> <td>6000</td> <td>8850</td> <td>44</td> <td>1.494</td> <td>0.206</td> <td>13.82</td> <td>656</td> <td>2.28</td> <td>11.42</td> </tr> <tr> <td>P₃×T₂</td> <td>39.2</td> <td>7475</td> <td>10478</td> <td>52</td> <td>1.327</td> <td>0.216</td> <td>16.28</td> <td>788</td> <td>2.71</td> <td>10.16</td> </tr> <tr> <td>P₃×T₃</td> <td>35.5</td> <td>8750</td> <td>12163</td> <td>61</td> <td>1.263</td> <td>0.206</td> <td>16.30</td> <td>638</td> <td>2.38</td> <td>10.14</td> </tr> <tr> <td>P₄×T₁</td> <td>44.5</td> <td>7575</td> <td>11803</td> <td>59</td> <td>1.477</td> <td>0.240</td> <td>16.28</td> <td>644</td> <td>2.63</td> <td>10.46</td> </tr> <tr> <td>P₄×T₂</td> <td>45.3</td> <td>8500</td> <td>13888</td> <td>69</td> <td>1.254</td> <td>0.219</td> <td>17.46</td> <td>740</td> <td>2.35</td> <td>10.02</td> </tr> <tr> <td>P₄×T₃</td> <td>38.3</td> <td>7325</td> <td>10665</td> <td>53</td> <td>1.412</td> <td>0.237</td> <td>16.78</td> <td>734</td> <td>2.93</td> <td>11.14</td> </tr> </tbody> </table>		Wt10ML	ERR no	ERR wt	Y/100 DFLS	SCwt	SSwt	SR%	LF	Denier	Rendita	P ₁ ×T ₁	39.1	8475	11645	58	1.319	0.220	16.68	686	2.31	11.03	P ₁ ×T ₂	35.5	7625	9765	49	1.267	0.225	17.76	780	2.08	11.19	P ₁ ×T ₃	40.8	8100	10840	54	1.363	0.238	17.50	739	2.31	11.12	P ₂ ×T ₁	38.9	7225	10425	52	1.327	0.204	15.41	603	2.52	10.89	P ₂ ×T ₂	39.5	6695	10099	51	1.404	0.242	17.24	568	3.53	10.29	P ₂ ×T ₃	42.1	5275	10880	54	1.375	0.242	17.59	803	2.35	10.75	P ₃ ×T ₁	38.9	6000	8850	44	1.494	0.206	13.82	656	2.28	11.42	P ₃ ×T ₂	39.2	7475	10478	52	1.327	0.216	16.28	788	2.71	10.16	P ₃ ×T ₃	35.5	8750	12163	61	1.263	0.206	16.30	638	2.38	10.14	P ₄ ×T ₁	44.5	7575	11803	59	1.477	0.240	16.28	644	2.63	10.46	P ₄ ×T ₂	45.3	8500	13888	69	1.254	0.219	17.46	740	2.35	10.02	P ₄ ×T ₃	38.3	7325	10665	53	1.412	0.237	16.78	734	2.93	11.14
	Wt10ML	ERR no	ERR wt	Y/100 DFLS	SCwt	SSwt	SR%	LF	Denier	Rendita																																																																																																																																									
P ₁ ×T ₁	39.1	8475	11645	58	1.319	0.220	16.68	686	2.31	11.03																																																																																																																																									
P ₁ ×T ₂	35.5	7625	9765	49	1.267	0.225	17.76	780	2.08	11.19																																																																																																																																									
P ₁ ×T ₃	40.8	8100	10840	54	1.363	0.238	17.50	739	2.31	11.12																																																																																																																																									
P ₂ ×T ₁	38.9	7225	10425	52	1.327	0.204	15.41	603	2.52	10.89																																																																																																																																									
P ₂ ×T ₂	39.5	6695	10099	51	1.404	0.242	17.24	568	3.53	10.29																																																																																																																																									
P ₂ ×T ₃	42.1	5275	10880	54	1.375	0.242	17.59	803	2.35	10.75																																																																																																																																									
P ₃ ×T ₁	38.9	6000	8850	44	1.494	0.206	13.82	656	2.28	11.42																																																																																																																																									
P ₃ ×T ₂	39.2	7475	10478	52	1.327	0.216	16.28	788	2.71	10.16																																																																																																																																									
P ₃ ×T ₃	35.5	8750	12163	61	1.263	0.206	16.30	638	2.38	10.14																																																																																																																																									
P ₄ ×T ₁	44.5	7575	11803	59	1.477	0.240	16.28	644	2.63	10.46																																																																																																																																									
P ₄ ×T ₂	45.3	8500	13888	69	1.254	0.219	17.46	740	2.35	10.02																																																																																																																																									
P ₄ ×T ₃	38.3	7325	10665	53	1.412	0.237	16.78	734	2.93	11.14																																																																																																																																									


N.B. Wt10ML: Weight of 10 mature larvae,
ERR wt.: Effective rate of rearing by weight,
SCwt.: Single cocoon weight,
SR% : Shell ratio percentage,
Denier, Rendita.

ERR no. : Effective rate of rearing by number,
Y/100DFLS: Yield/100 disease free layings,
SSwt.: Single shell weight,
LF : Length of filament,


Md. Abdul Alim
Senior Scientific Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi-6207


Dr. Rumana Ferdous Bint-A-Rahman
Senior Research Officer (C.C)


Faruque Ahmed
Senior Research Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi.


M. মোঃ সাখাওয়াত হোসেন
উর্ধ্বতন বৈজ্ঞানিক কর্মকর্তা
বাংলাদেশ রেশম গবেষণা ও প্রশিক্ষণ
ইনস্টিটিউট, রাজশাহী-৬২০৭


Mst. Nasima Khatoon
(Joint Secretary)
Director (Research & Training)
Bangladesh Sericulture Development Board,
Rajshahi.

প্রমাণক - ২.২ দীর্ঘমেয়াদি প্রশিক্ষণ লেখক

খিজোয়া রুম সিন্ধু - ২৪৬৬৬৬৬৬ (কোচা)
কোচা গবেষণা ও প্রশিক্ষণ ইনস্টিটিউট, রাজশাহী

কাল: ২০২০

ক্র.সং.	নাম	মাস																																
		১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২০	২১	২২	২৩	২৪	২৫	২৬	২৭	২৮	২৯	৩০			
০১.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০২.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৩.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৪.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৫.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৬.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৭.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৮.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
০৯.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
১০.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
১১.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	
১২.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৩.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৪.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৫.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৬.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৭.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৮.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
১৯.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২
২০.	শ্রী: শাহান হানী	২	২	X	২	.	২	২	২	X	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	X	২	২	২	২	২	২	২	২	২

শ্রী: শাহান হানী

Md. Abdul Alim
Senior Scientific Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi-6207

Faruque Ahmed
Senior Research Officer
Bangladesh Sericulture Research
& Training Institute, Rajshahi

Dr. Rumana Ferdous Bint-A-Rahman
Senior Research Officer (C.C)

ড. মোঃ নাসিমা খাতুন
উপসচিব (গবেষণা ও প্রশিক্ষণ)

Mst. Nasima Khatun
(Joint Secretary)
(Research & Training)
Sericulture Development Board, Rajshahi.

