



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জনপ্রশাসন মন্ত্রণালয়

মুদ্রণ ও প্রকাশনা অধিদপ্তর

বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস

তেজগাঁও শিল্প এলাকা, ঢাকা-১২০৮

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা

(২০২০-২০২১ খ্রিস্টাব্দ/১৪২৬-১৪২৭ বঙ্গাব্দ)

(কোনো পূর্ব ঘোষণা ব্যতিরেকে নতুন পণ্য প্রাপ্তি সাপেক্ষে মূল্য পরিবর্তনযোগ্য)

সূচিপত্র

		পৃষ্ঠা
১।	কাগজাদি (ক্রমিক নং ১—২৩)	১—১৩
২।	মনিহারি দ্রব্যাদি (ক্রমিক নং ২৪—৭৯)	১৩—২০
৩।	পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালস (ক্রমিক নং ৮০—১০২-এ)	২০—২১
৪।	পি পি সি মেশিনের যন্ত্রাংশ (ক্রমিক নং ১০৩—৩১৬)	২১—৩০

বিঃ দ্রঃ—(ক) ক্রমিক নং ১—১০২-(এ) এর কাগজ, মনিহারি দ্রব্য ও পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালসহ পেপার শ্রেণীর মেশিন, ম্যানেজার, আঞ্চলিক অফিস ঢাকা, চট্টগ্রাম, বগুড়া, খুলনা, বরিশাল, সিলেট, রংপুর ও ময়মনসিংহ হতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।

(খ) ক্রমিক নং ১০৩—৩১৬-এর অফিস মেশিনাদি ও পি পি সি মেশিনের খুচরা যন্ত্রাংশ উপপরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা

ক্রমিক নং	মালামালের বিবরণ	প্রতি একক/ ইউনিট	প্রতি একক/ইউনিট মূল্য		
			২০১৯-২০২০ (টাকায়)	২০২০-২০২১ (টাকায়)	মন্তব্য
১	২	৩	৪	৫	৬
	ডুপ্লিকেটিং কাগজ				
১।	ডুপ্লিকেটিং কাগজ ৮.২৫" × ১১.৭৫" (এ-৪)-৪.৮ পাঃ ২০.৯৫ সেঃ মিঃ × ২৯.৮৪ সেঃ মিঃ ৭০ জি.এস.এম (কর্ণফুলী)	প্রতি রীম	২১২/৮৫	২৩৩/৫০	
	সাদা মুদ্রণ কাগজ				
২। (ক)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ -৬১ জি.এস.এম (২৭" × ৩৪"-৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯৩৩/৬০	১,৯৩৩/৬০	
(খ)	—ঐ— ৪৩.১৮ সেঃ মিঃ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ - ৬১ জি.এস.এম (১৭" × ২৭"-২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৬৬/৮০	৯৬৬/৮০	
(গ)	—ঐ— ৬৬.০৪ সেঃ মিঃ × ১০১.৬ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.এম (২৬" × ৪০"-৪৬ পাঃ)	প্রতি রীম	২,২২৩/৬০	২,২২৩/৬০	
(ঘ)	—ঐ— ৫৭.১৫ সেঃ মিঃ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ -৭৫ জি.এস.এম (২২.৫" × ৩৫"-৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	২,০৩০/২৫	২,০৩০/২৫	
(ঙ)	—ঐ— ৫০.৮ সেঃ মিঃ × ৬৬.০৪ সেঃ মিঃ -৬১ জি.এস.এম (২০" × ২৬"-২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১১১/৮০	১,১৯৪/৪০	
(চ)	—ঐ— ৫৮.৪২ সেঃ মিঃ × ৯১.৪৪ সেঃ মিঃ -৬১ জি.এস.এম (২৩" × ৩৬"-৩৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৪০/১০	১,৯০১/৯০	
(ছ)	—ঐ— ৫০.৮ সেঃ মিঃ × ৭৬.২ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.এম (২০" × ৩০"-২৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১৪৫/৬৫	১,১৪৫/৬৫	
(জ)	—ঐ— (১৭" × ২৭"-২১.৬৭ পাঃ) ৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০৭৬/৬৫	১,০৭৬/৬৫	
(ঝ)	—ঐ— (২০" × ৩০" - ২৭.৭০ পাঃ) ৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,৩৭৬/৩০	১,৩৭৬/৩০	
(ঞ)	—ঐ— ২২.৫০" × ৩৫"-৭৫ জি.এস.এ	প্রতি রীম	—	২,০৮৬/৭৫	
(ট)	—ঐ— ১৭" × ২৭"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৯০৪/-	৯০৪/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ঠ)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ২০"× ২৬"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০০৮/-	১,০০৮/-	
(ড)	—ঐ— ২০"× ৩০"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,১৬৬/৫৫ ১,৩০৫/৯৫	১,১৬৬/৫৫ ১,৩০৫/৯৫	
(ঢ)	—ঐ— ২২.৫০"× ৩৫"-৭৫-৮০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,০৬৯/৫০	২,০৬৯/৫০	
(ণ)	—ঐ— ২৭"× ৩৪"-৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-ক্রিয়েটিভ	প্রতি রীম	১,৭৫৫/৪০	১,৭৫৫/৪০	
(ত)	—ঐ— ১৭"× ২৭"-৬৫-৭০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০২৯/২০	১,০২৯/২০	
<u>সাদা মুদ্রণ কাগজ</u>					
৩। (ক)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ১৭"× ২৭"-৬৫ জি.এস.এম + ৫% ব্রাভ-হাকানী, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,০৯৯/৯৫	১,০৯৯/৯৫	
(খ)	—ঐ— ১৭"× ২৭"- ৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(গ)	—ঐ— ২০"× ৩০"- ৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৪৯০/৮০	১,৪৯০/৮০	
(ঘ)	—ঐ— ২৭"× ৩৪"- ৬৫-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(ঙ)	—ঐ— ২৬"× ৪০"- ৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	২,২২৩/৬০	
(চ)	—ঐ— ২০"× ৩০"- ৬৫-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৪৯০/৮০	১,৪৯০/৮০	
(ছ)	—ঐ— ২০"× ২৬"- ৬৫-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ- হাকানী, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(জ)	—ঐ— ২৩"× ৩৬"- ৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরিঃ-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
<u>মুদ্রণ কাগজ রীল আকারে</u>					
৪। (ক)	সাদা মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সেঃ মিঃ ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়, ২ ^৩ / _৪ " কোর— ৮০ জি.এস.এম (কর্ণফুলী)	প্রতি রীল	--	--	
(খ)	সাদা মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সেঃ মিঃ ১৭" চওড়া-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীল	--	--	

১	২	৩	৪	৫	৬
সাদা কার্টিজ কাগজ					
৫। (ক)	সাদা কার্টিজ কাগজ ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ -১১৫ জি.এস.এম (২২.৫"×৩৫"-৬৪.৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(খ)	—এ— ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ -১১৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"-৩৭.৫৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯২১/-	১,৯২১/-	
এ্যাজুর লেইড কাগজ					
৬। (ক)	এ্যাজুর লেইড কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ—৭৫ জি.এস.এম (২৭"× ৩৪"—৪৯ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৪১৪/২০	২,৪১৪/২০	
(খ)	—এ— ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ—১০৭ জি.এস.এম (২২.৫"× ৩৫"—৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৯৪২/৪৫	২,৯৪২/৪৫	
(গ)	—এ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ—৭৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"—৭৫-৮০ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	--	--	
(ঘ)	—এ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ—৭৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"—২৪.৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,২০৭/১৫	১,২০৭/১৫	
(ঙ)	—এ— ৬৬.০৪ × ১০১.৬ সেঃ মিঃ—৮৭ জি.এস.এম (২৬"× ৪০"—৬৪.৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	--	৩,১৭০/৬৫	
খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ					
৭।	খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ ৮৬.৩৬ × ৭৬.২ সেঃ মিঃ × ৭.৬২ সেঃ মিঃ ৩৪" চওড়া, ৩০" ভায়া, ৩" কোর	প্রতি রীল	--	--	
বাদামী/সবুজ সালফেট কাগজ					
৮। (ক)	বাদামী সালফেট কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ—৮৬ জি.এস.এম (২৭"× ৩৪"—৫৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৪৩০/৮০	১,৪৩০/৮০	
(খ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৪৮.২৬×৭৩.৬৬ সেঃ মিঃ (১৯"×২৯"—৮৮.১৮ পাঃ ২২৫- জি.এস.এম)	প্রতি রীম	২,০৩৬/৬০	২,১৯৬/৭৫	
(গ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৪৮.২৬×৭৩.৬৬ সেঃ মিঃ (১৯"× ২৯") —২২৫-২৪০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	--	--	
(ঘ)	বাদামী সালফেট কাগজ (বিদেশি), কোরিয়া ২৭"× ৩৪"-১৫০-১৬০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৪,১৬৪/২৫	৩,৯২৮.৯০১	
(ঙ)	বাদামী সালফেট কাগজ (বিদেশি), কোরিয়া ২৭"× ৩৪"-১৪০-১৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৪,৮৯৮/৫০	৩,৯২৮.৯০১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(চ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৬৬'০৪×১০১'৬ সেঃ মিঃ-৮৭ জি.এস.এম (২৬"×৪০"-৬৪'৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৬২২/২৫	১,৬২২/২৫	
(ছ)	বাদামি সালফেট কাগজ (বিদেশি), কোরিয়া ৭৩.৬৬×১১১'৭৬ সেঃ মিঃ (২৯" × ৪৪") -১২৫-১৪০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৬,৭৬৭/-	৬,৭৬৭.০০১	
(জ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেঃ মিঃ-৮৬ জি.এস.এম(১৭"×২৭"-২৮ পাঃ)	প্রতি রীম	৭১৫/৪০	৭১৫/৪০	
(ঝ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১'৭৬ সেঃ মিঃ-১০০ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"-৯০'৭৫ পাঃ)	প্রতি রীম	২,২৪০/৩৫	২,২৪০/৩৫	
(ঞ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১'৭৬ সেঃ মিঃ-১০০ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"-১০০ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	-	-	
(ট)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১'৭৬ সেঃ মিঃ ৭ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"-৬৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৫২৫/১৫	১,৫২৫/১৫	
রঙিন মুদ্রণ রীল					
৯।(ক)	গোলাপি মুদ্রণ রীল ৪৩'১৮×৭৬'২×৬'৯৮৫ সেঃ মিঃ ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়া ২.৭৫" কোর	প্রতি রীল	-	-	
(খ)	গোলাপি মুদ্রণ রীল ৮৬'৩৬×৭৬'২×৬'৯৮৫ সেঃ মিঃ ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া ২.৭৫" কোর	প্রতি রীল	-	-	
রঙিন মুদ্রণ কাগজ					
১০।(ক)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৬৮'৫৮×৮৬'৩৬ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"-৪০পাঃ)	প্রতি রীম	২,০০২/৫০	২,০০২/৫০	
(খ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.এম (২০"×৩০"-২৫'৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	-	-	
(গ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ-৬৫ জি.এস.এম (২০"×৩০"-২৭'৭০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৩৮০/৩৫	১,৩৮০/৩৫	
(ঘ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.* এম (১৭"×২৭"-২১'৬৭ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০৮৪/৮৫	১,০৮৪/৮৫	
(ঙ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ- (১৭"×২৭")- ৬৫-৭০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০৭৭/৭০	১,০৭৭/৭০	
(চ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেঃ মিঃ-৬১ জি.এস.এম (১৭"×২৭"-২০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০০১/২৫	১,০০১/২৫	
(ছ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেঃ মিঃ- (১৭"×২৭"-৬১-৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	১,০০৭/-	১,০০৭/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(জ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৬৮'৫৮×৮৬'৩৬ সেং মিঃ—৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	২,০০২/৫০	২,০০২/৫০	
(ঝ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৬৮'৫৮×৮৬'৩৬ সেং মিঃ— (২৭"×৩৪"—৬১-৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	--	--	
(ঞ)	গোলাপি মুদ্রণ কাগজ ৬৮'৫৮×৮৬'৩৬ সেং মিঃ—৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(ট)	গোলাপি মুদ্রণ কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেং মিঃ—৬১ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(ঠ)	গোলাপি মুদ্রণ কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেং মিঃ—৬৫ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২১.৬৭ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০৮৪/৮৫	১,০৮৪/৮৫	
(ড)	গোলাপি মুদ্রণ কাগজ ৪৩'১৮×৬৮'৫৮ সেং মিঃ (১৭"×২৭"—৬১- ৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	১,০০৭/-	১,০০৭/-	
(ঢ)	গোলাপি মুদ্রণ কাগজ ৫০'৮×৬৬'০৪ সেং মিঃ—৬১ জি.এস.এম (২০"×২৬"—২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	৫৯৩/৬০	৫৯৩/৬০	
কার্বন পেপার					
১১। (ক)	টাইপ কার্বন ২১'৫৯ × ৩৩'০২ সেং মিঃ (৮'৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম)	প্রতি রীম	১,২৩৩/২৫	১,২৩৩/২৫	
(খ)	—ঐ— ৩৩'০২×৪৩'১৮ সেং মিঃ (১৩"×১৭"—৫০০ সীটে রীম) ব্রাভঃ ইউনিক, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	২,১১০.৯০১	
(গ)	পেন্সিল কার্বন ২১'৫৯×৩৩'০২ সেং মিঃ (৮'৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম) ব্রাভঃ কোরেশ, অরিঃ ইন্ডিয়া	প্রতি রীম	--	১,৪৩৯.২৫১	
বাইন্ডিং বোর্ড (স্ট্র বোর্ড)					
১২। (ক)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৩'৩৪×৬৮'৫৮ সেং মিঃ—৬৮১.৮ গ্রাম (২১"×২৭"—২৪ আঃ)	প্রতি এম.টন	--	--	
(খ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫'৮৮×৭৮'৭৫ সেং মিঃ—৪৫৪ গ্রাম (২২"×৩১"—১৬ আঃ)	প্রতি এম.টন	৫৪,৭৪২/-	৫৪,৭৪২/-	
(গ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৪৫'৭২×৭১'১২ সেং মিঃ—৫৬৭.৫ গ্রাম (১৮"×২৮"—২০ আঃ)	প্রতি এম.টন	৫৮,৩৫৫/-	৫৮,৩৫৫/-	
(ঘ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫'৮৮×৭৮'৭৪ সেং মিঃ—৯০৮ গ্রাম (২২"×৩১"—৩২ আঃ)	প্রতি এম.টন	-- ৬৩,৬৩০/-	-- ৬৩,৬৩০/-	
(ঙ)	বাইন্ডিং বোর্ড (২৪"×৩৮"—৪০ আঃ)	প্রতি এম.টন	৬৬,৬৬০/-	৬৬,৬৬০/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>ট্রেসিং পেপার</u>				
১৩। (ক)	ট্রেসিং পেপার সাদা ২০'৯৫৫ সেঃ মিঃ × ২৯'৮৪৫ সেঃ মিঃ—৮০-৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")	প্রতি রীম	২,৬২১/-	২,৬২১/-	
(খ)	—ঐ— ৮.২৫"×১১.৭৫"—৮৫-৯০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৬১৬/-	২,৬১৬/-	
(গ)	ট্রেসিং পেপার সাদা (৮.৫"×১৪")-৮৫-৯০ জি.এস.এম ব্র্যান্ডঃ রেডলিফ, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩,৬২৬/-	৩,৬০৭.৭০	
(ঘ)	—ঐ— (৮.৫"×১৪")-৮০-৮৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৩,৬০১/-	৩,৬০১/-	
(ঙ)	—ঐ— (৮.৫"×১৪")-৯০-১০০ জি.এস.এম ব্র্যান্ডঃ রেডলিফ, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩,৫২৩/৯০	৩,৫২৩/৯০	
	<u>জলছাপযুক্ত দলিলি কাগজ</u>				
১৪।	(সরাসরি বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হতে সরবরাহযোগ্য)	প্রতি সীট	৫/-	৫/-	
	<u>ডি. ও. নোট কাগজ</u>				
১৫। (ক)	ডি. ও. নোট কাগজ ২০'৩২×১২'৭ সেঃ মিঃ—১৭৫ জি.এস.এম (৮"×৫"—৫ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
(খ)	—ঐ— ২০'৩২×১২'৭ সেঃ মিঃ—১৪০ জি.এস.এম (৮"×৫"—৪ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
	<u>সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ/কার্ড</u>				
১৬। (ক)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ—১৫০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ড-চেনমিং, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৪,৮৯৯/-	৪,৩৩২.৯০১	
(খ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ—১২০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ডঃ চেনমিং, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৪,৫৩৭/৯৫ ৪,৪৬৫/২৫	৩,৯৩৭.৯৯১	
(গ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ—১০৫ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ডঃ ইনোভা, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৮১৭/৮০	৩,৩১২/৮০	
(ঘ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ—১০৫ জি.এস. এম (২০"×৩০") ব্র্যান্ডঃ ইনোভা, অরিঃ ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	২,৪৪৪/২০	২,৪৪৪/২০	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ঙ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ (২০"×৩০") ১৭০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-নেভিয়া, চায়না	প্রতি রীম	৪,৪৯৪/৫০	৪,৪৯৪/৫০	
(চ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০'৮×৭৬'২ সেঃ মিঃ (২০"×৩০") —১২০ জি.এস.এম) ব্রান্ডঃ-নেভিয়া, চায়না	প্রতি রীম	৩,২১৯/৯০	২,৯৫৮.২৯১	
১৬। (ছ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সেঃ মিঃ—২৬০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৫,১৭৪/৩০	৫,১৭৪/৩০	
(জ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সেঃ মিঃ—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ মরিম, চায়না	প্রতি রীম	--	--	
(ঝ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সেঃ মিঃ—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৬,২০০/৪০	৫,৪৫২.৯৯১	
(বা)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সেঃ মিঃ—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	--	৬,৫৬২/-	
(এঃ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সেঃ মিঃ—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	--	৮,৭৮৭/-	
(ট)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ—২৫০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ হাইকোট, অরিজিন-চায়না	প্রতি রীম	৫,৩১৫/৬৫	৫,৩১৫/৬৫	
(ঠ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ— ৩০০ জি.এস.এম+৫% (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ নিংবো, অরিজিন-চায়না	প্রতি রীম	৫,৪৪২/৯০	৫,৪৪২/৯০	
(ড)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—৩০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৫,৪৪২/৯০ ৬,৬৪৪/৮০	৫,৪৪২/৯০ ৬,৬৪৪/৮০	
(ঢ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—৩০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৬,৮৮৬/২০	৬,১০৩.৪৩১	
(ণ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ২২"×২৮"—২৬০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-মরিম, কোরিয়া	প্রতি রীম	--	--	

১	২	৩	৪	৫	৬
	ভ্যাংগার্ড বোর্ড				
১৭। (ক)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপি) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১১,০১৯/১০	১১,০১৯/১০	
(খ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা গোলাপি) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,২৩৮/৫০	৯,২৩৮/৫০	
(গ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপি) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,০৭৯/৯০ ৮,১৭৭/-	৯,০৭৯/৯০ ৮,১৭৭/-	
(ঘ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপি) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ—২৪০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ-পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৭,৫৫৮/৮৫	৭,৫৫৮/৮৫	
(ঙ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ-৩০০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৫১৯/৩৫ ৭,২৭০/-	৮,৫১৯/৩৫ ৮,২১৮.৩৭১	
(চ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, অরি-ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১১,০১৯/১০	১১,০১৯/১০	
(ছ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ-২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	১৩,১১৪/৮৫	১৩,১১৪/৮৫	
(জ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ-২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো- অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৪২৭/৪৪	৮,৪২৭/৪৪	
(ঝ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ—২৬০ জি.এস.এম(২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,২০৬/২৫	৮,২০৬/২৫	
(ঞ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. ২৫০- ২৬০জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৭৭৯/৯৫	৮,৭৭৯/৯৫	
(ট)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. ২৫০- ২৬০জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৪৭২/৯০	৮,৪৭২/৯০	
(ঠ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেং মিঃ ২৪০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	--	৭,৫৬৭.৯৩১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ড)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা নীল/আকাশী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ-পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৩৫৯/৭৭	৮,৩৫৯/৭৭	
(ঢ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গাঢ় সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি.এস.এম.২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৭৯৪/৬০	৮,৭৯৪/৬০	
(ণ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গাঢ় সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,২০৬/২৫	৮,২০৬/২৫	
(ত)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা নীল/আকাশী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৪০-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	--	--	
(থ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৫০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পানপাতা, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৬৫৮/৭৫	৭,৫৭১.৯৭১	
(দ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৪০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৭,৮২৪/৫০	৭,৮২৪/৫০	
(ধ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি.এস.এম.২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,০৭৯/৯০ --	৯,০৭৯/৯০ ৮,১৭৬/৯৬	
সাদা অফসেট					
১৮। (ক)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ-১২০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ- পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪,২০৪/৬৫	৪,০১৬.৭৭১	
(খ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ-৮০-৮৫ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ-উড ফ্রি (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	৩,৫২৭/৯৫	২,৬৫৩.২৭১	
(গ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ-ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৮২৫/-	১,৯৬৬.৪৭১	
(ঘ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৩৪৮/২৫	২,৩৪৮/২৫	
(ঙ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৬২০/-	২,৬২০/-	
(চ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৫০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১,৮১৮/-	১,৮১৮/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ছ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ড: উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৭৩৩/১০	২,৭৩৩/১০	
(জ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ড: পেপারওয়ান, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৫৭৮/৫৫	-- ৩,৫০৯/৭৫	
(ঝ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ড: পেপার ওয়ান, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,০৭৮/৫০	১,৯৭৬.৫৭১	
(ঞ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২৩"×৩৬") -৪৫-৫০ জি.এস.এম. ব্রান্ড: উডফ্রি-ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৭২৪/-	২,৭২৪/-	
(ট)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০মিঃ মিঃ×২৯৭ মিঃ মিঃ) -৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫") -এ-৪ ব্রান্ড : পেপারওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪৫৩/৫০	৪২২.২০	
(ঠ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০মিঃ মিঃ×২৯৭ মিঃ মিঃ) - ৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫") -এ-৪ ব্রান্ড : ডাবল-এ, থাইল্যান্ড	প্রতি রীম	৪৫৯/৫৫	৪৪৭.৪৩১	
(ড)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মিঃ মিঃ×২৯৭ মিঃ মিঃ) - ৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫") -এ-৪ ব্রান্ড : বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	১৯৩.৫৮২	
(ঢ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মিঃ মিঃ×২৯৭ মিঃ মিঃ) - ৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫") -এ-৪ ব্রান্ড : পেপারটেক, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২৭৯/৮০	--	
(ণ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০"×৩০") ৫০ জি.এস.এম ব্রান্ড: উড ফ্রি, অরিজিনঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১,৮১৮/-	১,৮১৮/-	
(ত)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ড: উড ফ্রি, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৫১২/-	৩,৩৯০.৫৭১	
(থ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ড: পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৮৮০/৫০	৪,২২১.৮০১	
(দ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০-১০৫ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ড: পেপার ওয়ান (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	৩,৮৮৮/৫০	৩,৮৮৮/৫০	
(ধ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২০"×৩০"-১০০-১০৫ জি.এস.এম ব্রান্ড: বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২,২৫৩/৩৫	২,২৫৩/৩৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ন)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২০"×৩০"-১০০-১০৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৩৩০/-	৩,৩৩০/-	
(ত)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২৩"×৩৬"- ১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৩২৭/-	৩,৩২৭/-	
(থ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২৩"×৩৬"- ১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৬১৪/৭৯	৩,৬১৪/৭৯	
রোল কাগজ					
১৯। (ক)	ফেরো প্রিশিয়েট কাগজ আনসেসিটাইজড ৯৯'০৬ সেঃ মিঃ×৩২'৮১ সেঃ মিঃ —১০০ জি.এস.এম (৩৯"×৩৬ গজী)	প্রতি রোল	৩৩/০০	৩৩/০০	
(খ)	ফেরো প্রিশিয়েট কাগজ আনসেসিটাইজড ১০১'৬ সেঃ মিঃ × ২৭'৩৪ মিঃ—৭৮ জি.এস.এম (৪০"×৩০ গজী)	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(গ)	ফেরো প্রিশিয়েট কাগজ আনসেসিটাইজড ৩৯ গজী রোল	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(ঘ)	কী-বোর্ড-পেপার (স্কাই ব্লু) ৫৫ জি.এস.এম কুইন টন, কোরিয়া	প্রতি রোল	৪০৪/০০	৪০৪/০০	
সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার					
২০। (ক)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম চায়না	প্রতি রীম	৯,০৬৪/৮০	৯,০৬৪/৮০	
(খ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম লিন টেক	প্রতি রীম	১৫,৩৩১/৮০	১৫,৩৩১/৮০	
(গ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম কেটিকে, থাইল্যান্ড	প্রতি রীম	১৩,১৩০/০০	১৩,১২৯.৯৯৯	
(ঘ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১৫,৫০৩/৫০	১৫,৫০৩/৫০	
ম্যানিলা কাগজ					
২১। (ক)	ওয়াসার ম্যানিলা চওড়া $\frac{৩}{৪}$ " ডায়া-১০" কোর-৩"	প্রতি কয়েল	৩/৬৫	৩/৬৫	
(খ)	গোলাপি ম্যানিলা চওড়া $\frac{৩}{৪}$ " ডায়া-১০" কোর-২"	প্রতি কয়েল	৩/৯০	৩/৯০	
(গ)	লাল ম্যানিলা চওড়া $\frac{৩}{৪}$ " ডায়া-১০" কোর-৩"	প্রতি কয়েল	৫/০০	৫/০০	
ফ্যাক্স পেপার রোল					
২২। (ক)	ফ্যাক্স পেপার রোল ২১৬ মিঃ মিঃ × ৩০ মিটার ব্রান্ডঃ আবরার, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রোল	২০৯/১০	১৬৪.৬৩১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(খ)	ফ্যাক্স পেপার রোল ২১০ মিঃ মিঃ x ৫০ মিটার ব্রান্ডঃ আবরার, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রোল	২৯১/৯০	২৪৭.৪৫১	
বিবিধ কাগজ					
২২। এ(ক)	ম্যাট পেপার ২৩" x ৩৬"—১২০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-চিংমিং, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৪,৮৯০/৫০ ৫,০২৯/৮০	৪,২৩১.৯০১	
(খ)	সাদা ক্রোমোলক্স কার্ড ২২" x ২৮"—২৩০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৮,২২৯/৫০	৮,২২৯/৫০	
২৩। (ক)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২৫ জি.এস.এম (২২" x ২৮") ব্রান্ডঃ-কোহেলার, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩০,২৯০/৫০	৩০,২৯০/৫০	
(খ)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২" x ২৮"—২৩০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	--	--	
(গ)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২" x ২৮"—২২০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-কোহেলার, জার্মানী	প্রতি রীম	১৪,৫৭৮/৭৫	১৭,০৫৮.৯০১	
(ঘ)	হালকা সবুজ এম্বোস কার্ড ২১.৫" x ৩১"—২৩০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৩২,৩১০/-	৩২,৩১০/-	
(ঘ)	কিউরিয়াস মেটালিক পেপার ১৮" x ২৫"—১২০-১২৫ জি.এস.এম ব্র্যান্ডঃ ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিঃ ইউ কে	প্রতি রীম	৩০,২৯৯/০০	৩০,২৯৯/০০	
(ঙ)	কিউরিয়াস মেটালিক পেপার ১৮" x ২৫"—১২০-১২৫ জি.এস.এম ব্র্যান্ডঃ ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিঃ ইউ কে	প্রতি রীম	২৯,২৯০/০০	৩০,২৯৯/০০ ২৯,২৯০/০০	
(চ)	কনকুয়েরার ব্রিলিয়ান্ট হোয়াইট পেপার ১৭.৭১" x ২৫"—১০০ জি.এস.এম গ্রাম লেইড কার্ড ব্র্যান্ডঃ ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিঃ ইউ কে	প্রতি রীম	১৫৮,৪৭৯/-	২০,১৩৯.৪০১	
(ছ)	কনকুয়েরার পেপার ১৮" x ২৫"—১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ- কনকুয়েরার, ইংল্যান্ড	প্রতি রীম	--	--	
(জ)	কনকুয়েরার পেপার ১৮" x ২৫"—১২০-১২৫-জি.এস.এম ব্রান্ডঃ ব্রিলিয়ান্ট হোয়াইট, ইউ কে	প্রতি রীম	২৫,৯৯৭/৪০	২৫,৯৯৭/৪০	
(ঝ)	সাদা এনসিআর পেপার ২০" x ৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ঞ)	নীল এনসিআর পেপার ২০" x ৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ট)	গোলাপি এনসিআর পেপার ২০" x ৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ঠ)	হালকা সবুজ এম্বোস কার্ড ২১.৫০" x ৩১"—২৩০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-টিটি এইচ, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	--	--	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>বিভিন্ন সাইজের খাম</u>				
২৪। (ক)	খাম এস, ই-৩	প্রতি হাজার	৭৮০/০০	৭৮০/০০	
(খ)	খাম এস, ই-৫	প্রতি হাজার	৯১০/০০	৯১০/০০	
(গ)	খাম এস, ই-৬	প্রতি হাজার	১,০৪০/০০	১,০৪০/০০	
(ঘ)	খাম এস, ই-৭	প্রতি হাজার	১,১৭০/০০	১,১৭০/০০	
(ঙ)	খাম এস, ই-৮	প্রতি হাজার	১৩,০০০/০০	১৩,০০০/০০	
(চ)	খাম এস, ই-৮/এ	প্রতি হাজার	১৫,৬০০/০০	১৫,৬০০/০০	
	<u>সাদা খাতা</u>				
২৫। (ক)	সাদা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	১৭/০০	১৭/০০	
(খ)	—এ— ২ দিস্তার	প্রতিটি	৩৪/০০	৩৪/০০	
(গ)	—এ— ৩ দিস্তার	প্রতিটি	৬৪/০০	৬৪/০০	
(ঘ)	—এ— ৪ দিস্তার	প্রতিটি	৮১/০০	৮১/০০	
(ঙ)	—এ— ৫ দিস্তার	প্রতিটি	৯৮/০০	৯৮/০০	
(চ)	—এ— ৬ দিস্তার	প্রতিটি	১১৫/০০	১১৫/০০	
	<u>দাগটানা খাতা</u>				
২৬। (ক)	দাগটানা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	২২/০০	২২/০০	
(খ)	—এ— ২ দিস্তার	প্রতিটি	৪২/০০	৪২/০০	
(গ)	—এ— ৩ দিস্তার	প্রতিটি	৭৬/০০	৭৬/০০	
(ঘ)	—এ— ৪ দিস্তার	প্রতিটি	৯৭/০০	৯৭/০০	
(ঙ)	—এ— ৫ দিস্তার	প্রতিটি	১১৭/০০	১১৭/০০	
(চ)	—এ— ৬ দিস্তার	প্রতিটি	১৩৮/০০	১৩৮/০০	
	<u>বিভিন্ন প্রকার প্যাড</u>				
২৭। (ক)	নোট সীট প্যাড (১০০ পাতা) অফসেট এ-৬	প্রতিটি	১৫০/০০	১৫০/০০	
(খ)	—এ— (৮০ পাতা) অফসেট এ-৪	প্রতিটি	১২০/৮০	১২০/৮০	
(গ)	—এ— (৮০ পাতা) কর্ণফুলী এ-৬	প্রতিটি	১০০/০০	১০০/০০	
(ঘ)	—এ— (৮০ পাতা) কর্ণফুলী এ-৪	প্রতিটি	৫৪/৭৪	৫৪/৭৪	
(ঙ)	ফাইল বোর্ড	প্রতিটি	২১/০০	২১/০০	
(চ)	ফাইল ফ্লাপস	প্রতিটি	০৭/০০	০৭/০০	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ছ)	স্লিপ প্যাড (বড়)	প্রতিটি	১৩/০০	১৩/০০	
(জ)	স্লিপ প্যাড (ছোট)	প্রতিটি	১১/০০	১১/০০	
কটন টেপ/সিল্ক টেপ					
২৮। (ক)	কটন টেপ (গ্রে) ২.৫৪ সেঃ মিঃ × ৪৫ মিঃ ...	প্রতি রোল	৭৮/৮০	৮৫.৬১৯	
(খ)	সিল্কের লাল ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল ...	প্রতি মিটার	--	০.৮২৮	
(গ)	সিল্কের সবুজ ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল ...	প্রতি মিটার	--	০.৮২৮	
(ঘ)	সিল্কের মেরুন ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল... ..	প্রতি মিটার	--	০.৮২৮	
দ্বিভাষিক টাইপ মেশিনের হুইল					
২৯।	দ্বিভাষিক টাইপ রাইটার মডেল এপি-৬০০০/৬১০০ মেশিনের ইংরেজি হুইল	প্রতিটি	৯৪৪/০০	৯৪৪/০০	
স্ট্যাম্প প্যাড/প্যাডের কালি					
৩০। (ক)	সেলফ ইংকিং স্ট্যাম্প প্যাড	প্রতিটি	৯৮/-	১২২.২১১	
(খ)	স্ট্যাম্প প্যাডের কালি ৫৫ গ্রাম বোতল	প্রতিটি	--	১৩.১৩	
পেন/ডেক্স ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড					
৩১। (ক)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) বিবিধ রংয়ের	প্রতিটি	২৭/২৫	২৭/২৫	
(খ)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) স্লিপ স্ট্যান্ডসহ	প্রতিটি	৫৭/৪০	৫৭/৪০	
(গ)	পেন স্ট্যান্ড কাঠ গ্লাস ফর অফিসার	প্রতিটি	২৩/৫০	২৩/৫০	
(ঘ)	পেন স্ট্যান্ড হাই অফিসিয়াল (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৫২৯/৩০	৩৭৫.৭২১	
(ঙ)	ডেক্স ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড	প্রতিটি	১৩৫/৫০	১৩৫/৫০	
পেন্সিল ট্রে/পেন্সিল জার					
৩২। (ক)	পেন্সিল জার প্লাস্টিকের তৈরী, বাংলাদেশ	প্রতিটি	২৫/২৫	২৫/২৫	
(খ)	পেন্সিল জার সিরামিক তৈরী	প্রতিটি	--	১৪১.৪০১	
(গ)	প্লাস্টিকের স্কেল ১২" লম্বা	প্রতিটি	২৮/৩০	১১.৩১২	
(ঘ)	স্টীলের স্কেল ১২" লম্বা	প্রতিটি	৫৩/৬০	১৫.১৫	
ট্যাগ কটন					
৩৩। (ক)	ট্যাগ কটন ২৫.৪ সেঃ মিঃ (১০") লম্বা ৫০টির বান্ডেল (টিনের ছেদকযুক্ত)	প্রতি বান্ডেল	৪১/৯৫	৩৪.৩৪	
(খ)	ট্যাগ কটন ১৫.২৪ সেঃ মিঃ (৬") লম্বা ১০০টির বান্ডেল	প্রতি বান্ডেল	৫০/৫০	৪৩.১৬৮	
(গ)	ট্যাগ কটন ১৫.২৪ সেঃ মিঃ (৬") লম্বা ১০০টির বান্ডেল(প্লাস্টিক)	প্রতি বান্ডেল	--	৪২.৯০৬	

১	২	৩	৪	৫	৬
	স্ট্যাম্প পাঞ্চ/পাঞ্চ মেশিন				
৩৪। (ক)	পাঞ্চ মেশিন ২- ছিদ্র, ব্রাভ-ক্যাংগারু, ভারত	প্রতিটি	৯৮/-	৮২.৮২১	
(খ)	ডকেট পাঞ্চ মেশিন ১-ছিদ্র, ব্রাভ-ক্যাংগারু, ভারত	প্রতিটি	৯৪/৯৫	৯০.৯০১	
	বিভিন্ন প্রকার ক্লীপ				
৩৫। (ক)	জেমস ক্লীপ (গোলাকার) পিভিসি কোটেড, ১০০ টির বাক্স	প্রতি বাক্স	২০/৬০	১৮.১৮১	
(খ)	পেপার ক্লীপ (ছোট) স্টীলের	প্রতিটি	--	৬.৫৭	
(গ)	পেপার ক্লীপ (বড়) স্টীলের	প্রতিটি	--	--	
(ঘ)	ফাইল ক্লীপ প্লাস্টিকের	প্রতিটি	--	--	
	পেপার ওয়েট				
৩৬।	বর্গাকার পেপার ওয়েট(ওনের পাথরের) সাইজ-৫.২ x ৫.২ সেং মিঃ, ব্র্যান্ড-নাই।	প্রতিটি	--	১১৯.১৮১	
	পেপার ওয়েট কাঁচের(ফুল ওয়ালা)	প্রতিটি	৩১/১০	৩১/১০	
	পেপার ওয়েট (সিরামিকের তৈরি)	প্রতিটি	--	১১৯.১৮১	
	স্ট্যাপল পিন/মেশিন				
৩৭। (ক)	স্ট্যাপল পিন(বড়), ব্রাভ-ক্যাঙ্গারু, ইন্ডিয়া (১০০০টির বাক্স) সাইজ-২৪/৬	প্রতি বাক্স	১৯/১৫	২০.২০১	
(খ)	স্ট্যাপল পিন(ছোট), ব্রাভ-ক্যাঙ্গারু, ইন্ডিয়া (১০০০টির বাক্স) সাইজ-২০/৫	প্রতি বাক্স	১১/-	১৩.৯৩৯	
(গ)	স্ট্যাপল মেশিন(বড়), ব্রাভ-ক্যাঙ্গারু, ইন্ডিয়া(২৪/৬ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	১১৮/২০	১২২.৬১৫	
(ঘ)	স্ট্যাপল মেশিন(ছোট), ব্রাভ-ক্যাঙ্গারু, ইন্ডিয়া(২০/৫ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	৭৯/০০	৮৫.২৪৫	
	কাঁচি/পেপার কাটার				
৩৮। (ক)	কাঁচি(বড়) হাতলসহ কমপক্ষে ৮.২৫ (২১.৫০) সেং মিঃ, চায়না	প্রতিটি	৭২/৭৫	৭৫.৭৫১	
(খ)	পেপার কাটার স্টেইনলেস স্টীল ২২ সেং মিঃ প্লাস্টিকের বাটসহ	প্রতিটি	১৩/৬০	১৫.৩৫৩	
	সুতার বল				
৩৯। (ক)	লাল সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ৬০ গ্রাম)	প্রতিটি	২১/৫৫	১৫.১০১	
(খ)	সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ১১৫ গ্রাম)	প্রতিটি	৩৩/২৫	২৬.৭৪৬	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>বিভিন্ন প্রকার নিব</u>				
৪০। (ক)	নিব ফর রিলিফ প্যাটার্ন	প্রতি গ্রুপ	৪/৫০	৪/৫০	
(খ)	নিব ফর জি টাইপ	প্রতি গ্রুপ	৪/৩০	৪/৩০	
(গ)	লাল কালির নিব নং-২০৪০	প্রতি গ্রুপ	৪/৮৫	৪/৮৫	
	<u>অংকন তুলি বেজির লোম</u>				
৪১। (ক)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০০ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৫৬৩/৪৫	৩,৫৬৩/৪৫	
(খ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৫ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৬৫৭/৯০	৩,৬৫৭/৯০	
(গ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৬ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৫,৯৭২/৪৫	৫,৯৭২/৪৫	
	<u>কলমের কালি (তরল)</u>				
৪২। (ক)	তরল কালি (কালো) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	৮/৬০	৮/৬০	
(খ)	তরল কালি (লাল) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(গ)	তরল কালি (কালো) ২২/২৪ আউন্সের বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(ঘ)	তরল কালি (লাল) সিগমা ২ আউন্স ফাইল	প্রতিটি	১০/১০	১০/১০	
	<u>অংকন কালি</u>				
৪৩। (ক)	অংকন কালি (কালো) ২৩ মিঃ লিঃ স্টেডলার	প্রতি ডজন	৬৭/৪০	৬৭/৪০	
(খ)	অংকন কালি (স্টীক ব্লক) চাইনিজ	প্রতি ডজন	২৯০/৮৫	২৯০/৮৫	
(গ)	অংকন কালি (কোবাল্ট ব্লু) ওয়াটার কেইন পেলিক্যান	প্রতি ডজন	২৫১/৭০	২৫১/৭০	
(ঘ)	অংকন কালি (বার রং)	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(ঙ)	অংকন কালি (বিবিধ রং) উট মার্কা	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(চ)	অংকন কালি (সবুজ) ১০ মিঃ লিঃ পেলিক্যান	প্রতিটি	৪৪/৮০	৪৪/৮০	
(ছ)	অংকন কালি (নীল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫২/২০	৫২/২০	
(জ)	অংকন কালি (লাল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫৬/৪০	৫৬/৪০	
	<u>সেলাই তার (স্টীচিং ওয়্যাইর)</u>				
৪৪। (ক)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ১৮, ২২ ও ২৪ গেজি	প্রতি কেজি	১১৩/৫৫	১১৩/৫৫	
(খ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২০-গেজি (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৪৯/৪৫	৫৪৯/৪৫	
(গ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২৬ গেজি (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৫০/৪৫	৫৫০/৪৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
	সুতার রীল				
৪৫। (ক)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৯২৬/২৫	৯২৬/২৫	
(খ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৪ (কৃষ্ণ) ৪০০ মিটার	প্রতি ডজন	৫০৭/৭৫	৫০৭/৭৫	
(গ)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (বন্দুক মার্ক) ৪০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৯২৬/১০	৯২৬/১০	
(ঘ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৮ (গান গ্লেজড) ৩০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
(ঙ)	সেলাই সুতা রীল নং-৩০ জে. এন্ড. পি. কটস (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
	ড্রয়িং/ বোর্ড পিন				
৪৬।	উন্নতমানের বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-নাই, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	১০/৯৬	৪৫.৪৪১	
	বল পয়েন্ট কলম লাল, ব্র্যান্ড-নাই, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	৮/-	৪.৩৪৪	
	বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-ম্যাটাডোর, অরিজিন-আইটেক	প্রতিটি	--	১১.১০১	
	ইরেজার				
৪৭।	ইরেজার নরম চার কোনা	প্রতিটি	৫/৫০	৫/৫০	
	পেন হোল্ডার				
৪৮। (ক)	পেন হোল্ডার সাধারণ (প্লাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৬/৯৫	৬/৯৫	
(খ)	পেন হোল্ডার ম্যাপিং	প্রতি ডজন	৩/৮৫	৩/৮৫	
(গ)	পেন হোল্ডার ক্রোকুইল	প্রতি ডজন	৩/৯০	৩/৯০	
(ঘ)	পেন হোল্ডার ফর অফিসার (প্লাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৩৯/৮০	৩৯/৮০	
	এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট				
৪৯। (ক)	আইলেট নং-০২ (১০,০০০ টির বাক্স)	প্রতি বাক্স	৮২০/৫০	৮২০/৫০	
(খ)	আইলেট, নং-০৪, ব্র্যান্ড-রোজ-বাংলাদেশ	প্রতিটি	--	--	
	বিভিন্ন প্রকার পেন্সিল				
৫০। (ক)	পেন্সিল এইচ,বি (নটোরাজ ভারত)	প্রতিটি	--	--	
(খ)	পেন্সিল এইচ. গ্রীন	প্রতিটি	৩২/১৫	৩২/১৫	
	বই বাঁধাই কাপড়				
৫১। (ক)	বই বাঁধাই কাপড় (আকাশী), প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্র্যান্ডঃ ডলফিন, বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	২৮৩/- ২৮৭/-	২৮৭/-	
(খ)	বই বাঁধাই কাপড় রং মেরুন, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্র্যান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৭৯/৯৫ ২৮৩/-	২৫২.৫০১	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>সুতার রীল</u>				
৪৫। (ক)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৯২৬/২৫	৯২৬/২৫	
(খ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৪ (কৃষ্ণ) ৪০০ মিটার	প্রতি ডজন	৫০৭/৭৫	৫০৭/৭৫	
(গ)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (বন্দুক মার্ক) ৪০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৯২৬/১০	৯২৬/১০	
(ঘ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৮ (গান গ্লেজড) ৩০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
(ঙ)	সেলাই সুতা রীল নং-৩০ জে. এন্ড. পি. কটস (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
	<u>ড্রয়িং/ বোর্ড পিন</u>				
৪৬।	উন্নতমানের বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-নাই, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	১০/৯৬	৪৫.৪৪১	
	বল পয়েন্ট কলম লাল, ব্র্যান্ড-নাই, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	৮/-	৪.৩৪৪	
	বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-ম্যাটাডোর, অরিজিন-আইটেক	প্রতিটি	--	১১.১০১	
	<u>ইরেজার</u>				
৪৭।	ইরেজার নরম চার কোনা	প্রতিটি	৫/৫০	৫/৫০	
	<u>পেন হোল্ডার</u>				
৪৮। (ক)	পেন হোল্ডার সাধারণ (প্রাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৬/৯৫	৬/৯৫	
(খ)	পেন হোল্ডার ম্যাপিং	প্রতি ডজন	৩/৮৫	৩/৮৫	
(গ)	পেন হোল্ডার ফ্রোকুইল	প্রতি ডজন	৩/৯০	৩/৯০	
(ঘ)	পেন হোল্ডার ফর অফিসার (প্রাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৩৯/৮০	৩৯/৮০	
	<u>এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট</u>				
৪৯। (ক)	আইলেট নং-০২ (১০,০০০ টির বাক্স)	প্রতি বাক্স	৮২০/৫০	৮২০/৫০	
(খ)	আইলেট, নং-০৪, ব্র্যান্ড-রোজ-বাংলাদেশ	প্রতিটি	--	--	
	<u>বিভিন্ন প্রকার পেন্সিল</u>				
৫০। (ক)	পেন্সিল এইচ,বি (নটোরাজ ভারত)	প্রতিটি	--	--	
(খ)	পেন্সিল এইচ. গ্রীন	প্রতিটি	৩২/১৫	৩২/১৫	
	<u>বই বাঁধাই কাপড়</u>				
৫১। (ক)	বই বাঁধাই কাপড় (আকাশী), প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্র্যান্ডঃ ডলফিন, বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	২৮৩/- ২৮৭/-	২৮৭/-	
(খ)	বই বাঁধাই কাপড় রং মেরুন, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্র্যান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৭৯/৯৫ ২৮৩/-	২৫২.৫০১	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(গ)	বই বাঁধাই কাপড়(সবুজ কলাপাতা), প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্রান্ডঃ ডলফিন, বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	৩১৩/১০ --	৩১৩/১০ --	
(ঘ)	বই বাঁধাই কাপড় রং লাল, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ, ব্রান্ডঃ ডলফিন বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৯২/০০ --	২৯২/০০ --	
(ঙ)	বই বাঁধাই কাপড় (বোতলহীন), প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্রান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৮২/৮০ ২৯৭/৯৫	২৫১.৫০১	
(চ)	বই বাঁধাই কাপড় নেভী ব্রু, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্রান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৮২/৮০	২৮২/৮০	
(ছ)	বই বাঁধাই কাপড় খয়েরী, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ ব্রান্ডঃ ডলফিন, তাইওয়ান	প্রতি মিটার	২৮৩/-	২৮৩/-	
(জ)	বই বাঁধাই কাপড় কালো, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	--	--	
(ঝ)	বই বাঁধাই কাপড় সবুজ, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	--	--	
(ঞ)	বই বাঁধাই কাপড় হলুদ, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	৩১৮/১৫ ২৯৭/৯৫	২৯৭/৯৫	
(ট)	বই বাঁধাই কাপড় নীল, প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	--	২৫২.৫০১	
বই বাঁধাইয়ের ভ্যানিলা কাগজ					
৫২। (ক)	ভ্যানিলা কাগজ (লাল) প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(খ)	ভ্যানিলা কাগজ (লাইট ব্রু) প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(গ)	ভ্যানিলা কাগজ (নীল) প্রস্থ-১০৬ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
বিবিধ বাঁধাই/প্যাকিং সামগ্রী					
৫৩।	পাটের সূতলী-৩ প্রাই	প্রতি কেজি	১০৬/০৫	১০৬/০৫	
৫৪।	হেসিয়ান ক্লথ, প্রস্থ-১০১.৬ সেং মিঃ (৪০")	প্রতি মিটার	--	--	
৫৫।	চটের বস্তা (৪৪"x২৬ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতিটি	১০০/-	১০১.০০	
৫৬।	তার কাটা ৩.৮১ সেং মিঃ (১ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতি কেজি	২৮/০০	২৮/০০	
৫৭।	লীড সীল ৮২/৮৩ পিস	প্রতি কেজি	৩৭/৭০	৩৭/৭০	
৫৮।	ব্রাস পেপার ফ্রেশনার	প্রতি কেজি	৪/৬৫	৪/৬৫	
৫৯।	সাদা লং ক্লথ, প্রস্থ-১১১ সেং মিঃ	প্রতি মিটার	--	--	
৬০।	জালী কাপড় বা জ্যাকোনেট ক্লথ, প্রস্থ-৯২ সেং মিঃ (৩৬") বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	১৫/-	১৭.১৭১	

১	২	৩	৪	৫	৬
৬১।	আইকা গাম টিউব গাম এরাবিক	প্রতি টিউব প্রতি কেজি	১৪/১৫ ৩০১/-	১৪/১৫ ৩০১/-	
(এ)	আইকা গাম, ব্রান্ড-বার্জার	প্রতি কেজি	--	--	
(বি)	লিকুইড এ্যাডহেসিভ গু	প্রতি লিটার	১,৪৯৯/৯০	১,৪৯৯/৯০	
(সি)	স্টিক গাম/গু স্টিক	প্রতিটি	--	৪৬.৪৬১	
৬২।	উন্নতমানের সিনথেটিক এ্যাডহেসিভ গু ট্যাবলেট আকারে	প্রতি কেজি	--	--	
(এ)	উন্নতমানের সিনথেটিক এ্যাডহেসিভ গু ট্যাবলেট আকারে হলসেন্ট তাইওয়ান	প্রতি কেজি	১৪৯৯/৯০	১৪৯৯/৯০	
(বি)	তরল গাম এ্যাডহেসিভ, ব্রান্ডঃ বার্জার	প্রতি কেজি	--	১৩৬.৩৫	
(সি)	তরল গাম প্লাস্টিকের বোতল	প্রতিটি	--	১০.৬০৫	
<u>বিবিধ মনিহারি সামগ্রী</u>					
৬৩।	গালা	প্রতি পাউন্ড	--	৬০.৬০	
৬৪।	প্লাস্টিকের ট্রে	প্রতিটি	৩৫/৩৫	৪৭.৪৭১	
৬৫।	প্লাস্টিকের বুড়ি	প্রতিটি	৪৭/৫০	৪৮.৪৮১	
৬৬।(ক)	হাইলাইটার/মার্কিং পেন (হলুদ) ব্র্যান্ড-স্ট্যাডলার, জার্মানী	প্রতিটি	২১/৭৫	৩০.৩০	
(খ)	হাইলাইটার/মার্কিং পেন (সবুজ) ব্র্যান্ড-স্ট্যাডলার, জার্মানী	প্রতিটি	২১/৮৫	৩০.৩০	
৬৭।	ডাস্টার কাপড় ৫৫ সেং মিঃ × ৫৫ সেং মিঃ (২২" × ২২")	প্রতিটি	২০/২০	২২.০০৯	
৬৮।	চিঠি মাপক যন্ত্র (ডায়াল টাইপ) ক্যামরি, চায়না(দুই কেজি)	প্রতিটি	৮৮৯/-	৫৫৫.৫০	
৬৯।	ট্রেসিং ক্লথ ১০০ সেং মিঃ × ২০ মিঃ	প্রতি রোল	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৭০।	ট্রেসিং ক্লথ ১০০ সেং মিঃ × ১৮ মিঃ	প্রতি রোল	৩,৩৪১/৭০	৩,৩৪১/৭০	
৭১।	ছাগলের চামড়া কালো	প্রতি পিস	৫৫৫/৫০	৫৫৫/৫০	
৭২।	বুলডগ ক্লীপ/পেপার ক্লীপ(ছোট)	প্রতিটি	৮/৩০	৪.০৪	
(এ)	বুলডগ ক্লীপ/পেপার ক্লীপ(বড়)	প্রতিটি	৬/৭৫	৬/৭৫	
৭৩।	কালির দোয়াত আনব্রেকেবল ৫০% লাল ৫০% কালো	প্রতি ডজন	১২/৪৫	১২/৪৫	
৭৪।	সার্পেনিং স্টোন	প্রতি ডজন	৫৪৫/৩৫	৫৪৫/৩৫	
৭৫।	কাঁচের দোয়াতের ঢাকনা (অফিসার)	প্রতি গোস	১৪/৭০	১৪/৭০	
৭৬।	ব্লটার ফর অফিসার (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৫/৯০	৫/৯০	
৭৭।	বলপেনের রিফিল (মেটাল)	প্রতিটি	৪/৮৫	৪/৮৫	
৭৮।	কলিং বেল (সাধারণ)	প্রতিটি	৬৭/৬৫	৬৭/৬৫	
৭৯।	ডাক ফাইল কভার প্লাস্টিকের তৈরি	প্রতিটি	৫১/-	৬৪.৬৪১	

১	২	৩	৪	৫	৬
	কেমিক্যালস				
৮০।	কেমিক্যালস ফর সার্প পি পি সি (টোনার-১, ডেভ-১, মাস্টার-১, অয়েল-১)	প্রতি সেট	৮০৮০/২০	৮০৮০/২০	
৮১।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স কপি কিট (১৫,০০০ কপি)	প্রতি সেট	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
৮২।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স - ১৮০০ কপি কিট (২৫—৩০ হাজার কপি)	প্রতি সেট	৬,০৬০/৫৫	৬,০৬০/৫৫	
৮৩।	টোনার (১১০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২	প্রতিটি	১,৫৭৫/৬০	১,৫৭৫/৬০	
৮৪।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১৯১	প্রতিটি	৩,০০৪/৭৫	৩,০০৪/৭৫	
৮৫।	টোনার (১১০গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	১,৮১৮/০০	১,৮১৮/০০	
৮৬।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১২১	প্রতিটি	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৮৭।	টোনার (১২০ গ্রাম) কনিকা-১০২০	প্রতিটি	১,১১১/০০	১,১১১/০০	
৮৮।	টোনার (৫০০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১	প্রতিটি	৪,৫৪৩/০০	৪,৫৪৩/০০	
৮৯।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২	প্রতিটি	৩,২৮২/৫০	৩,২৮২/৫০	
৯০।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১১	প্রতিটি	৩,৯৫৪/১৫	৩,৯৫৪/১৫	
৯১।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) জেরক্স-১০২৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
৯২।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১৯১	প্রতিটি	৪,২০৬/৬৫	৪,২০৬/৬৫	
৯৩।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	৩,৫৭৫/৪০	৩,৫৭৫/৪০	
৯৪।	ডেভলপার (১১০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১২১	প্রতিটি	৩,৯৩৯/০০	৩,৯৩৯/০০	
৯৫।	ডেভলপার (১২০০ গ্রাম) সনিও-১১৬	প্রতিটি	৪,০০৮/৬৫	৪,০০৮/৬৫	
৯৬।	ডেভলপার (৪৫০ গ্রাম) সনিও-১২০/১২৬	প্রতিটি	৪,৬৪৬/০০	৪,৬৪৬/০০	
৯৭।	ডেভলপার (৫৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২২৫৫	প্রতিটি	৪,৯৪৯/০০	৪,৯৪৯/০০	
৯৮।	ডেভলপার (৮৫০ গ্রাম) সার্প -২০২২	প্রতিটি	৪,৫৪৫/০০	৪,৫৪৫/০০	
৯৯।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২১৫৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
১০০।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১... ..	প্রতিটি	৭,৫৫৬/৮০	৭,৫৫৬/৮০	
	নিম্নলিখিত মেশিন ও যন্ত্রাংশ উপ-পরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস তেজগাঁও, ঢাকা-১২০৮ হইতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।				
১০১।	পিপিসি মেশিন মডেল-তাসকালফা ৪২০১-আই. হেভী ডিউটি মাল্টি ফ্যাংশনাল, এ্যাসেম্বলঃ চায়না, অরিজিনঃ-জাপান	প্রতিটি	৩,৩৯,৬০৯/৫০	৩,৩৯,৬০৯/৫০	
১০২।	পি. পি. সি. মেশিন কিউছেরা মডেল-এফ এস-৬৫৩০ এম এফ পি, জাপান, এ্যাসেম্বলঃ চায়না	প্রতিটি	১,৯৯,২১৯/৫০	১,৯৯,২১৯/৫০	
১০২।(এ)	পেপার শ্রেডার মেশিন	প্রতিটি	১৭,৬৭৫/-	১৭,৬৭৫/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
	পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ মিতা ডি. সি-১৫২ জেড				
১০৩।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১০৪।	টোনার সেন্সর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১০৫।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১০৬।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১০৭।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ.	প্রতিটি	৩,২৩০/০০	৩,২৩০/০০	
১০৮।	পি.এফ. সলেনয়েড এসেম্বলী	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১০৯।	সুইচ ক্যারেজ	প্রতিটি	২,৩৯৬/৭৫	২,৩৯৬/৭৫	
১১০।	প্রজেকশন কপি রেজিস্ট্রেশন	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১১১।	আপার মেইন রিফ্লেক্টর	প্রতিটি	১৫,৬২৪/৭০	১৫,৬২৪/৭০	
১১২।	রোটর এ্যাজিটেশন	প্রতিটি	৬২৫/২০	৬২৫/২০	
১১৩।	টোনার মটর	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১১৪।	ক্লিনিং বেড ফিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১১৫।	থারমাল ফিউজ ফিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১১৬।	লেডার চেইন	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১১৭।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১১৮।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার-২২০ ভোল্ট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১১৯।	স্টেপিং মোটর	প্রতিটি	১৫,৬১১/৫৫	১৫,৬১১/৫৫	
১২০।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১২১।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
১২২।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৬১১/৮০	১৩,৬১১/৮০	
১২৩।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি	প্রতি সেট	৩,৪০৩/৭০	৩,৪০৩/৭০	
১২৪।	বেল্ট ডেভেলপিং ইউনিট ড্রাইভ	প্রতিটি	১,০৮৪/৭৫	১,০৮৪/৭৫	
১২৫।	টাং স্টোন ওয়াইর	প্রতিটি	১০,৮৩৮/৩৫	১০,৮৩৮/৩৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১৯১</u>				
১২৬।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
১২৭।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১২৮।	ক্লিনি ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১২৯।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৯৭৮/০০	১৭,৯৭৮/০০	
১৩০।	সলেনয়েড সি	প্রতিটি	৩,১২৫/৯৫	৩,১২৫/৯৫	
১৩১।	স্টেটিক ইলেকট্রিসিটি এলুমিনেটর	প্রতিটি	৪,৩৪৩/০০	৪,৩৪৩/০০	
১৩২।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৩৩।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৩৪।	এ. ভি. আর. বোর্ড পি. সি. বি.	প্রতিটি	১৫,৫২৩/৩০	১৫,৫২৩/৩০	
১৩৫।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২০,৮৪২/৩৫	২০,৮৪২/৩৫	
১৩৬।	ড্রাম	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-২১১</u>				
১৩৭।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৯৭৮/-	১৭,৯৭৮/-	
১৩৮।	সুইচ পি. এফ. সেকশন	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৩৯।	বাইপাস রোলার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৪০।	রেজিস্ট্রেশন ক্রাচ এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৪১।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	৭,২৯৪/২০	৭,২৯৪/২০	
১৪২।	ড্রাইভ গিয়ার-২২	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১৪৩।	ফ্রন্ট ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৯১৮/৯০	২,৯১৮/৯০	
১৪৪।	রিয়ার ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৫০২/৭৫	২,৫০২/৭৫	
১৪৫।	এজিটেশন রোলার ডেভলপার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৪৬।	লেডার চেইন ডেভলপার ইউনিট	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৪৭।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৪৮।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৬২৬/২০	৬২৬/২০	
১৪৯।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৫০।	সীল ব্রেড	প্রতিটি	২,৬৭২/৪৫	২,৬৭২/৪৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
<u>পি.পি.সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১১২</u>					
১৫১।	সলেনয়েড ফিফিং ইউনিট	...	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫
১৫২।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম	...	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫
১৫৩।	টোনার সেনসর	...	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০
১৫৪।	মেইন ট্রান্সফর্মার	...	প্রতিটি	১৮,০২৮/৫০	১৮,০২৮/৫০
১৫৫।	ক্রিনিং ল্যাম্প	...	প্রতিটি	৬,৯৬৪/০০	৬,৯৬৪/০০
১৫৬।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ	...	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০
১৫৭।	সুইচ বাইপাস ফিড	...	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫
১৫৮।	সুইচ এ্যাড পেপার	...	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫
১৫৯।	বেল্ট পি. এফ. সেকশন	...	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০
১৬০।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	...	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০
১৬১।	সলেনয়েড টোনার ফিড	...	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫
১৬২।	সুইজ ইজেকট সেকশন	...	প্রতিটি	১,১৭১/৫৫	১,১৭১/৫৫
১৬৩।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ড্রাইভ	...	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০
১৬৪।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার-২২০ ভোল্ট	...	প্রতিটি	১০,৪২১/১০	১০,৪২১/১০
১৬৫।	মেইন সুইচ	...	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১১২ সি</u>					
১৬৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	...	প্রতি সেট	১৩,৩৩৯/০৫	১৩,৩৩৯/০৫
১৬৭।	হেলোজেন ল্যাম্প	...	প্রতিটি	৭,৭৮১/০৫	৭,৭৮১/০৫
১৬৮।	টোনার সেনসর	...	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০
১৬৯।	মেইন ট্রান্সফর্মার	...	প্রতিটি	১৭,৪৭৩/০০	১৭,৪৭৩/০০
১৭০।	ক্রিনিং ল্যাম্প	...	প্রতিটি	৬,৮৬৪/০০	৬,৮৬৪/০০
১৭১।	ক্লাচ প্রাইমারী পি এফ	...	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০
১৭২।	সুইচ বাইপাস ফিড	...	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫

১	২	৩	৪	৫	৬
১৭৩।	সুইচ এ্যাড পেপার	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৭৪।	বেল্ট পি এফ সেকশন	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৭৫।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৭৬।	বিয়ার হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৭৭।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৭৮।	সলেনয়েড টোনার ফিড	প্রতিটি	৩,০২৮/১৫	৩,০২৮/১৫	
১৭৯।	সুইচ ইজেকট সেকশন	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১৮০।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ড্রাইভ	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১৮১।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার (২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১০,৪২১/১৫	১০,৪২১/১৫	
১৮২।	এন্ড আর পি সি বি-(২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১৩,৫৪৮/১৫	১৩,৫৪৮/১৫	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-১২১</u>					
১৮৩।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৮৪।	বিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি ১১২সি/১১২	প্রতি সেট	৩,৩৩৫/০০	৩,৩৩৫/০০	
১৮৫।	ক্রিনিং ব্রেড এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	২,৫৮৫/৬০	২,৫৮৫/৬০	
১৮৬।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৮,২৩৬/৫৫	১৮,২৩৬/৫৫	
১৮৭।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৮৪০/৫০	৬,৮৪০/৫০	
১৮৮।	সেপারেশন রোলার	প্রতিটি	৪,১০১/৬০	৪,১০১/৬০	
১৮৯।	চেইন টেবল ড্রাইভ	প্রতিটি	৪,৩৭৭/৩০	৪,৩৭৭/৩০	
১৯০।	ক্রিনিং ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৫,৬০১/৫০	১৫,৬০১/৫০	
১৯১।	চার্জার সি এম অয়ার	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯২।	ফ্রন্ট ডিস্ক ড্রাম	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯৩।	টোনা প্যান	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৪।	ক্রিনিং ব্রেড ফিফ্রিং	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৫।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৬।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	১৭,৫০৭/৩০	১৭,৫০৭/৩০	
১৯৭।	হ্যালোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৪৮১/৯০	৭,৪৮১/৯০	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, রেকর্ড জেরক-১০২৫</u>				
১৯৮।	ড্রাম	প্রতিটি	১৩,৯১৮/৬০	১৩,৯১৮/৬০	
১৯৯।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৫৪৪/৮০	৬,৫৪৪/৮০	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিনল্টা ইপি-৩১০</u>				
২০০।	ড্রাম	প্রতিটি	১১,৮৫৯/৪৫	১১,৮৫৯/৪৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১১৬</u>				
২০১।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টিসি (নব ও সকেট)	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০	
২০২।	অয়েল ফিড রোলার	প্রতিটি	৩,৮৩৮/০০	৩,৮৩৮/০০	
২০৩।	মালটি ফিডার ইউনিট	প্রতিটি	৮,৭৩০/৪৫	৮,৭৩০/৪৫	
২০৪।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯৫২/৯০	৫,৯৫২/৯০	
২০৫।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫	
২০৬।	থারমিস্টার (ফিক্সিংসেন্সর কমপিট)	প্রতিটি	২,৯৭৭/৪৫	২,৯৭৭/৪৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১২০/১২৬</u>				
২০৭।	মেটনি ট্রান্সফর্মার (হাইভোল্টেজ)	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫	
২০৮।	করোনা ওয়াইর	প্রতিটি	২০২/০০	২০২/০০	
২০৯।	রোলার এ্যাসেম্বলী (লোয়ার)	প্রতিটি	৪,৪৪৮/০৫	৪,৪৪৮/০৫	
২১০।	লেস ইউনিট ড্রাইভ মটর	প্রতিটি	৪,৮৬৬/৭৫	৪,৮৬৬/৭৫	
২১১।	বেল্ট এক্সপোজার ইউনিট	প্রতিটি	২,৯৪৫/১৫	২,৯৪৫/১৫	
২১২।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি (নব ও সকেট)	প্রতি সেট	৩,৫৯০/৫৫	৩,৫৯০/৫৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-২২৫৫</u>				
২১৩।	থারমিস্টার (ফিউজিং সেন্সর কমপিট)	প্রতিটি	৩,৩৮৮/৫৫	৩,৩৮৮/৫৫	
২১৪।	স্টেক ক্লাচ বাইপাস এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	১২,২৯১/৩৫	১২,২৯১/৩৫	
২১৫।	লিভার ক্রিনিং ইউনিট	প্রতিটি	৩,৬৩৩/৫৫	৩,৬৩৩/৫৫	
২১৬।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২২,৭৯২/৬৫	২২,৭৯২/৬৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
২১৭।	ক্যারেজ মটর	প্রতি সেট	১৩,৮৯৪/৮০	১৩,৮৯৪/৮০	
২১৮।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি	প্রতিটি	৪,৭১৪/৭০	৪,৭১৪/৭০	
২১৯।	পাওয়ার সোর্স পি. সি. বি	প্রতিটি	২০,৩৯৩/৯০	২০,৩৯৩/৯০	
২২০।	ডি সি এম পি সি বি	প্রতিটি	১৪,৩৯৫/৫০	১৪,৩৯৫/৫০	
২২১।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এসি	প্রতিটি	১৭,৪৬৫/৯৫	১৭,৪৬৫/৯৫	
২২২।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এমসি	প্রতিটি	১৪,৯৭১/২০	১৪,৯৭১/২০	
২২৩।	সীল ব্লেড	প্রতিটি	৩,২৭৫/৪০	৩,২৭৫/৪০	
২২৪।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৭১৩/৩৫	৭,৭১৩/৩৫	
২২৫।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৪,৫৪৮/০৫	১৪,৫৪৮/০৫	
২২৬।	সেপারেশন ক্রু	প্রতিটি	১,২৫৫/৪০	১,২৫৫/৪০	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-২১৫৫</u>					
২২৭।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৩৯/১০	২,৯৩৯/১০	
২২৮।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি.	প্রতি সেট	৩,৯২৩/৮৫	৩,৯২৩/৮৫	
২২৯।	টু পিসেস পুলি পেপার ফিড	প্রতিটি	২,৫৭৫/৫০	২,৫৭৫/৫০	
২৩০।	হুক টি. সি বেনানা টি সি	প্রতিটি	৫০৫/০০	৫০৫/০০	
২৩১।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২০,৭১৫/১০	২০,৭১৫/১০	
২৩২।	এ ভি আর বোর্ড পি সি বি	প্রতিটি	১৬,৩৫৬/৯৫	১৬,৩৫৬/৯৫	
২৩৩।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৯৮৪/০৫	৭,৯৮৪/০৫	
২৩৪।	থারমাল ফিউজ ফিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	৬০৬/০০	৬০৬/০০	
২৩৫।	ইউনিভার্সেল ক্যাসেট	প্রতিটি	৫,৫৫৫/০০	৫,৫৫৫/০০	
২৩৬।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৯৫৯/৫০	৯৫৯/৫০	
২৩৭।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	১,০১০/০০	১,০১০/০০	
২৩৮।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৮৩৩/০৫	২,৮৩৩/০৫	
২৩৯।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এম. সি	প্রতিটি	১৫,২৬৬/১০	১৫,২৬৬/১০	

১	২	৩	৪	৫	৬
২৪০।	অয়ার রোপ ফেনার	প্রতিটি	২,৫২৫/০০	২,৫২৫/০০	
২৪১।	পাওয়ার সোর্স পি সি বি	প্রতিটি	১৮,৫৩৮/৫৫	১৮,৫৩৮/৫৫	
২৪২।	হিটার (ফিউজার) ল্যাম্প	প্রতিটি	৮,১৫৪/৭৫	৮,১৫৪/৭৫	
২৪৩।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৮৩৩/৯৫	১৩,৮৩৩/৯৫	
২৪৪।	সেপারেশন ক্ল	প্রতিটি	১,৩৮০/৬৫	১,৩৮০/৬৫	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১০২০</u>					
২৪৫।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি	প্রতি সেট	২,৯৬৪/৩৫	২,৯৬৪/৩৫	
২৪৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতিটি	১৪,৮৪৭/০০	১৪,৮৪৭/০০	
২৪৭।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৪২/৯৫	৪,৮৪২/৯৫	
২৪৮।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৭৫/২০	২,৯৭৫/২০	
২৪৯।	হেলোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৩২/৮৫	৪,৮৩২/৮৫	
২৫০।	ড্রাম	প্রতিটি	১৮,৩৮২/০০	১৮,৩৮২/০০	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১১২০</u>					
২৫১।	টোনার গাইড প্লে এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	১,৫৫৫/৪০	১,৫৫৫/৪০	
২৫২।	পি সি বি (এসি, ডি/সি) এসেম্বলী	প্রতি সেট	১৬,৬৬৫/০০	১৬,৬৬৫/০০	
২৫৩।	ইলেকট্রোড ব্রক (রিয়ার এবং ফ্রন্ট)	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০	
২৫৪।	হিটার ইনসুলেট স্প্রীড শ্রীড (ফ্রন্ট ও বিয়ার)	প্রতি সেট	২,৬৫৬/৩০	২,৬৫৬/৩০	
২৫৫।	ফিক্সার হিটার	প্রতিটি	৩,৯১৪/১০	৩,৯১৪/১০	
২৫৬।	ফিক্সিং স্যাফট হোল্ডার	প্রতিটি	১,৪৬৪/৫০	১,৪৬৪/৫০	
২৫৭।	থারমোস্টেড	প্রতিটি	১,৭১৭/০০	১,৭১৭/০০	
২৫৮।	গিয়ার এফ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৫৯।	গিয়ার জি	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৬০।	গিয়ার এইচ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৬১।	গিয়ার কে	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
২৬২।	পি. সি. এল. ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫	
২৬৩।	ফিক্সিং সেনসর-২	প্রতিটি	২,৪২৪/০০	২,৪২৪/০০	
২৬৪।	প্লাটেন কভার হিঞ্জ	প্রতিটি	২,৭২৭/০০	২,৭২৭/০০	
২৬৫।	ডেভেলপিং ড্রাইভ গিয়ার	প্রতিটি	৮৮৩/৭৫	৮৮৩/৭৫	
২৬৬।	ডেভেলপিং ইনপুট গিয়ার	প্রতিটি	৮৮২/৭৫	৮৮২/৭৫	
২৬৭।	চার্জিং করোনা ইউনিট	প্রতিটি	৫,৯৫৯/০০	৫,৯৫৯/০০	
২৬৮।	মেইন মটর	প্রতিটি	১১,৮১৭/০০	১১,৮১৭/০০	
২৬৯।	টোনার সাপ্লাই মটর এসেম্বলী	প্রতিটি	৩,৭৩৭/০০	৩,৭৩৭/০০	
২৭০।	ডেলিভারী সলেনয়েড	প্রতিটি	২,৭২৭/০৫	২,৭২৭/০৫	
২৭১।	পি সি বি (পাওয়ার সাপ্লাই বোর্ড)	প্রতিটি	১৭,১৭০/০০	১৭,১৭০/০০	
২৭২।	ক্যামমুভএবেল বেল্ট এল-১৭০	প্রতিটি	২,২৭২/৫০	২,২৭২/৫০	
২৭৩।	পি সি বি কন্ট্রোল বোর্ড	প্রতিটি	১৭,১৭০/০০	১৭,১৭০/০০	
২৭৪।	হাইভোল্টেজ পাওয়ার সাপ্লাই ইউনিট	প্রতিটি	১৪,৩৪২/০০	১৪,৩৪২/০০	
পি. সি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-৩২৩১					
২৭৫।	ফিক্সিং হিটার-১ ও ২	প্রতিটি	৪,৪৪৪/০০	৪,৪৪৪/০০	
২৭৬।	থারমোস্টেড	প্রতিটি	২,৭২৭/০০	২,৭২৭/০০	
২৭৭।	ড্রাইভিং গিয়ার (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি	১,০৬৫/৫০	১,০৬৫/৫০	
২৭৮।	কনভিয়েক্স ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০	
২৭৯।	ড্রাইভিং রিলিজ গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০	
২৮০।	ড্রাম ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি	১,২৬২/৫০	১,২৬২/৫০	
২৮১।	মটর গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬৫/৫০	১,০৬৫/৫০	
২৮২।	পেপার ফিড ড্রাইভিং পুলি (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি	৩,৬৩৬/০০	৩,৬৩৬/০০	
২৮৩।	পেপার ফিড ইনপুট গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০	
২৮৪।	বাইপাস ফিড ক্লাচ	প্রতিটি	২,৪২৪/০০	২,৪২৪/০০	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ সার্প এস. এফ.-২০৩০</u>				
২৮৫।	কপি ল্যাম্প ফিউজ	প্রতিটি	৫৯১/৮৫	৫৯১/৮৫	
২৮৬।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৮,৮৮৪/৯৫	৮,৮৮৪/৯৫	
২৮৭।	মেইন চার্জার হাউজিং উইথ গাইড অয়ার	প্রতিটি	৮,১৭৩/৯৫	৮,১৭৩/৯৫	
২৮৮।	ট্রান্সফর্মার চার্জিং হাউজিং	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫	
২৮৯।	মেইন পি ডবিউ বি ইউনিট	প্রতিটি	১৮,১২০/৪০	১৮,১২০/৪০	
২৯০।	মেইন ডাইভিং ইউনিট	প্রতিটি	৯,৪৭৭/৮৫	৯,৪৭৭/৮৫	
২৯১।	ডি. ভি. বক্স ইউনিট	প্রতিটি	১৪,৬৬০/৫৫	১৪,৬৬০/৫৫	
২৯২।	ক্যারেজ কোর্ড	প্রতিটি	২,৩৪৫/৭৫	২,৩৪৫/৭৫	
২৯৩।	অপটিক্যাল পুলি	প্রতিটি	১,১৭২/৯০	১,১৭২/৯০	
২৯৪।	হিট রোলার গিয়ার সেট উইথ কালার ব্রুশ	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
২৯৫।	টোনার প্রোটেকশন সীট	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০	
২৯৬।	ড্রাম পল ইউনিট	প্রতিটি	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
২৯৭।	ডি ভি ড্রাইভ গিয়ার (অরেঞ্জ/ব্রাক)	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০	
২৯৮।	প্যানেল সুইচ	প্রতিটি	৩৪১/৯৫	৩৪১/৯৫	
২৯৯।	অপারেশন প্যানেল বাটন সেট	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
৩০০।	লিফট আপ লিভার উইথ গিয়ার... ..	প্রতিটি	২,৯৩১/৭০	২,৯৩১/৭০	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কিউছেরা মডেল কে এম-৩০৩৫</u>				
৩০১।	ফিউজিং গিয়ার	প্রতিটি	১,২০১/৯০	১,২০১/৯০	
৩০২।	ফিউজিং বিয়ারিং	প্রতিটি	৭৯৭/৯০	৭৯৭/৯০	
৩০৩।	থার্মিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
৩০৪।	হিটার ল্যাম্প সেট	প্রতিটি সেট	৪,৫১৪/৭০	৪,৫১৪/৭০	
৩০৫।	গ্রিড	প্রতিটি	৩,৫১৪/৮০	৩,৫১৪/৮০	
৩০৬।	গিয়ার ড্রপেক্স	প্রতিটি	৬৯৬/৯০	৬৯৬/৯০	

১	২	৩	৪	৫	৬
৩০৭।	ফিড রোলার (৫ পিস)	প্রতিটি সেট	২,৫০৪/৮০	২,৫০৪/৮০	
৩০৮।	পিক আপ রোলার (৪ পিস)	প্রতিটি সেট	২,০০৯/৯০	২,০০৯/৯০	
৩০৯।	রোলার হিট	প্রতিটি	৬,০২৯/৭০	৬,০২৯/৭০	
৩১০।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৭,০২৯/৬০	৭,০২৯/৬০	
৩১১।	ক্ল হিট রোলার	প্রতি সেট	২,৭০৬/৮০	২,৭০৬/৮০	
৩১২।	ট্রান্সফার রোলার ইউনিট	প্রতিটি	৪,৩২২/৮০	৪,৩২২/৮০	
৩১৩।	ড্রাম ইউনিট	প্রতিটি	২৭,৬৩৩/৬০	২৭,৬৩৩/৬০	
৩১৪।	মিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	৭,২৩১/৬০	৭,২৩১/৬০	
৩১৫।	ফিক্সিং ইউনিট-১	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
৩১৬।	ফিক্সিং ইউনিট-২	প্রতিটি	১,৯০৮/৯০	১,৯০৮/৯০	