



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জনপ্রশাসন মন্ত্রণালয়
মুদ্রণ ও প্রকাশনা অধিদপ্তর

বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস
তেজগাঁও শিল্প এলাকা, ঢাকা-১২০৮।

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা
(২০২২-২০২৩ খ্রিস্টাব্দ/১৪২৮-১৪২৯ বঙ্গাব্দ)

(কোনো পূর্ব ঘোষণা ব্যতিরেকে নতুন পণ্য প্রাপ্তি সাপেক্ষে মূল্য পরিবর্তনযোগ্য)

সূচিপত্র

	পৃষ্ঠা
১। কাগজাদি (ক্রমিক নং ১—২৩)	১—১৩
২। মনিহারি দ্রব্যাদি (ক্রমিক নং ২৪—৭৯)	১৩—২০
৩। পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালস (ক্রমিক নং ৮০—১০২-এ)	২০—২১
৪। পি পি সি মেশিনের যন্ত্রাংশ (ক্রমিক নং ১০৩—৩১৬)	২১—৩০

- বিঃ দ্রঃ—(ক) ক্রমিক নং ১—১০২-(এ) এর কাগজ, মনিহারি দ্রব্য ও পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালসহ পেপার স্রেডার মেশিন, ম্যানেজার, আঞ্চলিক অফিস ঢাকা, চট্টগ্রাম, বগুড়া, খুলনা, বরিশাল, সিলেট, রংপুর ও ময়মনসিংহ হতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।
- (খ) ক্রমিক নং ১০৩—৩১৬-এর অফিস মেশিনাদি ও পি পি সি মেশিনের খুচরা যন্ত্রাংশ উপপরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা

ক্রমিক নং	মালামালের বিবরণ	প্রতি একক/ ইউনিট	প্রতি একক/ইউনিট মূল্য		
			২০২১-২০২২ (টাকায়)	২০২২-২০২৩ (টাকায়)	মন্তব্য
১	২	৩	৪	৫	৬
	ডুপ্লিকেটিং কাগজ				
১।	ডুপ্লিকেটিং কাগজ ৮.২৫" × ১১.৭৫" (এ-৪)-৪.৮ পাঃ ২০.৯৫ সে.মি. × ২৯.৮৪ সে.মি. ৭০ জি.এস.এম (কর্ণফুলী)	প্রতি রীম	২৩৩/৫০	২৩৪/২২০	
	সাদা মুদ্রণ কাগজ				
২। (ক)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮ সে.মি. × ৮৬.৩৬ সে.মি. -৬১ জি.এস.এম (২৭" × ৩৪"-৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯৩৩/৬০	১,৯৩৯/৭১৭	
(খ)	—এ— ৪৩.১৮ সে.মি. × ৬৮.৫৮ সে.মি.- ৬১ জি.এস.এম (১৭" × ২৭"-২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৬৬/৮০	৯৭০/-	
(গ)	—এ— ৬৬.০৪ সে.মি. × ১০১.৬ সে.মি.- ৬১ জি.এস.এম (২৬" × ৪০"-৪৬ পাঃ)	প্রতি রীম	২,২২৩/৬০	২,২২৩/৬০	
(ঘ)	—এ— ৫৭.১৫ সে.মি. × ৮৮.৯ সে.মি.- ৭৫ জি.এস.এম (২২.৫" × ৩৫"-৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	২,০৩০/২৫	২,০৩৭/০০	
(ঙ)	—এ— ৫০.৮ সে.মি. × ৬৬.০৪ সে.মি.- ৬১ জি.এস.এম (২০" × ২৬"-২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১৯৪/৪০	১,১১৫/৩৩৫	
(চ)	—এ— ৫৮.৪২ সে.মি. × ৯১.৪৪ সে.মি.- ৬১ জি.এস.এম (২৩" × ৩৬"-৩৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯০১/৯০	১,৯০১/৯০	
(ছ)	—এ— ৫০.৮ সে.মি. × ৭৬.২ সে.মি.- ৬১ জি.এস.এম (২০" × ৩০"-২৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১৪৫/৬৫	১,২৬০/৮১	
(জ)	—এ— (১৭" × ২৭"-২১.৬৭ পাঃ) ৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০৭৬/৬৫	১,০৯৮/৪২৫	
(ঝ)	—এ— (২০" × ৩০" - ২৭.৭০ পাঃ) ৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,৩৭৬/৩০	১,৩৭৬/৩০	
(ঞ)	—এ— ২২.৫০" × ৩৫"-৭৫ জি.এস.এ	প্রতি রীম	২,০৮৬/৭৫	২,০৮৬/৭৫	
(ট)	—এ— ১৭" × ২৭"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৯০৪/-	৯০৪/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ঠ)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ২০"× ২৬"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০০৮/-	১,০০৮/-	
(ড)	—এ— ২০"× ৩০"-৬১-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,১৬৬/৫৫ ১,৩০৫/৯৫	১,১৬৬/৫৫ ১,৩০৫/৯৫	
(ঢ)	—এ— ২২.৫০"× ৩৫"-৭৫-৮০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,০৬৯/৫০	২,০৬৯/৫০	
(ণ)	—এ— ২৭"× ৩৪"-৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-ক্রিয়েটিভ	প্রতি রীম	১,৭৫৫/৪০	১,৭৫৫/৪০	
(ত)	—এ— ১৭"× ২৭"-৬৫-৭০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০২৯/২০	১,০২৯/২০	
সাদা মুদ্রণ কাগজ					
৩। (ক)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ১৭"× ২৭"-৬৫ জি.এস.এম-৭০+৫% ব্রাভ-বসুন্ধরা, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৭০৮.৯০৮	৮৬৮.৮১৩	
(খ)	—এ— ১৭"× ২৭"- ৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(গ)	—এ— ২০"× ৩০"- ৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৪৯০/৮০	১,৪৯০/৮০	
(ঘ)	—এ— ২৭"× ৩৪"- ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রাভ-ক্রিয়েটিভ ক্লাসিক, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৬৪৮.৩২১	১,৬৪৮.৩২১	
(ঙ)	—এ— ২৬"× ৪০"- ৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২,২২৩/৬০	২,২২৩/৬০	
(চ)	—এ— ২০"× ৩০"- ৬৫-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ-পার্ল, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৪৯০/৮০	১,৪৯০/৮০	
(ছ)	—এ— ২০"× ২৬"-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ-বসুন্ধরা, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৮৫৫.৪৭১	৮৫৫.৪৭১	
(জ)	—এ— ২৩"× ৩৬"- ৬৫-৭০ জি.এস.এম ব্রাভ-ক্রিয়েটিভ ক্লাসিক, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,২০৬.৯৫১	১,২০৬.৯৫১	
(ঝ)	—এ— ২০"× ২৬"- ৬১-৬৫ জি.এস.এম ব্রাভ-ক্রিয়েটিভ ক্লাসিক, অরি:-বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৭১১.০৪১	৭১১.০৪১	
মুদ্রণ কাগজ রীল আকারে					
৪। (ক)	সাদা মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সে.মি. ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়া, ২ $\frac{১}{৪}$ " কোর— ৮০ জি.এস.এম (কর্ণফুলী)	প্রতি রীল	১৩.২৫৭.৯৭	১৩.২৫৭.৯৭	
(খ)	সাদা মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সে.মি. ১৭" চওড়া-৬৫ জি.এস.এম	প্রতি রীল	--	২১,৯৮৩.৯৮৪	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>সাদা কার্টিজ কাগজ</u>				
৫। (ক)	সাদা কার্টিজ কাগজ ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সে.মি. -১১৫ জি.এস.এম (২২.৫"×৩৫"-৬৪.৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(খ)	—ঐ— ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.-১১৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"-৩৭.৫৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯২১/-	১,৯২১/-	
	<u>এ্যাজুর লেইড কাগজ</u>				
৬। (ক)	এ্যাজুর লেইড কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সে.মি.—৭৫ জি.এস.এম (২৭"× ৩৪"—৪৯ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৪১৪/২০	২,৪২৯/-	
(খ)	—ঐ— ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সে.মি.—১০৭ জি.এস.এম (২২.৫"× ৩৫"—৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৯৪২/৪৫	২,৯৫৬/৩০	
(গ)	—ঐ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সে.মি.—৭৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"—৭৫-৮০ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	--	--	
(ঘ)	—ঐ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সে.মি.—৭৫ জি.এস.এম (১৭"× ২৭"—২৪.৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,২০৭/১৫	১,২১৪/৪৮৮	
(ঙ)	—ঐ— ৬৬.০৪ × ১০১.৬ সে.মি.—৮৭ জি.এস.এম (২৬"× ৪০"—৬৪.৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	৩,১৭০/৬৫	৩,১৮১/৮৮৭	
(চ)	—ঐ— জি.এস.এম (২৬"× ৪০"—৬৪.৩৫ পাঃ) (২২.৫"× ৩৫")-১১৪ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৯০৩/৭৫	৩,০২৭/৩৪০	
	<u>খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ</u>				
৭।	খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ ৮৬.৩৬ × ৭৬.২ সে.মি.× ৭.৬২ সে.মি. ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া, ৩" কোর	প্রতি রীল	--	--	
	<u>বাদামি/সবুজ সালফেট কাগজ</u>				
৮। (ক)	বাদামি সালফেট কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সে.মি.—৮৬ জি.এস.এম (২৭"× ৩৪"—৫৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৪৩০/৮০	১,৪৩০/৮০	
(খ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৪৮.২৬×৭৩.৬৬ সে.মি. (১৯"×২৯"—৮৮.১৮ পাঃ ২২৫-২৪০ জি.এস.এম) ব্রাভ:-Krishna, অরি:- India	প্রতি রীম	৪,৬৪৪.৯৯১	২,১৯৬/৭৫	
(গ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৪৮.২৬×৭৩.৬৬ সে.মি. (১৯"× ২৯") —২৫০±৫% জি.এস.এম ব্রাভ:-Krishna, অরি:- India	প্রতি রীম	৪,৬৪৪.৯৯১	৯,০৬৬/৭৭১	
(ঘ)	বাদামি সালফেট কাগজ ২৭"× ৩৪"-১৫০-১৬০ জি.এস.এম ব্রাভ:-B-3, অরি:-Korea	প্রতি রীম	৪,০৩৮.৯৯১	৪.০৩৮.৯৯১	
(ঙ)	বাদামি সালফেট কাগজ ২৭"× ৩৪"-১৪০-১৫০ জি.এস.এম ব্রাভ:-B-3, অরি:-Korea	প্রতি রীম	৪,০৩৮.৯৯১	৪.০৩৮.৯৯১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(চ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৬৬.০৪×১০১.৬ সে.মি.—৮৭ জি.এস.এম (২৬"×৪০"—৬৪.৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৬২৯/২৫	১,৬৪৪/১৪	
(ছ)	বাদামি সালফেট কাগজ (বিদেশি), কোরিয়া ৭৩.৬৬×১১১.৭৬ সে.মি. (২৯" × ৪৪") —১২৫-১৪০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৫,৭৫৭.০০১	৫,৭৫৭.০০১	
(জ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.—৮৬ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২৮ পাঃ)	প্রতি রীম	৭১৫/৪০	৭১৫/৪০১	
(ঝ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১.৭৬ সে.মি.—১০০ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"—৯০.৭৫ পাঃ)	প্রতি রীম	২,২৪০/৩৫	২,২৬১/২৯৫	
(ঞ)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১.৭৬ সে.মি.—১০০ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"—১০০ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	--	--	
(ট)	বাদামি সালফেট কাগজ ৭৩.৬৬×১১১.৭৬ সে.মি. ৭ জি.এস.এম (২৯"×৪৪"—৬৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৫৯৫/১৫	১,৫৯৫/১৫	
রঙিন মুদ্রণ রীল					
৯।(ক)	গোলাপী মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮×৭৬.২×৬.৯৮৫ সে.মি. ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়া ২.৭৫" কোর	প্রতি রীল	--	--	
(খ)	গোলাপী মুদ্রণ রীল ৮৬.৩৬×৭৬.২×৬.৯৮৫ সে.মি. ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া ২.৭৫" কোর	প্রতি রীল	--	--	
রঙিন মুদ্রণ কাগজ					
১০।(ক)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮×৮৬.৩৬ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"—৪০পাঃ)	প্রতি রীম	২,০০২/৫০	২,০০২/৫০	
(খ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (২০"×৩০"—২৫.৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(গ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সে.মি.—৬৫ জি.এস.এম (২০"×৩০"—২৭.৭০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৩৮০/৩৫	১,৩৮০/৩৫	
(ঘ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২১.৬৭ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০৮৪/৮৫	১,০৯২/২১৯	
(ঙ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সে.মি.—(১৭"×২৭")-৬৫- ৭০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১,০৭৭/৭০	১,০৭৭/৭০	
(চ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০০১/২৫	১,০০১/২৫	
(ছ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.— (১৭"×২৭"—৬১-৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	১,০০৭/-	১,০০৭/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(জ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮×৮৬.৩৬ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	২,০০২/৫০	২,০০২/৫০	
(ঝ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮×৮৬.৩৬ সে.মি.—(২৭"×৩৪"—৬১- ৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	--	--	
(ঞ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮×৮৬.৩৬ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(ট)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(ঠ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি.—৬৫ জি.এস.এম (১৭"×২৭"—২১.৬৭ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০৮৪/৮৫	১,০৮৪/৮৫	
(ড)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সে.মি. (১৭"×২৭"—৬১-৬৫ জি.এস.এম)	প্রতি রীম	১,০০৭/-	১,০০৭/-	
(ঢ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৬৬.০৪ সে.মি.—৬১ জি.এস.এম (২০"×২৬"—২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	৫৯৩/৬০	৫৯৩/৬০	
কার্বন পেপার					
১১। (ক)	টাইপ কার্বন ২১.৫৯ × ৩৩.০২ সে.মি. (৮.৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ডঃ পদ্মা, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,২৩৩/২৫	১,৩০১.৮৯১	
(খ)	—ঐ— ৩৩.০২×৪৩.১৮ সে.মি. (১৩"×১৭"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ডঃ ইউনিক, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২,১১০.৯০১	২,১১০.৯০১	
(গ)	পেন্সিল কার্বন ২১.৫৯×৩৩.০২ সে.মি. (৮.৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ডঃ কোরেশ, অরিঃ ইন্ডিয়া	প্রতি রীম	১,৪৩৯.২৫১ ৫৩,৩২৬.৯৯১	১,৪৫৪.৪০১ ৫৩,৩২৬.৯৯১	
বাইন্ডিং বোর্ড (স্ট্র বোর্ড)					
১২। (ক)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৩.৩৪×৬৮.৫৮ সে.মি. (২১"×২৭")—২৪ আঃ। ব্রান্ডঃ সিদ্ধিক ট্রেডার্স, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি এম.টন	৫৪,৭৪২/-	৫৩,৩২৬.৯৯১	
(খ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫.৮৮×৭৮.৭৪ সে.মি. (২২"×৩১")—১৬ আঃ। ব্রান্ডঃ সিদ্ধিক ট্রেডার্স, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি এম.টন	৫৮,৩৫৫/-	৫৩,৩২৬.৯৯১	
(গ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৪৫.৭২×৭১.১২ সে.মি.—৫৬৭.৫ গ্রাম (১৮"×২৮") আঃ। ব্রান্ডঃ সিদ্ধিক ট্রেডার্স, অরিঃ বাংলাদেশ	প্রতি এম.টন	--	--	
(ঘ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫.৮৮×৭৮.৭৪ সে.মি.—৯০৮ গ্রাম (২২"×৩১"—৩২ আঃ)	প্রতি এম.টন	৫১,৯৫৭.৪৩১	৬৬,৮১০.৪৯১	
(ঙ)	বাইন্ডিং বোর্ড (২৪"×৩৮"—৪০ আঃ)	প্রতি এম.টন	৬৬,৬৬০/-	৬৬,৬৬০/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
	ট্রেসিং পেপার				
১৩। (ক)	ট্রেসিং পেপার সাদা ২০.৯৫৫ সে.মি. × ২৯.৮৪৫ সে.মিঃ —৮০-৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")	প্রতি রীম	২,৬২১/-	২,৩৯০.৬৭১	
(খ)	—এ— ৮.২৫"×১১.৭৫"-৮৫-৯০ জি.এস.এম ±৫% ব্র্যান্ডঃ রেডলিফ, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩,৫৩২.৮১৯	৩,৫৩২.৯৮১	
(গ)	ট্রেসিং পেপার সাদা (৮.৫"×১৪")-৯৫ জি.এস.এম ±৫% ব্র্যান্ডঃ রেডলিফ, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩,৪৯৩.৫৯১	৩,৪৯৩.৫৯১	
(ঘ)	—এ— (৮.৫"×১৪")-৮০-৮৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৩,৬৩১/-	৩,৬৩১/-	
(ঙ)	—এ— (৮.৫"×১৪")-৯০-১০০ জি.এস.এম ব্র্যান্ডঃ রেডলিফ, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩,৫২৩/৯০	৩,৬১১.৭৬১	
	জলছাপযুক্ত দলিলি কাগজ				
১৪।	(সরাসরি বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হতে সরবরাহযোগ্য)	প্রতি সীট	৫/-	৫/-	
	ডি. ও. নোট কাগজ				
১৫। (ক)	ডি. ও. নোট কাগজ ২০.৩২×১২.৭ সে.মি.—১৭৫ জি.এস.এম (৮"×৫"—৫ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
(খ)	—এ— ২০.৩২×১২.৭ সে.মি.—১৪০ জি.এস.এম (৮"×৫"—৪ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ/কার্ড				
১৬। (ক)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সে.মি.—১৫০ জি.এস.এম ±৫%(২৩"×৩৬") ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রীম	৪,৩৫৬.১৩১	৪,৩৫৬.১৩১	
(খ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সে.মি.—১২০ জি.এস.এম ±৫%(২৩"×৩৬") ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া ব্রান্ডঃ নেভিয়া, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৩,৯৮৩.৯৮১	৩,৯৮৩.৯৮১	
(গ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সে.মি.—১০৫ জি.এস.এম ±৫%(২৩"×৩৬") ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া ব্রান্ডঃ নেভিয়া, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৩,৮৩৮.০০১	৩,৮৩৮.০০১	
(ঘ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০.৮০×৭৬.২০ সে.মি.—১০৫ জি.এস. এম ±৫% (২০"×৩০") ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রীম	৩,১৯০.৫৯১	৩,১৯০.৫৯১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ঙ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০'৮০×৭৬'২০ সে.মি. (২০"×৩০") ১৭০ জি.এস.এম ±৫% ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রীম	৪,৫৯৫/৫১	৪,৫৯৫.৫০১	
(চ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০'৮০×৭৬'২০ সে.মি. (২০"×৩০") —১২০ জি.এস.এম ±৫% ব্রান্ড-মোরিম, অরিঃ কোরিয়া ব্রান্ডঃ-নেভিয়া, অরিঃ চায়না	প্রতি রীম	৩,৮২৭.৯০১	৩,৮২৭.৯০১	
১৬ (ছ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সে.মি.—২৬০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৫,১৭৪/৩০	৫,১৭৪/৩০	
(জ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সে.মি.—৩০০ জি.এস.এম ±৫% (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ মোরিম, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রীম	৪,৫৩৩.৮৯১	৪,৫৩৩.৮৯১	
(ঝ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সে.মি.—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৫,৪৫২.৯৯১	৫,৪৫২.৯৯১	
(ঝ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সে.মি.—৩০০ জি.এস.এম (১৮"×২৩") ব্রান্ডঃ হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	৬,৫৬২/-	৬,৫৬২/-	
(ঞ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫'৭২×৫৮'৪২ সে.মি.—৩০০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	৮,৭৮৭	৮,৭৮৭/-	
(ট)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৫০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ হাইকোট, অরিজিন-চায়না	প্রতি রীম	৫,৩১৫/৬৫	৫,৩১৫/৬৫	
(ঠ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—৩০০ জি.এস.এম±৫% (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ নিংবো, অরিজিন-চায়না	প্রতি রীম	৫,৪৪২/৯০	৫,৪৪২/৯০	
(ড)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. (২২"×২৮") —৩০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৫,৪৪২/৯০	৬,৬৪৪.৮০	
(ঢ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. (২২"×২৮") —৩০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-হাইকোট, চায়না	প্রতি রীম	৬,১০৩.৪৩১	৬,১০৩.৪৩১	
(ণ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ২২"×২৮"—২৬০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ-মোরিম, কোরিয়া	প্রতি রীম	--	--	

১	২	৩	৪	৫	৬
	ভ্যাংগার্ড বোর্ড				
১৭। (ক)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১১,০১৯/১০	১১,০১৯/১০	
(খ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা গোলাপী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,২৩৮/৫০	৯,২৩৮/৫০	
(গ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,০৭৯/৯০ ৮,১৭৭/-	৮,১৭৭/-	
(ঘ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৪০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ-পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৭,৫৫৮/৮৫	৮,৯২১.৩৩১	
(ঙ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-৩০০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৫১৯/৩৫ ৮,২১৮.৩৭১	৮,৫১৯/৩৫	
(চ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, অরি-ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১১,০১৯/১০	১১,০১৯/১০	
(ছ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	১৩,১১৪/৮৫	১৩,১১৪/৮৫	
(জ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো- অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৪২৭/৪৪	৯,৭৫৯.৬৩১	
(ঝ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.—২৬০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,২০৬/২৫	৮,২০৬/২৫	
(ঞ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. ২৫০- ২৬০জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৭৭৯/৯৫	৮,৭৭৯/৯৫	
(ট)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. ২৫০- ২৬০জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ পিভো, অরিজিন-ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৮,৪৭২/৯০	৮,৪৭২/৯০	
(ঠ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি. ২৫০ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ .পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৭,৫৬৭.৯৩১	৭,৩০১.২৯১	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ড)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা নীল/আকাশী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ-পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৩৫৯/৭৭	৮,৩৫৯/৭৭	
(ঢ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গাঢ় সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম.২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,৭৯৪/৬০	৮,৭৯৪/৬০	
(ণ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গাঢ় সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৮,২০৬/২৫	৮,২০৬/২৫	
(ত)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা নীল/আকাশী) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সে.মি.-২৬০ জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,৮১০.১৩১	৯,৮১০.১৩১	
(থ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি.এস.এম ±৫% ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৯,৮৬৬.৬৯১	৯,৮৬৬.৬৯১	
(দ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ -২৪০+৫% জি.এস.এম ২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৭,৩০১.২৯১	৯,০২৬.৩৭১	
(ধ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা সবুজ) ৫৫'৮৮×৭১'১২ সেঃ মিঃ -২৬০ জি.এস.এম.২২"×২৮" ব্রান্ডঃ পিভো, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১০,০৭৬.৭৭১	১০,০৭৬.৭৭১	
সাদা অফসেট কাগজ					
১৮। (ক)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ—১২০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ- পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪,৪৪৪.০০১	৪,১৯৮.৫৭১	
(খ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮'৪২×৯১'৪৪ সেঃ মিঃ-৮০-৮৫ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ-পিপি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৫২১.৯৭১	২,৫২১.৯৭১	
(গ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান/পেপার প্লাস	প্রতি রীম	১,৯৬৬.৪৭১	১,৯৬৬.৪৭১	
(ঘ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৩৪৮/২৫	২,৩৪৮/২৫	
(ঙ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০-৮৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৮২৫/-	২,৮২৫/-	
(চ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৫০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১,৮১৮/-	১,৮১৮/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ছ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৭৩৩/১০	২,৭৩৩/১০	
(জ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপারওয়ান, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,১৩১.০০১ ৩,৫০৯/৭৫	২,৯৯৮.৬৯১	
(ঝ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") -১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান, অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১,৯৭৬.৫৭১	১,৯৭৬.৫৭১	
(ঞ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২৩"×৩৬") -৪৫-৫০ জি.এস.এম. ব্রান্ডঃ উডফ্রি-ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৭২৪/-	২,৭২৪/-	
(ট)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মি.মি.×২৯৭ মি.মি.)—৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")-এ-৪ ব্রান্ড : পেপারওয়ান, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪২৮.৭৪৫	৪৪১.৮৭৫	
(ঠ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মি.মি.×২৯৭ মি.মি.)—৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")-এ-৪ ব্রান্ড : ডাবল-এ, থাইল্যান্ড	প্রতি রীম	৪৪৪.৪০১	৪৫৩.৯৯৬	
(ড)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মি.মি.×২৯৭ মি.মি.)—৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")-এ-৪ ব্রান্ড : বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৩২৩.০৯৯	৩২৩.০৯৯	
(ঢ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০ মিঃ মিঃ×২৯৭ মিঃ মিঃ)—৮০/৮৫ জি.এস.এম (৮.২৫"×১১.৭৫")-এ-৪ ব্রান্ড : পেপারটেক, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(ণ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০"×৩০") ৫০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, অরিজিনঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	১,৮১৮/-	১,৮১৮/-	
(ত)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০ জি.এস.এম ±৫%(২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৮৯৯.৮১১	১,৮৯৯.৮১১	
(থ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান,ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪,২২১.৮০১	৩,৭১৬.৮০১	
(দ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ- ১০০-১০৫ জি.এস.এম (২৩"×৩৬") ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	৩,৮৮৮/৫০	৩,৮৮৮/৫০	
(ধ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২০"×৩০"-১০০-১০৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২,২৫৩/৩৫	২,২৫৩/৩৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
(ন)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২০"×৩০"-১০০-১০৫ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি, ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৩৩০/-	৩,৩৩০/-	
(ত)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২৩"×৩৬"- ১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ পেপার ওয়ান,ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৩২৭/-	৩,৭১৬.৮০১	
(থ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ২৩"×৩৬"- ১০০ জি.এস.এম ব্রান্ডঃ উড ফ্রি,ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৩,৬১৪/৭৯	৩,৫৯৪.৫৯১	
রোল কাগজ					
১৯। (ক)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ ৯৯'০৬ সেঃ মিঃ×৩২'৮১ সেঃ মিঃ আনসেন্সিটাইজড —১০০ জি.এস.এম (৩৯"×৩৬ গজী)	প্রতি রোল	৩৩/০০	৩৩/০০	
(খ)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ ১০১'৬ সেঃ মিঃ × ২৭'৩৪ মিঃ—৭৮ জি.এস.এম (৪০"×৩০ গজী)	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(গ)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ ৩৯ গজী রোল আনসেন্সিটাইজড	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(ঘ)	কী-বোর্ড-পেপার (স্কাই ব্লু) ৫৫ জি.এস.এম কুইন টন, কোরিয়া	প্রতি রোল	৪০৪/০০	৪০৪/০০	
সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার					
২০। (ক)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম চায়না	প্রতি রীম	৯,০৬৪/৮০	৯,০৬৪/৮০	
(খ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম লিন টেক	প্রতি রীম	১৫,৩৩১/৮০	১৫,৩৩১/৮০	
(গ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম কেটিকে, থাইল্যান্ড	প্রতি রীম	১৩,১২৯.৯৯৯	১৩,১২৯.৯৯৯	
(ঘ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"—২০০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	১৫,৫০৩/৫০	১৫,৫০৩/৫০	
ম্যানিলা কাগজ					
২১। (ক)	ওয়াসার ম্যানিলা ৩ " চওড়া $\frac{3}{8}$ " ডায়া—১০" কোর—৩"	প্রতি কয়েল	৩/৬৫	৩/৬৫	
(খ)	গোলাপি ম্যানিলা ৩ " চওড়া $\frac{3}{8}$ " ডায়া—১০" কোর—২"	প্রতি কয়েল	৩/৯০	৩/৯০	
(গ)	লাল ম্যানিলা ৩ " চওড়া $\frac{3}{8}$ " ডায়া—১০" কোর—৩"	প্রতি কয়েল	৫/০০	৫/০০	
ফ্যাক্স পেপার রোল					
২২। (ক)	ফ্যাক্স পেপার রোল ২১৬ মিঃ মিঃ × ৩০ মিটার ব্রান্ডঃ এমএসপিএল, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রোল	১৭১.৭০১	১৭১.৭০১	
(খ)	ফ্যাক্স পেপার রোল ২১০ মিঃ মিঃ × ৫০ মিটার ব্রান্ডঃ এমএসপিএল, অরিঃ কোরিয়া	প্রতি রোল	২৫২.৫০১	২৫২.৫০১	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>বিবিধ কাগজ</u>				
২২। এ(ক)	ম্যাট পেপার ২৩"×৩৬"—১২০জি.এস.এম±৫% ব্রাউং-নেভিয়া, অরিং চায়না	প্রতি রীম	৪,৩৪১.৯৯১	৪,৮৪৮.০০১	
(খ)	সাদা ক্রোমোলান্স কার্ড ২২"×২৮"—২৩০-৩০০ জি.এস.এম ব্রাউং-Cast Coated, অরিজিন-ইন্দো	প্রতি রীম	৮,২২৯/৫০	৮,২৮২.০০১	
২৩। (ক)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২৫ জি.এস.এম (২২"×২৮") ব্রাউং-কোহেলার, অরিজিন-জার্মানী	প্রতি রীম	৩০,২৯০/৫০	৩০,২৯০/৫০	
(খ)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২"×২৮"—২৩০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	--	--	
(গ)	সাদা এম্বোস কার্ড ২২"×২৮"—২২০ জি.এস.এম ব্রাউং-কোহেলার, জার্মানী	প্রতি রীম	১৭,০৫৮.৯০১	১৫,১৩৯.৯০১	
(ঘ)	হালকা সবুজ এম্বোস কার্ড ২১.৫"×৩১"-২৩০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৩২,৩১০/-	৩২,৩১০/-	
(ঙ)	কিউরিয়াস মেটালিক পেপার ১৮"×২৫"—১২০-১২৫ জি.এস.এম ব্র্যাউং ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিং ইউ কে	প্রতি রীম	৩০,২৯৯/০০	৩০,২৯৯/০০	
(চ)	কিউরিয়াস মেটালিক পেপার ১৮"×২৫"—১২০-১২৫ জি.এস.এম ব্র্যাউং ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিং ইউ কে	প্রতি রীম	৩০,২৯৯/০০ ২৯,২৯০/০০	৩০,২৯৯/০০ ২৯,২৯০/০০	
(ছ)	কনকুয়েরার ব্রিলিয়ান্ট হোয়াইট পেপার লেইড কার্ড ১৭.৭১"×২৫"-১০০ জি.এস.এম ব্র্যাউং ইরিডিসেন্ট ভার্চুয়াল পিয়ারেল অরিং ইউ কে	প্রতি রীম	২০,১৩৯.৪০১	২৩,২১৯.৯০১	
(জ)	কনকুয়েরার পেপার হাই হোয়াইট ১৭.৭১"×২৫"—১০০ জি.এস.এম±২.৫% ব্রাউং-কনকুয়েরার, ইউ কে	প্রতি রীম	২৩,২২৮.৯৯১	২৩,২১৯.৯০১	
(ঝ)	কনকুয়েরার পেপার ১৭.৭১"×২৫"—১২০-১২৫-জি.এস.এম ব্রাউং কনকুয়েরার, ইউ কে	প্রতি রীম	২৫,৯৯৭/৪০	২৩,২২৮.৯৯১	
(ঞ)	সাদা এনসিআর পেপার ২০"×৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ট)	নীল এনসিআর পেপার ২০"×৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ঠ)	গোলাপী এনসিআর পেপার ২০"×৩০"—৫০ জি.এস.এম	প্রতি রীম	২,৪০৯/-	২,৪০৯/-	
(ড)	হালকা সবুজ এম্বোস কার্ড ২১.৫০"×৩১"-২৩০ জি.এস.এম ব্রাউং-টিটি এইচ, অরিং চায়না	প্রতি রীম	--	--	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>বিভিন্ন সাইজের খাম</u>				
২৪। (ক)	খাম এস, ই-৩	প্রতি হাজার	৭৮০/০০	৭৮০/০০	
(খ)	খাম এস, ই-৫	প্রতি হাজার	৯১০/০০	৯১০/০০	
(গ)	খাম এস, ই-৬	প্রতি হাজার	১,০৪০/০০	১,০৪০/০০	
(ঘ)	খাম এস, ই-৭	প্রতি হাজার	১,১৭০/০০	১,১৭০/০০	
(ঙ)	খাম এস, ই-৮	প্রতি হাজার	১৩,০০০/০০	১৩,০০০/০০	
(চ)	খাম এস, ই-৮/এ	প্রতি হাজার	১৫,৬০০/০০	১৫,৬০০/০০	
	<u>সাদা খাতা</u>				
২৫। (ক)	সাদা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	১৭/০০	১৭/০০	
(খ)	—এ—২ দিস্তার	প্রতিটি	৩৪/০০	৩৪/০০	
(গ)	—এ—৩ দিস্তার	প্রতিটি	৬৪/০০	৬৪/০০	
(ঘ)	—এ—৪ দিস্তার	প্রতিটি	৮১/০০	৮১/০০	
(ঙ)	—এ—৫ দিস্তার	প্রতিটি	৯৮/০০	৯৮/০০	
(চ)	—এ—৬ দিস্তার	প্রতিটি	১১৫/০০	১১৫/০০	
	<u>দাগটানা খাতা</u>				
২৬। (ক)	দাগটানা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	২২/০০	২২/০০	
(খ)	—এ— ২ দিস্তার	প্রতিটি	৪২/০০	৪২/০০	
(গ)	—এ— ৩ দিস্তার	প্রতিটি	৭৬/০০	৭৬/০০	
(ঘ)	—এ— ৪ দিস্তার	প্রতিটি	৯৭/০০	৯৭/০০	
(ঙ)	—এ— ৫ দিস্তার	প্রতিটি	১১৭/০০	১১৭/০০	
(চ)	—এ— ৬ দিস্তার	প্রতিটি	১৩৮/০০	১৩৮/০০	
	<u>বিভিন্ন প্রকার প্যাড</u>				
২৭। (ক)	নোট সীট প্যাড (১০০ পাতা) অফসেট এ-৬	প্রতিটি	১৫০/০০	১৫০/০০	
(খ)	—এ— (৮০ পাতা) অফসেট এ-৪	প্রতিটি	১২০/৪০	১২০/৪০	
(গ)	—এ— (৮০ পাতা) কর্ণফুলী এ-৬	প্রতিটি	১০০/০০	১০০/০০	
(ঘ)	—এ— (৮০ পাতা) কর্ণফুলী এ-৪	প্রতিটি	৫৪/৭৪	৫৪/৭৪	
(ঙ)	ফাইল বোর্ড	প্রতিটি	২১/০০	২১/০০	
(চ)	ফাইল ফ্লাপস	প্রতিটি	০৭/০০	০৭/০০	
(ছ)	স্লিপ প্যাড (বড়)	প্রতিটি	১৩/০০	১৩/০০	
(জ)	স্লিপ প্যাড (ছোট)	প্রতিটি	১১/০০	১১/০০	

১	২	৩	৪	৫	৬
	কটন টেপ/সিঙ্ক টেপ				
২৮। (ক)	কটন টেপ (গ্রে) ২.৫৪ সেঃ মিঃ × ৪৫ মিঃ... ..	প্রতি রোল	৭৫.৭৫১	৭৫.৭৫১	
(খ)	সিঙ্কের লাল ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল	প্রতি মিটার	০.৪০৫	০.৫০৬	
(গ)	সিঙ্কের সবুজ ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল	প্রতি মিটার	০.৪০৫	০.৪০৫	
(ঘ)	সিঙ্কের মেরুন ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল	প্রতি মিটার	০.৮২৮	০.৮২৮	
	দ্বিভাষিক টাইপ মেশিনের হুইল				
২৯।	দ্বিভাষিক টাইপ রাইটার মডেল এপি-৬০০০/৬১০০ মেশিনের ইংরেজি হুইল	প্রতিটি	৯৪৪/০০	৯৪৪/০০	
	স্ট্যাম্প প্যাড/প্যাডের কালি				
৩০। (ক)	সেলফ ইংকিং স্ট্যাম্প প্যাড ব্রাডঃ-আর্টলাইন, জাপান	প্রতিটি	৯৫.৯৫১	৬৫.৬৫১	
(খ)	স্ট্যাম্প প্যাডের কালি ৫৫ গ্রাম বোতল	প্রতিটি	২৫.২৫১	২৫.৭৫৬	
	পেন/ডেস্ক ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড				
৩১। (ক)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) বিবিধ রংয়ের	প্রতিটি	২৭/২৫	২৭/২৫	
(খ)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) স্লিপ স্ট্যান্ডসহ	প্রতিটি	৫৭/৪০	৫৭/৪০	
(গ)	পেন স্ট্যান্ড কার্ট গ্লাস ফর অফিসার	প্রতিটি	২৩/৫০	২৩/৫০	
(ঘ)	পেন স্ট্যান্ড হাই অফিসিয়াল (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৫০৩.৯৯১	৫৫২.৪৭১	
(ঙ)	ডেস্ক ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড	প্রতিটি	২৫২/৫০১	২৯৫.৯৩১	
	পেন্সিল ট্রে/পেন্সিল জার				
৩২। (ক)	পেন্সিল জার প্লাস্টিকের তৈরী	প্রতিটি	২৫.২৫	২৫.২৫	
(খ)	পেন্সিল জার মেটালের তৈরী, ব্রাডঃ ডেলি, চায়না	প্রতিটি	১১১.৯০৯	২০৬.০৪১	
(গ)	পেন্সিল জার সিরামিক তৈরী, ব্রাডঃ প্রতিক আরিয়ান, বাংলাদেশ	প্রতিটি	১৭৬.০৪৪	১০৬.০১১	
(ঘ)	প্লাস্টিকের স্কেল ১২" লম্বা	প্রতিটি	৫৫.৫৫১	৯.২৩২	
(ঙ)	স্টীলের স্কেল ১২" লম্বা	প্রতিটি	৬০.৬০১	২১.১৯১	
	ট্যাগ কটন				
৩৩। (ক)	ট্যাগ কটন ২৫.৪ সে.মি. (১০") লম্বা ৫০টির বাউন্ডেল (স্টীলের ছেদকযুক্ত)	প্রতি বাউন্ডেল	৩৬.১৮৭	৩০.৭০৫	
(খ)	ট্যাগ কটন ১৫.২৪ সে.মি. (৬") লম্বা ১০০টির বাউন্ডেল (স্টীলের)	প্রতি বাউন্ডেল	৪২.৯৯৫	৩৫.৯৫৭	
(গ)	ট্যাগ কটন ১৫.২৪ সে.মি. (৬") লম্বা ১০০টির বাউন্ডেল (প্লাস্টিক)	প্রতি বাউন্ডেল	৪২.৯০৬	--	
(ঘ)	ট্যাগ কটন ২৫.৪ সে.মি. (১০") লম্বা ৫০টির বাউন্ডেল (প্লাস্টিক)	প্রতি বাউন্ডেল	৩৬.১৮৭	৫২.৯২৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>স্ট্যাম্প পাঞ্চ/পাঞ্চ মেশিন</u>				
৩৪। (ক)	ডকেট পাঞ্চ মেশিন ২- ছিদ্র, ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া	প্রতিটি	৯৯.৯৯৯	১০১.০০১	
(খ)	ডকেট পাঞ্চ মেশিন ১-ছিদ্র, ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া	প্রতিটি	১০৬.০৫১	১০৮.০৭১	
	<u>বিভিন্ন প্রকার ক্লীপ</u>				
৩৫। (ক)	জেমস ক্লীপ (গোলাকার) পিভিসি কোটেড, ১০০ টির বাক্স	প্রতি বাক্স	২৫.১৫০	২৭.৭১৫	
(খ)	পেপার ক্লীপ (ছোট) স্টীলের	প্রতিটি	৬.৫৭	৪.০৪১	
(গ)	পেপার ক্লীপ (বড়) স্টীলের	প্রতিটি	৫.০৫১	৬.০৬১	
(ঘ)	ফাইল ক্লীপ প্লাস্টিকের	প্রতিটি	--	৩.০৩১	
	<u>পেপার ওয়েট</u>				
৩৬।	বর্গাকার পেপার ওয়েট (ওনেক্স পাথরের) সাইজ-৫'২ x ৫'২ সে.মি., ব্র্যান্ড-নাই।	প্রতিটি	৯৫.১৪৩	৮৫.৮৫১	
	বর্গাকার পেপার ওয়েট অ্যাক্রেলিক প্লাস্টিকের তৈরী, সাইজ:-২'৭৩", প্রস্থ:-২'৭৩" পেপার ওয়েট (সিরামিকের তৈরি)	প্রতিটি প্রতিটি	৯৭.০৬২ ১১৯.২৮২	৯৭.০৬২ ১১৬.১৫১	
	<u>স্ট্যাপল পিন/মেশিন</u>				
৩৭। (ক)	স্ট্যাপল পিন (বড়), ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া (১০০০টির বাক্স) সাইজ-২৪/৬	প্রতি বাক্স	১৪.৬৩৬	২২.২২১	
(খ)	স্ট্যাপল পিন (ছোট), ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া (১০০০টির বাক্স) সাইজ-২০/৫	প্রতি বাক্স	১০.২৯৩	১১.১৩১	
(গ)	স্ট্যাপল মেশিন (বড়), ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া (২৪/৬ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	১২০.৯৮৯	১৪৮.৪৭১	
(ঘ)	স্ট্যাপল মেশিন (ছোট), ব্রাড-ক্যাংগারু, ইন্ডিয়া (২০/৫ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	৬৫.৩৮৮	--	
(ঙ)	স্ট্যাপল পিন খোলার যন্ত্র, ব্রাড: নাই, বাংলাদেশ	প্রতিটি	৪৪.৬৪৩	৩৫.৩৫১	
	<u>কাঁচি/পেপার কাটার</u>				
৩৮। (ক)	কাঁচি (বড়) হাতলসহ কমপক্ষে ৮'২৫ (২১.৫০) সে.মি., চায়না	প্রতিটি	৭০.৭০১	৯৫.৪৪৬	
(খ)	পেপার কাটার স্টেইনলেস স্টীল ২১ সে.মি. প্লাস্টিকের বাটসহ	প্রতিটি	২০.২০১	৩০.৩০১	
	<u>সুতার বল</u>				
৩৯। (ক)	লাল সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ৬০ গ্রাম)	প্রতিটি	১৫.১০১	১৮.১৮১	
(খ)	সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ১১৫ গ্রাম)	প্রতিটি	২৬.৭৪৬	৩৬.৩৬১	
(গ)	নায়লন সুতার বল	প্রতিটি	--	৯৮.৯৮১	
(ঘ)	সাদা নায়লন সুতার বল	প্রতিটি	--	৮৯.৮৯১	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>বিভিন্ন প্রকার নিব</u>				
৪০। (ক)	নিব ফর রিলিফ প্যাটার্ন	প্রতি গ্রুস	৪/৫০	৪/৫০	
(খ)	নিব ফর জি টাইপ	প্রতি গ্রুস	৪/৩০	৪/৩০	
(গ)	লাল কালির নিব নং-২০৪০	প্রতি গ্রুস	৪/৮৫	৪/৮৫	
	<u>অংকন তুলি বেজির লোম</u>				
৪১। (ক)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০০ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৫৬৩/৪৫	৩,৫৬৩/৪৫	
(খ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৫ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৬৫৭/৯০	৩,৬৫৭/৯০	
(গ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৬ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৫,৯৭২/৪৫	৫,৯৭২/৪৫	
	<u>কলমের কালি (তরল)</u>				
৪২। (ক)	তরল কালি (কালো) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	৮/৬০	৮/৬০	
(খ)	তরল কালি (লাল) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(গ)	তরল কালি (কালো) ২২/২৪ আউন্সের বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(ঘ)	তরল কালি (লাল) সিগমা ২ আউন্স ফাইল	প্রতিটি	১০/১০	১০/১০	
	<u>অংকন কালি</u>				
৪৩। (ক)	অংকন কালি (কালো) ২৩ মিঃ লিঃ স্টেডলার	প্রতি ডজন	৬৭/৪০	৬৭/৪০	
(খ)	অংকন কালি (স্টীক ব্লাক) চাইনিজ	প্রতি ডজন	২৯০/৮৫	২৯০/৮৫	
(গ)	অংকন কালি (কোবাল্ট ব্লু) ওয়াটার কেইন পেলিক্যান	প্রতি ডজন	২৫১/৭০	২৫১/৭০	
(ঘ)	অংকন কালি (বার রং)	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(ঙ)	অংকন কালি (বিবিধ রং) উট মার্ক	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(চ)	অংকন কালি (সবুজ) ১০ মিঃ লিঃ পেলিক্যান	প্রতিটি	৪৪/৮০	৪৪/৮০	
(ছ)	অংকন কালি (নীল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫২/২০	৫২/২০	
(জ)	অংকন কালি (লাল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫৬/৪০	৫৬/৪০	
	<u>সেলাই তার (স্টীচিং ওয়্যাইর)</u>				
৪৪। (ক)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ১৮, ২২ ও ২৪ গেজি	প্রতি কেজি	১১৩/৫৫	১১৩/৫৫	
(খ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২০-গেজি (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৪৯/৪৫	৫৪৯/৪৫	
(গ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২৬ গেজি (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৫০/৪৫	৫৫০/৪৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>সুতার রীল</u>				
৪৫। (ক)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৯২৬/২৫	৯২৬/২৫	
(খ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৪ (কৃষ্ণ) ৪০০ মিটার	প্রতি ডজন	৫০৭/৭৫	৫০৭/৭৫	
(গ)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (বন্দুক মার্ক) ৪০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৯২৬/১০	৯২৬/১০	
(ঘ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৮ (গান গ্লাজড) ৩০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
(ঙ)	সেলাই সুতা রীল নং-৩০ জে. এন্ড. পি. কটস (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
	<u>বলপেন</u>				
৪৬।	উন্নতমানের বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-Baixin, অরিজিন-চায়না	প্রতিটি	৭৯.৭৯১	৯৫.৯৫১	
	বল পয়েন্ট কলম লাল, ব্র্যান্ড-ম্যাটাডোর অরবিট, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	৬.০৫১	৭.৫৭৬	
	বল পয়েন্ট কলম কালো, ব্র্যান্ড-ম্যাটাডোর, অরিজিন-বাংলাদেশ	প্রতিটি	১২.৬১৬	১১.৭১৭	
	<u>ইরেজার</u>				
৪৭।	ইরেজার নরম চার কোনা	প্রতিটি	৭.০১০	১০.৬০৬	
	<u>পেন হোল্ডার</u>				
৪৮। (ক)	পেন হোল্ডার সাধারণ (প্লাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৬/৯৫	৬/৯৫	
(খ)	পেন হোল্ডার ম্যাপিং	প্রতি ডজন	৩/৮৫	৩/৮৫	
(গ)	পেন হোল্ডার ফ্রোকুইল	প্রতি ডজন	৩/৯০	৩/৯০	
(ঘ)	পেন হোল্ডার ফর অফিসার (প্লাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৩৯/৮০	৩৯/৮০	
	<u>এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট</u>				
৪৯। (ক)	আইলেট নং-০২ (১০,০০০ টির বাক্স)	প্রতি বাক্স	৮২০/৫০	৮২০/৫০	
(খ)	আইলেট নং-০৪, ব্র্যান্ড-নাই-বাংলাদেশ	প্রতিটি	--	০.৩৯৫	
	<u>বিভিন্ন প্রকার পেন্সিল</u>				
৫০। (ক)	পেন্সিল এইচ,বি টু ব্র্যান্ড:-Stander Noris HB2, Germany	প্রতিটি	১৫.১৪১	২৫.০৪৯	
(খ)	পেন্সিল এইচ, গ্রীন	প্রতিটি	৩২/১৫	৩২/১৫	
(গ)	পেন্সিল কাটার	প্রতিটি	--	৮.৬৮৭	
	<u>বই বাঁধাই কাপড়</u>				
৫১। (ক)	বই বাঁধাই কাপড় (আকাশী), গ্রন্থ-১০৬ সে.মি., ব্রান্ডঃ নাই : বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	২৬০.৩৭৯	২৬০.৩৭৯	
(খ)	বই বাঁধাই কাপড় রং মেরুন, গ্রন্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২") ব্রান্ডঃ Twill, অরিঃ বাংলাদেশ (রেস্ট্রিন+কটন)।	প্রতি মিটার	২৬৫.৬৩১ ২৬০.৩৭৯	২৬৯.৬৭১ ২৮৫.৮৩১	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(গ)	বই বাঁধাই কাপড় (সবুজ কলাপাতা), প্রস্থ-১০৬ সে.মি., ব্রান্ডঃ ডলফিন, বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	৩১৩/১০ --	৩১৩/১০ --	
(ঘ)	বই বাঁধাই কাপড় রং লাল, প্রস্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২"), ব্রান্ডঃ Twill, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৬৫.৬৩১ ২৬০.৩৭৯	২৬৯.৬৭১ ২৬০.৩৭৯	
(ঙ)	বই বাঁধাই কাপড় (বোতলগ্রীন), প্রস্থ-১০৬ সে.মি., ব্রান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ (রেস্লিন+কটন)।	প্রতি মিটার	২৬০.৩৭৯	২৮৫.৮৩১	
(চ)	বই বাঁধাই কাপড় নেভী ব্লু, প্রস্থ-১০৬ সে.মি., ব্রান্ডঃ নাই, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৬০.৩৭৯	২৬০.৩৭৯	
(ছ)	বই বাঁধাই কাপড় খয়েরী, প্রস্থ-১০৬ সে.মি., ব্রান্ডঃ ডলফিন, তাইওয়ান	প্রতি মিটার	২৮৩/-	২৮৩/-	
(জ)	বই বাঁধাই কাপড় কালো, প্রস্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২"), ব্রান্ডঃ Twill, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৬৯.৬৭১ ২৬০.৩৭৯	২৬৯.৬৭১ ২৬০.৩৭৯	
(ঝ)	বই বাঁধাই কাপড় সবুজ, প্রস্থ-১০৬ সে.মি.	প্রতি মিটার	২৯৭/৯৫	২৯৭/৯৫	
(ঞ)	বই বাঁধাই কাপড় হলুদ, প্রস্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২")	প্রতি মিটার	২৬৫.৬৩১	২৬৯.৬৭১	
(ট)	বই বাঁধাই কাপড় নীল, প্রস্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২") ব্রান্ডঃ Twill, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৬৯.৬৭১	২৬৯.৬৭১	
(ঠ)	বই বাঁধাই কাপড় বাদামী, প্রস্থ-১০৬.৬৮ সে.মি.(৪২") ব্রান্ডঃ Twill, অরিঃ বাংলাদেশ।	প্রতি মিটার	২৬৯.৬৭১	২৬৯.৬৭১	
বই বাঁধাইয়ের ভ্যানিলা কাগজ					
৫২। (ক)	ভ্যানিলা কাগজ (লাল) প্রস্থ-১০৬ সে.মি.	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(খ)	ভ্যানিলা কাগজ (লাইট ব্লু) প্রস্থ-১০৬ সে.মি.	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(গ)	ভ্যানিলা কাগজ (নীল) প্রস্থ-১০৬ সে.মি.	প্রতি মিটার	৮০.৮০১	৮০.৮০১	
(ঘ)	ভ্যানিলা কাগজ (সবুজ) প্রস্থ-১০৬ সে.মি.	প্রতি মিটার	১০৫.০৪১	১০৫.০৪১	
বিবিধ বাঁধাই/প্যাকিং সামগ্রী					
৫৩।	পাটের সূতলী-৩ প্লাই	প্রতি কেজি	১০৫.০৪১	১০৫.০৪১	
৫৪।	হেসিয়ান ক্লথ, প্রস্থ-১০১.৬ সেঃ মিঃ (৪০")	প্রতি মিটার	--	--	
৫৫।	চটের বস্তা (৪৪"×২৬ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতিটি	১২৩.২২১	১২৩.২২১	
৫৬।	তার কাটা ৩.৮১ সে.মি. (১ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতি কেজি	২৮/০০	২৮/০০	
৫৭।	লীড সীল ৮২/৮৩ পিস	প্রতি কেজি	৩৭/৭০	৩৭/৭০	
৫৮।	ব্রাস পেপার ফ্রেশনার	প্রতি কেজি	৪/৬৫	৪/৬৫	
৫৯।	সাদা লং ক্লথ, প্রস্থ-১১১ সে.মি.	প্রতি মিটার	৮৪.১৩৪	৮৪.১৩৪	
৬০।	জালী কাপড় বা জ্যাকোনেট ক্লথ, প্রস্থ-৯২ সে.মি. (৩৬") বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	১৮.১৮১	১৮.১৮১	

১	২	৩	৪	৫	৬
৬১। (ক)	আইকা গাম টিউব	প্রতি টিউব	১৪/১৫	১৪/১৫	
(খ)	গাম এরাবিক	প্রতি কেজি	৬০৪.৯৯১	৬০৪.৯৯১	
(এ)	আইকা গাম, ব্রান্ড-বার্জার	প্রতি কেজি	--	--	
(বি)	লিকুইড এ্যাডহেসিভ গ্লু	প্রতি কেজি	২০০.৯৯১ ১৭৩.৭২১	২৭৭.৭৫১	
(সি)	স্টিক গাম/ গ্লু স্টিক	প্রতিটি	৬৫.৬৫১	৩৫.৩৫১	
৬২।	উন্নতমানের সিনথেটিক এ্যাডহেসিভ গ্লু ট্যাবলেট আকারে	প্রতি কেজি	১,৭১৭.০০১	১,৭১৭.০০১	
(এ)	উন্নতমানের সিনথেটিক এ্যাডহেসিভ গ্লু ট্যাবলেট আকারে হলসেন্ট তাইওয়ান	প্রতি কেজি	৪৭৩.৬৯১	৫০৫.০০১	
(বি)	তরল গাম এ্যাডহেসিভ, ব্রান্ডঃ বার্জার	প্রতি কেজি	১৩৬.৩৫	১৩৬.৩৫	
(সি)	তরল গাম প্লাস্টিকের বোতল	প্রতিটি	১০.৬০৫	১৫.৫৫৫	
<u>বিবিধ মনিহারি সামগ্রী</u>					
৬৩।	গালা	প্রতি পাউন্ড	৮৫.৮৫১	১১১.১০১	
৬৪।	প্লাস্টিকের ট্রে	প্রতিটি	৯০.৯০১	১১০.০৯১	
৬৫।	প্লাস্টিকের বুড়ি	প্রতিটি	৯৩.৯৩১	১০৩.০২১	
৬৬। (ক)	হাইলাইটার/মার্কিং পেন (হলুদ) ব্র্যান্ড-রেডলিফ, জার্মানী	প্রতিটি	৩২.৩১১	৩৮.২৮০	
(খ)	হাইলাইটার/মার্কিং পেন (সবুজ) ব্র্যান্ডঃ-রেডলিফ, জার্মানী	প্রতিটি	৩২.৩১১	৩৮.২৮০	
৬৭।	ডাস্টার কাপড় ৫৫ সেঃ মিঃ × ৫৫ সেঃ মিঃ (২২" × ২২")	প্রতিটি	২১.১৯১	২৬.০০৯	
৬৮।	চিঠি মাপক যন্ত্র (ডায়াল টাইপ) ক্যামরি, চায়না (দুই কেজি)	প্রতিটি	৫৫৫.৫০	৪০২.৩৫৫	
৬৯।	ট্রেসিং ক্লথ ১০০ সেঃ মিঃ × ২০ মিঃ	প্রতি রোল	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৭০।	ট্রেসিং ক্লথ ১০০ সেঃ মিঃ × ১৮ মিঃ	প্রতি রোল	৩,৩৪১/৭০	৩,৩৪১/৭০	
৭১।	ছাগলের চামড়া কালো	প্রতি পিস	৫৫৫/৫০	৭৮৭/৮০১	
৭২।	স্লিপ প্যাড কভার	প্রতিটি	--	৪৪৫.৪১১	
৭৩।	কালির দোয়াত আনব্রেকেবল ৫০% লাল ৫০% কালো	প্রতি ডজন	১২/৪৫	১২/৪৫	
৭৪।	সার্পেনিং স্টোন	প্রতি ডজন	৫৪৫/৩৫	৫৪৫/৩৫	
৭৫।	কাঁচের দোয়াতের ঢাকনা (অফিসার)	প্রতি হোস	১৪/৭০	১৪/৭০	
৭৬।	ব্লটার ফর অফিসার (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৫/৯০	৫/৯০	
৭৭।	বলপেনের রিফিল (মেটাল)	প্রতিটি	৪/৮৫	৪/৮৫	
৭৮।	কলিং বেল (সাধারণ)	প্রতিটি	৬৭/৬৫	৬৭/৬৫	
৭৯। (ক)	ডাক ফাইল কভার প্লাস্টিকের তৈরি	প্রতিটি	৬৯.৬৯১	৬৯.৬৭১	

১	২	৩	৪	৫	৬
	কেমিক্যালস				
৮০।	কেমিক্যালস ফর সার্প পি পি সি (টোনার-১, ডেভ-১, মাস্টার-১, অয়েল-১)	প্রতি সেট	৮০৮০/২০	৮০৮০/২০	
৮১।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স কপি কিট (১৫,০০০ কপির)	প্রতি সেট	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
৮২।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স – ১৮০০ কপি কিট (২৫—৩০ হাজার কপির)	প্রতি সেট	৬,০৬০/৫৫	৬,০৬০/৫৫	
৮৩।	টোনার (১১০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২	প্রতিটি	১,৫৭৫/৬০	১,৫৭৫/৬০	
৮৪।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১৯১	প্রতিটি	৩,০০৪/৭৫	৩,০০৪/৭৫	
৮৫।	টোনার (১১০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	১,৮১৮/০০	১,৮১৮/০০	
৮৬।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১২১	প্রতিটি	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৮৭।	টোনার (১২০ গ্রাম) কনিকা-১০২০	প্রতিটি	১,১১১/০০	১,১১১/০০	
৮৮।	টোনার (৫০০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১	প্রতিটি	৪,৫৪৩/০০	৪,৫৪৩/০০	
৮৯।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২	প্রতিটি	৩,২৮২/৫০	৩,২৮২/৫০	
৯০।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২১১	প্রতিটি	৩,৯৫৪/১৫	৩,৯৫৪/১৫	
৯১।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) জেরক্স-১০২৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
৯২।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১৯১	প্রতিটি	৪,২০৬/৬৫	৪,২০৬/৬৫	
৯৩।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	৩,৫৭৫/৪০	৩,৫৭৫/৪০	
৯৪।	ডেভলপার (১১০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১২১	প্রতিটি	৩,৯৩৯/০০	৩,৯৩৯/০০	
৯৫।	ডেভলপার (১২০০ গ্রাম) সনিও-১১৬	প্রতিটি	৪,০০৮/৬৫	৪,০০৮/৬৫	
৯৬।	ডেভলপার (৪৫০ গ্রাম) সনিও-১২০/১২৬	প্রতিটি	৪,৬৪৬/০০	৪,৬৪৬/০০	
৯৭।	ডেভলপার (৫৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২২৫৫	প্রতিটি	৪,৯৪৯/০০	৪,৯৪৯/০০	
৯৮।	ডেভলপার (৮৫০ গ্রাম) সার্প-২০২২	প্রতিটি	৪,৫৪৫/০০	৪,৫৪৫/০০	
৯৯।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২১৫৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
১০০।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১	প্রতিটি	৭,৫৫৬/৮০	৭,৫৫৬/৮০	
	নিম্নলিখিত মেশিন ও যন্ত্রাংশ উপ-পরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস তেজগাঁও, ঢাকা-১২০৮ হইতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।				
১০১।	পিপিপি মেশিন মডেল-তাসকালফা ৪০১২-আই. হেভী ডিউটি মাল্টি ফ্যাংশনাল, এ্যাসেম্বলঃ চায়না, অরিজিনঃ-জাপান	প্রতিটি	৩,৯৩,৩৩৮.৪৪১	৪,০২,৪২৮.৪৪১	
১০২।	পি. পি. সি. মেশিন কিউছেরা মডেল-ECOSYS-M4132 idn, জাপান, এ্যাসেম্বলঃ চায়না	প্রতিটি	১,৯৫,৩৭৮.৪৪১	২,০১,৪৩৮.৪৪১	
১০২।(এ)	পেপার শ্রেডার মেশিন	প্রতিটি	১৭,৬৭৫/-	১৭,৬৭৫/-	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ মিতা ডি. সি-১৫২ জেড</u>				
১০৩।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১০৪।	টোনার সেন্সর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১০৫।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১০৬।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১০৭।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ.	প্রতিটি	৩,২৩০/০০	৩,২৩০/০০	
১০৮।	পি.এফ. সলেনয়েড এসেম্বলী	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১০৯।	সুইচ ক্যারেজ	প্রতিটি	২,৩৯৬/৭৫	২,৩৯৬/৭৫	
১১০।	প্রজেকশন কপি রেজিস্ট্রেশন	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১১১।	আপার মেইন রিফ্লেক্টর	প্রতিটি	১৫,৬২৪/৭০	১৫,৬২৪/৭০	
১১২।	রোটার এ্যাজিটেশন	প্রতিটি	৬২৫/২০	৬২৫/২০	
১১৩।	টোনার মটর	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১১৪।	ক্লিনিং বেড ফিল্ট্রিং ইউনিট	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১১৫।	থারমাল ফিউজ ফিল্ট্রিং ইউনিট	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১১৬।	লেডার চেইন	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১১৭।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১১৮।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার-২২০ ভোল্ট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১১৯।	স্টেপিং মোটর	প্রতিটি	১৫,৬১১/৫৫	১৫,৬১১/৫৫	
১২০।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১২১।	মেইন পি. সি. বি	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
১২২।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৬১১/৮০	১৩,৬১১/৮০	
১২৩।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি.	প্রতি সেট	৩,৪০৩/৭০	৩,৪০৩/৭০	
১২৪।	বেল্ট ডেভেলপিং ইউনিট ড্রাইভ	প্রতিটি	১,০৮৪/৭৫	১,০৮৪/৭৫	
১২৫।	টাং স্টোন ওয়্যাইর	প্রতিটি	১০,৮৩৮/৩৫	১০,৮৩৮/৩৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১৯১					
১২৬।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
১২৭।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১২৮।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১২৯।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৯৭৮/০০	১৭,৯৭৮/০০	
১৩০।	সলেনয়েড সি	প্রতিটি	৩,১২৫/৯৫	৩,১২৫/৯৫	
১৩১।	স্টেটিক ইলেকট্রিসিটি এলুমিনেটর	প্রতিটি	৪,৩৪৩/০০	৪,৩৪৩/০০	
১৩২।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৩৩।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৩৪।	এ. ভি. আর. বোর্ড পি. সি. বি.	প্রতিটি	১৫,৫২৩/৩০	১৫,৫২৩/৩০	
১৩৫।	মেইন পি. সি. বি.	প্রতিটি	২০,৮৪২/৩৫	২০,৮৪২/৩৫	
১৩৬।	ড্রাম	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-২১১					
১৩৭।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৯৭৮/-	১৭,৯৭৮/-	
১৩৮।	সুইচ পি. এফ. সেকশন	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৩৯।	বাইপাস রোলার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৪০।	রেজিস্ট্রেশন ক্লাচ এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৪১।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	৭,২৯৪/২০	৭,২৯৪/২০	
১৪২।	ড্রাইভ গিয়ার-২২	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১৪৩।	ফ্রন্ট ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৯১৮/৯০	২,৯১৮/৯০	
১৪৪।	রিয়ার ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৫০২/৭৫	২,৫০২/৭৫	
১৪৫।	এজিটেশন রোলার ডেভলপার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৪৬।	লেডার চেইন ডেভলপার ইউনিট	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৪৭।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৪৮।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	৬২৬/২০	৬২৬/২০	
১৪৯।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৫০।	সীল ব্লেড	প্রতিটি	২,৬৭২/৪৫	২,৬৭২/৪৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি.পি.সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিভা-ডি সি-১১২</u>				
১৫১।	সলেনয়েড ফিল্মিং ইউনিট	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫	
১৫২।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫	
১৫৩।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১৫৪।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৮,০২৮/৫০	১৮,০২৮/৫০	
১৫৫।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৯৬৪/০০	৬,৯৬৪/০০	
১৫৬।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০	
১৫৭।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৫৮।	সুইচ এ্যাড পেপার	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৫৯।	বেল্ট পি. এফ. সেকশন	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৬০।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৬১।	সলেনয়েড টোনার ফিড	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫	
১৬২।	সুইজ ইজেকট সেকশন	প্রতিটি	১,১৭১/৫৫	১,১৭১/৫৫	
১৬৩।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ড্রাইভ	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১৬৪।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার—২২০ ভোল্ট	প্রতিটি	১০,৪২১/১০	১০,৪২১/১০	
১৬৫।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিভা-ডি সি-১১২ সি</u>				
১৬৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৩৩৯/০৫	১৩,৩৩৯/০৫	
১৬৭।	হেলোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৭৮১/০৫	৭,৭৮১/০৫	
১৬৮।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১৬৯।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৪৭৩/০০	১৭,৪৭৩/০০	
১৭০।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৮৬৪/০০	৬,৮৬৪/০০	
১৭১।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ.	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০	
১৭২।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
১৭৩।	সুইচ এ্যাড পেপার	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৭৪।	বেল্ট পি এফ সেকশন	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৭৫।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৭৬।	বিয়ার হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৭৭।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৭৮।	সলেনয়েড টোনার ফিড	প্রতিটি	৩,০২৮/১৫	৩,০২৮/১৫	
১৭৯।	সুইচ ইজেকট সেকশন	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১৮০।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ড্রাইভ	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১৮১।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার (২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১০,৪২১/১৫	১০,৪২১/১৫	
১৮২।	এভি আর পি সি বি-(২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১৩,৫৪৮/১৫	১৩,৫৪৮/১৫	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-১২১</u>					
১৮৩।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৮৪।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি ১১২সি/১১২	প্রতি সেট	৩,৩৩৫/০০	৩,৩৩৫/০০	
১৮৫।	ক্রিনিং ব্রড এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	২,৫৮৫/৬০	২,৫৮৫/৬০	
১৮৬।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৮,২৩৬/৫৫	১৮,২৩৬/৫৫	
১৮৭।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৮৪০/৫০	৬,৮৪০/৫০	
১৮৮।	সেপারেশন রোলার	প্রতিটি	৪,১০১/৬০	৪,১০১/৬০	
১৮৯।	চেইন টেবল ড্রাইভ	প্রতিটি	৪,৩৭৭/৩০	৪,৩৭৭/৩০	
১৯০।	ক্রিনিং ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৫,৬০১/৫০	১৫,৬০১/৫০	
১৯১।	চার্জার সি এম অয়ার	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯২।	ফ্রন্ট ডিস্ক ড্রাম	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯৩।	টোনার প্যান	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৪।	ক্রিনিং ব্রড ফিক্সিং	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৫।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫	
১৯৬।	মেইন পি. সি. বি	প্রতিটি	১৭,৫০৭/৩০	১৭,৫০৭/৩০	
১৯৭।	হ্যালোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৪৮১/৯০	৭,৪৮১/৯০	

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, রেক্স জেরক্স-১০২৫</u>				
১৯৮।	ড্রাম	প্রতিটি	১৩,৯১৮/৬০	১৩,৯১৮/৬০	
১৯৯।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৫৪৪/৮০	৬,৫৪৪/৮০	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিনল্টা ইপি-৩১০</u>				
২০০।	ড্রাম	প্রতিটি	১১,৮৫৯/৪৫	১১,৮৫৯/৪৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১১৬</u>				
২০১।	রিয়্যার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টিসি (নব ও সকেট)	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০	
২০২।	অয়েল ফিড রোলার	প্রতিটি	৩,৮৩৮/০০	৩,৮৩৮/০০	
২০৩।	মালটি ফিডার ইউনিট	প্রতিটি	৮,৭৩০/৪৫	৮,৭৩০/৪৫	
২০৪।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯৫২/৯০	৫,৯৫২/৯০	
২০৫।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫	
২০৬।	থারমিস্টার (ফিক্সিংসেন্সর কমপিট)	প্রতিটি	২,৯৭৭/৪৫	২,৯৭৭/৪৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১২০/১২৬</u>				
২০৭।	মেটনি ট্রান্সফর্মার (হাইভোল্টেজ)	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫	
২০৮।	করোনা ওয়াইর	প্রতিটি	২০২/০০	২০২/০০	
২০৯।	রোলার এ্যাসেম্বলী (লোয়ার)	প্রতিটি	৪,৪৪৮/০৫	৪,৪৪৮/০৫	
২১০।	লেস ইউনিট ড্রাইভ মটর	প্রতিটি	৪,৮৬৬/৭৫	৪,৮৬৬/৭৫	
২১১।	বেল্ট এক্সপোজার ইউনিট	প্রতিটি	২,৯৪৫/১৫	২,৯৪৫/১৫	
২১২।	রিয়্যার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি (নব ও সকেট)	প্রতি সেট	৩,৫৯০/৫৫	৩,৫৯০/৫৫	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিটা ডি সি-২২৫৫</u>				
২১৩।	থারমিস্টার (ফিউজিং সেন্সর কমপিট)	প্রতিটি	৩,৩৮৮/৫৫	৩,৩৮৮/৫৫	
২১৪।	স্টেক ক্লাচ বাইপাস এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	১২,২৯১/৩৫	১২,২৯১/৩৫	
২১৫।	লিভার ক্লিনিং ইউনিট	প্রতিটি	৩,৬৩৩/৫৫	৩,৬৩৩/৫৫	
২১৬।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২২,৭৯২/৬৫	২২,৭৯২/৬৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
২১৭।	ক্যারেজ মটর	প্রতি সেট	১৩,৮৯৪/৮০	১৩,৮৯৪/৮০	
২১৮।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি	প্রতিটি	৪,৭১৪/৭০	৪,৭১৪/৭০	
২১৯।	পাওয়ার সোর্স পি. সি. বি	প্রতিটি	২০,৩৯৩/৯০	২০,৩৯৩/৯০	
২২০।	ডি. সি এম পি. সি. বি	প্রতিটি	১৪,৩৯৫/৫০	১৪,৩৯৫/৫০	
২২১।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এসি	প্রতিটি	১৭,৪৬৫/৯৫	১৭,৪৬৫/৯৫	
২২২।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এমসি	প্রতিটি	১৪,৯৭১/২০	১৪,৯৭১/২০	
২২৩।	সীল ব্রেড	প্রতিটি	৩,২৭৫/৪০	৩,২৭৫/৪০	
২২৪।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৭১৩/৩৫	৭,৭১৩/৩৫	
২২৫।	রোলার সেট (থ্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৪,৫৪৮/০৫	১৪,৫৪৮/০৫	
২২৬।	সেপারেশন ক্ল	প্রতিটি	১,২৫৫/৪০	১,২৫৫/৪০	
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-২১৫৫					
২২৭।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৩৯/১০	২,৯৩৯/১০	
২২৮।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি.	প্রতি সেট	৩,৯২৩/৮৫	৩,৯২৩/৮৫	
২২৯।	টু পিসেস পুলি পেপার ফিড	প্রতিটি	২,৫৭৫/৫০	২,৫৭৫/৫০	
২৩০।	হুক টি. সি বেনানা টি. সি	প্রতিটি	৫০৫/০০	৫০৫/০০	
২৩১।	মেইন পি. সি. বি	প্রতিটি	২০,৭১৫/১০	২০,৭১৫/১০	
২৩২।	এ ভি আর বোর্ড পি. সি. বি	প্রতিটি	১৬,৩৫৬/৯৫	১৬,৩৫৬/৯৫	
২৩৩।	ক্রিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৯৮৪/০৫	৭,৯৮৪/০৫	
২৩৪।	থারমাল ফিউজ ফিল্মিং ইউনিট	প্রতিটি	৬০৬/০০	৬০৬/০০	
২৩৫।	ইউনিভার্সেল ক্যাসেট	প্রতিটি	৫,৫৫৫/০০	৫,৫৫৫/০০	
২৩৬।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৯৫৯/৫০	৯৫৯/৫০	
২৩৭।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	১,০১০/০০	১,০১০/০০	
২৩৮।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৮৩৩/০৫	২,৮৩৩/০৫	
২৩৯।	হাইভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এম. সি	প্রতিটি	১৫,২৬৬/১০	১৫,২৬৬/১০	

১	২	৩	৪	৫	৬
২৪০।	অয়ার রোপ স্কেনার	প্রতিটি	২,৫২৫/০০	২,৫২৫/০০	
২৪১।	পাওয়ার সোর্স পি. সি. বি	প্রতিটি	১৮,৫৩৮/৫৫	১৮,৫৩৮/৫৫	
২৪২।	হিটার (ফিউজার) ল্যাম্প	প্রতিটি	৮,১৫৪/৭৫	৮,১৫৪/৭৫	
২৪৩।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৮৩৩/৯৫	১৩,৮৩৩/৯৫	
২৪৪।	সেপারেশন রু	প্রতিটি	১,৩৮০/৬৫	১,৩৮০/৬৫	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১০২০</u>					
২৪৫।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি	প্রতি সেট	২,৯৬৪/৩৫	২,৯৬৪/৩৫	
২৪৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতিটি	১৪,৮৪৭/০০	১৪,৮৪৭/০০	
২৪৭।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৪২/৯৫	৪,৮৪২/৯৫	
২৪৮।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৭৫/২০	২,৯৭৫/২০	
২৪৯।	হেলোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৩২/৮৫	৪,৮৩২/৮৫	
২৫০।	ড্রাম	প্রতিটি	১৮,৩৮২/০০	১৮,৩৮২/০০	
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১১২০</u>					
২৫১।	টোনার গাইড প্লে এ্যাসেম্বলী	প্রতিটি	১,৫৫৫/৪০	১,৫৫৫/৪০	
২৫২।	পি. সি. বি (এসি, ডি/সি) এসেম্বলী	প্রতি সেট	১৬,৬৬৫/০০	১৬,৬৬৫/০০	
২৫৩।	ইলেকট্রোড ব্লক (রিয়ার এবং ফ্রন্ট)	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০	
২৫৪।	হিটার ইনসুলেট স্পীড ব্লীড (ফ্রন্ট ও বিয়ার)	প্রতি সেট	২,৬৫৬/৩০	২,৬৫৬/৩০	
২৫৫।	ফিল্ডার হিটার	প্রতিটি	৩,৯১৪/১০	৩,৯১৪/১০	
২৫৬।	ফিল্ডিং স্যাফট হোল্ডার	প্রতিটি	১,৪৬৪/৫০	১,৪৬৪/৫০	
২৫৭।	থারমোস্টেড	প্রতিটি	১,৭১৭/০০	১,৭১৭/০০	
২৫৮।	গিয়ার এফ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৫৯।	গিয়ার জি	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৬০।	গিয়ার এইচ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৬১।	গিয়ার কে	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫	
২৬২।	পি. সি. এল. ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫	

১	২	৩	৪	৫	৬
২৬৩।	ফিক্সিং সেনসর-২	...	...	...	...
২৬৪।	প্লাটেন কভার হিঞ্জ	...	...	...	...
২৬৫।	ডেভেলপিং ড্রাইভ গিয়ার	...	...	...	...
২৬৬।	ডেভেলপিং ইনপুট গিয়ার	...	...	...	...
২৬৭।	চার্জিং করোনা ইউনিট	...	...	...	...
২৬৮।	মেইন মটর	...	...	...	...
২৬৯।	টোনার সাপ্লাই মটর এসেম্বলী	...	...	...	...
২৭০।	ডেলিভারী সলেনয়েড	...	...	...	...
২৭১।	পি. সি. বি (পাওয়ার সাপ্লাই বোর্ড)	...	...	...	...
২৭২।	ক্যামমুভএবেল বেল্ট এল-১৭০	...	...	...	...
২৭৩।	পি. সি. বি কন্ট্রোল বোর্ড	...	...	...	...
২৭৪।	হাইভোল্টেজ পাওয়ার সাপ্লাই ইউনিট	...	...	...	...
পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-৩২৩১					
২৭৫।	ফিক্সিং হিটার-১ ও ২	...	...	...	...
২৭৬।	থারমোস্টেড	...	...	...	...
২৭৭।	ড্রাইভিং গিয়ার (আপার ও লোয়ার)	...	...	...	...
২৭৮।	কনভিয়েস ড্রাইভিং গিয়ার	...	...	...	...
২৭৯।	ড্রাইভিং রিলিজ গিয়ার	...	...	...	...
২৮০।	ড্রাম ড্রাইভিং গিয়ার	...	...	...	...
২৮১।	মটর গিয়ার	...	...	...	...
২৮২।	পেপার ফিড ড্রাইভিং পুলি (আপার ও লোয়ার)	...	...	...	...
২৮৩।	পেপার ফিড ইনপুট গিয়ার	...	...	...	...
২৮৪।	বাইপাস ফিড ক্লাচ	...	...	...	...

১	২	৩	৪	৫	৬
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ সার্প এস. এফ.-২০৩০</u>				
২৮৫।	কপি ল্যাম্প ফিউজ	প্রতিটি	৫৯১/৮৫	৫৯১/৮৫	
২৮৬।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৮,৮৮৪/৯৫	৮,৮৮৪/৯৫	
২৮৭।	মেইন চার্জার হাউজিং উইথ গাইড অয়ার	প্রতিটি	৮,১৭৩/৯৫	৮,১৭৩/৯৫	
২৮৮।	ট্রান্সফর্মার চার্জিং হাউজিং	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫	
২৮৯।	মেইন পি ডব্লিউ বি ইউনিট	প্রতিটি	১৮,১২০/৪০	১৮,১২০/৪০	
২৯০।	মেইন ডাইভিং ইউনিট	প্রতিটি	৯,৪৭৭/৮৫	৯,৪৭৭/৮৫	
২৯১।	ডি. ভি. বক্স ইউনিট	প্রতিটি	১৪,৬৬০/৫৫	১৪,৬৬০/৫৫	
২৯২।	ক্যারেজ কোর্ড	প্রতিটি	২,৩৪৫/৭৫	২,৩৪৫/৭৫	
২৯৩।	অপটিক্যাল পুলি	প্রতিটি	১,১৭২/৯০	১,১৭২/৯০	
২৯৪।	হিট রোলার গিয়ার সেট উইথ কালার ব্রুশ... ..	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
২৯৫।	টোনার প্রোটেকশন সীট	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০	
২৯৬।	ড্রাম পল ইউনিট	প্রতিটি	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
২৯৭।	ডি ভি ড্রাইভ গিয়ার (অরেঞ্জ/ব্ল্যাক)	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০	
২৯৮।	প্যানেল সুইচ	প্রতিটি	৩৪১/৯৫	৩৪১/৯৫	
২৯৯।	অপারেশন প্যানেল বাটন সেট... ..	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫	
৩০০।	লিফট আপ লিভার উইথ গিয়ার	প্রতিটি	২,৯৩১/৭০	২,৯৩১/৭০	
	<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কিউছেরা মডেল কে এম-৩০৩৫</u>				
৩০১।	ফিউজিং গিয়ার	প্রতিটি	১,২০১/৯০	১,২০১/৯০	
৩০২।	ফিউজিং বিয়ারিং	প্রতিটি	৭৯৭/৯০	৭৯৭/৯০	
৩০৩।	থার্মিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
৩০৪।	হিটার ল্যাম্প সেট	প্রতিটি সেট	৪,৫১৪/৭০	৪,৫১৪/৭০	
৩০৫।	গ্রিড	প্রতিটি	৩,৫১৪/৮০	৩,৫১৪/৮০	
৩০৬।	গিয়ার ডুপেক্স	প্রতিটি	৬৯৬/৯০	৬৯৬/৯০	
৩০৭।	ফিড রোলার (৫ পিস)	প্রতিটি সেট	২,৫০৪/৮০	২,৫০৪/৮০	

১	২	৩	৪	৫	৬
৩০৮।	পিক আপ রোলার (৪ পিস)	প্রতিটি সেট	২,০০৯/৯০	২,০০৯/৯০	
৩০৯।	রোলার হিট	প্রতিটি	৬,০২৯/৭০	৬,০২৯/৭০	
৩১০।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৭,০২৯/৬০	৭,০২৯/৬০	
৩১১।	ক্লু হিট রোলার	প্রতিটি সেট	২,৭০৬/৮০	২,৭০৬/৮০	
৩১২।	ট্রান্সফার রোলার ইউনিট	প্রতিটি	৪,৩২২/৮০	৪,৩২২/৮০	
৩১৩।	ড্রাম ইউনিট	প্রতিটি	২৭,৬৩৩/৬০	২৭,৬৩৩/৬০	
৩১৪।	মিস্কিং ইউনিট	প্রতিটি	৭,২৩১/৬০	৭,২৩১/৬০	
৩১৫।	ফিল্মিং ইউনিট-১	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
৩১৬।	ফিল্মিং ইউনিট-২	প্রতিটি	১,৯০৮/৯০	১,৯০৮/৯০	