

আগামী দিনের ধান হবে খরা সহিষ্ণু, গ্রিন সুপার রাইস

■ সুবিধি এম অফুল মেধিন

পৃথিবীর অর্ধেক জনসংখ্যার প্রধান খাদ্য ভাত। শুধু বাংলাদেশের প্রায় ১৭ কোটি মানুষের প্রধান আহার নয়, ধান থেকে পণ্ডা চাটকে প্রধান খাদ্য হিসেবে গ্রহণ করে বেঁচে থাকে বিশ্বের প্রায় অর্ধেক জনগোষ্ঠী। বিশ্বের শতকরা ৬০ ভাগ লোকের প্রধান খাবার চাল বা চাল থেকে উৎপন্ন বিভিন্ন খাদ্যপণ্য। আর দক্ষিণপূর্ব এশিয়ার প্রধান খাদ্য ভাত। বিশ্বের ৯০ ভাগ ধান উৎপাদন ও ব্যবহার হয়ে থাকে এশিয়া অঞ্চলে। এ কারণে বলা হয়, রাইস ইজ লাইফ ইন এশিয়া। একইভাবে, রাইস ইজ লাইফ ইন বাংলাদেশ। সে কারণে ফল

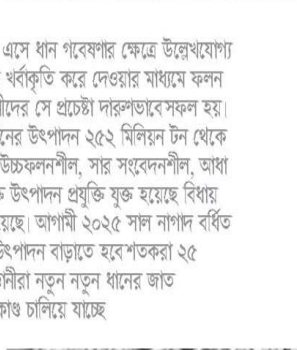
হিসেবে ধানকে নিয়ে বিজ্ঞানীদের গবেষণার অগ্র নৈঃ।

গত শতাব্দীর পঞ্চাশ ও ষাটের দশকে এসে ধান গবেষণার ক্ষেত্রে উল্লেখযোগ্য পরিবর্তন সাধিত হয়। ধানের গাছকে খর্বকৃতি করে দেওয়ার মাধ্যমে ফলন বৃদ্ধি করার যে প্রচেষ্টা শুরু হয় বিজ্ঞানীদের সে প্রচেষ্টা দারুণভাবে সফল হয়।

গত চার দশক ধরে বিশ্বের বার্ষিক ধানের উৎপাদন ২৫২ মিলিয়ন টন থেকে বেড়ে ৬০০ মিলিয়ন টনে দাঁড়িয়েছে। উচ্চফলনশীল, সার সংবেদনশীল, অধা খর্বকৃতির ধান জাতের সঙ্গে উপযুক্ত উৎপাদন প্রযুক্তি যুক্ত হয়েছে বিধায় ধানের উল্লেখযোগ্য উৎপাদন বৃদ্ধি পোয়েছে। আগামী ২০২৫ সাল নাগাদ বর্ধিত চাহিদা মেটানোর লক্ষ্যে ধানের উৎপাদন বাড়াতে হবে শতকরা ২৫ ভাগ। সে লক্ষ্য অর্জনে বিজ্ঞানীরা নতুন নতুন ধানের জাত উৎপাদনের কর্মকাণ্ড চালিয়ে যাচ্ছে

২৫২ মিলিয়ন টন থেকে বেড়ে ৬০০ মিলিয়ন টনে দাঁড়িয়েছে। উচ্চফলনশীল, সার সংবেদনশীল, অধা খর্বকৃতির ধান জাতের সঙ্গে উপযুক্ত উৎপাদন প্রযুক্তি যুক্ত হয়েছে বিধায় ধানের উল্লেখযোগ্য উৎপাদন বৃদ্ধি পোয়েছে। আগামী ২০২৫ সাল নাগাদ বর্ধিত চাহিদা মেটানোর লক্ষ্যে ধানের উৎপাদন বাড়াতে হবে শতকরা ২৫ ভাগ। সে লক্ষ্য অর্জনে বিজ্ঞানীরা নতুন নতুন ধানের জাত উৎপাদনের কর্মকাণ্ড চালিয়ে যাচ্ছে।

দেশে আদম চাষে বৃদ্ধ হচ্ছে নতুন জাত 'গ্রিন সুপার রাইস' বা কিনা ধান-১৭। আদম নীসুমে এ ধানের অফল দেশের খাদ্য উৎপাদনে নতুন স্ফা বাণী করছে। গ্রিন সুপার রাইস নিয়ে গবেষণা চলমান আছে চীনে। কিনা দেশের ১০টি রূষি অঞ্চলের মাঠে এটি চাষাবাস করছে সফলতা পায়া। গ্রিন সুপার রাইস গবেষণার ফল, গ্রিন সুপার রাইস নিয়ে গবেষণা চলমান আছে চীনে। কিনা দেশের ১০টি রূষি অঞ্চলের মাঠে এটি চাষাবাস করছে সফলতা পায়া। গ্রিন সুপার রাইস গবেষণার ফল, গ্রিন সুপার রাইস নিয়ে গবেষণা চলমান আছে চীনে। কিনা দেশের ১০টি রূষি অঞ্চলের মাঠে এটি চাষাবাস করছে সফলতা পায়া।



বাংলাই করার আর একটি কারণ হলো এই যে, কোনো একটি জাত হয়তো অল্প কটি জাতের বৈশিষ্ট্য প্রকাশে সক্ষম হবে এবং অন্য অল্প একটি জাত হয়তো অন্য কয়েকটি জাতের বৈশিষ্ট্য প্রকাশে সক্ষম হতে পারে। বিভিন্ন জাতের সঙ্গে সংকরায়নের পর উভয় বংশের সুটি করার ক্ষেত্রে উন্নত জাতগুলোর মধ্যে পার্থক্য থাকটাই স্বাভাবিক। সময় নষ্ট না করে সে পার্থক্যটিকে একই সময়ে কাজে লাগানি প্রকল্পের আর একটি বৈশিষ্ট্য। এর জন্য অবশ্য দক্ষ অনেক সংখ্যক উচ্চশিক্ষিত প্রয়োজন হবে। চীনে এ রকম প্রকল্পবিশেষ সংখ্যা বিশ হাজারের মতো। আর প্রকল্পের মূল কর্তার হিসেবে কাজ করছেন বেশ ক'জন চীনা বিশ্বখ্যাত উচ্চশিক্ষিত। তাদের মধ্যে কয়েকজন আরও অধিকতর কংগ্রেসিয়ান। তথা গ্রিন প্রকল্পেও বেশ দক্ষ। এ প্রকল্পের আর একটি উল্লেখযোগ্য দিক হলো একটি উভয় জাতের সবউভয় মিলনের সমাহার নয় বরং বেশ কয়েকটি উভয় জাতের উভয় জাতের সঙ্গে বৈশিষ্ট্য নিয়ন্ত্রণকারী মিলনের সংকরণ ঘটানো। এতে একই সময়ে নানা উভয় বৈশিষ্ট্য সংকলিত অনেক রকমের ধানের সম্ভাবনাময় বংশের পাওয়া যাবে।

কীটপতঙ্গ সহিষ্ণু ধান জাতকেই গ্রিন সুপার রাইস বলা হচ্ছে। এর ধান গাছের মধ্যে এমন বৈশিষ্ট্য সংযোজন করা হবে যেন এরা কম পানিতে উন্ন ফল দিতে সক্ষম হয়। অর্থাৎ স্থানীয় ধানের জাতের পানি সাপ্লাই বৈশিষ্ট্য সংযোজন করে এ রকম ধান গাছ পাওয়া সম্ভব। তাছাড়া পানি ও খাদ্যোৎপাদনে সর্বোচ্চ ব্যবহারিক দক্ষতা বৃদ্ধি করতে পারলে এরা পানি ও পুষ্টি উৎপাদন সাশ্রয়ী হয়ে উঠতে পারে। এছাড়া এসব জাতগুলোর কোনো কোনোটি হবে খরা সহিষ্ণু। লবণাক্ততা বা ক্ষয়কর সহিষ্ণু কোনো কোনোটি আরও হবে নানা রকম রোগ সহিষ্ণু। কোনো কোনোটি এক বা একধিক কীট প্রতিরোধী; কোনো কোনো জাতের থাকবে এক বা একধিক বৈশিষ্ট্য বা একে 'গ্রিন' তথা অল্পত অর্থাৎ স্বল্প রাসায়নিক সংযোজন হবে এবং এর উচ্চফলনশীল হবে। সনাতন পদ্ধতি সংকরায়ন পদ্ধতি অল্প অধিক অধিক প্রজনন পদ্ধতির সময় মাটিতে উচ্চফলনশীল জাতগুলোর সন্নিবেশন করা হবে এক একটি গ্রিন। পাশাপাশি এদের ব্যবস্থাপনার বৈদগ্ধ্যও উদ্ভাবন করা হবে। এভাবে সুটি জাতের শতকরা ৭০ ভাগ হবে সহিষ্ণু প্রকৃতির অল্প শতকরা ১০ ভাগ হবে সহিষ্ণু জাত। এভাবে উৎপন্ন প্রাকৃতিক পদ্ধতির লাইনডালা পৌছানো হবে এশিয়া ও অফ্রিকার ১৯টি

দেশ ও অঞ্চলে প্রয়োজনীয় পরীক্ষা-নিরীক্ষার জন্য। লক্ষ্য হবে এসব লাইন থেকে এলাকাভিত্তিক কৃষিকর্ত ও প্রয়োজনীয় লাইনকে বাছাই করে নতুন জাত হিসেবে অনুমোদন করা। কয়েকটি ধাপে এ কাজটি সম্পন্ন করতে চান বিজ্ঞানীরা। প্রথম ধাপটি হলো চীন বহররে। এ সময়ের মধ্যে উদ্ভিত ১৫টি উৎকৃষ্ট লাইন চলে যাবে জাতীয় ফলন পরীক্ষার অষ্টটি লক্ষ্যে দেশগুলোতে। এরপর নির্দিষ্ট আফ্রিকান দেশগুলোর মধ্যে রয়েছে- নাইজেরিয়া, রোয়ান্ডা, তাজানিস্তান, মালি, সেনেগাল, লাইবেরিয়া, মোজাম্বিক এবং উগান্ডা। দক্ষিণপূর্ব এশিয়ার দেশগুলোর মধ্যে রয়েছে- থাইল্যান্ড, ইন্দোনেশিয়া, কম্বোডিয়া এবং মিয়ানমার। দক্ষিণ এশিয়ার তিনটি দেশের মধ্যে রয়েছে বাংলাদেশ, শ্রীলঙ্কা এবং পাকিস্তান। এছাড়া রয়েছে চীনের ৪টি দক্ষিণ পটভাগীয় যথা- নিউয়ান, গুয়াংজি, ইউয়ান এবং গৌইজোং। দীর্ঘমেয়াদি লক্ষ্যের মধ্যে রয়েছে এশিয়া ও অফ্রিকার এসব অঞ্চলের ধানের ফলন শতকরা ৫০ ভাগ বৃদ্ধি করা।

লেখক: উর্ধ্বতন যোগাযোগ কর্মকর্তা, বাংলাদেশ ধান গবেষণা ইনস্টিটিউট

কৃষিযন্ত্র ব্যবহারে জ্বালানি সাশ্রয়ের উপায়

ড. মো. আনোয়ার হোসেন



বর্তমান বৈশ্বিক পরিস্থিতি এবং পাচারের আশঙ্কায় সরকারকে বাধ্য হয়েছে জ্বালানি তেলের দাম সমন্বয় করতে হয়েছে। জ্বালানি মন্ত্রণালয়ের এক বিজ্ঞপ্তিতে জ্বালানি মূল্য বাড়ানো হয়েছে। দাম বেড়েছে প্রতি লিটার ডিজেল ৩৪, কেরোসিন ৩৯, অকটেন ৪৩, পেট্রোল ৪৪ টাকা। বর্তমান দাম প্রতি লিটার ডিজেল ১১৪ টাকা, কেরোসিন ১১৪ টাকা, অকটেন ১৩৫ টাকা ও পেট্রোল ১৩০ টাকা। নিম্নগণ্যের মূল্যবৃদ্ধির পাশাপাশি জ্বালানির মূল্যবৃদ্ধিতে পরিবহন ও কৃষির ব্যয় বাড়বে, প্রভাব পড়বে সংশ্লিষ্ট খাতগুলোতে। টেকসই কৃষি যান্ত্রিকীকরণ নতুন করে চালোজের মুখোমুখি হবে, বিশেষ করে সরকারের অর্থায়নকারী তত্ত্ব এবং গুরুত্বপূর্ণ খাত ধান কর্তন ও রোপণ যান্ত্রিকীকরণ। কৃষিযন্ত্র ব্যবহারকারীকে দক্ষতার সঙ্গে, উচ্চ জ্বালানি মূল্যের সঙ্গে যন্ত্রের ব্যবহার সমন্বয় করতে হবে। যন্ত্রের কর্মক্ষমতা ঠিক রেখে জ্বালানি ব্যবহারে সাশ্রয়ী হওয়ার কিছু সহজ কৌশল নিয়ে আলোচনা করা যেতে পারে।

উল্লেখ্য, বাংলাদেশে কৃষি যান্ত্রিকীকরণ সময়ের সঙ্গে সঙ্গে এগিয়ে যাচ্ছে। উৎপাদন বৃদ্ধি, ফসল সুবক্ষা, ফসলের গুণগত মান বজায় রাখা, ফসলের নিবিড়তা বৃদ্ধি, কৃষিক-শ্রম লাভ এবং যুগসমাজকে কৃষিতে সম্পৃক্ত করার কৃষি যান্ত্রিকীকরণের ভূমিকা অনস্বীকার্য। উদ্ভূত সহায়তার মাধ্যমে কৃষক পর্যায়ে কৃষি যন্ত্রপাতি সরবরাহের ফলে কৃষি যান্ত্রিকীকরণে নতুন মাত্রা যোগ হয়েছে। কৃষিযন্ত্র ব্যবহারে কৃষকের অগ্রহে দিন দিন বৃদ্ধি পাচ্ছে। কৃষিকাজে বর্তমানে প্রায় ১০.০ লক্ষ শক্তিতে জমি চাষের যন্ত্রপাতি, ১.০-২.২ হাজার আধুনিক রোপণ যন্ত্রপাতি, ৯.০-১০.০ হাজার কসাইন হারভেস্টার যন্ত্রপাতি, ৪.৫-৫.০ লক্ষ মড়াই যন্ত্রপাতি কৃষিকাজে ব্যবহৃত হচ্ছে। মাইনের ইরিগেশন সার্ভিস রিপোর্ট (২০২০-২১) অনুযায়ী, দেশে মোট ১৬ লক্ষ ৫৬ হাজার ১১৩টি সেচযন্ত্রের মধ্যে ডিজেলচালিত সেচযন্ত্রের সংখ্যা ১২ লক্ষ ১৭ হাজার ৭৮৯টি। এর মধ্যে অগভীর নলকূপ ১৪ লক্ষ ৯০ হাজার ৬৮৯টি মধ্য ডিজেলচালিত ১০ লক্ষ ৩১ হাজার ৪৬৬টি, এলএপি ২ লক্ষ ৪ হাজার ৩৯১টির মধ্যে ডিজেলচালিত ১ লক্ষ ৮৪ হাজার ৪২৯টি এবং গভীর নলকূপ ৩৯৫৫টির মধ্যে ডিজেলচালিত ১৮৯৬টি। তা ছাড়া, কৃষির আন্তঃপরিবাহী, শুকানো, প্রক্রিয়াজাতকরণ এবং কৃষির অন্যান্য কাজেও উল্লেখযোগ্যসংখ্যক শক্তিতে যন্ত্রপাতি ব্যবহৃত হচ্ছে। জ্বালানির উচ্চমূল্য তাই সরাসরি কৃষি এবং কৃষির উৎপাদন ব্যয়ের সঙ্গে জড়িত। কোনো একটি যন্ত্রের ব্যবহারের সঙ্গে স্থির ও পরিবর্তনশীল ব্যয় জড়িত। যন্ত্রের স্থির ব্যয় ইহার ব্যবহারের পরিমাণের সঙ্গে সম্পর্কযুক্ত নয়, অর্থাৎ যন্ত্রের ব্যবহার-প্রস-বৃদ্ধির সঙ্গে যে ব্যয় পরিবর্তিত হয় না তাকে স্থির ব্যয় বলা হয়। অন্যদিকে পরিবর্তনশীল ব্যয় করতে যন্ত্রের ব্যবহারের পরিবর্তিত হওয়ার ফলে যে ব্যয়ের পরিবর্তন হয়, তাকে পরিবর্তনশীল ব্যয় বলা হয়। তাই স্থির ব্যয়ের সঙ্গে ডেভিসিয়েশন ব্যয় (অবক্ষয় ব্যয়), ট্রান্স, ইনসুপেশন, সুই ইত্যাদি জড়িত। অন্যদিকে জ্বালানি, অপারেটর, মেরামতজনিত ব্যয় পরিবর্তনশীল ব্যয়ের সঙ্গে জড়িত। তাই পরিবর্তিত পরিধিসীমিত যন্ত্রের জ্বালানি ব্যয় সাশ্রয়ের কিছু সহজ কৌশল অনুসরণ করে জ্বালানি সাশ্রয়ে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখা সম্ভব। যেমন ১.

কৃষিযন্ত্রের সাইজ, কার্যক্ষমতা এবং প্রস্থের সঙ্গে সমন্বয় করে সঠিক অংশজিসংস্পর্গ ইঞ্জিন ব্যবহার করতে হবে। অতিরিক্ত অংশজিসংস্পর্গ ইঞ্জিন জ্বালানি অপচয়ের অন্যতম কারণ। ২. কৃষিযন্ত্রের ইঞ্জিন ঠিক আছে কি না তা নিয়মিত পরীক্ষা করতে হবে। যন্ত্র নিয়ে বের হওয়ার সময় ইঞ্জিনের ধোঁয়া এবং শব্দ পরীক্ষা করতে হবে। ইঞ্জিন কালো ধোঁয়া দিলে বা শব্দে কোনো ব্যতিক্রম লক্ষ্য করলে ইঞ্জিনের কার্বুরেট, প্রাণ, অয়েল, ফুয়েল, ব্যাটারি ও ব্রাচ ইত্যাদি আভিজস্ট করতে হবে। ৩. যন্ত্রের এয়ার ফিল্টার নিশ্চিত সময় পর পর পরিষ্কার করতে হবে। অপরিষ্কৃত এয়ার ফিল্টার জ্বালানি খরচ বৃদ্ধি করে। কারণ অপরিষ্কৃত এয়ার ফিল্টারের কারণে ইঞ্জিনে বাতাস চলাচলে বাধা পায়। ফলে ইঞ্জিনের কর্মক্ষমতা কমে যায়। আর এই কারণে ইঞ্জিনে বেশি জ্বালানি খরচ হয়। যন্ত্রের ইউজার মেনুয়াল অনুযায়ী এয়ার ফিল্টার পরিবর্তন করতে হবে। তা ছাড়া এয়ার ফিল্টার খুলে সূর্যের দিকে ধরলে যদি ফিল্টারের মধ্য দিয়ে সূর্যরশ্মি চোখে এসে পড়ে তাহলে বুঝতে হবে এয়ার ফিল্টার পরিষ্কার আছে, আর যদি সূর্যরশ্মি আসতে বাধা পায় বা না আসে, তাহলে এয়ার ফিল্টার পরিষ্কার করতে হবে। ৪. কিছুদিন পরপর চাকা বা টায়ার পরীক্ষা করতে হবে। টায়ারে বাতাসের চাপ কম হলে ইঞ্জিনে বেশি জ্বালানি খরচ হয়। তা ছাড়া প্রতিটি ইঞ্জিনের নির্দেশনা মোতাবেক লুবিফেন্ট অয়েল পরিবর্তন করতে হবে। এতে করে যন্ত্রপাতির স্থায়িত্ব বৃদ্ধি পাবে এবং ঘর্ষণ-হ্রাসের মাধ্যমে জ্বালানি ব্যয় হ্রাস পাবে। ৫. কৃষিযন্ত্র ব্যবহারের সময় যন্ত্রের কর্মক্ষমতা বৃদ্ধিতে কৌশলী হতে হবে। আমাদের দেশে অধিকাংশ কৃষি যন্ত্রপাতি প্রায় ৫০-৬০ শতাংশ কর্মক্ষমতায় ব্যবহৃত হয়। কর্মক্ষমতা বৃদ্ধির মাধ্যমে নিশ্চিত পরিমাণ কাজের জন্য সমানুপাতিক হারে জ্বালানি সাশ্রয় করা সম্ভব। কাল্পিত মাত্রায় কর্মক্ষমতা না পাওয়ার জন্য যন্ত্রের মান, চালকের দক্ষতা, জমির আকার ও আকৃতি, যন্ত্র ব্যবহারের কৌশল, যন্ত্রের বিভিন্ন অংশের সমন্বয় ইত্যাদি প্রয়োজন। ৬. চাষের যন্ত্র ব্যবহারের সময় যন্ত্রের সম্পূর্ণ প্রস্থে জমি চাষ করতে হবে। তা ছাড়া সঠিক আকারের চাষের ফসলা ব্যবহার করতে হবে। কোনোভাবেই অতিরিক্ত ফসলা ব্যবহার করা যাবে না। আমাদের দেশে প্রায়ই আপাঞ্জার প্রকাপ কমানোর জন্য অতিরিক্ত পরিমাণ জমি চাষ দেখা যায় থাকে। অতিরিক্ত চাষ পরিহার করতে হবে এবং প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে স্বল্প বা বিনা চাষে চাষাবাদ পদ্ধতিকে উৎসাহিত করতে হবে। ৭. রাইস ট্রান্সপ্লান্টার ব্যবহারের সময় কিছু অতিরিক্ত চারার ট্রে সঙ্গে বহন করতে হবে, যাতে চারার ট্রে জন্য অপেক্ষা করতে না হয়। তা ছাড়া মাটির প্রকৃতি ভেলে জমি চূড়ান্ত চাষের ১২-৪৮ ঘণ্টা পর জমিতে ছিপছিপে পানি অবস্থায় মেশিন চালাতে হবে। এতে জ্বালানি কম ব্যয় হবে। ৮. কসাইন হারভেস্টার ব্যবহারের সময়ও মেশিনের সম্পূর্ণ প্রস্থে জমির ধান কর্তন করতে হবে। ধানগাছের একদম গোড়ায় ধান কাটা যাবে না। তা ছাড়া বৃষ্টির পর ধান কর্তন করলেও অধিক জ্বালানি খরচ হয়। আমাদের দেশে প্রায় অনেক জায়গায় দেখা যায় যে একটি ৬০ হতে ১০০ অংশজির কসাইন হারভেস্টার ট্যাংক হতে ধান আনলোড করার ব্যয় আরও অনেক দূরে মেশিন চালিয়ে নিয়ে যায়, যার দরুন অতিরিক্ত জ্বালানি খরচ হয়। তা পরিহার করতে হবে। অন্যদিকে, ধানের জাত এবং চাষের সময় সময়ের মাধ্যমে কর্তন সমন্বয় করেও কসাইন হারভেস্টার যন্ত্রের কার্যক্ষমতা বাড়ানো সম্ভব। ৯. সেচযন্ত্রের ক্ষেত্রে পানির অপচয় রোধে কার্যকর ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে। মাটির সেচ নালাকে ধীরে ধীরে ক্রমে পাকা সেচ নালায় পরিবর্তন করতে হবে। সেচ সাশ্রয়ী এডভিউটি প্রযুক্তির ব্যবহার বাড়তে হবে। পর্যায়ক্রমে ডিজেলচালিত সেচযন্ত্র সৌরচালিত সেচযন্ত্রে রূপান্তর করতে হবে। তা ছাড়া, সকল স্থায়ী কৃষিযন্ত্রে সৌরশক্তির ব্যবহার বাড়তে হবে। ১০. সকল ক্ষুদ্র যন্ত্রপাতিতে ২-স্ট্রোক ইঞ্জিনের পরিবর্তে ৪-স্ট্রোক ইঞ্জিন ব্যবহার করে জ্বালানি দক্ষতা বাড়তে হবে। ১১. জ্বালানি-সাশ্রয়ী অনুশীলন 'গিয়ার আপ এবং থ্রোটল ব্যাক' পদ্ধতি ব্যবহার করে জ্বালানি সাশ্রয় করা যেতে পারে। যখন মাঠের কাজের জন্য ইঞ্জিনের সম্পূর্ণ শক্তির ৬৫%-এর কম প্রয়োজন হয়, তখন গিয়ার আপ এবং থ্রোটল ব্যাক পদ্ধতি ব্যবহার করা যেতে পারে। হালকা কাজের জন্য মেশিনকে উচ্চ গিয়ারে স্থানান্তরিত করে এবং ইঞ্জিনের গতি কমিয়ে



সঠিক উচ্চতায় এবং পূর্ণ প্রস্থে কসাইন হারভেস্টার যন্ত্র দিয়ে ধান কর্তন



শক্তিতে নিয়মিত যন্ত্র ২-স্ট্রোক ইঞ্জিনের পরিবর্তে ৪-স্ট্রোক ইঞ্জিন ব্যবহার

যেখনি পরিমাণ জ্বালানি সাশ্রয় করা সম্ভব। গিয়ার আপ এবং থ্রোটল ব্যাক পদ্ধতি অপারেশনের গতি বাড়ানো বা ক্রান্ত কাজ করা লক্ষ্য নয়, বরং জ্বালানি সাশ্রয় করাই মূল উদ্দেশ্য। কৃষিসহ সকল ক্ষেত্রে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি এবং গাড়ি ব্যবহারে সচেতনতা বৃদ্ধি এবং সঠিক রক্ষণাবেক্ষণের মাধ্যমে জ্বালানি সাশ্রয়ের মাধ্যমে অতিরিক্ত খরচ সমন্বয় করা সম্ভব।

উর্ধ্বতন বৈজ্ঞানিক কর্মকর্তা

বাংলাদেশ ধান গবেষণা ইনস্টিটিউট
গাজীপুর-১৭০১।

ই-মেইল: ahossenbri@gmail.com

কৃষিই সমৃদ্ধি

Keep your Environment Clean & Green



Bangladesh Rice Research Institute (BRRI)
Gazipur-1701



সমৃদ্ধির জন্য ধান

Memo No: 12.22.0000.034.06.014.19.145

Date: 04.08.2022

e-GP: Tender Notice (OTM)

e-Tender is invited in the e-GP system Portal (<http://www.eprocure.gov.bd>) for the procurement of the following goods. Details are given below:

Serial No.	Invitation Reference No.	Tender ID No.	Description of Procurement	Tender Documents Last selling (Date & Time)	Tender Closing & Opening date & Time
1.	IRN-12.22.0000.034.06.014.19.39	718612	Procurement of Furniture (RS Barishal, FMD)	21-Aug-2022 17:00	22-Aug-2022 15:00

The interested persons/firms may visit the website www.eprocure.gov.bd to get the details of the tender. This is an online tender, where only e-Tender will be accepted in the national e-GP portal and no offline/hard copy will be accepted. To submit e-Tender, registration in the National e-GP system portal is required. Further information and guidelines are available in the National e-GP system portal and e-GP Help Desk (helpdesk@eprocure.gov.bd).

(Signature) 04.08.2022

(Kawsar Ahmad)

Assistant Director (Procurement)
on behalf of Director General

CG-9108(4x4)