

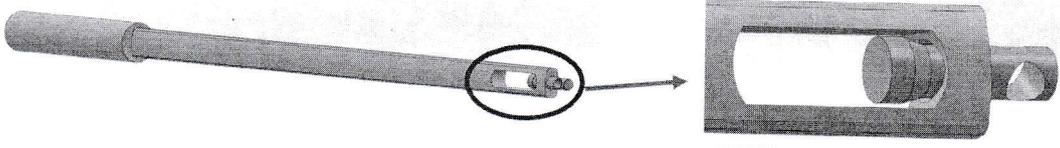
বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক) এর  
উদ্ভাবনী 'কুলারের 'কয়েলিং' কাজের নতুন পদ্ধতি উদ্ভাবন'  
Success Story

১. মন্ত্রণালয়/বিভাগ/দপ্তরের নামঃ বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক)
২. সংক্ষিপ্ত শিরোনামঃ কুলারের 'কয়েলিং' কাজের নতুন পদ্ধতি উদ্ভাবন
৩. সমস্যা কি ছিলঃ কুলারের জন্য কপার এর তার পৈঁচিয়ে প্রচুর কয়েল তৈরী করা লাগে। এ কাজে প্রচুর সময় ও প্রায় ৫-৬ জন জনবল লাগে। আবার কয়েলগুলো অনেক সময় পৈঁচিয়ে গিয়ে নষ্ট হয়ে যায়।
৪. কিভাবে সমস্যাটির সমাধান করা হয়েছেঃ কয়েলিং এর জন্য ব্যবহৃত ডিভাইসটির ডিজাইন মডিফাই করা হয়েছে। ফলে এখন কয়েল পৈঁচানোর সাথে সাথেই ভিতরে তার প্রবেশ করানো একই সাথে হয়ে যাচ্ছে।
৫. সমস্যা সমাধানে উদ্ভাবন কি ছিলঃ কয়েলিং এর ডিভাইসটির ডিজাইন পরিবর্তন।
৬. বর্তমান উদ্ভাবনের পূর্বের অবস্থা কি ছিলঃ আগে কাজটি ২ ধাপে হতো। এক ধাপে কয়েলিং করা হতো। আরেক ধাপে এর ভিতর তার প্রবেশ করানো হতো। যার ফলে ম্যানপাওয়ার ও সময় দুটোই বেশি লাগতো।
৭. জনগনের সেবা প্রদানে কিভাবে এটি ভূমিকা রাখছেঃ কম সময়ে উন্নত মানের কুলার সরবরাহ করা যাচ্ছে।
৮. উদ্ভাবনটিতে কি শিক্ষণীয় রয়েছেঃ কয়েলিং ডিভাইসটির নতুন ডিজাইন ও এর মাধ্যমে উদ্ভাবিত নতুন পদ্ধতি। চাইলে এই ডিভাইসটির মাধ্যমে লেদ মেশিনের সাহায্যে সয়ংক্রিয় ভাবেও কয়েলিং করা সম্ভব।
৯. উদ্ভাবনটির রিপলিকেশন/স্কেল-আপ বাস্তবায়ন কার্যক্রম শুরু হয়েছেঃ এই পদ্ধতিতে কয়েলিং সম্পন্ন করে এখন পর্যন্ত পাঁচটি কুলার সরবরাহ করা হয়েছে।

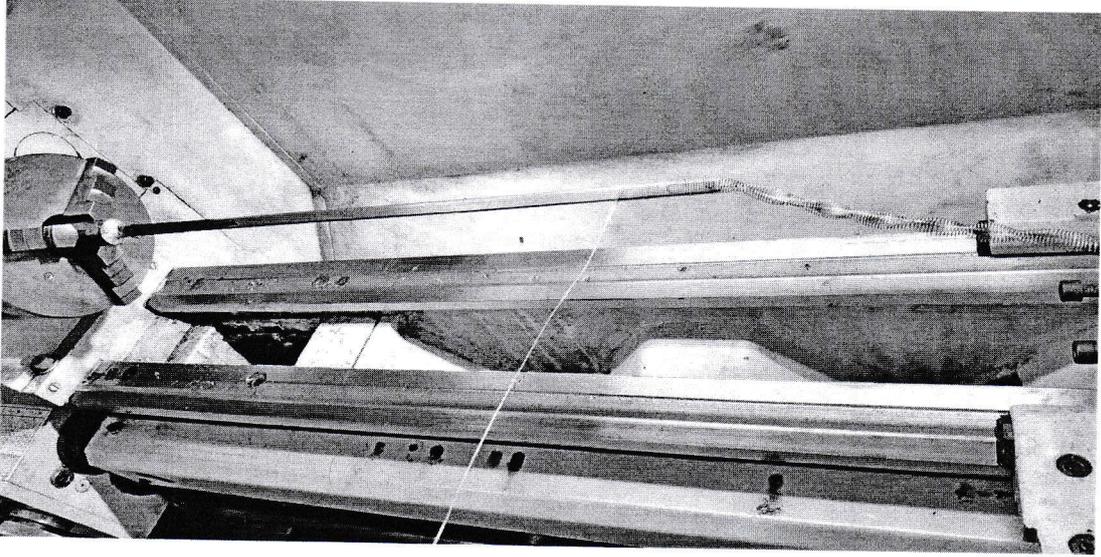
২০/০৭/২০২০

Md. Anisur Rahman  
Assistant Engineer  
CNC & Mold Shop  
BITAC Dhaka

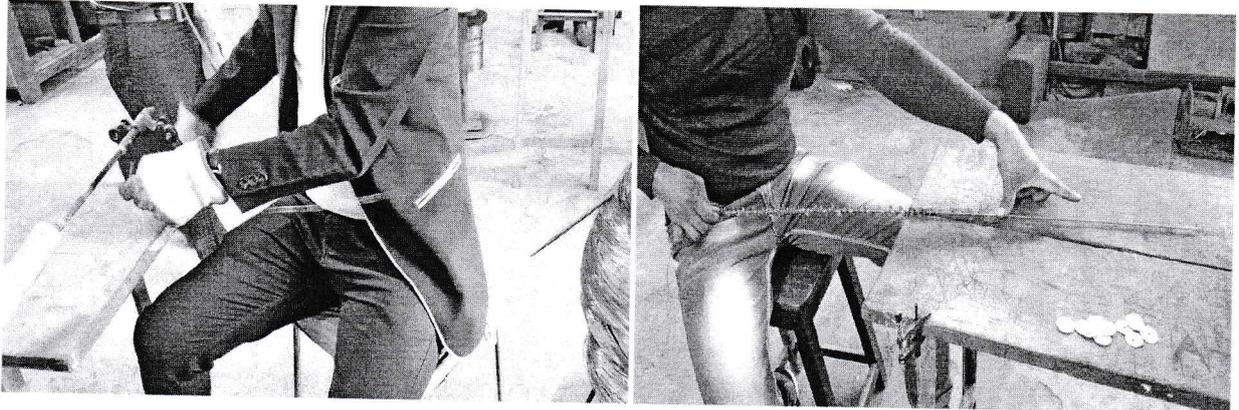
A.P.(ICT)



চিত্র-১ : উদ্ভাবিত কয়েলিং ডিভাইস



চিত্র-২: উদ্ভাবিত কয়েলিং ডিভাইসের সাহায্যে এক খাপেই কয়েলিং করা হচ্ছে।



চিত্র-৩: উদ্ভাবনের আগে দুই খাপে এভাবে কয়েলিং করা হতো।

মোঃ আনিসুর রহমান  
সহকারী প্রকৌশলী  
বিটাক, ঢাকা।

 12.10.2020

স্বাক্ষর