

Bangladesh Industrial Technical Assistance Center (BITAC)
Under Ministry of Industry

ক্ষুদ্র উন্নয়ন প্রকল্প (Small Improvement Project)

Title: (Innovation)	Fabrication of Cylindrical Grinding Attachment on Lathe Machine and Optimization of Grinding Parameters by Regression Analysis.
Project Location:	বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক) খুলনা, শিরমনি শিল্প এলাকা, খুলনা -৯২০৪।

Current and Desired Situations:

Situation Before Improvement	KPI*	Situation Expected After Improvement
<p>১। গ্রাইন্ডিং এটাচমেন্ট ছাড়া প্রচলিত লেদ মেশিন ব্যবহার করে কাঙ্ক্ষিত সারফেশ ফিনিশ অপারেশন করা অসম্ভব।</p> <p>২। কাঙ্ক্ষিত সারফেশ ফিনিশ পাওয়ার জন্য বিশেষ ধরণের মেশিন (সিলিন্ড্রিকাল গ্রাইন্ডিং মেশিন) প্রয়োজন।</p> <p>৩। একজন অদক্ষ টেকনিশিয়ান দ্বারা সারফেশ ফিনিশ অপারেশন করা অসম্ভব।</p> <p>৪। উৎপাদনশীলতা কম।</p> <p>৫। সময় অপচয় হচ্ছে।</p> <p>৬। উৎপাদন খরচ বেশি।</p>	<p>১। গ্রাইন্ডিং এটাচমেন্ট</p> <p>২। গ্রাইন্ডিং প্যারামিটার</p> <p>৩। ডিজাইন ম্যাট্রিক্স টেবিল</p> <p>৪। রিগ্রেশন অ্যানালাইসিস গ্রাফ</p>	<p>১। গ্রাইন্ডিং এটাচমেন্টের মাধ্যমে প্রচলিত লেদ মেশিন ব্যবহার করে কাঙ্ক্ষিত সারফেশ ফিনিশ অপারেশন করা সম্ভব।</p> <p>২। কাঙ্ক্ষিত সারফেশ ফিনিশ পাওয়ার জন্য বিশেষ ধরণের মেশিন (সিলিন্ড্রিকাল গ্রাইন্ডিং মেশিন) কেনার প্রয়োজন নেই।</p> <p>৩। একজন অদক্ষ টেকনিশিয়ান দ্বারা সারফেশ ফিনিশ অপারেশন করা সম্ভব হবে।</p> <p>৪। উৎপাদনশীলতা বাড়বে।</p> <p>৫। সময় অপচয় কমবে।</p> <p>৬। উৎপাদন খরচ কমবে।</p>

Implementation Schedule (Weeks):

Weeks/Months Actions	Person in charge	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
১. উদ্ধর্তন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা ও অনুমোদন।	অতিরিক্ত পরিচালক, বিটাক, খুলনা	■																			
২. বাস্তবায়নের লক্ষ্য টিম গঠন।	অতিরিক্ত পরিচালক, বিটাক, খুলনা		■																		
৩. টিমের মধ্যে আলোচনা ও দায়িত্ব নির্ধারণ।	সহকারী প্রকৌশলী, যান্ত্রিক, বিটাক, খুলনা			■																	
৪. কর্ম-কৌশল নির্ধারণ।	সহকারী প্রকৌশলী, যান্ত্রিক, বিটাক, খুলনা				■																
৫. ডিজাইন সম্পাদন।	সহকারী প্রকৌশলী, যান্ত্রিক, বিটাক, খুলনা					■	■	■													
৬. প্রয়োজনীয় মেটেরিয়াল সংগ্রহ।	ক্রয় কর্মকর্তা, ক্রয় বিভাগ, বিটাক, খুলনা								■	■											
৭. মেশিনিং, ওয়েল্ডিং, গ্রাইন্ডিং ও ফিটিং।	সহকারী প্রকৌশলী, যান্ত্রিক, বিটাক, খুলনা										■	■	■	■	■						
৮। বাস্তবায়িত গ্রাইন্ডিং এটাচমেন্টের পরীক্ষণ।	সহকারী প্রকৌশলী, পিসিডি, বিটাক, খুলনা															■	■				
৯। প্রয়োজন অনুযায়ী মেশিনিং কার্কে ব্যবহার করণ।	ফোরম্যান, টেকনিশিয়ান, লেদ সেকশন, যান্ত্রিক, বিটাক, খুলনা																■	■	■		
১০. বাস্তবায়িত কার্যাবলী তদারকি করা।	অতিরিক্ত পরিচালক, বিটাক, খুলনা																			■	■

Signature:



Name & Designation: মোঃ শাহিনুর রহমান, সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক), বিটাক, খুলনা।

*Key Performance Indicator

প্রস্তাবিত বাস্তবায়নকারী টিম

নাম	পদবি
জনাব এম মোর্শেদ আলম	অতিরিক্ত পরিচালক
জনাব রায়হান রুশদী	সহকারী প্রকৌশলী (পিসিডি)
জনাব মোঃ শাহিনুর রহমান	সহকারী প্রকৌশলী (যান্ত্রিক)
জনাব বিকাশ চন্দ্র রায়	ক্রয় কর্মকর্তা