

Bangladesh Industrial Technical Assistance Center (BITAC)
Under Ministry of Industry
ক্ষুদ্র-উন্নয়ন-প্রকল্প

Title: (Innovation)	Isolating finger cutting ডাই ডিজাইন (for pgcb) এর মাধ্যমে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি।
Project Location:	বাংলাদেশশিল্পকারিগরিসহায়তাকেন্দ্র (বিটাক) ঢাকা, ১১৬(খ), তেজগাওশিল্পএলাকা, ঢাকা -১২০৮।

Current and Desired Situations:

Situation Before Improvement	KPI*	Situation Expected After Improvement
১। CNC program পদ্ধতিতে করলে মেশিনিং	১। জব শিট (সময়)	১। Cutting ডাই ব্যবহার করলে মেশিনিং সময় অনেক কম লাগে।
২। মেটেরিয়াল অপচয় অনেক বেশি।	২। জব শিট (কেজি)	২। মেটেরিয়াল অপচয় খুব কম।
৩। Production rate অনেক কম।	৩। জব শিট (সংখ্যা)	৩। Production rate অনেক বেশি।
৪। কাটিং টুল বেশি লাগে।	৪। জব শিট (সংখ্যা)	৪। একই কাটিং ডাই বার বার ব্যবহার করা যায়।

*Key Performance Indicator

Implementation Schedule (Weeks):

Weeks/Months Actions	Person in charge	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
১. উদ্ধর্তন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা ও অনুমোদন।	পরিচালক(বিটাক, ঢাকা)																					
২. বাস্তবায়নের লক্ষে টিমগঠন	অতিরিক্তপরিচালক(বিটাক)																					
৩. টিমের মধ্যে আলোচনা ও দায়িত্ব	নির্বাহীপ্রকৌশলী (ড্রেইনিং)																					
৪. কর্ম-কৌশলনির্ধারণ।	নির্বাহীপ্রকৌশলী (ড্রেইনিং)																					
৫. প্রয়োজনী ডাটা সংগ্রহ ও পর্যালোচনা।	নির্বাহীপ্রকৌশলী (ড্রেইনিং)																					
৬. ক্যাড(CAD) ডিজাইন তৈরি ও সম্ভাব্য ফ্লেক্সিবিলিটি যাচাইকরণ।	নির্বাহীপ্রকৌশলী (ড্রেইনিং)																					
৭. পরীক্ষামূলক ভাবে ডাই তৈরী করা	প্রশাসন ও হিসাববিভাগ																					
৮. পরীক্ষামূলক ভাবে ঐ ডাই দিয়ে product তৈরি করা	বাস্তবায়নকারীদল																					
৯. পরিবীক্ষণ, মূল্যায়ন, সংশোধন।	বাস্তবায়নকারীদল																					
১০. পদ্ধতি লিপিবদ্ধকরণ, ও সংশ্লিষ্টদের প্রশিক্ষণ।	বাস্তবায়নকারীদল																					

প্রস্তাবিত বাস্তবায়নকারী টিম

NAME & SIGNATURE:

1. এস এম ইনামুল হোসেন, নির্বাহী প্রকৌশলী(ড্রেইনিং)

নাম	পদবি
জনাব মোঃ ফজলুল করিম	অতিরিক্ত পরিচালক
জনাব এস এম ইনামুল হোসেন	নির্বাহী প্রকৌশলী
রহমত উল্লাহ	সহকারী প্রকৌশলী
ইকবাল মোহাম্মদ	উপ- সহকারী প্রকৌশলী