

Bangladesh Industrial Technical Assistance Center (BITAC)
Under Ministry of Industry
ক্ষুদ্র-উন্নয়ন-প্রকল্প

১. Title

Title: (Innovation)	Ergonomically fit গ্রাইন্ডিং টেবিল প্রস্তুতকরণ।
Project Location:	বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক), খুলনা, শিরোমনি শিল্প এলাকা, খুলনা - ৯২০৪

২. Current and Desired Situations:

Situation Before Improvement	KPI*	Situation Expected After Improvement
১। লম্বা বা খাটো টেকনিশিয়ান ও ছাত্রদের ক্ষেত্রে দীর্ঘ সময়ে গ্রাইন্ডিং মেশিন চালানোর সময় একই উচ্চতার টেবিল ব্যবহার করার ফলে অস্বস্তি অনুভূত হয়।	১। Focus on work	১। ব্যবহারকারীর উচ্চতা অনুযায়ী টেবিলের উচ্চতা ঠিক থাকলে ঘাড়, পিঠ ও কোমরে চাপ পড়ে না এবং উৎপাদন বাড়ে। কাজের সময় মনোযোগ বেশি থাকে, ফলে মান ভালো হয়।
২। সঠিক অবস্থানে দাঁড়িয়ে কাজ করা না হলে মুভমেন্ট বেশি হয় এবং উৎপাদনশীলতা কমে।	২। Productivity	২। সঠিক অবস্থানে দাঁড়িয়ে বা বসে কাজ করা গেলে মুভমেন্ট কম লাগে এবং উৎপাদনশীলতা বাড়ে।

৩. Implementation Schedule (Weeks):

Actions	Person in charge	Weeks												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
১. উদ্ধর্তন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা ও অনুমোদন।	অতিরিক্ত পরিচালক বিটাক, খুলনা	■												
২. বাস্তবায়নের লক্ষে টিম গঠন	অতিরিক্ত পরিচালক বিটাক, খুলনা	■												
৩. টিমের মধ্যে আলোচনা ও দায়িত্ব নির্ধারণ।	অতিরিক্ত পরিচালক বিটাক, খুলনা	■	■	■										
৪. কর্ম-কৌশল নির্ধারণ।	মেশিন শপের প্রকৌশলীবৃন্দ	■	■	■	■									
৫. কাজটি বাস্তবায়নের জন্য আনুষঙ্গিক কাজ তদারকি।	মেশিন শপের প্রকৌশলীবৃন্দ	■	■	■	■	■								
৬. কাজটি বাস্তবায়ন সংক্রান্ত নির্দেশনা প্রদান ও বাস্তবায়িত কার্যাবলি নিয়মিত তদারকি।	মেশিন শপের প্রকৌশলীবৃন্দ	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

৪. প্রস্তাবিত কাজ বাস্তবায়কারী টিম

নাম	পদবী
জনাব এম মোর্শেদ আলম	অতিরিক্ত পরিচালক
মোঃ আহসান হাবীব	সহকারী প্রকৌশলী

Signature:

মোঃ আহসান হাবীব
২৬/০৮/২৫

Name & Designation: ১। মোঃ আহসান হাবীব, সহকারী প্রকৌশলী।

*Key Performance Indicator (Quantitative description of change/improvement)