

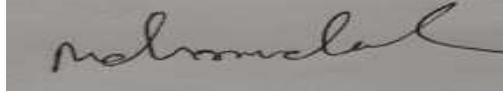
## বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক) এর

### উদ্ভাবনী ‘ সিএনসি মিলিং মেশিনে বড় প্লেট ফেসিং করার জন্য ২ পিস মিলিং ভাইস তৈরির মাধ্যমে মেশিনিং ক্যাপাসিটি বৃদ্ধিকরণ ’ Success Story

১. মন্ত্রণালয়/বিভাগ/দপ্তরের নামঃ বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক)
২. সংক্ষিপ্ত শিরোনামঃ বড় প্লেট ফেসিং করার জন্য ২ পিস মিলিং ভাইস তৈরি
৩. সমস্যা কি ছিলঃ সিএনসি মেশিনের স্টক ভাইসের আকৃতি ও সাইজ ক্যাপাসিটি( $\leq ৮$ ) কম থাকার কারণে পূর্বে বড় প্লেট ফেসিং করতে কনভেনশনাল লেদ / মিলিং মেশিন ব্যবহার করা হতো। কনভেনশনাল লেদ / মিলিং মেশিনের মাধ্যমে মেশিনিং করতে প্রচুর সময় অপচয় হতো।
৪. কিভাবে সমস্যাটির সমাধান করা হয়েছেঃ কাস্টমাইজড মিলিং ভাইস তৈরির কারণে বর্তমানে বড় সাইজের জবগুলো সহজেই মেশিনে আটকানো যায়। সিএনসি মিলিং মেশিনের মাধ্যমে ফেসিং করার ফলে দ্রুততার সাথে জব ডেলিভারি দেয়া যাচ্ছে।
৫. সমস্যা সমাধানে উদ্ভাবন কি ছিলঃ সি.এন.সি মিলিং মেশিন এর মেশিনিং ক্যাপাসিটি বৃদ্ধিকরণ
৬. বর্তমান উদ্ভাবনের পূর্বের অবস্থা কি ছিলঃ পূর্বে বড় প্লেট ( $> ৮$ ) ফেসিং করতে কনভেনশনাল লেদ / মিলিং মেশিন ব্যবহার করা হতো।
৭. জনগনের সেবা প্রদানে কিভাবে এটি ভূমিকা রাখছেঃ কম সময়ে নির্ভুল/ মানসম্মত প্রডাক্ট/জব পাওয়া যায়।
৮. উদ্ভাবনটিতে কি শিক্ষণীয় রয়েছেঃ সি.এন.সি মেশিন এ বড় প্লেট ফেসিং এর ফলে মেশিনিং ক্যাপাসিটি বৃদ্ধি পেয়েছে ও সময়েরও সাশ্রয় হয়।
৯. উদ্ভাবনটির রিপলিকেশন/স্কেল-আপ বাস্তবায়ন কার্যক্রম শুরু হয়েছেঃ ইতোমধ্যে টি.এস.পি ফারটিলিটার কোঃ জন্য লিংক এবং এ.সি.আই এগ্রো এর ডাই-মোল্ড তৈরিতে সফল প্রয়োগ করে সরবরাহ করা হয়েছে।

	উদ্ভাবনের আগে	উদ্ভাবনের পরে
বড় প্লেট ফেসিং এর সময় <b>SKD-11</b> (১০"X১০") ১মিমি ডেপ্ট	১২০-১৫০ মিনিট	২০-৩০ মিনিট
ভাইসে জব সেটিং এর সময়	১০-১৫ মিনিট	৫-১০ মিনিট
জব সম্পাদনের সময়	বেশি	কম
জবের সারফেস ফিনিস	রাফ	পলিশ
জবের প্রিসিসন	কম	বেশি
দক্ষ কারিগর	প্রয়োজন	প্রয়োজন নেই।

মাহমুদুল হাসান  
সহকারী প্রকৌশলী  
বিটাক, ঢাকা।



.....  
স্বাক্ষর