

বার্ষিক প্রতিবেদন

২০১৩-১৪



পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

পলাশ, নরসিংদী।





চেয়ারম্যান মহোদয়ের পিইউএফএফএল পরিদর্শন ।

বার্ষিক প্রতিবেদন

২০১৩-১৪



পলাশ ইন্ড্রিয়া ফাটিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

পলাশ, নরসিংদী।

সূচী পত্র

বিষয়	পৃষ্ঠা
১। পরিচালক মন্ডলীর প্রতিবেদন	০৩-০৪
২। ভূমিকা	০৫
৩। পরিচালক মন্ডলী	০৬
৪। সাংগঠনিক কাঠামো	০৭
৫। প্রকল্প সারসংক্ষেপ	০৮
৬। উৎপাদন বিভাগ	০৯-১১
(ক) এ্যামোনিয়া প্লান্ট	০৯
(খ) ইউটিলিটি প্লান্ট	১০
(গ) ইউরিয়া প্লান্ট	১১
৭। কারখানার উল্লেখযোগ্য কিছু কারিগরী সমস্যা, সমাধান এবং ভবিষ্যত পরিকল্পনা	১২-১৯
(ক) এ্যামোনিয়া কনভার্টার এর ডেলপি বেশি এবং পূর্বপার্শ্বের বেড টেম্পারেচার অপেক্ষাকৃত কম	১২-১৩
(খ) ওয়াটার কুলিং কনডেনসার (৩০৮ ক) এর টিউব লিকেজ	১৪
(গ) অ্যালকালী ওয়াসড কুলার (১১৬) এর টিউব লিকেজ	১৫
(ঘ) প্রাইমারী রিফরমারের পিগটেইল পরিবর্তন	১৬
(ঙ-জ) প্রাইমারী রিফরমারের টিউব পরিবর্তন	১৭
(ঝ-ন) মেইন গ্যাস কম্প্রেসার (২০২ কখগ) ৩য় স্তর কুলার লিকেজ	১৮
(ত) জিটিজি-১ এর গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভল্ব পরিবর্তন	১৯
৮। কার্যক্রম মূল্যায়ন	২০-২৭
(ক) উৎপাদন কার্যক্রম	২০
(খ) বিক্রয় কার্যক্রম	২১-২২
(গ) মূনাফা / ক্ষতি	২৩
(ঘ) জাতীয় কোষাগারে জমা	২৪
(ঙ) উৎপাদন খরচ বিশ্লেষণ	২৫-২৬
(চ) ডাউন টাইম বিশ্লেষণ	২৭
৯। বিনোদন, শিক্ষা ও কল্যাণ মূলক কর্মকাণ্ড	২৮-২৯
১০। আর্থিক বিশ্লেষণ	৩০-৪০
(ক) মূল্য সংযোজন (ভ্যালু এ্যাডেড) বিবরণ	৩০
(খ) হিসাব রক্ষণের রীতিনীতি	৩১
(গ) নিরীক্ষকগণের প্রতিবেদন	৩২-৩৩
(ঘ) ফিন্যান্সিয়াল পজিশন	৩৪-৩৫
(ঙ) কম্প্রয়েনসিভ ইনকাম	৩৬
(চ) বিক্রীত পন্যের উৎপাদন ব্যয় বিবরণী	৩৭
(ছ) তহবিল প্রবাহ	৩৮
(জ) অনুপাত বিশ্লেষণ	৩৯
(ঝ) স্থায়ী সম্পদের অর্ধচয় বিবরণী	৪০



পরিচালক মন্ডলীর প্রতিবেদন

সম্মানিত শেয়ার হোল্ডারবৃন্দ,

আসসালামু আলাইকুম

পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর ২৭তম বার্ষিক সাধারণ সভায় ২০১৩-১৪ অর্থ বৎসরের সার্বিক কার্যক্রমের উপর পরিচালক মন্ডলীর প্রতিবেদন পেশ করার প্রাক্কালে পিইউএফএফএল এর পরিচালক মন্ডলীর পক্ষ থেকে আপনাদেরকে স্বাগত জানাচ্ছি।

ভূমিকা :

পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ জন্ম লগ্ন থেকেই উৎপাদন, বিপণন ও সার্বিক কর্মকাণ্ডে সফলতার উজ্জ্বল স্বাক্ষর রেখে আসছে। কারখানাটি স্থাপনের পর পরীক্ষামূলকভাবে এ্যামোনিয়া ও ইউরিয়া উৎপাদন শুরু হয় ৬ নভেম্বর ও ১১ নভেম্বর, ১৯৮৫ সালে এবং বাণিজ্যিক উৎপাদন শুরু হয় ১ জুলাই, ১৯৮৬ সালে। উৎপাদন, বিপণন, সার্বিক পরিচালনা ও ব্যবস্থাপনায় দক্ষতার নির্দশন স্বরূপ ১৯৯০-৯১ সালে কারখানাটি বিসিআইসির অন্যতম শ্রেষ্ঠ কারখানা হিসাবে স্বর্ণপদক লাভের গৌরব অর্জন করেছে। পরবর্তী অর্থ বৎসর সমূহে কারখানাটি উৎপাদন, বিপণন ও অন্যান্য কার্যক্রমের ক্ষেত্রে প্রশংসনীয় সাফল্য অর্জন করেছে। আমরা জানি বার্ষিক প্রতিবেদন একটি প্রতিষ্ঠানের সাং-বাৎসরিক অর্থনৈতিক তথা সামগ্রিক কর্মকাণ্ডের প্রামাণ্য দলিল। সে হিসেবে এতে প্রতিফলিত হয়েছে কারখানার বিভিন্ন কল্যাণমুখী ও উন্নয়নমূলক কর্মকাণ্ড তথা উৎপাদন, বিপণন, অর্থনৈতিক কার্যক্রম, পরিবেশ সংরক্ষনসহ কারখানার অন্যান্য মৌলিক ও পরিসংখ্যান তথ্যাবলীর বস্ত্তনিষ্ঠ মূল্যায়ন।

উৎপাদন ও বিপণন :

পরম করুনাময় আল্লাহতায়ালার অশেষ মেহেরবানীতে এবং অত্র কারখানার সর্বস্তরের শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের অক্লান্ত পরিশ্রম, নিরলস প্রচেষ্টা তথা ঐকান্তিক উদ্যমের ফলশ্রুতিতে প্রতিবেদনাধীন অর্থ বছর শেষে পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ তার সার্বিক কার্যক্রমে প্রশংসনীয় সাফল্য অর্জন করেছে। ২০১৩-১৪ অর্থ বছরে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ছিল ৫১,০০০ মেঃ টন। উক্ত লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে প্রকৃত উৎপাদন হয়েছে ৫৬,৮৪৫ মেঃ টন যা উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার ১১২% এবং স্থাপিত বার্ষিক উৎপাদন ক্ষমতার ৬০%। এ অর্থ বছরে বিক্রয় লক্ষ্যমাত্রা ছিল ৫১,০০০ মেঃ টন এবং লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে ৫২,৬০৭.২০ মেঃ টন সার বিক্রয় হয়েছে যা লক্ষ্যমাত্রার ১০৩%।

মুনাফা/(ক্ষতি) :

বিভিন্ন মালামালের মূল্য বৃদ্ধি সত্ত্বেও বিভিন্নভাবে আনুষংগিক খরচ কমিয়ে, উৎপাদন ব্যয় ও ইউজেস রেশিও নিয়ন্ত্রন করে আলোচ্য বছরে লাভের পরিমাণ বৃদ্ধির প্রচেষ্টা নেয়া হয়। ফলে এ বছরে আয়কর পরবর্তী নীট লাভ হয়েছে ৪৬৭.০৭ লক্ষ টাকা। কারখানার আর্থিক অবস্থার বিবরণ নিম্নরূপ :

	আলোচ্য বছর ২০১৩-১৪ (লক্ষ টাকায়)
১। মোট বিক্রয় আয়	৭৩৬৫.০০
২। বাদ : বিক্রিত পণ্যের উৎপাদন খরচ	৫৬২৬.১০
৩। মোট মুনাফা	১৭৩৮.৯০
৪। বাদ : মোট অন্যান্য পরিচালনা ব্যয়	১৬৮৬.৯৭
৫। পরিচালনা মুনাফা/(ক্ষতি)	৫১.৯৪
৬। যোগ : অন্যান্য বিবিধ আয়	৭০৩.৪৯
৭। মোট মুনাফা/(ক্ষতি)	৭৫৫.৪৩
৮। বাদ : সুদ/অন্যান্য আর্থিক খরচ	০.৯৩
৯। আয়কর ও কোম্পানীজ মুনাফা অংশীদারিত্ব তহবিল পূর্ব নীট মুনাফা/(ক্ষতি)	৭৫৪.৫০
১০। বাদ : কোম্পানীজ মুনাফা অংশীদারিত্ব তহবিলে ৫% হারে	৩৫.৯৩
১১। আয়কর পূর্ব নীট লাভ	৭১৮.৫৭
১২। বাদ আয়কর সঞ্চিতি	২৫১.৫০
১৩। আয়কর পরবর্তী নীট মুনাফা	৪৬৭.০৭

জাতীয় অর্থনীতিতে কোম্পানীর অবদান :

২০১৩-১৪ অর্থ বছরে পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ আমদানীর উপর ভ্যাট বাবদ ৩২.০৬ লক্ষ টাকা ট্যাক্স বাবদ ১৬৩.৫৮ লক্ষ টাকা, ভাড়া, কর ও খাজনা বাবদ ৩৭.৭৫ লক্ষ টাকা এবং কর্পোরেট ট্যাক্স বাবদ ৩২৫.৩৫ লক্ষ টাকা সহ সর্বমোট ৫৫৮.৭৪ লক্ষ টাকা সরকারী কোষাগারে প্রদান করে জাতীয় অর্থনীতিতে উল্লেখযোগ্য অবদান রেখেছে।

পরিচালক মনোনয়ন/নির্বাচন :

কোম্পানী আইন ১৯৯৪ এর অনুচ্ছেদ ৯১(২) অনুযায়ী এক-তৃতীয়াংশ পরিচালকবৃন্দের অবসর গ্রহন ও পুনঃ নিয়োগ প্রদানের নিমিত্তে কোম্পানী বোর্ডের পরিচালকবৃন্দের মধ্যে জনাব মোঃ আলী আক্কাছ, ব্যবস্থাপনা পরিচালক (ইউএফএফএল) এবং জনাব দিলীপ কুমার শর্মা, এনডিসি, যুগ্মসচিব, শিল্পমন্ত্রণালয়, ঢাকা সর্বাধিক সময়কালীন পরিচালক পদে বহাল থাকায় তাঁরা পরিচালক পদ হতে অবসর গ্রহন করবেন। আইন অনুযায়ী তাঁরা পরিচালক পদে পুনঃ নির্বাচনের যোগ্যতা রাখেন এবং তাঁরা পুনরায় কোম্পানী বোর্ডের পরিচালক হিসাবে মনোনয়ন পাবার ব্যাপারে ইচ্ছা প্রকাশ করেছেন ও বিসিআইসি'র পক্ষ হতে তাঁদেরকে কোম্পানী বোর্ডের পরিচালক হিসেবে পুনঃ মনোনয়ন দেয়া হয়েছে।

নিরীক্ষক নিয়োগ :

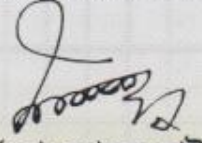
মেসার্স কে. এম. আলম এন্ড কোং চার্টার্ড এ্যাকাউন্টেন্টস এবং মেসার্স ইসলাম কাজী শফিক এন্ড কোং চার্টার্ড এ্যাকাউন্টেন্টস ফার্মদ্বয় যৌথ ভাবে ২০১৩-১৪ অর্থ বছরের হিসাব নিরীক্ষার কাজ সম্পন্ন করেন। ২০১৪-১৫ অর্থ বছরের হিসাব নিরীক্ষার জন্য উল্লেখিত ফার্মদ্বয় নিয়োগ লাভের আগ্রহ প্রকাশ করেছেন।

উপসংহার :

সরকারের শিল্প মন্ত্রণালয়সহ বিভিন্ন মন্ত্রণালয় ও বিভাগ, বিসিআইসি'র সম্মানিত পরিচালকমন্ডলী কারখানা পরিচালনায় তাঁদের যে আন্তরিক সহযোগীতা, সুচিন্তিত মতামত, পরামর্শ ও দিক নির্দেশনা প্রদান করেছেন, তজ্জন্য পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরীর লিঃ পরিচালক মন্ডলীর পক্ষ থেকে সকলকে আন্তরিক ধন্যবাদ জ্ঞাপন করছি। কারখানার উন্নতি ও অগ্রগতিতে সর্বস্তরের শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাগণের অক্লান্ত পরিশ্রম, উৎসাহ ও ঐকান্তিক প্রচেষ্টার জন্য কোম্পানীর পক্ষ থেকে তাঁদেরকে জানাই আমার আন্তরিক মোবারকবাদ। একই সাথে বৃহত্তর জাতীয় স্বার্থে তাঁদের সকলকে অধিকতর নিষ্ঠা, কর্মতৎপরতা ও সর্বাত্মক প্রচেষ্টার মাধ্যমে এ কারখানার সাফল্যের ধারা অক্ষুণ্ন রাখার ও উত্তরোত্তর বৃদ্ধির জন্য উদাত্ত আহবান জানাচ্ছি।

পরিশেষে পরম করুণাময় আল্লাহতায়ালার কাছে কারখানার অর্জিত সাফল্যের জন্য জানাই অশেষ শুকরিয়া এবং তিনি যেন একইভাবে ভবিষ্যৎ সফলতা অর্জনে আমাদেরকে রহমত বর্ষন করেন-“আমীন”।

পরিচালক মন্ডলীর পক্ষে


(মোঃ আব্দুল হাই)
পরিচালক (অর্থ)
বিসিআইসি

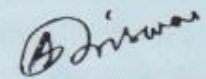
ভূমিকা

ক্রমবর্ধমান জনসংখ্যার চাহিদা মেটাতে প্রতিনিয়তই বাংলাদেশের কৃষি জমির পরিমাণ কমে যাচ্ছে। জমির উৎপাদিকা শক্তি বৃদ্ধিতে রাসায়নিক সার প্রয়োগের গুরুত্ব অপরিসীম। পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ অতীত অভিজ্ঞতার আলোকে নিজস্ব উৎপাদন ও দেশব্যাপী প্রান্তিক কৃষকদের দোরগোড়ায় সার সরবরাহের মাধ্যমে খাদ্যে স্বয়ং সম্পূর্ণতা অর্জনে অবদান রেখে যাচ্ছে। খাদ্য আমদানী খাতে বৈদেশিক নির্ভরতা কমিয়ে বৈদেশিক মুদ্রা সাশয়ের মাধ্যমে শিল্প উন্নয়নের ক্ষেত্রে পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ উল্লেখযোগ্য অবদান রাখার প্রচেষ্টা চালিয়ে যাচ্ছে। অন্যান্য বছরের ন্যায় এবারও যথারীতি পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর ২৭তম বার্ষিক সাধারণ সভায় বাণিজ্যিক বৎসর ২০১৩-১৪ এর বার্ষিক প্রতিবেদন প্রকাশ করতে পেরে আমি অত্যন্ত আনন্দিত। এ প্রতিবেদনে প্রতিষ্ঠানের বিভিন্ন মৌলিক ও পরিসংখ্যান তথ্যাদি, কারখানা পরিচালনা কার্যক্রম, আর্থিক বিবরণী এবং নিরীক্ষিত হিসাব উপস্থাপন করা হয়েছে।

২০১৩-১৪ অর্থ বছরে নির্ধারিত ৫১,০০০ মেঃ টন উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে ৫৬,৮৪৫.০০ মেঃ টন ইউরিয়া সার উৎপাদিত হয়েছে যা স্থাপিত ক্ষমতার ৬০% এবং লক্ষ্যমাত্রার ১১২%। এ অর্থ বছরে প্রকৃত বিক্রয়ের পরিমাণ ৫২,৬০৭.২০ মেঃ টন যা লক্ষ্যমাত্রার ১০৩%। পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এ প্রতি মেঃ টনে জ্বালানী খরচ আধুনিক প্রযুক্তির কারখানার প্রায় দ্বিগুন এবং তুলনামূলকভাবে অধিক প্রাকৃতিক গ্যাস ব্যবহারের কারণে সারের উৎপাদন খরচ বেশী। কারখানার বেতন ভাতা সহ অন্যান্য ব্যয় বৃদ্ধি পাওয়ায় এবং সরকারীভাবে প্রতি মেঃ টন সারের বিক্রয় মূল্য ৪,০০০/- টাকা করে হ্রাস করা সত্ত্বেও ২০১৩-১৪ অর্থ বছরে আয়কর পরবর্তী ৪৬৭.০৭ লক্ষ টাকা নীট লাভ হয়েছে। আলোচ্য অর্থ বছরে কারখানা আমদানীর উপর ভ্যাট ও ট্যাক্স এবং মুনাফার উপর কর্পোরেট ট্যাক্স বাবদ সর্বমোট ৫৫৮.৭৪ লক্ষ টাকা সরকারী কোষাগারে প্রদান করে জাতীয় অর্থনীতিতে উল্লেখযোগ্য অবদান রেখেছে।

কারখানাকে সুষ্ঠুভাবে ও দক্ষতার সাথে পরিচালনায় বিসিআইসি'র মাননীয় পরিচালকমন্ডলী, পিইউএফএফএল কোম্পানী বোর্ডের সম্মানিত পরিচালকবৃন্দ ও শিল্প মন্ত্রণালয়সহ বিভিন্ন মন্ত্রণালয় ও বিভাগ এবং বিসিআইসি প্রধান কার্যালয়ের কর্মকর্তাদের মূল্যবান পরামর্শ, উৎসাহ ও সহযোগিতার কথা আমরা শ্রদ্ধাচিন্তে ও কৃতজ্ঞতার সংগে স্মরণ করছি। কারখানার উৎপাদন, বিক্রয়, রক্ষনাবেক্ষন ও সার্বিক ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে অর্জিত সাফল্যের সংগে কারখানার নিবেদিত প্রাণ প্রতিটি শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তার সম্পৃক্ততা ও প্রত্যক্ষ ভূমিকা অত্যন্ত প্রশংসনীয়। সর্বক্ষেত্রে সম্মিলিত উদ্যোগ, নিরলস প্রচেষ্টা ও অক্লান্ত পরিশ্রমের মাধ্যমেই আমরা এ সাফল্য অর্জন করতে পেরেছি। আমি ব্যক্তিগতভাবে এবং কারখানার ব্যবস্থাপনার পক্ষ থেকে কারখানার সর্বস্তরের শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাবৃন্দকে আন্তরিক অভিনন্দন ও মোবারকবাদ জ্ঞাপন করছি এবং আগামী দিনগুলোতে ও কারখানার ঐতিহ্য সমুন্নত ও সাফল্যের ধারা অব্যাহত রাখার জন্য পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর সকল সহকর্মীবৃন্দকে নিষ্ঠা, ন্যায়নীতি ও কঠোর পরিশ্রমের মাধ্যমে নিজ নিজ কর্মক্ষেত্রে বিশেষ অবদান রাখার জন্য আহবান জানাচ্ছি।

পরিশেষে কারখানার শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাগণের মধ্যে পারস্পরিক সৌহার্দপূর্ণ সম্পর্ক, কর্মোদ্দীপনা, সার্বিক অগ্রগতি ও উন্নতি যেন উত্তরোত্তর বৃদ্ধি পায় তার জন্য আমাদের প্রচেষ্টা অব্যাহত থাকবে বলে আমরা আশাবাদী। আল্লাহ আমাদের সহায় হউন-“আমিন”।



অমর কুমার বিশ্বাস
ব্যবস্থাপনা পরিচালক

পরিচালক মণ্ডলী

জনাব মোঃ আব্দুল হাই

পরিচালক (অর্থ)
বিসিআইসি, ঢাকা।

চেয়ারম্যান

জনাব মোঃ রফিকুল ইসলাম

পরিচালক (বাণিজ্যিক)
বিসিআইসি, ঢাকা।

পরিচালক

জনাব দিলীপ কুমার শর্মা

এনডিসি, যুগ্ম সচিব (অধিঃ ও আইন)
শিল্প মন্ত্রণালয়, ঢাকা।

পরিচালক

জনাব এস. এম. মিজানুর রহমান

উর্দ্ধতন মহা-ব্যবস্থাপক(নিরীক্ষা)
বিসিআইসি, ঢাকা।

পরিচালক

জনাব মোঃ আলতাফ উদ্দিন শেখ

উর্দ্ধতন মহা-ব্যবস্থাপক(আইসিটি)
বিসিআইসি, ঢাকা।

পরিচালক

জনাব মোঃ আলী আক্বাছ

ব্যবস্থাপনা পরিচালক
ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ
ঘোড়াশাল, নরসিংদী।

পরিচালক

জনাব অমর কুমার বিশ্বাস

ব্যবস্থাপনা পরিচালক
পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ
পলাশ, নরসিংদী।

পরিচালক

সচিবালয়

জনাব নলিনী রঞ্জন বাউড়ে

উপ-প্রধান হিসাব রক্ষক ও হিসাব বিভাগীয় প্রধান
পিইউএফএফএল, পলাশ, নরসিংদী

সচিব

বহিঃ নিরীক্ষক

মেসার্স কে. এম. আলম এন্ড কোং

চার্টার্ড একাউন্টেন্টস্
৮০, মতিঝিল বা/এ (৫ম তলা),
ঢাকা-১০০০।

বহিঃ নিরীক্ষক

মেসার্স ইসলাম কাজী শফিক এন্ড কোং

চার্টার্ড একাউন্টেন্টস্
১৭, নিউ ইস্কাটন রোড (৮ম তলা),
ঢাকা - ১০০০।

বহিঃ নিরীক্ষক

প্রধান ব্যাংকার সমূহ

উত্তরা ব্যাংক লিঃ, সার কারখানা শাখা, নরসিংদী।

ব্যাংকার

সোনালী ব্যাংক লিঃ, পলাশ শাখা, নরসিংদী।

ব্যাংকার

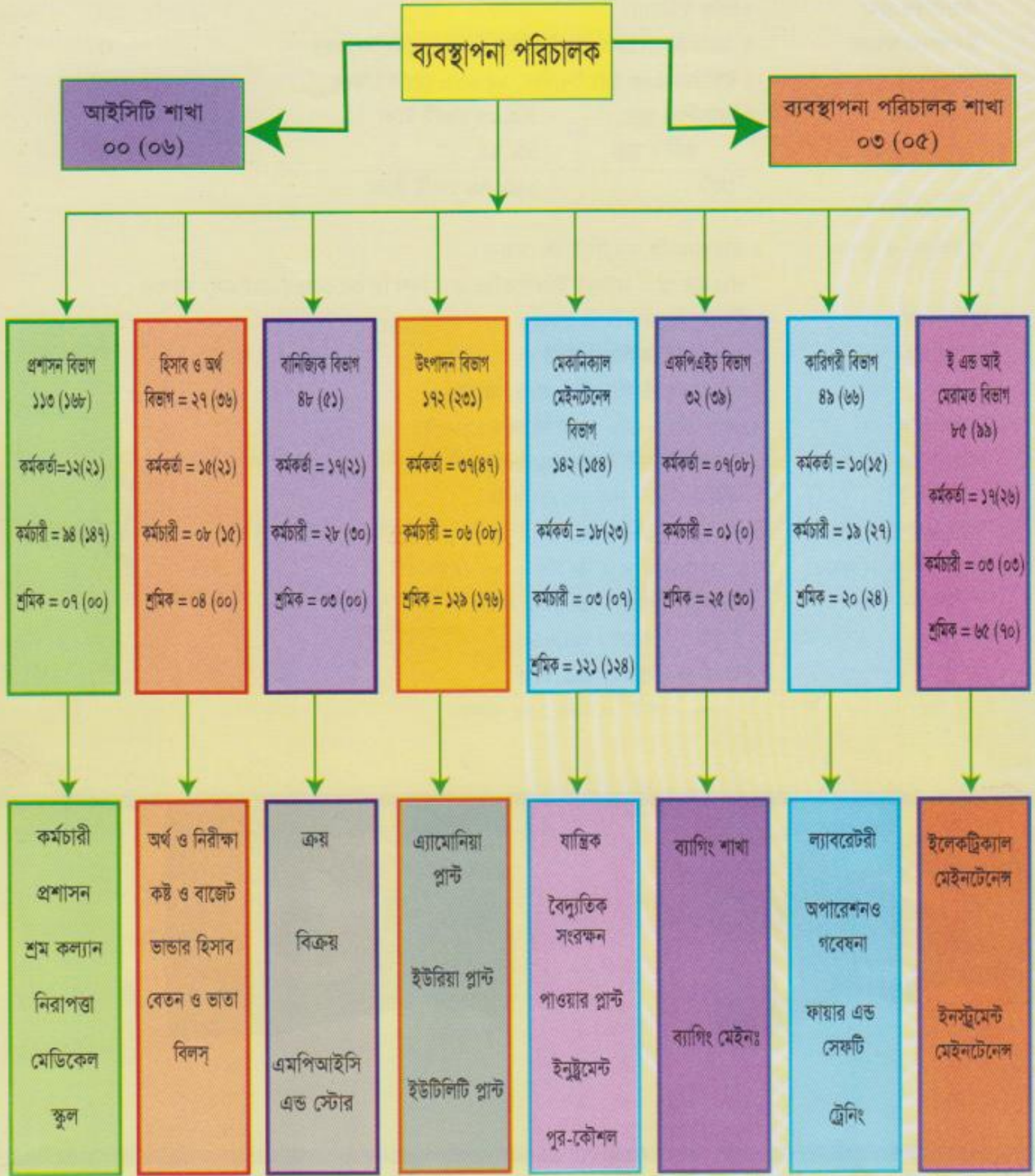
অগ্রনী ব্যাংক লিঃ, পলাশ শাখা, নরসিংদী।

ব্যাংকার

জনতা ব্যাংক লিঃ, পলাশ শাখা, নরসিংদী।

ব্যাংকার

সাংগঠনিক কাঠামো ৬৭১ (৮৫৫)



প্রকল্প সার সংক্ষেপ

উৎপাদিত দ্রব্য	: প্রিন্স ইউরিয়া।
উৎপাদন ক্ষমতা	: এ্যামোনিয়া-১৮০ মেঃ টন/দিন, ৫৬০০০ মেঃ টন/বছর ইউরিয়া-৩০৫ মেঃ টন/দিন, ৯৫০০০ মেঃ টন/বছর
প্রকল্প খরচ	: বৈদেশিক মুদ্রা - ৭৩.০৭ কোটি টাকা স্থানীয় মুদ্রা - ৮৯.৭২ " " মোট - ১৬২.৭৯ কোটি টাকা
পরিকল্পনা ও স্থাপন	: কারখানা-সি,এন,সি,ই,সি, চায়না। পাওয়ার প্লান্ট-মিটসুই ইঞ্জিনিয়ারিং এন্ড শিপ বিল্ডিং কোঃ (এমইএস) জাপান।
চুক্তির প্রকার	: চীন-বাংলাদেশ মৈত্রী প্রকল্প।
অর্থের উৎস	: কারখানা-চাইনিজ ক্রেডিট। পাওয়ার প্লান্ট-ডি, আর, গ্রান্ট, জাপান।
নির্মাণ কাল	: ফেব্রুয়ারী' ৮২ইং থেকে নভেম্বর, ১৯৮৫ইং।
পরীক্ষামূলক উৎপাদন	: এ্যামোনিয়া-৬ই নভেম্বর, ১৯৮৫ইং। ইউরিয়া-১১ই নভেম্বর, ১৯৮৫ইং।
বাণিজ্যিক উৎপাদন	: ১লা জুলাই' ১৯৮৬ইং।
বিদ্যুৎ উৎপাদন ক্ষমতা	: ৮ মেগাওয়াট × ২ জিটিজি = ১৬ মেগাওয়াট।
মোট জমির পরিমাণ	: কারখানা এলাকা - ৭৯.০০০ একর লেগুন - ৩৪.০০০ " আবাসিক এলাকা - ৮৩.১৫৫ " মোট = ১৯৬.১৫৫ একর



বার্ষিক ক্রীড়া প্রতিযোগিতার পুরস্কার বিতরণ করছেন
ব্যবস্থাপনা পরিচালক বাবু অমর কুমার বিশ্বাস।

বার্ষিক ক্রীড়া প্রতিযোগিতার পুরস্কার বিতরণ করছেন
ব্যবস্থাপনা পরিচালক বাবু অমর কুমার বিশ্বাস।

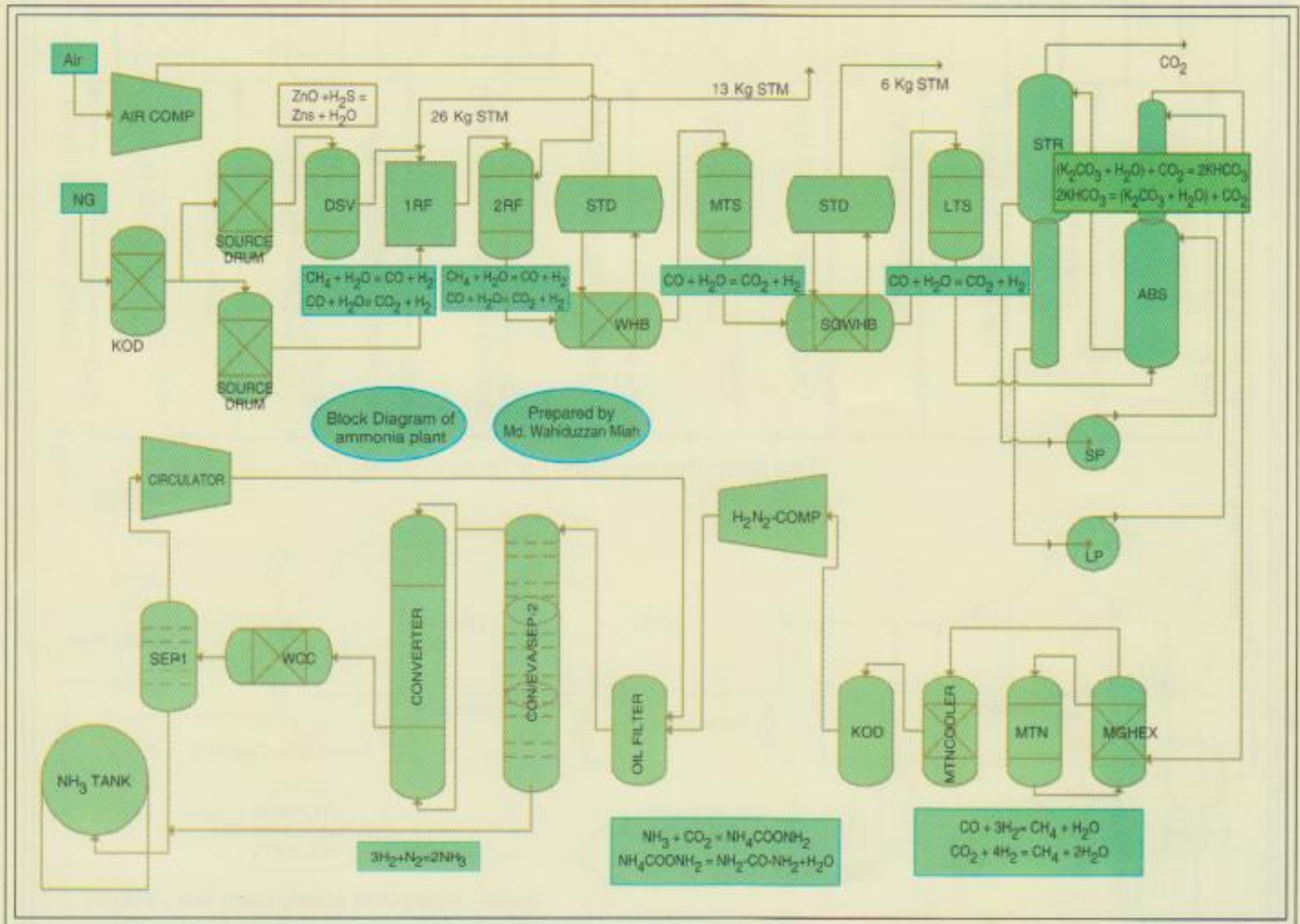
উৎপাদন বিভাগ

কারখানার উৎপাদন বিভাগই হচ্ছে কারখানার প্রাণ। নিরবিচ্ছিন্ন উৎপাদন প্রক্রিয়া অব্যাহতভাবে চালু রাখাই এই বিভাগের প্রধান কাজ। পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরীর উৎপাদন বিভাগ নিচের তিনটি প্লান্টের সমন্বয়ে গঠিত।

- (ক) এ্যামোনিয়া প্লান্ট : বিভিন্ন রাসায়নিক প্রক্রিয়ার মাধ্যমে এ্যামোনিয়া ও কার্বন-ডাই-অক্সাইড উৎপাদন করে থাকে।
- (খ) ইউটিলিটি প্লান্ট : বিভিন্ন প্রকার পানি, নাইট্রোজেন এবং স্টীম প্রয়োজনমত সরবরাহ করে থাকে।
- (গ) ইউরিয়া প্লান্ট : এ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই-অক্সাইড থেকে বিভিন্ন প্রক্রিয়ার মাধ্যমে বিক্রিয়া করে ইউরিয়া উৎপাদন করে থাকে।

(ক) এ্যামোনিয়া প্লান্ট

এ্যামোনিয়া প্লান্টের প্রধান কাঁচামাল হলো প্রাকৃতিক গ্যাস এবং বাতাস। তিতাস গ্যাস ট্রান্সমিশন এন্ড ডিস্ট্রিবিউশন কোং থেকে প্রাকৃতিক গ্যাস, বায়ুমন্ডল থেকে বাতাস এবং ইউটিলিটি প্লান্ট থেকে স্টীম নিয়ে বিভিন্ন প্রক্রিয়ার মাধ্যমে নীচের ভায়াগ্রাম অনুযায়ী এ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই-অক্সাইড উৎপাদন করা হয়।



(খ) ইউটিলিটি প্লান্ট :

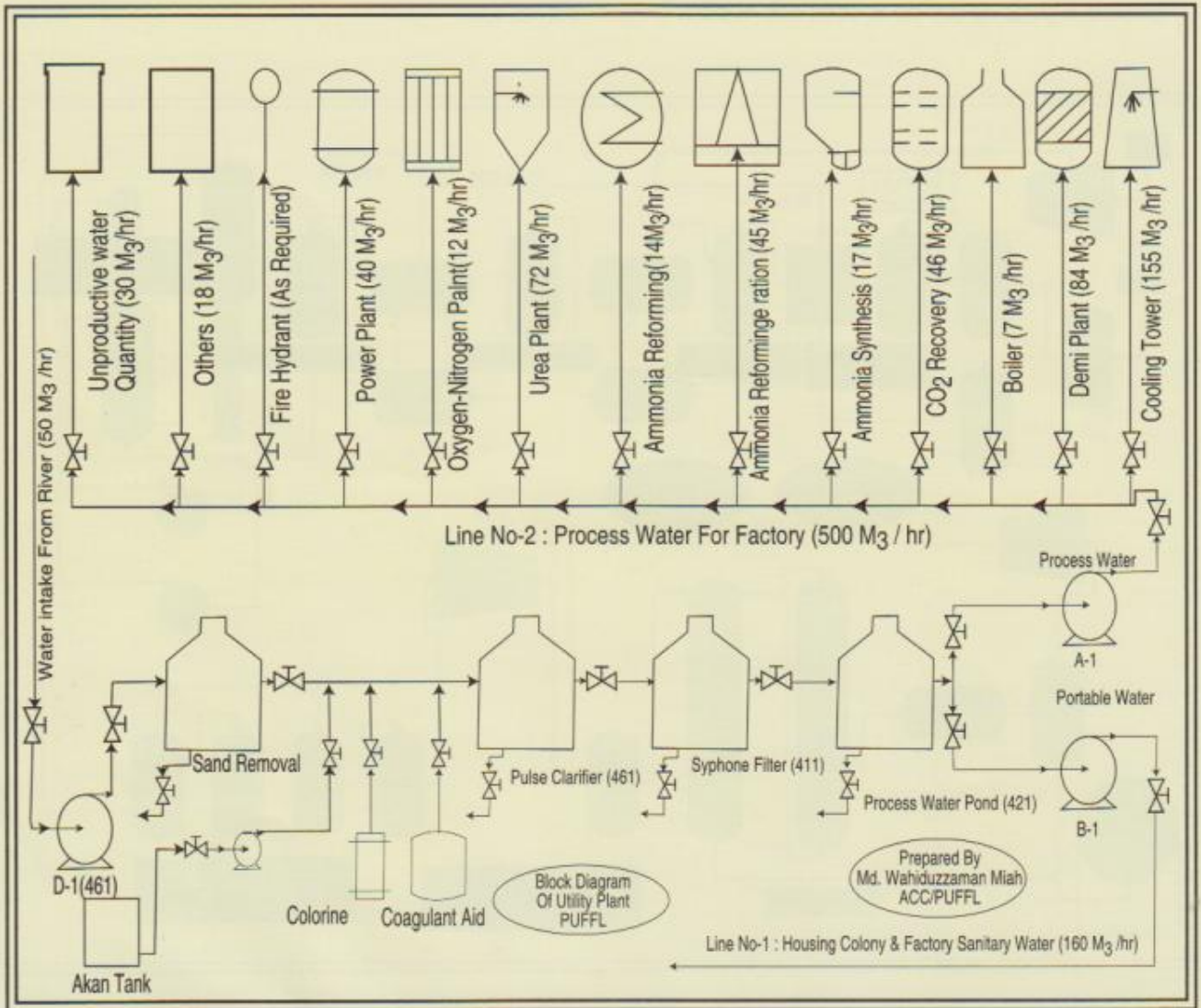
শীতলক্ষ্যা নদী থেকে পাম্পের মাধ্যমে পানি তুলে সেই পানি থেকে প্রথমে ময়লা (সেডিমেন্ট) দূর করা হয়। অতপর বিভিন্ন কেমিক্যালস যোগ করে ভিন্ন ভিন্ন প্রক্রিয়ার মাধ্যমে নীচের পানি সমূহ প্রক্রিয়াজাত করা হয়।

(ক) ডিমিনারাইজড ওয়াটার : বয়লার/পিজি কুলারে স্টীম উৎপাদনে ব্যবহার করা হয়।

(খ) কুলিং ওয়াটার :- এ্যামোনিয়া প্লান্ট, ইউরিয়া প্লান্ট এবং পাওয়ার প্লান্টে বিভিন্ন কুলার এবং কনডেনসারে কুলিং ও কনডেনসড এর উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা হয়।

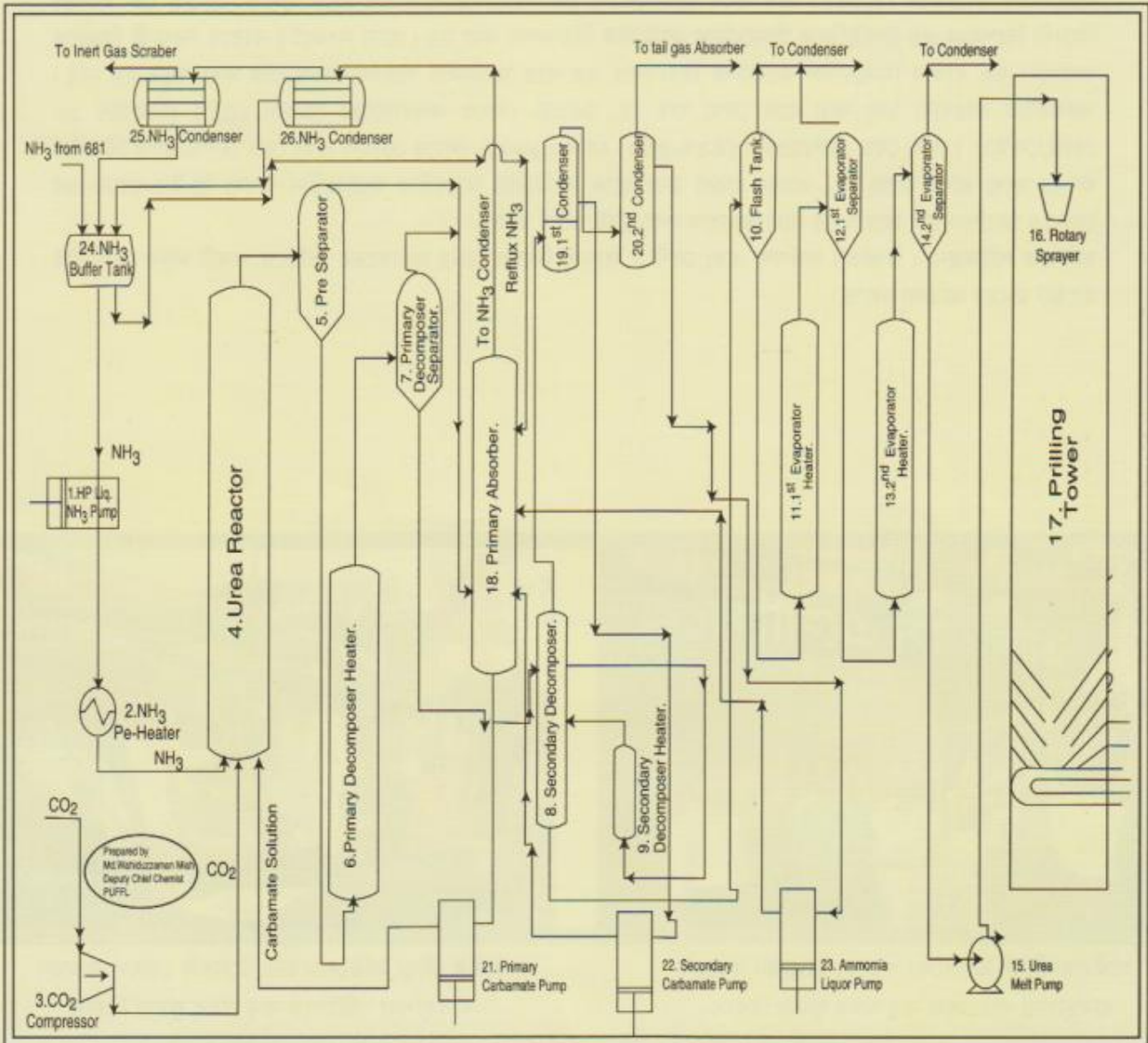
(গ) ফ্রেস ওয়াটার :- পাম্পের গ্রাভ এবং কম্প্রেসারের স্টাফিং বক্সে কুলিং এর উদ্দেশ্যে ব্যবহার করা হয়।

(ঘ) হাইড্রান্ট ওয়াটার :- বিভিন্ন জরুরী প্রয়োজনে এবং অগ্নিনির্বাপক কাজে ব্যবহার করা হয়। এছাড়া কারখানার জন্য অতি জরুরী নাইট্রোজেন এই প্লান্টেই তৈরি হয়ে থাকে।



(গ) ইউরিয়া প্লান্ট :

ইউরিয়া প্লান্টের প্রধান কাঁচামাল হলো এ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড। ইউরিয়া প্লান্টে নিয়ন্ত্রিত চাপে ও তাপে রিএক্টরে এ্যামোনিয়া ও কার্বন ডাই অক্সাইড বিক্রিয়া করে প্রথমে এ্যামোনিয়াম কার্বামেট তৈরি হয় যাহা এক অনু পানি পরিত্যাগ করে তরল ইউরিয়া উৎপাদন করে। উৎপাদিত তরল ইউরিয়া প্রিলিং টাওয়ারের মাধ্যমে দানাদার ইউরিয়ায় পরিবর্তিত হয়। দানাদার ইউরিয়া সংক্রিয় যন্ত্রের সাহায্যে মেপে বস্তাবন্দী করে ট্রাক ও বার্জের মাধ্যমে বিতরণকারিগনের নিকট সরবরাহ করা হয়। নিচের ডায়াগ্রাম অনুযায়ী এ্যামোনিয়া ও কার্বন-ডাই-অক্সাইড থেকে ইউরিয়া উৎপাদন করা হয়।



কারখানার উল্লেখযোগ্য কিছু কারিগরী সমস্যা, সমাধান এবং ভবিষ্যত পরিকল্পনা গ্রহন :

(ক) এ্যামোনিয়া কনভার্টার এর ডেলপি বেশি এবং পূর্ব পার্শ্বের বেড টেম্পারেচার অপেক্ষাকৃত কম :-

পাওয়ার ফেইলার এর পর কারখানা ২৫ মার্চ ২০১০ ইং তারিখে পুনরায় স্টার্ট-আপ করা হলে দেখা যায় যে, উহার পূর্ব পার্শ্বের বেড টেম্পারেচার পশ্চিম পার্শ্বের থেকে অপেক্ষাকৃত কম। কনভার্টার এর বেড টেম্পারেচার কম থাকায় (বৃদ্ধি করতে না পারায়) প্লান্ট লোড ৮৫% এর বেশি বাড়ানো সম্ভব হয় নাই। এই উপসর্গ থেকে ধারণা করা হয় এ্যামোনিয়া কনভার্টার ক্যাটালিষ্ট বাস্কেট এর টপ কভার ক্রাক করে থাকতে পারে। কনভার্টার ক্যাটালিষ্ট বাস্কেট খোলার পরে দেখা যায় যে, উহার টপ কভার ক্রাক করেছে। উক্ত ক্রাক টিগ ওয়েলডিং এর মাধ্যমে রিপেয়ার করা হয়। অতপর সিনথেসিস ক্যাটালিষ্ট (KM1) ক্রয় করে জুন '২০১৩ তে ক্যাটালিষ্ট পরিবর্তন করে জুলাই' ২০১৩ তে একজন বিদেশী বিশেষজ্ঞ এর উপস্থিতিতে সিনথেসিস ক্যাটালিষ্ট রিডাকশন করা হয়। গ্যাস সংকটের কারণে সরকারী সিদ্ধান্তে কারখানা বন্ধ থাকায় সিনথেসিস ক্যাটালিষ্ট রিডাকশন এর পরে ক্যাটালিষ্ট পারফরম্যান্স টেস্ট করা সম্ভব হয় নাই। পরবর্তীতে কারখানা চালু করা হলে দেখা যায় যে, ১০০% লোডে কনভার্টারের ডেলপি (ΔP) (ডিজাইন ১৮ কেজি/সেমি^২:) এবং বেড টেম্পারেচার (৪২৭-৫৩০) বেশি। ১০০% লোডে ডেলপি এবং বেড টেম্পারেচার ডিজাইন মানের মধ্যে রাখা যাচ্ছে না। এবার ধারণা করা হচ্ছে ক্যাটালিষ্ট বাস্কেটের অভ্যন্তরীণ অথবা প্রি-ইন-ওয়ান এর কোথাও আংশিক ব্লক হয়ে আছে যাহা সমাধান করা খুবই কঠিন কাজ।

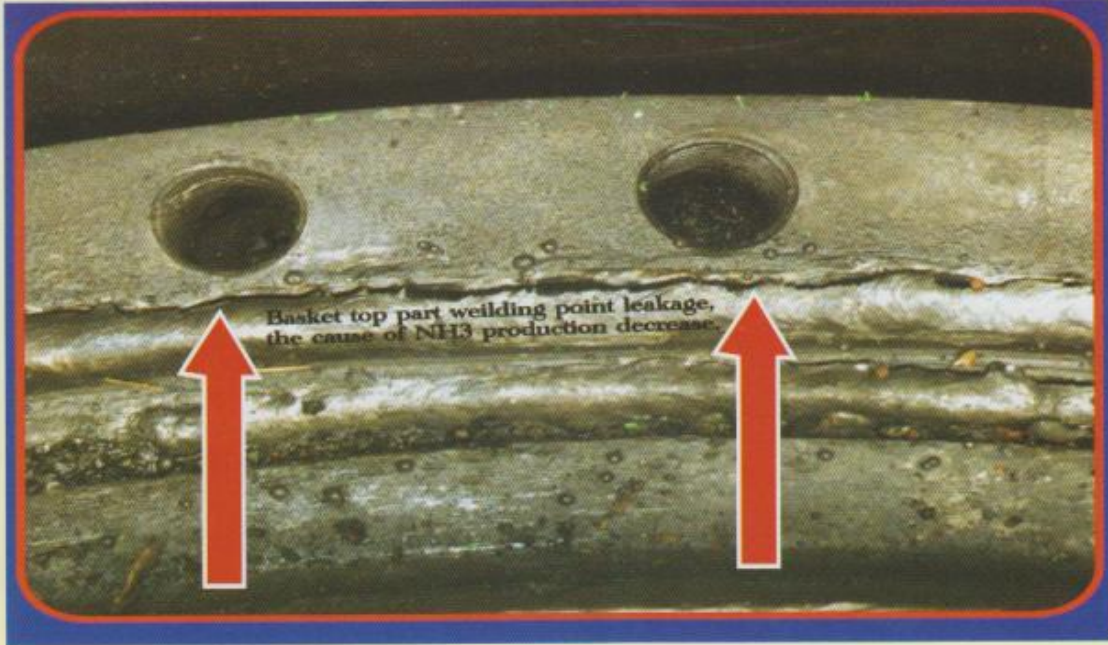
ভবিষ্যত পরিকল্পনা : উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষ এবং দেশী / বিদেশী বিশেষজ্ঞদের মতামতের ভিত্তিতে একটি নতুন ক্যাটালিষ্ট বাস্কেট ক্রয়ের প্রক্রিয়া চলছে।



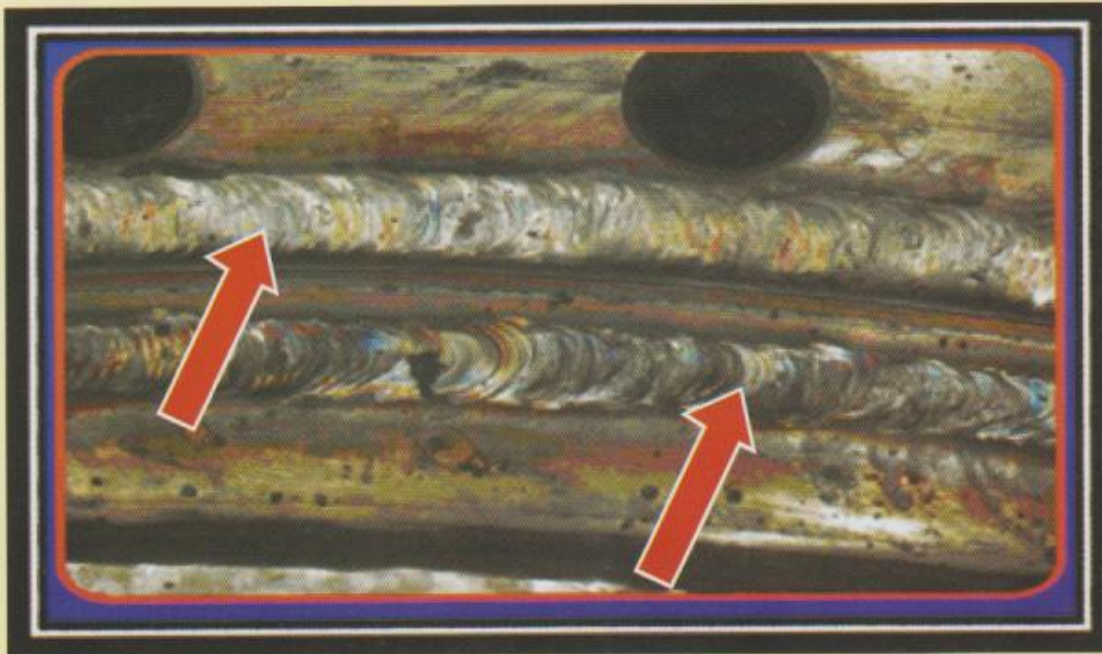
স্বাধীনতা দিবস উপলক্ষে পতাকা উত্তোলন করছেন
ব্যবস্থাপনা পরিচালক বাবু অমর কুমার বিশ্বাস।



বার্ষিক ক্রীড়া প্রতিযোগিতার উদ্বোধনী ঘোষণা করছেন
ব্যবস্থাপনা পরিচালক বাবু অমর কুমার বিশ্বাস



চিত্র : ক্যাটালিস্ট বাস্কেট এর টপ কভার ক্রাক



চিত্র : ক্যাটালিস্ট বাস্কেট ক্রাক টপ কভার এর টিগ ওয়েলডিং



চিত্র : এ্যামোনিয়া কনভার্টারের ক্যাটালিস্ট লোডিং চলছে।

(খ) ওয়াটার কুলিং কসডেনসার (৩০৮ক) এর টিউব লিকেজ :- ওয়াটার কুলিং কসডেনসার (৩০৮ক) এর টিউব লিকেজ থাকায় উৎপাদিত এ্যামোনিয়া ঠিকমত কনডেনসড না হওয়ায় সার্বিক উৎপাদন কমে যাচ্ছে এবং সিনথেসিস লুপ প্রেসার বেড়ে যাচ্ছে। অন্য দিকে লিকেজের কারণে কুলিং ওয়াটার কন্টামিনেন্ট হচ্ছে।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : কারখানা বন্ধ হলে সুবিধামত সময়ে লিকেজ টিউবগুলো প্রাণ করা হবে।



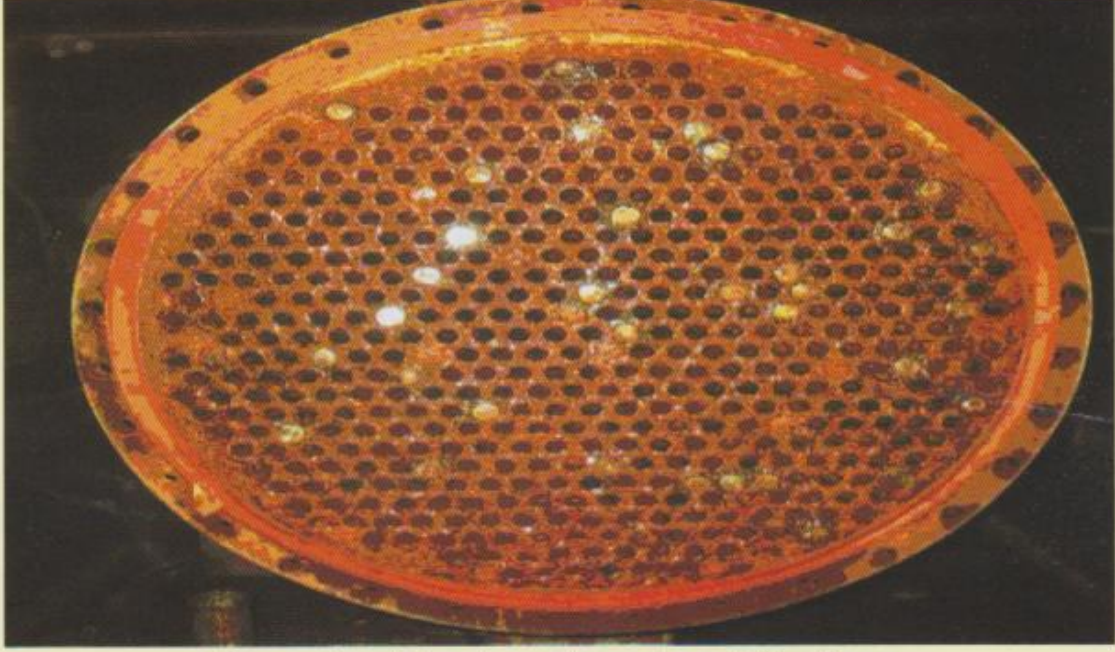
পরিবেশ সগ্ৰাহ উপলক্ষ্যে র্যালি



পরিবেশ সগ্ৰাহ উপলক্ষ্যে আলোচনা সভা

(গ) অ্যালকালী ওয়াসড গ্যাস কুলার (১১৬) এর টিউব লিকেজ :- অ্যালকালী ওয়াসড গ্যাস কুলার এর ৫০১ টি টিউবের মধ্যে ৪৪টি টিউব লিকেজ জনীত কারণে প্রাগড় করা হয়েছে। গত ২৯/১২/২০১৪ তারিখে একবারে ৩৬টি টিউব প্রাগড় করা হয়। ধারণা করা হচ্ছে টিউবগুলোর আয়ুষ্কাল শেষ হওয়ার পথে। একটি নতুন কুলার প্লান্টে স্ট্যান্ড-বাই হিসেবে আছে।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : আগামীতে সুবিধামত সময়ে কুলারটি পরিবর্তন করার সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।



চিত্র : অ্যালকালী ওয়াসড গ্যাস কুলার এর টিউব লিকেজ।



চেয়ারম্যান মহোদয়ের পিইউএফএফএল পরিদর্শন-।

(ঘ) প্রাইমারী রিফরমারের পিগ-টেইল পরিবর্তন :- প্রাইমারী রিফরমারের মোট ১০০ টি টিউবের সাথে ১০০ টি পিগ-টেইল আছে। গত পনের বৎসর যাবৎ একটার পর একটা-পিগ টেইল নষ্ট হয়ে যাচ্ছিল। মজার ব্যাপার হলো নষ্ট হওয়া পিগ-টেইল গুলো সবই একই দিকের অর্থাৎ এরা বিজোড় সংখ্যার। কারিগরী দিক থেকে চিন্তা করে এদের ডিজাইন ফল্ট বের করে নতুন ডিজাইনের ৫০ টি পিগ-টেইল (বিজোড় সংখ্যা) পরিবর্তন করা হয়।



চিত্র ৪ ক্রাক পিগটেইল



চিত্র ৪ নতুন ডিজাইনের পিগটেইল

(ঙ) প্রাইমারী রিফরমারের টিউব পরিবর্তন :- গত পনের বৎসর যাবৎ একটার পর একটা-পিগ টেইল নষ্ট হয়ে যাওয়ার কারণে প্রাইমারী রিফরমারের টিউবও নষ্ট হয়ে যাচ্ছিল। প্রাইমারী রিফরমারের ৯টি টিউব সম্পূর্ণ ভাবে এবং আরো ১১ টি টিউব আংশিকভাবে নষ্ট হয়ে যাওয়ায় সর্বমোট ২০ টি (টিউব নং ১৫, ১৭, ১৯, ৪১, ৪৩, ৪৫, ৪৭, ৪৯, ৫১, ৫৩, ৫৫, ৫৭, ৫৯, ৬১, ৬৩, ৭৭, ৭৯, ৯৫, ৯৭, ৯৯) নতুন টিউব লাগানো (পরিবর্তন) হয়।



চিত্র : প্রাইমারী রিফরমারের টিউব পরিবর্তন

(চ) প্রাইমারী রিফরমারের ক্যাটালিস্ট পরিবর্তন :- প্রাইমারী রিফরমারের টিউব পরিবর্তনের সাথে সাথে উহার ক্যাটালিস্ট ও পরিবর্তন করা হয়। পুরাতন ক্যাটালিস্ট ২০০২ সালে চার্জ করা হয়েছিল, যেহেতু টিউব এবং পিগ-টেইল পরিবর্তন হচ্ছে এই সাথে ক্যাটালিস্ট পরিবর্তনের সুযোগ গ্রহন করা হয়। ক্যাটালিস্টের ব্রান্ড হলো SG-9301, পরিমাণ ৭.৫ মিঃ^৩ এবং কান্ট্রিঅফঅরিজিন পোলান্ড।

(ছ) স্ট্রীপার এর এলসিভি (H-106) খারাপ : প্রায়ই এক বৎসর যাবৎ স্ট্রীপার এর এলসিভি খারাপ থাকায় স্ট্রীপার এর লেভেল নিয়ন্ত্রন করা খুবই কঠিন হয়ে পড়েছে। লোকাল এলজি এর আইসোলেশন ভাঙ্কের সীট লিকেজের কারণে লোকাল লেভেল দেখা যায় না। তা- ছাড়া স্ট্রীপারের টপ, মিডল এবং বটম প্রেসার ইনডিকেটর ও খারাপ থাকায় অনেকটা অনুমানের উপর নির্ভর করে প্লান্ট নিয়ন্ত্রন করা হয়।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : কারখানা বন্ধ হলে সুবিধামত সময়ে সিস্টেমের সলুউশন ট্রাণ্ডফার করে কাজটি করা সম্ভব হবে।

(জ) কুলিং টাওয়ার ফ্যান : কারখানায় মোট সাতটি (ডি-১, ডি-২, ডি-৩, ডি-৪, ডি-৫, ডি-৬ এবং ডি-৭) কুলিং টাওয়ার ফ্যান আছে। সাধারণত শীতকালে ৩টি এবং গরমকালে ৫ টি ফ্যান সার্ভিসে থাকলে কুলিং ওয়াটার এর টেম্পারেচার মোটামুটি নিয়ন্ত্রনে থাকে। অতিরিক্ত গরমে ৬ টি ফ্যানের প্রয়োজন হয়। বর্তমানে মাত্র ৪ টি ফ্যান (ডি-১, ডি-২, ডি-৫ এবং ডি-৬) সার্ভিসে এবং অবশিষ্ট ৩ টি মেরামতের অপেক্ষায় আছে। বায়ুমন্ডলের টেম্পারেচার বৃদ্ধির সাথে সাথে কুলিং ওয়াটার এর টেম্পারেচার ও বৃদ্ধি পাবে ফলে ৪ টি ফ্যান দিয়ে কোনক্রমেই বিভিন্ন প্লান্টের নিরবিচ্ছিন্ন উৎপাদন ধরে রাখা সম্ভব হবে না।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : ফ্যানগুলোর গিয়ার নষ্ট হওয়ার কারণে একেজো অবস্থায় পড়ে আছে। গিয়ার ক্রয় প্রক্রিয়াধীন আছে, গিয়ার পাওয়া সাপেক্ষে কাজটি করা সম্ভব হবে।

(খ) মেইন গ্যাস কম্প্রেসার (হাইড্রোজেন-নাইট্রোজেন কম্প্রেসার) ২০২ কখগ ৩য় স্তরের কুলার লিকেজ : মেইন গ্যাস কম্প্রেসার (হাইড্রোজেন-নাইট্রোজেন কম্প্রেসার) ২০২ কখগ, ৩য় স্তরের কুলার লিকেজ নিয়ে বহুদিন যাবৎ চলছে। মেশিন বন্ধ থাকা অবস্থায় একাধিকবার লিক টেস্ট করে (২০ কেজি/সেমি^২) কোন লিকেজ পাওয়া যায় নাই। ৩য় স্তরের অপারেটিং প্রেসার ১৪৭ কেজি/সেমি^২ আর লিক টেস্ট করা হয় ২০ কেজি/সেমি^২ ফলে লিক নির্দিষ্ট করা যায় না। অন্যদিকে ডিজাইন সীমাবদ্ধতার কারণে টেস্টিং প্রেসার ২০ কেজি/সেমি^২ এর অধিক তোলা হয় না।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : লিকেজের পরিমাণ বৃদ্ধি পেলে লিকেজ টিউবগুলো নির্দিষ্ট করা সম্ভব হবে এবং বর্তমান লিকেজ নিয়ে কারখানা চলমান থাকলে এর কারণে উৎপাদনে বড় কোন প্রভাব পড়বে না।

(গ) রেফ্রিজারেশন কম্প্রেসার (৪০২ কখগঘঙ) চালানোর সাথে সাথে লোড নেয় :

রেফ্রিজারেশন কম্প্রেসার (৪০২ কখগঘঙ) চালানোর সাথে সাথে লোড নেয়ায় প্লান্ট স্টার্টআপ এর সময়ে ভীষন অসুবিধায় পড়তে হয়। অনাকাঙ্ক্ষিত লোডের কারণে স্টার্টআপ দীর্ঘ হয় এবং সিনথেসিস ক্যাটালিস্ট বেড টেম্পারেচার দ্রুত বেড়ে যায়। ফলে সিনথেসিস সিস্টেম এ্যাবনরমাল হয়ে যায় আর উৎপাদন কমে যায় এবং সিনথেসিস ক্যাটালিস্টের উপর মারাত্মক প্রভাব পড়ে ও ক্যাটালিস্টের লাইফ টাইম কমে যায়। ক্যাটালিস্ট রিডাকশনের সময় এই অবস্থা থাকলে চিলারের টিউব ড্যামেজ হয়ে যেতে পারে।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : কারখানা বন্ধ হলে সুবিধামত সময়ে দক্ষ লোকের দ্বারা কাজটি করার পরিকল্পনা আছে।

(ট) নাইট্রোজেন প্লান্টের মোডিফিকেশন : নাইট্রোজেন প্লান্টে ফ্রেশ-এয়ার কে শীতলীকরণ পদ্ধতিতে তরলে পরিণত করে নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় নাইট্রোজেন পৃথক করা হয়। উক্ত প্লান্টে তরলীকরণ এবং পৃথকীকরণ পদ্ধতি এক্সপ্যান্ডার এবং ফ্রাকশনাল কলাম এর মাধ্যমে সম্পন্ন করা হয়। ২০১৩-২০১৪ ইং অর্থ বছরে উক্ত এক্সপ্যান্ডার এবং ফ্রাকশনাল কলাম একটি চাইনিজ কোম্পানির মাধ্যমে রিইনস্টলেশন করা হয়েছে। বর্তমানে উক্ত নাইট্রোজেন প্লান্ট সুষ্ঠুভাবে চলছে।

(ঠ) প্যাকার স্কেল মোডিফিকেশন কাজ :

উৎপাদিত ইউরিয়া পরিমাপের জন্য প্যাকার স্কেল ব্যবহার করা হয়। দুইটি প্যাকার স্কেলের বডি এবং ভিতরের ডোর সয়ংক্রিয়ভাবে খোলা ও বন্ধের যন্ত্রপাতিগুলো ক্ষয় প্রাপ্ত হয়ে সার পরিমাপে কম বা বেশি হত। গত ২০১৩ সনে বিসিক তালিকা ভুক্ত ওয়ার্কসপ হতে দুইটি (০২) প্যাকার স্কেলের ক্ষয়প্রাপ্ত যন্ত্রপাতিগুলো তৈরি করে প্রতিস্থাপন করা হয়েছে। এর ফলে সারের বস্তার সঠিক ওজন পরিমাপ করা সম্ভব হচ্ছে।

(ড) জিটিজ-২ ওভারহলিং :

জিটিজ-২ এর সিডিউল ওভারহলিং কাজ গত ২৫/০৬/২০১৪ হতে আরম্ভ হয়ে বিরতিহীনভাবে চলে ২৪/০৭/২০১৫ ইং তারিখে সফলভাবে সম্পন্ন হয়। উক্ত ওভারহলিং কাজে জার্নাল-বিয়ারিং, ব্রিড অফ ভাল্ভস, সার্পেট-পিন, মেটাল-প্যাকিং-এসেমব্লি গুলো ব্যবহারজনিত কারণে ড্যামেজ হওয়ায় নতুনভাবে প্রতিস্থাপন করা হয়। তাছাড়া কম্প্রেসার সাইড এ প্রতিটিতে একটি (০১) করে মোট দুইটি (০২) ব্লড ভান্স পাওয়া যায়, যাহা পরিবর্তনসহ উক্ত দুই (০২) স্টেজ এ সর্বমোট বারটি (১২) টি নতুন ব্লড প্রতিস্থাপন করা হয়েছে। উল্লেখ্য যে, পরমানু শক্তি কমিশন (ঢাকা) কর্তৃক পূর্ব থেকে ভান্সারে রক্ষিত দশটি (১০) ব্লড সহ উক্ত দুই স্টেজ এ ব্যবহৃত ব্লড এর সমন্বয়ে সর্বমোট একশত আটান্ন (১৫৮) টি ব্লড এর ম্যাগনেটিক পার্টিকেল টেস্ট সম্পন্ন করে সকল ব্লড, রোটর এ পুনঃ স্থাপন করা হয়। বর্তমানে জিটিজি-২ ভালো অবস্থায় চালু আছে।

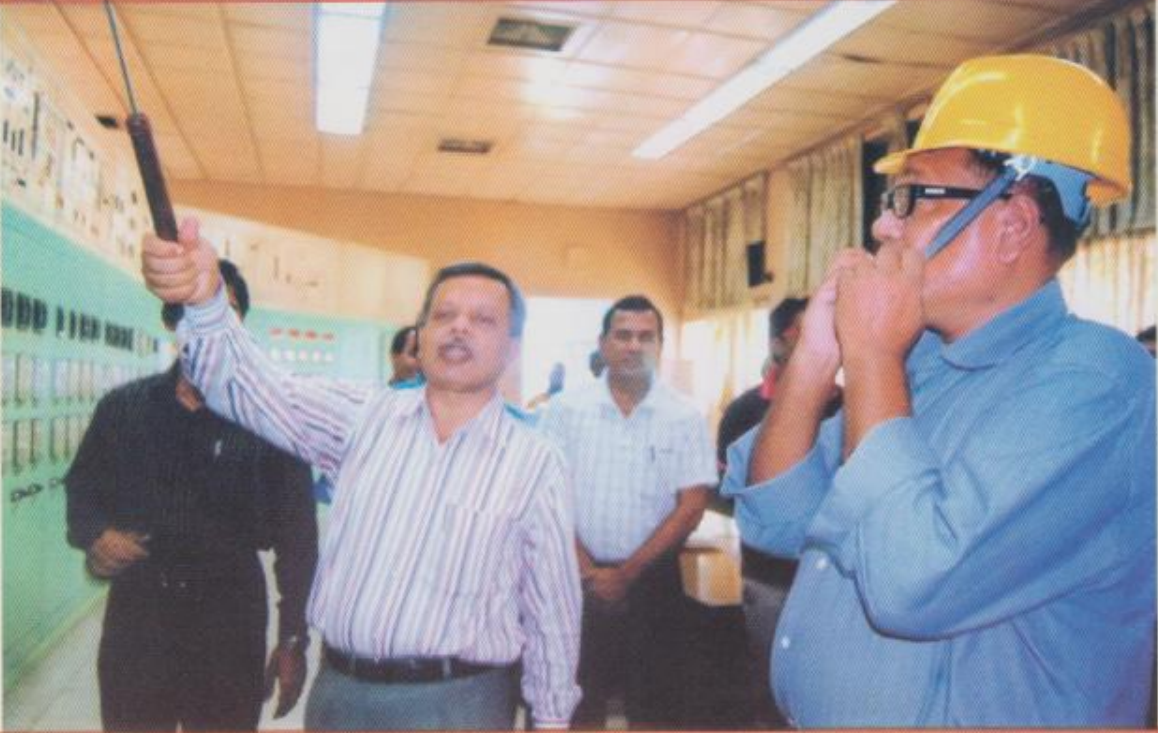
(ঢ) কার্বামেট পাম্প (৭১৬ সি) : কারখানার ইউরিয়া প্লান্টে তিনটি (৭১৬এ, ৭১৬বি, ৭১৬সি) কার্বামেট পাম্প রয়েছে, ১০০% লোডে দুইটি (০২) পাম্প চালু থাকে। কার্বামেট পাম্প (৭১৬সি) এর Crank Shaft damage হলে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বিঘ্ন সৃষ্টি হয়। পূর্বেই ক্রয়কৃত Crank Shaft Replacement এর মাধ্যমে উক্ত পাম্প সচল করে উৎপাদন প্রক্রিয়া অব্যাহত রাখা হয়। উল্লেখ্য যে, Crank Shaft টি প্রতিস্থাপনের পাশাপাশি ব্যবহৃত Damage Bearing গুলোও নতুনভাবে প্রতিস্থাপন করা হয়েছে ফলে বর্তমানে উক্ত পাম্পটি উৎপাদন প্রক্রিয়ায় যথাযথভাবে চালু রয়েছে।

(ন) H₂N₂ Compressor (202B) : কারখানার এ্যামোনিয়া প্লান্টে তিনটি (২০২এ, ২০২বি, ২০২সি) হাইড্রোজেন-নাইট্রোজেন কম্প্রেসার রয়েছে। এর মধ্যে ১০০% উৎপাদনে দুইটি কম্প্রেসার ব্যবহার হয়ে থাকে। উৎপাদন প্রক্রিয়ায় উক্ত কম্প্রেসারগুলো গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে থাকে। ২০২বি কম্প্রেসার এর ২য় ও ৩য় স্টেজের Big End Bearing গুলো ক্ষয় প্রাপ্ত হয়ে উৎপাদন প্রক্রিয়ায় সমস্যা সৃষ্টি করায় Big End Bearing নতুনভাবে প্রতিস্থাপন করা হয়। উক্ত Bearing গুলো প্রতিস্থাপনের পর বর্তমানে হাইড্রোজেন-নাইট্রোজেন কম্প্রেসার (২০২বি) টিতে সমস্যা অনেকটা কমে গেছে।

(ত) গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক পরিবর্তন :

কারখানার বিভিন্ন প্লান্টে এবং আবাসিক এলাকায় নিরবিচ্ছিন্ন বিদ্যুত সরবরাহের জন্য প্রত্যেকটি আট মেগাওয়াট সম্পন্ন দুইটি জিটিজি (জিটিজি-১ ও জিটিজি-২) আছে। জিটিজি-১ এর গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক দীর্ঘ উনিশ (১৯) বৎসর সার্ভিসে থাকা অবস্থায় বহুবার মেরামত করে চালু রাখা হয়। অতীব জরুরী এই গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক এর Spare Parts মজুদ না থাকায় এবং ব্যবহৃত মডেলের গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক Obsolete ঘোষণা হওয়ায় কয়েকবার চেষ্টার পরও ক্রয় করা সম্ভব হয় না। বিদ্যুত উৎপাদন ব্যাহত হলে কারখানার নিরবিচ্ছিন্ন উৎপাদন ধরে রাখা সম্ভব নয়। কারখানার উৎপাদন অব্যাহত রাখার লক্ষ্যে ডিসেম্বর, ২০১০ ইং নতুন মডেলের আপগ্রেড গভর্নর Gtc-100 এবং গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক Gs-6 ক্রয় পূর্বক প্রতিস্থাপন করে জিটিজি-১ সচল রাখা হয়। গ্যাস সংকটের কারণে সরকারী সিদ্ধান্তে গত ১৬ মার্চ, ২০১৪ ইং তারিখে কারখানা বন্ধ হয়ে যায়। পরবর্তীতে গ্যাস সরবরাহ স্বাভাবিক হওয়ায় গত ০৩/০৭/২০১৪ ইং তারিখে জিটিজি-১ চালু করতে গেলে সিকোয়েন্স অনুযায়ী গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক ওপেন/ক্লোজ না হওয়ায় জিটিজি-১ চালু করা সম্ভব হয়নি। কারখানার নিজস্ব জনবল এবং অন্যান্য কারখানার অভিজ্ঞ প্রকৌশলীদের মাধ্যমে চেষ্টার পরেও সমস্যা দূর করা সম্ভব হয়নি। ভাঙ্কটির সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান ও প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠানের সাথে যোগাযোগ করে বিশেষজ্ঞ আনা হয়। বিদেশী বিশেষজ্ঞগণ ভাঙ্কটি পরীক্ষা নিরীক্ষা করে ইহার Electronic ckt (Driver Card) এ ত্রুটি হয়েছে মর্মে নিশ্চিত হন এবং ইহা মেরামত যোগ্য নয় বলেও মতামত প্রদান করেন। ফলে নতুন গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক দ্বারা জিটিজি-১ চালানোর পথ বন্ধ হয়ে যায়। এমতাবস্থায় জিটিজি-১ চালানোর লক্ষ্যে ও কারখানার উৎপাদন অব্যাহত রাখার জন্য অনন্যোপায় হয়ে পূর্বের রক্ষিত অচল গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক মেরামত করা যায় কিনা, এ ব্যাপারে আশ্রয় চেষ্টা চালানো হয়। অভিজ্ঞ, মেধাবী প্রকৌশলীদের নেতৃত্বে ও কঠোর পরিশ্রমি একদল কর্মিবাহিনীর দিনরাত প্রচেষ্টায় অবশেষে পূর্বের রক্ষিত অচল গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক সচল করা সম্ভব হয় এবং এর মাধ্যমে জিটিজি-১ চালানো সম্ভব হয়। এখানে উল্লেখ্য যে, বর্তমানে ব্যবহৃত গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক এর Spare Parts ভাঙারে না থাকায় এবং উক্ত মডেলের গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক Obsolete ঘোষণা করায় ভবিষ্যতে এতে কোন রকমের সমস্যা দেখা দিলে এই ইউনিট দুইটি দ্বারা জিটিজি-১ চালু রাখা কঠিন হয়ে যাবে।

ভবিষ্যত পরিকল্পনা : আপতত পূর্বের গভর্নর ও গ্যাস কন্ট্রোল ভাঙ্ক দ্বারা জিটিজি-১ চালানো সম্ভব হলেও নতুন দুইটি ইউনিট ক্রয়ের পরিকল্পনা রয়েছে।



চেয়ারম্যান মহোদয়ের এ্যামোনিয়া কন্ট্রোল রুম পরিদর্শন।

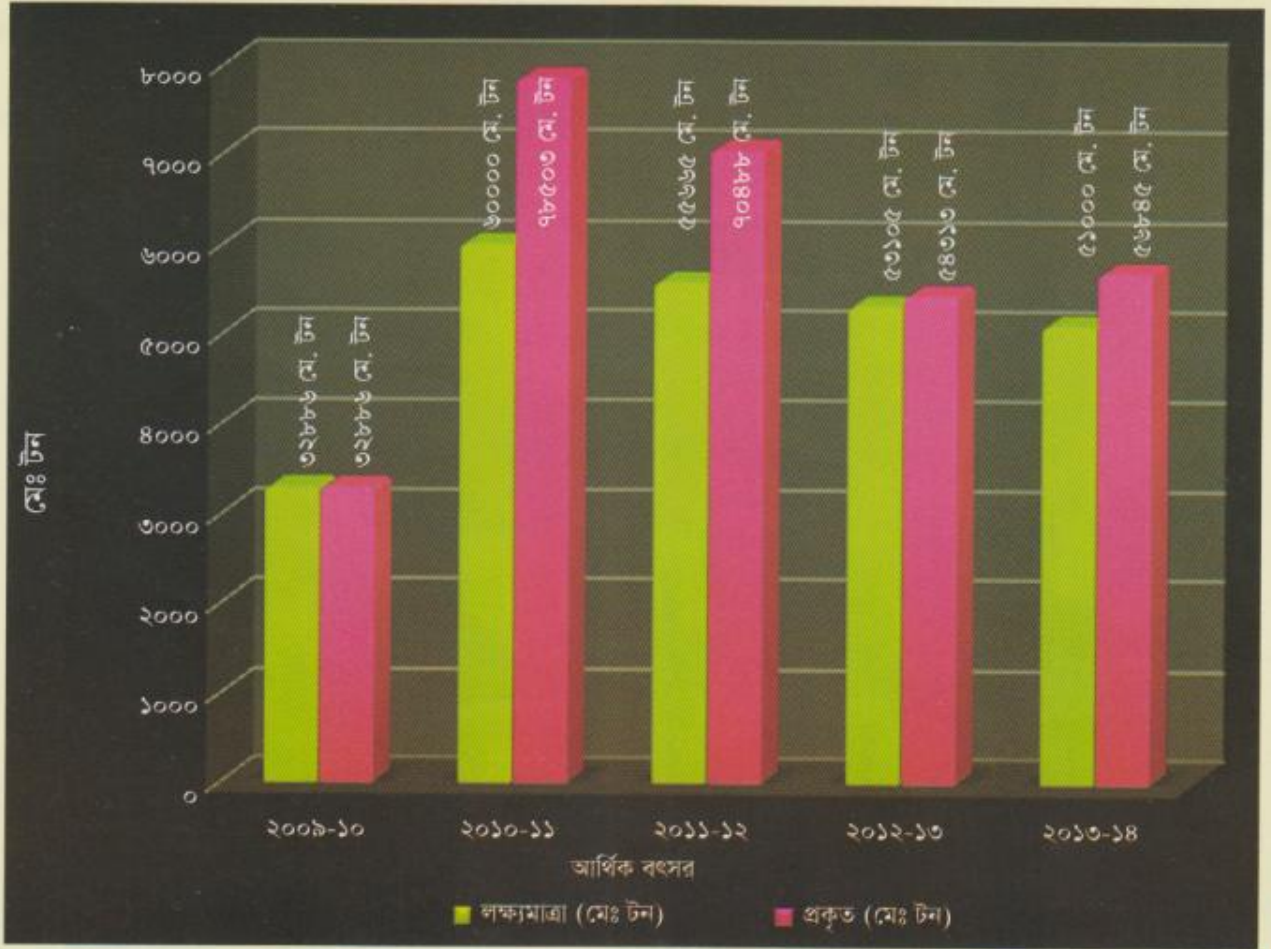
কার্যক্রম মূল্যায়ন

পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ প্রতিষ্ঠা বছর ১৯৮৫ইং থেকেই তার সামগ্রিক কার্যক্রমে সফল কারখানা হিসাবে বিবেচিত হয়ে আসছে। আলোচ্য ২০১৩-১৪ অর্থ বৎসরেও পিইউএফএফএল তার সফলতার ঐতিহ্য বজায় রেখেছে।

(ক) উৎপাদন কার্যক্রম : আলোচ্য ২০১৩-১৪ অর্থ বছরে নির্ধারিত ৫১,০০০ মেঃ টন উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে ৫৬,৮৪৫ মেঃ টন ইউরিয়া সার উৎপাদিত হয়েছে যা স্থাপিত ক্ষমতার ৬০% এবং লক্ষ্যমাত্রার ১১২% নিম্নে গত ৫ বছরের উৎপাদন পরিসংখ্যান দেয়া হল :

বিবরণ	একক	২০১৩-১৪	২০১২-১৩	২০১১-১২	২০১০-১১	২০০৯-১০
লক্ষ্যমাত্রা	মেঃ টন	৫১০০০	৫৩১০৫	৫৫৬৬৫	৬০০০০	৩২৮৮৬
প্রকৃত	মেঃ টন	৫৬৮৪৫	৫৪৩১৩	৭০৪৮৮	৭৮৫০৩	৩২৮৮৬
লক্ষ্যমাত্রা অর্জনের শতকরা হার	%	১১২	১০৩	১২৭	১৩১	১০০
স্থাপিত ক্ষমতা অর্জনের শতকরা হার	%	৬০	৫৮	৭৫	৮৩	৩৫

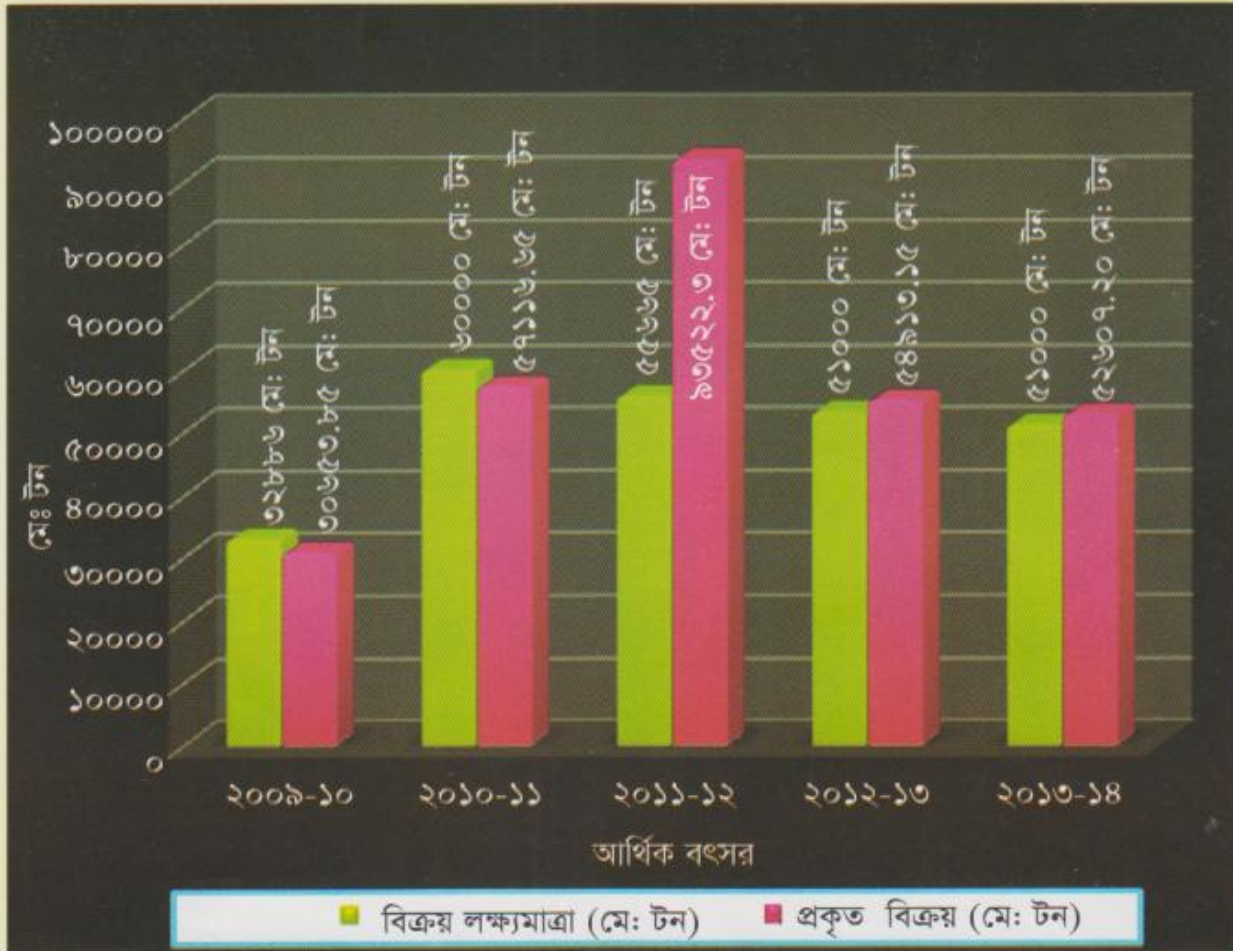
বার্ষিক উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ও প্রকৃত উৎপাদন বার চার্ট (২০০৯-১০) থেকে (২০১৩-১৪) :



(খ) বিক্রয় কার্যক্রম : সরকার অনুসৃত নীতি অনুসারে সরাসরি কৃষকের নিকট সার পৌঁছানোর উদ্দেশ্যে অক্টোবর'১৯ থেকে বেসরকারী ডিলারদের নিকট উৎপাদিত সার বিক্রয় করা শুরু হয়। আলোচ্য বছরে ৫২,৬০৭.২০ মেঃ টন সার বিক্রয় হয় যা বিক্রয় লক্ষ্যমাত্রা ১০৩ শতাংশ। নিম্নে সারনীতে গত ৫ অর্থ বছরের সার বিক্রয়ের পরিসংখ্যান দেয়া হল :

বিবরণ	একক	২০১৩-১৪	২০১২-১৩	২০১১-১২	২০১০-১১	২০০৯-১০
বিক্রয় লক্ষ্যমাত্রা (পরিমাণ)	মেঃ টন	৫১,০০০.০০	৫৩,১০৫.০০	৫৫,৬৬৫.০০	৬০,০০০.০০	৩২,৮৮৬.০০
বিক্রয় লক্ষ্যমাত্রা (মূল্য)	লক্ষ টাকা	৭,১৪০.০০	৯,৫৫৮.৯০	১০০১৯.৭০	৬,০০০.০০	৩২৮৮.৬০
প্রকৃত বিক্রয় (পরিমাণ)	মেঃ টন	৫২৬০৭.২০	৫৪,৯১৩.১৫	৯৩,৫২২.৩০	৫৭,১১৬.৬৫	৩০,৬৫৩.৮৫
প্রকৃত বিক্রয় (মূল্য)	লক্ষ টাকা	৭,৩৬৫.০১	৯,৮৮৪.৩৭	১৬,৮৩৪.০১	৫,৮৪৪.৭৬	৩,০৬৫.৩৮
লক্ষ্যমাত্রা অর্জন (পরিমাণ)	%	১০৩.০০	১০৩.৪১	১৬৮.০০	৯৬.০০	৯৩.২২
লক্ষ্যমাত্রা অর্জন (মূল্য)	%	১০৪.০০	১০৩.৪১	১৬৮.০০	৯৮.০০	৯৩.২২

বার্ষিক বিক্রয় লক্ষ্যমাত্রা ও প্রকৃত বিক্রয় বার চার্ট



ইউরিয়া মজুদ অবস্থা

আলোচ্য বছরে বিপণন শেষে ইউরিয়া সারের মজুদ অবস্থা ৪,২৫৪.৪০ মেঃ টনে পৌঁছেছে। নিম্নে গত ২ বছরের ইউরিয়ার মজুদ পরিসংখ্যান দেয়া হল :

বিষয়	একক	২০১২-১৩	২০১৩-১৪
১। প্রারম্ভিক মজুদ			
(ক) খোলা	মেঃ টন	৫৭৬.৭৫	৯.৮৫
(খ) বস্তাবন্দী	মেঃ টন	৪০.০০	৬.৭৫
মোট (ক+খ)	মেঃ টন	৬১৬.৭৫	১৬.৬০
২। শেষ মজুদ			
(ক) খোলা	মেঃ টন	৯.৮৫	১৭.৩৫
(খ) বস্তাবন্দী	মেঃ টন	৬.৭৫	৪২৩৭.০৫
মোট (ক+খ)	মেঃ টন	১৬.৬০	৪২৫৪.৪০



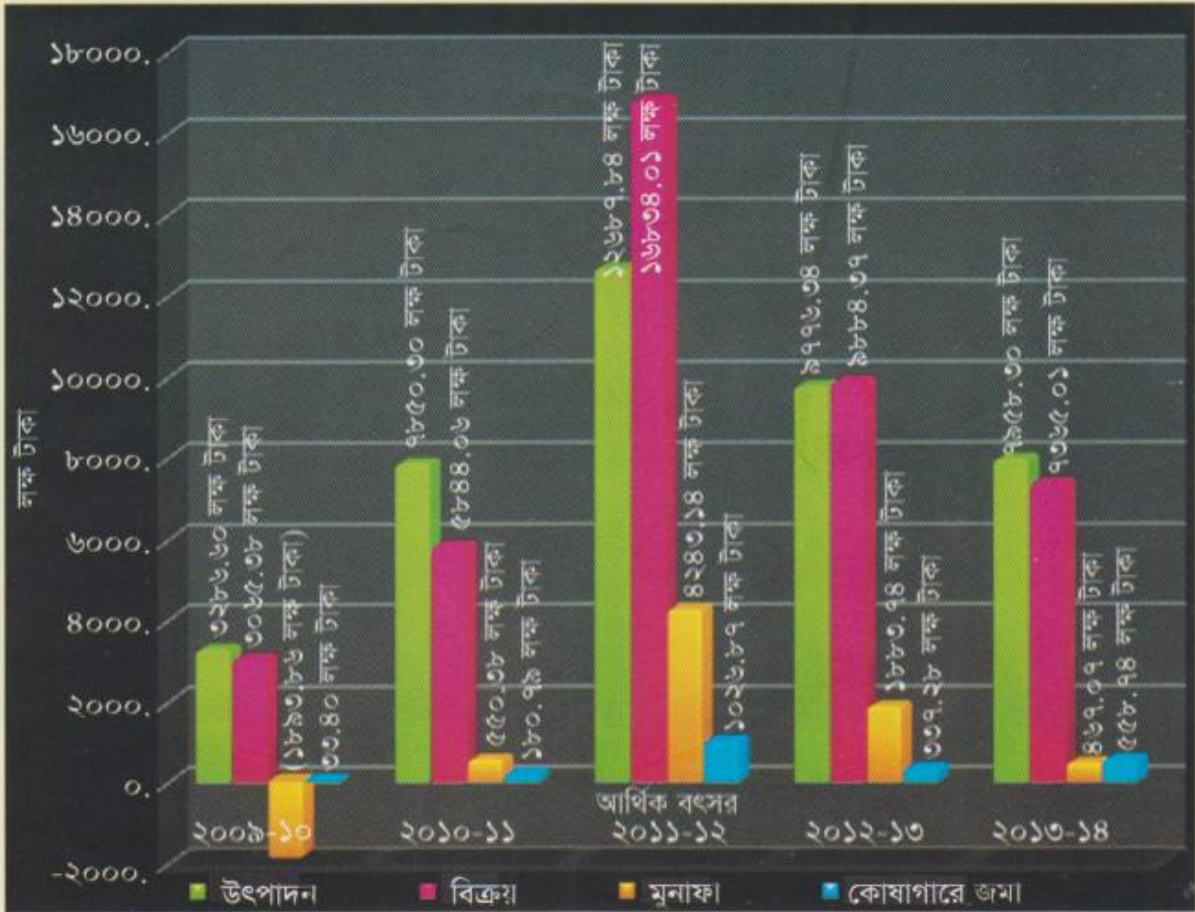
ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের নেতৃত্বে একুশে শহীদদের প্রতি শ্রদ্ধাঞ্জলি।

(গ) মুনাফা / (ক্ষতি) :

২০১৩-১৪ অর্থ বছরে ৩৮৪.৮০ লক্ষ টাকা লোকসান বাজেটের বিপরীতে ৪৬৭.০৪ লক্ষ টাকা আয়কর পরবর্তী লাভ হয়েছে। পূর্ববর্তী বছরে মুনাফার পরিমাণ ছিল ১৮৮৩.৭৪ লক্ষ টাকা। এ বছরে সরকার কর্তৃক প্রতি মেঃ টন সারের বিক্রয় মূল্য ৪,০০০.০০ টাকা করে হ্রাস করায় এবং বেতন ভাতা ও অন্যান্য ব্যয় বৃদ্ধি পাওয়া সত্ত্বেও ৪৬৭.০৭ লক্ষ টাকা লাভ হয়েছে। গত ৫ অর্থ বৎসরের উৎপাদন, বিক্রয়, মুনাফা ও সরকারী কোষাগারে জমার খতিয়ান নিম্নে দেয়া হল :

অর্থ বৎসর	উৎপাদনের পরিমাণ		বিক্রয়ের পরিমাণ		মুনাফা (ক্ষতি) লক্ষ টাকা	সরকারী কোষাগারে জমা লক্ষ টাকা
	মেঃ টন	লক্ষ টাকা	মেঃ টন	লক্ষ টাকা		
২০১৩-১৪	৫৬,৮৪৫.০০	৭,৯৫৮.৩০	৫২,৬০৭.২০	৭,৩৬৫.০১	৪৬৭.০৭	৫৫৮.৭৪
২০১২-১৩	৫৪,৩১৩.০০	৯,৭৭৬.৩৪	৫৪,৯১৩.১৫	৯,৮৮৪.৩৭	১,৮৮৩.৭৪	৩৩৭.২৮
২০১১-১২	৭০,৪৮৮.০০	১২,৬৮৭.৮৪	৯৩,৫২২.৩০	১৬,৮৩৪.০১	৪,২৪৩.১৪	১,০২৬.৮৭
২০১০-১১	৭৮,৫০৩.০০	৭,৮৫০.৩০	৫৭,১১৬.৬৫	৫,৮৪৪.৭৬	৫৫০.৩৮	১৮০.৭৯
২০০৯-১০	৩২,৮৮৬.০০	৩২৮৮.৬০	৩০,৬৫৩.৮৫	৩০৬৫.৩৮	(১,৮৯৩.৮৬)	৩৩.৪০

উৎপাদন, বিক্রয়, মুনাফা ও সরকারী কোষাগারে জমার বার চার্ট



(ঘ) জাতীয় কোষাগারে জমা :

রাষ্ট্রীয় কোষাগারে অর্থ প্রাপ্তির অন্যতম প্রধান উৎস রপ্তায়ত্ব শিল্প খাত। পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ তার প্রতিষ্ঠালগ্ন থেকেই জাতীয় কোষাগারে অর্থ প্রদান করে আসছে। আলোচ্য বৎসরে আমদানী শুল্ক, ভ্যাট, উৎস কর ও কর্পোরেট ট্যাক্স বাবদ ৫৫৮.৭৪ লক্ষ টাকা প্রদান করেছে। নিম্নে ২ বছরের জাতীয় কোষাগারে অর্থ জমার বিস্তারিত বিবরণ দেয়া হল :

লক্ষ টাকা	২০১৩-১৪	২০১২-১৩
(১) আমদানী শুল্ক	৪.৬৫	৩২.০৮
(২) আমদানীর উপর ভ্যাট	২৭.৪১	৩৪.৭১
(৩) লাইসেন্স ফি	-	-
(৪) ডি এস সি	-	-
(৫) ভাড়া, কর ও খাজনা	২০১.৩৩	১৭০.৪৯
(৬) কর্পোরেট ট্যাক্স	৩২৫.৩৫	১০০.০০
(৭) বিদ্যুৎ উৎপাদনের উপর শুল্ক	-	-
	৫৫৮.৭৪	৩৩৭.২৮



(ঙ) উৎপাদন খরচ বিশ্লেষণ :

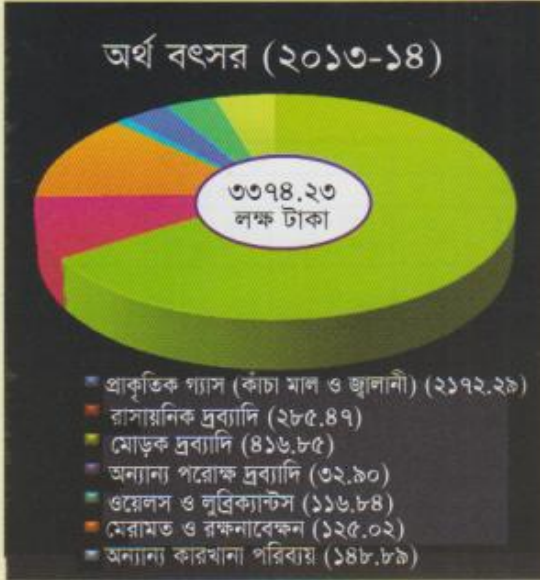
প্রতিবেদনাধীন বছরে পূর্ববর্তী বছরের তুলনায় প্রতি মেঃ টনে সারের উৎপাদন ব্যয় ৫২৮.০৩ টাকা বৃদ্ধি পেয়েছে। আলোচ্য বছরে প্রতি টন সারের উৎপাদন ব্যয় ১৪,১১৮.৪০ টাকা যা পূর্ববর্তী বছরে ছিল ১৩,৫৯০.৩৭ টাকা। বেতন ভাতা বৃদ্ধি, দ্রব্যমূল্যের উর্দ্ধগতি এবং কারখানা দীর্ঘদিনের পুরাতন হওয়ায় মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন খরচ সহ অন্যান্য ব্যয় বৃদ্ধি পায় ফলে গত বছরের তুলনায় আলোচ্য বছরে ব্যয় বৃদ্ধি পেয়েছে। আলোচ্য বছরের সাথে পূর্ববর্তী বছরের পরিবর্তনশীল ও স্থায়ী খরচের একটি তুলনামূলক চিত্র নিম্নে প্রদান করা হল :

উৎপাদনের উপাদান	২০১৩-১৪			২০১২-১৩		
	৫৬,৮৪৫ মেঃ টন			৫৪,৩১৩ মেঃ টন		
	মোট খরচ (লক্ষ টাকায়)	প্রতি মেঃ টন খরচ (টাকা)	%	মোট খরচ (লক্ষ টাকায়)	প্রতি মেঃ টন খরচ (টাকা)	%
(ক) পরিবর্তনশীল খরচ :						
১। প্রাকৃতিক গ্যাস (কাঁচামাল ও জ্বালানী)	২১৭২.২৯	৩৮২১.৪৩	২৭.০৭	১৯৭০.১১	৩৬২৭.৪৭	২৬.৬৯
২। রাসায়নিক দ্রব্যাদি	২৯৫.৪৭	৫১৯.৭৮	৩.৬৮	২৮৮.৫৫	৫৩১.২৮	৩.১১
৩। মোড়ক দ্রব্যাদি	৪৮২.৯০	৮৪৯.৫১	৬.০২	৫১৮.২৯	৯৫৪.২৬	৭.০২
৪। অন্যান্য পরোক্ষ দ্রব্যাদি	৩২.৯০	৫৭.৮৮	০.৪১	২৪.০০	৪৪.১৯	০.৩৩
৫। ওয়েলস্ এন্ড লুব্রিকেন্টস	১১৬.৮৪	২০৫.৫৫	১.৪৬	১০৯.১৫	২০১.১৬	১.৪৮
৬। মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন	১২৫.০২	২১৯.৯৪	১.৫৬	৮৭.৮৬	১৬১.৭৬	১.১৯
৭। অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	১৪৮.৮৯	২৬১.৭৮	১.৮৫	১৪০.২৭	২৫৮.২৬	১.১০
মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৩৩৭৪.২৩	৫৯৩৫.৮৪	৪২.০৪	৩১৩৮.৪১	৫৭৭৮.৩৮	৪২.৫২
(খ) স্থায়ী খরচ :						
১। বেতন, মজুরী ও ভাতাদি	৩০৯৫.১২	৫৪৪৪.৮৪	৩৮.৫৭	২৫৯৭.৮৩	৪৭৮৩.৪৮	৩৫.২৯
২। অবচয়	৫৭১.২৩	১০১৮.৯৬	৭.২২	৫১৯.৭৪	৯৫৬.৯৩	৭.০৪
৩। সুদ	১২১.৪২	২১৩.৫৯	১.৫১	১২১.৪২	২২৩.৫৫	১.৬৫
৪। মেরামত ও রক্ষনাবেক্ষন	৮৩.৩৫	১৪৬.৬৩	১.০৪	৫৮.৫৭	১০৭.৮৪	০.৭৯
৫। অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৪৪১.৩০	৭৯০.৪৭	৫.৬০	৫৭২.১৫	১০৫৩.৪৫	৭.৭৬
৬। প্রশাসনিক ও বিক্রয় পরিব্যয়	৩২২.৯৬	৫৬৮.১৪	৪.০২	৩৭৩.২১	৬৮৭.১৪	৫.০৫
মোট স্থায়ী খরচ :	৪৬৫১.৩৮	৮১৮২.৫৬	৫৭.৯৬	৪২৪২.৯১	৭৮১১.৯৯	৫৭.৪৮
মোট খরচ (ক + খ)	৮০২৫.৬১	১৪১১৮.৪০	১০০.০০	৭৩৮১.৩৩	১৩৫৯০.৩৭	১০০.০০

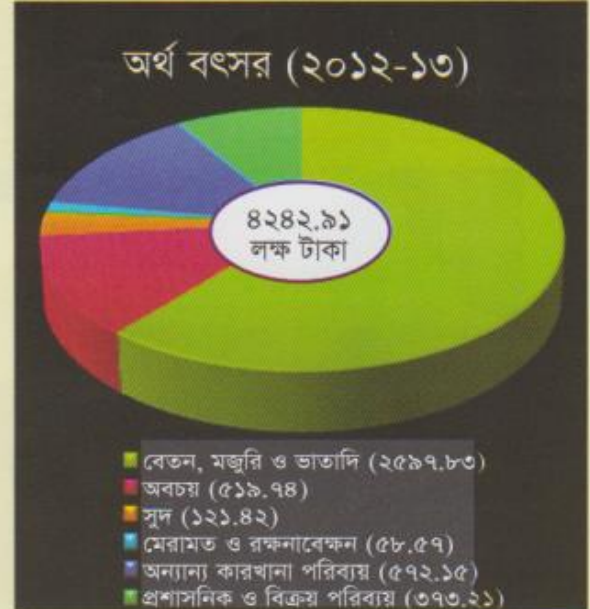
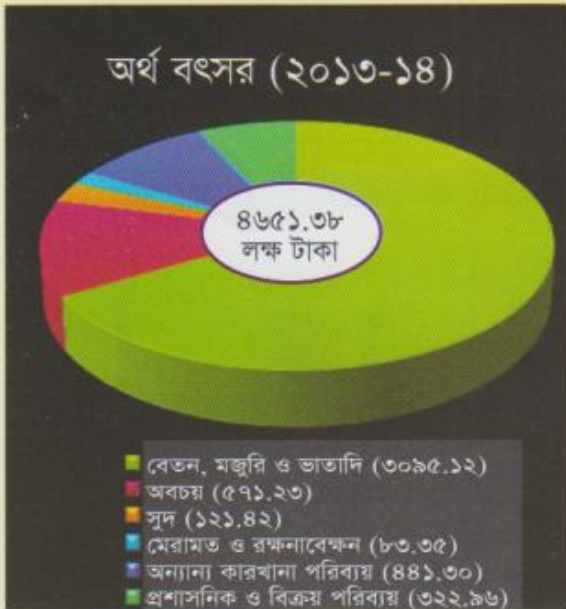


নব নির্মিত ইউনিয়ন অফিস ভবন উদ্বোধন করছেন ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়।

উৎপাদন খরচ বিশ্লেষণ পাই চার্ট



পরিবর্তনশীল ব্যয়



স্থায়ী ব্যয়

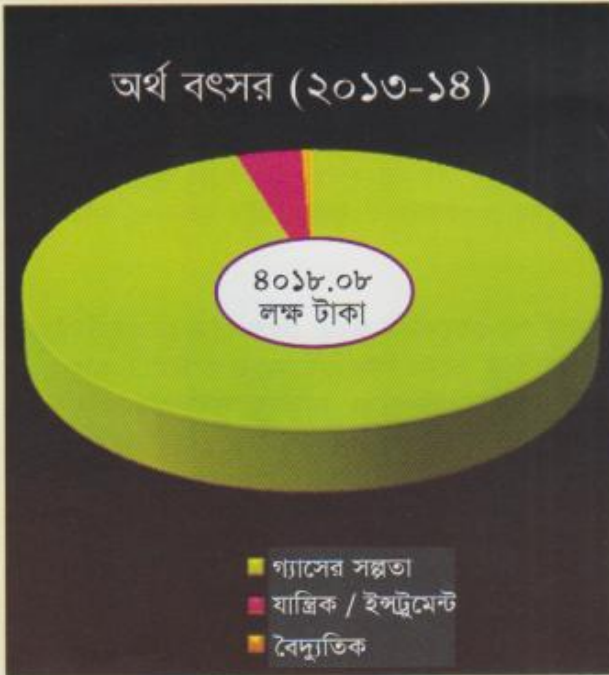
(চ) ডাউন টাইম বিশ্লেষণ :

আলোচ্য বছরে কারখানা বন্ধ ছিল মোট ১৬০.২৫ দিন। তন্মধ্যে সরকারী সিদ্ধান্তে প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ বন্ধ থাকায় ১৫০.৭৪ দিন কারখানা বন্ধ থাকে। প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহের জন্য বন্ধ বাদ দিয়ে ডাইন টাইমের পরিমাণ ছিল মাত্র ৯.৫১ দিন। নিম্নে বিভিন্ন খাতে ডাইন টাইমের তুলনামূলক পরিসংখ্যান দেয়া হল :

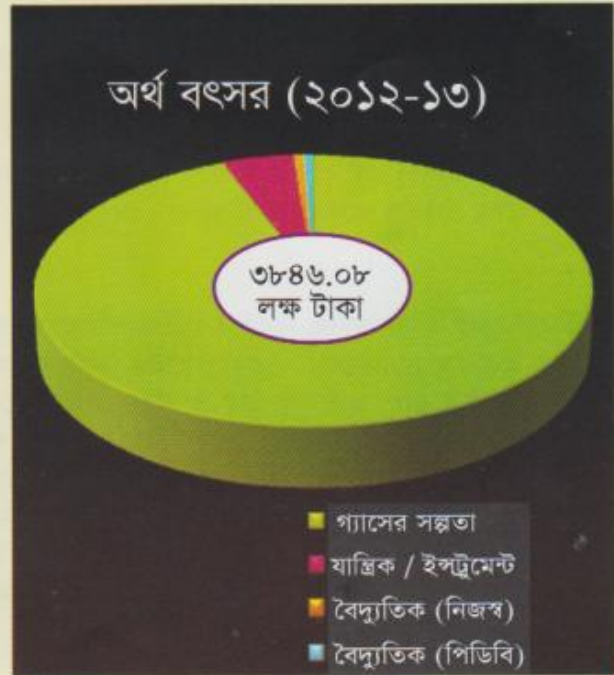
বন্ধের খাত / বিষয়	বন্ধের ঘন্টা (দিন)	
	২০১৩-১৪ইং	২০১২-১৩ইং
বৈদ্যুতিক (নিজস্ব) জিটিজি বন্ধের কারণে		২৭.৯২
বৈদ্যুতিক (পিডিবি) বন্ধের কারণে	-	২২.৩৩
বৈদ্যুতিক বিতরণ গোলযোগ	২৬.০০	-
যান্ত্রিক / ইন্সট্রুমেন্ট গোলযোগ	১৬২.০০ (৬.৭৫)	১৭৩.৩৩ (৭.২২)
মরিচা / ক্ষয়	-	-
প্রসেস গোলযোগ	-	-
অন্যান্য	-	-
নির্ধারিত বন্ধ (ওভার হল)	-	-
কাঁচামালের অভাব (স্বল্পতা)	৩৮৩০.০৮ (১৫৯.৫৯)	৩৬২২.৫০ (১৫০.৭৪)
মোট =	৪০১৮.০৮ ঘন্টা (১৬৭.৪২ দিন)	৩৮৪৬.০৮ ঘন্টা (১৬০.২৫ দিন)

ডাউন টাইম বিশ্লেষণ

অর্থ বৎসর (২০১৩-১৪)



অর্থ বৎসর (২০১২-১৩)



বিনোদন, শিক্ষা ও কল্যাণমূলক কর্মকাণ্ড :

পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ বিসিআইসি পরিবারের কনিষ্ঠ সদস্য (উৎপাদন সাপেক্ষে) হওয়া সত্ত্বেও স্থানীয় ও জাতীয় পর্যায়ে শিক্ষা, বিনোদন ও কল্যাণমূলক কর্মকাণ্ডে জন্মলগ্ন থেকেই অগ্রণী ভূমিকা অব্যাহত রেখেছে। পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ এ কর্মরত সকল শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তা ও তাদের পরিবারবর্গের জন্য কর্তৃপক্ষ প্রতি বৎসরের ন্যায় ২০১৩-২০১৪ অর্থ বৎসরে ও নানামুখী বিনোদন, শিক্ষা ও কল্যাণমূলক কর্মকাণ্ড গ্রহন করে। পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক যে সকল বিনোদন, শিক্ষা ও কল্যাণমূলক কার্যক্রম ২০১৩-২০১৪ অর্থ বৎসরে গ্রহন করেছেন তার সংক্ষিপ্ত প্রতিবেদন নিম্নে প্রদান করা হল :

১। শিক্ষা : “ভিশন-২০২১” সরকারের এই শ্লোগানকে সামনে রেখে এবং ডিজিটাল বাংলাদেশ গড়ার লক্ষ্যে পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ কর্তৃপক্ষ শিক্ষাকে সর্বাধিক গুরুত্ব দিয়ে শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের ছেলে-মেয়েদের শান্ত পরিবেশে উপযুক্ত শিক্ষার জন্য নানাবিধ পদক্ষেপ গ্রহন করেছে। কারখানার আবাসিক এলাকায় অবস্থিত মনোরম পরিবেশে পলাশ সরকারখানা উচ্চবিদ্যালয়ে শিশু শ্রেণী থেকে দশম শ্রেণী পর্যন্ত সহশিক্ষা নির্ভর ৬০০ জন ছাত্র-ছাত্রী এবং ৩৫ জন শিক্ষক/শিক্ষয়ত্রী রয়েছেন। অভিভাবকদের সচেতনতা এবং মেধাবী ও অভিজ্ঞ শিক্ষকমণ্ডলীর প্রচেষ্টায় ছাত্র-ছাত্রীদের কঠোর প্রশ্রমের ফলে ২০১২, ২০১৩ এবং ২০১৪ ইং সনে এস.এস.সি. পরীক্ষায় ভাল ফলাফল করায় এই স্কুল নরসিংদী জেলায় (৪৫ টি বিদ্যালয়ের মধ্যে) দ্বিতীয় স্থান অধিকার করার ফলে শিক্ষার স্বীকৃতি সরূপ ১০০০০.০০ (এক লক্ষ) টাকা পুরস্কার পায়। এটা পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ তথা বিসিআইসি পরিবারের জন্য গৌরবের বিষয়। এই বিদ্যালয় থেকে প্রতি বৎসর ছাত্র-ছাত্রীরা থানা ও জেলা পর্যায়ে বিভিন্ন প্রতিযোগিতায় অংশগ্রহন করে ধারাবাহিকভাবে সাফল্যের স্বাক্ষর রেখে চলেছে যা বিসিআইসি পরিবারের অহংকারের জন্য এক উজ্জ্বল দৃষ্টান্ত।

ধর্মীয় শিক্ষায় সত্যিকারে আলোকিত মানুষ গড়ার লক্ষ্যে ছেলে-মেয়েদের এখানে কোরআন শিক্ষা দেয়ার জন্য রয়েছে একটি মক্তব, একটি হাফেজিয়া মাদ্রাসা যার তত্ত্বাবধানে আছেন অভিজ্ঞ আলেমবৃন্দ। বয়স্কদের গুরুত্বাবে কোরআন শিক্ষার ব্যবস্থা ও এখানে রয়েছে। প্রতি বৎসর এই মাদ্রাসা থেকে অনেক হাফেজ বেড় হয়ে সারাদেশে ধর্মীয় শিক্ষায় অবদান রেখে চলেছে। কারখানা এবং অত্র এলাকার ধর্মপ্রান মুসল্লিদের জন্য প্রতি বৎসর শীতকালে তিনদিন-ব্যাপী বিভিন্ন বিষয়ের উপর ইসলামী মহাসম্মেলনের আয়োজন করা হয়। যেখানে অত্র এলাকার হাজার-হাজার ধর্মপ্রাণ মুসল্লিগণ দেশের প্রখ্যাত ইসলামী চিন্তাবিদগণের নিকট থেকে সরাসরি দীন ও আখিরাতের কথা শুনতে পান এবং দেশের ও বিশ্বের মুসলিম উম্মার জন্য দোয়া করেন।

সাম্প্রদায়িক সম্প্রীতির এই বাংলাদেশের পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলিজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর সনাতন ধর্মাবলম্বীদের জন্য আবাসিক এলাকায় সুন্দর পরিসরে রয়েছে একটি মন্দির। যেখানে হিন্দু সম্প্রদায়ের লোকেরা সারা বৎসর ধর্মীয় উৎসবসহ আরাধনা করে থাকেন।

২। চিত্ত বিনোদন : কারখানায় সারাদিন যান্ত্রিক পরিবেশে কাজ করার পর একঘেষামী অবস্থা থেকে ফ্রেশ হওয়ার নিমিত্তে আবাসিক এলাকায় মনোমুগ্ধকর পরিবেশে শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের ও তাদের সহধর্মিণীদের জন্য রয়েছে আলাদা-আলাদা এমপ্রয়ীজ ক্লাব, অফিসার্স ক্লাব ও মহিলা ক্লাব। প্রত্যেকটি ক্লাবেরই পাঠাগারসহ আধুনিক সকল সুযোগ সুবিধা সম্বলিত। অবসর সময়ে এই সমস্ত ক্লাবে দৈনিক/সাপ্তাহিক পত্রিকা পড়া, বিভিন্ন খেলাধূলা বা টিভি দেখে সময় কাটে সদস্যদের। ক্লাবগুলো সুবিধামত সময়ে তাদের সদস্য/সদস্যদের এবং আমন্ত্রিত অতিথিদের নিয়ে বার্ষিক প্রীতিভোজের আয়োজন করে থাকে। আউটডোরে সদস্যদের ও তাদের সন্তানদের খেলাধূলায় জন্য রয়েছে বিভিন্ন আবাসিক বাসার সামনে ৫/৬ টি বিশাল খেলার মাঠ এবং ২টি শিশু পার্ক। মাঠগুলোতে বিভিন্ন সংগঠনের নিজস্ব ও আন্ত-সংগঠনের সারা বৎসরব্যাপী ক্রিকেট, ফুটবল, ভলিবল এবং বাৎসরিক ক্রীড়া প্রতিযোগিতা অনুষ্ঠিত হয় যা সবাইকে অনাবিল আনন্দ দিয়ে থাকে।

৩। **কল্যাণ তহবিল :** শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তা ও তাদের নির্ভরশীলদের চিকিৎসা, কন্যার বিবাহ, এস.এস.সি ও তদুর্ধ পরীক্ষার্থীদের পরীক্ষা ফি, চাকুরীরত অবস্থায় মৃত্যু ও অবসর জনিত কারণে তহবিল হতে এককালীন অনুদান প্রদান করা হয়। তাছাড়া কল্যাণ তহবিলের সকল স্তরের সদস্যদের বাড়ীঘর মেরামতের জন্য সহজ কিস্তিতে পরিশোধ যোগ্য ঋণ দেওয়া হয়।

৪। **চিকিৎসা সুবিধা :** পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর আবাসিক কলোনীতে সুন্দর পরিবেশে ১২ শয্যা বিশিষ্ট আধুনিক সেবা-সম্বলিত একটি সু-সজ্জিত হাসপাতাল রয়েছে। বাংলাদেশ সরকার ঘোষিত “সবার জন্য স্বাস্থ্য” এই শ্লোগানকে সামনে রেখে অভিজ্ঞ চিকিৎসক (এমবিবিএস), নার্স, ওয়ার্ডবয়, প্যাথলজিস্ট দ্বারা পরিচালিত এই হাসপাতালে ২৪ ঘন্টা চিকিৎসা সেবা দেয় হয়। চিকিৎসকের পরামর্শ অনুযায়ী সংস্থার নিতীমালার আলোকে হাসপাতাল থেকে শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তা ও তাদের উপর নির্ভরশীলদের বিনামূল্যে ঔষধ সরবরাহ করা হয়। জরুরী প্রয়োজনে বিনামূল্যে এমবুলেন্স সার্ভিস দেওয়া হয়। তাছাড়া সরকার ঘোষিত যে কোন সময়ে বিভিন্ন ধরনের ভেকসিন, ভিটামিন ক্যাপসুল ও স্বাস্থ্যসেবা সংক্রান্ত পরামর্শ প্রদান করা হয়।

৫। **পরিবার পরিকল্পনা :** বাংলাদেশ সরকারের পরিবার পরিকল্পনা কর্মসূচি বাস্তবায়নের লক্ষ্যে পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এর চিকিৎসা কেন্দ্রের মাধ্যমে শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের মধ্যে বিনামূল্যে জন্মনিয়ন্ত্রনের বিভিন্ন উপকরণ/ঔষধ সরবরাহ করা হয়। কলোনীর জীবন যাত্রার মান উন্নয়ন, আর্থ সামাজিক উন্নয়ন ও পরিবার পরিকল্পনায় উদ্বুদ্ধ করার উদ্দেশ্যে পইসাকা সমন্বিত পরিবার পরিকল্পনা কেন্দ্র কাজ করে যাচ্ছে। এ কেন্দ্রের পরিসংখ্যানে দেখা যায় যে, মোট ৬৮০ শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তার মধ্যে সক্ষম দম্পতির সংখ্যা ৬১২ এবং জন্ম নিয়ন্ত্রন পদ্ধতি গ্রহীতার সংখ্যা ৪০৭ জন। এ কার্যক্রমের আওতায় ১টি প্রকল্প চালু আছে। এ প্রকল্পের মাধ্যমে ১২৩ জন শিশুকে ডিপিপি, বিসিজি ও পোলিও টীকা প্রদান করা হয়েছে। শিশু ও মাতৃ সেবার অংশ হিসেবে এখানে মাঝে মাঝে অভিজ্ঞ ও বিশেষজ্ঞ ব্যক্তিদের দিয়ে বিভিন্ন বিষয়ের উপর পরামর্শ দেয়া হয়।

৬। **বৃক্ষ রোপন :** সবুজ পৃথিবী গড়ার লক্ষ্যে বাংলাদেশ সরকারের কর্মসূচির অংশ হিসেবে পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ প্রতি বৎসর “ বৃক্ষরোপন সপ্তাহ” পালন করে থাকে। “ বৃক্ষরোপন সপ্তাহ” উপলক্ষ্যে অত্র কারখানার শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তাদের এবং বিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রীদের নিয়ে র্যালী, সেমিনার , পোস্টার প্রদর্শনী এবং সবশেষে কারখানা ও আবাসিক কলোনীতে বৃক্ষ রোপন করা হয়। ইতিমধ্যে পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ এবং এর আবাসিক কলোনী বিসিআইসির মধ্যে সর্ববৃহত সবুজে ঘেড়া এক বোটানিক্যাল গার্ডেনে পরিনত হয়েছে। পরিবেশের ভারসম্য রক্ষায় পলাশ ইউরিয়া ফার্টলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ উল্লেখযোগ্য ভূমিকা পালন এবং অর্থনৈতিকভাবে গুরুত্বপূর্ণ অবদান রেখে চলেছে।



পরিবেশ সপ্তাহ উপলক্ষ্যে র্যালি



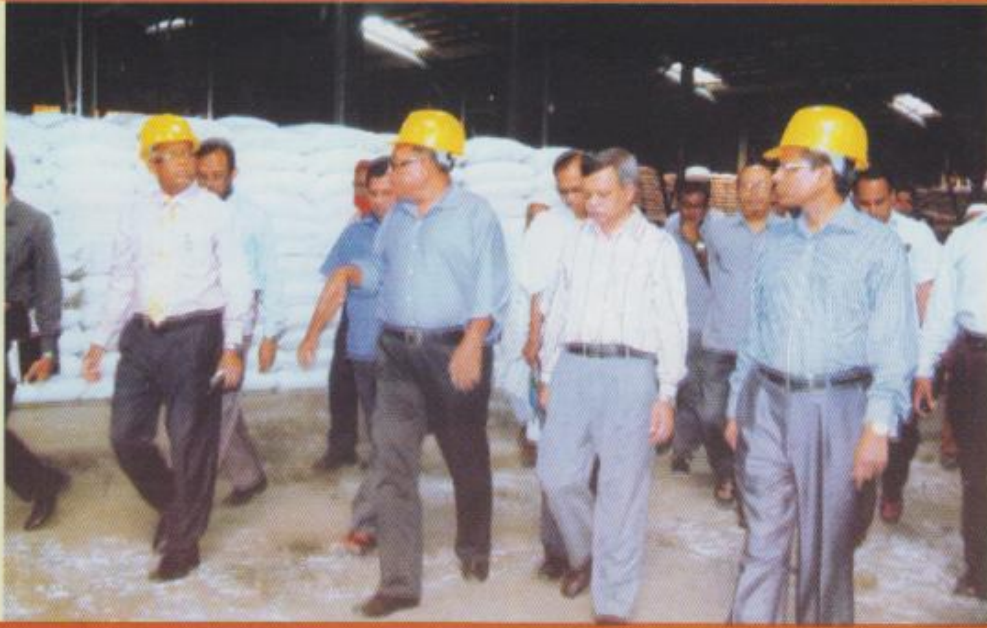
পরিবেশ সপ্তাহ উপলক্ষ্যে বৃক্ষ রোপন

পলাশ ইউরিয়া ফার্টিলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ

পলাশ, নরসিংদী।

মূল্য সংযোজন (ভ্যালু এ্যাডেড) বিবরণ

বিবরণ	লক্ষ টাকায়	
	২০১৩-১৪	২০১২-১৩
১। আয়ের উৎসঃ		
বিক্রয় রাজস্ব	৭৩৬৫.০১	৯৮৮৪.৩৭
বিবিধ আয়	৭০৩.৪৯	৭৫৭.৩৭
	<u>৮০৬৮.৫০</u>	<u>১০৬৪১.৭৪</u>
বাদ ঃ মালামাল ও সেবা খাত	৩৪৪৪.৫৮	৪২০৭.৬৫
মোট মূল্য সংযোজন	<u>-</u>	<u>-</u>
	<u>৪৬২৩.৯২</u>	<u>৬৪৩৪.০৯</u>
২। প্রয়োগ ঃ		
(ক) শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তা খাতে ঃ		
মজুরী ও বেতন	৩০৯৫.১২	২৫৯৭.৮৩
শ্রমিক লভ্যাংশ অংশীদারিত্ব তহবিল	৩৫.৯৩	১৫০.৭০
	<u>৩১৩১.০৫</u>	<u>২৭৪৮.৫৩</u>
(খ) মূলধন যোগানদাতা খাতে সুদ	১২১.৪২	১২১.৪২
(গ) সরকারকে লভ্যাংশ বাবদ	-	-
(ঘ) প্রধান কার্যালয়ের লেভী	৭৩.৬৫	৩০.৫০
(ঙ) মোট প্রয়োগ (ক+খ+গ+ঘ)	<u>৩৩২৬.১২</u>	<u>২৯০০.৪৫</u>
(চ) কোম্পানী ব্যবসা খাতে সংরক্ষিত ঃ		
অবচয়	৫৭৯.২৩	৫১৯.৭৪
অবন্টিত লাভ/(লোকসান)	৭১৮.৫৭	৩০১৩.৯০
	<u>১২৯৭.৮০</u>	<u>৩৫৩৩.৬৪</u>
মোট প্রয়োগ ও ব্যবসা খাতে সংরক্ষিত (ঙ+চ)	<u>৪৬২৩.৯২</u>	<u>৬৪৩৪.০৯</u>



চেয়ারম্যান মহোদয়ের ইউরিয়া গোডাউন পরিদর্শন

Polash Urea fertilizer factory Limited

Polash, Narsingdi

Management Report on the accounts

For the year ended June 30, 2014

1.00 Status and activities:

The enterprise is a public limited company by shares registered in Bangladesh under the Company Act 1913. The entire share of the company are owned by the government of the people's Republic of Bangladesh which is controlled and managed by Bangladesh Chemical Industries Corporation in terms of Bangladesh Industrial Enterprise (Nationalization) order 1972. The nature of the company is manufacturing of Urea Fertilizer and sale of the same in the local market at the price fixed by the Government.

2.00 Significant Accounting Policies:

The accounting and reporting policies of the company conform to the Bangladesh Accounting Standards (BAS) which is consistent in all material respects with the International Accounting Standard (IAS). The company carries its assets and liabilities principally on the historical cost basis and follows the accrual method of accounting under integrated accounting system except noted otherwise.

3.00 Scope of audit:

We have carried out the audit in accordance with Bangladesh Accounting Standard (BAS) and the Generally Accepted Auditing Practice including terms of reference contained in the appointment letter and accordingly included such tests of accounting records and applied such other audit procedures as were considered necessary under the circumstances. We have conducted our verification on test basis and designed primarily to enable us to form an opinion on the financial statement of the company to facilitate reporting as statutory auditors. However, our audit doesn't include detailed verification that is generally required for special study to find out any type of possible weakness and irregularities. In the context of above stated audit assignment and responsibilities, this report incorporates the comments based on findings and observation as noted by us during the course of our audit which is delineated in the following paragraphs.

4.00 Reports on the financial statement:

The contents of this reports dealt with the based on the test checking as per procedure adopted during the course of our verification. However, our reports based on information and explanation as provided by the management supported by the books, records and documents maintains and produced to us during the course of our audit.



**AUDITORS' REPORT
TO THE SHAREHOLDERS OF
POLASH UREA FERTILIZER FACTORY LIMITED**

We have audited the accompanying financial statements of Polash Urea Fertilizer Factory Limited, which comprise the Statement of Financial position as at 30 June 2014 along with Statement of Comprehensive Income, Statement of Changes in Equity and Statement of Cash Flow for the year then ended, and a summary of significant accounting policies and other explanatory notes.

Management's Responsibility for the Financial Statements

Management is responsible for the preparation and fair presentation of these financial statements in accordance with Bangladesh Financial Reporting Standards. This responsibility includes: designing, implementing and maintaining internal control relevant to the preparation and fair presentation of financial statements that are free from material misstatement, whether due to fraud or error; selecting and applying appropriate accounting policies; and making accounting estimates that are reasonable in the circumstances.

Auditor's Responsibility

Our responsibility is to express an opinion on these financial statements based on our audit. We conducted our audit in accordance with Bangladesh Standards on Auditing, those standards require that we comply with ethical requirements and plan and perform the audit to obtain reasonable assurance whether the financial statements are free from material misstatement. An audit involves performing procedures to obtain audit evidence about the amounts and disclosures in the financial statements. The procedures selected depend on the auditor's judgment, including the assessment of the risks of material misstatement of the financial statements, whether due to fraud or error. In making those risk assessments, the auditor considers internal control relevant to the entity's preparation and fair presentation of the financial statements in order to design audit procedures that are appropriate in the circumstances, but not for the purpose of expressing an opinion on the effectiveness of the entity's internal control. An audit also includes evaluating the appropriateness of accounting policies used and the reasonableness of accounting estimates made by management, as well as evaluating the overall presentation of the financial statements. We believe that the audit evidence we have obtained is sufficient and appropriate to provide a basis for our audit opinion.

Opinion

In our opinion, the financial statements prepared in accordance with Bangladesh Financial Reporting Standards give a true and fair view of the financial position of Polash Urea Fertilizer Factory Limited as of 30 June 2014 and of its financial performance for the year then ended and comply with the Companies Act 1994 and other applicable laws and regulations.



K. M. Alam & Co.
Chartered Accountants

Islam Quazi Shafique & Co.
Chartered Accountants

Report on Other Legal and Regulatory Requirements

We also report that;

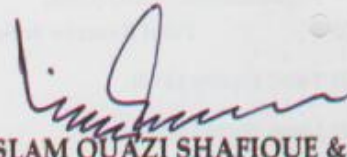
- a) we have obtained all the information and explanations which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purpose of our audit and made due verification thereof;
- b) in our opinion proper books of account as required by law have been kept by the company so far as it appeared from our examination of those books;
- c) the company's Statement of Financial position, Statement of Comprehensive Income and Statement of Cash Flow dealt with by the report are in agreement with the books of accounts;



K. M. ALAM & CO.
CHARTERED ACCOUNTANTS

Place: Dhaka

Date: 08 MAR 2015



ISLAM QUAZI SHAFIQUE & CO.
CHARTERED ACCOUNTANTS

Place: Dhaka

Date:



Polash Urea Fertilizer Factory Ltd.

Polash, Narshingdi.

Statement of Financial Position


As at 30th June, 2014

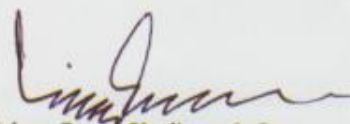
Sl. No.	Particulars	Note	30.06.2014	30.06.2013
1.00	Capital & Liabilities			
	Authorized Capital			
	20,000,000 Ordinary share of Tk. 100 Each	3.00	2,000,000,000	2,000,000,000
2.00	Paid up Capital			
	5,000 Ordinary share of Tk. 100 Each	4.00	500,000	500,000
	Govt. Equity/ Capital Contribution	5.00	901,121,000	901,121,000
	Total Capital		901,621,000	901,621,000
	Reserve & Surplus:			
	Capital Reserve	6.00	5,221,369	5,221,369
	Accumulated Profit/(Loss)		(350,390,995)	(585,472,386)
3.00	Total Reserve & Surplus		(345,169,626)	(391,876,652)
4.00	Total Equity (2+3)		556,451,374	509,744,348
5.00	Long Term Liabilities:			
	Non Development Govt. Loan (Voluntary Retirement)		5,300,000	5,300,000
	Development Govt. Loan	7.00	297,234,684	285,092,995
	Foreign Loan/ Credit	8.00	329,609,910	329,609,910
	Total Long Term Liabilities		632,144,594	620,002,905
6.00	Capital Employed (4+5)		1,188,595,968	1,129,747,253
7.00	Non-Current Assets:			
	Fixed Assets at Cost		1,966,312,015	1,835,619,402
	less: Accumulated Depreciation		1,382,188,861	1,324,265,812
	Written down value	9.00	584,123,154	511,353,590
8.00	Long Term Loan & Advances		29,184,102	-
9.00	On Going Project Account	10.00	-	84,057,902
10.00	Current Assets:			
	a. Inventories:			
	Chemicals & Packing Material		87,233,070	34,149,012
	Spares, Accessories & Stores	11.00	519,958,626	493,462,641
	Store in Transits	12.00	20,784,197	23,570,290
	Work-in-process	30.00	1,587,600	1,911,000
	Finished Goods		59,561,600	219,100
	Total Inventory		689,125,093	553,312,044



Sl. No.	Particulars	Note	30.06.2014	30.06.2013
b. Other Current Assets:				
	Current Accounts with Enterprises	13.00	14,032,115	12,681,567
	Accrued Income on Interest		14,481,000	-
	Advance, Deposits & Prepayments	14.00	14,458,641	13,950,210
	Advance Against Income Tax	15.00	134,865,814	102,330,823
	Bank Deposit (FDR)	16.00	540,000,000	743,500,000
	Cash and Bank Balances	17.00	40,438,083	69,032,671
	Total Other Current Assets		758,275,654	941,495,271
11.00 Total Current Assets (8+9)			1,447,400,747	1,578,865,216
12.00 Less: Current Liabilities and Provisions				
	BCIC Current A/C		198,211,879	186,497,361
	Creditors for Goods Supplied	18.00	92,962,093	209,881,735
	Creditors for Expenses	19.00	488,711,793	481,162,414
	Creditors for Other Finance	20.00	81,791,236	82,302,586
	Current Accounts with Enterprises	21.00	24,092,969	28,346,611
	Total Current Liabilities		885,769,970	988,190,707
13.00 Net Current Assets/ Liabilities (11-12)			561,630,777	590,674,509
14.00 Other Assets:				
	Deferred Expenses	22.00	13,657,935	27,719,154
	Total Other Assets		13,657,935	27,719,154
Total Assets (7+13+14)			1,188,595,968	1,129,747,253

Signed in terms of our report of even date annexed.


K. M. Alam & Co.
Chartered Accountants


Islam Qazi Shafique & Co.
Chartered Accountants

08 MAR 2015



Polash Urea Fertilizer Factory Ltd.

Polash, Narshingdi.

Statement of Comprehensive Income

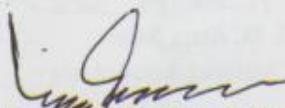
For the year ended 30th June, 2014

Sl. No.	Particulars	Note	Amount in Taka	
			2013-2014	2012-2013
	Budgeted Sales		51000.00 MT	53,105 MT
	Actual Sales		52,607 MT	54,313 MT
A.	Sales Revenue:			
	Sales (52607.20 @ Tk. 14,000)	23.00	736,500,800	988,436,700
B.	Less: Cost of Goods Sold		562,609,875	596,970,513
C.	Gross Profit (A-B)		173,890,925	391,466,187
D.	Less: Other Operating Expenses:			
	Salaries & Allowances (Adm.)		120,563,000	101,414,762
	Salaries & Allowances (Sales)		2,622,094	1,723,707
	General Adm. Expenses	24.00	28,965,710	37,240,549
	Audit Fees		55,000	218,500
	Head office Management Expenses		7,365,000	3,050,000
	Sales and Distribution Expenses	25.00	9,126,019	7,047,936
	Total Other Operating Expenses		168,696,823	150,695,454
E.	Operating Profit/(Loss) (C-D)		5,194,102	240,770,733
F.	Other Misc. Income	26.00	70,348,756	75,736,748
G.	Total Profit and (Loss) (E+F)		75,542,858	316,507,480
H.	Other Expenses			
	Interest & Financial Expenses (Bank Charge)		93,047	38,549
	Net profit/(Loss) Before income tax & WPPF		75,449,810	316,468,932
	Less: Companies Profit Participation Fund		3,592,848	15,069,949
I.	Net Profit/ Loss before Income Tax (G-H)		71,856,962	301,398,983
	Provision for Income Tax		25,149,936	113,024,618
	Net Profit/ Loss After Income Tax		46,707,026	188,374,365
J.	Accumulated Profit/Loss up to Last Year		(397,098,021)	(585,472,386)
	Accumulated Profit/Loss Transfer to B/S (I+J)		(350,390,995)	(397,098,021)

Signed in terms of our report of even date annexed.


K. M. Alam & Co.
Chartered Accountants

08 MAR 2015


Islam Qazi Shafique & Co.
Chartered Accountants



Polash Urea Fertilizer Factory Ltd.
Polash, Narshingdi.
Statement of Cost of Goods Sold
For the year ended 30th June, 2014

Sl. No.	Particulars	Note	Amount in Taka	
			2013-2014	2012-2013
	Budgeted Production		51,000 MT	53,105 MT
	Actual Production		56,845 MT	54,313 MT
1 Variable Cost:				
A. Direct Material Costs:				
	Raw Material Consumed		126,344,143	118,901,446
	Chemicals Consumed		19,547,106	22,355,448
	Packing Materials Consumed		48,290,231	51,828,675
	Ammonia Received/(Supplied to) UFFL			1,866,900
	Total Material Cost	27.00	194,181,480	194,952,468
	B. Direct Labour (Contract Labour)	28.00	4,279,500	3,671,113
C. Factory Overhead (Variable):				
	Indirect Materials Consumed		10,000,000	6,500,000
	Gas (Power Generation)		90,884,798	76,250,469
	Oil and Lubricant (60% of Total)		7,010,632	6,555,273
	Spare and Accessories (60% of Total)		12,502,351	8,785,860
	Store Consumed (60% of Total)		1,975,109	1,440,052
			126,652,390	99,531,654
	Less: Variable Cost of electricity to UFFL		4,561,567	
			122,090,823	
	Total Variable Cost (A+B+C)		316,272,303	298,155,235
2 Fixed Cost:				
	A. Direct Factory Salary & Wages		61,197,000	51,387,859
B. Factory Overhead (Fixed):				
	Indirect Salaries and Wages		125,130,000	105,257,054
	Electric Charges (Fixed)		20,342,365	49,650,960
	Oil and Lubricant (40% of Total)		4,673,755	4,370,183
	Spare and Accessories (40% of Total)		8,334,901	5,857,241
	Store Consumed (40% of Total)		1,315,054	960,034
	Factory Insurance		2,110,000	1,539,473
	Factory Depreciation		55,832,000	50,139,801
	Factory Overhead	29.00	26,421,598	20,081,811
	Total Factory Overhead (Fixed)		244,159,673	237,856,557
	Total Fixed Cost: (A+B)		305,356,673	289,244,416
	Total Manufacturing Cost (1+2)		621,628,975	587,399,651
	Add: Opening Work-in-process		1,911,000	5,086,200
	Total Goods in Process		623,539,975	592,485,851
	Less: Closing Work-in-process	30.00	1,587,600	1,911,000
	Total Cost of Goods Manufactured		621,952,375	590,574,851
	Add: Opening Finished Goods		219,100	6,614,762
	Total Cost of Goods Available for Sale		622,171,475	597,189,613
	Less: Closing Finished Goods	31.00	59,561,600	219,100
	Cost of Goods Sold		562,609,875.43	596,970,513

Signed in terms of our report of even date annexed.

K. M. Alam & Co.
K. M. Alam & Co.
Chartered Accountants

08 MAR 2015



Islam Qazi Shafique & Co.
Islam Qazi Shafique & Co.
Chartered Accountants



Polash Urea Fertilizer Factory Ltd.

Polash, Narshingdi.

Statement of Fund Flow

For the year ended 30th June, 2014

Sl. No.	Particulars	Notes	Amount in Taka	
			2013-2014	2012-2013
SOURCE OF FUND:				
1 Internal Source:				
	a. Net Profit/ (Loss) after Income Tax		46,707,026	188,374,365
	b. Depreciation charged for the year	9.00	57,923,049	51,973,801
	c. Deferred Expenses		14,061,219	(25,379,483)
	Total Internal Source (a+b+c)		118,691,294	214,968,683
2 External Source:				
	a. Govt. Loan (ADP)		12,141,689	(32,364,630)
	b. Govt. Equity		-	-
	Total External Source (a+b)		12,141,689	(32,364,630)
	Total Source (1+2)		130,832,983	182,604,053
3 APPLICATION OF FUND:				
	Acquisition of Fund	9.00	130,692,614	55,220,884
	Total		130,692,614	55,220,884
4 Increase/ (Decrease) of Working Capital				
	a. Change in Cash		(28,594,588)	(749,694,611)
	b. Change in Non-Cash Working Capital	32.00	28,734,957	877,077,780
	Net Changes in Working Capital		140,369	127,383,169
	Total Application of Fund (3+4)		130,832,983	182,604,053

Signed in terms of our report of even date annexed.

K. M. Alam

K. M. Alam & Co.
Chartered Accountants

08 MAR 2015

Islam Qazi Shafique

Islam Qazi Shafique & Co.
Chartered Accountants



Polash Urea Fertilizer Factory Ltd
Polash, Narsingdi

For the year ended 30th June, 2014

Schedule of Significant Accounting Ratios :

Sl. No.	Particulars	Formula	Schedule-B	
			2013-14	2012-13
1.00 Liquidity Ratios :				
Current Ratio	=	$\frac{\text{Current Assets}}{\text{Current Liabilities}} = \frac{1447400747}{885769970}$	= 1.63:1	1.60:1
Quick Ratio	=	$\frac{\text{Quick Assets}}{\text{Quick Liabilities}} = \frac{758275654}{885769970}$	= 85.60:1	1.04:1
2.00 Activity Ratio :				
Inventory Turnover Ratio	=	$\frac{\text{Cost of goods sold}}{\text{Average finished stock}} = \frac{562609875}{29890350}$	= 18.82 times	174 times
Fixed Assets to Turnover Ratio	=	$\frac{\text{Sale}}{\text{Fixed Assets}} = \frac{736500800}{584123154}$	= 1.26 times	1.93 times
Assets Turnover Ratio	=	$\frac{\text{Sale}}{\text{Total Assets}} = \frac{736500800}{1188595968}$	= 0.62 times	0.87 times
3.00 Profitability Ratio :				
Gross profit/(Loss) Ratio	=	$\frac{\text{Gross profit/(Loss)}}{\text{Sale}} = \frac{173890925}{736500800}$	= 23.61%	39.60%
Net profit/(Loss) Ratio	=	$\frac{\text{Net profit/(Loss)}}{\text{Sale}} = \frac{46707026}{736500800}$	= 6.34%	19.06%
Returned on capital employed	=	$\frac{\text{Profit(Loss) before Interest/Tax}}{\text{Capital employed}} = \frac{71856962}{1188595968}$	= 6.05%	26.68%
Returned on Equity	=	$\frac{\text{Profit(Loss) before Interest/Tax}}{\text{Equity}} = \frac{71856962}{556451374}$	= 12.91%	59.13%
4.00 Leverage Ratio				
Debt to Equity Ratio	=	$\frac{\text{Long term loan}}{\text{Equity}} = \frac{632144594}{556451374}$	= 1.14:1	1.22:1
Interest Coverage Ratio	=	$\frac{\text{Profit(Loss) before Interest/Tax}}{\text{Financial cost}} = \frac{71856922}{12234736}$	= 5.87 times	24.75 times
5.00 Cost break down Ratio				
Material Consumed Ratio	=	$\frac{\text{Material Consumed}}{\text{Total cost of production}} = \frac{194181480}{621952375}$	= 31.22%	33.01%
Factory overhead to total cost Ratio	=	$\frac{\text{Factory overhead}}{\text{Total cost of production}} = \frac{423167995}{621952375}$	= 68.04%	65.83%
Administrative Overhead to sales Ratio	=	$\frac{\text{Administrative Overhead}}{\text{Total sales}} = \frac{28964710}{736500800}$	= 3.93%	3.77%
Selling & Distribution Overhead to sales Ratio	=	$\frac{\text{Selling & Distribution OH}}{\text{Total sales}} = \frac{9126019}{736500800}$	= 1.24%	0.71%
Cost of goods sold to sales Ratio	=	$\frac{\text{Cost of goods sold}}{\text{Sales}} = \frac{562609875}{736500800}$	= 76.39%	60.40%



Polash Urea Fertilizer Factory Limited
Polash, Narsingdi.
Schedule of Fixed Assets
As at June 30, 2014

Particulars	Cost (Taka)			Rate	Depreciation (Taka)			Written Down Value as at 30.06.2014
	Balance as at 01.07.2013	Addition during the year	Adjustment for the year		Balance as at 01.07.2013	Charged during the year	Adjustment during the year	
Land and Land Development	86,095,088	60,000	-	-	-	-	-	86,155,088
Roads	34,358,368	8,028,767	-	7.5%	1,067,503	-	30,339,325	12,047,810
Jetty	20,699,738	-	-	5%	20,699,732	-	20,699,732	6
Factory Building	281,964,929	-	-	4%	281,964,755	-	281,964,755	174
Residential Building	209,236,772	450,663	-	2.5%	127,233,061	5,242,185	132,475,246	77,212,189
Deep tube well & Pipe line	1,810,430	-	-	10%	1,810,424	-	1,810,424	6
Plants Machinery	1,028,777,837	117,855,523	-	4%	717,549,384	45,865,334	763,414,718	383,218,642
Factory & Colony Electrification	44,619,967	-	-	10%	44,619,966	-	44,619,966	1
Boundary Wall	9,702,392	-	-	10%	7,673,858	258,093	7,931,951	1,770,441
Furniture & Fixtures	8,046,533	169,710	-	10%	6,646,269	209,990	6,856,259	1,359,984
Gas & Pipe line	915,347	-	-	10%	914,764	-	914,764	583
Truck, Tractors & Trawlers	1,508,372	-	-	25%	1,508,360	-	1,508,360	12
Transport Vehicles	12,817,358	19,000	-	20%	9,605,590	1,081,600	10,687,190	2,149,168
Crochery & Curtains	513,070	60,047	-	25%	472,685	60,760	533,445	39,671
Workshop & Other equipment	56,269,360	2,569,793	-	12.5%	39,264,494	3,010,185	42,274,679	16,564,474
Telephone, Wireless, PABX	6,426,295	145,431	-	20%	5,412,796	222,054	5,634,850	936,876
Loose tools	1,758,534	145,757	-	20%	1,309,952	148,347	1,458,299	445,992
Technical Books	132,575	-	-	0%	-	-	-	132,575
Sundry Assets	6,245,800	312,230	-	10%	5,702,692	109,580	5,812,272	745,758
Soft Furnishing	1,352,404	43,393	-	20%	1,250,224	96,323	1,346,547	49,250
Air Cooler & Refrigerator	3,256,401	832,300	-	20%	2,253,165	551,095	2,804,260	1,294,441
Drain & Culvert	14,804,749	-	-	10%	14,804,738	-	14,804,738	11
Renovated structure, Store	4,297,083	-	-	5%	4,297,081	-	4,297,081	2
Yard, Misc. Construction	-	-	-	-	-	-	-	-
Balance as at June 30, 2014	1,835,619,402	130,692,614	-	-	1,324,265,812	57,923,049	1,382,188,861	584,123,154
Balance as at June 30, 2013	1,780,988,518	55,220,884	-	-	1,272,292,011	51,973,801	1,324,265,812	511,353,590

	2013-2014	2012-2013
Allocation of Depreciation:		
General Administrative Expenses	1,588,000.00	1,355,000.00
Selling and Distribution Expenses	503,049.00	479,000.00
Factory Overhead	55,832,000.00	50,139,801.00
Total	57,923,049.00	51,973,801.00

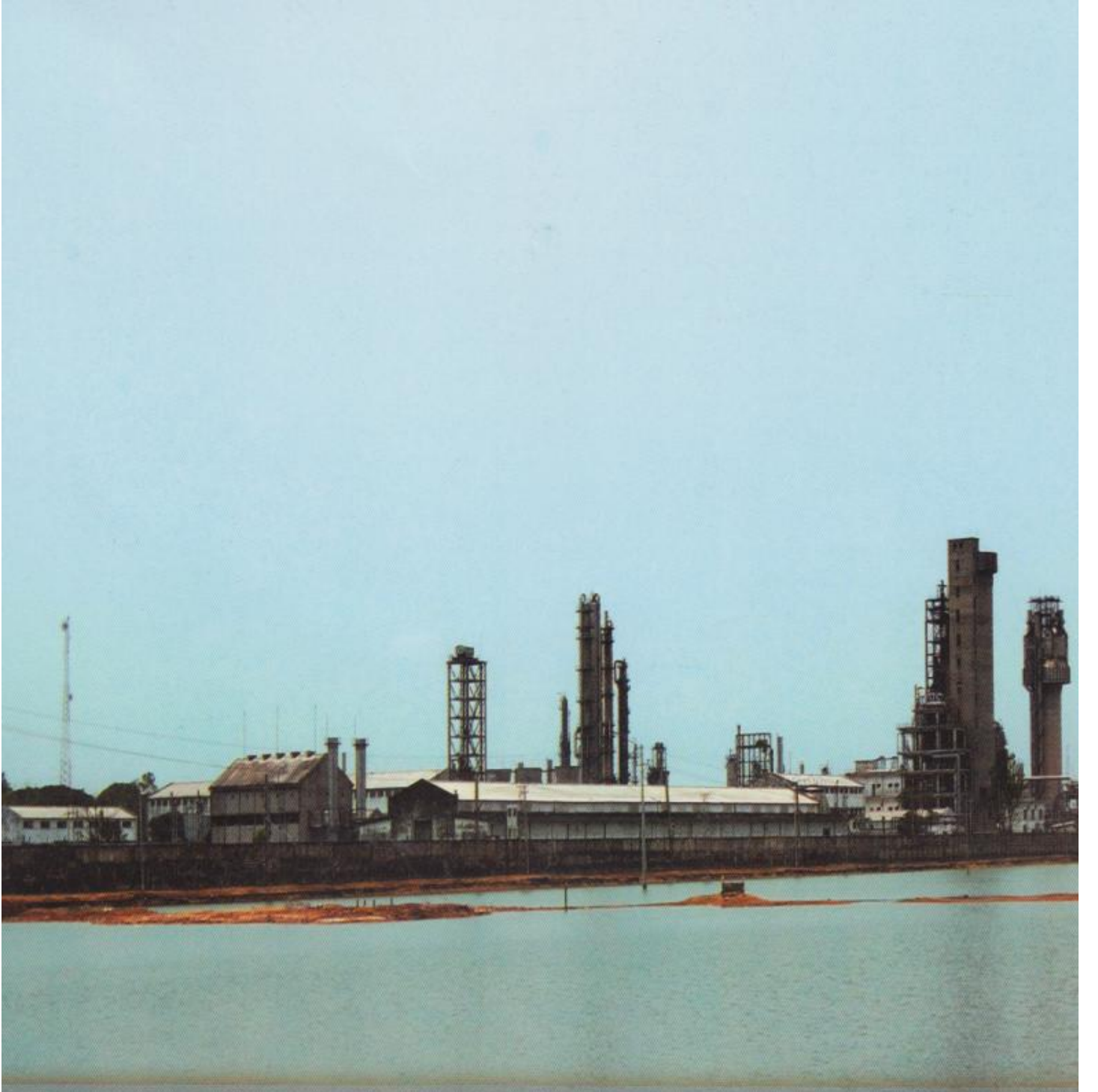




মহান স্বাধীনতা দিবস উপলক্ষ্যে জাতীয় পতাকা উত্তোলন।



ভাষা শহীদদের শ্রদ্ধাঞ্জলি জানাতে শহীদ মিনারে জনতার একাংশ।



পলাশ ইউরিয়া ফার্টাইলাইজার ফ্যাক্টরী লিঃ

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

পলাশ, নরসিংদী।

