



বাংলাদেশ কৃষি উন্নয়ন কর্পোরেশন (বিএডিসি)

কৃষি ভবন

৪৯-৫১ দিলকুশা বাণিজ্যিক এলাকা, ঢাকা ১০০০

(সবজি বীজ বিভাগ)

www.badc.gov.bd

স্মারক নং-১২.০৬.০০০০.২৮১.৩৭.০৪৬.২৫, ২৬৬

তারিখঃ ০৬ অক্টোবর ২০২৫।

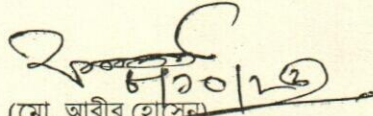
বিষয়: ২০২৫-২৬ উৎপাদন বর্ষে পৈয়াজ বীজ থেকে বাব্বলেট উৎপাদন কর্মসূচি।

সবজি বীজ বিভাগের মাধ্যমে ২০২৫-২৬ উৎপাদন বর্ষে ৭টি বীজ উৎপাদন খামারের ৪০.০০ একর জমিতে ২০০.০০০ মে.টন বাব্বলেট উৎপাদনের কর্মসূচি এতদ্বারা জারি করা হলো। পৈয়াজ বাব্বলেট উৎপাদন কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ 'পরিশিষ্ট-ক' তে দেয়া হলো।

সংশ্লিষ্ট অফিস প্রধানকে স্ব-স্ব কেন্দ্রের উৎপাদন কার্যক্রম সার্বিকভাবে বাস্তবায়নের নিমিত্ত নিম্নোক্ত পদক্ষেপসমূহ গ্রহন করতে হবে।

- ১। বপন মৌসুমের শুরুতে সবজি বীজ প্রক্রিয়াজাতকরণ কেন্দ্র, মিরপুর, ঢাকা দপ্তর থেকে প্রয়োজনীয় পৈয়াজ বীজ সংগ্রহ নিশ্চিত করবেন।
- ২। বীজ উৎপাদন কর্মসূচি বাস্তবায়নে মসলা গবেষণা কেন্দ্রের উৎপাদন প্রযুক্তি অনুসরণ করবেন।
- ৩। বাব্বলেট উৎপাদনের লক্ষ্যে যথাসময়ে জমি তৈরি, জৈব ও রাসায়নিক সার ব্যবহার, সময়মত বীজ বপন এবং অন্যান্য আন্তঃপরিচর্যা করার বিষয়ে সচেতন থাকবেন।
- ৪। সংশ্লিষ্ট উপপরিচালকগণ তাদের বাব্বলেটের অঞ্জাজ বৃদ্ধির বিভিন্ন পর্যায়ে ও বাব্বলেট সংগ্রহের পূর্বে সংশ্লিষ্ট কমিটির মাধ্যমে মাঠ পরিদর্শনের মাধ্যমে মাঠমান নিশ্চিত করবেন এবং সম্ভাব্য পৈয়াজ বাব্বলেট প্রাপ্তির পরিমাণ যথাসময়ে যুগ্মপরিচালক (সবজি বীজ), বিএডিসি, ঢাকা এর নিকট প্রেরণ করবেন।
- ৫। পৈয়াজ বাব্বলেট উৎপাদনকারী উপপরিচালকগণ বাব্বলেট সংগ্রহ পূর্বক পৈয়াজ বাব্ব বীজ হিমাগার, বিএডিসি, ফরিদপুরে প্রেরণ করবেন।
- ৬। যুগ্মপরিচালক (সবজি বীজ) এর সার্বিক তত্ত্বাবধানে সামগ্রিক কার্যক্রম বাস্তবায়িত হবে।
- ৭। সংশ্লিষ্ট সকলকে নিষ্ঠার সাথে পৈয়াজ বীজ থেকে বাব্বলেট উৎপাদন কার্যক্রম বাস্তবায়নে সহযোগিতা করার জন্য অনুরোধ করা হলো।
- ৮। এ সংক্রান্ত যাবতীয় ব্যয় সংশ্লিষ্ট খামার হতে নির্বাহ হবে এবং উৎপাদিত ফসলের মূল্য বিটিআই বিলের মাধ্যমে সমন্বয় হবে।
- ৯। উৎপাদন কর্মসূচির জাতগুলি পিউরিফিকেশন করতে হবে (পরিশিষ্ট 'খ')।

সংযুক্তি: বর্ণনামতে, পৈয়াজের বীজ থেকে বাব্বলেট উৎপাদন কার্যক্রমের বিস্তারিত বিবরণ 'পরিশিষ্ট-ক'-১ কপি।

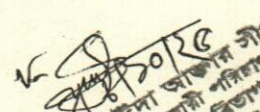

(মো. আবীর হোসেন)
মহাব্যবস্থাপক (বীজ)
বিএডিসি, ঢাকা।

অনুলিপি (কার্যার্থে):

- ১। উপপরিচালক (খামার), বীজ উৎপাদন খামার, বিএডিসি, পাখিলা/তাম্বুলখানা/টেবুনিয়া/কুশাডাংগা/মথুরা/ঠাকুরগাঁও/মেহেরপুর।
- ২। উপপরিচালক (সবজি বীজ), সবজি বীজ প্রক্রিয়াজাতকরণ কেন্দ্র, গাবতলী, মিরপুর, ঢাকা। সংশ্লিষ্ট খামারসমূহে উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা ও জমত অনুযায়ী পৈয়াজ বীজ সরবরাহ করার জন্য বলা হলো।
- ৩। কম্পিউটার প্রোগ্রামার, আইসিটি সেল, মনিটরিং বিভাগ, বিএডিসি, ঢাকা (ওয়েবসাইটে প্রকাশের জন্য)।
- ৪। জনসংযোগ কর্মকর্তা, জনসংযোগ বিভাগ, বিএডিসি, ঢাকা।

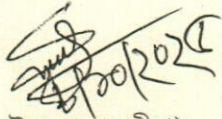
অনুলিপি (জ্ঞাতার্থে):

- ১। অতিরিক্ত মহাব্যবস্থাপক (খামার), বিএডিসি, ঢাকা।
- ২। মহাব্যবস্থাপক (বীজ), বিএডিসি, ঢাকা।
- ৩। সদস্য পরিচালক (বীজ ও উদ্যান) মহোদয়ের সহকারী ব্যক্তিগত কর্মকর্তা, বিএডিসি, ঢাকা।

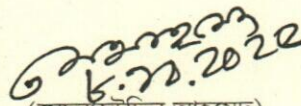

মীর সাজিদা আক্তার সীতা
কির্নিয়র সহকারী পরিচালক
সবজি বীজ বিভাগ
বিএডিসি, ঢাকা।

২০২৫-২৬ উৎপাদন বর্ষে পৈয়াজ বীজ থেকে বাবলেট উৎপাদন কার্যক্রমের বিভাজন

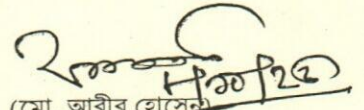
পৈয়াজ বীজ ও পৈয়াজ বাব বীজ উৎপাদনকারী খামার	ফসলের নাম	জাতের নাম	ব্যবহৃত পৈয়াজ বীজের পরিমাণ (কেজি)	আবাদকৃত জমি (একর)	বীজ থেকে বাব উৎপাদন লক্ষ্যমাত্রা (মে.টন)
বীজ উৎপাদন খামার, পাখিলা	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-১	১৫.০০	৫.০০	২৫.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, তাম্বুলখানা	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-১	১৫.০০	৫.০০	২৫.০০০
		বারি পৈয়াজ-৫	২১.০০	৭.০০	৩৫.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, টেবুনিয়া	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-১	২৪.০০	৮.০০	৪০.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, কুশাডাংগা	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-৪	১৫.০০	৫.০০	২৫.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, মথুরা	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-৪	১৫.০০	৫.০০	২৫.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, ঠাকুরগাঁও	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-৬	৬.০০	২.০০	১০.০০০
বীজ উৎপাদন খামার, মেহেরপুর	পৈয়াজ বাবলেট	বারি পৈয়াজ-৬	৯.০০	৩.০০	১৫.০০০
মোট পৈয়াজ বাবলেট			১২০.০০	৪০.০০	২০০.০০০



(মীর সাঈদা আক্তার সীমা)
সি:সহকারী পরিচালক (সবজি বীজ)
বিএডিসি, ঢাকা



(মেহবাবুদ্দিন আহমেদ)
যুগ্মপরিচালক (সবজি বীজ)
বিএডিসি, ঢাকা



(মো. আবীর হোসেন)
মহাব্যবস্থাপক (বীজ)
বিএডিসি, ঢাকা।

Onion variety purification process

Since last year, BADC has begun the purification process of Several Existing varieties and newly adopted onion variety. In that case, BADC is doing the work strictly following the following methods

The purification of an onion variety involves a series of field, harvesting, and seed-cleaning practices to ensure and maintain genetic and physical purity . We are following two main methods for seed production, with purification steps built into each.

The bulb-to-seed method

This is the most common method used to maintain varietal purity because it allows for rigorous selection of mother bulbs.

Bulb production: First-year onions are grown from seed. Key practices include:

Isolation: Because onions are cross-pollinated by insects, seed fields must be isolated from other varieties and uncertified fields by a significant distance (e.g., 500–1000 meters).

Roguing: Abnormal, off-type, or diseased plants are removed at several stages, including the vegetative growth phase and before harvesting.

Curing: After bulbs are harvested, they are thoroughly dried and cured for up to two weeks.

Bulb selection: This is the most critical step for maintaining varietal purity. Mature, well-cured bulbs are individually inspected for uniform color, size, shape, and skin quality, and those that are off-type, damaged, or diseased are discarded.

Medium-sized bulbs are ideal, while oversized or split bulbs are often rejected.

Seed production: The selected bulbs are replanted in the second season.

Roguing: Inspection continues as plants grow, with off-type foliage or flowers being removed before cross-pollination can occur.

Pollination: Honeybees are often used to facilitate cross-pollination to ensure high seed set.

Harvesting: Seed heads (umbels) are collected after the seeds mature and turn black.

The seed-to-seed method

In this method, bulbs are not harvested in the first season but are left in the field to overwinter and produce seed stalks the following year.

While labor costs are lower, this method provides fewer opportunities for selection and roguing, making it less ideal for maintaining high genetic purity.

It is generally reserved for varieties with poor storage qualities.

Seed harvesting and processing:

After seed heads are collected and dried, they are processed to purify the final seed lot.

Threshing: Seeds are separated from the dry umbels, either by hand rubbing or using a mechanical thresher. Care is taken to avoid damaging the brittle seeds.

Cleaning and winnowing:

Initial cleaning removes large pieces of chaff and stem material using a combination of screens and winnowing (blowing air across the seeds).

Drying: Immediately after wet cleaning, the seeds must be thoroughly dried to a specific moisture content (e.g., 6–8%) for safe storage.

Grading: An air-screen cleaner or gravity separator is used to remove broken or undersized seeds.

Certification: A sample of the cleaned seed lot is sent to a seed testing lab to verify its physical purity, genetic purity, and germination rate before it is officially certified and tagged for sale.


Md. Abir Hossain
ID No: 020135

General Manager (Seed)
Bangladesh Agricultural Development
Corporation (BADC), Dhaka
Phone: 02-223357314
Email: gmseed@badc.gov.bd